

RFI No: RHI-RFI-43955

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Idris Shomurodov*

Date/ Дата: 13.05.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Rahul*

Date/ Дата: 13.05.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------	--	-------------------------	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 13.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.4

CONTRACTOR QC Received Stamp /  
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /  
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:



AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	<input checked="" type="checkbox"/>	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/  
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00\_03U

Activity Number/  
Номер работы: C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2, D.2.3, D.2.4

Activity Description/Описание работы:

"ENVIRONMENTAL CONDITION / УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, ABRASIVE MATERIAL / АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ, SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ"

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

1-TMP-005 <i>(C1)</i>	21 pcs	Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q	I

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K43955, *checklist-43955*

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Rahul</i>	<i>Jafar</i>	
Date/ Дата:	13.05.2022		
Signature/ Подпись:			

(\* ) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

## BLASTING

## DAILY INSPECTION REPORT

## Ежедневный отчет об инспекции, струйной обработки

Зона/ Место: Workshop №1.4	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-43955	DATE / Дата: 13.05.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К43955
----------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

COATING ACTIVITY: Surface Preparation &amp; Airless Spray Painting Qualification Test

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	25.1	25.3	25.8	25.9
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	18.6	19.9	19.3	18.6
DEW POINT, °C / Температура конденсации	-0.5	0.7	0.7	0.2
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	21.5	21.5	21.6	21.7

## PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/Дозировка быстро растворимого хлорида	STEEL CONDITION/ Свойство стали
N/A	N/A	N/A

## BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilm	Blaster
SIZE/ Размер	0.20-0.80	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	123	
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A	
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%	

## METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)					
DATE / TIME /Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы) Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm) DFT (μm)
12.05.2022 15:00	Profilum 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A
13.05.2022 10:00					
POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:					
VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:					
TDF (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец-/Фактич.:	N/A	METHOD/ Метод:			
HOLIDAY TESTING:	N/A	METHOD/ Метод:			
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода					
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:			
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:			
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод:			
Sub-contractor Supervisor	Sub-contractor QC Inspector	Contractor Supervisor	Contractor QC Inspector	Инспектор отдела контроля качества подрядчика	Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Супервайзер субподрядчика	Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Супервайзер отдела подрядчика	Супервайзер отдела подрядчика	Quality Control Department	Quality Control Department
Name/ФИО: <i>Idris Shomurodov</i>	Name/ФИО: <i>Rashid</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TAZAYEV</i>	Name/ФИО: <i>Yuriy</i>	Name/ФИО: <i>Yuriy</i>	Name/ФИО: <i>Yuriy</i>
Signature: <i>Idris Shomurodov</i>	Signature: <i>Rashid</i>	Signature: <i>Yuriy</i>	Signature: <i>Yuriy</i>	Signature: <i>Yuriy</i>	Signature: <i>Yuriy</i>



Проверка по стандарту



Проверка по стандарту

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.4 Atolye	RFI NO:43955		
Paint System / Система покраски: C1	<b>OPERATION: Surface Preparation</b>		
Report Date: 13.05.2022			
Module:1-TMP-005			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	SB06G-B-H10-205-410-434-107174-N	C1	
2	SB06G-B-H10-232-464-969-106632-E-0.005-S	C1	
3	SB04G-C-H10-131.5-621-333-107780-S	C1	
4	SB04G-C-H10-150-354-856-106754-E	C1	
5	SB06G-B-H10-205-410-921-106687-E	C1	
6	SB04G-C-H12-148-662-1093-107034-E	C1	
7	SB06G-B-H10-198-796-728-106879-E	C1	
8	SB06G-B-H10-228-456-1099-106497-E	C1	
9	SB06G-B-H10-198-395-1659-106455-N	C1	
10	SB06G-B-H10-198-395-1700-107107-E	C1	
11	SB06G-B-H10-268-1046-883-106724-E	C1	Ace
12	SB06G-B-H10-198-396-1906-106902-W	C1	
13	SB06G-B-H10-198-396-1629-107179-E	C1	
14	SB06G-B-H12-612-1826-1862-106755-E	C1	
15	SB04G-C-H12-150-363-1832-106794-W	C1	
16	SB04G-C-H10-120-304-639-106971-E	C1	
17	SB04G-C-H10-150-352-488-107116-W-0.0115-S	C1	
18	SB04G-C-H10-140-332-472-107133-W	C1	
19	SB04G-C-H10-150-354-1277-107333-E	C1	
20	SB04G-C-H10-192-554-1626-107751-W-0.010917-D	C1	
21	SB04G-C-H12-150-362-1977-106648-E	C1	
	Test Plate D215		
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	All sharp edges need to remove before minor application.
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:	<i>Ровка - 82 м, Chitosole - 0.148 /cm<sup>2</sup>.</i>		
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	COMPANY
NAME:	Rahel	NAME: <i>Antonko</i>	NAME:
SIGNATURE:	<i>S. N.</i>	SIGNATURE: <i>Antonko</i>	SIGNATURE: