

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *OTAN SHAN*
 Date/ Дата: 08.01.2022
 Signature/ Подпись: *[Signature]*

Name/ ФИО *Semir*
 Date/ Дата: 08.01.2022
 Signature/ Подпись: *[Signature]*

Name/ ФИО
 Date/ Дата: 08.01.2022
 Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Констркцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электротех нические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные е работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
-------------------------------------	---	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------	--	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 08.01.2022 to
 TIME/ВРЕМЯ: 15:30
 Location / NMP WS - 107
 Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
 Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО *V. Fendeev*
 Date/ Дата: 08.01.22
 Signature/ Подпись: *[Signature]*

Company Received Stamp /
 Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО
 Date/ Дата:
 Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	QCF-Verifying Document, RELEVANT NDE RECORD AS PER SECTION C.8 SC FORM
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	

ITP Number/
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0803-00_04U

Activity Number/
Номер работы: C5.2

Activity Description/Описание работы:

WELD REPAIR INSPECTION / КОНТРОЛЬ РЕМОНТА СВАРНЫХ ШВОВ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

DRG NO : 2-TMP-001C-279-FW-10003-01 / R 1-M01, SPOOL-NO-SP01, JOINT NO-004RW1

Результат инспекции

Repeat (**) / Повторения (**) /	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
	<input checked="" type="checkbox"/>	Q I

Please refer to attachment / См. вложения

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Semir</i>	<i>V. Fendeev</i>	<i>[Signature]</i>
Date/ Дата:	11.05.22	11.05.22	
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (**) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B