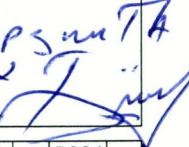


 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43694	
---	---	---

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>А. Сергиев</i> Date/ Дата: 04.05.2022 Signature/ Подпись: <i>Сергей</i>	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>zair</i> Date/ Дата: 04.05.2022 Signature/ Подпись: <i>zair</i> 	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>Бибигуров и. т.</i> Date/ Дата: 11.05.2022 Signature/ Подпись: <i>Бибигуров</i> 
---	---	---

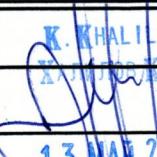
Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Констракци онные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО	
Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:				Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА:	04.05.2022 to			Name/ ФИО:				Name/ ФИО:			
TIME/ВРЕМЯ:	16:30			Date/ Дата:				Date/ Дата:			
Location / Участок:	NMP, TS-02 WS 008			Signature/ Подпись:				Signature/ Подпись:			
AREA/Зона работ:										QC-F Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK	
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		✓					
ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U			Activity Number/ D.4.3 Номер работы:							

Activity Description/Описание работы:
 VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал		Результат инспекции		
INKON 2-TMP-001		Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено Q I

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43694; QCFS-2300-CP02A-2TMP-001-43694; Checklist;

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>zair</i> 	<i>K. KHALILOV</i> 	<i>Varofamit</i> 
Date/ Дата:	04.05.2022		
Signature/ Подпись:		<i>13 May 2022</i>	<i>16 May 2022</i>

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2



**FINAL COATING
DAILY INSPECTION REPORT**



ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/Место: Workshop № TS-02, WS-008

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43694

DATE / Дата: 04.05.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K 43694

COATING ACTIVITY: Final Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	26,3	15,1	25,0	22,6
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	23	38	37	29
DEW POINT, °C / Температура конденсации	3,5	0,9	9,3	3,6
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	28,7	18,2	26,2	24,9

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

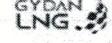
PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
30.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
30.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	200	117
02.05.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	275	331
03.05.2022 14:00-18:00	Interthane 990 SG (RAL7047)	Part A - 2330294046 ; Part B - 2331034004	6/1	GTA-713	75	383

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC			
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	260 / 383 µm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)		
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>Ахмед Махмудов Рустем</i>	Name/ФИО: <i>зайд</i>	QAC	Name/ФИО: <i>Бикмурадзин</i>	Name/ФИО: <i>К. Халилов</i>
Signature:	Signature:	QAC	Signature:	Signature:



  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2									
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"									
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 1 OF 5 / СТР. 1 ИЗ 5					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-43694					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.					
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		
1	2TMP1-ES-D-L-1-4156	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/128	265/400	253/425			
2	2TMP1-ES-D-L-2-3203	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/139	271/377	315/537			
3	2TMP-001D-EST-4030	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/144	241/318	237/449			
4	2TMP1-ES-D-L-2-2009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/139	286/397	397/418			
5	2TMP1-ES-D-L-1-4291	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/141	190/244	252/501			
6	2TMP1-ES-D-T-1-109	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/123	211/283	372/424			
7	2TMP1-ES-D-L-2-4054	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/136	261/360	218/404			
8	2TMP1-ES-D-T-1-107	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/120	218/308	276/522			
9	2TMP-001D-EST-56	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/128	205/260	240/471			
10	2TMP1-ES-D-L-1-7001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/119	233/311	272/418			
11	2TMP1-ES-D-L-1-7003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/125	283/316	339/513			
12	2TMP-001D-EST-9010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/112	205/234	277/424			
13	2TMP-001D-EST-9001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/112	280/269	377/524			
14	2TMP1-ES-D-L-1-9214	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/145	267/268	365/534			
15	2TMP-001D-EST-4037	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/101	281/278	292/503			
16	2TMP1-ES-D-L-1-9216-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/143	219/371	355/531			
17	2TMP-001D-EST-4064	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/104	191/228	220/406			
18	2TMP1-ES-D-L-2-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/109	249/212	353/493			
19	2TMP-001D-EST-27	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/111	188/274	266/464			
20	2TMP-001D-EST-4077	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/121	181/386	214/484			

NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid			 13 МАЙ 2022	 Reviewed Проверено 16 МАЙ 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	04-05-2022			

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2									
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"									
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 2 OF 5 / СТР. 2 ИЗ 5					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-43694					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.					
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		
21	2TMP-001D-EST-8001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/107	180/236	334/538			
22	2TMP1-ES-D-L-1-4293	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/112	244/340	366/423			
23	2TMP1-ES-D-L-2-2008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/148	258/398	371/418			
24	2TMP-001D-EST-9006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/141	171/282	216/438			
25	2TMP-001D-EST-4008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/129	225/372	295/541			
26	2TMP1-ES-D-L-1-2171	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/102	260/298	339/400			
27	2TMP1-ES-D-L-2-4021	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/149	182/266	228/460			
28	2TMP1-ES-D-L-2-4040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/105	211/208	244/473			
29	2TMP1-ES-D-L-2-120	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/120	225/339	394/536			
30	2TMP1-ES-D-L-2-4013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/126	267/248	243/449			
31	2TMP1-ES-D-L-2-133	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/119	271/258	373/533			
32	2TMP1-ES-D-L-2-4018	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/142	237/271	328/471			
33	2TMP1-ES-D-L-2-4027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/107	292/349	225/420			
34	2TMP-001D-EST-4062	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/129	170/362	392/441			
35	2TMP1-ES-D-L-1-9017	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/114	253/353	308/430			
36	2TMP-001D-EST-4063	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/127	207/239	279/402			
37	2TMP1-ES-D-L-1-4101	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/107	174/388	219/437			
38	2TMP1-ES-D-L-1-4142	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/137	190/276	321/412			
39	2TMP1-ES-D-L-2-2000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/104	182/264	271/474			
40	2TMP1-ES-D-L-1-3177	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/140	222/374	283/455			

NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zerid	 QA Control Industries	 N/A	13 МАЙ 2022 К. ХАЛИМОВ ХАЛИМОВ К. В.	QC 567 Oversight Control DPR ARCTIC LNG 2/АРКТИК СПГ 2 Reviewed Проверено 16 МАЙ 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	04-05-2022			

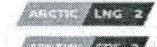
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2									
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"									
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 3 OF 5 / СТР. 3 ИЗ 5					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-43694					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n п/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.					
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		
41	2TMP1-ES-D-V-1-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/100	296/346	363/436			
42	2TMP1-ES-D-L-3-4010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/138	219/358	271/494			
43	2TMP1-ES-D-L-1-9176	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/137	262/282	234/498			
44	2TMP1-ES-D-L-1-4297	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/109	240/374	237/451			
45	2TMP-001D-EST-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/100	183/335	312/475			
46	2TMP1-ES-D-L-1-9188	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/126	198/217	353/466			
47	2TMP1-ES-D-L-1-4309	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/126	170/380	278/423			
48	2TMP1-ES-D-L-2-4038	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/103	300/357	302/481			
49	2TMP1-ES-D-L-1-278	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/137	180/301	301/514			
50	2TMP1-ES-D-L-1-2219	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/142	210/336	347/472			
51	2TMP1-ES-D-L-2-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/101	277/217	392/476			
52	2TMP1-ES-D-L-2-4050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/127	204/281	296/476			
53	2TMP1-ES-B-L-1-8002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/128	256/320	237/495			
54	2TMP1-ES-B-L-1-407	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/135	283/357	244/410			
55	2TMP-001B-EST-8002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/139	269/306	321/482			
56	2TMP1-ES-C-L-1-8003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/144	259/300	388/504			
57	2TMP1-ES-A-L-2-10010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/119	248/213	369/400			
58	2TMP1-ES-D-L-1-97	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/138	296/212	341/501			
59	2TMP1-ES-D-L-1-4174	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/124	285/368	348/528			
60	2TMP1-ES-D-L-2-9000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/130	215/335	239/533			

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА 04-05-2022			13 МАЯ 2022	Reviewed Проверено 06 МАЙ 2022

