

 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43589	
---	---	---

<p>SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА</p> <p>Name/ ФИО: <i>Д. Северин</i></p> <p>Date/ Дата: 01.05.2022</p> <p>Signature/ Подпись: <i>Северин</i></p>	<p>SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА</p> <p>Name/ ФИО: <i>Зарина</i></p> <p>Date/ Дата: 01.05.2022</p> <p>Signature/ Подпись: <i>Зарина</i></p>	<p>CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА</p> <p>Name/ ФИО: <i>Бичурин Г.</i></p> <p>Date/ Дата: 11.05.2022</p> <p>Signature/ Подпись: <i>Бичурин Г.</i></p>
---	--	--

Civil/ Общест ройт.ра боты	Structural/ Конструкцио ные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нны	Arch/ Архитекту рые работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------------	---	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:				Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА: 01.05.2022 to				Name/ ФИО:				Name/ ФИО:			
TIME/ВРЕМЯ: 04:30				Date/ Дата:				Date/ Дата:			
Location / NMP, TS-02 WS 008 Участок:				Signature/ Подпись:				Signature/ Подпись:			

AREA/Зона работ:											QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK	
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК		Witness/ Освид-ние		<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ						
	COMPANY / КОМПАНИЯ		Witness/ Освид-ние		<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ						

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ D.2.6 Номер работы:
-----------------------------------	---	---

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ			
--	--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал		Результат инспекции		
INKON 2-TMP-001		Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Please refer to attachment / См. вложения			
RDI-001-№K-43589; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43589			

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>Зарина</i>	<i>К. Кнаильев</i>	<i>567</i>
Date/ Дата:	01.05.2022	<i>Халилов К. В.</i>	<i>NOVARCTIC INC.</i>
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ
AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

PRIMER COATING
DAILY INSPECTION REPORT

 RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43589	DATE / Дата: 01.05.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43589
COATING ACTIVITY: Primer Coating			

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	30,2	25,0	15,6	15,8
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	22	28	33	32
DEW POINT, °C / Температура конденсации	6,1	5,2	-0,7	-0,9
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	29,2	23,1	17,8	14,5

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

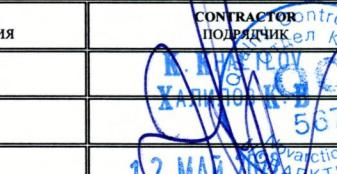
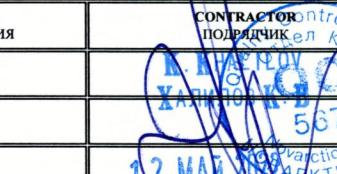
PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

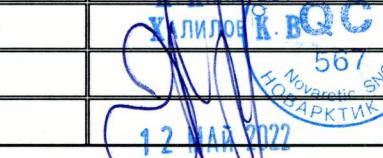
DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
30.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
30.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	150	86

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC				
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	60 / 86 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)			
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:			
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:			
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:			
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)			
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика		
Name/ФИО: <i>Абдуллахамен Синеев</i>	Name/ФИО: <i>зайд</i>	Name/ФИО: <i>Бикмурагам</i>	Name/ФИО: <i>К. КАНАЛОВ</i>		
Signature: <i>Синеев</i>	Signature: <i>зайд</i>	Signature: <i>Бикмурагам</i>	Signature: <i>К. КАНАЛОВ</i>		

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2						
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 1 OF 4 / СТР. 1 ИЗ 4			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMRP001-43589			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>		
01.05.2022										
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>		
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	2TMRP1-ES-D-L-1-4156	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/127	N/A	N/A
2	2TMRP1-ES-D-L-2-3203	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/122	N/A	N/A
3	2TMRP-001D-EST-4030	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/126	N/A	N/A
4	2TMRP1-ES-D-L-2-2009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/133	N/A	N/A
5	2TMRP1-ES-D-L-1-4291	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/100	N/A	N/A
6	2TMRP1-ES-D-T-1-109	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/115	N/A	N/A
7	2TMRP1-ES-D-L-2-4054	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/141	N/A	N/A
8	2TMRP1-ES-D-T-1-107	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/127	N/A	N/A
9	2TMRP-001D-EST-56	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/115	N/A	N/A
10	2TMRP1-ES-D-L-1-7001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/141	N/A	N/A
11	2TMRP1-ES-D-L-1-7003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/145	N/A	N/A
12	2TMRP-001D-EST-9010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/100	N/A	N/A
13	2TMRP-001D-EST-9001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/112	N/A	N/A
14	2TMRP1-ES-D-L-1-9214	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/141	N/A	N/A
15	2TMRP-001D-EST-4037	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/141	N/A	N/A
16	2TMRP1-ES-D-L-1-9216	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/123	N/A	N/A
17	2TMRP-001D-EST-4064	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/112	N/A	N/A
18	2TMRP1-ES-D-L-2-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/100	N/A	N/A
19	2TMRP-001D-EST-27	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/120	N/A	N/A
20	2TMRP-001D-EST-4077	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/102	N/A	N/A
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИНЯТИЯ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ						
NAME / Ф. И. О. <i>Zaid</i>										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА	01-05-2022		12 MAY 2022							

