

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

*M. Engus*

Date/ Дата:

22.03.2022

Signature/ Подпись:

*M.*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

*G. Matseh*

Date/ Дата:

22.03.2022

Signature/ Подпись:



CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

*ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата:

22.03.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Консткцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-----------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:			Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА: 22.03.2022 to				<i>N/A</i>			<i>N/A</i>			
TIME/BREM 13:00				Name/ ФИО			Name/ ФИО			
Location / KRONDEKS, WS 1.3 Участок:				Date/ Дата:			Date/ Дата:			
				Signature/ Подпись:			Signature/ Подпись:			

AREA/Зона работ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ			QCF-Verifying Document, SC FORM+LOGBOOK
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ			

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0817-00_04U	Activity Number/ Номер работы:	C.2, D1
------------------------	----------------------------------	--------------------------------	---------

Activity Description/Описание работы:  
 PRIMER DUST TEST / Испытание грунтовочного слоя на образование пыли / Primer curing time completed / Время отверждения грунтовочного слоя выдержано / Surface preparation Cleanliness (Degreasing, Sweep blast, Near white blast cleaning) / Обеспечение чистоты поверхности (обезжикивание, пескоструйная очистка, пескоструйная очистка до почти чистого металла) / Roughness profile / Профиль шероховатости / Primer thickness / Толщина грунтовочного слоя / Primer Integrity / Целостность грунтовочного слоя / Primer over-coating with Tie-coat (where applicable) / Нанесение связующего слоя на грунтовочный слой (где применимо) / Tie-coat thickness (where applicable) / Толщина связующего слоя (где применимо) / Masking of surfaces as per Engineering Data (coatbacks, areas for support installation, free ends areas), where applicable / Маскирование поверхностей согласно технической документации(защита сопряженных конструкций, участки установки опор, свободные от защиты участки), где применимо

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал		Результат инспекции		
		Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
#2oom12			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Please refer to attachment / См. вложения

ARMIN, 3-TMP-001, PFP, ROOM 12, RDI-001-№K - 39174

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G. Matseh</i>	<i>Getman</i>	Yuriy Getman
Date/ Дата:	22.03.2022	22.03.2022	ARCTIC 22.03.2022
Signature/ Подпись:	<i>G. Matseh</i>	<i>Getman</i>	Reviewed / Проверено

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

## Ежедневный отчет по нанесению грунтовочного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.3 Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-39174 DATE / Дата: 22.03.2022 Form No / № Формы: RDI-001-№К39174

## COATING ACTIVITY: Primer Coating

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	21,6	24,9	25,2	22,7
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	28,0	25,7	23,4	27,5
Dew Point, °C / Температура конденсации	2,3	3,9	2,8	3,0
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	19,2	19,9	20,0	19,7

## PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	N/A
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/Дозировка быстрорасторимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A
BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки	
OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	N/A
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорасторимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

## BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	N/A
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

## BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Продаварительный подогрев перед пекоотбойной обработкой.	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

## METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

## PAINT SYSTEM / Система покраски (FP1)

DATE/TIME /Дата/ Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
18.03.2022 01:00-07:00	Profilium 045, 058	821206	N/A	N/A	N/A	N/A
18.03.2022 17:00-21:00	Intershield 4000 USP	Part A-RU211202256; Part B-RU2331327010	3/1	GTA-220	100	79

## POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	75 / 79 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456 (521RHI-E179 до 07.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец/Фактич:	N/A	METHOD/ Метод:	
HOLIDAY TESTING:			
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:	
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:	
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:	
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: Elcometer 319 (478RHI-E812 до 02.06.2022)	
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>О.Соболев</i>	Name/ФИО: <i>Рахим</i>	Name/ФИО:	Name/ФИО:
Signature:	Signature:	Signature:	Signature:

## Ежедневный отчет по нанесению грунтовочного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.3 Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-39174 DATE / Дата: 22.03.2022 Form No / № Формы: RDI-001-№К39174

:OATING ACTIVITY: Primer Coating

:ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

:TIME/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
:IR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	19,6	21,4	22,2	19,5
:RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	41,5	42,5	39,8	43,2
:NEW POINT, °C / Температура конденсации	10,2	11,5	8,9	8,5
:SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	19,5	20,2	19,7	18,0

:LASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	PRODUCT(S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Расвропитель	WFT (μm)	DFT (μm)
:SIZE/ Размер	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
:CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
:LIQUID CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
:ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

:METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

## PAINT SYSTEM / Система покраски (PF1)

DATE/ TIME / Дата/ Время	START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT(S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Расвропитель	WFT (μm)	DFT (μm)
8.03.2022	01:00-07:00	Profilium 045, 058	821206	N/A	N/A	N/A	N/A
8.03.2022	17:00-21:00	Intershield 4000USP	Part A-RU211202256; Part B-RU2331327010	3/1	GTA-220	100	76
			ACC	100 / 76 μm			

:OPTICAL INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

:DFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец/Фактич:	N/A	METHOD/ Метод: Elcometer 456 (521RHI-E179 до 07.06.2022)
:OLIDAY TESTING:	N/A	METHOD/ Метод:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:
:DHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:

:TOUCH-UP AND REPAIR/ Покраска и ре-монтаж:

