

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест ройств работы	Structural/ Конструкци онные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	<input checked="" type="checkbox"/>	Insulation/ Изоляцио нныe	Arch/ Архитекту рые работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
-----------------------------------	--	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	-------------------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 12.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location / KRONDEKS, WS 1.5
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM /
НАИМЕНОВАНИЕ
ИНСПЕКЦИИ:

CONTRACTOR /
ПОДРЯДЧИК

Witness/
Освид-ние

HOLD/
НА УТОЧНЕНИИ

COMPANY /
КОМПАНИЯ

Witness/
Освид-ние

HOLD/
НА УТОЧНЕНИИ

QCF--Verifying Document,
SC FORM

ITP Number/
Номер ITP:

3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/ Номер работы:
C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2., D.2.3., D.2.4

Activity Description/Описание работы:

ENVIRONMENTAL CONDITION ABRASIVE MATERIAL, ABRASIVE MATERIAL АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ , WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

Repeat (**)/
Повторения (**)

Accepted/
Принято

Rejected (*)/Отклонено
Q
I

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, NP SYSTEM, 2-TMP-004, RDI-001-№K

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО			
Date/ Дата:	12.05.2022	12.05.2022	12.05.2022
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

BLASTING**DAILY INSPECTION REPORT****Ежедневный отчет об инспекции, струйной обработки****Зона/Место: Workshop №1.6 | Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-43951 | DATE / Дата: 12.05.2022 | Form No / № Формы: RDI-001-№К43951****COATING ACTIVITY: Surface Preparation & Airless Spray Painting Qualification Test****ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:**

Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	26.0	25.4	25.4	25.7
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.2	19.1	19.5	19.2
DEW POINT, °C / Температура конденсации	0.7	0.1	0.5	0.5
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	20.5	20.8	21.6	21.7

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/Дозировка быстроваримого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium	BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:	Blaster
SIZE/ Размер	0.20-0.60	PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пневмоструйной обработкой.	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	123	OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A	SOLUBLE CHLORIDE / Быстроваримый хлорид	
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%	Dust assessment / Оценка запыленности	
		BLASTING QUALITY/Качество очистки	
		SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия:**PAINT SYSTEM / Система покраски (NP)**

DATE / TIME / Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
12.05.2022 01:00	GARNET GMA	GMA-AUS 30/60	N/A	N/A	N/A	N/A
12.05.2022 07:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	METHOD/ Метод:	METHOD/ Метод:
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Специ/Фактич.:	N/A	HOLIDAY TESTING:	N/A
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	ADHESION TESTING / Проверка на адгезию:	N/A
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:	METHOD/ Метод:
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод:	METHOD/ Метод:
Sub-contractor Supervisor	Sub-contractor QC Inspector	Contractor Supervisor	Contractor QC Inspector
Супервайзер субподрядчика	Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Супервайзер отдела подрядчика	Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>Idris Shaukatov</i>	Name/ФИО: <i>Rashid Sodikov</i>	Name/ФИО: <i>Elcometer 456-XD32320-P</i>	Name/ФИО: <i>Elcometer 456 117368804</i>
Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>

*Novarctic LLC**Novarctic LLC**Novarctic LLC*