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2						
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 2 OF 4 / СТР. 2 ИЗ 4			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMP001-43589			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 01.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>		
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>		
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
21	2TMP-001D-EST-8001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/103	N/A	N/A
22	2TMP1-ES-D-L-1-4293	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/114	N/A	N/A
23	2TMP1-ES-D-L-2-2008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/103	N/A	N/A
24	2TMP-001D-EST-9006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/110	N/A	N/A
25	2TMP-001D-EST-4008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/105	N/A	N/A
26	2TMP1-ES-D-L-1-2171	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/122	N/A	N/A
27	2TMP1-ES-D-L-2-4021	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/133	N/A	N/A
28	2TMP1-ES-D-L-2-4040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/117	N/A	N/A
29	2TMP1-ES-D-L-2-120	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/147	N/A	N/A
30	2TMP1-ES-D-L-2-4013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/136	N/A	N/A
31	2TMP1-ES-D-L-2-133	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/106	N/A	N/A
32	2TMP1-ES-D-L-2-4018	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/116	N/A	N/A
33	2TMP1-ES-D-L-2-4027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/117	N/A	N/A
34	2TMP-001D-EST-4062	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/102	N/A	N/A
35	2TMP1-ES-D-L-1-9017	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/110	N/A	N/A
36	2TMP-001D-EST-4063	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/117	N/A	N/A
37	2TMP1-ES-D-L-1-4101	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/138	N/A	N/A
38	2TMP1-ES-D-L-1-4142	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/100	N/A	N/A
39	2TMP1-ES-D-L-2-2000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/130	N/A	N/A
40	2TMP1-ES-D-L-1-3177	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/115	N/A	N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : <u>C1</u>										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИНЯТО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК 		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ 		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК 		COMPANY КОМПАНИЯ 		
NAME / Ф. И. О. <i>Zaid</i>										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА		<u>01-05-2021</u>								

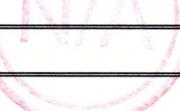
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2						
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 3 OF 4 / СТР. 3 ИЗ 4			
2300-CP02A				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMRP001-43589			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 01.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>		
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>		
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
41	2TMP1-ES-D-V-1-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/146	N/A	N/A
42	2TMP1-ES-D-L-3-4010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/102	N/A	N/A
43	2TMP1-ES-D-L-1-9176	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/137	N/A	N/A
44	2TMP1-ES-D-L-1-4297	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/142	N/A	N/A
45	2TMP-001D-EST-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/136	N/A	N/A
46	2TMP1-ES-D-L-1-9188	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/126	N/A	N/A
47	2TMP1-ES-D-L-1-4309	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/124	N/A	N/A
48	2TMP1-ES-D-L-2-4038	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/133	N/A	N/A
49	2TMP1-ES-D-L-1-278	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/137	N/A	N/A
50	2TMP1-ES-D-L-1-2219	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/118	N/A	N/A
51	2TMP1-ES-D-L-2-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/150	N/A	N/A
52	2TMP1-ES-D-L-2-4050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/113	N/A	N/A
53	OG.2P1.TER-44/50	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/107	N/A	N/A
54	OG.2P1.TER-43/47-AI	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/148	N/A	N/A
55	OG.2P1.TER-43/47-AL	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/145	N/A	N/A
56	2TMP1-ES-B-L-1-8002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/100	N/A	N/A
57	2TMP1-ES-B-L-1-407	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/117	N/A	N/A
58	2TMP-001B-EST-8002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/122	N/A	N/A
59	2TMP1-ES-C-L-1-8003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/132	N/A	N/A
60	2TMP1-ES-A-L-2-10010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/103	N/A	N/A
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : <u>C1</u>										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИЯТНО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ПОДРЯДЧИК	Boltovoe дел КК Халилов К. В. С 567 Novartic LLC SNC						COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <i>Zaid</i>										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА	01-05-2022			12 мая 2022						

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 4 OF 4 / СТР. 4 ИЗ 4				
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMRP001-43589				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 01.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>		
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>		
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
61	OG.2P1.TER-43/14-AB	N/A	N/A	Accepted	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
62										
63										
64										
65										
66										
67										
68										
69										
70										
71										
72										
73										
74										
75										
76										
77										
78										
79										
80										

NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP/РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / DATA 01-05-2022			12 МАЯ 2022 567 ARCTIC LNG 2 LLC NOVARTIC	