:OTHER TESTING / Другое:	Sub-contractor Supervisor Управляющий субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО:	W. Ergen	Name/ФИО: G. Maksutov	Name/ФИО: ADAM TAZAEV	Name/ФИО:
Signature:		Signature: 	Signature: 	Signature:

PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"			
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА	1700-FP02A	Rev. № / Ред. №: 02R	PROJ. № / ПРОЕКТ №: 079322C
PASSIVE FIRE PROTECTION/ ОТЧЕТ О НАНЕСЕНИИ ПАССИВНОЙ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЫ	SH. 1 OF 1 / СТР. 1 ИЗ 1		
SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:	RHI LLC		1700-FP02A-3TMR001-39174
#	EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ	STEEL STRUCTURE / МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ <input checked="" type="checkbox"/>	SURFACE VERIFICATION / ПРОВЕРКА ПОВЕРХНОСТИ <input checked="" type="checkbox"/>
TAG / ITEM / ИД.№ ПОЗИЦИЯ	OTHERS / ДРУГОЕ <input type="checkbox"/>	MASKING / МАСКИРОВОЧНЫЙ СЛОЙ <input type="checkbox"/>	VISUAL INSPECTION /ВИЗУАЛЬН. КОНТРОЛЬ
Room 12 / Компата 12			
1 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-128/26-AB	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
2 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AN	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
3 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AO	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
4 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AP	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
5 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AQ	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
6 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AR	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
7 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AS	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
8 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AT	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
9 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/30-AG	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
10 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/31-AK	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
11 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/31-AL	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
12 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/31-AM	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
13 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/32-AA	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
14 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/33-AD	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
15 3-TMP-001-101-P01 DECK A H.3P1.SB-148/42-AB	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
16 3-TMP-001-101-P01 DECK A N.3P1.N03A-02/1	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
17 3-TMP-001-101-P01 DECK A P.3P1.DA-244/3	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
TEST PLATE 0194			
FINAL CHECK / ИТОГОВЫЙ КОНТРОЛЬ: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/>			
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.	G. Makarukov	NOVATECH INDUSTRIAL GROUP LLC	ПОСТАВЩИК (ПРОИЗВОДИТЕЛЬ)
SIGNATURE / ПОДПИСЬ	C. Makarukov	22.03.2020	
DATE / ДАТА	22.03.2020		

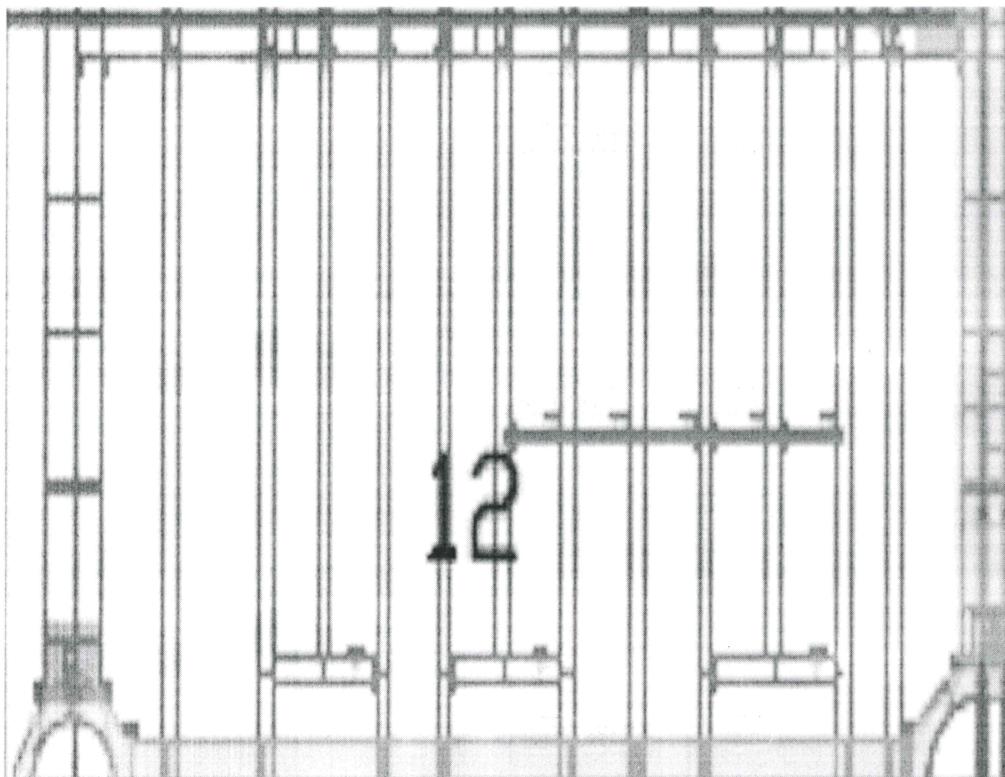
## ROOM INSPECTION PUNCHLIST / CHECKLIST

Date: 24.03.22  
RFI Number: 39174  
FORM NO:  
ACTIVITY DESC: PP primer

RFI-39174

ROOM NO	PAINTER
12	Sirar
Total Metersquare of Defets	

ROOM DRAWING



	1st Inspection	2nd Inspection After Repair
SCTR QC INSPECTOR (prepared by)	G. Maledict	
CTR QC INSPECTOR (checked by)		Borowski