

ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2





RFI No: RHI-RFI-44081

SCTR Construction Supervisor ready for inspection / Подтве работ к инспекции Супервай Отдела СУБПОД Name/ ФИОМВШИ работ дата: 16.05.202 Signature/ Подпись:	ерждение готовности зером Строительного ІРЯДЧИКА	inspec инспек Name/ ФI Date/ Дат	tion / Подтвеј кции инспекто ИО	рждение гот ором ОКК С	work is ready овности работ УБПОДРЯДЧИ	гк	Name.		/Подте векции (о Отдел	ерждение г Супервайзеј	отовности ром
Сіvіі/ Общест Констркцио роит.ра нные боты работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation Изоляци нные	o Ap	Arch/ хитекту ны е аботы	Instrumen КИП	t /	Other/ Прочие	DCC / ДО
Inspection Details/Дета DATE/ДАТА: 16.05.2 TIME/ВРЕМЯ: 11:00 Location/Участок: KRONDEKS.ws 1.5 AREA/Зона работ:				ный штамл ог О	Received Stam			Полученный e/ ФИО Дата: ature/		ed Stamp / рт КОМПАН	1U:
INSPECTION ITEM	CONTRACTOR /	Witness/ Освид-ние		V	HOLD/ НА УТОЧНЕ	НИИ	L			-Verifying D	
HANMEHOBAHNE C	/ УИАЧМОЗ ВИНАПМОЭ	Witness/ Освид-ние		V	HOLD/ НА УТОЧНЕ	НИИ				LOGBOO)K
ITP Number/ 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U Activity Number/ D.3.3 Номер работы:											
Activity Description/Описан VISUAL INSPECTION AND		ЛЬНЫЙ КОН	ТРОЛЬ И ПРС	ОВЕРКА ТОЛ	ЩИНЫ СУХОЙ	І ПЛЕНКИ					
Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал							Результат	инспе			
1-TMP-002 (C1)							at (**) / рения (Rejected (*))/Отклонено
Please refer to attachme	ent / CM RHOWEHUS							i		Q	
Please refer to attachment / См. вложения KALKEDON, RDI-001-№K44081, Checklist-44081											
SUBCONTRACTOR QC / CONTRACTOR QC / OTHER KK CVSTIONERS KK DON						Α	E.	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	YVAAT		

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected. Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

School

16.05.2022

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:





DAILY INSPECTION REPORT INTERMEDIATE COATING



Form No / № Формы: RDI-001-NºK44081

Ежедневный отчет по нанесению промежуточного слоя

Зона/ Mecто: Workshop №1.5 Report	for RFI №	/ Отчет	к инспек	ции RFI №:	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-44081	DATE / Дата: 16/05/2022	16/05/2022
ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:	A.V.						
Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00			
AIR TEMPERATURE, 'С / Температура воздуха	26.0	26.1	26.6	27.0			
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.3	19.8	19.2	19.3			
DEW POINT, "С / Температура конденсации	6.0	1.3	1.2	1.6			
SUBSTRATE TEMPERATURE, "С / Температура подложки	23.0	23.2	23.5	23.7			

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

PAINT SYSTEM / Cистема покраски (C1)

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

DFT (µm) ΑN 241 78 WFT (µm) N/A 120 220 THINNER Растворитель GTA-007 GTA-220 N/A MIXING RATIO Coctab cmecu ΑX 9/1 3/1 Part A - 2331207010; Part B - 2331249021 Part A - 224132008; Part B - RU22010468 ВАТСН NO Номер партии 821064, 821073 PRODUCT (S) / QUANTITIES Προдукт(ы)/ Количество POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия: INTERGARD 475HS Profilium 045, 058 Interzinc 52E DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача-по/Окончание 07.05.2022 11:00 07.05.2022 20:00 30.04.2022 01:00 30.04.2022 07:00 30.04.2022 10:00 30.04.2022 13:00

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC		
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	210 / 241 µm	МЕТНОD / Метод: Elcometer 456 (XE31470 до 01.06.2022), Elcometer 456 (XE23342 до 08.06.2022)	meter 456 (XE23342 до 08.06.2022)
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	МЕТНОВ/ Метод:	
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	МЕТНОD/ Метод:	
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	МЕТНОВ/ Метод:	
OTHER TESTING / Apyroe:		МЕТНОD / Метод: Elcometer 319 (XC33454 до 02.06.2022)	
Sub-contractor Supervisor	Sub-contractor QC Inspector	Contractor Supervisor	Contractor QC Inspector
Супервайзер субподрядчика	Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Супервайзер отдела подрядчика	Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: 1253 Showing dou	Name/ФИО: KELL	Name/ФИО: ADAM TAZAYEN	Name/ФИО: //
Signature:	Signature:	Signature:	Signature:



SIGNATURE:

ARCTIC LNG 2	**	NOVARCTIC	(B)	NISSANCE Industries	
Painting Insp Отчет о проведение и			Form no № формы		
AREA/LOCATION Boha/ Mecto:1.5 Atolye	пспекци	RFI NO:44081	142 φορικεί		
Paint System / Система покраски: С1 Report Date: 14.05.2022		OPERATION: N	Midcoat Appli	cation	
Module:1-TMP-002					
	tem Desc писание		PAINTING SYSTEM	Result	
1 SB06G-B-U	8-240-48	0-358-107729-W	C1	Ace	
-	Test Plate	D181			
	Communication Communication (Free				
					-
nternal Sanblasting: Accepted Preservation: Accepted Plange Cover: Accepted Accepte	ı	Not Accepted □ Not Accepted □ Not Accepted □			
emarks/ Примечания: Hysh	DET		to To Touch up		
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACT	OR QA/QC	COMPANY	
NAME: Raha	0	NAME:		NAME:	

SIGNATURE:

SIGNATURE: