

RFI No: RHI-RFI-43182

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

 Name/ ФИО *idris shamuratov*

Date/ Дата: 26.04.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

 Name/ ФИО *Rahal*

Date/ Дата: 26.04.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

 Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата: 26.04.2022

Signature/ Подпись:

Civil/Общест ройств работы	Structural/ Конструкци онные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	V	Insulation/ Изоляцио нныe	Arch/Архитекту рныe работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------------	--	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	---	---------------------------------	----------------------------------	---------------------	------------------	-------------

## Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 26.04.2022 to  
TIME/ВРЕМЯ: 11:00  
Location / Участок: KRONDEKS, WS 2.3

CONTRACTOR QC Received Stamp /  
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /  
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

## AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	V	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	V	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00\_03U

Activity Number/ Номер работы: D4.3, D.5

## Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА  
ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ SHIPPING RELEASE AND PIPING PROTECTION CHECK / РАЗРЕШЕНИЕ НА ОТГРУЗКУ И ПРОВЕРКА ЗАЩИТЫ ТРУБОПРОВОДА

## Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

*2-TMP-001(C2)*
*1 pcs*

## Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, 2-TMP-001, C2 SYSTEM, RDI-001-№K 43182, 2300-CP02A-2TMP001-43182, checklist-43182

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Rahal</i>	<i>Rahal</i>	<i>Novarctic LLC</i>
Date/ Дата:	26.04.2022	26.04.2022	Reviewed 12 MAY 2022
Signature/ Подпись:			

(\*) Rejected: Q = for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q = по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

## Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/ Место: Workshop №2.3	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-43182	DATE / Дата: 26/04/2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К43182
----------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	28.09	28.00	28.15	27.29		
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.70	19.66	19.85	19.23		
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2.81	2.71	2.97	1.81		
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	21.05	21.82	21.46	20.65		

## METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

## PAINT SYSTEM / Система покраски (C2)

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
DATE / TIME / Дата/ Часы-пол/Окончание				N/A	N/A	N/A
21.04.2022 01:00	Profilium 045, 058	821064, 821073				
21.04.2022 07:00						
21.04.2022 10:00	Interbond 2340UPC	Part A - 2241286005 ; Part B - 2241330030	3/1	GTA-220	175	107
21.04.2022 13:00						
25.04.2022 10:00	Interbond 2340UPC	Part A - 2241286005 ; Part B - 2241330030	3/1	GTA-220	175	213
25.04.2022 11:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:	ACC	200 / 213 µm	METHOD / Метод: Elcometer 456 ХЕ23342 (08.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец-я/Фактич.:		N/A	METHOD / Метод:
HOLIDAY TESTING:			
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода		D204-20.6 Мpa	METHOD / Метод: Elcometer 510 Model S Automatic Adhesion Gauge №ХДЕ00134 д/o: 14.05.2022)
ADHESION TESTING / Проверка на адгезию:		N/A	METHOD / Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:			
OTHER TESTING / Другое:			METHOD / Метод: Elcometer 319 ХС33454 (02.06.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>Адам Тазаев</i>	Name/ФИО: <i>АДАМ ТАЗАЕВ</i>	Name/ФИО: <i>Адам Тазаев</i>	Name/ФИО: <i>АДАМ ТАЗАЕВ</i>
Signature: <i>Адам Тазаев</i>	Signature: <i>Адам Тазаев</i>	Signature: <i>Адам Тазаев</i>	Signature: <i>Адам Тазаев</i>

519

QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА		PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК		RHI LLC		2300-CP02A 2-TMP-001-43182			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ		EXECUTION DATE / 26.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ		OTHERS / ПРОЧЕЕ	
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ				PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕХУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДГРУНТОВОЙ ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ	
SPool n	Tag № / ISO иД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №		CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТИК И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА		VISUAL CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ		THK MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОПСИЧНА, МКМ		THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОПСИЧНА МКМ, МИН./МАКС.	
Supports								Primer / Грунтова	Final / Окончательное покрытие	Intermediate / Промежуточное покрытие	
1 2TMP-001-C-212-HV-00038-01_SP09		SP09		N/A		Accepted		100	N/A	200	123/137
Test Plate D204											N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: АССЕРТАНС КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C2											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	NAME / Ф.И.О.	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДПРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ						
<i>Richard</i>				<i>Юрий ГЕТМАН</i>							
SIGNATURE / подпись	DATE / ДАТА	17-03-2022		26/04/2022							





## Painting Inspection Record

Отчет о проведение инспекции по покраске

Form no

№ формы

**AREA/LOCATION**

Зона/ Место: 2.3 Atolye

Paint System / Система покраски: C2

Report Date: 26.04.2022

Module:2-TMP-001

RFI NO:43182

## OPERATION: Final Application

Internal Sandblasting:      Accepted       Not Accepted

Preservation: Accepted  Not Accepted

Flange Cover: Accepted  Not Accepted

**Change cover:**

SUBCONTRACTOR QA/QC	CONTRACTOR QA/QC	COMPANY
NAME: <i>Rahul</i>	NAME: <i>Borash P</i>	NAME:
SIGNATURE: 	SIGNATURE: 	SIGNATURE:

LNG 2		NOVARCTIC	R RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведении инспекции по покраске		Form no Page	10424 1-1
AREA/LOCATION Зона/ Место: 1.3 Atolye	RFI NO: 43408 Kalkedon		
Paint System / Система покраски: C2	OPERATION: Pull off Test		
Report Date: 30.04.2022			
Module:	S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM
	1	Test Plate D204	C2
<p><i>1terbound 2360UPC</i></p> <p><i>PART A - 2261286005</i></p> <p><i>PART B - 2261330030</i></p>			
<p><i>1terbound 2360UPC</i></p> <p><i>PART A - 2261286005</i></p> <p><i>PART B - 2261330030</i></p>			
<p>Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/></p> <p>Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/></p> <p>Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/></p>			
Remarks/ Примечания: <i>Adhesion Value - 20.6 MPa</i>			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahel</i>		NAME: <i>Autonarctic</i>	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	
		COMPANY QA/QC	
		NAME: <i>[Signature]</i>	
		SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	