

**ARCTIC LNG 2 PROJECT**  
**Request for Inspection /**  
**ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2**  
**Запрос на проведение инспекции**

RFI No: RHI-RFI-44538

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Богдан Н.Н.*

Date/ Дата: 18.05.2022

Signature/ Подпись: *Богдан*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Шиндерек Юлиан*

Date/ Дата: 18.05.2022

Signature/ Подпись: *Юлиан*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Джонсон Ричард*

Date/ Дата: 18.05.2022

Signature/ Подпись: *Джонсон*

Civil/Общестройные работы	Structural/Конструкционные работы	Mechanical/Механомонтажные	Piping / Трубопроводные	Electrical/Электротехнические работы	Painting/Покрасочные	Insulation/Изоляционные	Arch/Архитектурные работы	Instrument / КИП	Other/Прочие	DCC / DO
---------------------------	-----------------------------------	----------------------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------	-------------------------	---------------------------	------------------	--------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 18.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 09:00

Location/Участок:

3-TMP-004, L2P2, KRONDEKS,

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:



Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:



Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:

CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК

Witness/Освид-ние



HOLD/НА УТОЧНЕНИИ

COMPANY / КОМПАНИЯ

Witness/Освид-ние



HOLD/НА УТОЧНЕНИИ

QCF-Verifying Document, 1800-ST 02 Weld map & 1800-WHS

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0818-00\_06U

Activity Number/ Номер работы: C.4

Activity Description/Описание работы:

WELDING AND VISUAL EXAMINATION / СВАРКА И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ\_CS-KMD-04200-AS-026, 75531, 75533, 75599, 75600, 75601, 75655, 75701, 75740, 75824, 75827, 76014, 76015, 76016, 76017, 76018, 76019, 76020, 76021, 76024, 76025, 76026, 76027, 76028, 76029, 76030, 76031, 76032, 76033, 76035, 76036, 76037, 76038, 76039, 76040, 76041, 76042, 76043, 76044, 76045, 76046, 76047, 76048, 76049, 76050, 76051, 76052, 76053, 76054, 76055, 76205, 76220, 76223, 76227, 76231, 76233, 76235, 76236, 76260, 76261, 76287, 76290, 76294, 76299, 76312, 76317, 76320, 76321, 76514, 76515, 76516, 76517, 76518, 76519, 76520, 76521, 76522, 76523, 76524, 76525, 76526, 76527, 76528, 76529, 76530, 76531, 76533, 76534, 76583, 76584, 76585, 76586, 76587, 76588, 76590, 76591, 76597, 76598, 76599, 76600, 76601, 76602, 76607, 76614, 76615, 76623, 76625, 76626, 76627, 76630, 76631, 76748, 76749, 76750, 76751, 76752, 76753, 76754, 76755, 76756, 76757, 76758, 76759, 76760, 76761, 76762, 76772, 76775, 76788, 76789, 76790, 76791, 76792, 76923, 77010, 77011, 77012, 77013, 77014, 77015, 77016, 77021, 77022, 77023, 77024, 77025, 77026, 77027, 77028, 77029, 77030, 77032, 77033, 77034, 77035, 77036, 77037, 77038, 77039, 77040, 77041, 77042, 77043, 77044, 77045, 77051, 77052, 77053, 77054, 77055, 77056, 77057, 77058, 77059, 77060, 77061, 77062, 77063, 77064, 77065, 77066, 77067, 77068, 77069, 77070, 77071, 77072, 77073, 77074, 77075, 77076, 77077, 77078, 77079, 77080, 77081, 77082, 77083, 77084, 77085, 77086, 77087, 77088, 77089, 77090, 77091, 77092, 77093, 77094, 77095, 77096, 77097, 77098, 77099, 77100, 77101, 77102, 77103, 77104, 77105, 77106, 77107, 77108, 77109, 77110, 77111, 77112, 77113, 77114, 77115, 77116, 77117, 77118, 77119, 77120, 77121, 77122, 77123, 77124, 77125, 77126, 77127, 77128, 77129, 77130, 77131, 77132, 77133

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

P.3P4.DB-012/1, ES.3P4.EST-0017/5, P.3P4.DB-006/1, OP.3P4.SST-0001/7, P.3P4.DB-104/1, OP.3P4.SST-0112/1, H.3P4.SB-124/157, OP.3P4.SST-0036/1, H.3P4.SB-176/111, OP.3P4.SST-0104/1, EQS.3P4.SB-112/6, OP.3P4.SST-0086/5, P.3P4.DB-034/1, OP.3P4.SST-0071/6, P.3P4.DB-036/1, EQS.3P4.PL-20A/3, P.3P4.DB-164/3, EQS.3P4.PL-20A/4, H.3P4.SB-112/71, OP.3P4.SST-0020/1, H.3P4.SB-112/78, OP.3P4.SST-0056/1,

Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
		Q	I

Please refer to attachment / См. вложения

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Шиндерек Юлиан</i>	<i>Панчук Илья</i>	<i>N/A</i>
Date/ Дата:	18.05.2022	18.05.2022	
Signature/ Подпись:			

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness. When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ  
 AWP1B

