

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА
Name/ ФИО Elmir Mammadov Date/ Дата: 21.02.2022 Signature/ Подпись:	Name/ ФИО G.Mahesh Date/ Дата: 21.02.2022 Signature/ Подпись:	Name/ ФИО Elmir M. Date/ Дата: 21.02.2022 Signature/ Подпись:

Civil/Общестройн.работы	Structural/Конструкционные работы	Mechanical/Механомонтажные	Piping / Трубопроводные	Electrical/Электротехнические работы	Painting / Покрасочные	Insulation/Изоляционные	Arch/Архитектурные работы	Instrument / КИП	Other/Прочие	DCC / ДО	
Inspection Details/Детали инспекции:  DATE/ДАТА: 21.02.2022 to TIME/ВРЕМЯ 16:00 Location / KRONDEKS, WS ARSENAL Участок:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:  Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:				Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:  Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:			
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:		CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/Освид-ние		<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/НА УТОЧНЕНИИ			QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK		
		COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/Освид-ние		<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/НА УТОЧНЕНИИ					
ITP Number/Номер ITP:		3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U		Activity Number/ Номер работы:		D.2.6					

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ									
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал				Результат инспекции			
C1 SYSTEM/RAL 7047, 2-TMP-001 <i>7.14 supports</i>				Repeat (**)/Повторения (**)		Accepted/Принято	
				Rejected (*)/Отклонено			
<input checked="" type="checkbox"/> Q		<input checked="" type="checkbox"/> I					

Please refer to attachment / См. вложения

RHI, C1 SYSTEM/RAL 7047, 2-TMP-001, SUPPORTS, RDI-35608

SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА		CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА		COMPANY/КОМПАНИЯ	
Name/ ФИО		G.Mahesh		B. Varlamov	
Date/ Дата:		21.02.2022		21.02.2022	
Signature/ Подпись:		<i>G.Mahesh ..</i>		<i>N/A</i>	

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

## Ежедневный отчет по нанесению грунтовочного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.5	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-35608	DATE / Дата: 21.2.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К35608
----------------------------	-----------------------------------------------------------	------------------------	------------------------------------

COATING ACTIVITY: Primer Coating

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	23.0	24.0	24.1	23.1
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	43.0	54.0	56.0	50.0
DEW POINT, °C / Температура конденсации	9.7	14.1	14.8	12.1
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	19.3	22.7	15.6	24.8

## PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	NOT FOUND
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорасторимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

## BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Пасчные загрязнители	N/A
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорасторимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

## BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пеокструйной обработкой.	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

## METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

## PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/TIME /Дата/ Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количества	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm) DFT (μm)
18.02.2022 16:00 20:00	Profilium 045, 058	821338	N/A	N/A	N/A
18.02.2022 23:50 03:00	Interbond 2340 UPC	Part A-RU21070179; Part B-2241109033	3/1	GTA-220	175
19.02.2022					104

## POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	100 / 104 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456 (521RHN-E179 до 23.03.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСп Спец-я/Фактич:	N/A		METHOD/ Метод:
HOLIDAY TESTING:	N/A		МЕТОД/ Метод:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A		МЕТОД/ Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A		METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:	N/A		Elcometer 130S (478RHN-E824 до 12.05.2022) Elcometer 124-3M (XD30049 до 15.06.2022)
OTHER TESTING / Другое:			

Sub-contractor QC Supervisor Супервайзер субподрядчика	Contractor Supervisor Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: ELMIR MAMMATOV Signature:	Name/ФИО: ADAM TAZIYEV Signature:	Name/ФИО: N/A Signature: 519
		NOVARTIC SNC НОВАРТИК



# PAINTING CHECKLIST

				
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: ST-84 № формы		
<b>AREA/LOCATION</b> Зона/ Место ARSENAL		<b>RFI NO: 35608 RHI</b>		
<b>Paint System / Система покраски: C1</b>		<b>OPERATION: PRIMER</b>		
<b>Report Date: 21/02/2022</b>				
<b>Module: 2-TMP-001</b>				
S.N	Support Tag No.	Support ID	Painting System/ RAL Colour	Result
1	2-TMP-001D-SPS-0129	2-TMP-001D-SPS-0129	C1/RAL 7047	
2	2-TMP-001D-SPS-0161	2-TMP-001D-SPS-0161	C1/RAL 7047	
3	2-TMP-001D-SPS-0038	2-TMP-001D-SPS-0038	C1/RAL 7047	
4	2-TMP-001D-SPS-0038	2-TMP-001D-SPS-0038	C1/RAL 7047	
5	2-TMP-001D-SPS-0133	2-TMP-001D-SPS-0133	C1/RAL 7047	
6	2-TMP-001D-SPS-0133	2-TMP-001D-SPS-0133	C1/RAL 7047	
7	2-TMP-001D-SPS-0161	2-TMP-001D-SPS-0161	C1/RAL 7047	Ace
8	2-TMP-001D-SPS-0131	2-TMP-001D-SPS-0131	C1/RAL 7047	
9	2-TMP-001D-SPS-0131	2-TMP-001D-SPS-0131	C1/RAL 7047	
10	2-TMP-001D-SPS-0062	2-TMP-001D-SPS-0062	C1/RAL 7047	
11	2-TMP-001D-SPS-0132	2-TMP-001D-SPS-0132	C1/RAL 7047	
12	2-TMP-001D-SPS-0132	2-TMP-001D-SPS-0132	C1/RAL 7047	
13	2-TMP-001D-SPS-0062	2-TMP-001D-SPS-0062	C1/RAL 7047	
14	2-TMP-001D-SPS-0129	2-TMP-001D-SPS-0129	C1/RAL 7047	
Remarks/ Примечания: <i>Interbond 2340</i>				
<b>SUBCONTRACTOR QA/QC</b> Name-Surname: <i>SAJAW BABU</i> Signature: 		<b>CONTRACTOR QA/QC</b> Name-Surname: Signature:		<b>COMPANY QA/QC</b> Name-Surname: Signature: