

ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2
Запрос на проведение инспекции
RFI No: RHI-RFI-43775



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА
Name/ ФИО: <i>Д. Сарычев</i>	Name/ ФИО: <i>Зайд</i>	Name/ ФИО: <i>Бакалурович ТА</i>
Date/ Дата: 05.05.2022	Date/ Дата: 05.05.2022	Date/ Дата: 11.05.22
Signature/ Подпись: <i>Сарычев</i>	Signature/ Подпись: <i>Зайд</i>	Signature/ Подпись: <i>Бакалурович ТА</i>

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:			Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА: 05.05.2022 to				Name/ ФИО:			Name/ ФИО:			
TIME/ВРЕМЯ: 16:30				Date/ Дата:			Date/ Дата:			
Location / NMP, TS-02 WS 008 Участок:				Signature/ Подпись:			Signature/ Подпись:			

AREA/Зона работ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QC/-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ D.2.6 Номер работы:
------------------------	----------------------------------	---

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ			
--	--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал			Результат инспекции		
INKON 2-TMP-001			Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input checked="" type="checkbox"/> I	

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43775; QCFC№2300-CP02A-2TMP-001-43775; Checklist;

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>Зайд</i>	<i>К. ХАЛИЛОВ</i>	
Date/ Дата:	05.05.2022		
Signature/ Подпись:	<i>Зайд</i>	<i>12.05.2022</i>	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2



**PRIMER COATING
DAILY INSPECTION REPORT**

**RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES**

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43775	DATE / Дата: 05.05.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43775
COATING ACTIVITY: Primer Coating			

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	24,4	18,3	23,7	28,4
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	32	23	22	22
DEW POINT, °C / Температура конденсации	6,6	-3,2	0,8	4,7
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	27,6	17,0	21,4	26,7

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

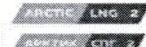
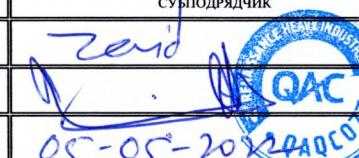
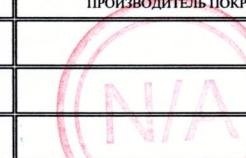
COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

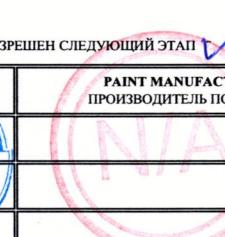
PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
04.05.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
04.05.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	200	127

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

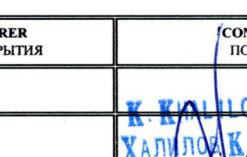
VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	60 / 127 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Испектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика
Name/ФИО: <i>Андрей Александрович Седых</i>	Name/ФИО: <i>Гайдар Олег Геннадьевич</i>	Contractor QC Inspector Испектор отдела контроля качества подрядчика
Signature:		Signature:

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 1 OF 4 / СТР. 1 ИЗ 4				
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMR001-43775				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 05.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	OL.2P1.TER-43/16	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/141	N/A	N/A	N/A
2	OL.2P1.TER-43/15	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/145	N/A	N/A	N/A
3	OG.2P1.TER-43/48-AQ-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/138	N/A	N/A	N/A
4	OG.2P1.TER-43/48-AF-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/104	N/A	N/A	N/A
5	OG.2P1.TER-43/48-AA-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/112	N/A	N/A	N/A
6	OG.2P1.TER-43/48-AX-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/144	N/A	N/A	N/A
7	OG.2P1.TER-43/48-AW-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/142	N/A	N/A	N/A
8	OG.2P1.TER-43/48-AT-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/150	N/A	N/A	N/A
9	OG.2P1.TER-43/48-AJ-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/131	N/A	N/A	N/A
10	OG.2P1.TER-43/48-AP-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/150	N/A	N/A	N/A
11	OG.2P1.TER-43/48-AS-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/130	N/A	N/A	N/A
12	OG.2P1.TER-43/48-AL-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/150	N/A	N/A	N/A
13	OG.2P1.TER-43/48-AV-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/137	N/A	N/A	N/A
14	OG.2P1.TER-43/48-AR-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/137	N/A	N/A	N/A
15	OG.2P1.TER-43/48-AV	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/103	N/A	N/A	N/A
16	OG.2P1.TER-43/48-AM-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/141	N/A	N/A	N/A
17	OG.2P1.TER-43/48-AI-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/127	N/A	N/A	N/A
18	OG.2P1.TER-43/48-AN-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/130	N/A	N/A	N/A
19	OG.2P1.TER-43/48-AW	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/116	N/A	N/A	N/A
20	OG.2P1.TER-43/48-AD-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/144	N/A	N/A	N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ							
NAME / Ф. И. О. Zerid			K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. Р. Control QC 12 МАЯ 2021 567								
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / ДАТА	05-05-2021										

