

ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2
Запрос на проведение инспекции
RFI No: RHI-RFI-43508



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА								
Name/ ФИО: <i>А.Сергей</i>	Name/ ФИО: <i>2010</i>	Name/ ФИО: <i>Бакиурзин Р</i>								
Date/ Дата: 30.04.2022	Date/ Дата: 30.04.2022	Date/ Дата: 30.04.22								
Signature/ Подпись: <i>Сергей</i>	Signature/ Подпись: <i>2010</i>	Signature/ Подпись: <i>Бакиурзин Р</i>								
Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкционные работы	Mechanical /Механомонтажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электротехнические работы	Painting / Покрасочные	Insulation/ Изоляционные	Arch/ Архитектурные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО

Inspection Details/Детали инспекции:			CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:			Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:		
DATE/ДАТА:	30.04.2022	to	Name/ ФИО:	Date/ Дата:	Signature/ Подпись:	Name/ ФИО:	Date/ Дата:	Signature/ Подпись:
TIME/ВРЕМЯ:	04:30							
Location / Участок:	NMP, TS-02 WS 008							
AREA/Зона работ:								
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK		
COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ					

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ Номер работы:	D.2.6
------------------------	----------------------------------	--------------------------------	-------

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ		
--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал			Результат инспекции		
INKON 2-TMP-001			Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Please refer to attachment / См. вложения RDI-001-№K-43508; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43508					
--	--	--	--	--	--

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>2010</i>	<i>K.Khalilov</i>	
Date/ Дата:	30.04.2022	<i>30.04.2022</i>	
Signature/ Подпись:	<i>2010</i>	<i>2010</i>	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected- Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

PRIMER COATING
DAILY INSPECTION REPORT

 RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/Место: Workshop № TS-02, WS-008

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43508

DATE / Дата: 30.04.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K 43508

COATING ACTIVITY: Primer Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	30,3	28,6	22,4	27,5
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	31	20	30	23
DEW POINT, °C / Температура конденсации	11,3	3,5	3,9	4,5
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	31,1	26,6	24,3	25,4

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорасторвимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорасторвимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

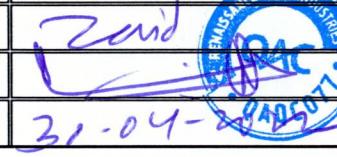
PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

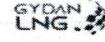
DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
29.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
29.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	175	107

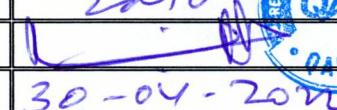
POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	60 / 107 µm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика
Name/ФИО: <i>Абдурхемес Радеев</i>	Name/ФИО: <i>Зайд РАДЕЕВ</i>	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Signature:	Signature:	Signature:


Абдурхемес Радеев *Зайд РАДЕЕВ* *Бикмурзин А* *Халилов К В*
Супервайзер субподрядчика *Инспектор отдела контроля качества субподрядчика* *Супервайзер отдела подрядчика* *Инспектор отдела контроля качества подрядчика*
30.04.2022 *30.04.2022* *30.04.2022* *30.04.2022*

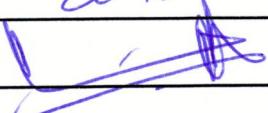
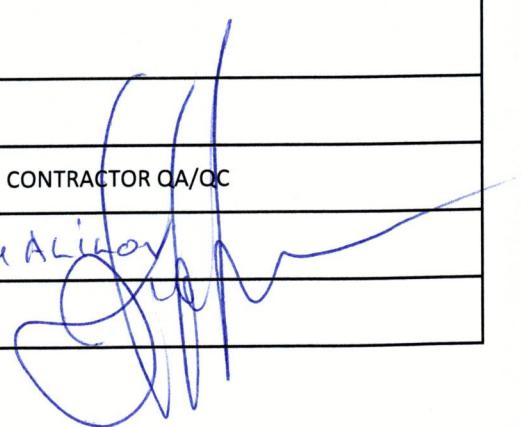
  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		SH. 1 OF 4 / СТР. 1 ИЗ 4 RHI LLC 2300-CP02A-2TMP001-43508					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 30.04.2022		<input checked="" type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД	<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ	<input checked="" type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	2TMP-001A-EST-4012	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/101	N/A	N/A
2	2TMP-001D-EST-13	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/142	N/A	N/A
3	2TMP1-ES-A-L-2-10013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/107	N/A	N/A
4	2TMP1-ES-A-L-1-4000-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/126	N/A	N/A
5	2TMP1-ES-B-L-2-4038	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/122	N/A	N/A
6	2TMP1-ES-B-L-1-2331	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/101	N/A	N/A
7	2TMP1-ES-A-U-1-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/103	N/A	N/A
8	2TMP1-ES-B-U-1-4003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/129	N/A	N/A
9	2TMP1-ES-A-L-2-10021	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/115	N/A	N/A
10	2TMP-001A-EST-10004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/133	N/A	N/A
11	2TMP-001A-EST-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/121	N/A	N/A
12	2TMP1-ES-A-L-2-10009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/126	N/A	N/A
13	2TMP1-ES-A-L-2-10003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/145	N/A	N/A
14	2TMP1-ES-A-L-3-3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/104	N/A	N/A
15	2TMP1-ES-A-L-1-208	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/150	N/A	N/A
16	2TMP1-ES-A-L-1-217	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/146	N/A	N/A
17	2TMP1-ES-A-L-1-585	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/135	N/A	N/A
18	2TMP1-ES-B-L-2-95	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/150	N/A	N/A
19	2TMP1-ES-B-L-3-10040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/131	N/A	N/A
20	2TMP1-ES-B-L-2-10022	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/117	N/A	N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О. Zaid										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА 31-04-2022										

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 2 OF 4 / СТР. 2 ИЗ 4					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC		2300-CP02A-2TMR001-43508					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
30.04.2022											
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
21	2TMR1-ES-A-V-1-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/120	N/A	N/A	
22	2TMR1-ES-B-L-2-9001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/102	N/A	N/A	
23	2TMR1-001B-EST-2008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/144	N/A	N/A	
24	2TMR1-ES-B-L-2-4071	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/144	N/A	N/A	
25	2TMR1-ES-B-L-2-59	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/141	N/A	N/A	
26	2TMR1-ES-C-L-2-7502	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/128	N/A	N/A	
27	2TMR1-ES-D-C-1-4143	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/104	N/A	N/A	
28	2TMR1-ES-D-C-1-4079	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/146	N/A	N/A	
29	2TMR1-ES-D-C-1-4122	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/136	N/A	N/A	
30	2TMR1-ES-C-C-1-7503	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/135	N/A	N/A	
31	2TMR1-ES-D-C-1-81	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/149	N/A	N/A	
32	2TMR1-ES-D-L-1-4052	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/103	N/A	N/A	
33	2TMR1-ES-D-L-1-2071	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/127	N/A	N/A	
34	2TMR1-ES-D-L-1-2119	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/112	N/A	N/A	
35	2TMR1-ES-D-L-1-4014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/138	N/A	N/A	
36	2TMR1-ES-D-C-1-4080	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/133	N/A	N/A	
37	2TMR1-ES-D-L-1-3007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/120	N/A	N/A	
38	2TMR1-ES-D-L-1-4036	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/122	N/A	N/A	
39	2TMR1-ES-D-L-1-246	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/131	N/A	N/A	
40	2TMR1-ES-D-L-1-2112	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/142	N/A	N/A	
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК			PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ			CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О.											
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / ДАТА	30-04-2022						10 МАЯ 2022				

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 3 OF 4 / СТР. 3 ИЗ 4			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-43508			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 30.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
41	2TMP1-ES-D-L-1-6009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/129	N/A	N/A	
42	2TMP1-ES-D-L-1-4351	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/105	N/A	N/A	
43	2TMP1-ES-D-L-1-103	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/125	N/A	N/A	
44	2TMP1-ES-D-L-1-3212	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/109	N/A	N/A	
45	2TMP1-001D-EST-4072	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/143	N/A	N/A	
46	2TMP1-ES-D-L-1-2126	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/118	N/A	N/A	
47	2TMP1-ES-D-L-1-3192	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/106	N/A	N/A	
48	2TMP1-ES-D-L-1-2089	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/136	N/A	N/A	
49	2TMP1-ES-D-C-1-4077	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/110	N/A	N/A	
50	2TMP1-ES-D-L-1-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/124	N/A	N/A	
51	2TMP1-ES-D-L-1-4059	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/133	N/A	N/A	
52	2TMP1-ES-D-L-1-6108	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/144	N/A	N/A	
53	2TMP1-ES-D-L-1-2206	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/101	N/A	N/A	
54	2TMP1-ES-D-L-1-4028	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/117	N/A	N/A	
55	2TMP1-ES-D-L-1-4129	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/106	N/A	N/A	
56	2TMP1-ES-D-L-1-3266	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/110	N/A	N/A	
57	2TMP1-ES-D-L-1-2117	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/119	N/A	N/A	
58	2TMP1-ES-D-C-1-4145	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/106	N/A	N/A	
59	2TMP1-ES-D-C-1-77	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/133	N/A	N/A	
60	2TMP1-ES-D-L-1-85	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/134	N/A	N/A	
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О. Zaid						K. KHALILOV Халилов К. К.		 10 MAY 2022 SNC NOVARTIC LLC			
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / ДАТА		30 - 04 - 2022									

