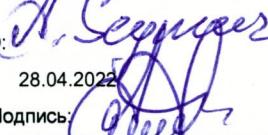
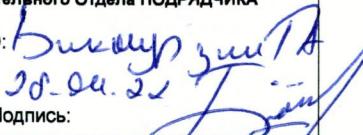
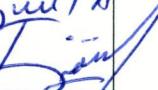


 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43374	
---	---	---

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО:  Date/ Дата: 28.04.2022 Signature/ Подпись: 	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: SREENATH  Date/ Дата: 28.04.2022 Signature/ Подпись: 	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО:  Date/ Дата: 28.04.2022 Signature/ Подпись: 
---	---	---

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конст рукционные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:				Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА: 28.04.2022 to				Name/ ФИО:				Name/ ФИО: 			
TIME/ВРЕМЯ: 16:30				Date/ Дата:				Date/ Дата:			
Location / NMP, TS-02 WS 008 Участок:				Signature/ Подпись:				Signature/ Подпись:			

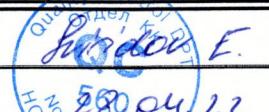
AREA/Зона работ:		CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК		Witness/ Освид-ние		<input checked="" type="checkbox"/> HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ				QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK	
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:		COMPANY / КОМПАНИЯ		Witness/ Освид-ние		<input checked="" type="checkbox"/> HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ					

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ Номер работы:	D.2.6
------------------------	----------------------------------	--------------------------------	-------

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ			
--	--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал				Результат инспекции			
INKON 2-TMP-001				Repeat (**)/ Повторения (**)		Accepted/ Принято	
				<input checked="" type="checkbox"/> Q		<input checked="" type="checkbox"/> I	

Please refer to attachment / См. вложения RDI-001-№K-43374; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43374			
--	--	--	--

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:			
Date/ Дата:	28.04.2022		
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

PRIMER COATING
DAILY INSPECTION REPORT

 RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43374	DATE / Дата: 28.04.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43374
---------------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------------

COATING ACTIVITY: Primer Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	20,2	30,7	27,6	22,3
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	29	30	37	24
DEW POINT, °C / Температура конденсации	1,6	11,1	11,6	0,8
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	21,5	29,6	26,9	22,7

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстроваримого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстроваримый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
27.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
27.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	125	79

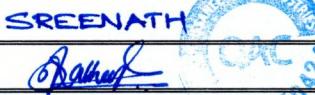
POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

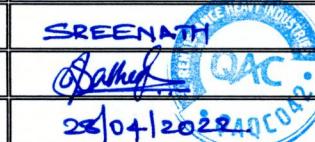
VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC			
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	60 / 79 µm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)		
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>Оборудование Раджеш</i>	Name/ФИО: <i>SCREENA J</i>	Name/ФИО: <i>Билалов Р</i>	Name/ФИО: <i>Билалов Р</i>	
Signature:	Signature: <i>Radheesh</i>	Signature: <i>Rajesh</i>	Signature: <i>Rajesh</i>	Signature: <i>Radheesh</i>






  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 1 OF 3 / СТР. 1 ИЗ 3 2300-CP02A-2TMP001-43374			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 28.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	2TMP1-ES-A-V-1-4006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/149	N/A	N/A	N/A
2	2TMP1-ES-A-L-2-4036	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/134	N/A	N/A	N/A
3	2TMP1-ES-A-L-2-7509	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/146	N/A	N/A	N/A
4	2TMP-001B-EST-8001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/105	N/A	N/A	N/A
5	2TMP-001A-EST-7501	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/105	N/A	N/A	N/A
6	2TMP-001A-EST-4027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/147	N/A	N/A	N/A
7	2TMP-001B-EST-2014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/100	N/A	N/A	N/A
8	2TMP1-ES-A-L-1-4207	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/147	N/A	N/A	N/A
9	2TMP1-ES-B-L-2-4053	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/146	N/A	N/A	N/A
10	2TMP1-ES-A-L-1-4007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/106	N/A	N/A	N/A
11	2TMP1-ES-B-L-1-2009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/124	N/A	N/A	N/A
12	2TMP1-ES-A-L-1-4220	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/119	N/A	N/A	N/A
13	2TMP1-ES-A-L-1-6026	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/119	N/A	N/A	N/A
14	2TMP1-ES-B-L-2-4049	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/106	N/A	N/A	N/A
15	2TMP1-ES-B-L-2-4075	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/122	N/A	N/A	N/A
16	2TMP1-ES-B-L-2-4083	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/130	N/A	N/A	N/A
17	2TMP-001A-EST-10005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/108	N/A	N/A	N/A
18	2TMP-001A-EST-4046	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/102	N/A	N/A	N/A
19	2TMP-001A-EST-4055	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/102	N/A	N/A	N/A
20	2TMP-001A-EST-4020	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/119	N/A	N/A	N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О. SREENATH		SREENATH HEAVY INDUSTRY		N/A		N/A		N/A			
SIGNATURE / ПОДПИСЬ RHI LLC		RHI LLC		N/A		N/A		N/A			
DATE / ДАТА 28/04/2022		28/04/2022		N/A		N/A		N/A			

