

	<b>ARCTIC LNG 2 PROJECT</b> <b>Request for Inspection /</b> <b>ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2</b> <b>Запрос на проведение инспекции</b> <b>RFI No: RHI-RFI-41481</b>	
---	---	---

<b>SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА</b> Name/ ФИО: <i>[Signature]</i> Date/ Дата: 12.04.2022 Signature/ Подпись: <i>[Signature]</i>	<b>SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА</b> Name/ ФИО: <i>[Signature]</i> Date/ Дата: 12.04.2022 Signature/ Подпись: <i>[Signature]</i>	<b>CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА</b> Name/ ФИО: <i>[Signature]</i> Date/ Дата: 18.04.22 Signature/ Подпись: <i>[Signature]</i>
--	--	--

Civil/Общест. работы	Structural/Конструкционные работы	Mechanical/Механомонтажные	Piping/Трубопроводные	Electrical/Электротехнические работы	Painting/Покрасочные	Insulation/Изоляционные	Arch/Архитектурные работы	Instrument/КИП	Other/Прочие	DCC/ДО
----------------------	-----------------------------------	----------------------------	-----------------------	--------------------------------------	----------------------	-------------------------	---------------------------	----------------	--------------	--------

<b>Inspection Details/Детали инспекции:</b> DATE/ДАТА: 12.04.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 04:30 Location / NMP, TS-02 WS 008 Участок:	<b>CONTRACTOR QC Received Stamp /</b> <b>Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:</b> Name/ ФИО: Date/ Дата: Signature/ Подпись:	<b>Company Received Stamp /</b> <b>Полученный штамп от КОМПАНИИ:</b> Name/ ФИО: Date/ Дата: Signature/ Подпись:
--	--	---

<b>AREA/Зона работ:</b> <b>INSPECTION ITEM /</b> <b>НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:</b>	<b>CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК</b> <b>COMPANY / КОМПАНИЯ</b>	<b>Witness/ Освид-ние</b> <b>Witness/ Освид-ние</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ</b> <b>HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ</b>	<input type="checkbox"/>	<b>QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK</b>
---	--	--	-------------------------------------	--	--------------------------	--

<b>ITP Number/ Номер ITP:</b> 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	<b>Activity Number/ D.2.6</b> <b>Номер работы:</b>
--	---

<b>Activity Description/Описание работы:</b> VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ
---

<b>Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал</b> INKON 2-TMP-001	<b>Результат инспекции</b> <table border="1"> <tr> <td>Repeat (**) / Повторения (**)</td> <td>Accepted/ Принято</td> <td>Rejected (*)/Отклонено</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Q</td> <td>I</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> </table>	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено		<input checked="" type="checkbox"/>	<table border="1"> <tr> <td>Q</td> <td>I</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Q	I		
Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено									
	<input checked="" type="checkbox"/>	<table border="1"> <tr> <td>Q</td> <td>I</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Q	I							
Q	I										

**Please refer to attachment / См. вложения**  
 RDI-001-№K-41481\_2300-CP02A-2TMP-001-41481

	<b>SUBCONTRACTOR QC /</b> <b>Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА</b>	<b>CONTRACTOR QC /</b> <b>Отдел КК ПОДРЯДЧИКА</b>	<b>COMPANY/ КОМПАНИЯ</b>
Name/ ФИО:	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
Date/ Дата:	12.04.2022	13.04.2022	
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной  
 (\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ  
 AWP1B



PRIMER COATING  
DAILY INSPECTION REPORT

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № NMP, TS-02 WS 0	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 41481	DATE / Дата: 12.04.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 41481
COATING ACTIVITY: Primer Coating			

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	24,8	24,9	22,0	15,1
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	26	33	40	23
DEW POINT, °C / Температура конденсации	4,0	7,6	7,8	-5,8
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	22,2	25,8	23,5	15,1

## PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

## BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

## BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

## BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

## METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

## COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

## PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
11.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
11.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	100	64

## POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS ) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)	
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	60 / 64 µm	METHOD/ Метод:	
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:	
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:	
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт.	N/A	METHOD/ Метод:	
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)	
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>Александр Савицкий</i>	Name/ФИО: <i>Григорьев</i>	Name/ФИО: <i>Букреев</i>	Name/ФИО: <i>Халилов</i>
Signature: <i>Александр Савицкий</i>	Signature: <i>Григорьев</i>	Signature: <i>Букреев</i>	Signature: <i>Халилов</i>