**DAILY WELDING REPORT**  
**ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ СТАЛЬНЫХ  
 КОНСТРУКЦИЙ**

Date / Дата: **07.05.2022**

No / сварке: **WELD-08783**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	WPS No/ Номер ТКС	Weld No/ Номер шва	Weld Type Тип стыка	Weider Клеймо 1	Weider Клеймо 2	Weider Клеймо 3	Weider Клеймо 4	Weld finish Сварка закончена	Weld Size Размер шва	Visual Inspection Визуальн ый контроль	RFI NO Запрос на инспекцию	
1	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/10	EQS.3P4.SB-12/3	dp24/172a	dp55/315	478RH-WPS-S068_R2	76602	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
2	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/10	EQS.3P4.SB-12/3	dp24/152	dp55/310	478RH-WPS-S068_R2	77107	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
3	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/10	EQS.3P4.SB-12/34	dp24/152	dp55/317	478RH-WPS-S068_R2	77108	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
4	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/12	OP.3P4.SST-004/3	dp24/527a	dp55/251	478RH-WPS-S045_R1	77051	TC-P	AS04	AMET				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
5	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/12	OP.3P4.SST-004/3	dp24/527b	dp55/251	478RH-WPS-S045_R1	77052	TC-P	AS04	AMET				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
6	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/12	OP.3P4.SST-004/3	dp24/555	dp55/194	478RH-WPS-S068_R2	77105	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
7	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/12	OP.3P4.SST-005/2	dp24/520	dp55/249	478RH-WPS-S068_R2	77103	TC-C	0EK8					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
8	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/12	OP.3P4.SST-007/3	dp24/549	dp55/34	478RH-WPS-S068_R2	77098	TC-C	0EK8					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
9	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/12	OP.3P4.SST-010/32	dp24/552	dp55/346	478RH-WPS-S068_R2	77099	TC-C	0EK8					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
10	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/14	EQS.3P4.SB-12/34	dp24/575	dp55/315	478RH-WPS-S068_R2	76601	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
11	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/14	OP.3P4.SST-004/3	dp24/588	dp55/73	478RH-WPS-S068_R2	77133	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
12	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/14	OP.3P4.SST-007/4	dp24/585	dp55/188	478RH-WPS-S068_R2	77097	TC-C	0EK8					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
13	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/14	OP.3P4.SST-010/32	dp24/588	dp55/348	478RH-WPS-S068_R2	77024	TC-C	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
14	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/14	OP.3P4.SST-012/01	dp24/585	dp55/268	478RH-WPS-S068_R2	77025	TC-C	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
15	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-104/14	OP.3P4.SST-012/01	dp24/520	dp55/101	478RH-WPS-S068_R2	77090	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
16	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-112/1	OP.3P4.SB-12/31	dp24/184a	dp55/101c	478RH-WPS-S068_R2	77089	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
17	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-112/4	EQS.3P4.SB-12/31	dp24/184a	dp55/101d	478RH-WPS-S068_R2	77087	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
18	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-112/5	EQS.3P4.SB-12/31	dp24/375	dp55/101	478RH-WPS-S068_R2	77085	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
19	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-112/6	OP.3P4.SST-003/61	dp24/350	dp55/30a	478RH-WPS-S047_R1	75655	TC-F	APLL					22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
20	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-112/6	OP.3P4.SST-003/61	dp24/350	dp55/30b	478RH-WPS-S047_R1	76287	TC-F	APLL					22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
21	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-112/6	OP.3P4.SST-003/61	dp24/350	dp55/160	478RH-WPS-S068_R2	76290	TC-C	APLL					22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538

**DAILY WELDING REPORT**  
**ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ СТАЛЬНЫХ  
 КОНСТРУКЦИЙ**

 Date / Дата: **22.04.2022**

 No / сварке: **WELD-08783**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE/ СПЕД1	WPS No/ Номер ИКС	Weld No/ Номер шва	Weld Type Тип стыка	Welder Клеймо 1 Клеймо 2	Welder Клеймо 3 Клеймо 4	Weld finish Сварка закончена	Weld Size Размер шва	Visual Inspection Визуальн ный контроль	RFI NO Запрос на инспекцию	
22	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-112/6	OP.3P4.SST-005/1	dp24/350	dp55/161 478RH-WPS-S068_R2	76293	TC-C	APII			22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
23	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-112/6	OP.3P4.SST-005/1	dp24/350	dp55/162 478RH-WPS-S068_R2	76294	TC-C	APII			22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
24	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	EQS.3P4.SB-112/7	EOS.3P4.SB-12/1	dp24/375	dp55/101 478RH-WPS-b	77088	TC-C	A304			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
25	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/7	OP.3P4.SST-002/2	dp24/766	dp55/21a 478RH-WPS-S047_R1	76525	TC-F	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
26	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/7	OP.3P4.SST-002/2	dp24/766	dp55/133 478RH-WPS-S068_R2	76526	TC-C	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
27	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/7	OP.3P4.SST-002/1	dp24/766	dp55/19a 478RH-WPS-S047_R1	76523	TC-F	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
28	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/7	OP.3P4.SST-002/1	dp24/766	dp55/123 478RH-WPS-S068_R2	76524	TC-C	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
29	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/8	OP.3P4.SST-002/1	dp24/766	dp55/19b 478RH-WPS-S047_R1	76527	TC-F	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
30	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/8	OP.3P4.SST-002/1	dp24/766	dp55/123 478RH-WPS-S068_R2	76231	TC-C	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
31	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/8	OP.3P4.SST-002/1	dp24/790	dp55/123 478RH-WPS-S068_R2	76233	TC-C	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
32	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/8	OP.3P4.SST-002/1	dp24/790	dp55/124 478RH-WPS-S068_R2	76235	TC-C	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
33	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/8	OP.3P4.SST-002/1	dp24/790	dp55/125 478RH-WPS-S068_R2	76236	TC-C	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
34	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/9	OP.3P4.SST-002/2	dp24/905	dp55/21b 478RH-WPS-S047_R1	76583	TC-F	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
35	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/9	OP.3P4.SST-002/2	dp24/905	dp55/133 478RH-WPS-S068_R2	76584	TC-C	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
36	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/9	OP.3P4.SST-002/2	dp24/905	dp55/134 478RH-WPS-S068_R2	76585	TC-C	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
37	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-102/9	OP.3P4.SST-002/2	dp24/905	dp55/135 478RH-WPS-S068_R2	76607	TC-C	0EK8			11.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
38	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/69	OP.3P4.SST-003/1	dp24/402	dp55/189 478RH-WPS-S068_R2	77083	TC-C	APII			23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
39	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/70	OP.3P4.SST-003/1	dp24/401a	dp55/189 478RH-WPS-S068_R2	77084	TC-C	APII			23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
40	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/71	OP.3P4.SST-003/2	dp24/395	dp55/171 478RH-WPS-S068_R2	77086	TC-C	APII			23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
41	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/72	OP.3P4.SST-003/2	dp24/405	dp55/170 478RH-WPS-S068_R2	77121	TC-C	964H			24.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
42	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/73	OP.3P4.SST-003/1	dp24/383	dp55/154 478RH-WPS-S068_R2	77081	TC-C	APII			22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538

