

| | | |
|---|---|--|
|  RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES | ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43591 |  NOVARCTIC |
|---|---|--|

| | | |
|--|---|---|
| SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>John Seemiger</i> Date/ Дата: 01.05.2022 Signature/ Подпись: <i>Seemiger</i> | SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>Zaind QC</i> Date/ Дата: 01.05.2022 Signature/ Подпись: <i>Zaind QC</i> | CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>Бахтияр Гильзуллаев</i> Date/ Дата: 11.05.2022 Signature/ Подпись: <i>Гильзуллаев</i> |
|--|---|---|

| Civil/ Общест роит.ра боты | Structural/ Конструкционные работы | Mechanical/ Механомонтажные | Piping / Трубопроводные | Electrical/ Электротехнические работы | Painting/ Покрасочные | Insulation/ Изоляционные | Arch/ Архитектурные работы | Instrument / КИП | Other/ Прочие | DCC / ДО |
|----------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|------------------|---------------|----------|
|----------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|------------------|---------------|----------|

| | | | | | | | | | | | |
|--|----------------------------------|--------------------|--|---|--|--------------------|--|--|--|---|--|
| Inspection Details/Детали инспекции: | | | | CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА: | | | | Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ: | | | |
| DATE/ДАТА: 01.05.2022 to | | | | Name/ ФИО: | | | | Name/ ФИО: | | | |
| TIME/ВРЕМЯ: 04:30 | | | | Date/ Дата: | | | | Date/ Дата: | | | |
| Location / NMP, TS-02 WS 008 Участок: | | | | Signature/ Подпись: | | | | Signature/ Подпись: | | | |
| AREA/Зона работ: | | | | | | | | | | | |
| INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ: | CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК | Witness/ Освид-ние | | | | HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ | | <input checked="" type="checkbox"/> | | QC-F-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK | |
| | COMPANY / КОМПАНИЯ | Witness/ Освид-ние | | <input checked="" type="checkbox"/> | | HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ | | | | | |
| ITP Number/ Номер ITP: | 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U | | | Activity Number/ D.4.3 Номер работы: | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--|--|--|
| Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал | | | | Результат инспекции | | | | | | | |
| INKON 2-TMP-001 | | | | Repeat (**) / Повторения (**) | Accepted/ Принято | Rejected (*)/Отклонено | | | | | |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | | |
| Please refer to attachment / См. вложения | | | | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| RDI-001-№K-43591; QC№2300-CP02A-2TMP-001-43591 | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|---------------------|--|--|---|
| | SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА | CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА | COMPANY/ КОМПАНИЯ |
| Name/ ФИО: | <i>Zaind QC</i> | <i>K. XHALILOV</i> | <i>K. Xhalilova</i> |
| Date/ Дата: | 01.05.2022 | Quality Control Department 567 12 МАЙ 2022 | ARCTIC LNG2/АРКТИК СПГ 2 Reviewed 16 МАЙ 2022 |
| Signature/ Подпись: | <i>12 МАЙ 2022</i> | | |

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

**FINAL COATING
DAILY INSPECTION REPORT**


**RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES**

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

| | | | |
|---------------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------------|
| Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008 | Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43591 | DATE / Дата: 01.05.2022 | Form No / № Формы: RDI-001-№K 43591 |
|---------------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------------|

COATING ACTIVITY: Final Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

| Time/Время | 08:00 | 12:00 | 16:00 | 20:00 |
|--|-------|-------|-------|-------|
| AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха | 25,0 | 22,5 | 16,0 | 24,7 |
| RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность | 32 | 38 | 22 | 28 |
| DEW POINT, °C / Температура конденсации | 7,1 | 7,5 | -5,7 | 5,0 |
| SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки | 23,0 | 21,2 | 19,8 | 25,0 |

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

| | |
|--|-----|
| OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители | ACC |
| SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида | N/A |
| STEEL CONDITION/ Свойство стали | N/A |

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

| TYPE/ Тип | Profilium |
|--|-----------|
| SIZE/ Размер | N/A |
| CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов | N/A |
| OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами | N/A |
| ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива | N/A |

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

| TYPE/ Тип | Blastcor |
|--|----------|
| PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой. | N/A |