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC		SH. 2 OF 4 / СТР. 2 ИЗ 4 2300-CP02A-2TMR001-43775					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 05.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>	OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
21	OG.2P1.TER-43/48-AD	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/146	N/A	N/A
22	OG.2P1.TER-43/48-AQ	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/120	N/A	N/A
23	OG.2P1.TER-43/48-AK-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/134	N/A	N/A
24	OG.2P1.TER-43/48-AB-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/105	N/A	N/A
25	OG.2P1.TER-43/48-AN	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/138	N/A	N/A
26	OG.2P1.TER-43/48-AH-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/100	N/A	N/A
27	OG.2P1.TER-43/48-AE-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/149	N/A	N/A
28	OG.2P1.TER-43/48-AF	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/120	N/A	N/A
29	OG.2P1.TER-43/48-AK	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/142	N/A	N/A
30	OG.2P1.TER-43/48-AO-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/104	N/A	N/A
31	OG.2P1.TER-43/48-AS	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/146	N/A	N/A
32	OG.2P1.TER-43/48-AC-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/147	N/A	N/A
33	OG.2P1.TER-43/48-AG-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/121	N/A	N/A
34	OG.2P1.TER-43/48-AI	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/119	N/A	N/A
35	OG.2P1.TER-43/48-AO	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/140	N/A	N/A
36	OG.2P1.TER-43/48-AC	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/115	N/A	N/A
37	OG.2P1.TER-43/48-AG	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/120	N/A	N/A
38	OG.2P1.TER-43/48-AL	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/134	N/A	N/A
39	OG.2P1.TER-43/48-AP	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/108	N/A	N/A
40	OG.2P1.TER-43/48-AM	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/105	N/A	N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О. Zaid										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА		05-05-2022								

12 МАЙ 2022

ARCTIC LNG 2 Арктик СПГ 2				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 3 OF 4 / СТР. 3 ИЗ 4				
				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMP001-43775				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 05.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>			OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>				
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>			TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>				
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
41	OG.2P1.TER-43/48-AJ	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/132	N/A	N/A	N/A
42	OG.2P1.TER-43/48-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/127	N/A	N/A	N/A
43	OG.2P1.TER-43/48-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/117	N/A	N/A	N/A
44	OG.2P1.TER-43/48-AU-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/150	N/A	N/A	N/A
45	OG.2P1.TER-43/48-AX	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/144	N/A	N/A	N/A
46	OG.2P1.TER-43/48-AH	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/143	N/A	N/A	N/A
47	OG.2P1.TER-43/48-AE	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/139	N/A	N/A	N/A
48	OG.2P1.TER-43/48-AR	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/112	N/A	N/A	N/A
49	OG.2P1.TER-43/48-AU	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/110	N/A	N/A	N/A
50	OG.2P1.TER-43/48-AT	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/148	N/A	N/A	N/A
51	2TMP1-ES-B-L-2-4043	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/119	N/A	N/A	N/A
52	2TMP1-ES-B-L-2-6006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/106	N/A	N/A	N/A
53	2TMP1-ES-B-L-3-2002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/105	N/A	N/A	N/A
54	2TMP1-ES-B-L-3-10029	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/100	N/A	N/A	N/A
55	2TMP1-ES-C-L-2-4093	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/107	N/A	N/A	N/A
56	2TMP1-ES-C-L-1-7520	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/116	N/A	N/A	N/A
57	2TMP1-ES-C-L-2-8000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/105	N/A	N/A	N/A
58	2TMP1-ES-B-L-2-2003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/112	N/A	N/A	N/A
59	2TMP1-ES-D-L-2-90	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/139	N/A	N/A	N/A
60	2TMP1-ES-B-L-2-4054	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/107	N/A	N/A	N/A
NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPTED / ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ							
NAME / Ф. И. О. Zaid											
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / DATA 05-05-2022											

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2									
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"									
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 4 OF 4 / СТР. 4 ИЗ 4					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-43775					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 05.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n н/п	TAG № / ISO ИД. № / ISO	SPOOL N° (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.					
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		
61	2TMP1-ES-C-T-1-8000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/132	N/A	N/A	N/A		
62	2TMP1-ES-B-L-1-8012	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/139	N/A	N/A	N/A		
63	2TMP1-ES-B-L-3-10042	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/118	N/A	N/A	N/A		
64	2TMP1-ES-A-L-1-183	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/100	N/A	N/A	N/A		
65	2TMP1-ES-A-L-1-4052	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/144	N/A	N/A	N/A		
66	2TMP-001B-EST-10003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/112	N/A	N/A	N/A		
67	2TMP1-ES-A-U-2-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/125	N/A	N/A	N/A		
68	2TMP-001B-EST-4045	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/110	N/A	N/A	N/A		
69	2TMP-001B-EST-4023	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/144	N/A	N/A	N/A		
70	2TMP-001D-EST-4085	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/142	N/A	N/A	N/A		
71													
72													
73													
74													
75													
76													
77													
78													
79													
80													
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00													
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1													
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>													
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ					
NAME / Ф. И. О. Zainid													
SIGNATURE / ПОДПИСЬ													
DATE / DATA		05-05-2022											

PAINTING CHECKLIST

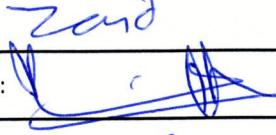
					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43775 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 05.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: PRIMER			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 3,86 m ²	Result
1	OL.2P1.TER-43/16		Tertiary	1,12	
2	OL.2P1.TER-43/15		Tertiary	1,12	
3	OG.2P1.TER-43/48-AQ-1		Tertiary	0,09	
4	OG.2P1.TER-43/48-AF-1		Tertiary	0,09	
5	OG.2P1.TER-43/48-AA-1		Tertiary	0,09	
6	OG.2P1.TER-43/48-AX-1		Tertiary	0,09	
7	OG.2P1.TER-43/48-AW-1		Tertiary	0,09	
8	OG.2P1.TER-43/48-AT-1		Tertiary	0,09	
9	OG.2P1.TER-43/48-AJ-1		Tertiary	0,09	<i>Accept</i>
10	OG.2P1.TER-43/48-AP-1		Tertiary	0,09	
11	OG.2P1.TER-43/48-AS-1		Tertiary	0,09	
12	OG.2P1.TER-43/48-AL-1		Tertiary	0,09	
13	OG.2P1.TER-43/48-AV-1		Tertiary	0,09	
14	OG.2P1.TER-43/48-AR-1		Tertiary	0,09	
15	OG.2P1.TER-43/48-AV		Tertiary	0,09	
16	OG.2P1.TER-43/48-AM-1		Tertiary	0,09	
17	OG.2P1.TER-43/48-AI-1		Tertiary	0,09	
18	OG.2P1.TER-43/48-AN-1		Tertiary	0,09	
19	OG.2P1.TER-43/48-AW		Tertiary	0,09	
20	OG.2P1.TER-43/48-AD-1		Tertiary	0,09	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>Халилов К.К.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43775 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 05.05.2022 Module: 2-TMP-001	OPERATION: PRIMER				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 1,80 m ²	Result
21	OG.2P1.TER-43/48-AD		Tertiary	0,09	7
22	OG.2P1.TER-43/48-AQ		Tertiary	0,09	
23	OG.2P1.TER-43/48-AK-1		Tertiary	0,09	
24	OG.2P1.TER-43/48-AB-1		Tertiary	0,09	
25	OG.2P1.TER-43/48-AN		Tertiary	0,09	
26	OG.2P1.TER-43/48-AH-1		Tertiary	0,09	
27	OG.2P1.TER-43/48-AE-1		Tertiary	0,09	
28	OG.2P1.TER-43/48-AF		Tertiary	0,09	
29	OG.2P1.TER-43/48-AK		Tertiary	0,09	Accepted.
30	OG.2P1.TER-43/48-AO-1		Tertiary	0,09	
31	OG.2P1.TER-43/48-AS		Tertiary	0,09	
32	OG.2P1.TER-43/48-AC-1		Tertiary	0,09	
33	OG.2P1.TER-43/48-AG-1		Tertiary	0,09	
34	OG.2P1.TER-43/48-AI		Tertiary	0,09	
35	OG.2P1.TER-43/48-AO		Tertiary	0,09	
36	OG.2P1.TER-43/48-AC		Tertiary	0,09	
37	OG.2P1.TER-43/48-AG		Tertiary	0,09	
38	OG.2P1.TER-43/48-AL		Tertiary	0,09	
39	OG.2P1.TER-43/48-AP		Tertiary	0,09	
40	OG.2P1.TER-43/48-AM		Tertiary	0,09	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ КВ</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		



PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43775 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 05.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: PRIMER			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 21,76 m ²	Result
41	OG.2P1.TER-43/48-AJ		Tertiary	0,09	
42	OG.2P1.TER-43/48-AB		Tertiary	0,09	
43	OG.2P1.TER-43/48-AA		Tertiary	0,09	
44	OG.2P1.TER-43/48-AU-1		Tertiary	0,09	
45	OG.2P1.TER-43/48-AX		Tertiary	0,09	
46	OG.2P1.TER-43/48-AH		Tertiary	0,09	
47	OG.2P1.TER-43/48-AE		Tertiary	0,09	
48	OG.2P1.TER-43/48-AR		Tertiary	0,09	
49	OG.2P1.TER-43/48-AU		Tertiary	0,09	
50	OG.2P1.TER-43/48-AT		Tertiary	0,09	
51	2TMP1-ES-B-L-2-4043		E&I Supports	0,96	
52	2TMP1-ES-B-L-2-6006		E&I Supports	0,99	
53	2TMP1-ES-B-L-3-2002		E&I Supports	2,54	
54	2TMP1-ES-B-L-3-10029		E&I Supports	2,45	
55	2TMP1-ES-C-L-2-4093		E&I Supports	3,12	
56	2TMP1-ES-C-L-1-7520		E&I Supports	1,74	
57	2TMP1-ES-C-L-2-8000		E&I Supports	0,95	
58	2TMP1-ES-B-L-2-2003		E&I Supports	2,54	
59	2TMP1-ES-D-L-2-90		E&I Supports	2,45	
60	2TMP1-ES-B-L-2-4054		E&I Supports	3,12	
<i>Accepted</i>  <input type="checkbox"/> Not Accepted  <input type="checkbox"/>					
Internal Sanblasting: Accepted  Not Accepted  <input type="checkbox"/>					
Preservation: Accepted  Not Accepted  <input type="checkbox"/>					
Flange Cover: Accepted  Not Accepted  <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: 			NAME: K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К.Р.		
SIGNATURE: 			SIGNATURE: 		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43775 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 05.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: PRIMER			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 17,27 m ²	Result
61	2TMP1-ES-C-T-1-8000		E&I Supports	1,74	7
62	2TMP1-ES-B-L-1-8012		E&I Supports	0,37	7
63	2TMP1-ES-B-L-3-10042		E&I Supports	2,54	
64	2TMP1-ES-A-L-1-183		E&I Supports	0,24	
65	2TMP1-ES-A-L-1-4052		E&I Supports	4,08	Accepted.
66	2TMP-001B-EST-10003		E&I Supports	2,46	
67	2TMP1-ES-A-U-2-4001		E&I Supports	2,01	
68	2TMP-001B-EST-4045		E&I Supports	0,33	
69	2TMP-001B-EST-4023		E&I Supports	1,65	
70	2TMP-001D-EST-4085		E&I Supports	1,85	
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: K. KHALILOV <i>Халилов К.В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

