

RFI No: RHI-RFI-44453

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Idris Shomurodov*

Date/ Дата: 16.05.2022

Signature/ Подпись: *[Signature]*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Rahel*

Date/ Дата: 16.05.2022

Signature/ Подпись: *[Signature]*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *[Signature]*

Civil/ Общест ройств боты	Structural/ Конструкци онные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нныe	Arch/ Архитекту рныe работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
------------------------------------	--	------------------------------------	------------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 16.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.5

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/
Номер ITP:
3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/
Номер работы:
D.2.6

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

2-TMP-004 <i>(C2)</i>	Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
			Q	I
<i>6 pcs</i>		<input checked="" type="checkbox"/>		

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K44453, *checklist-64453*

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Rahel</i>	<i>Rahel</i>	<i>N/A</i>
Date/ Дата:	16.05.2022	<i>QC</i>	<i>N/A</i>
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>	<i>QC</i>	<i>N/A</i>

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению грунтовочного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.5	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-44453	DATE / Дата:	16/05/2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К44453
----------------------------	---	--------------	------------	------------------------------------

COATING ACTIVITY: Surface Preparation & Airless Spray Painting Qualification Test

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, С / Температура воздуха	24.7	25.7	25.3	25.6
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.8	19.3	19.7	19.3
DEW POINT, С / Температура конденсации	0.1	0.5	0.5	0.5
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	22.3	21.9	22.8	23.3

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	N/A	Blastcor
SIZE/ Размер	N/A	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY / Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

DATE/ TIME /Дата/ Время START/ FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
11.05.2022 01:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
11.05.2022 07:00						
11.05.2022 10:00	Interbond 2340UPC	Part A - 2241286005 ; Part B - 2241330030	3/1	GTA-220	175	109
11.05.2022 13:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	100 / 109 μm	METHOD / Метод: Elcometer 456 (ХЕ31470 до 01.06.2022), Elcometer 456 (ХЕ23342 до 08.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL): ТСП Спец-я/Фактич.:	N/A	N/A	METHOD/ Метод:
HOLIDAY TESTING:	N/A	N/A	METHOD/ Метод:
Проверка налияния пропусков в покрытии трубопровода	N/A	N/A	METHOD/ Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	N/A	METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	N/A	METHOD/ Метод:
OTHER TESTING / Другое:			METHOD / Метод: Elcometer 319 (ХС33454 до 02.06.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>Юрий Шемяков</i>	Name/ФИО: <i>Рахим</i>	Name/ФИО: <i>АДАМ АЗАУН</i>	Name/ФИО: <i>Юрий Шемяков</i>
Signature: <i>Юрий Шемяков</i>	Signature: <i>Рахим</i>	Signature: <i>АДАМ АЗАУН</i>	Signature: <i>Юрий Шемяков</i>