Date / Data: **09.05.2022**No / сварка: **WELD-08783**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE/ СПЕД1	TRACE/ СПЕД2	WPS No./ Номер ТКС	Weld No./ Номер шва	Weld Type/ Тип стыка	Welder 1 Клеймо 1	Welder 2 Клеймо 2	Welder 3 Клеймо 3	Welder 4 Клеймо 4	Weld finish Сварка закончена	Weld Size Ширина шва	Visual Inspection Визуальн ый контроль	RFI NO Запрос на инспекцию	
43	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/74	OP.3P4.SST-0059/2	dp24/379	dp55/224	478RH-LWPS-S068_R2	77127	TC-C	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
44	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/74	OP.3P4.SST-0115/1	dp24/379	dp55/141	478RH-LWPS-S068_R2	77128	TC-C	APLL					23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
45	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/74	OP.3P4.SST-0115/1	dp24/378	dp55/23	478RH-LWPS-S068_R2	77129	TC-C	APLL					23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
46	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EOS.3P4.PL-20A4	dp24/362	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76038	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
47	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EOS.3P4.PL-20A4	dp24/361	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76041	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
48	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EQS.3P4.PL-20A4	dp24/329	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76042	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
49	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EQS.3P4.PL-20A4	dp24/329	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76043	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
50	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EQS.3P4.PL-20A4	dp24/387	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76044	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
51	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EQS.3P4.PL-20A4	dp24/387	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76045	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
52	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EQS.3P4.PL-20A4	cp24/387	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76046	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
53	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EQS.3P4.PL-20A4	cp24/387	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76047	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
54	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EQS.3P4.PL-20A4	dp24/329	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76049	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
55	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EQS.3P4.PL-20A4	dp24/361	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76050	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
56	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	EQS.3P4.PL-20A4	dp24/362	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76051	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
57	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	OP.3P4.SST-003/23	dp24/329	dp55/314	478RH-LWPS-S068_R2	76600	TC-C	APLL					23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
58	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	OP.3P4.SST-003/41	dp24/386	dp55/154	478RH-LWPS-S068_R2	77080	TC-C	APLL					22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
59	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/75	OP.3P4.SST-003/51	dp24/387	dp55/154	478RH-LWPS-S068_R2	77075	TC-C	APLL					22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
60	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/77	OP.3P4.SST-003/23	dp24/328	dp55/30b	478RH-LWPS-S047_R1	76591	TC-F	APLL					23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
61	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/79	OP.3P4.SST-012/11	dp24/450	dp55/305	478RH-LWPS-S068_R2	77033	TC-C	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
62	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/79	OP.3P4.SST-012/11	dp24/450	dp55/307	478RH-LWPS-S047_R1	77037	TC-F	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
63	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/79	OP.3P4.SST-012/11	dp24/450	dp55/308	478RH-LWPS-S047_R1	77040	TC-F	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538

Date / Data: **12.05.2022**

 No / сварке: **WELD-08783**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE/I СЛЕДИ	TRACE/II СЛЕДII	WPS No./ Номер ТКС	Weld No./ Номер шва	Welder Тип сварки	Welder 1 Клеймо	Welder 2 Клеймо	Welder 3 Клеймо	Welder 4 Клеймо	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер шва	Visual Inspection Визуальн ый контроль	RFI/NO Запрос на инспекцию	
64	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/80	OP.3P4.SST-0121/1	dp24/533	dp55/301 478RH-WPS-S047_R1	77032	TC-F	AS04						12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
65	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/80	OP.3P4.SST-0121/1	dp24/533	dp55/305 478RH-WPS-S068_R2	77034	TC-C	AS04						12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
66	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/80	OP.3P4.SST-0121/1	dp24/533	dp55/306 478RH-WPS-a	77035	TC-F	AS04						12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
67	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/80	OP.3P4.SST-0121/1	dp24/533	dp55/306c 478RH-WPS-S047_R1	77036	TC-F	AS04						12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
68	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/80	OP.3P4.SST-0121/1	dp24/533	dp55/306 478RH-WPS-S047_R1	77038	TC-F	AS04						12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
69	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/80	OP.3P4.SST-0121/1	dp24/533	dp55/306 478RH-WPS-S047_R1	77039	TC-F	AS04						12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
70	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/82	OP.3P4.SST-0023/1	dp24/B42	dp55/136 478RH-WPS-a	76527	TC-F	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
71	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/82	OP.3P4.SST-0023/1	dp24/B42	dp55/137 478RH-WPS-S068_R2	76528	TC-C	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
72	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/82	OP.3P4.SST-0023/1	dp24/507	dp55/137 478RH-WPS-S068_R2	76588	TC-C	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
73	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/83	OP.3P4.SST-0091/1	dp24/820	dp55/178 478RH-WPS-S068_R2	77062	TC-C	0EKB						05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
74	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/83	OP.3P4.SST-0091/1	dp24/917	dp55/38 478RH-WPS-S045_R1	77063	TC-P	0EKB	AMET					05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
75	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/84	OP.3P4.SST-0023/1	dp24/B44	dp55/137 478RH-WPS-S068_R2	76529	TC-C	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
76	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/84	OP.3P4.SST-0023/1	dp24/B44	dp55/138 478RH-WPS-S068_R2	76530	TC-C	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
77	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/84	OP.3P4.SST-0023/1	dp24/844	dp55/139 478RH-WPS-S068_R2	76531	TC-C	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
78	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/84	OP.3P4.SST-0023/1	dp24/906	dp55/136 478RH-WPS-S047_R1	76586	TC-F	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
79	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-104/84	OP.3P4.SST-0023/1	dp24/906	dp55/137 478RH-WPS-S068_R2	76587	TC-C	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
80	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/44	OP.3P4.SST-0077/6	dp24/51	dp55/55b 478RH-WPS-S068_R2	76515	TC-C	964H						20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
81	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/45	OP.3P4.SST-0077/6	dp24/53	dp55/66b 478RH-WPS-S068_R2	76514	TC-C	964H						20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
82	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/51	OP.3P4.SST-0056/1	dp24/212	dp55/171 478RH-WPS-S068_R2	76517	TC-C	AS04						07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
83	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/52	OP.3P4.SST-0056/1	dp24/212b	dp55/171 478RH-WPS-S068_R2	76516	TC-C	AS04						07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
84	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/52	OP.3P4.SST-0057/6	dp24/212a	dp55/171 478RH-WPS-S068_R2	77132	TC-C	AS04						07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538

