

ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2
Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-43610

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА
--	--	--

Name/ ФИО *Макаров Г.Б.*
Date/ Дата: *10*
Signature/ Подпись: *[Signature]*

Name/ ФИО *G. Makarov*
Date/ Дата: *12.05.2022*
Signature/ Подпись: *[Signature]*

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*
Date/ Дата: *[Signature]*
Signature/ Подпись: *[Signature]*

Civil/Общест ройств работы	Structural/ Конструкци онные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио ные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------------	--	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	--------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:			Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА:	12.05.2022	to		Name/ ФИО		Name/ ФИО				
TIME/ВРЕМЯ:	11:00			Date/ Дата:		Date/ Дата:				
Location / Участок:	KRONDEKS, WS 1.5			Signature/ Подпись:		Signature/ Подпись:				

AREA/Зона работ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ Номер работы:	D 3.3
---------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	-------

Activity Description/Описание работы:
VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK /ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал			Результат инспекции	
2 - TMP-004 (C1)			Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято
95 pcs				Rejected (*)/Отклонено <input checked="" type="checkbox"/> Q I

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, C1 SYSTEM, 2-TMP-004, RDI-001-№K 43610, Checklist-43610

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G. Makarov</i>	<i>А. Тазаев</i>	
Date/ Дата:	12.05.2022	12.05.2022	12.05.2022
Signature/ Подпись:	<i>G. Makarov</i>	<i>А. Тазаев</i>	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ
 AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению промежуточного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.5 Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №:RHI-RFI-43610 DATE / Дата: 12/05/2022 Form No / № Формы: RDI-001-№K43610

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
ATR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	25.1	26.6	25.1	26.5		
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.8	19.6	19.4	19.0		
Dew Point, °C / Температура конденсации	0.4	1.5	0.1	1.0		
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	22.7	23.3	22.1	23.6		

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/TIME /Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
30.04.2022 01:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
30.04.2022 07:00						
30.04.2022 10:00	Interzinc 52E	Part A - 2331207010 ; Part B - 2331249021	9/1	GTA-220	120	82
30.04.2022 13:00						
30.05.2022 11:00	INTERGARD 475HS	Part A - 224132008 ; Part B - RU22010468	3/1	GTA-007	220	242
30.05.2022 20:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	ETHOD / Метод: Elcometer 456 (XE31470 до 01.06.2022), Elcometer 456 (XE23342 до 08.06.2022)
TDF (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	210 / 242 μm	ETHOD / Метод: Elcometer 456 (XE31470 до 01.06.2022), Elcometer 456 (XE23342 до 08.06.2022)
HOLIDAY TESTING:	N/A	ETHOD / Метод:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	ETHOD / Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	ETHOD / Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:	N/A	ETHOD / Метод:
OTHER TESTING / Другое:		ETHOD / Метод: Elcometer 319 (XC33454 до 02.06.2022)
Sub-contractor Supervisor Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor QC Inspector Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>Адам Шамурин</i>	Name/ФИО: <i>Адам Шамурин</i>	Name/ФИО: <i>Адам Шамурин</i>
Signature: <i>Адам Шамурин</i>	Signature: <i>Адам Шамурин</i>	Signature: <i>Адам Шамурин</i>

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:43610		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 12.05.2022	OPERATION: Midcoat Application		
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	2TMP4-ES-C-C-1-2006	C1	
2	2TMP4-ES-C-L-1-1	C1	
3	2TMP4-ES-C-L-1-25	C1	
4	2TMP4-ES-C-L-1-82	C1	
5	2TMP4-ES-C-L-1-182	C1	
6	2TMP4-ES-C-L-1-192	C1	
7	2TMP4-ES-C-L-1-225	C1	
8	2TMP4-ES-C-L-1-200	C1	
9	2TMP4-ES-C-L-1-226	C1	
10	2TMP4-ES-C-L-1-227	C1	
11	2TMP4-ES-C-L-1-229	C1	
12	2TMP4-ES-C-L-1-237	C1	
13	2TMP4-ES-C-L-1-238	C1	Ace
14	2TMP4-ES-C-L-1-242	C1	
15	2TMP4-ES-C-L-1-248	C1	
16	2TMP4-ES-C-L-1-250	C1	
17	2TMP4-ES-C-L-1-252	C1	
18	2TMP4-ES-C-L-1-253	C1	
19	2TMP4-ES-C-L-1-145	C1	
20	2TMP4-ES-C-L-1-254	C1	
21	2TMP4-ES-C-L-1-255	C1	
22	2TMP4-ES-C-L-1-258	C1	
23	2TMP4-ES-C-L-1-259	C1	
24	2TMP4-ES-C-L-1-260	C1	
25	2TMP4-ES-C-L-1-261	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	CR No. 93610
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	① High DP7:
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:	② Dust test pending ③ Edges need to touch up Accept		
SUBCONTRACTOR QA/QC	CONTRACTOR QA/QC	COMPANY	
NAME: <i>Rahul</i>	NAME:	NAME:	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:43610		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 12.05.2022			
Module:2-TMP-004	OPERATION: Midcoat Application		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
26	2TMP4-ES-C-L-1-262	C1	
27	2TMP4-ES-C-L-1-267	C1	
28	2TMP4-ES-C-L-1-268	C1	
29	2TMP4-ES-C-L-1-269	C1	
30	2TMP4-ES-C-L-1-270	C1	
31	2TMP4-ES-C-L-1-274	C1	
32	2TMP4-ES-C-T-1-5	C1	
33	2TMP4-ES-C-L-1-279	C1	
34	2TMP4-ES-C-L-1-280	C1	
35	2TMP4-ES-C-L-1-281	C1	
36	2TMP4-ES-C-L-1-282	C1	
37	2TMP4-ES-C-L-1-283	C1	
38	2TMP4-ES-C-L-1-285	C1	Ace
39	2TMP4-ES-C-L-1-286	C1	
40	2TMP4-ES-C-L-1-288	C1	
41	2TMP4-ES-C-L-2-34	C1	
42	2TMP4-ES-C-L-2-43	C1	
43	2TMP4-ES-C-L-2-44	C1	
44	2TMP4-ES-C-L-1-287	C1	
45	2TMP4-ES-C-L-2-45	C1	
46	2TMP4-ES-C-L-2-47	C1	
47	2TMP4-ES-C-L-2-51	C1	
48	2TMP4-ES-C-L-2-52	C1	
49	2TMP4-ES-C-L-2-53	C1	
50	2TMP4-ES-C-L-2-54	C1	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahul</i>	NAME:	NAME:	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:43610		
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: Midcoat Application		
Report Date: 12.05.2022			
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
51	2TMP4-ES-C-L-2-55	C1	
52	2TMP4-ES-C-L-2-56	C1	
53	2TMP4-ES-C-L-2-58	C1	
54	2TMP4-ES-C-L-2-60	C1	
55	2TMP4-ES-C-L-2-62	C1	
56	2TMP4-ES-C-L-2-65	C1	
57	2TMP4-ES-C-L-2-88	C1	
58	2TMP4-ES-C-L-2-99	C1	
59	2TMP4-ES-C-L-2-103	C1	
60	2TMP4-ES-C-L-2-107	C1	
61	2TMP4-ES-C-L-2-108	C1	
62	2TMP4-ES-C-L-2-116	C1	
63	2TMP4-ES-C-L-2-109	C1	Ace
64	2TMP4-ES-C-L-1-257	C1	
65	2TMP4-ES-C-C-1-110	C1	
66	2TMP4-ES-C-L-2-110	C1	
67	2TMP4-ES-C-L-2-111	C1	
68	2TMP4-ES-C-L-2-112	C1	
69	2TMP4-ES-C-L-2-120	C1	
70	2TMP4-ES-C-T-1-1	C1	
71	2TMP4-ES-C-L-1-16	C1	
72	2TMP4-ES-C-L-3-10024	C1	
73	2TMP4-ES-C-L-1-222	C1	
74	2TMP4-ES-C-L-1-306	C1	
75	2TMP4-ES-C-L-2-10000	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	COMPANY
NAME: <i>Rahul</i>	NAME:	NAME:	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:43610		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 11.05.2022			
Module:2-TMP-004	OPERATION: Midcoat Application		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
76	2TMP4-ES-C-L-2-128	C1	
77	2TMP4-ES-C-L-2-10006	C1	
78	2TMP4-ES-C-L-3-10032	C1	
79	2TMP4-ES-C-L-1-46	C1	
80	2TMP4-ES-C-L-1-236	C1	
81	2TMP4-ES-C-L-1-244	C1	
82	2TMP4-ES-C-L-1-276	C1	
83	2TMP4-ES-C-L-2-13	C1	
84	2TMP4-ES-C-L-2-63	C1	
85	2TMP4-ES-C-L-2-76	C1	
86	2TMP4-ES-C-L-2-77	C1	
87	2TMP4-ES-C-L-2-79	C1	Ace
88	2TMP4-ES-C-L-2-87	C1	
89	2TMP4-ES-C-L-2-93	C1	
90	2TMP4-ES-C-L-2-98	C1	
91	2TMP4-ES-C-L-2-101	C1	
92	2TMP4-ES-C-L-1-183	C1	
93	2TMP4-ES-C-L-1-223	C1	
94	2TMP4-ES-C-L-1-256	C1	
95	2TMP4-ES-C-L-1-6	C1	
Test Plate D181 215			
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahul</i>	NAME:	COMPANY	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	SIGNATURE:	