

**RFI No: RHI-RFI-43779**

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Idris shamardarov*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *[Signature]*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *G. Mabert*

Date/ Дата: *12.05.22*

Signature/ Подпись: *[Signature]*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *[Signature]*

| Civil/ Общест роит.ра боты | Structural/ Конструцио нные работы | Mechanical /Механомонт ажные | Piping / Трубопр оводны е | Electrical/ Электроте хнические работы | Painting / Покрасочн ые | <input checked="" type="checkbox"/> ✓ | Insulation/ Изоляцио нные | Arch/ Архитекту рные работы | Instrument / КИП | Other/ Прочие | DCC / ДО |
|----------------------------|------------------------------------|------------------------------|---------------------------|--|-------------------------|---------------------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------|---------------|----------|
|----------------------------|------------------------------------|------------------------------|---------------------------|--|-------------------------|---------------------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------|---------------|----------|

**Inspection Details/Детали инспекции:**

DATE/ДАТА: **12.05.2022** to

TIME/ВРЕМЯ **11:00**

Location **KRONDEKS, WS 1.5**  
/ Участок:

**CONTRACTOR QC Received Stamp /  
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:**

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

**Company Received Stamp /  
Полученный штамп от КОМПАНИИ:**

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

**AREA/Зона работ:**

|  |                                   |                       |                                       |                           |  |  |
|--|-----------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|---------------------------|--|--|
| <b>INSPECTION ITEM /<br/>НАИМЕНОВАНИЕ<br/>ИНСПЕКЦИИ:</b> | <b>CONTRACTOR /<br/>ПОДРЯДЧИК</b> | Witness/<br>Освид-ние | <input checked="" type="checkbox"/> ✓ | <b>HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ</b> |  | <b>QCF-Verifying Document,<br/>SC FORM</b> |
|  | <b>COMPANY /<br/>КОМПАНИЯ</b>     | Witness/<br>Освид-ние | <input checked="" type="checkbox"/> ✓ | <b>HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ</b> |  |  |

**ITP Number/  
Номер ITP:** **3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00\_03U**
**Activity Number/  
Номер работы:** **C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2., D.2.3., D.2.4**

Activity Description/Описание работы:  
ENVIRONMENTAL CONDITION ABRASIVE MATERIAL, ABRASIVE MATERIAL АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ , WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ

| Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал |             | Результат инспекции                     |                                     |                               |
|--|-------------|---|-------------------------------------|-------------------------------|
| <i>2-TMP-001 (C1)</i>  | <i>5pcs</i> | <b>Repeat (**)/<br/>Повторения (**)</b> | <b>Accepted/<br/>Принято</b>        | <b>Rejected (*)/Отклонено</b> |
|  |             |   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |

**Please refer to attachment / См. вложения**

KALKEDON, C1 SYSTEM, 2-TMP-001, RDI-001-№К *43779*, Checklist-*43779*

|                     | <b>SUBCONTRACTOR QC /<br/>Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА</b> | <b>CONTRACTOR QC /<br/>Отдел КК ПОДРЯДЧИКА</b> | <b>COMPANY/<br/>КОМПАНИЯ</b> |
|---------------------|--|--|------------------------------|
| Name/ ФИО           | <i>G. Mabert</i>                                     | <i>Борис Михайлов</i>                          |                              |
| Date/ Дата:         | <i>12.05.2022</i>                                    | <i>12.05.2022</i>                              | <i>12.05.2022</i>            |
| Signature/ Подпись: | <i>G. Mabert</i>                                     | <i>Борис Михайлов</i>                          | <i>N/A</i>                   |

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

**AWP1B**

## BLASTING

## DAILY INSPECTION REPORT

## Ежедневный отчет об инспекции, струйной обработки

Зона/ Место: Workshop №1.5

Report for RF1 № / Отчет к инспекции RF1 №: RHI-RFI-43779

DATE / Дата:

13.05.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K43779

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

| Time/Время                                       | 8:00 | 12:00 | 16:00 | 20:00 |
|--|------|-------|-------|-------|
| AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха        | 26.0 | 25.4  | 25.4  | 25.7  |
| RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность   | 19.2 | 19.1  | 19.5  | 19.2  |
| DEW POINT, °C / Температура конденсации          | 0.7  | 0.1   | 0.5   | 0.5   |
| SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки | 20.5 | 20.8  | 21.6  | 21.7  |

## PRE-BLASTING CONDITION(S) / Условия перед очисткой:

|  |     |
|--|-----|
| OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители              | ACC |
| SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/Дозировка быстрорасторимого хлорида | N/A |
| STEEL CONDITION/ Свойство стали                            | N/A |

## BLASTING ABRASIVES/Очистные абразивы:

| TYPE/ Тип  | Profilium | BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:                                  | Blastcor |
|--|-----------|---|----------|
| SIZE/ Размер                                     | 0,20-0,60 | PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пневмоструйной обработкой. | N/A      |
| CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов            | 123       | SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорасторимый хлорид                                  | 0,1      |
| OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтью/продуктами | N/A       | Dust assessment / Оценка запыленности                                       | 1-2      |
| ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива             | 100%      | BLASTING QUALITY/Качество очистки   | Sa 2,5   |
|  |           | SURFACE PROFILE / Профиль поверхности                                       | §2       |

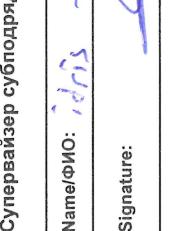
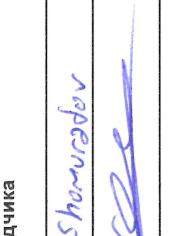
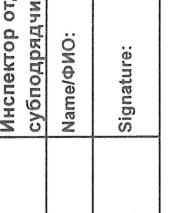
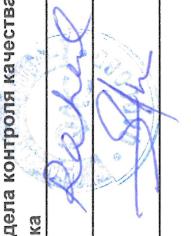
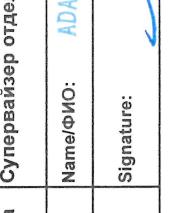
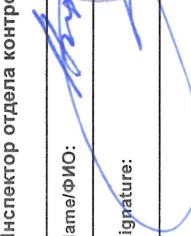
## METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия:

## PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

| DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание | PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество | BATCH NO Номер партии | MIXING RATIO Состав смеси | THINNER Растворитель | WFT (μm) | DFT (μm) |
|---|---|-----------------------|---------------------------|----------------------|----------|----------|
| 11.05.2022 15:00                                      | Profilum 045, 058                               | 821064, 821073        | N/A                       | N/A                  | N/A      | N/A      |
| 12.05.2022 10:00                                      |   |                       |                           |                      |          |          |

## POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

|   |  |                                  |   |
|---|--|----------------------------------|---|
| VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:                | ACC  | METHOD/ Метод:                   | METHOD/ Метод:                                |
| TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Специ/Фактич.:                | N/A  | METHOD/ Метод:                   | METHOD/ Метод:                                |
| HOLIDAY TESTING:  | N/A  | METHOD/ Метод:                   | METHOD/ Метод:                                |
| Проверка наличия пропусков в покрытии труб/оборудования | N/A  | METHOD/ Метод:                   | METHOD/ Метод:                                |
| ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:                  | N/A  | METHOD/ Метод:                   | METHOD/ Метод:                                |
| TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:               | N/A  | METHOD/ Метод:                   | METHOD/ Метод:                                |
| OTHER TESTING / Другое:                                 |  |                                  |   |
| Sub-contractor Supervisor                               | Sub-contractor QC Inspector                      | Contractor Supervisor            | Contractor QC Inspector                       |
| Супервайзер субподрядчика                               | Инспектор отдела контроля качества субподрядчика | Супервайзер отдела подрядчика    | Инспектор отдела контроля качества подрядчика |
| Name/ФИО: <i>idris shanayev</i>                         | Name/ФИО: <i>ADAM TAZAYEV</i>                    | Name/ФИО: <i>Бахтияров Адам</i>  | Name/ФИО: <i>Бахтияров Адам</i>               |
| Signature: <i>idris shanayev</i>                        | Signature: <i>ADAM TAZAYEV</i>                   | Signature: <i>Бахтияров Адам</i> | Signature: <i>Бахтияров Адам</i>              |





## Painting Inspection Record

## Отчет о проведение инспекции по покраске

Form no

№ формы

**AREA/LOCATION**

Зона/ Место: 1.5 Atolye

Paint System / Система покраски: C1

Report Date: 12.05.2022

Module: 2-TMP-001

RFI NO: 43779

## OPERATION: Surface Preparation

Internal Sanblasting:      Accepted       Not Accepted

Preservation: Accepted  Not Accepted

Flange Cover: Accepted  Not Accepted

Remarks/ Примечания:

— 1 —

---

---

CONTRACTOR QA/QC

## COMPANY

NAME: \_\_\_\_\_

Rahul

NAME: \_\_\_\_\_

NAME: \_\_\_\_\_

SIGNATURE:

*[Signature]*

SIGNATURE:

SIGNATURE: