

RFI No: RHI-RFI-37040

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО Date/ Дата: 11.02.2022 Signature/ Подпись:	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО Date/ Дата: 11.02.2022 Signature/ Подпись:	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО Date/ Дата: 11.02.2022 Signature/ Подпись:
--	--	--

Civil/ Общест роцт.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО	
Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА: 				Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ: 			
DATE/ДАТА: 11.02.2022 to TIME/ВРЕМ 13:00 Location / Участок: KRONDEKS, WS 1.4				Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:				Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:			
AREA/Зона работ:		INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, SC FORM+LOGBOOK			
		COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ						
ITP Number/ Номер ITP:		3000-D-EC-000-CN-ITP-0817-00_04U		Activity Number/ Номер работы:		C.1, D1					

Activity Description/Описание работы:

Environmental conditions / Условия окружающей среды; Compressed Air / Сжатый воздух; Abrasive material / Абразивный материал; Surface cleanliness / Чистота поверхности; Primer and surface preparation/ Surface Roughness /Шероховатость поверхности, Water Soluble Test / Водорастворимый соли/ Primer curing time completed / Время отверждения грунтовочного слоя выдержано / Surface preparation Cleanliness (Degreasing, Sweep blast, Near white blast cleaning) / Обеспечение чистоты поверхности (обезжиривание, пескоструйная очистка, пескоструйная очистка до почти чистого металла) / Roughness profil / Профиль шероховатости / Primer thickness / Толщина грунтовочного слоя / Primer Integrity / Целостность грунтовочного слоя / Primer over-coating with Tie-coat (where applicable) / Нанесение связующего слоя на грунтовочный слой (где применимо) / Tie-coat thickness (where applicable) / Толщина связующего слоя (где применимо) / Masking of surfaces as per Engineering Data (coatbacks, areas for support installation, free ends areas), where applicable / Маскирование поверхностей согласно технической документации(защита сопряженных конструкций, участки установки опор, свободные от защиты участки), где применимо

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал			Результат инспекции				
 			Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено		
					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Please refer to attachment / См. вложения ARMIN, 3-TMP-001, PFP, RDI-001-№K - 37040							
		SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ			
Name/ ФИО				Aleksey Varlamov			
Date/ Дата:		11.02.2022	11.02.2022	11.02.2022			
Signature/ Подпись:							

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ
AWP1B

BLASTING**DAILY INSPECTION REPORT****Ежедневный отчет об инспекции, струйной обработки****Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-37040 DATE / Дата: 11.02.2022 Form No / № Формы: RDI-001-№К37040**

COATING ACTIVITY: Surface Preparation

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	21,9	24,2	25,4	22,9
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	28,6	25,4	24,0	27,4
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2,8	3,1	3,4	3,1
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	19,2	20,8	19,8	20,1

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilum	Blastcor
SIZE/ Размер	0.20-0.60	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	141	
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A	
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%	

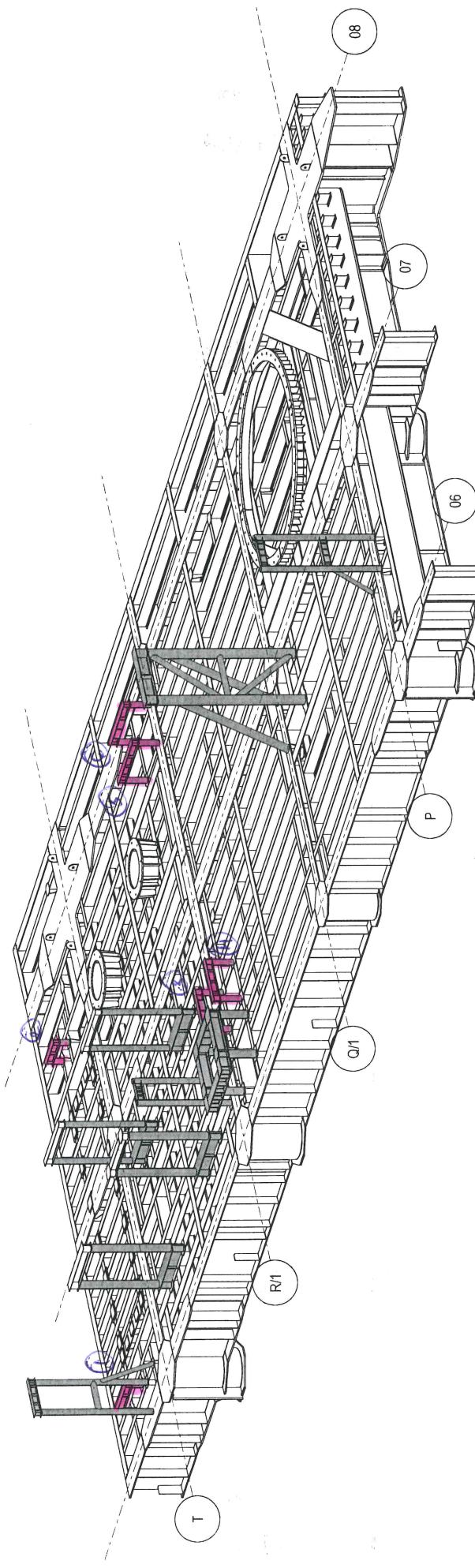
METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия:**PAINT SYSTEM / Система покраски (FP1)**

DATE/ TIME /Дата/ Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
11.02.2022 04:00-11:00	Profilum 045, 058	821206	N/A	N/A	N/A	N/A
11.02.2022						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	N/A	METHOD/ Метод: Elcometer 456 (478RHI-E814 до 02.06.2022)
DFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец-я/Фактич.:		N/A	METHOD/ Метод:
HOLIDAY TESTING:		N/A	METHOD/ Метод:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода		N/A	METHOD/ Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:		N/A	METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:		N/A	METHOD/ Метод:
OTHER TESTING / Другое:		(478RHI-E824 до 12.05.2022)	METHOD/ Метод: Elcometer E124-3M (521RHI-E183 дот15.06.2022) / Elcometer 130S
Sub-contractor Supervisor	Sub-contractor QC Inspector	Contractor Supervisor	Contractor QC Inspector
Супервайзер субподрядчика	Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Супервайзер отдела подрядчика	Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>Ю.А.Богдан</i>	Name/ФИО: <i>Д.Андрей</i>	Name/ФИО: <i>Ю.А.Богдан</i>	Name/ФИО: <i>Ю.А.Богдан</i>
Signature: <i>Ю.А.Богдан</i>	Signature: <i>Ю.А.Богдан</i>	Signature: <i>Ю.А.Богдан</i>	Signature: <i>Ю.А.Богдан</i>

2F1- 37040



ISOMETRIC VIEW (DP52) / ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИД (DP52)
1:100

→ total ⑥ Supports - PFP Surface prep. Acc. C. Mayr.

11.02.22.