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

| | |
|---|-----|
| OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители | ACC |
| SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид | N/A |
| Dust assessment / Оценка запыленности | N/A |
| BLASTING QUALITY/Качество очистки | N/A |
| SURFACE PROFILE / Профиль поверхности | N/A |

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

| DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание | PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество | BATCH NO Номер партии | MIXING RATIO Состав смеси | THINNER Растворитель | WFT (µm) | DFT (µm) |
|---|--|---|------------------------------|-------------------------|----------|----------|
| 27.04.2022 08:00-12:00 | Profilium 045, 058 | 821064, 821073 | N/A | N/A | N/A | N/A |
| 27.04.2022 14:00-18:00 | Interzinc 52E | Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015 | 9/1 | GTA-220 | 150 | 86 |
| 29.04.2022 14:00-18:00 | Intergard 475 HS | Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304 | 3/1 | GTA-007 | 350 | 329 |
| 30.04.2022 14:00-18:00 | Interthane 990 SG (RAL7047) | Part A - 2330294046 ; Part B - 2331034004 | 6/1 | GTA-713 | 100 | 397 |

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

| | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|--|
| VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль: | ACC | | | | | |
| TDFT (SPEC / ACTUAL): / ТСП Спец-я/Фактич.: | 260 / 397 µm | METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022) | | | | |
| HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода | N/A | METHOD/ Метод: | | | | |
| ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию: | N/A | METHOD/ Метод: | | | | |
| TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт: | N/A | METHOD/ Метод: | | | | |
| OTHER TESTING / Другое: | | METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022) | | | | |
| Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика | Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика | Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика | Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика | | | |
| Name/ФИО: <i>Андрейчиков Ренеев</i> | Name/ФИО: <i>Зарина Гасимова</i> | Name/ФИО: <i>Башмурзин</i> | Name/ФИО: <i>К.Халилов</i> | | | |
| Signature: <i>Андрейчиков Ренеев</i> | Signature: <i>Зарина Гасимова</i> | Signature: <i>Башмурзин</i> | Signature: <i>К.Халилов</i> | | | |

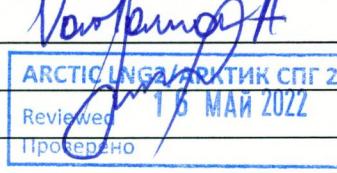


| ARCTIC LNG 2 Арктик СПГ 2 | | | GYDAN LNG NOVARCTIC | | | PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2" | | | | | |
|---|----------------------------|---|---|--|---|--|--------------------------------------|---|---|--------------------------------------|--|
| QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ | | | 2300-CP02A | | | PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC | | | SH. 1 OF 2 / СТР. 1 ИЗ 2 2300-CP02A-2TMRP001-43591 | | |
| EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 01.05.2022 | | PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/> | | EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/> | | STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/> | | OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/> | | | |
| SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/> | | PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/> | | INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/> | | FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/> | | TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/> | | | |
| s/n п/н | TAG № / ISO ИД. № / ISO | SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) № | CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА | VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ | THK/MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ | | | THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС. | | | |
| | | | | | Primer / Грунтовка | Intermediate / Промежуточное покрытие | Final / Окончательное покрытие | Primer / Грунтовка | Intermediate / Промежуточное покрытие | Final / Окончательное покрытие | |
| 1 | 2TMRP1-ES-B-L-1-2009 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 97/103 | 198/218 | 376/476 | |
| 2 | 2TMRP1-ES-C-L-1-541 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 65/147 | 218/301 | 333/428 | |
| 3 | 2TMRP1-ES-B-T-1-89 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 52/119 | 209/286 | 240/540 | |
| 4 | 2TMRP1-ES-B-L-2-41 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 74/134 | 192/366 | 211/506 | |
| 5 | 2TMRP1-ES-B-L-2-4050 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 69/118 | 226/320 | 222/511 | |
| 6 | 2TMRP1-ES-B-L-2-10014 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 71/142 | 216/239 | 397/529 | |
| 7 | 2TMRP1-ES-C-L-2-6010 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 89/125 | 248/295 | 224/426 | |
| 8 | 2TMRP1-ES-B-L-1-7526 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 83/112 | 176/400 | 297/464 | |
| 9 | 2TMRP1-ES-A-L-1-4207 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 50/125 | 238/373 | 334/431 | |
| 10 | 2TMRP1-ES-B-L-2-4051 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 77/110 | 266/318 | 392/500 | |
| 11 | 2TMRP1-ES-A-L-1-6026 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 98/102 | 168/332 | 266/429 | |
| 12 | 2TMRP1-ES-B-L-1-8030 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 50/107 | 270/341 | 331/403 | |
| 13 | 2TMRP1-ES-D-L-2-56 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 72/147 | 179/397 | 375/467 | |
| 14 | 2TMRP1-ES-B-L-1-2451 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 82/137 | 171/383 | 250/413 | |
| 15 | 2TMRP1-ES-B-L-1-7532 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 99/134 | 237/254 | 341/470 | |
| 16 | 2TMRP1-ES-C-L-1-4176 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 96/102 | 215/328 | 265/435 | |
| 17 | 2TMRP001A-EST-4046 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 100/109 | 257/239 | 226/518 | |
| 18 | 2TMRP1-ES-C-L-1-4006 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 71/149 | 184/380 | 245/418 | |
| 19 | 2TMRP1-ES-B-L-1-2023 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 71/134 | 235/398 | 338/534 | |
| 20 | 2TMRP1-ES-C-L-1-4008 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 82/118 | 262/387 | 213/511 | |

NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

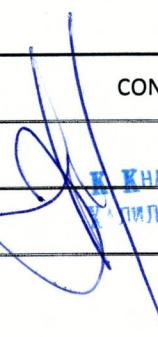
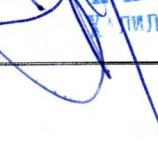
| | | | | |
|-------------------------------|--|---|---|---|
| INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ | SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК | PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ | CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК | COMPANY КОМПАНИЯ |
| NAME / Ф. И. О. Zaid |  |  |  |  |
| SIGNATURE / ПОДПИСЬ | | | | |
| DATE / ДАТА 01-05-2022 | | | | |
| | | | | |

|    | | | | PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|---|--|--|---|-----------------------------------|---|--|-----------------------------------|--|
| | | | | COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2" | | | | | | | |
| QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A | | | | PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SH. 2 OF 2 / СТР. 2 ИЗ 2 | | | | | | | |
| ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ | | | | SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC | | | | 2300-CP02A-2TMP001-43591 | | | |
| EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 01.05.2022 | | PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/> | | EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/> | | STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/> | | OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/> | | | |
| SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/> | | PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/> | | INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/> | | FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/> | | TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/> | | | |
| s/n п/н | TAG № / ISO ИД № / ISO | SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) № | CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА | VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ | THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ | | | THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС. | | | |
| | | | | | Primer / Грунтовка | Intermediate / Промежуточное покрытие | Final / Окончательное покрытие | Primer / Грунтовка | Intermediate / Промежуточное покрытие | Final / Окончательное покрытие | |
| 21 | 2TMP1-ES-B-L-3-10028 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 68/108 | 295/385 | 343/483 | |
| 22 | 2TMP1-ES-B-L-2-4083 | N/A | N/A | Accepted | 60 | 150 | 50 | 74/104 | 244/366 | 341/450 | |
| 23 | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | |
| 31 | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | | |
| 33 | | | | | | | | | | | |
| 34 | | | | | | | | | | | |
| 35 | | | | | | | | | | | |
| 36 | | | | | | | | | | | |
| 37 | | | | | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | | | | | |
| 39 | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | |
| NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00 | | | | | | | | | | | |
| PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1 | | | | | | | | | | | |
| FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | | | | | |
| INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ | | SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК | | PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ | | CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК | | COMPANY КОМПАНИЯ | | | |
| NAME / Ф. И. О. <i>Zaid</i> | |  | |  | |  | | <i>K. Khalilov</i> 12 МАЙ 2022 Novarctic LLC ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 | | | |
| SIGNATURE / ПОДПИСЬ <i>Zaid</i> | | | | | | | | <i>Vorobtsoff</i> Reviewed Проверено | | | |
| DATE / ДАТА 01-05-2022 | | | | | | | | <i>16 МАЙ 2022</i> | | | |