**DAILY WELDING REPORT**  
**ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ СТАЛЬНЫХ**  
**КОНСТРУКЦИЙ**

 Date / Data: 09.05.2022

 No / сварке: WELD-08783

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE/ СПЕДИ	WPS No./ Номер ТКС	Weld No./ Номер шва	Welder Тип сварки	Welder Клеймо	Welder Клеймо	Weld finish Сварка	Welder закончена	Weld Size Размер шва	Visual Inspection Визуальн ый контроль	RFI NO Запрос на инспекцию	
85	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/53	OP.3P4.SST-007/03	dp24/193	dp55/227 а	478RH1-WPS-S068_R2	77022	TC-C	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
86	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/53	OP.3P4.SST-007/03	dp24/193	dp55/227 б	478RH1-WPS-S068_R2	77023	TC-C	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
87	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/55	OP.3P4.SST-0057/6	dp24/187	dp55/182	478RH1-WPS-S068_R2	76518	TC-C	AS04			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
88	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/62	OP.3P4.SST-0059/2	dp24/273	dp55/243	478RH1-WPS-S068_R2	77112	TC-C	0EKB			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
89	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/62	OP.3P4.SST-0061/2	dp24/235	dp55/248	478RH1-WPS-S068_R2	76521	TC-C	AS04			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
90	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/62	OP.3P4.SST-0061/2	dp24/232	dp55/241	478RH1-WPS-S068_R2	76522	TC-C	AS04			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
91	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/62	OP.3P4.SST-0108/1	dp24/232	dp55/241	478RH1-WPS-S068_R2	77111	TC-C	0EKB			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
92	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/63	OP.3P4.SST-0059/2	dp24/181	dp55/242	478RH1-WPS-S068_R2	77110	TC-C	0EKB			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
93	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/63	OP.3P4.SST-0061/2	dp24/232	dp55/241	478RH1-WPS-S068_R2	76519	TC-C	AS04			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
94	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/63	OP.3P4.SST-0061/2	dp24/234	dp55/248	478RH1-WPS-S068_R2	76520	TC-C	AS04			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
95	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/63	OP.3P4.SST-0108/1	dp24/181	dp55/241	478RH1-WPS-S068_R2	77109	TC-C	0EKB			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
96	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/71	EQS.3P4.PL-20A/3	dp24/359	dp55/66	478RH1-WPS-S047_R1	76014	FW	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
97	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/71	EQS.3P4.PL-20A/3	dp24/319	dp55/66	478RH1-WPS-S047_R1	76015	FW	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
98	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/71	EOS.3P4.PL-20A/3	dp24/360	dp55/66	478RH1-WPS-S047_R1	76020	FW	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
99	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/71	EOS.3P4.PL-20A/3	dp24/331	dp55/66	478RH1-WPS-S047_R1	76021	FW	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
100	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/71	EOS.3P4.PL-20A/3	dp24/331	dp55/66	478RH1-WPS-S047_R1	76024	FW	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
101	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/71	EQS.3P4.PL-20A/3	dp24/360	dp55/66	478RH1-WPS-S047_R1	76026	FW	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
102	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/71	EOS.3P4.PL-20A/3	dp24/359	dp55/66	478RH1-WPS-S047_R1	76027	FW	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
103	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/71	EOS.3P4.PL-20A/3	dp24/319	dp55/66	478RH1-WPS-S047_R1	76028	FW	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
104	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/71	EOS.3P4.PL-20A/3	dp24/331	dp55/66	478RH1-WPS-S047_R1	76029	FW	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
105	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-112/71	EOS.3P4.PL-20A/3	dp24/319	dp55/66	478RH1-WPS-S047_R1	76031	FW	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538

**ДЕНЬГИ**  
**ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ**

Date / Дата: 09.05.2022

No / снапк #: WELD-08783

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE/ СЛЕД	WPS No/ Номер ТКС	Weld No/ Номер шва	Weld Type Тип сварки	Welder Клеймо 1	Welder Клеймо 2	Welder Клеймо 3	Welder Клеймо 4	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер шва	Visual Визуальн ый контроль	RFI NO Запрос на инспекцию	
106	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/78	EQS.3P4.PL- 20A/3	dp24/326	dp55/66	478RH-L-WPS- S047_R1	76016	FW	AS04				09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
107	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/78	EQS.3P4.PL- 20A/3	dp24/326	dp55/66	478RH-L-WPS- S047_R1	76017	FW	AS04				09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
108	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/78	EQS.3P4.PL- 20A/3	dp24/326	dp55/66	478RH-L-WPS- S047_R1	76018	FW	AS04				09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
109	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/78	EQS.3P4.PL- 20A/3	dp24/326	dp55/66	478RH-L-WPS- S047_R1	76019	FW	AS04				09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
110	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/78	EQS.3P4.PL- 20A/3	dp24/326	dp55/66	478RH-L-WPS- S047_R1	76022	FW	AS04				09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
111	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/78	EQS.3P4.PL- 20A/3	dp24/326	dp55/66	478RH-L-WPS- S047_R1	76025	FW	AS04				09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
112	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/78	EQS.3P4.PL- 20A/3	dp24/326	dp55/66	478RH-L-WPS- S047_R1	76030	FW	AS04				04.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
113	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/78	OP.3P4.SST- 0037/11	dp24/390	dp55/163	478RH-L-WPS- a	77077	TC-C	APLL				22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
114	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/78	OP.3P4.SST- 0036/1	dp24/393	dp55/154	478RH-L-WPS- S068_R2	77076	TC-C	APLL				22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
115	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/79	OP.3P4.SST- 0037/11	dp24/390	dp55/163	478RH-L-WPS- b	77078	TC-C	APLL				22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
116	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/82	OP.3P4.SST- 0018/2	dp24/540a	dp55/118	478RH-L-WPS- b	77070	TC-C	0EKB				10.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
117	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/82	OP.3P4.SST- 0018/2	dp24/664a	dp55/118	478RH-L-WPS- a	77071	TC-C	0EKB				10.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
118	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/82	OP.3P4.SST- 0019/1	dp24/540b	dp55/121	478RH-L-WPS- b	77072	TC-C	0EKB				10.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
119	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/82	OP.3P4.SST- 0019/1	dp24/664b	dp55/121	478RH-L-WPS- a	77073	TC-C	0EKB				10.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
120	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/85	OP.3P4.SST- 0106/1	dp24/674	dp55/32	478RH-L-WPS- S068_R2	77074	TC-C	0EKB				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
121	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/85	OP.3P4.SST- 0002/6	dp24/663	dp55/111	478RH-L-WPS- S045_R1	77056	TC-P	AS04	AMET			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
122	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/91	OP.3P4.SST- 009/01	dp24/678	dp55/183	478RH-L-WPS- S068_R2	77060	TC-C	AS04				07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
123	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/91	OP.3P4.SST- 009/01	dp24/675	dp55/193	478RH-L-WPS- S068_R2	77061	TC-C	AS04				07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
124	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/92	OP.3P4.SST- 0075/2	dp24/682	dp55/196	478RH-L-WPS- S068_R2	77069	TC-C	AS04				07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
125	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/94	OP.3P4.SST- 0002/7	dp24/922a	dp55/13	478RH-L-WPS- S045_R1	77055	TC-P	AS04	AMET			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
126	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB- 112/94	OP.3P4.SST- 0002/7	dp24/902b	dp55/13	478RH-L-WPS- S045_R1	77054	TC-P	AS04	AMET			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538

**DAILY WELDING REPORT**  
**ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ СТАЛЬНЫХ  
 КОНСТРУКЦИЙ**

 Date / Data: **06.05.2022**

 No / сварка: **WELD-08783**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE II СЛЕДII	WPS No./ Номер ТКС	Weld No./ Номер шва	Welder Тип сварки	Welder Клеймо	Welder Клеймо	Welder Клеймо	Weld finish Сварка закончена	Weld Size Размер шва	Visual Изучальн ый контроль	RFI NO Запрос на инспекцию
127	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-116/100	OP.3P4.SST-0030/1	dp24/912	dp55/152 а	478RH1-WPS-S045_R1	77064	TC-P	AMET		06.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
128	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-116/103	OP.3P4.SST-0030/1	dp24/912	dp55/152 б	478RH1-WPS-S045_R1	77065	TC-P	AMET		06.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
129	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-116/93	OP.3P4.SST-0058/2	dp24/597	dp55/171 б	478RH1-WPS-S068_R2	77085	TC-C	APIL		23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
130	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-116/94	OP.3P4.SST-0054/4	dp24/586	dp55/253	478RH1-WPS-S068_R2	77095	TC-C	0EKB		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
131	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-116/94	OP.3P4.SST-0055/1	dp24/516	dp55/164 а	478RH1-WPS-S068_R2	77100	TC-C	0EKB		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
132	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-116/94	OP.3P4.SST-0055/1	dp24/514	dp55/164 б	478RH1-WPS-S068_R2	77101	TC-C	0EKB		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
133	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-116/94	OP.3P4.SST-0064/3	dp24/654	dp55/193 а	478RH1-WPS-S068_R2	77106	TC-C	AS04		07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
134	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-116/94	OP.3P4.SST-0065/2	dp24/514	dp55/149 а	478RH1-WPS-S068_R2	77102	TC-C	0EKB		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
135	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-116/97	OP.3P4.SST-0064/3	dp24/654	dp55/193 б	478RH1-WPS-S068_R2	77104	TC-C	AS04		07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
136	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/143	OP.3P4.SST-0066/1	dp24/237	dp55/204	478RH1-WPS-S068_R2	77021	TC-C	AS04		07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
137	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/143	OP.3P4.SST-0066/1	dp24/236	dp55/238	478RH1-WPS-S068_R2	77026	TC-C	AS04		07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
138	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/143	OP.3P4.SST-0111/1	dp24/233	dp55/155	478RH1-WPS-S068_R2	77010	TC-C	AS04		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
139	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/143	OP.3P4.SST-0111/1	dp24/233	dp55/157	478RH1-WPS-S068_R2	77011	TC-C	AS04		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
140	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/143	OP.3P4.SST-0111/1	dp24/233	dp55/158	478RH1-WPS-S068_R2	77012	TC-C	AS04		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
141	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/143	OP.3P4.SST-0111/1	dp24/233	dp55/156 д	478RH1-WPS-S047_R1	77013	TC-F	AS04		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
142	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/143	OP.3P4.SST-0111/1	dp24/233	dp55/156	478RH1-WPS-S047_R1	77014	TC-F	AS04		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
143	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/143	OP.3P4.SST-0111/1	dp24/233	dp55/156 а	478RH1-WPS-S047_R1	77015	TC-F	AS04		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
144	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/143	OP.3P4.SST-0111/1	dp24/233	dp55/156 б	478RH1-WPS-S047_R1	77016	TC-F	AS04		12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
145	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/145	OP.3P4.SST-0072/2	dp24/561	dp55/206	478RH1-WPS-S068_R2	77091	TC-C	964H		20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
146	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/145	OP.3P4.SST-0072/2	dp24/561	dp55/206	478RH1-WPS-S068_R2	77092	TC-C	964H		20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
147	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/148	OP.3P4.SST-0094/1	dp24/615	dp55/239	478RH1-WPS-S068_R2	77130	TC-C	964H		20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538

**DAILY WELDING REPORT**  
**ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ СТАЛЬНЫХ**  
**КОНСТРУКЦИЙ**

 Date / Data: **20.04.2022**

 No / сварке: **WELD-08783**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE/1 СЛЕД1	TRACE/2/ СЛЕД2	WPS No./ Номер ТИС	Weld No./ Номер шва	Weld Type Тип стыка	Welder Клеймо 1	Welder Клеймо 2	Welder Клеймо 3	Welder Клеймо 4	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер шва	Visual Inspection визуаль- ный контроль	RFI/NO Запрос на инспекцию	
148	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/148	OP.3P4.SST-0094/1	dp24/615	dp55/240	478RH-L-WPS-S068_R2	77131	TC-C	964H					20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
149	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/149	OP.3P4.SST-0088/1	dp24/600	dp55/443	478RH-L-WPS-S068_R2	77093	TC-C	964H					20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
150	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/156	OP.3P4.SST-0068/3	dp24/602	dp55/221c	478RH-L-WPS-S068_R2	77027	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
151	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/156	OP.3P4.SST-0116/1	dp24/606	dp55/144	478RH-L-WPS-S068_R2	77028	TC-C	0EK8					08.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
152	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/156	OP.3P4.SST-0116/1	dp24/609	dp55/145	478RH-L-WPS-S068_R2	77029	TC-C	0EK8					08.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
153	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/157	OP.3P4.SST-0068/3	dp24/567b	dp55/221	478RH-L-WPS-S068_R2	77125	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
154	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/157	OP.3P4.SST-0068/3	dp24/567a	dp55/221	478RH-L-WPS-S068_R2	77126	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
155	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/157	OP.3P4.SST-0112/1	dp24/541	dp55/24	478RH-L-WPS-S068_R2	75600	TC-C	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
156	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/157	OP.3P4.SST-0112/1	dp24/541	dp55/114a	478RH-L-WPS-S067_R1	76260	TC-F	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
157	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/157	OP.3P4.SST-0116/1	dp24/604	dp55/151	478RH-L-WPS-S068_R2	77030	TC-C	0EK8					08.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
158	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/158	OP.3P4.SST-0017/1	dp24/537	dp55/115	478RH-L-WPS-S068_R2	77067	TC-C	0EK8					10.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
159	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/159	OP.3P4.SST-0017/1	dp24/537	dp55/115	478RH-L-WPS-S068_R2	77068	TC-C	0EK8					10.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
160	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/164	OP.3P4.SST-0002/7	dp24/641	dp55/112	478RH-L-WPS-S068_R1	77057	TC-P	AS04	AMET				07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
161	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/173	OP.3P4.SST-0090/1	dp24/800	dp55/41b	478RH-L-WPS-S068_R2	77058	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
162	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-124/173	OP.3P4.SST-0090/1	dp24/801	dp55/184	478RH-L-WPS-S068_R2	77059	TC-C	AS04					07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
163	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-128/146	EQS.3P4.PL-20A/4	dp24/750	dp55/6	478RH-L-WPS-S047_R1	76032	FW	AS04					05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
164	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-128/146	EQS.3P4.PL-20A/4	dp24/750	dp55/67	478RH-L-WPS-S047_R1	76033	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
165	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-128/146	EQS.3P4.PL-20A/4	dp24/750	dp55/67	478RH-L-WPS-S047_R1	76035	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
166	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-128/146	EQS.3P4.PL-20A/4	dp24/780b	dp55/67	478RH-L-WPS-S047_R1	76036	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
167	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-128/146	EQS.3P4.PL-20A/4	dp24/780a	dp55/67	478RH-L-WPS-S047_R1	76039	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
168	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-128/146	EQS.3P4.PL-20A/4	dp24/780b	dp55/67	478RH-L-WPS-S047_R1	76053	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538

Date / Data: 09.05.2022

No / сварк: WELD-08783

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE/1 СПЕД1	TRACE/2/ СПЕД2	WPS No./ Номер ТКС	Weld No. Номер шва	Welder Тип стыка	Welder 1 Клеймо	Welder 2 Клеймо	Welder 3 Клеймо	Welder 4 Клеймо	Welding finish Старка закончена	Weld Size Размер шва	Visual Inspection Визуальн контроль	RFI NO Запрос на инспекцию	
169	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-128/146	EQS.3P4.PL-20A/4	dp24/780a	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76054	FW	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
170	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-128/146	EQS.3P4.PL-20A/4	dp24/750	dp55/67	478RH-LWPS-S047_R1	76055	FW	AS04					04.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
171	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-148/62	OP.3P4.SST-0076/1	dp24/681	dp55/32	478RH-LWPS-S068_R2	77066	TC-C	0ERB					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
172	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-176/110	OP.3P4.SST-0069/2	dp24/409	dp55/225	478RH-LWPS-S068_R2	77123	TC-C	AS04					09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
173	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-176/111	OP.3P4.SST-0067/2	dp24/407	dp55/54	478RH-LWPS-S068_R2	77122	TC-C	964H					24.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
174	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-176/111	OP.3P4.SST-0112/1	dp24/380	dp55/24	478RH-LWPS-S068_R2	75601	TC-C	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
175	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	H.3P4.SB-176/111	OP.3P4.SST-0112/1	dp24/380	dp55/11b	478RH-LWPS-S047_R1	76261	TC-F	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
176	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0002/6	OP.3P4.SST-0002/5	dp55/13	dp55/14	478RH-LWPS-S085_R2	76262	TKY-C	0ERB	AMET				05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
177	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0002/6	OP.3P4.SST-0002/5	dp55/13	dp55/16a	478RH-LWPS-S085_R2	76631	TKY-C	0ERB	AMET				05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
178	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0002/6	OP.3P4.SST-0002/8	dp55/13	dp55/15b	478RH-LWPS-S085_R2	76625	TKY-C	0ERB	AMET				05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
179	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0002/5	OP.3P4.SST-0002/7	dp55/13	dp55/14	478RH-LWPS-S085_R2	76627	TKY-C	0ERB	AMET				05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
180	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0002/7	OP.3P4.SST-0002/5	dp55/13	dp55/15b	478RH-LWPS-S085_R2	76630	TKY-C	0ERB	AMET				05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
181	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0002/8	OP.3P4.SST-0002/7	dp55/13	dp55/15a	478RH-LWPS-S085_R2	76623	TKY-C	0ERB	AMET				05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
182	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0002/8	OP.3P4.SST-0002/6	dp55/12	dp55/13	478RH-LWPS-S045_R1	76614	TC-P	0ERB	AMET				05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
183	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0002/8	OP.3P4.SST-0002/7	dp55/12	dp55/13	478RH-LWPS-S045_R1	76615	TC-P	0ERB	AMET				05.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
184	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0054/3	OP.3P4.SST-0054/4	dp55/12b	dp55/253	478RH-LWPS-S085_R2	77045	TKY-C	AS04	AMET				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
185	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0054/3	OP.3P4.SST-0077/3	dp55/12	dp55/252a	478RH-LWPS-S088_R2	76751	TC-C	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
186	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0054/3	OP.3P4.SST-0077/3	dp55/252a	dp55/46	478RH-LWPS-S088_R2	76752	TC-C	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
187	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0054/3	OP.3P4.SST-0077/3	dp55/252a	dp55/46	478RH-LWPS-S047_R1	76753	TC-F	AS04					12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
188	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0054/3	OP.3P4.SST-0077/3	dp55/252a	dp55/6	478RH-LWPS-S085_R2	76754	TKY-C	AS04	AMET				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
189	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0054/3	OP.3P4.SST-0077/3	dp55/251a	dp55/7	478RH-LWPS-S085_R2	76775	TKY-C	AS04	AMET				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538

**DAILY WELDING REPORT**  
**ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ СТАЛЬНЫХ  
 КОНСТРУКЦИЙ**

 Date / Data: **12.05.2022**

 No / сварке: **WELD-08783**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE/ СЛЕД	WPS No/ Номер ТКС	Weld No/ Номер шва	Weld Type Тип сварки	Welder Клеймо 1	Welder Клеймо 2	Welder Клеймо 3	Welder Клеймо 4	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер шва	Visual Inspection Визуальн ый контроль	RFI/NO Запрос на инспекцию	
190	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0065/3	OP.3P4.SST-0065/3	dp55/193b	dp55/193b	478RH-L-WPS-S068_R2	76755	TC-C	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
191	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0065/3	OP.3P4.SST-0065/3	dp55/193b	dp55/193b	478RH-L-WPS-S068_R2	76756	TC-C	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
192	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0065/3	OP.3P4.SST-0065/3	dp55/193b	dp55/193b	478RH-L-WPS-S047_R1	76757	TC-F	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
193	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0065/2	OP.3P4.SST-0065/3	dp55/72	dp55/72	478RH-L-WPS-S066_R5	76758	BW-C	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
194	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0065/2	OP.3P4.SST-0065/3	dp55/72	dp55/72	478RH-L-WPS-S047_R1	76759	TC-F	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
195	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0065/2	OP.3P4.SST-0065/3	dp55/72	dp55/72	478RH-L-WPS-S066_R5	76760	BW-C	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
196	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0065/2	OP.3P4.SST-0065/3	dp55/72	dp55/72	478RH-L-WPS-S047_R1	76761	TC-F	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
197	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0065/2	OP.3P4.SST-0065/3	dp55/72	dp55/72	478RH-L-WPS-S047_R1	76762	TC-F	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
198	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0077/3	OP.3P4.SST-0077/4	dp55/34	dp55/251	478RH-L-WPS-S068_R2	76748	TC-C	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
199	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0077/3	OP.3P4.SST-0077/4	dp55/34	dp55/251	478RH-L-WPS-S068_R2	76749	TC-C	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
200	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0077/3	OP.3P4.SST-0077/4	dp55/34	dp55/251	478RH-L-WPS-S047_R1	76750	TC-F	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
201	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0086/2	OP.3P4.SST-0086/5	dp24/545	dp55/166	478RH-L-WPS-S047_R1	77053	TC-P	964H				20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
202	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0086/4	OP.3P4.SST-0086/5	dp24/546	dp55/144	478RH-L-WPS-S066_R2	77094	TC-C	964H				20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
203	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0103/2	OP.3P4.SST-0077/3	dp55/177	dp55/46	478RH-L-WPS-S066_R5	76788	BW-C	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
204	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0103/2	OP.3P4.SST-0077/3	dp55/177	dp55/177	478RH-L-WPS-S047_R1	76789	TC-F	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
205	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0103/2	OP.3P4.SST-0077/3	dp55/177	dp55/177	478RH-L-WPS-S066_R5	76790	BW-C	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
206	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0103/2	OP.3P4.SST-0077/3	dp55/177	dp55/177	478RH-L-WPS-S066_R2	76791	TC-C	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
207	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0103/2	OP.3P4.SST-0077/3	dp55/177	dp55/177	478RH-L-WPS-S047_R1	76792	TC-F	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
208	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-0103/2	OP.3P4.SST-0077/4	dp55/344	dp55/263	478RH-L-WPS-S065_R2	76772	TK-Y-C	AS04				12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
209	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	OP.3P4.SST-015/1	OP.3P4.SST-0069/2	dp55/23	dp55/78	478RH-L-WPS-S065_R2	76923	TK-Y-C	AS04				09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
210	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-006/1	OP.3P4.SST-00017	dp23/26	dp55/11a	478RH-L-WPS-S047_R1	75533	TC-F	964H				20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538

