

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО Elmir Mammadov

Date/ Дата: 22.03.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО SAJAN BABU

Date/ Дата: 22.03.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата: 22.03.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест ройств. работы	Structural/ Конструкцио нныe работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	<input checked="" type="checkbox"/> ✓	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
---------------------------------------	--	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 22.03.2022 to

TIME/BРЕМ 19:00

Location / KRONDEKS, WS ARSENAL
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	<input checked="" type="checkbox"/> ✓	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/> ✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/ Номер работы: D4.3, D.5

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK /ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ SHIPPING RELEASE AND PIPING PROTECTION CHECK / РАЗРЕШЕНИЕ НА ОТГРУЗКУ И ПРОВЕРКА ЗАЩИТЫ ТРУБОПРОВОДА

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал
Результат инспекции

2-TMP-001, C1 SYSTEM	11 supports	Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
		<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input checked="" type="checkbox"/> I	

Please refer to attachment / См. вложения

RHI, 2-TMP-001, C1 SYSTEM, RDI-001-№K39362, QCF-39362, Test Plate D127

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО			Yuriy Getman
Date/ Дата:	22.03.2022	22.03.2022	22.03.2022
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

FINAL COATING
DAILY INSPECTION REPORT

Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/ Место: Workshop Arsenal

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-39362

DATE / Дата: 22.03.2022 Form No / № Формы: RDI-001-№К39362

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	22,8	24,3	24,2	23,8
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	68,0	42,0	69,0	52,0
DEW POINT, °C / Температура конденсации	16,6	10,6	18,2	13,4
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	20,1	22,4	15,1	24,4

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

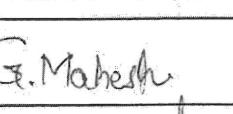
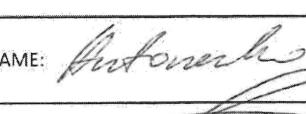
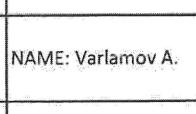
DATE / TIME /Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
16.03.2022 15:00	Profilium 045, 058	821338	N/A	N/A	N/A	N/A
16.03.2022 19:00						
16.03.2022 21:00	Interzinc 52E	Part A-2331106026; Part B-2331109007	9/1	GTA-220	125	69
16.03.2022 23:00						
20.03.2022 15:00	Intergard 475HS	Part A-2331124019; Part B-2331062006	3/1	GTA-007	225	238
20.03.2022 17:00						
21.03.2022 19:00	INTERHANE 990 SG (RAL 7047)	Part A-233113038; Part B-2331088022	6/1	GTA-713	100	293
21.03.2022 21:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION/ Визуальный контроль:	ACC	260 / 293 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456 (521RHI-E177 до 02.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец/Фактич.:	N/A		METHOD/ Метод:
HOLIDAY TESTING:			
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	Test Plate D168 (13.75 MPa)		METHOD/ Метод: ISO 4624 / Elcometer 510 (521RHI-E218 до 14.05.2022)
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A		METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:			
OTHER TESTING / Другое:			METHOD/ Метод: Elcometer 319 (521RHI-E176 до 02.06.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor QC Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: Elmir Mammadov	Name/ФИО: Г.Мамадов	Name/ФИО:	Name/ФИО:
Signature:	Г.Мамадов	Signature:	Г.Мамадов

PAINTING CHECKLIST

				
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы		
AREA/LOCATION Зона/ Место ARSENAL		RFI NO: 39362 RHI		
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: FINAL		
Report Date: 22/03/2022				
Module: 2-TMP-001				
S.N	Support Tag No.	Detail	Painting System	Result
1	212-WO201-N21	STC-212A-01	C1	
2	212-MOV-30020	STC-227-01	C1	Ace
3	212-MOV-20020	STC-227-01	C1	Ace
4	212-MOV-30021	STC-227-01	C1	Ace
5	212-MOV-10021	STC-227-01	C1	Ace
6	212-MOV-20021	STC-227-01	C1	
7	212-MOV-10021	STC-227-01	C1	
8	212-MOV-20016	STC-227-02	C1	
9	212-MOV-10018	STC-227-02	C1	
10	212-MOV-30015	STC-227-02	C1	Ace
11	212-MOV-30018	STC-227-02	C1	
12	212-MOV-30006	STC-227-02	C1	
13	212-MOV-20006	STC-227-02	C1	
14	212-WO201-N25	STC-212A-01	C1	
15	212-WO201-N23	STC-212A-01	C1	
16	212-WO201-N27	STC-212A-02	C1	
17	212-MOV-10016	STC-227-02	C1	Ace
Remarks/ Примечания: Item # 2 to 5, 8 to 13, 17 → Total 11 Supports Accepted				
SUBCONTRACTOR QA/QC	CONTRACTOR QA/QC	COMPANY QA/QC		
Name-Surname: <i>SAJAW BATBU</i>	Name-Surname: <i>Autonatya</i>	Name-Surname:		
Signature: <i>Sajaw</i>	Signature: <i>Autonatya</i>	Signature:		

ARCTIC LNG 2		NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no	10213
		Page	1-1
AREA/LOCATION Зона / Место: 1.3 Atolye		RFI NO: 26874 Kalkedon	
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 25.11.2021		OPERATION: Pull of Test (Adhesia)	
Module:			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	Test Plate D168 13,75 MPa	C1	<i>Accepted</i>
2	Test Plate D170 10,97 MPa	C1	<i>Accepted</i>
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> <i>(N/A)</i>			
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: G. Mahesh		NAME: Astanovich	
SIGNATURE: 		SIGNATURE: 	
SIGNATURE: 		SIGNATURE:	