

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА  Name/ ФИО <i>idris shomurodov</i> Date/ Дата: 17.05.2022 Signature/ Подпись: <i>[Signature]</i>			SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА  Name/ ФИО <i>G.Malib</i> Date/ Дата: 17.05.2022 Signature/ Подпись: <i>[Signature]</i>			CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА  Name/ ФИО <i>ADAM TAZAEV</i> Date/ Дата: Signature/ Подпись: <i>[Signature]</i>		
---	--	--	--	--	--	---	--	--

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
Inspection Details/Детали инспекции:			CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:			Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:				
DATE/ДАТА: 17.05.2022 to			Name/ ФИО <i>N/A</i>			Name/ ФИО <i>N/A</i>				
TIME/ВРЕМЯ: 11:00			Date/ Дата:			Date/ Дата:				
Location/Участок:			Signature/ Подпись:			Signature/ Подпись:				
KRONDEKS.ws 1.5										

AREA/Зона работ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ Номер работы:	D.4.3, D.6
------------------------	----------------------------------	--------------------------------	------------

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ			
---	--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал		Результат инспекции		
2-TMP-004 <i>(c2)</i>		Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> I

<i>6 pcs</i>				
Please refer to attachment / См. вложения				

KALKEDON, RDI-001-№K44506 <i>12300-CP02A-2 TMP004-44506, checklist-44506</i>				
--	--	--	--	--

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G.Malib</i>	<i>Борисенко</i>	
Date/ Дата:	17.05.2022	519	
Signature/ Подпись:	<i>G.Malib</i>	<i>Борисенко</i>	

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (\*\*) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

**AWP1B**

## Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.5 Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-44506 DATE / Дата: 17/05/2022 Form No / № Формы: RDI-001-№К44506

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количества	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
11.05.2022 01:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
11.05.2022 07:00	Interbond 2340UPC	Part A - 2241286005 ; Part B - 2241330030	3/1	GTA-220	175	109
11.05.2022 10:00	Interbond 2340UPC	Part A - 2241286005 ; Part B - 2241330030	3/1	GTA-220	175	215
11.05.2022 13:00						
16.05.2022 10:00						
16.05.2022 11:00						

## METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

## PAINT SYSTEM / Система покраски (C2)

DATE/TIME /Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количества	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
11.05.2022 01:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
11.05.2022 07:00	Interbond 2340UPC	Part A - 2241286005 ; Part B - 2241330030	3/1	GTA-220	175	109
11.05.2022 10:00	Interbond 2340UPC	Part A - 2241286005 ; Part B - 2241330030	3/1	GTA-220	175	215
11.05.2022 13:00						
16.05.2022 10:00						
16.05.2022 11:00						
POST APPLICATION INSPECTION/ Проконтроль после нанесения покрытия:		ACС	200 / 215 µm	METHOD / Метод: Elcometer 456-XE31470 (01.06.2022), Elcometer 456 ХЕ23342 (08.06.2022)		
VISUAL INSPECTION/ Визуальный контроль:		N/A	METHOD / Метод:			
TDFT (SPEC / ACTUAL) / ТСП Спец/Фактич.:		D204-20.6 Мпа	METHOD / Метод:			
HOLIDAY TESTING:		N/A	METHOD / Метод:			
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода		D204-20.6 Мпа	METHOD / Метод:			
ADHESION TESTING/ Проконтроль на адгезию:		N/A	METHOD / Метод:			
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монтаж:			METHOD / Метод:			
OTHER TESTING / Другое:			METHOD / Метод:			
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика		
Name/ФИО: <i>idris shanayarov</i>	Name/ФИО: <i>G.Mahmetov</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TAZAYEV</i>	Name/ФИО: <i>519 NOVARCTIC LTD. CO.</i>	Name/ФИО: <i>519 NOVARCTIC LTD. CO.</i>		
Signature: <i>idris shanayarov</i>	Signature: <i>G.Mahmetov</i>	Signature: <i>ADAM TAZAYEV</i>	Signature: <i>519 NOVARCTIC LTD. CO.</i>	Signature: <i>519 NOVARCTIC LTD. CO.</i>		



ARCTIC LNG 2		NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:44506		
Paint System / Система покраски: C2	OPERATION: Final Application		
Report Date: 17.05.2022			
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	2-TMP-004R-234-BG-01015-01_SP01	C2	} Ace
2	2-TMP-004R-234-BG-02015-01_SP01	C2	
3	2-TMP-004R-234-BG-01018-01_SP01	C2	
4	2-TMP-004R-234-BG-02018-01_SP01	C2	
Test Plate D204			
Internal Sanblasting: Preservation: Flange Cover:		Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:		JN7+R Bond Ø340мм	
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	COMPANY
NAME: <i>Rahul</i>		NAME: <i>Antonenko</i>	NAME:
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>	
Painting Inspection Record Отчет о проведении инспекции по покраске		Form no 10424 Page 1-1	
AREA/LOCATION Зона / Место: 1.3 Atolye	RFI NO: 43408 Kalkedon		
Paint System / Система покраски: C2			
Report Date: 30.04.2022	OPERATION: Pull of Test		
Module:			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	Test Plate D204	C2	Ace
<i>Iterbound 2360UPC PART A - 2241286005 PART B - 2241330030</i>			
<i>Iterbound 2360UPC PART A - 2241286005 PART B - 2241330030</i>			
<p>Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/></p> <p>Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/></p> <p>Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/></p> <p>Remarks/ Примечания: <i>Adhesion Value - 20.6 MPa</i></p>			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahel</i>	NAME: <i>Novartic</i>	NAME: <i> </i>	
SIGNATURE: <i>Sh</i>	SIGNATURE: <i> </i>	SIGNATURE: <i> </i>	