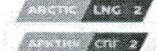
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 4 OF 5 / СТР. 4 ИЗ 5 2300-CP02A-2TMP001-43694			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
61	2TMP1-ES-D-L-1-4045	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/133	253/225	289/518	
62	2TMP1-ES-A-L-1-4221	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/134	290/243	277/500	
63	2TMP1-ES-B-L-2-4047	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/136	286/399	213/468	
64	2TMP1-ES-D-L-2-9029	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/150	279/263	222/479	
65	2TMP1-ES-D-C-1-4029	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/127	275/342	222/462	
66	2TMP-001D-EST-4081	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/105	275/361	311/459	
67	2TMP1-ES-D-L-1-6201	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/143	246/253	334/530	
68	2TMP1-ES-D-L-1-4044	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/143	174/310	214/430	
69	2TMP1-ES-D-L-1-133	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/129	241/265	347/403	
70	2TMP1-ES-D-L-1-4167	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/119	207/282	389/481	
71	2TMP1-ES-D-L-1-6216	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/117	291/245	244/415	
72	2TMP1-ES-D-L-1-2031	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/136	214/349	265/544	
73	2TMP1-ES-D-L-3-2000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/100	214/248	265/437	
74	2TMP1-ES-D-L-2-9002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/130	235/257	269/540	
75	2TMP1-ES-D-L-1-9186	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/131	277/270	390/445	
76	2TMP-001D-EST-9007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/125	195/327	372/549	
77	2TMP1-ES-D-L-2-9007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/125	202/295	336/541	
78	2TMP1-ES-B-L-2-10006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/102	186/299	231/469	
79	2TMP1-ES-A-L-1-4189	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/108	187/221	233/491	
80	2TMP1-ES-C-L-1-4036	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/110	231/237	249/413	

NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zoid	REYNOLDS HEAVY INDUSTRIES QC • QA • ADVERTISING	NIA	K. KHALILOV ХАЛИЛОВ 13 MAY 2022	Arctic LNG2/АРКТИК СПГ 2 Reviewed 6 MAY 2022 Проверено
SIGNATURE / ПОДПИСЬ	   			
DATE / DATA	04-05-2022			

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 07932C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 5 OF 5 / СТР. 5 ИЗ 5 2300-CP02A-2TMP001-43694			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
81	2TMP1-ES-C-L-1-4360	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/143	194/346	220/479	
82	2TMP1-ES-A-L-2-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/128	226/240	316/527	
83	2TMP1-ES-A-L-2-4015	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/135	210/363	225/460	
84	2TMP1-ES-B-L-2-4060	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/115	262/209	300/457	
85	2TMP1-ES-B-L-1-7522	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/109	218/382	348/494	
86	2TMP1-ES-B-L-2-4027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/104	265/366	309/435	
87	2TMP1-ES-B-L-2-8	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/129	194/379	289/520	
88	2TMP1-ES-C-L-1-613	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/106	213/322	223/461	
89	2TMP1-ES-B-L-3-10033	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/103	262/337	351/516	
90	2TMP-001D-EST-4040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/127	203/281	213/548	
91	2TMP1-ES-C-L-1-7529	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/147	198/391	212/406	
92	2TMP1-ES-B-L-2-15-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/137	282/362	345/529	
93	2TMP1-ES-B-L-1-249	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/108	185/211	358/454	
94	2TMP1-ES-B-L-1-7534	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/150	279/336	253/425	
95	2TMP-001B-EST-2656	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/150	200/259	288/409	
96	2TMP1-ES-D-L-1-4042	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/150	298/227	276/494	
97	U-PROFIL-106	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/115	278/358	239/472	
98	U-PROFIL-107	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/102	248/232	313/407	
99	IPE.160-4	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/119	177/323	368/408	
100	IPE.160-3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/120	208/245	246/503	

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: **ACCEPTED / ПРИЯТНО** NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. NAME / Ф. И. О.	<i>Zaid</i> 	<i>NIA</i> 	<i>K. KHALIL</i> 13 MAY 2022 567 	<i>Arctic LNG 2</i> Review Проверено 16 MAY 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / DATA	04-05-2022			