PAINTING CHECKLIST

|  |  |  | | | |
|---|--|---|--|------------------------------|-----------------|
| Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске | | Form No: № формы | | | |
| AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место | | RFI NO: RHI-RFI- 43591 /INKON | | | |
| Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 01.05.2022 Module: 2-TMP-001 | | OPERATION: FINAL | | | |
| S.N | Item Description Описание пункта | DP NO | Description | Area 12,08 m ² | Result |
| 1 | 2TMP1-ES-B-L-1-2009 | | E&I Supports | 0,78 | <i>Accepted</i> |
| 2 | 2TMP1-ES-C-L-1-541 | | E&I Supports | 0,21 | |
| 3 | 2TMP1-ES-B-T-1-89 | | E&I Supports | 1,79 | |
| 4 | 2TMP1-ES-B-L-2-41 | | E&I Supports | 0,64 | |
| 5 | 2TMP1-ES-B-L-2-4050 | | E&I Supports | 0,40 | |
| 6 | 2TMP1-ES-B-L-2-10014 | | E&I Supports | 0,91 | |
| 7 | 2TMP1-ES-C-L-2-6010 | | E&I Supports | 0,52 | |
| 8 | 2TMP1-ES-B-L-1-7526 | | E&I Supports | 0,31 | |
| 9 | 2TMP1-ES-A-L-1-4207 | | E&I Supports | 0,31 | |
| 10 | 2TMP1-ES-B-L-2-4051 | | E&I Supports | 0,44 | |
| 11 | 2TMP1-ES-A-L-1-6026 | | E&I Supports | 0,46 | |
| 12 | 2TMP1-ES-B-L-1-8030 | | E&I Supports | 0,78 | |
| 13 | 2TMP1-ES-D-L-2-56 | | E&I Supports | 0,46 | |
| 14 | 2TMP1-ES-B-L-1-2451 | | E&I Supports | 0,78 | |
| 15 | 2TMP1-ES-B-L-1-7532 | | E&I Supports | 0,52 | |
| 16 | 2TMP1-ES-C-L-1-4176 | | E&I Supports | 0,46 | |
| 17 | 2TMP-001A-EST-4046 | | E&I Supports | 0,41 | |
| 18 | 2TMP1-ES-C-L-1-4006 | | E&I Supports | 0,52 | |
| 19 | 2TMP1-ES-B-L-1-2023 | | E&I Supports | 0,42 | |
| 20 | 2TMP1-ES-C-L-1-4008 | | E&I Supports | 0,96 | |
| Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> | | | | | |
| <u><i>NOTE *</i></u> | | | | | |
| Remarks/ Примечания: <i>* Touch up spots during inspection must be cured before transportation.</i> | | | | | |
| SUBCONTRACTOR QA/QC | | | CONTRACTOR QA/QC | | |
| NAME: <i>Zaid</i> | | | NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>Халилов К В</i> | | |
| SIGNATURE: <i>[Signature]</i> | | | SIGNATURE: <i>[Signature]</i> | | |

PAINTING CHECKLIST

| ARCTIC LNG 2 | | NOVARCTIC | | RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES | |
|---|-------------------------------------|---|------------------|---------------------------------|----------|
| Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске | | | | Form No: № формы | |
| AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место | | RFI NO: RHI-RFI- 43591 /INKON | | | |
| Paint System / Система покраски: C1 | | OPERATION: FINAL | | | |
| Report Date: 01.05.2022 | | | | | |
| Module: 2-TMP-001 | | | | | |
| S.N | Item Description Описание пункта | DP NO | Description | Area 0,87 m ² | Result |
| 21 | 2TMP1-ES-B-L-3-10028 | | E&I Supports | 0,58 | Accepted |
| 22 | 2TMP1-ES-B-L-2-4083 | | E&I Supports | 0,29 | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |
| 25 | | | | | |
| 26 | | | | | |
| 27 | | | | | |
| 28 | | | | | |
| 29 | | | | | |
| 30 | | | | | |
| 31 | | | | | |
| 32 | | | | | |
| 33 | | | | | |
| 34 | | | | | |
| 35 | | | | | |
| 36 | | | | | |
| 37 | | | | | |
| 38 | | | | | |
| 39 | | | | | |
| 40 | | | | | |
| Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> | | | | | |
| Remarks/ Примечания: | | | | | |
| SUBCONTRACTOR QA/QC | | | CONTRACTOR QA/QC | | |
| NAME:  | | NAME:  | | | |
| SIGNATURE:  | | SIGNATURE:  | | | |