

RFI No: RHI-RFI-39726

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

OZAN SIKAN

Name/ ФИО

Semih

Name/ ФИО

Date/ Дата: 28.03.2022

Date/ Дата: 28.03.2022

Date/ Дата: 28.03.2022

Signature/ Подпись:

Signature/ Подпись:

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Констркцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электротех нические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
-------------------------------------	---	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 28.03.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 10:40

Location / NMP, WS-107
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

V. Furatov

Date/ Дата:

28.03.2022

Signature/
Подпись:

[Signature]

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:



AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	QCF-Verifying Document, RELEVANT NDE RECORD AS PER SECTION C.8 SC FORM
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	

ITP Number/ 3000-D-EC-000-CN-ITP-0803-00_04U
Номер ITP:

Activity Number/ C5.2
Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

WELD REPAIR INSPECTION / КОНТРОЛЬ РЕМОНТА СВАРНЫХ ШВОВ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

DRG NO : 2-TMP-004D-234-BG-00010-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP01 , JOINT NO-013RW1

Результат инспекции

Repeat (**) / Повторения (**) /	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Please refer to attachment / См. вложения
1300-WHS

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Semih</i>	<i>V. Furatov</i>	<i>V. Belov</i>
Date/ Дата:	<i>11.05.2022</i>	<i>11.05.2022</i>	<i>[Signature]</i>
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form. (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B