

	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-44387	
-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО Date/ Дата: 14.05.2022 Signature/ Подпись:	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО Date/ Дата: 14.05.2022  Signature/ Подпись:	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО Date/ Дата: 14.05.2022 Signature/ Подпись:
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Civil/ Общест роит. ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электротех нические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные е работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
--------------------------------------	----------------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------------------	-------------------------------	---------------------------------	----------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции: DATE/ДАТА: 14.05.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 13.00 Location/Участок: 3-TMP-003, L2, KRONDEKS, ARSENAL	CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА: Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:	Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ: Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

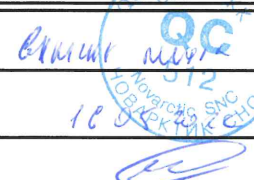

AREA/Зона работ:					
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	QCF-Verifying Document, 1800-ST 02 (for A and B), SC Form (for C)
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0818-00_06U	Activity Number/ Номер работы:	C.3
---------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	-----

Activity Description/Описание работы:
 POSITIONING & FIT-UP, A. POSITIONING CHECK BEFORE WELDING, B. FIT-UP INSPECTION, C. DIMENSIONAL CHECK OF COMPONENTS / ПОЛОЖЕНИЕ И СБОРКА, ПРОВЕРКА ПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕД СВАРКОЙ, ПРОВЕРКА СБОРКИ, РАЗМЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ КОМПОНЕНТОВ, ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ КОМПОНЕНТОВ_CS-KMD-06225-M-7208, 143258, 143259, 143260, 143261, 143262, 143263, 143264, 143265, 143266, 143267, 143268, 143269, 143270, 143271, 143272, 143273, 143274, 143275, 143276, 143277, 143278, 143279, 143280, 143281, 143282, 143283, 143284, 143285, 143286, 143287, 143288, 143289, 143290, 143291, 143292, 143293, 143294, 143295, CS-KMD-06227-M-7081, 145441, 145450, 145451, 147224, 147225, 147226, 147228, 143944, 143953, 144273, 144405, 144410, 145440, 147227, CS-KMD-06227-M-7102, 144182, 144690, 144691, 144692, 144693, 147015, 147016, 147017, 147018, 147019, 147020, 147021, 147022, CS-KMD-06227-M-7108, 144185, 144186, 144739, 144740, 144741, 144742, 147071, 147072, 147073, 147074, 147075, 147076, 147077, 147078

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал	Результат инспекции			
OP.3P3.SST-0610/3, IS.3P3.IST-0020/1, IS.3P3.IST-0039/2, ES.3P3.EST-0045/1-AB, ES.3P3.EST-0045/1-AA	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
		✓	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:50%; text-align: center;">Q</td> <td style="width:50%; text-align: center;">I</td> </tr> </table>	Q
Q	I			

Please refer to attachment / См. вложения

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	Cihat Guven		
Date/ Дата:	2022.05.16 09:01:47		
Signature/ Подпись:	+03'00'		

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Date / Дата: **13.05.2022**

No / Сборка: **FITUP-13650**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Результ тат	RFI NO Запрос на инспекцию
1	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/182b	dp45/177b	NA	NA	143258	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
2	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/182b	dp45/177a	NA	NA	143259	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
3	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/182a	dp45/177b	NA	NA	143260	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
4	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/182a	dp45/177a	NA	NA	143261	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
5	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295k	NA	NA	143262	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
6	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295k	NA	NA	143263	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
7	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295j	NA	NA	143264	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
8	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295j	NA	NA	143265	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
9	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295i	NA	NA	143266	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
10	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295i	NA	NA	143267	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
11	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/296	NA	NA	143268	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
12	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/182a	NA	NA	143269	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
13	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/182b	NA	NA	143270	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
14	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/297	NA	NA	143271	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
15	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/298	NA	NA	143272	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
16	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/299	NA	NA	143273	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
17	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/300	NA	NA	143274	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
18	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/300	NA	NA	143275	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
19	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/300	NA	NA	143276	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
20	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295j	NA	NA	143277	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
21	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295k	NA	NA	143278	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
22	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/297	NA	NA	143279	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
23	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/299	NA	NA	143280	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
24	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295i	NA	NA	143281	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
25	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/296	NA	NA	143282	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
26	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/296	NA	NA	143283	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
27	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/298	NA	NA	143284	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
28	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/298	NA	NA	143285	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
29	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/297	NA	NA	143286	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387

Date / Дата: **13.05.2022**

No / Сборка: **FITUP-13650**




S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Результат	RFI NO Запрос на инспекцию
30	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/299	NA	NA	143287	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
31	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/300	dp45/294	NA	NA	143288	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
32	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/300	dp45/137	NA	NA	143289	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
33	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/137	NA	NA	143290	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
34	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/294	NA	NA	143291	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
35	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/137	NA	NA	143292	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
36	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/298	dp45/137	NA	NA	143293	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
37	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/294	NA	NA	143294	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
38	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/296	dp45/294	NA	NA	143295	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
39	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622d	NA	NA	143944	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
40	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622d	NA	NA	143953	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
41	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622d	NA	NA	144273	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
42	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622c	NA	NA	144405	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
43	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622c	NA	NA	144410	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
44	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622c	NA	NA	145440	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
45	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622b	NA	NA	145441	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
46	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622b	NA	NA	145450	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
47	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622b	NA	NA	145451	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
48	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622a	NA	NA	147224	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
49	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622a	NA	NA	147225	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
50	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622a	NA	NA	147226	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
51	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/82c	NA	NA	147227	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
52	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/82b	NA	NA	147228	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
53	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/78m	NA	NA	144182	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
54	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474a	NA	NA	144690	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
55	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475b	NA	NA	144691	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
56	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475a	NA	NA	144692	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
57	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474b	NA	NA	144693	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
58	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474a	NA	NA	147015	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387

Date / Дата: **13.05.2022**

No / Сборка: **FITUP-13650**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Результат	RFI NO Запрос на инспекцию
59	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474a	NA	NA	147016	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
60	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475b	NA	NA	147017	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
61	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475b	NA	NA	147018	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
62	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475a	NA	NA	147019	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
63	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475a	NA	NA	147020	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
64	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474b	NA	NA	147021	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
65	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474b	NA	NA	147022	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
66	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/82o	NA	NA	144185	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
67	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/82n	NA	NA	144186	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
68	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496a	NA	NA	144739	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
69	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496b	NA	NA	144740	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
70	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496a	NA	NA	144741	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
71	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496b	NA	NA	144742	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
72	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496a	NA	NA	147071	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
73	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496a	NA	NA	147072	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
74	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496a	NA	NA	147073	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
75	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496a	NA	NA	147074	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
76	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496b	NA	NA	147075	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
77	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496b	NA	NA	147076	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
78	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496b	NA	NA	147077	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387
79	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496b	NA	NA	147078	13.05.2022	A	RHI-RFI-44387

Remark: * - to be filled in in case of fabrication

	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME Ф. И. О.	Cihat Guven	<i>Сидни Мелик</i>	
SIGNATURE ПОДПИСЬ	 2022.05.16 09:02:04		
DATE ДАТА	+03'00'		