

ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2

Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-43813



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: *А. Сарычев*
Date/ Дата: 06.05.2022
Signature/ Подпись: *Сарычев*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: *зарина*
Date/ Дата: 06.05.2022
Signature/ Подпись: *QC*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: *Балмураджан Т/*
Date/ Дата: 11.05.2022
Signature/ Подпись: *Т/*

Civil/Общест ропит.рабо ты	Structural/ Конструкци онные рабо ты	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нныe	Arch/Архитекту рные рабо ты	Instrument / КИП	Other/Прочие	DCC / ДО
----------------------------------	---	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---------------------	--------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 06.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 04:30

Location / NMP, TS-02 WS 008
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:



AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освидчие		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document,
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освидчие		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U **Activity Number/ Номер работы:** C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2, D.2.3, D.2.4

Activity Description/Описание работы:

ENVIRONMENTAL CONDITION / УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, ABRASIVE MATERIAL / АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ, SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

INKON 2-TMP-001	Repeal (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43813; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43813; Checklist;

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>зарина</i>	<i>А. К. НАДАЕВ ХЛИЛ</i>	<i>Балмураджан Т/</i>
Date/ Дата:	06.05.2022	12 МАЙ 2022 NOVARTIC S. O. O. ПОДРЯДЧИКА	567 ARCTIC LN 62/АРКТИК 62 Reviewed Проверено
Signature/ Подпись:	<i>зарина</i>	<i>зарина</i>	<i>зарина</i>

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2



**SURFACE PREPARATION
DAILY INSPECTION REPORT**



ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/Место: Workshop № TS-02, WS-008

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43813

DATE / Дата: 05.05.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K 43813

COATING ACTIVITY: Surface Preparation

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	16,6	29,9	27,6	22,9
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	33	21	20	39
DEW POINT, °C / Температура конденсации	0,2	5,2	2,6	8,2
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	14,1	27,2	30,5	24,0

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорасторвимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	0,20-0,60
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	70
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорасторвимый хлорид	0,5
Dust assessment / Оценка запыленности	2-1
BLASTING QUALITY/Качество очистки	Sa 2,5
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	63

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE / TIME / Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
05.05.2022 00:00-04:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC					
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	N/A	METHOD/ Метод:				
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:				
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:				
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:	N/A	METHOD/ Метод:				
OTHER TESTING / Другое:	ACC	METHOD/ Метод: Salt Test - (Elcometer 130 11522), Surface Profile Gauge - (Elcometer 124), Dust Test - (Elcometer 142), Dewpoint Meter (Elcometer 319 103328) (22.DEC.2022)				
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика			
Name/ФИО: <i>Абдулжапар Садеев</i>	Name/ФИО: <i>Гайдар Гаджиев</i>	Name/ФИО: <i>Бахадурзода</i>	Name/ФИО: <i>Бахадурзода</i>			
Signature:	Signature:	Signature:	Signature:			



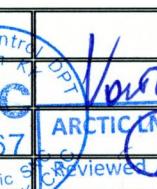
ARCTIC LNG 2	GYDAN LNG	NOVARCTIC	PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2	
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА	2300-CP02A	COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"		
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ	SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:	PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C	SH. 1 OF 3 / СТР. 1 ИЗ 3	
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ	PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>	OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>
05.05.2022	PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ПОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>

s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
1	2TMP-001D-EST-4047	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
2	2TMP-001B-EST-7501	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
3	2TMP1-ES-D-L-2-48	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
4	2TMP-001D-EST-2014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
5	2TMP1-ES-D-L-2-2010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
6	2TMP-001D-EST-15	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
7	2TMP-001D-EST-4018	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
8	2TMP-001D-EST-4057	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
9	2TMP1-ES-D-L-1-4023	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
10	2TMP1-ES-D-L-1-4022	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
11	2TMP1-ES-D-L-1-189	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
12	2TMP1-ES-D-L-2-9000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
13	2TMP1-ES-D-L-2-7004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
14	2TMP1-ES-D-L-1-221	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
15	2TMP1-ES-D-L-2-42	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
16	2TMP1-ES-D-L-2-9008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
17	2TMP1-ES-D-L-1-9003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
18	2TMP-001D-EST-9005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
19	2TMP-001A-EST-4013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
20	2TMP1-ES-D-L-1-4120	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.			K. KHALILOV Халилов К. В. 567	 ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 Novarctic LLC Проверено 16 МАЙ 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	05/05/2022			

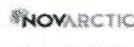
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2									
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"									
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 2 OF 3 / СТР. 2 ИЗ 3					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-43813					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 05.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ПОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН./МАКС.					
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Помежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Помежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		
21	2TMP1-ES-D-L-1-6081	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
22	2TMP1-ES-D-L-3-9002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
23	2TMP1-ES-D-L-1-9031	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
24	2TMP1-ES-D-L-1-9138	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
25	2TMP1-ES-D-L-2-69	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
26	2TMP1-ES-D-L-1-196	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
27	2TMP1-ES-A-L-2-4006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
28	2TMP1-ES-B-L-1-233	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
29	2TMP-001A-EST-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
30	2TMP-001A-EST-4019	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
31	2TMP1-ES-D-L-1-11	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
32	2TMP1-ES-A-L-2-10011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
33	2TMP-001D-EST-4010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
34	2TMP1-ES-B-L-1-8014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
35	2TMP1-ES-D-L-1-4027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
36	2TMP-001C-EST-8000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
37	2TMP1-ES-B-L-2-3004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
38	2TMP-001A-EST-4007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
39	2TMP-001D-EST-2029	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		
40	2TMP1-ES-D-L-2-9013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	N/A		

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zainid			K. KHALILOV Халилов К. А. 567	 Review Пропущено 16 МАЙ 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	05/05/2022		12 МАЯ 2022	

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 3 OF 3 / СТР. 3 ИЗ 3 2300-CP02A-2TMP001-43813			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 05.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input checked="" type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточно е покрытие	Final / Окончательн ое покрытие	
41	2TMP1-ES-A-L-1-298	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
42	2TMP1-ES-A-T-1-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
43	2TMP-001D-EST-16	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
44	2TMP1-ES-B-L-3-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
45	2TMP-001D-EST-51	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
46	2TMP-001B-EST-8007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
47	2TMP1-ES-D-L-1-3202	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
48	2TMP1-ES-B-L-2-4037	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
49	2TMP-001D-EST-9004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
50	2TMP1-ES-B-L-4033	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
51											
52											
53											
54											
55											
56											
57											
58											
59											
60											

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДНИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid	 QC	 N/A	 QC 567 17 MAY 2022	 Арктик СПГ 2 Review'd Проверено 16 МАЙ 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	05/05/2022			

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43813 /INKON			
Report Date: 05.05.2022		OPERATION: SURFACE PREPERATION			
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 31,68 m ²	Result
1	2TMP-001D-EST-4047		E&I Supports	2,50	<i>7</i>
2	2TMP-001B-EST-7501		E&I Supports	1,75	
3	2TMP1-ES-D-L-2-48		E&I Supports	3,32	
4	2TMP-001D-EST-2014		E&I Supports	2,09	
5	2TMP1-ES-D-L-2-2010		E&I Supports	1,04	
6	2TMP-001D-EST-15		E&I Supports	1,12	
7	2TMP-001D-EST-4018		E&I Supports	1,00	
8	2TMP-001D-EST-4057		E&I Supports	1,13	
9	2TMP1-ES-D-L-1-4023		E&I Supports	1,04	<i>Accepted</i>
10	2TMP1-ES-D-L-1-4022		E&I Supports	1,75	
11	2TMP1-ES-D-L-1-189		E&I Supports	2,09	
12	2TMP1-ES-D-L-2-9000		E&I Supports	1,09	
13	2TMP1-ES-D-L-2-7004		E&I Supports	2,12	
14	2TMP1-ES-D-L-1-221		E&I Supports	2,54	
15	2TMP1-ES-D-L-2-42		E&I Supports	2,45	
16	2TMP1-ES-D-L-2-9008		E&I Supports	0,97	
17	2TMP1-ES-D-L-1-9003		E&I Supports	0,53	
18	2TMP-001D-EST-9005		E&I Supports	0,46	
19	2TMP-001A-EST-4013		E&I Supports	1,74	
20	2TMP1-ES-D-L-1-4120		E&I Supports	0,96	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>K. KHALILOV</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43813 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 05.05.2022 Module: 2-TMP-001	OPERATION: SURFACE PREPERATION				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 23,63 m ²	Result
21	2TMP1-ES-D-L-1-6081		E&I Supports	1,79	<i>✓</i>
22	2TMP1-ES-D-L-3-9002		E&I Supports	0,96	<i>✓</i>
23	2TMP1-ES-D-L-1-9031		E&I Supports	0,47	<i>✓</i>
24	2TMP1-ES-D-L-1-9138		E&I Supports	0,53	<i>✓</i>
25	2TMP1-ES-D-L-2-69		E&I Supports	2,65	<i>✓</i>
26	2TMP1-ES-D-L-1-196		E&I Supports	1,74	<i>✓</i>
27	2TMP1-ES-A-L-2-4006		E&I Supports	0,96	<i>✓</i>
28	2TMP1-ES-B-L-1-233		E&I Supports	0,57	<i>✓</i>
29	2TMP-001A-EST-4000		E&I Supports	1,74	<i>✓</i>
30	2TMP-001A-EST-4019		E&I Supports	0,96	<i>✓</i>
31	2TMP1-ES-D-L-1-11		E&I Supports	0,63	<i>✓</i>
32	2TMP1-ES-A-L-2-10011		E&I Supports	1,85	<i>✓</i>
33	2TMP-001D-EST-4010		E&I Supports	2,12	<i>✓</i>
34	2TMP1-ES-B-L-1-8014		E&I Supports	0,15	<i>✓</i>
35	2TMP1-ES-D-L-1-4027		E&I Supports	0,54	<i>✓</i>
36	2TMP-001C-EST-8000		E&I Supports	2,54	<i>✓</i>
37	2TMP1-ES-B-L-2-3004		E&I Supports	0,74	<i>✓</i>
38	2TMP-001A-EST-4007		E&I Supports	2,12	<i>✓</i>
39	2TMP-001D-EST-2029		E&I Supports	0,15	<i>✓</i>
40	2TMP1-ES-D-L-2-9013		E&I Supports	0,44	<i>✓</i>
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>S. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43813 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 05.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: SURFACE PREPERATION			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 9,21 m ²	Result
41	2TMP1-ES-A-L-1-298		E&I Supports	0,49	
42	2TMP1-ES-A-T-1-4016		E&I Supports	0,46	
43	2TMP-001D-EST-16		E&I Supports	1,74	
44	2TMP1-ES-B-L-3-4001		E&I Supports	0,96	
45	2TMP-001D-EST-51		E&I Supports	1,79	
46	2TMP-001B-EST-8007		E&I Supports	0,96	
47	2TMP1-ES-D-L-1-3202		E&I Supports	0,47	
48	2TMP1-ES-B-L-2-4037		E&I Supports	0,53	
49	2TMP-001D-EST-9004		E&I Supports	1,33	
50	2TMP1-ES-B-L-2-4033		E&I Supports	0,49	
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>		NAME: <i>J. J.</i>		 56 K. KHALILOV NOVARCTIC LLC Quality Control Department	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			