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 2 OF 3 / СТР. 2 ИЗ 3				
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:			RHI LLC				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
28.04.2022											
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
21	2TMP1-001B-EST-4015	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/131	N/A	N/A	
22	2TMP1-ES-B-L-2-4077	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/118	N/A	N/A	
23	2TMP1-ES-B-L-2-4050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/148	N/A	N/A	
24	2TMP1-ES-B-L-2-93	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/140	N/A	N/A	
25	2TMP1-ES-B-L-2-4051	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/135	N/A	N/A	
26	2TMP1-ES-B-L-2-4069	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/109	N/A	N/A	
27	2TMP1-ES-B-L-2-51	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/139	N/A	N/A	
28	2TMP1-ES-B-L-2-41	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/116	N/A	N/A	
29	2TMP1-ES-B-T-1-4003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/113	N/A	N/A	
30	2TMP1-ES-B-L-2-87-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/145	N/A	N/A	
31	2TMP1-ES-B-U-1-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/102	N/A	N/A	
32	2TMP1-ES-B-L-2-4063	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/122	N/A	N/A	
33	2TMP1-ES-B-L-3-10028	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/147	N/A	N/A	
34	2TMP1-ES-B-L-1-8011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/102	N/A	N/A	
35	2TMP1-ES-B-L-1-7526	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/100	N/A	N/A	
36	2TMP1-ES-B-L-1-2451	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/144	N/A	N/A	
37	2TMP1-ES-B-L-2-10014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/139	N/A	N/A	
38	2TMP1-ES-B-L-1-2023	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/112	N/A	N/A	
39	2TMP1-ES-B-L-1-8030	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/115	N/A	N/A	
40	2TMP1-ES-A-L-1-4151	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/118	N/A	N/A	
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИНЯТИЯ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О. СРЕЕНАТ											
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / ДАТА		28/04/2022									

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 3 OF 3 / СТР. 3 ИЗ 3					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC		2300-CP02A-2TMP001-43374					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		<input checked="" type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД	<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ					
28.04.2022										
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n н/п	TAG № / ISO ИД. № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН./МАКС.		
41	2TMP1-ES-A-L-1-4001-1	N/A	N/A	Accepted	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
42	2TMP1-ES-A-U-2-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/128	N/A	N/A
43	2TMP1-ES-A-L-2-3007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/110	N/A	N/A
44	2TMP1-ES-A-L-1-7573	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/117	N/A	N/A
45	2TMP1-ES-A-L-2-20006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/113	N/A	N/A
46	2TMP1-ES-A-L-1-7527	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/146	N/A	N/A
47	2TMP1-ES-A-L-1-4187	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/140	N/A	N/A
48	2TMP1-ES-A-T-1-10003-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/107	N/A	N/A
49	2TMP1-ES-A-L-2-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/125	N/A	N/A
50	2TMP1-ES-A-V-1-4004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/113	N/A	N/A
51	OG.2P1.TER-43/47-AC	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/138	N/A	N/A
52	OG.2P1.TER-43/47-AD	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/117	N/A	N/A
53	OG.2P1.TER-43/47-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/116	N/A	N/A
54	OG.2P1.TER-43/47-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/147	N/A	N/A
55	IPE.160-3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/127	N/A	N/A
56										
57										
58										
59										
60										
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : <u>CL</u>										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИНЯТО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК			COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О. <i>Sreenath</i>										
SIGNATURE / ПОДСИГНАТУРЫ <i>Sreenath</i>										
DATE / DATA <i>28/04/2022</i>										