Date / Data: 20.04.2022No / сварка: WELD-08783

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE/II СЛЕДI	WPS No./ Номер ТКС	Weld No. Номер шва	Weld Type Тип стыка	Welder Клеймо	Welder Клеймо	Welder Клеймо	Weld finish Сварка закончена	Weld Size Размер шва	Visual Inspection Визуальн ый контроль	RFI NO Запрос на инспекцию	
211	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-006/1 000117	OP.3P4,SST- 000117	dp23/26	dp55/11b S047_R1	47BRH1-WPS-	76220	TC-F	964H			20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
212	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-006/1 000117	OP.3P4,SST- 000117	dp23/26	dp55/108 S068_R2	47BRH1-WPS-	76223	TC-C	964H			20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
213	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-006/1 000117	OP.3P4,SST- 000117	dp23/26	dp55/109 S068_R2	47BRH1-WPS-	77041	TC-C	964H			20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
214	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-006/1 000117	OP.3P4,SST- 000117	dp23/26	dp55/110 S068_R2	47BRH1-WPS-	77042	TC-C	964H			20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
215	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-012/1 00175	ES.3P4,EST- 00175	dp23/6b	dp55/10a S068_R2	47BRH1-WPS-	75531	TC-C	964H			20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
216	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-012/1 00175	ES.3P4,EST- 00175	dp23/6b	dp55/10b S068_R2	47BRH1-WPS-	76205	TC-C	964H			20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
217	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-034/1 123/4	EQS.3P4,SB- 123/4	dp23/212	dp55/15 S068_R2	47BRH1-WPS-	77124	TC-C	AS04			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
218	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-034/1 0067/2	OP.3P4,SST- 0067/2	dp23/212	dp55/10b S068_R2	47BRH1-WPS-	77119	TC-C	964H			24.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
219	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-034/1 0067/2	OP.3P4,SST- 0067/2	dp23/212	dp55/228 S068_R2	47BRH1-WPS-	77120	TC-C	964H			24.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
220	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-034/1 007/03	OP.3P4,SST- 007/03	dp23/212	dp55/228 S068_R2	47BRH1-WPS-	77118	TC-C	AS04			09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
221	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-034/1 0104/1	OP.3P4,SST- 0104/1	dp23/212	dp55/37a S047_R2	47BRH1-WPS-	75701	TC-F	AS04			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
222	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-034/1 0104/1	OP.3P4,SST- 0104/1	dp23/212	dp55/37b S047_R1	47BRH1-WPS-	76312	TC-F	AS04			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
223	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-034/1 0104/1	OP.3P4,SST- 0104/1	dp23/212	dp55/174 S068_R2	47BRH1-WPS-	76317	TC-C	AS04			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
224	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-034/1 0104/1	OP.3P4,SST- 0104/1	dp23/212	dp55/175 S068_R2	47BRH1-WPS-	76320	TC-C	AS04			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
225	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-036/1 0086/5	OP.3P4,SST- 0086/5	dp23/212	dp55/176 S068_R2	47BRH1-WPS-	76321	TC-C	AS04			07.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
226	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-036/1 0086/5	OP.3P4,SST- 0086/5	dp23/30	dp55/45 S068_R2	47BRH1-WPS-	75740	TC-C	964H			20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
227	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-06/01 123/2	EQS.3P4,SB- 123/2	dp23/28	dp55/232 S068_R2	47BRH1-WPS-	77114	TC-C	0EKB			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
228	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-06/01 123/2	EQS.3P4,SB- 123/2	dp23/28	dp55/234 S068_R2	47BRH1-WPS-	77115	TC-C	0EKB			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
229	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-06/01 0059/2	OP.3P4,SST- 0059/2	dp23/28	dp55/232 S068_R2	47BRH1-WPS-	77116	TC-C	0EKB			12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
230	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-06/01 0032/3	OP.3P4,SST- 0032/3	dp23/17	dp55/303 S047_R1	47BRH1-WPS-	76533	TC-F	APLL			23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538

Date / Data: **23.04.2022**No / сварка: **WELD-08783**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE/1 СЛЕД/1	TRACE/2/ СЛЕД/2	WPS No./ Номер ТКС	Weld No./ Номер шва	Welder Тип стыка	Welder 1 Клеймо	Welder 2 Клеймо	Welder 3 Клеймо	Welder 4 Клеймо	Welding finish Сварка закончена	Weld size Размер шва	Visual Inspection Визуальн контроль	RFI/NO Запрос на инспекцию	
232	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-080/1 0032/3	OP.3P4,SST- 0032/3	dp23/17 dp55/30b	478RH-L-WPS- S047_R1	76590	TC-F	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
233	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-080/1 0032/3	OP.3P4,SST- 0032/3	dp23/17 dp55/312	478RH-L-WPS- S068_R2	76597	TC-C	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
234	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-080/1 0032/3	OP.3P4,SST- 0032/3	dp23/17 dp55/313	478RH-L-WPS- S068_R2	76598	TC-C	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
235	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-080/1 0032/3	OP.3P4,SST- 0032/3	dp23/17 dp55/314	478RH-L-WPS- S068_R2	76599	TC-C	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
236	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-080/1 0032/3	OP.3P4,P,L- 20A/4	dp23/17 dp55/67	478RH-L-WPS- S047_R1	76037	FW	AS04						09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
237	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-104/1 20A/4	EQS.3P4,P,L- 20A/4	dp23/17 dp55/67	478RH-L-WPS- S047_R1	76040	FW	AS04						09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
238	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-104/1 20A/4	EQS.3P4,P,L- 20A/4	dp23/17 dp55/67	478RH-L-WPS- S047_R1	76048	FW	AS04						09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
239	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-104/1 20A/4	EQS.3P4,P,L- 20A/4	dp23/17 dp55/67	478RH-L-WPS- S047_R1	76052	FW	AS04						09.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
240	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-104/1 123/5	EQS.3P4,SB- 123/5	dp23/17 dp55/233	478RH-L-WPS- S068_R2	77117	TC-C	0EKB						12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
241	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-104/1 0032/3	OP.3P4,SST- 0032/3	dp23/17 dp55/30a	478RH-L-WPS- S047_R1	76534	TC-F	APLL						23.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
242	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-104/1 0033/1	OP.3P4,SST- 0033/1	dp23/17 dp55/134	478RH-L-WPS- S068_R2	77082	TC-C	APLL						22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
243	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-104/1 0033/1	OP.3P4,SST- 0033/1	dp23/17 dp55/134	478RH-L-WPS- S068_R2	77079	TC-C	APLL						22.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
244	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-104/1 0112/1	OP.3P4,SST- 0112/1	dp23/17 dp55/110	478RH-L-WPS- S068_R2	75599	TC-C	AS04						12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
245	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-104/1 0112/1	OP.3P4,SST- 0112/1	dp23/17 dp55/109	478RH-L-WPS- S068_R2	77043	TC-C	AS04						12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
246	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-104/1 0071/6	OP.3P4,SST- 0071/6	dp23/17 dp55/55a	478RH-L-WPS- S068_R2	77044	TC-C	AS04						12.05.2022	A	A	RHI-RFI-44538
247	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-164/3 0071/6	OP.3P4,SST- 0071/6	dp23/67 dp55/56a	478RH-L-WPS- S068_R2	75824	TC-C	964H						20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538
248	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-026	AS.3P4/5	P.3P4,DB-164/3 0071/6	OP.3P4,SST- 0071/6	dp23/67 dp55/56a	478RH-L-WPS- S068_R2	75827	TC-C	964H						20.04.2022	A	A	RHI-RFI-44538

COMPANY КОМПАНИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК
 	
NAME Ф.И.О. SIGNATURE ПОДПИСЬ	Quality Control Отдел контроля качества
DATE ДАТА	23.04.2022
	