



ARCTIC LNG 2 PROJECT  
Request for Inspection /  
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2

Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-43647



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

*Д. Серов*

Date/ Дата:

04.05.2022

Signature/ Подпись:

*Серов*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

*Заря*  
QC  
МАСОТТ

Date/ Дата:

04.05.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

*Бибижурзин РА*

Date/ Дата:

11.05.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роект.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting/ Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
-----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 04.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 04:30

Location / NMP, TS-02 WS 008

Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /  
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /  
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/  
Номер ITP:

3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00\_03U

Activity Number/ D.2.6  
Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

INKON 2-TMP-001	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
			Q	I
				<i>✓</i>

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43647; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43647; Checklist;

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>Заря</i> QC МАСОТТ	<i>К.К. НИЛОВ</i> ЖАЛИЛОВ	<i>QC</i> 567 Novarctic SNC НОВАРКТИК
Date/ Дата:	04.05.2022		
Signature/ Подпись:		<i>12 МАЙ 2022</i>	

(\*) Rejected: Q = for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (\*\*) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

**PRIMER COATING  
DAILY INSPECTION REPORT**

 RENAISSANCE  
HEAVY INDUSTRIES

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43647	DATE / Дата: 04.05.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43647
---------------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------------

COATING ACTIVITY: Primer Coating

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	28,4	27,6	20,1	29,6
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	30	34	27	31
DEW POINT, °C / Температура конденсации	9,1	10,3	0,5	10,6
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	30,8	26,3	20,1	28,4

## PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

## BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

## BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

## BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

## METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

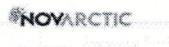
## COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

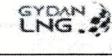
## PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
03.05.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
03.05.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	225	131

## POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC			
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	60 / 131 µm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS ) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)		
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>Садыкханов Рустем</i>	Name/ФИО: <i>Зайдуллаев Рафет</i>	Name/ФИО: <i>Бикбулатов Рустем</i>	Name/ФИО: <i>Кhalilov K. V.</i>	
Signature: <i>Садыкханов Рустем</i>	Signature: <i>Зайдуллаев Рафет</i>	Signature: <i>Бикбулатов Рустем</i>	Signature: <i>Халилов К. В.</i>	

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2									
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"									
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 1 OF 2 / СТР. 1 ИЗ 2					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-43647					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  04.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, ММК			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА ММК, МИН/МАКС.					
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие			
1	2TMP1-ES-B-L-3-10008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/101	N/A	N/A			
2	2TMP1-ES-B-L-14159	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/148	N/A	N/A			
3	2TMP1-ES-C-L-1-724	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/122	N/A	N/A			
4	2TMP1-ES-B-L-3-10005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/105	N/A	N/A			
5	2TMP1-ES-D-L-2-26	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/119	N/A	N/A			
6	2TMP1-ES-B-L-1-8033	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/125	N/A	N/A			
7	2TMP1-ES-D-L-3-3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/147	N/A	N/A			
8	2TMP1-ES-D-L-4-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/145	N/A	N/A			
9	2TMP-001B-EST-4024	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/123	N/A	N/A			
10	2TMP1-ES-B-L-2-4068	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/125	N/A	N/A			
11	2TMP1-ES-D-L-2-173	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/105	N/A	N/A			
12	2TMP1-ES-D-L-2-154	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/128	N/A	N/A			
13	2TMP1-ES-D-L-3-15	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/104	N/A	N/A			
14	2TMP1-ES-D-L-2-4002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/132	N/A	N/A			
15	2TMP1-ES-D-L-2-4045	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/122	N/A	N/A			
16	2TMP1-ES-D-L-1-4278	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/141	N/A	N/A			
17	2TMP1-ES-C-L-1-4004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/141	N/A	N/A			
18	2TMP1-ES-D-L-2-119	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/103	N/A	N/A			
19	2TMP1-ES-D-L-3-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/114	N/A	N/A			
20	2TMP1-ES-D-L-3-14	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/140	N/A	N/A			
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00													
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1													
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>													
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ									
NAME / Ф. И. О.  Zaid			K. KHALILOV 567 										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ													
DATE / ДАТА	04-05-2022		12 МАЙ 2022										

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
<b>QUALITY CONTROL FORM</b> ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА <b>ACT OF PAINTING ACCEPTANCE /</b> <b>АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ</b>				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 07932C		SH. 2 OF 2 / СТР. 2 ИЗ 2				
				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		2300-CP02A-2TMP001-43647				
RHI LLC										
<b>EXECUTION DATE /</b> <b>ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ</b>  <b>04.05.2022</b>		<b>PIPING /</b> <b>ТРУБОПРОВОД</b> <input type="checkbox"/>	<b>EQUIPMENTS /</b> <b>ОБОРУДОВАНИЕ</b> <input type="checkbox"/>	<b>STEEL STRUCTURES /</b> <b>СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ</b> <input type="checkbox"/>	<b>OTHERS /</b> <b>ПРОЧЕЕ</b> <input checked="" type="checkbox"/>					
<b>SURFACE PREPARATION &amp; ABRASIVE BLASTING CHECKED /</b> <b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА</b> <b>АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ</b> <input type="checkbox"/>		<b>PRIMER CHECKED /</b> <b>ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ</b> <input checked="" type="checkbox"/>	<b>INTERMEDIATE COATING CHECKED /</b> <b>ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ</b> <input type="checkbox"/>	<b>FINAL COATING CHECKED /</b> <b>ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ</b> <input type="checkbox"/>	<b>TOUCH-UP CHECKED /</b> <b>ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА</b> <b>IDENTIF. MARKING /</b> <b>ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ</b> <input type="checkbox"/>					
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
21	2TMP1-ES-C-L-2-4050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/136	N/A	N/A
22	2TMP1-ES-D-L-2-153	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/114	N/A	N/A
23	2TMP1-ES-D-L-1-2236	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/104	N/A	N/A
24	2TMP1-ES-D-L-1-3179	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/101	N/A	N/A
25	2TMP1-ES-B-L-1-5	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/107	N/A	N/A
26	2TMP1-ES-B-L-2-6007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/137	N/A	N/A
27	2TMP1-ES-B-L-3-10019	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/149	N/A	N/A
28	2TMP1-ES-B-L-2-4062	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/131	N/A	N/A
29	2TMP1-ES-B-L-3-10017	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/111	N/A	N/A
30	2TMP1-ES-D-L-1-2204	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/144	N/A	N/A
31	2TMP1-ES-D-L-1-6092	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/115	N/A	N/A
32	2TMP1-ES-D-L-2-2012	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/102	N/A	N/A
33	2TMP1-ES-D-L-1-6163	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/124	N/A	N/A
34	2TMP1-ES-D-T-1-4006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/121	N/A	N/A
35	2TMP1-ES-D-L-1-2287	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/121	N/A	N/A
36	2TMP1-ES-D-L-1-6125	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/105	N/A	N/A
37	2TMP1-ES-D-L-1-4074	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/124	N/A	N/A
38	2TMP1-ES-D-L-2-104	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/120	N/A	N/A
39	2TMP1-ES-D-L-2-159	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/102	N/A	N/A
40	2TMP1-ES-D-L-2-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/122	N/A	N/A
<b>NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00</b>										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : <b>C1</b>										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <b>ACCEPTED / ПРИЯТНО</b> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
<b>INSPECTORS</b> ИНСПЕКТОРЫ		<b>SUBCONTRACTOR</b> СУБПОДРЯДЧИК		<b>PAINT MANUFACTURER</b> ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		<b>CONTRACTOR</b> ПОДРЯДЧИК		<b>COMPANY</b> КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О.  <b>Zaid GAC</b>						<b>K. KHALILOV</b> ХАЛИЛОВ		<b>Quality Control Department QC</b> <b>567</b> <b>Novarctic SP</b> <b>SCS</b>		
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА		<b>04-05-2022</b>						<b>12 мая 2022</b>		

