

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА			SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА			CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА		
Name/ ФИО <i>Ibris Shamurodov</i> Date/ Дата: 14-05-2022 Signature/ Подпись: <i>[Signature]</i>			Name/ ФИО <i>Rahel</i> Date/ Дата: 14-05-2022 Signature/ Подпись: <i>[Signature]</i>			Name/ ФИО <i>ADAM TAZAYEV</i> Date/ Дата: Signature/ Подпись: <i>[Signature]</i>		

Civil/Общестройные работы	Structural/Конструкционные работы	Mechanical/Механомонтажные	Piping / Трубопроводные	Electrical/Электротехнические работы	Painting / Покрасочные	Insulation/Изоляционные	Arch/Архитектурные работы	Instrument / КИП	Other/Прочие	DCC / ДО
---------------------------	-----------------------------------	----------------------------	-------------------------	--------------------------------------	------------------------	-------------------------	---------------------------	------------------	--------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:			CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:			Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:		
DATE/Дата: 06.05.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 11:00 Location / Участок: KRONDEKS, WS 1.5			Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:			Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:		
			N/A			N/A		

AREA/Зона работ:	INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/Освид-ние		<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ Номер работы:	D 3.3			
-----------------------	----------------------------------	--------------------------------	-------	--	--	--

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ				
--	--	--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал					Результат инспекции			
<i>2-TMP-004 (C1)</i> <i>15 pcs</i>					Repeat (**)/Повторения	Accepted/Принято	Rejected (*)/Отклонено	
								<input checked="" type="checkbox"/> Q

Please refer to attachment / См. вложения
KALKEDON, C1 SYSTEM, 2-TMP-004, RDI-001-№К *43744, checklist-43744*

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Rahel</i>	<i>Артур Абакумов</i>	<i>N/A</i>
Date/ Дата:	06.05.2022	06.05.2022	06.05.2022
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению промежуточного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.5

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-43744

DATE / Дата:

06/05/2022

Form No / № Формы: RDI-001-№К43744

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количества	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	26.9	26.3	25.3	25.2		
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.9	19.8	19.1	19.1		
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2.0	1.4	0.0	0.0		
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	22.7	23.6	23.1	22.7		

METHOD OF COATING APPLICATION/Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

PAINT SYSTEM / Система покраски (С1)

DATE / TIME / Дата/ Время START/FINISH Нач-по/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количества	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
01.05.2022 15:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
02.05.2022 10:00	Interzinc 52E	Part A - 2331207010 ; Part B - 2331249021	9/1	GTA-220	120	75
02.05.2022 13:00	INTERGARD 47HS	Part A - 224132008 ; Part B - RU22010468	3/1	GTA-007	220	251
04.05.2022 11:00						
04.05.2022 20:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	AC/C	210 / 251 μm	METHOD / Метод: Elcometer 456 (ХЕ31470 до 01.06.2022), Elcometer 456 (ХЕ23342 до 08.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL): / TCP Спец/Фактич.:		N/A	METHOD/ Метод:
HOLIDAY TESTING:		N/A	METHOD/ Метод:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода		N/A	METHOD/ Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:		N/A	METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монтаж:		N/A	METHOD / Метод: Elcometer 319 (ХС33454 до 02.06.2022)
OTHER TESTING / Другое:			
Sub-contractor Supervisor	Sub-contractor QC Inspector	Contractor Supervisor	Contractor QC Inspector
Супервайзер субподрядчика	Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Супервайзер отдела подрядчика	Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>Ibris Shumaydar</i>	Name/ФИО: <i>Adam TAZAYEF</i>	Name/ФИО: <i>Adam TAZAYEF</i>	Name/ФИО: <i>Adam TAZAYEF</i>
Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>

ОГДОЛ
ОГДОЛ
ОГДОЛ
ОГДОЛ

Н.Б.С.
Н.Б.С.
Н.Б.С.
Н.Б.С.

ОГДОЛ
ОГДОЛ
ОГДОЛ
ОГДОЛ

Н.Б.С.
Н.Б.С.
Н.Б.С.
Н.Б.С.

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:43744		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 06.05.2022	OPERATION: Midcoat Application		
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	2TMP4-ES-C-L-2-115	C1	
2	2TMP4-ES-C-L-1-89	C1	
3	2TMP4-ES-C-L-1-90	C1	
4	2TMP4-ES-C-L-1-91	C1	
5	2TMP4-ES-C-L-1-230	C1	
6	2TMP4-ES-C-L-2-75	C1	
7	2TMP4-ES-C-L-2-78	C1	
8	2TMP4-ES-C-L-2-80	C1	Ace
9	2TMP4-ES-C-L-2-90	C1	
10	2TMP4-ES-C-L-2-91	C1	
11	2TMP4-ES-C-L-2-102	C1	
12	2TMP4-ES-C-L-2-113	C1	
13	2TMP4-ES-C-L-2-95	C1	
14	2TMP4-ES-C-L-2-81	C1	
15	2TMP4-ES-C-L-1-243	C1	
	Test Plate D181		
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME:	<i>Rehal</i>	NAME:	NAME:
SIGNATURE:	<i>JPN</i>	SIGNATURE:	SIGNATURE: