

 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43776	 NOVARCTIC
---	---	--

<p>SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА</p> <p>Name/ ФИО: <i>D. Sevchenko</i></p> <p>Date/ Дата: 05.05.2022</p> <p>Signature/ Подпись: <i>Денис</i></p>		<p>SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА</p> <p>Name/ ФИО: <i>Zain</i></p> <p>Date/ Дата: 05.05.2022</p> <p>Signature/ Подпись: <i>QC</i></p>		<p>CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА</p> <p>Name/ ФИО: <i>Бикмурузин ГА</i></p> <p>Date/ Дата: 11.05.22</p> <p>Signature/ Подпись: <i>Г. Бикмурузин</i></p>	
---	--	--	--	--	--

Civil/ Общест ройств.ра боты	Structural/ Конструкци онные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нныe	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
------------------------------------	--	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

<p>Inspection Details/Детали инспекции:</p> <p>DATE/ДАТА: 05.05.2022 to</p> <p>TIME/ВРЕМЯ: 16:30</p> <p>Location / NMP, TS-02 WS 008 Участок:</p>				<p>CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:</p> <p>Name/ ФИО: <i>Zain</i></p> <p>Date/ Дата: 05.05.2022</p> <p>Signature/ Подпись: <i>QC</i></p>			<p>Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:</p> <p>Name/ ФИО: <i>Г. Бикмурузин</i></p> <p>Date/ Дата: 11.05.22</p> <p>Signature/ Подпись: <i>Г. Бикмурузин</i></p>			
---	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ Номер работы:	D 3.3
------------------------	----------------------------------	--------------------------------	-------

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ			
--	--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал			Результат инспекции		
INKON 2-TMP-001			Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43776; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43776; Checklist;

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>Zain</i>	<i>К. ХАНАУЛЯ</i>	<i>NOVARCTIC</i>
Date/ Дата:	05.05.2022	<i>ХАЛИПОВ К. В.</i>	<i>567</i>
Signature/ Подпись:	<i>-</i>	<i>12 МАЙ 2022</i>	<i>NOVARCTIC</i>

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

**INTERMEDIATE COATING
DAILY INSPECTION REPORT**

 **RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES**

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43776	DATE / Дата: 05.05.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43776
---------------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------------

COATING ACTIVITY: Intermediate Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	23,2	20,5	27,2	25,6
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	33	31	27	20
DEW POINT, °C / Температура конденсации	6,0	2,8	6,6	1,0
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	24,2	19,3	28,5	23,2

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

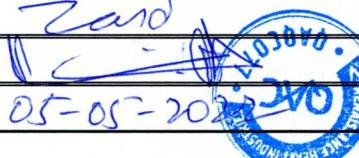
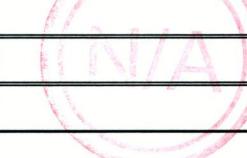
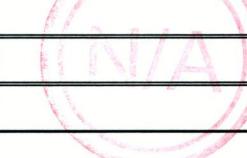
DATE / TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
01.05.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
01.05.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	225	135
04.05.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	300	368

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

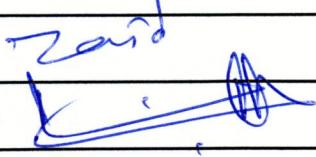
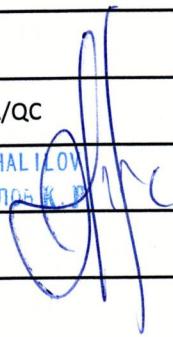
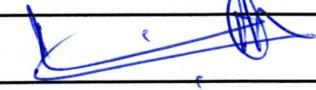
VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC					
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	210 / 368 µm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)				
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:				
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:				
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:				
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)				
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика			
Name/ФИО: <i>Абдурахман Реджеб</i>	Name/ФИО: <i>Зенд</i>	Name/ФИО: <i>Бахтизин</i>	Name/ФИО: <i>Ильяшев</i>			
Signature: <i>Абдурахман Реджеб</i>	Signature: <i>Зенд</i>	Signature: <i>Бахтизин</i>	Signature: <i>Ильяшев</i>			



