	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43641	
---	---	---

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <u>Harion Gupta</u> Date/ Дата: 04.05.2022 Signature/ Подпись: <u>Harion Gupta</u>	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <u>Sanish Gupta</u> Date/ Дата: 04.05.2022 Signature/ Подпись: <u>Sanish Gupta</u>	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <u>Ba Benko D</u> Date/ Дата: 04.05.2022 Signature/ Подпись: <u>Ba Benko D</u>
--	--	--

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Констркцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электротех нические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------------	--	---------------------------------	-----------------------------	--	----------------------------	------------------------------	-----------------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции: DATE/ДАТА: 04.05.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 15.00 Location / NMP WS-107 Участок:	CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА: Name/ ФИО: <u>V. Farnaleu</u> Date/ Дата: <u>04.05.22</u> Signature/ Подпись: <u>[Signature]</u>	Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ: Name/ ФИО: Date/ Дата: Signature/ Подпись:
---	--	---

AREA/Зона работ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	QCF-Verifying Document, 1300-W31C SC FORM
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0803-00_05U	Activity Number/ C6 Номер работы:
--	--

Activity Description/Описание работы:
ORIFICE FLANGES AND VENTURI INSTALLATION GRINDING OF ORIFICE FLANGES ROOT WELDS / МОНТАЖ ВЫПУСКНЫХ ФЛАНЦЕВ И ТРУБ ВЕНТУРИ ШЛИФОВКА КОРНЕВЫХ СВАРНЫХ ШВОВ ВЫПУСКНЫХ ФЛАНЦЕВ

* Restriction orifice plate

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал Drg no : 2-TMP-001A-212-AM-00008-01 / R3-M02 , SPOOL NO : SP05 .JOINT NO-BJ9 , TAG NO : 212-RO-00087	Результат инспекции						
	Repeat (**) / Повторения (**) /	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено				
		<u>✓</u>	<table><tr><td>Q</td><td>I</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>	Q	I		
Q	I						
Please refer to attachment / См. вложения							

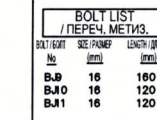
	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<u>Sanish Gupta</u>	<u>V. Farnaleu</u>	<u>K. Bagnara</u>
Date/ Дата:	<u>04.05.22</u>	<u>11.05.22</u>	
Signature/ Подпись:	<u>[Signature]</u>	<u>[Signature]</u>	<u>[Signature]</u>

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B



ERECTION MATERIALS / СБОРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ				
№	COMPONENT DESCRIPTION ОТКАСКИВА КОМПОНЕНТА	SIZE Д/в	ITEM CODE ШИФР ПОЗИЦИИ	QTY КОЛ-ВО
GASKETS / ПРОКЛАДКИ				
5	Rt Joint Gk, ASME B16.20, RTJ Faces as per ASME B16.5, 600 Lbs, Octagonal Type, - Design temperature at -52 deg C/°F only, Proкладка, ASME B16.20, Податъ коуъую прокладку по ASME B16.5, Класс 600, Восьмиугольного сечения, - Расчетная, / Soft Iron	50	C11N16H	4
BOLTS / МЕТКИ				
3	SBR 2 НН N, ISO 26180 4033, Full 160 Threaded, Coating as per JSS, Design temperature at -52 deg C/°F per unit c 2 6-пртх, ISO 26180 4033, С резьбой по всей длине, Покрытие согласно техническим требованиям на поставку, A320 GR L7A194 Gr7 + S3,	16	C38C3AM	8
7	SBR 2 НН N, ISO 26180 4033, Full 120 Threaded, Coating as per JSS, Design temperature at -52 deg C/°F per unit c 2 6-пртх, ISO 26180 4033, С резьбой по всей длине, Покрытие согласно техническим требованиям на поставку, A320 GR L7A194 Gr7 + S3,	16	C38C3ALT	16
8	Gate Valve Flanged Ends ASTM A352 Gr LCC + PWHT, 600 Lbs., RTJ Faces/Защелка фланца, API 600, уплотнительная поверхность под прокладку овалового и восьмиугольного сечения, Класс 600, Крп., ASTM A352 Gr LCC + PWHT,	50	CZK2NDGS	1
INSTRUMENTS / ПРИБОРЫ				
9	Instrument-212-RC-0087 SUPPLIES / СТОПЫ	50	--	1
10	W2020-A-110-500-300-504	50	--	1
11	S803G-A-110-500-300-504 110100-N	50	--	1
12	WR01A-50-A-100-300-CL 110230-D	50	--	1
13	WE31A-50-B-350-540-CL 110230-D	50	--	1

ARCTIC / LNG / 2

DRAWING NUMBER НОМЕР ЧЕРТЕЖА					2-TMP-001A-212-AM-00008-01		FORMA ФОРМАТ
UNIT СИСТЕМА					DESIGN AREA ЗОНА		A3
LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ			TRAIN NO / номер Технологическая линия	REV Р.В.	SHEET ЛИСТ		
212			2-TMP-001A	212-AM-00008	01	6 / 6	

Design Pressure (KPa) Расчетное давление кПа(а)	8400	Design Temperature (°C) Расчетная температура (°C)	65	LINE LIST Перечень линий	3000-0-EC-212-PR-LST-0203-00
Operating Pressure (KPa) Рабочее давление кПа(а)	6189	Operating Temperature (°C) Рабочая температура (°C)	27	R&ID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ	212-0001-01
Material Specification Внутренняя механическая часть	D	Test Pressure Type Тип испытательного давления	N	PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	АОБСТ3В17
Insulation Code Код изоляции	C2	Fluid Code Код среды	AM	CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСЬ	N/A
Painting System 1 Система окраски 1		Painting System 2 Система окраски 2	C1	Fluid Name Название среды	AMINE

3-MO*	02/07/21	RE-ISSUED FOR CONSTRUCTION SHT 6	A.SRINU	M.OZTURK	PTML
3	17/06/21	RE-ISSUED FOR CONSTRUCTION	ST	RI	JT
2	25/02/21	RE-ISSUED FOR CONSTRUCTION	SS	RI	JT
1	10/08/20	ISSUED FOR CONSTRUCTION	ST	RI	JT
REV. IT	DATE	REVISION MEMO	DRAWN	CHECKED	FIN. CHK
		DESCRIPTION	BY	BY	YTD

ITEM	212-V-001
SERVICE	DEHYDRATION INLET SEPARATOR
ID x TL/TL (mm)	4900 x 6800
DESIGN PRESSURE (kPag)	8200 /
DESIGN TEMPERATURE (degC)	65.0 / -52.0