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43694 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	Report Date: 04.05.2022				
Module: 2-TMP-001	OPERATION: FINAL				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 21,85 m ²	Result
1	2TMP1-ES-D-L-1-4156		E&I Supports	1,79	7
2	2TMP1-ES-D-L-2-3203		E&I Supports	0,52	1
3	2TMP-001D-EST-4030		E&I Supports	0,46	1
4	2TMP1-ES-D-L-2-2009		E&I Supports	1,74	1
5	2TMP1-ES-D-L-1-4291		E&I Supports	0,96	1
6	2TMP1-ES-D-T-1-109		E&I Supports	1,79	1
7	2TMP1-ES-D-L-2-4054		E&I Supports	0,52	1
8	2TMP1-ES-D-T-1-107		E&I Supports	0,46	1
9	2TMP-001D-EST-56		E&I Supports	1,74	Accept
10	2TMP1-ES-D-L-1-7001		E&I Supports	0,96	1
11	2TMP1-ES-D-L-1-7003		E&I Supports	1,79	1
12	2TMP-001D-EST-9010		E&I Supports	0,52	1
13	2TMP-001D-EST-9001		E&I Supports	0,46	1
14	2TMP1-ES-D-L-1-9214		E&I Supports	1,74	1
15	2TMP-001D-EST-4037		E&I Supports	0,96	1
16	2TMP1-ES-D-L-1-9216-1		E&I Supports	1,79	1
17	2TMP-001D-EST-4064		E&I Supports	0,52	1
18	2TMP1-ES-D-L-2-2		E&I Supports	0,46	1
19	2TMP-001D-EST-27		E&I Supports	1,74	1
20	2TMP-001D-EST-4077		E&I Supports	0,96	1
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания: <i>the touchups rectified during inspection must cure before safe shooting.</i>					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43694 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 04.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: FINAL			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 19,83 m ²	Result
21	2TMP-001D-EST-8001		E&I Supports	1,79	1
22	2TMP1-ES-D-L-1-4293		E&I Supports	0,52	1
23	2TMP1-ES-D-L-2-2008		E&I Supports	0,46	1
24	2TMP-001D-EST-9006		E&I Supports	0,45	1
25	2TMP-001D-EST-4008		E&I Supports	0,96	1
26	2TMP1-ES-D-L-1-2171		E&I Supports	0,21	1
27	2TMP1-ES-D-L-2-4021		E&I Supports	1,79	1
28	2TMP1-ES-D-L-2-4040		E&I Supports	0,52	1
29	2TMP1-ES-D-L-2-120		E&I Supports	0,46	1
30	2TMP1-ES-D-L-2-4013		E&I Supports	1,74	1
31	2TMP1-ES-D-L-2-133		E&I Supports	0,96	1
32	2TMP1-ES-D-L-2-4018		E&I Supports	1,79	1
33	2TMP1-ES-D-L-2-4027		E&I Supports	0,52	1
34	2TMP-001D-EST-4062		E&I Supports	0,46	1
35	2TMP1-ES-D-L-1-9017		E&I Supports	1,74	1
36	2TMP-001D-EST-4063		E&I Supports	0,97	1
37	2TMP1-ES-D-L-1-4101		E&I Supports	1,79	1
38	2TMP1-ES-D-L-1-4142		E&I Supports	0,52	1
39	2TMP1-ES-D-L-2-2000		E&I Supports	0,46	1
40	2TMP1-ES-D-L-1-3177		E&I Supports	1,74	1
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>Халилов К.Б</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43694 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 04.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: FINAL			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 19,67 m ²	Result
41	2TMP1-ES-D-V-1-4001		E&I Supports	0,96	
42	2TMP1-ES-D-L-3-4010		E&I Supports	1,79	
43	2TMP1-ES-D-L-1-9176		E&I Supports	0,52	
44	2TMP1-ES-D-L-1-4297		E&I Supports	0,46	
45	2TMP-001D-EST-4001		E&I Supports	1,74	
46	2TMP1-ES-D-L-1-9188		E&I Supports	0,96	
47	2TMP1-ES-D-L-1-4309		E&I Supports	0,21	
