

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Адам Тазаев*

Date/ Дата: 13.05.2022

Signature/ Подпись: *Адам Тазаев*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *G. Mabey*

Date/ Дата: 13.05.2022

Signature/ Подпись: *G. Mabey*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *Адам Тазаев*

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 13.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.4

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:



Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:



AREA/Зона работ:

<u>INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:</u>	<u>CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК</u>	<u>Witness/ Освид-ние</u>	<input checked="" type="checkbox"/>	<u>HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ</u>		QCF—Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	<u>COMPANY / КОМПАНИЯ</u>	<u>Witness/ Освид-ние</u>		<input checked="" type="checkbox"/>	<u>HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ</u>	

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U Activity Number/ Номер работы: C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2, D.2.3, D.2.4

Activity Description/Описание работы:

"ENVIRONMENTAL CONDITION / УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, ABRASIVE MATERIAL / АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ, SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ "

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

2-TMP-004 <i>(C1)</i> <i>293 pcs</i> <i>293 pcs</i>	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	Результат инспекции		
			Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K44310 *checklist-44310*

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G. Mabey</i>	<i>Адам Тазаев</i>	<i>N/A</i>
Date/ Дата:	13.05.2022	<i>QC</i>	<i>N/A</i>
Signature/ Подпись:	<i>G. Mabey</i>	<i>Novarctic QC</i>	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

BLASTING**DAILY INSPECTION REPORT****Ежедневный отчет об инспекции, струйной обработки**

Зона / Место: Workshop №1.4	Report for RF1 № / Отчет к инспекции RF1 №: RHI-RFI-44310	DATE / Дата: 13.05.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K44310
------------------------------------	--	--------------------------------	---

COATING ACTIVITY: Surface Preparation & Airless Spray Painting Qualification Test**ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:**

Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	25.1	25.3	25.8	25.9
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	18.6	19.9	19.3	18.6
DEW POINT, °C / Температура конденсации	-0.5	0.7	0.7	0.2
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	21.5	21.5	21.6	21.7

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium	BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:	Blastcor
SIZE/ Размер	0,20-0,60	PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	123		
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A		
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%		

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A
BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии очистки	
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия:**PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)**

DATE / TIME / Дата / Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы) / Количество	BATCH NO / Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
12.05.2022 15:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
13.05.2022 10:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спецификация:	N/A	METHOD/ Метод:	
HOLIDAY TESTING:	N/A	PROBE TEST:	N/A	METHOD/ Метод:	
Проверка наличия пропусков в покрытии трубы/провода					
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:			
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:	N/A	METHOD/ Метод:			
OTHER TESTING / Другое:					
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика		Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>Adam Tazayev</i>	Name/ФИО: <i>Rahimov</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TAZAYEV</i>		Name/ФИО: <i>Adam Tazayev</i>	
Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>		Signature: <i>[Signature]</i>	

Signature: *[Signature]*Signature: *[Signature]*Signature: *[Signature]*Signature: *[Signature]*Signature: *[Signature]*Signature: *[Signature]*Signature: *[Signature]*Signature: *[Signature]*Signature: *[Signature]*Signature: *[Signature]*

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 13.05.2022			
Module:2-TMP-004	OPERATION: Surface Preparation		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	2-TMP-004C-EST-10004	C1	
2	2-TMP-004C-EST-4003	C1	
3	2TMP4-ES-C-C-1-203	C1	
4	2TMP4-ES-C-L-1-106	C1	
5	2TMP4-ES-C-L-1-108	C1	
6	2TMP4-ES-C-L-1-111	C1	
7	2TMP4-ES-C-L-1-157	C1	
8	2TMP4-ES-C-L-1-162	C1	
9	2TMP4-ES-C-L-1-185	C1	
10	2TMP4-ES-C-L-1-198	C1	
11	2TMP4-ES-C-L-1-228	C1	
12	2TMP4-ES-C-L-1-231	C1	
13	2TMP4-ES-C-L-1-232	C1	
14	2TMP4-ES-C-L-1-239	C1	Ace.
15	2TMP4-ES-C-L-1-241	C1	
16	2TMP4-ES-C-L-1-265	C1	
17	2TMP4-ES-C-L-1-322	C1	
18	2TMP4-ES-C-L-1-75	C1	
19	2TMP4-ES-C-L-2-105	C1	
20	2TMP4-ES-C-L-2-119	C1	
21	2TMP4-ES-C-L-2-127	C1	
22	2TMP4-ES-C-L-2-17	C1	
23	2TMP4-ES-C-L-2-20	C1	
24	2TMP4-ES-C-L-2-21	C1	
25	2TMP4-ES-C-L-2-26	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:	ALL SHARP EDGES NEED TO REMOVE BEFORE PRIMER INSPECTION ПАЛЬЧИКИ НУЖНО УДАЛИТЬ ПЕРЕД ПРИМЕРКОМ (1-1 & 1-2)		
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	COMPANY
NAME: <i>Rahel</i>	NAME: <i>Antonius</i>	NAME:	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 13.05.2022			
Module:2-TMP-004	OPERATION: Surface Preparation		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
26	2TMP4-ES-C-L-2-82	C1	
27	2TMP4-ES-C-L-2-83	C1	
28	2TMP4-ES-C-L-2-84	C1	
29	2TMP4-ES-C-L-2-96	C1	
30	2TMP4-ES-D-L-3-1	C1	
31	2TMP4-ES-C-L-3-10000	C1	
32	2TMP4-ES-C-L-3-10003	C1	
33	2TMP4-ES-C-L-3-10010	C1	
34	2TMP4-ES-C-L-3-10034	C1	
35	2TMP4-ES-D-L-1-4235	C1	
36	2TMP4-ES-D-L-1-4236	C1	
37	2TMP4-ES-D-L-1-4237	C1	
38	2TMP4-ES-D-L-1-4238	C1	
39	2TMP4-ES-D-L-1-4239	C1	
40	2TMP4-ES-D-L-1-4240	C1	
41	2TMP4-ES-D-L-1-4244	C1	
42	2TMP4-ES-D-L-1-4248	C1	
43	2TMP4-ES-D-L-1-4255	C1	
44	2TMP4-ES-D-L-1-4263	C1	
45	2TMP4-ES-D-L-1-4267	C1	
46	2TMP4-ES-D-L-1-4270	C1	
47	2TMP4-ES-D-L-1-4271	C1	
48	2TMP4-ES-D-L-1-4272	C1	
49	2TMP4-ES-D-L-1-4276	C1	
50	2TMP4-ES-D-L-1-4281	C1	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahel</i>	NAME: <i>Antonenko</i>	NAME:	
SIGNATURE: <i>S/N</i>	SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	