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43374 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: PRIMER			
Report Date: 28.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 11,69 m ²	Result
1	2TMP1-ES-A-V-1-4006		E&I Supports	0,58	
2	2TMP1-ES-A-L-2-4036		E&I Supports	0,64	
3	2TMP1-ES-A-L-2-7509		E&I Supports	0,31	
4	2TMP-001B-EST-8001 ✓		E&I Supports	0,78	
5	2TMP-001A-EST-7501		E&I Supports	0,91	
6	2TMP-001A-EST-4027		E&I Supports	0,58	
7	2TMP-001B-EST-2014		E&I Supports	0,64	
8	2TMP1-ES-A-L-1-4207		E&I Supports	0,31	
9	2TMP1-ES-B-L-2-4053		E&I Supports	0,78	
10	2TMP1-ES-A-L-1-4007		E&I Supports	→ ACCEPTED	0,91
11	2TMP1-ES-B-L-1-2009		E&I Supports	0,78	
12	2TMP1-ES-A-L-1-4220		E&I Supports	0,78	
13	2TMP1-ES-A-L-1-6026		E&I Supports	0,46	
14	2TMP1-ES-B-L-2-4049		E&I Supports	0,32	
15	2TMP1-ES-B-L-2-4075		E&I Supports	0,70	
16	2TMP1-ES-B-L-2-4083 ✓		E&I Supports	0,29	
17	2TMP-001A-EST-10005		E&I Supports	0,41	
18	2TMP-001A-EST-4046 ✓		E&I Supports	0,41	
19	2TMP-001A-EST-4055		E&I Supports	0,31	
20	2TMP-001A-EST-4020		E&I Supports	0,78	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <u>SREENATH</u>			NAME:		
SIGNATURE: <u>[Signature]</u>			SIGNATURE:		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43374 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: PRIMER			
Report Date: 28.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 11,85 m ²	Result
21	2TMP-001B-EST-4015		E&I Supports	0,38	
22	2TMP1-ES-B-L-2-4077 ✓		E&I Supports	0,16	
23	2TMP1-ES-B-L-2-4050		E&I Supports	0,40	
24	2TMP1-ES-B-L-2-93		E&I Supports	0,70	
25	2TMP1-ES-B-L-2-4051		E&I Supports	0,44	
26	2TMP1-ES-B-L-2-4069		E&I Supports	0,57	
27	2TMP1-ES-B-L-2-51 ✓		E&I Supports	0,58	
28	2TMP1-ES-B-L-2-41 ✓		E&I Supports	0,64	
29	2TMP1-ES-B-T-1-4003		E&I Supports	0,31	
30	2TMP1-ES-B-L-2-87-1		E&I Supports ➔ ACCEPTED.	0,78	
31	2TMP1-ES-B-U-1-4001		E&I Supports	0,91	
32	2TMP1-ES-B-L-2-4063		E&I Supports	0,78	
33	2TMP1-ES-B-L-3-10028		E&I Supports	0,58	
34	2TMP1-ES-B-L-1-8011		E&I Supports	0,64	
35	2TMP1-ES-B-L-1-7526		E&I Supports	0,31	
36	2TMP1-ES-B-L-1-2451		E&I Supports	0,78	
37	2TMP1-ES-B-L-2-10014		E&I Supports	0,91	
38	2TMP1-ES-B-L-1-2023		E&I Supports	0,42	
39	2TMP1-ES-B-L-1-8030		E&I Supports	0,78	
40	2TMP1-ES-A-L-1-4151		E&I Supports	0,78	
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <u>SREENATH</u>			NAME:		
SIGNATURE: <u>[Signature]</u>			SIGNATURE:		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43374 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: PRIMER			
Report Date: 28.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 26,21 m ²	Result
41	2TMP1-ES-A-L-1-4001-1		E&I Supports	0,78	
42	2TMP1-ES-A-U-2-4000		E&I Supports	0,78	
43	2TMP1-ES-A-L-2-3007		E&I Supports	0,66	
44	2TMP1-ES-A-L-1-7573		E&I Supports	0,58	
45	2TMP1-ES-A-L-2-20006		E&I Supports	0,64	
46	2TMP1-ES-A-L-1-7527		E&I Supports	0,31	
47	2TMP1-ES-A-L-1-4187		E&I Supports	0,78	
48	2TMP1-ES-A-T-1-10003-1		E&I Supports	→ ACCEPTED	0,91
49	2TMP1-ES-A-L-2-4001		E&I Supports	0,78	
50	2TMP1-ES-A-V-1-4004		E&I Supports	0,58	
51	OG.2P1.TER-43/47-AC		Tertiary	2,03	
52	OG.2P1.TER-43/47-AD		Tertiary	2,03	
53	OG.2P1.TER-43/47-AB		Tertiary	2,03	
54	OG.2P1.TER-43/47-AA		Tertiary	2,03	
55	IPE.160-3		E&I Supports	11,28	
56					
57					
58					
59					
60					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <u>SREENATH</u>			NAME:		
SIGNATURE: <u>[Signature]</u>			SIGNATURE:		