ARCTIC LNG 2 GYDAN LNG СПГ 2				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2						
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			SH. 4 OF 4 / СТР. 4 ИЗ 4 2300-CP02A-2TMP001-43508			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 30.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>	OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКИ IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
61	2TMP1-ES-D-L-1-4040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/117	N/A	N/A
62	2TMP1-ES-D-L-1-6105	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/123	N/A	N/A
63	2TMP1-ES-D-L-1-6006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/150	N/A	N/A
64	2TMP1-ES-D-L-1-4069	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/104	N/A	N/A
65	OG.2P1.TER-43/49	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/147	N/A	N/A
66	OL.2P1.TER-43/8	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/131	N/A	N/A
67	2TMP1-ES-D-C-1-22	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/104	N/A	N/A
68	2TMP-001C-EST-700	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/142	N/A	N/A
69	2TMP1-ES-C-T-1-84	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/111	N/A	N/A
70	2TMP1-ES-C-L-1-4333	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/111	N/A	N/A
71	2TMP1-ES-C-T-1-86	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/102	N/A	N/A
72	2TMP1-ES-C-T-1-42	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/135	N/A	N/A
73	2TMP1-ES-C-T-1-29	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/101	N/A	N/A
74	2TMP1-ES-C-T-1-81	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/111	N/A	N/A
75	2TMP1-ES-C-T-1-3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/108	N/A	N/A
76	2TMP1-ES-C-T-1-21	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/150	N/A	N/A
77	2TMP1-ES-C-T-1-83	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/114	N/A	N/A
78	2TMP1-ES-D-L-1-2055	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/102	N/A	N/A
79	2TMP1-ES-D-L-1-2198	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/112	N/A	N/A
80	2TMP-001D-EST-4061	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/149	N/A	N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О. Zaid										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА	30-04-2022						10 МАЙ 2022			

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43508 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 30.04.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: PRIMER			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 12,39 m ²	Result
1	2TMP-001A-EST-4012		E&I Supports	0,78	
2	2TMP-001D-EST-13		E&I Supports	0,53	
3	2TMP1-ES-A-L-2-10013		E&I Supports	0,31	
4	2TMP1-ES-A-L-1-4000-1		E&I Supports	0,63	
5	2TMP1-ES-B-L-2-4038		E&I Supports	0,68	
6	2TMP1-ES-B-L-1-2331		E&I Supports	0,68	
7	2TMP1-ES-A-U-1-4001		E&I Supports	0,80	
8	2TMP1-ES-B-U-1-4003		E&I Supports	0,78	
9	2TMP1-ES-A-L-2-10021		E&I Supports	0,53	
10	2TMP-001A-EST-10004		E&I Supports	0,28	
11	2TMP-001A-EST-4016		E&I Supports	0,78	
12	2TMP1-ES-A-L-2-10009		E&I Supports	0,53	
13	2TMP1-ES-A-L-2-10003		E&I Supports	0,31	
14	2TMP1-ES-A-L-3-3		E&I Supports	0,41	
15	2TMP1-ES-A-L-1-208		E&I Supports	0,93	
16	2TMP1-ES-A-L-1-217		E&I Supports	0,71	
17	2TMP1-ES-A-L-1-585		E&I Supports	0,57	
18	2TMP1-ES-B-L-2-95		E&I Supports	0,58	
19	2TMP1-ES-B-L-3-10040		E&I Supports	0,80	
20	2TMP1-ES-B-L-2-10022		E&I Supports	0,78	
Aug 1st.					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaind</i>			NAME: <i>K. KH ALIBOV</i>		
SIGNATURE: 			SIGNATURE: 		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43508 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 30.04.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: PRIMER			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 10,94 m ²	Result
21	2TMP1-ES-A-V-1-4000		E&I Supports	0,53	
22	2TMP1-ES-B-L-2-9001		E&I Supports	0,71	
23	2TMP-001B-EST-2008		E&I Supports	0,80	
24	2TMP1-ES-B-L-2-4071		E&I Supports	0,78	
25	2TMP1-ES-B-L-2-59		E&I Supports	1,21	
26	2TMP1-ES-C-L-2-7502		E&I Supports	0,53	
27	2TMP1-ES-D-C-1-4143		E&I Supports	0,31	
28	2TMP1-ES-D-C-1-4079		E&I Supports	0,32	
29	2TMP1-ES-D-C-1-4122		E&I Supports	1,00	
30	2TMP1-ES-C-C-1-7503		E&I Supports	0,38	
31	2TMP1-ES-D-C-1-81		E&I Supports	0,63	<i>Accepted</i>
32	2TMP1-ES-D-L-1-4052		E&I Supports	0,31	
33	2TMP1-ES-D-L-1-2071		E&I Supports	0,41	
34	2TMP1-ES-D-L-1-2119		E&I Supports	0,57	
35	2TMP1-ES-D-L-1-4014		E&I Supports	0,44	
36	2TMP1-ES-D-C-1-4080		E&I Supports	0,35	
37	2TMP1-ES-D-L-1-3007		E&I Supports	0,54	
38	2TMP1-ES-D-L-1-4036		E&I Supports	0,31	
39	2TMP1-ES-D-L-1-246		E&I Supports	0,41	
40	2TMP1-ES-D-L-1-2112		E&I Supports	0,40	
Internal Sandblasting: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zainid</i>			NAME: <i>K.Khalilov</i>		
SIGNATURE: <i>[Handwritten Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Handwritten Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43508 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 30.04.2022 Module: 2-TMP-001	OPERATION: PRIMER				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 9,43 m ²	Result
41	2TMP1-ES-D-L-1-6009		E&I Supports	0,20	
42	2TMP1-ES-D-L-1-4351		E&I Supports	0,53	
43	2TMP1-ES-D-L-1-103		E&I Supports	0,31	
44	2TMP1-ES-D-L-1-3212		E&I Supports	0,32	
45	2TMP-001D-EST-4072		E&I Supports	1,00	
46	2TMP1-ES-D-L-1-2126		E&I Supports	0,38	
47	2TMP1-ES-D-L-1-3192		E&I Supports	0,63	
48	2TMP1-ES-D-L-1-2089		E&I Supports	0,31	
49	2TMP1-ES-D-C-1-4077		E&I Supports	0,41	
50	2TMP1-ES-D-L-1-4016		E&I Supports	0,57	
51	2TMP1-ES-D-L-1-4059		E&I Supports	0,44	
52	2TMP1-ES-D-L-1-6108		E&I Supports	0,35	
53	2TMP1-ES-D-L-1-2206		E&I Supports	0,54	
54	2TMP1-ES-D-L-1-4028		E&I Supports	0,31	
55	2TMP1-ES-D-L-1-4129		E&I Supports	0,41	
56	2TMP1-ES-D-L-1-3266		E&I Supports	0,40	
57	2TMP1-ES-D-L-1-2117		E&I Supports	1,00	
58	2TMP1-ES-D-C-1-4145		E&I Supports	0,38	
59	2TMP1-ES-D-C-1-77		E&I Supports	0,63	
60	2TMP1-ES-D-L-1-85		E&I Supports	0,31	
<i>Accepted</i>					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. Kuch Aclanov</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43508 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 30.04.2022 Module: 2-TMP-001	OPERATION: PRIMER				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 13,57 m ²	Result
61	2TMP1-ES-D-L-1-4040		E&I Supports	0,41	
62	2TMP1-ES-D-L-1-6105		E&I Supports	0,18	
63	2TMP1-ES-D-L-1-6006		E&I Supports	0,22	
64	2TMP1-ES-D-L-1-4069		E&I Supports	1,00	
65	OG.2P1.TER-43/49		Tertiary	2,05	
66	OL.2P1.TER-43/8		Tertiary	2,05	
67	2TMP1-ES-D-C-1-22		E&I Supports	0,44	
68	2TMP-001C-EST-700		E&I Supports	0,51	
69	2TMP1-ES-C-T-1-84		E&I Supports	0,68	
70	2TMP1-ES-C-L-1-4333		E&I Supports	0,68	<i>Accepted</i>
71	2TMP1-ES-C-T-1-86		E&I Supports	0,80	
72	2TMP1-ES-C-T-1-42		E&I Supports	0,78	
73	2TMP1-ES-C-T-1-29		E&I Supports	0,53	
74	2TMP1-ES-C-T-1-81		E&I Supports	0,28	
75	2TMP1-ES-C-T-1-3		E&I Supports	0,78	
76	2TMP1-ES-C-T-1-21		E&I Supports	0,53	
77	2TMP1-ES-C-T-1-83		E&I Supports	0,31	
78	2TMP1-ES-D-L-1-2055		E&I Supports	0,41	
79	2TMP1-ES-D-L-1-2198		E&I Supports	0,39	
80	2TMP-001D-EST-4061		E&I Supports	0,55	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zarid</i>			NAME: <i>K.Khalilov</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		