  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 1 OF 2 / СТР. 1 ИЗ 2					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC		2300-CP02A-2TMP001-43776					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>		
05.05.2022										
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>		
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	2TMP1-001B-EST-4029	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/131	192/391	N/A
2	2TMP1-ES-B-L-4-10000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/113	244/341	N/A
3	2TMP1-ES-D-L-3-4007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/126	194/281	N/A
4	2TMP1-ES-D-L-4-6	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/126	287/209	N/A
5	2TMP1-001B-EST-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/102	238/335	N/A
6	2TMP1-ES-C-L-2-4050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/148	243/314	N/A
7	2TMP1-ES-D-L-3-14	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/103	269/245	N/A
8	2TMP1-ES-B-L-1-8033	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/139	235/300	N/A
9	2TMP1-ES-C-L-1-4004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/131	173/311	N/A
10	2TMP1-ES-D-L-2-26	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/101	278/234	N/A
11	2TMP1-ES-D-L-4-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/127	168/396	N/A
12	2TMP1-ES-D-L-1-4278	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/124	283/303	N/A
13	2TMP1-ES-D-L-2-119	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/118	226/384	N/A
14	2TMP1-ES-D-L-2-4045	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/118	237/330	N/A
15	2TMP1-ES-D-L-2-4002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/126	258/347	N/A
16	2TMP1-ES-D-L-3-15	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/116	293/388	N/A
17	2TMP1-ES-B-L-3-10008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/139	184/338	N/A
18	2TMP1-ES-B-L-2-4068	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/134	268/280	N/A
19	2TMP1-ES-D-L-3-3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/110	240/228	N/A
20	2TMP1-ES-B-T-1-5	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/123	270/317	N/A
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК: HEAVY INDUSTRIES		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О. <i>Zaid</i>				<i>N/A</i>		<i>B. KHALILOV</i> Control Dept ХАЛИЛОВ Б. А. 12 MAY 2022		<i>N/A</i>		
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА		<i>05-05-2022</i>								

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC		SH. 2 OF 2 / СТР. 2 ИЗ 2 2300-CP02A-2TMR001-43776					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 05.05.2022		<input type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД	<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ	<input type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>				
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
21	2TMR1-ES-D-L-2-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/115	267/351	N/A
22	2TMR1-ES-D-L-2-153	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/108	239/248	N/A
23	2TMR1-ES-D-L-3-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/106	218/274	N/A
24	2TMR1-ES-D-L-2-173	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/103	181/224	N/A
25	2TMR1-ES-B-L-3-10005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/125	297/375	N/A
26	2TMR1-ES-B-L-1-4159	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/122	181/324	N/A
27	2TMR1-ES-D-L-2-154	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/134	237/297	N/A
28										
29										
30										
31										
32										
33										
34										
35										
36										
37										
38										
39										
40										
NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ						
NAME / Ф. И. О. Signature / ПОДПИСЬ	 		  	 						
DATE / ДАТА	05-05-2022									

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43776 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 05.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: INTERMEDIATE			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 43,20 m ²	Result
1	2TMP-001B-EST-4029		E&I Supports	2,50	
2	2TMP1-ES-B-L-4-10000		E&I Supports	2,09	
3	2TMP1-ES-D-L-3-4007		E&I Supports	1,75	
4	2TMP1-ES-D-L-4-6		E&I Supports	1,04	
5	2TMP-001B-EST-4016		E&I Supports	2,09	
6	2TMP1-ES-C-L-2-4050		E&I Supports	4,08	
7	2TMP1-ES-D-L-3-14		E&I Supports	0,98	
8	2TMP1-ES-B-L-1-8033		E&I Supports	0,98	
9	2TMP1-ES-C-L-1-4004		E&I Supports	0,53	
10	2TMP1-ES-D-L-2-26		E&I Supports	1,74	
11	2TMP1-ES-D-L-4-2		E&I Supports	2,46	
12	2TMP1-ES-D-L-1-4278		E&I Supports	3,12	
13	2TMP1-ES-D-L-2-119		E&I Supports	2,12	
14	2TMP1-ES-D-L-2-4045		E&I Supports	2,45	
15	2TMP1-ES-D-L-2-4002		E&I Supports	2,54	
16	2TMP1-ES-D-L-3-15		E&I Supports	2,12	
17	2TMP1-ES-B-L-3-10008		E&I Supports	2,12	
18	2TMP1-ES-B-L-2-4068		E&I Supports	0,33	
19	2TMP1-ES-D-L-3-3		E&I Supports	4,08	
20	2TMP1-ES-B-T-1-5		E&I Supports	4,08	
Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: 			NAME:  Review by: K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К.		
SIGNATURE: 			SIGNATURE: 		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2		NOVARCTIC		RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске				Form No: № формы	
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43776 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		Report Date: 05.05.2022			
Module: 2-TMP-001		OPERATION: INTERMEDIATE			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 18,71 m ²	Result
21	2TMP1-ES-D-L-2-4016		E&I Supports	1,74	Accept
22	2TMP1-ES-D-L-2-153		E&I Supports	2,46	
23	2TMP1-ES-D-L-3-2		E&I Supports	5,35	
24	2TMP1-ES-D-L-2-173		E&I Supports	1,65	
25	2TMP1-ES-B-L-3-10005		E&I Supports	3,12	
26	2TMP1-ES-B-L-1-4159		E&I Supports	2,54	
27	2TMP1-ES-D-L-2-154		E&I Supports	1,85	
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME:		
SIGNATURE: <i>[Handwritten Signature]</i>			SIGNATURE:		