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43647 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 04.05.2022 Module: 2-TMP-001	<b>OPERATION: PRIMER</b>				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 44,54 m <sup>2</sup>	Result
1	2TMP1-ES-B-L-3-10008		E&I Supports	2,12	
2	2TMP1-ES-B-L-1-4159		E&I Supports	2,54	
3	2TMP1-ES-C-L-1-724		E&I Supports	2,45	
4	2TMP1-ES-B-L-3-10005		E&I Supports	3,12	
5	2TMP1-ES-D-L-2-26		E&I Supports	1,74	
6	2TMP1-ES-B-L-1-8033		E&I Supports	0,98	
7	2TMP1-ES-D-L-3-3		E&I Supports	4,08	
8	2TMP1-ES-D-L-4-2		E&I Supports	2,46	
9	2TMP-001B-EST-4024		E&I Supports	2,01	
10	2TMP1-ES-B-L-2-4068		E&I Supports	0,33	<i>Accepted</i>
11	2TMP1-ES-D-L-2-173		E&I Supports	1,65	
12	2TMP1-ES-D-L-2-154		E&I Supports	1,85	
13	2TMP1-ES-D-L-3-15		E&I Supports	2,12	
14	2TMP1-ES-D-L-2-4002		E&I Supports	2,54	
15	2TMP1-ES-D-L-2-4045		E&I Supports	2,45	
16	2TMP1-ES-D-L-1-4278		E&I Supports	3,12	
17	2TMP1-ES-C-L-1-4004		E&I Supports	0,53	
18	2TMP1-ES-D-L-2-119		E&I Supports	2,12	
19	2TMP1-ES-D-L-3-2		E&I Supports	5,35	
20	2TMP1-ES-D-L-3-14		E&I Supports	0,98	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>К.Халилов</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		
					

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43647 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: PRIMER			
Report Date: 04.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 42,07 m <sup>2</sup>	Result
21	2TMP1-ES-C-L-2-4050		E&I Supports	4,08	
22	2TMP1-ES-D-L-2-153		E&I Supports	2,46	
23	2TMP1-ES-D-L-1-2236		E&I Supports	1,85	
24	2TMP1-ES-D-L-1-3179		E&I Supports	2,12	
25	2TMP1-ES-B-L-1-5		E&I Supports	0,15	
26	2TMP1-ES-B-L-2-6007		E&I Supports	0,54	
27	2TMP1-ES-B-L-3-10019		E&I Supports	2,54	
28	2TMP1-ES-B-L-2-4062		E&I Supports	2,45	
29	2TMP1-ES-B-L-3-10017		E&I Supports	3,12	
30	2TMP1-ES-D-L-1-2204		E&I Supports	1,74	
31	2TMP1-ES-D-L-1-6092		E&I Supports	0,95	<i>окраш.</i>
32	2TMP1-ES-D-L-2-2012		E&I Supports	2,54	
33	2TMP1-ES-D-L-1-6163		E&I Supports	2,45	
34	2TMP1-ES-D-T-1-4006		E&I Supports	3,12	
35	2TMP1-ES-D-L-1-2287		E&I Supports	1,74	
36	2TMP1-ES-D-L-1-6125		E&I Supports	0,37	
37	2TMP1-ES-D-L-1-4074		E&I Supports	2,54	
38	2TMP1-ES-D-L-2-104		E&I Supports	2,45	
39	2TMP1-ES-D-L-2-159		E&I Supports	3,12	
40	2TMP1-ES-D-L-2-4016		E&I Supports	1,74	
Internal Sandblasting: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted					
Preservation: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted					
Flange Cover: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>ХАЛИЛОВ К.В</i>		