

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *idris Shomurodov*

Date/ Дата: 09.05.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *G.Mahboib*  
Date/ Дата: 09.05.2022  
Signature/ Подпись: 

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Civil/Общестроит.работы	Structural/Конструкционные работы	Mechanical/Механомонтажные	Piping / Трубопроводные	Electrical/Электротехнические работы	Painting / Покрасочные	Insulation/Изоляционные	Arch/Архитектурные работы	Instrument / КИП	Other/Прочие	DCC / DO
-------------------------	-----------------------------------	----------------------------	-------------------------	--------------------------------------	------------------------	-------------------------	---------------------------	------------------	--------------	----------

## Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 09.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.5

AREA/Зона работ:

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

ITP Number/ Номер ITP:

3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00\_03U

Activity Number/ Номер работы:

D.4.3, D.5

## Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ

## Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

2-TMP-004

*15pos*

## Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K43931

*2300-CP02A-2TMP004-43931, checklist-43931*

## Результат инспекции

Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
		Q	I



	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G.Mahboib</i>	<i>Абдакеримов</i>	
Date/ Дата:	09.05.2022		
Signature/ Подпись:			

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box! (\*\*) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.5	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-43931	DATE / Дата: 09/05/2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К43931
----------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	27.8	27.3	28.5	28.7		
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.6	19.9	19.1	19.9		
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2.5	2.3	2.7	3.4		
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	21.8	20.6	20.6	22.3		

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:	DATE/TIME /Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
	01.05.2022 15:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
	02.05.2022 10:00						
	02.05.2022 11:00	Interzinc 52E	Part A - 2331207010 ; Part B - 2331249021	9/1	GTA-220	120	75
	02.05.2022 14:00						
	04.05.2022 11:00	INTERGARD 475HS	Part A - 224132008 ; Part B - RU22010468	3/1	GTA-007	220	251
	04.05.2022 20:00						
	06.05.2022 08:00	INTERTHANE 990SG	Part A - 2331298005, Part B - 2331244001	6/1	GTA-713	110	327
	06.05.2022 09:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC						
TDFT (SPEC / ACTUAL): TСП Спецификация:		260 / 327 μm					
HOLIDAY TESTING:			METHOD / Метод: Elcometer 456-XE31470 (01.06.2022), Elcometer 456 XE23342 (08.06.2022)				
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода			N/A				
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:		D181 - 8.59 MPa					
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:			N/A				
OTHER TESTING / Другое:							
Sub-contractor Supervisor	Sub-contractor QC Inspector	Contractor Supervisor	Contractor QC Inspector				
Супервайзер субподрядчика	Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Супервайзер отдела подрядчика	Инспектор отдела контроля качества подрядчика				
Name/ФИО: <i>Joris Smets</i>	Name/ФИО: <i>C. Makarov</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TAZAYEF</i>	Name/ФИО: <i>Юрий Константинов</i>				
Signature: <i>teo</i>	Signature: <i>teo</i>	Signature: <i>teo</i>	Signature: <i>teo</i>				

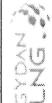
RENAISSANCE  
HEAVY INDUSTRIES

ООО  
НОВАРКТИК

LNG 2

Г. Новосибирск

Сибирь



NOVARTIC

PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2  
 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"

QUALITY CONTROL FORM

2300 CB02A

SH. 1 OF 1 / CTP. 1 ИЗ 1  
POEKT №: 079322C

ФОРМА КОНТРОЛЯ  
FACT OF PAINTING ACSEER  
ФАКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНО

PIPING /

<b>ПРЕПАРАЦИЯ ПОД ОТОБРАЗКУ ПОВЕРХНИИ</b> <b>ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ</b> <b>АБРАЗИВНОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИТЕЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ</b>	<b>SURFACE PREPARATION FOR THE SUBSTRATE TO BE POLISHED BY ABRASIVE- BLASTING TECHNOLOGY</b>
<b>DATA</b> <b>DATE</b>	<b>Summors</b> <b>с/н</b> <b>п/п</b>

<b>ПРИМЕР ПРОВЕРКИ ПРОВЕРКА ГРУНТ</b>	<b>PRIMER CHECK CHECK GROUND</b>
<b>СОСТАВ СОСТАВ</b>	<b>СОСТАВ СОСТАВ</b>

1	2	21MP4-ES-C-L-2-11 5
2	2	21MP4-ES-C-L-1-89
3	2	21MP4-ES-C-L-1-89
4	2	21MP4-ES-C-L-1-91
5	2	21MP4-ES-C-L-1-25 0
6	2	21MP4-ES-C-L-2-75
7	2	21MP4-ES-C-L-2-78
8	2	21MP4-ES-C-L-2-80
9	2	21MP4-ES-C-L-2-90
10	2	21MP4-ES-C-L-2-91
11	2	21MP4-ES-C-L-2-102
12	2	21MP4-ES-C-L-2-113 3
13	2	21MP4-ES-C-L-2-95
14	2	21MP4-ES-C-L-2-81
15	2	21MP4-ES-C-L-1-24 2
		Test Plate D181

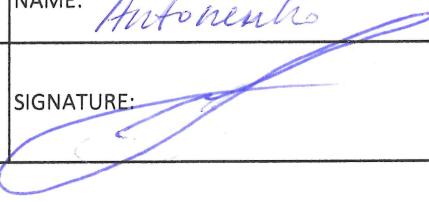
NOTES / KOMMENTARII:	
PAINTING SYSTEM NUMBER:	
FINAL CHECK / OKOHNAT	
SIGN:	

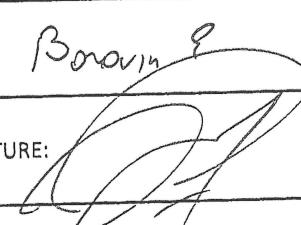
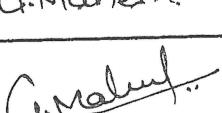
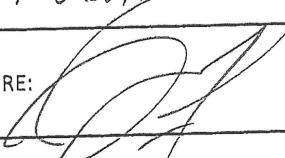
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-0-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

5

FINAL CHECK / OKOH-HATT  
SIGN

QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА		PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"	
EXECUTION DATE / 09.05.2022 ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		PROJ. No / ПРОЕКТ №: 079322C SH. 1 OF 1 / СТР. 1 ИЗ 1	
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input checked="" type="checkbox"/>		SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК RHI LLC	
2300-CP02A		2300-CP02A 2-TMP-004-43931	
PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>	OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>
PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕХУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДПРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/> N/A
SPOOL № / TAG № / ISO иД № / ISO иД № / ISO	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА №	VISUAL CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ
Supports		Primer / Грунтовка	Final / Окончательное покрытие
1 2TMP4-ES-C-L-115	N/A	Accepted	260
2 2TMP4-ES-C-L-1-89	N/A	Accepted	260
3 2TMP4-ES-C-L-1-90	N/A	Accepted	260
4 2TMP4-ES-C-L-1-91	N/A	Accepted	260
5 2TMP4-ES-C-L-1-230	N/A	Accepted	260
6 2TMP4-ES-C-L-2-75	N/A	Accepted	260
7 2TMP4-ES-C-L-2-78	N/A	Accepted	260
8 2TMP4-ES-C-L-2-80	N/A	Accepted	260
9 2TMP4-ES-C-L-2-90	N/A	Accepted	260
10 2TMP4-ES-C-L-2-91	N/A	Accepted	260
11 2TMP4-ES-C-L-2-102	N/A	Accepted	260
12 2TMP4-ES-C-L-2-113	N/A	Accepted	260
13 2TMP4-ES-C-L-2-95	N/A	Accepted	260
14 2TMP4-ES-C-L-2-81	N/A	Accepted	260
15 2TMP4-ES-C-L-1-243	N/A	Accepted	260
Test Plate D81			
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: АССЕРТАНС КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00			
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1			
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: АССЕРТ / ПРИЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>			
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК
NAME / Ф. И. О. Г. Малышев	Г. Малышев	Г. Малышев	Г. Малышев
SIGNATURE / Подпись			
DATE / ДАТА	09.05.2022		
COMPANY КОМПАНИЯ			
Yury GETMAN			
09/05/2022			

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO: 43931		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 09.05.2022	OPERATION: Final Application		
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	2TMP4-ES-C-L-2-115	C1	
2	2TMP4-ES-C-L-1-89	C1	
3	2TMP4-ES-C-L-1-90 ✓	C1	
4	2TMP4-ES-C-L-1-91	C1	
5	2TMP4-ES-C-L-1-230	C1	
6	2TMP4-ES-C-L-2-75	C1	
7	2TMP4-ES-C-L-2-78	C1	
8	2TMP4-ES-C-L-2-80 ✓	C1	AC
9	2TMP4-ES-C-L-2-90	C1	
10	2TMP4-ES-C-L-2-91	C1	
11	2TMP4-ES-C-L-2-102	C1	
12	2TMP4-ES-C-L-2-113	C1	
13	2TMP4-ES-C-L-2-95 ✓	C1	
14	2TMP4-ES-C-L-2-81	C1	
15	2TMP4-ES-C-L-1-243	C1	
	Test Plate D181		
Internal Sandblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME:	Rahel	NAME:	Antonenko
SIGNATURE:		SIGNATURE:	
		COMPANY	
		NAME:	
		SIGNATURE:	

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no 10424 Page 1-1	
AREA/LOCATION Зона/ Место: 1.3 Atolye ✓ Paint System / Система покраски: C1 ✓ Report Date: 02.04.2022 ✓ Module: > Shop 1-3. 3TMP.eel-Lot-P01	RFI NO: 40248 Kalkedon ✓  OPERATION: Pull of Test ✓		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	Test Plate D181	C1	8.59 MP Acc.
<i>Interthane 52 E A: 2331203010 B: 2331249021</i>			
<i>Intergard 475 HS A: 224132008 B: 2422010468</i>			
<i>Interthane 990 HS A: 2331298005 B: 2331244001</i>			
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/>			
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/>			
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: G.Mahesh.		NAME: Borovin 	
SIGNATURE: 		SIGNATURE: 	
		COMPANY QA/QC	
		NAME: 	
		SIGNATURE: 	