<div> <div>ARCTIC LNG 2</div> <div>GYDAN LNG</div> <div>NOVARCTIC</div> </div>				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2						
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C						
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC						
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  12.04.2022				STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>						
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВНОСТРУИНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>				TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>						
PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>				EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>						
PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>				INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>						
SPOOL N° (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №				VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ						
CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА				THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ						
				THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.						
s/n п/п	TAG № / ISO ИД № / ISO			Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
1	2TMP1-ES-C-L-2-160	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/117	N/A	N/A
2	2TMP1-ES-C-L-2-10035	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/115	N/A	N/A
3	2TMP1-ES-B-L-1-4093	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/108	N/A	N/A
4	2TMP1-ES-B-L-1-3152	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/145	N/A	N/A
5	2TMP1-C-EST-3000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/142	N/A	N/A
6	2TMP1-ES-C-L-1-2045	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/138	N/A	N/A
7	2TMP1-ES-B-L-1-3047	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/115	N/A	N/A
8	2TMP1-ES-C-L-3-4011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/119	N/A	N/A
9	2TMP1-ES-C-L-1-2001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/135	N/A	N/A
10	2TMP1-ES-C-L-2-70	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/144	N/A	N/A
11	2TMP1-ES-B-L-1-3227	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/103	N/A	N/A
12	2TMP1-ES-C-L-1-487	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/134	N/A	N/A
13	2TMP-001C-EST-3002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/100	N/A	N/A
14	2TMP1-ES-B-L-1-3126	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/100	N/A	N/A
15	2TMP1-ES-C-L-1-89	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/130	N/A	N/A
16	2TMP1-ES-C-L-1-3021	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/128	N/A	N/A
17	2TMP1-ES-C-L-1-2155	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/104	N/A	N/A
18	2TMP1-C-EST-4099	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/116	N/A	N/A
19										
20										

NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00




PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ☒ ACCEPTED / ПРИНЯТО ☐ NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП ☒

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.	GREENATH	N/A	K. KHALID	N/A
SIGNATURE / ПОДПИСЬ		N/A		N/A
DATE / ДАТА	12/04/2022.	N/A	15/04/2022	N/A



# PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведении инспекции по покраске				Form No:	
				№ формы	
AREA/LOCATION NMP, TS-02 Зона/ Место WS 008 Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 12.04.2022 Module: 2-TMP-001			RFI NO: RHI-RFI- 41481 /INKON  OPERATION: PRIMER		
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 17,64 m²	Result
1	2TMP1-ES-C-L-2-160		E&I Supports	1,59	
2	2TMP1-ES-C-L-2-10035		E&I Supports	1,36	
3	2TMP1-ES-B-L-1-4093		E&I Supports	1,51	
4	2TMP1-ES-B-L-1-3152		E&I Supports	0,23	
5	2TMP1-ES-B-L-1-3046		E&I Supports	0,51	Rejected
6	2TMP1-ES-C-L-1-2045		E&I Supports	0,51	
7	2TMP1-ES-B-L-1-3047		E&I Supports	0,41	
8	2TMP1-ES-C-L-3-4011		E&I Supports	1,68	
9	2TMP1-ES-C-L-1-2001		E&I Supports	0,44	
10	2TMP1-ES-C-L-2-70		E&I Supports	2,20	
11	2TMP1-ES-B-L-1-3227		E&I Supports	0,32	
12	2TMP1-ES-C-L-1-487		E&I Supports	2,01	
13	2TMP-001C-EST-3002		E&I Supports	1,43	
14	2TMP1-ES-B-L-1-3126		E&I Supports	0,33	
15	2TMP1-ES-C-L-1-89		E&I Supports	0,81	
16	2TMP1-ES-C-L-1-3021		E&I Supports	0,75	
17	2TMP1-C-EST-30		E&I Supports	0,33	Rejected
18	2TMP1-C-EST-4099		E&I Supports	0,51	
19	2TMP1-ES-C-L-1-2155		E&I Supports	0,44	
20	2TMP1-C-EST-3000		E&I Supports	0,28	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/Примечания: 21 no 5 & 17 are Rejected due to finisher & wrong touch up with					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: Shukhovich			NAME: K. KHALILOV		
SIGNATURE: [Signature]			SIGNATURE: [Signature] ХАЛИЛОВ К. В.		

low dft. Shall be removed from Q.C.F.