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43589 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: PRIMER			
Report Date: 01.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 20,63 m ²	Result
1	2TMP1-ES-D-L-1-4156		E&I Supports	1,79	
2	2TMP1-ES-D-L-2-3203		E&I Supports	0,52	
3	2TMP-001D-EST-4030		E&I Supports	0,46	
4	2TMP1-ES-D-L-2-2009		E&I Supports	1,74	
5	2TMP1-ES-D-L-1-4291		E&I Supports	0,96	
6	2TMP1-ES-D-T-1-109		E&I Supports	1,79	
7	2TMP1-ES-D-L-2-4054		E&I Supports	0,52	
8	2TMP1-ES-D-T-1-107		E&I Supports	0,46	
9	2TMP-001D-EST-56		E&I Supports	1,74	
10	2TMP1-ES-D-L-1-7001		E&I Supports	0,96	<i>Accepted.</i>
11	2TMP1-ES-D-L-1-7003		E&I Supports	1,79	
12	2TMP-001D-EST-9010		E&I Supports	0,52	
13	2TMP-001D-EST-9001		E&I Supports	0,46	
14	2TMP1-ES-D-L-1-9214		E&I Supports	1,74	
15	2TMP-001D-EST-4037		E&I Supports	0,96	
16	2TMP1-ES-D-L-1-9216		E&I Supports	0,57	
17	2TMP-001D-EST-4064		E&I Supports	0,52	
18	2TMP1-ES-D-L-2-2		E&I Supports	0,46	
19	2TMP-001D-EST-27		E&I Supports	1,74	
20	2TMP-001D-EST-4077		E&I Supports	0,96	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания: <i>Applied touchups during inspection must be cured before applying midcoat.</i>					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zain</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. В.</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	 NOVARCTIC	 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43589 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 01.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: PRIMER			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 19,83 m²	Result
21	2TMP-001D-EST-8001		E&I Supports	1,79	
22	2TMP1-ES-D-L-1-4293		E&I Supports	0,52	
23	2TMP1-ES-D-L-2-2008		E&I Supports	0,46	
24	2TMP-001D-EST-9006		E&I Supports	0,45	
25	2TMP-001D-EST-4008		E&I Supports	0,96	
26	2TMP1-ES-D-L-1-2171		E&I Supports	0,21	
27	2TMP1-ES-D-L-2-4021		E&I Supports	1,79	
28	2TMP1-ES-D-L-2-4040		E&I Supports	0,52	
29	2TMP1-ES-D-L-2-120		E&I Supports	0,46	
30	2TMP1-ES-D-L-2-4013		E&I Supports	1,74	
31	2TMP1-ES-D-L-2-133		E&I Supports	0,96	<i>Accepted.</i>
32	2TMP1-ES-D-L-2-4018		E&I Supports	1,79	
33	2TMP1-ES-D-L-2-4027		E&I Supports	0,52	
34	2TMP-001D-EST-4062		E&I Supports	0,46	
35	2TMP1-ES-D-L-1-9017		E&I Supports	1,74	
36	2TMP-001D-EST-4063		E&I Supports	0,97	
37	2TMP1-ES-D-L-1-4101		E&I Supports	1,79	
38	2TMP1-ES-D-L-1-4142		E&I Supports	0,52	
39	2TMP1-ES-D-L-2-2000		E&I Supports	0,46	
40	2TMP1-ES-D-L-1-3177		E&I Supports	1,74	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> К. КАЛИЛОВ К. В		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43589 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 01.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: PRIMER			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 19,66 m²	Result
41	2TMP1-ES-D-V-1-4001		E&I Supports	0,96	1
42	2TMP1-ES-D-L-3-4010		E&I Supports	1,79	1
43	2TMP1-ES-D-L-1-9176		E&I Supports	0,52	1
44	2TMP1-ES-D-L-1-4297		E&I Supports	0,46	1
45	2TMP-001D-EST-4001		E&I Supports	1,74	1
46	2TMP1-ES-D-L-1-9188		E&I Supports	0,96	1
47	2TMP1-ES-D-L-1-4309		E&I Supports	0,21	1
48	2TMP1-ES-D-L-2-4038		E&I Supports	0,15	1
49	2TMP1-ES-D-L-1-278		E&I Supports	1,74	1
50	2TMP1-ES-D-L-1-2219		E&I Supports	0,96	1
51	2TMP1-ES-D-L-2-4000		E&I Supports	0,21	1
52	2TMP1-ES-D-L-2-4050		E&I Supports	1,79	1
53	OG.2P1.TER-44/50		Tertiary	0,52	1
54	OG.2P1.TER-43/47-AI		Tertiary	0,46	1
55	OG.2P1.TER-43/47-AL		Tertiary	1,74	1
56	2TMP1-ES-B-L-1-8002		E&I Supports	0,96	1
57	2TMP1-ES-B-L-1-407		E&I Supports	1,79	1
58	2TMP-001B-EST-8002		E&I Supports	0,52	1
59	2TMP1-ES-C-L-1-8003		E&I Supports	0,46	1
60	2TMP1-ES-A-L-2-10010		E&I Supports	1,74	1
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Raid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>Raid</i>			SIGNATURE: <i>K. KHALILOV</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43589 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: PRIMER				
Report Date: 01.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 2,03 m ²	Result
61	OG.2P1.TER-43/14-AB		Tertiary	2,03	<i>Accepted</i>
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>D.</i> KHALILOV <i>ХАЛИЛОВ К. В</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		