

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ОЗАН ОЗАН*  
 Date/ Дата: 07.03.2022  
 Signature/ Подпись: *[Signature]*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Semih*  
 Date/ Дата: 07.03.2022  
 Signature/ Подпись: *[Signature]*



CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО  
 Date/ Дата: 07.03.2022  
 Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит. ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электротех нические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
--------------------------------------	--	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 07.03.2022 to  
 TIME/ВРЕМЯ: 10:00  
 Location / NMP, WS-107  
 Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /  
 Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО *V. F...*  
 Date/ Дата: 07.03.2022  
 Signature/ Подпись: *[Signature]*



Company Received Stamp /  
 Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО  
 Date/ Дата:  
 Signature/ Подпись:



AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	QCF-Verifying Document, RELEVANT NDE RECORD AS PER SECTION C.8 SC FORM
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	

ITP Number/ 3000-D-EC-000-CN-ITP-0803-00\_04U  
 Номер ITP:

Activity Number/ C5.2  
 Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

WELD REPAIR INSPECTION / КОНТРОЛЬ РЕМОНТА СВАРНЫХ ШВОВ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

DRG NO : 2-TMP-004D-234-CD-00007-01 / R2 , SPOOL-NO-SP02 , JOINT NO-012RW2

Результат инспекции

Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*) /Отклонено
		Q I
	<i>V</i>	

Please refer to attachment / См. вложения

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Semih</i>	<i>V. F...</i>	<i>V. Bel...</i>
Date/ Дата:	07.03.2022	07.03.2022	
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B