

ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2





RFI No: RHI-RFI-43745

SCTR Construction Supervise ready for inspection / Подтвработ к инспекции Супервай Отдела СУБПОД	ерждение готовности изером Строительного							CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА				
Name/ ФИОШСкий ра	aga U.B	Name/ ΦΙ	10 G.M	rabech			Name/ ΦΙΙΟ ADAM TAZAYEV /					
Date/ Дата:		Date/ Дат	a: 12-6	Date/ [е/ Дата: И М/							
Signature/ Подпись		Signature	/ Подпись: (May	ma .		Signatu	ure/ Подпи	сь:	Hy "	/	
Сіvіl/ Structural/ Общест Констркцио роит.ра нные боты работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Еlectrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation Изоляці нные	10 Ap	Arch/ хитекту ны е аботы	Instrume КИП		Other/ Прочие	DCC/ ДО	
Inspection Details/Дет	али инспекции:				Received Stam					ved Stamp / от КОМПАНИ	IN:	
DATE/ДАТА: 12.	05.2022 to		Name/ ФИС				Name	/ ФИО				
ТІМЕ/ВРЕМЯ:	11:00		Date/ Дата: Date/ Дата:								11	
Location / KRONDEKS Участок:		Signature/ Подпись: Signature/ Подпись:										
AREA/Зона работ:	CONTRACTOR /	\A (i + /			HOLD/				T OCE	Vorifying D	ooumont.	
INSPECTION ITEM	Witness/ Освид-ние		٧	HOLD/ НА УТОЧНІ	ЕНИИ				F-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK			
НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	Witness/ Освид-ние		٧	HOLD/ HA УТОЧНІ	ЕНИИ				LOGBOC			
ITP Number/ 34 Номер ITP:	000-D-EC-000-CN-I	TP-0825-00_	03U	Activity Nu Номер раб	imber/ D3 боты:	.3						
VISUAL INSPECTION AN	D DFT CHECK /BU3Y/	АЛЬНЫЙ КОН ⁻	ГРОЛЬ И ПРС	ВЕРКА ТОЛ	щины сухо	й ПЛЕНКИ						
Item Tag / Number/Pers		ние марки /	Номер / Пе	рсонал			Результат инспекции Repeat (**) / Accepted/ Rejected (*)/Откло					
2-TMP-001	(C1)						eat (**) / рения (*			, , ,	/Отклонено	
										Q	l	
2 pcs							✓					
Please refer to attachme KALKEDON, C1 SYSTEM	и, 2-TMP-001, RDI-	я 001-№К <i>4 3</i> ў	745, che	cklist-	73745	I				I		
	OR QC / ДРЯДЧИКА		CONTRACT дел КК ПОД									
Name/ ФИО	G	Mala	EAVENDE	Ph	Jaen Jeh	ende	9			1		
Date/ Дата:		12.05.202	2/C ;	1	12.05.2	2022			12.0	05.2022		
Signature/ Подпись:	(J. Maly	unico /	/ /	APKTUK				10			

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если/инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ AWP1B

^(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной



Зона/ Место: Workshop №1.5



INTERMEDIATE COATING DAILY INSPECTION REPORT



Ежедневный отчет по нанесению промежуточного слоя

Report for RFI Nº / Отчет к инспекции RFI Nº: RHI-RFI-43745

RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES Form No / № Формы: RDI-001-№K043745

DATE / Дата: 12/05/2022

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время 8:00 12:00 16:00 20: AIR TEMPERATURE, 'C / Температура воздуха 25.1 26.6 25.1 26 RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность 19:8 19:6 19:4 19 DEW POINT, 'C / Температура конденсации 0.4 1.5 0.1 1 SUBSTRATE TEMPERATURE, 'C / Температура подложки 22.7 23.3 22.1 23					
ость 25.1 26.6 25.1 ость 19.8 19.6 19.4 0.4 1.5 0.1 подложки 22.7 23.3 22.1	Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00
19.8 19.6 19.4 0.4 0.4 1.5 0.1 22.7 23.3 22.1	AIR TEMPERATURE, "С / Температура воздуха	25.1	26.6	25.1	26.5
0.4 1.5 0.1 22.7 23.3 22.1	ATIVE	19.8	19.6	19.4	19.0
22.7 23.3 22.1	DEW POINT, "С / Температура конденсации	0.4	1.5	0.1	1.0
	SUBSTRATE TEMPERATURE, "С / Температура подложки	22.7	23.3	22.1	23.6

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

	DFT (µm)	N/A	83	219									рядчика			
PAINT SYSTEM / Система покраски (С1)	WFT (µm)	N/A	120	220			06.2022)					or	троля качества под	Santa Santa	TO CO	1 510
	THINNER Растворитель	N/A	GTA-220	GTA-007			МЕТНОD / Метод: Elcometer 456 (XE31470 до 01.06.2022), Elcometer 456 (XE23342 до 08.06.2022)				22)	Contractor QC Inspector	Инспектор отдела контроля качества подрядчика	Name/ФИО:	Signature:	
	MIXING RATIO Coctae cwecu	N/A	9/1	3/1			6 (ХЕЗ1470 до 01.06.20	36 (ХЕЗ1470 до 01.06.20				METHOD / Merog: Elcometer 319 (XC33454 go 02.06.2022)	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	ADAM STAMBULL	ARVIEW	
	н NO партии	821073	art B - 2331249021	rt B - RU22010468			/ Метод: Elcometer 44	Метод:	МЕТНОD/ Метод:	МЕТНОD/ Метод:	/ Метод: Elcometer 31	Contractor Supervisor	Супервайзер от	Name/ФИО:	Signature:	
	ВАТСН NO Номер партии	821064, 821073	Part A - 2331207010 ; Part B - 2331249021	Part A - 224132008; Part B - RU22010468		МЕТНО	METHOD/ Merog: METHOD/ Merog:	METHOD	METHOL	METHOI	г я качества «««Мумо»	A PARA	Se Amondo	DAUL		
PAINT SYS						ACC	210 / 219 µm	N/A	N/A	N/A		Sub-contractor QC Inspector	Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	o: GMA	S. S.	,
	QUANTITIES Оличество	45, 058	; 52E	D 475HS	покрытия:							Sub-con	Инспектор отде субподрядчика	Nате/ФИО:	Signature:	
несение покрытия:	PRODUCT (S) / QUANTITIES Προдукт(ы)/ Количество	Profilum 045, 058	Interzinc 52E	INTERGARD 475HS	POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:	отном проверма после напесени альный контроль:	СП Спец-я/Фактич.:	НОLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	верка на адгезию:	Подкраска и ре-монт:		sor	ядчика	Showingdov	We	
COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:	DATE/ TIME / Aata/ Bpews START/FINISH Hava-no/Oкончание	30.04.2022 01:00 30.04.2022 07:00	30.04.2022 10:00 30.04.2022 13:00	05.05.2022 11:00 05.05.2022 20:00	POST APPLICATION INSPI	VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропу	ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	OTHER TESTING / Apyroe:	Sub-contractor Supervisor	Супервайзер субподрядчика	Name/ФИО: PALIS	Signature:	







	LNG 2	4284	NOVARCIIC	HEAVY	INDUSTRIES	
Michigan Commission Co	Painting Inspe	ction Re	cord	Form no		
	Отчет о проведение ин			№ формы		
AREA/LOCATI Вона/ Место:	1.5 Atolye		RFI NO:43745			
	Система покраски: С1		0050471041 44			
Report Date:			OPERATION: Mi	dcoat Appli	cation	
Module:2-TM				T SAINTING		
S.N	l .	em Desc іисание		PAINTING SYSTEM	Result	
1	2TM	P1-ES-C-	L-1-6006	C1	1 Aco	
2	2TM	P1-ES-C-	L-1-3123	C1	y All	
	Т	est Plate	D 181 245			
		···				
		4				
nternal Sanbli reservation: lange Cover:	Accepted Accepted Accepted Accepted	1 N	Not Accepted ロ	DIT may here to	semere	
emarks/ Примеча			red to bonen up	ا الم	Accepteel	
SUI	BCONTRACTOR QA/QC	1Jh	CONTRACTOR		COMPANY	
IAME:	Rahul		NAME:		NAME:	
IGNATURE:	Am		SIGNATURE:		SIGNATURE:	