48	2TMP1-ES-D-L-2-4038		E&I Supports	0,15	
49	2TMP1-ES-D-L-1-278		E&I Supports	1,74	
50	2TMP1-ES-D-L-1-2219		E&I Supports	0,96	<i>Accepted</i>
51	2TMP1-ES-D-L-2-4000		E&I Supports	0,21	
52	2TMP1-ES-D-L-2-4050		E&I Supports	1,79	
53	2TMP1-ES-B-L-1-8002		E&I Supports	0,96	
54	2TMP1-ES-B-L-1-407		E&I Supports	1,79	
55	2TMP-001B-EST-8002		E&I Supports	0,52	
56	2TMP1-ES-C-L-1-8003		E&I Supports	0,46	
57	2TMP1-ES-A-L-2-10010		E&I Supports	1,74	
58	2TMP1-ES-D-L-1-97		E&I Supports	0,60	
59	2TMP1-ES-D-L-1-4174		E&I Supports	1,04	
60	2TMP1-ES-D-L-2-9000		E&I Supports	1,09	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К. Р.</i>		
SIGNATURE: 			SIGNATURE: 		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43694 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: FINAL			
Report Date: 04.05.2022		Report Date: 04.05.2022			
Module: 2-TMP-001		Module: 2-TMP-001			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 26,80 m ²	Result
61	2TMP1-ES-D-L-1-4045		E&I Supports	2,09	✓
62	2TMP1-ES-A-L-1-4221		E&I Supports	0,50	✓
63	2TMP1-ES-B-L-2-4047		E&I Supports	0,60	✓
64	2TMP1-ES-D-L-2-9029		E&I Supports	1,09	✓
65	2TMP1-ES-D-C-1-4029		E&I Supports	1,12	✓
66	2TMP-001D-EST-4081		E&I Supports	1,00	✓
67	2TMP1-ES-D-L-1-6201		E&I Supports	2,09	✓
68	2TMP1-ES-D-L-1-4044		E&I Supports	1,04	✓
69	2TMP1-ES-D-L-1-133		E&I Supports	2,50	✓
70	2TMP1-ES-D-L-1-4167		E&I Supports	1,75	✓
71	2TMP1-ES-D-L-1-6216		E&I Supports	0,60	✓
72	2TMP1-ES-D-L-1-2031		E&I Supports	1,09	✓
73	2TMP1-ES-D-L-3-2000		E&I Supports	1,12	✓
74	2TMP1-ES-D-L-2-9002		E&I Supports	1,00	✓
75	2TMP1-ES-D-L-1-9186		E&I Supports	1,13	✓
76	2TMP-001D-EST-9007		E&I Supports	2,09	✓
77	2TMP1-ES-D-L-2-9007		E&I Supports	1,13	✓
78	2TMP1-ES-B-L-2-10006		E&I Supports	2,50	✓
79	2TMP1-ES-A-L-1-4189		E&I Supports	1,75	✓
80	2TMP1-ES-C-L-1-4036		E&I Supports	0,60	✓
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>Халилов К. Р.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43694 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 04.05.2022 Module: 2-TMP-001	OPERATION: FINAL				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 54,12 m ²	Result
81	2TMP1-ES-C-L-1-4360		E&I Supports	1,09	7
82	2TMP1-ES-A-L-2-4016		E&I Supports	1,12	7
83	2TMP1-ES-A-L-2-4015		E&I Supports	1,00	7
84	2TMP1-ES-B-L-2-4060		E&I Supports	1,13	7
85	2TMP1-ES-B-L-1-7522		E&I Supports	2,09	7
86	2TMP1-ES-B-L-2-4027		E&I Supports	1,04	7
87	2TMP1-ES-B-L-2-8		E&I Supports	2,50	7
88	2TMP1-ES-C-L-1-613		E&I Supports	1,75	7
89	2TMP1-ES-B-L-3-10033		E&I Supports	2,09	7
90	2TMP-001D-EST-4040		E&I Supports	1,04	7
91	2TMP1-ES-C-L-1-7529		E&I Supports	1,04	7
92	2TMP1-ES-B-L-2-15-1		E&I Supports	2,50	7
93	2TMP1-ES-B-L-1-249		E&I Supports	1,75	7
94	2TMP1-ES-B-L-1-7534		E&I Supports	1,09	7
95	2TMP-001B-EST-2656		E&I Supports	1,12	7
96	2TMP1-ES-D-L-1-4042		E&I Supports	1,00	7
97	U-PROFIL-106		BRACKET	4,10	7
98	U-PROFIL-107		BRACKET	4,10	7
99	IPE.160-4		INP SUPPORT	11,28	7
100	IPE.160-3		INP SUPPORT	11,28	7
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		