

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Ilyas ULUGAY*
Date/ Дата: 07.03.2022
Signature/ Подпись: *[Signature]*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *G. Matveev*
Date/ Дата: 07.03.2022
Signature/ Подпись: *[Signature]*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*
Date/ Дата: 07.03.2022
Signature/ Подпись: *[Signature]*

Civil/ Общест ройств работы	Structural/ Конструкци онные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
--------------------------------------	--	------------------------------------	------------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 07.03.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location / Участок:
KRONDEKS, WS 1.5

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/> HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF—Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/> HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/
Номер работы: D.4.3, D.5

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛСТИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK /
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

3-TMS-001, C2	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
			Q	I

Please refer to attachment / См. вложения

ARMIN, 3-TMS-001-L01-P01 RDI-001-№K

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G. Matveev</i>	<i>А. Варламов</i>	Aleksey Varlamov
Date/ Дата:	07.03.2022	07.03.2022	07.03.2022
Signature/ Подпись:	<i>G. Matveev</i>		

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/Место: Workshop №1.5	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-37405	DATE / Дата: 07.03.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K37405
---------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	24.3	24.1	24.1	24.6		
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	24.2	24.1	24.1	24.1		
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2.6	2.4	2.3	2.8		
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	19.5	20.5	19.5	20.5		

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

PAINT SYSTEM / Система покраски (C2)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
02.03.2022	Profilium 045	820309	N/A	N/A	N/A	N/A
02.03.2022	Interbond 2340UPC	Part A-RU21070179; Part B-2241109033	3/1	GTA-220	175	106
04.03.2022	Interbond 2340UPC	Part A-RU21070179; Part B-2241183048	3/1	GTA-220	175	211

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	200 / 211	METHOD/ Метод: Elcometer 456 (521RHI-E179 до 07.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец/Фактич.:			METHOD/ Метод: Elcometer 456 (521RHI-E179 до 07.06.2022)
HOLIDAY TESTING:		N/A	METHOD/ Метод:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода			METHOD/ Метод: ISO 4624 / Elcometer 510 NoWG04644 (478 RHI-E627 20.09.2022)
ADHESION TESTING / Проверка на адгезию:	TEST PLATE B027 6,92 MpA	N/A	METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:			METHOD/ Метод: Elcometer 319 (478RHI-E812 до 02.06.2022)
OTHER TESTING / Другое:			
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>ilyas shayev</i>	Name/ФИО: <i>g.mahomed</i>	Name/ФИО: <i>adam tazayev</i>	Name/ФИО: <i>g.mahomed</i>
Signature: <i>ilyas shayev</i>	Signature: <i>g.mahomed</i>	Signature: <i>adam tazayev</i>	Signature: <i>g.mahomed</i>



PAINTING CHECKLIST

NOVARTIC

RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES

Painting Inspection Record
о проведение инспекции по покраске

Form No:
№ формы

5

RFI NO: 37405 ARMIN

Система покраски: C2

07.02.2022

3-TMS-001

OPERATION: Final Inspection

Item Description

Описание пункта

Painting System

Result

1 3-TMS-001D-305-WW-00009-01_SP02

C2

Ace

Internal Sandblasting: Accepted Not Accepted

Preservation: Accepted Not Accepted

Flange Cover: Accepted Not Accepted

Remarks/ Примечания: DFT Accepte - (except new touch area) *comment accepted*
All touch up areas to be checked - visual & DFT *to be checked*

SUBCONTRACTOR QA/QC

CONTRACTOR QA/QC

COMPANY QA/QC

Name-Surname:

SAJAM BATU

Name-Surname:

Name-Surname:

Signature:

[Signature]

Signature:

Signature:

PAINTING CHECKLIST

			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы	
AREA/LOCATION 1.5 Зона/ Место	RFI NO: ARMIN 36918		
Paint System / Система покраски: C2	OPERATION: Surface Inspection		
Report Date: 02.02.2022			
Module: 3-TMS-001			
S.N			Item Description Описание пункта
1	3-TMS-001D-305-WW-00009-01_SP02 +✓	C2	Acc
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания: <i>Surface and Tan Number checked and Accepted Chloride - 0.2 mg/cm², Profire - 80 µm</i>			
SUBCONTRACTOR QA/QC	CONTRACTOR QA/QC		COMPANY QA/QC
Name-Surname: <i>SATIAN BABU</i>	Name-Surname: <i>Bepnazarov b.</i>		Name-Surname:
Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>		Signature:

PAINTING CHECKLIST