ARCTIC / LNG 2		NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	1-3
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: Surface Preparation		
Report Date: 13.05.2022			
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
51	2TMP4-ES-D-L-1-4282	C1	
52	2TMP4-ES-D-L-1-4283	C1	
53	2TMP4-ES-D-L-1-46	C1	
54	2TMP4-ES-D-L-1-47	C1	
55	2TMP4-ES-D-L-1-48	C1	
56	2TMP4-ES-D-L-1-49	C1	
57	2TMP4-ES-D-L-1-5	C1	
58	2TMP4-ES-D-L-1-50	C1	
59	2TMP4-ES-D-L-1-51	C1	
60	2TMP4-ES-D-L-1-54	C1	
61	2TMP4-ES-D-L-1-55	C1	
62	2TMP4-ES-D-L-1-57	C1	
63	2TMP4-ES-D-L-1-58	C1	
64	2TMP4-ES-D-L-1-59	C1	
65	2TMP4-ES-D-L-1-61	C1	
66	2TMP4-ES-D-L-1-62	C1	
67	2TMP4-ES-D-L-1-63	C1	
68	2TMP4-ES-D-L-1-64	C1	
69	2TMP4-ES-D-L-1-66	C1	
70	2TMP4-ES-D-L-1-67	C1	
71	2TMP4-ES-D-L-1-68	C1	
72	2TMP4-ES-D-L-1-69	C1	
73	2TMP4-ES-D-L-1-7	C1	
74	2TMP4-ES-D-L-1-70	C1	
75	2TMP4-ES-D-L-1-71	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahel</i>	NAME: <i>Antonenko</i>	NAME:	
SIGNATURE: <i>Jh</i>	SIGNATURE: <i>Antonenko</i>	SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2		NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	1-4
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: Surface Preparation		
Report Date: 13.05.2022			
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
76	2TMP4-ES-D-L-1-72	C1	
77	2TMP4-ES-D-L-1-73	C1	
78	2TMP4-ES-D-L-1-74	C1	
79	2TMP4-ES-D-L-1-75	C1	
80	2TMP4-ES-D-L-1-76	C1	
81	2TMP4-ES-D-L-1-77	C1	
82	2TMP4-ES-D-L-1-78	C1	
83	2TMP4-ES-D-L-2-64	C1	
84	2TMP4-ES-D-L-2-76	C1	
85	2TMP4-ES-D-L-2-79	C1	
86	2TMP4-ES-D-L-3-10003	C1	Ace
87	2TMP4-ES-C-L-2-1	C1	
88	2-TMP-004C-EST-10003	C1	
89	2-TMP-004C-EST-10005	C1	
90	2-TMP-004C-EST-3	C1	
91	2TMP4-ES-C-L-1-120	C1	
92	2TMP4-ES-C-L-1-121	C1	
93	2TMP4-ES-C-L-1-123	C1	
94	2TMP4-ES-C-L-1-125	C1	
95	2TMP4-ES-C-L-1-2120	C1	
96	2TMP4-ES-C-L-1-272	C1	
97	2TMP4-ES-C-L-1-292	C1	
98	2TMP4-ES-C-L-1-294	C1	
99	2TMP4-ES-C-L-1-295	C1	
100	2TMP4-ES-C-L-1-297	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahel</i>	NAME: <i>Antonovich</i>	COMPANY	
SIGNATURE: <i>Sh</i>	SIGNATURE: <i>Antonovich</i>	SIGNATURE:	

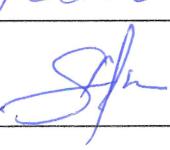
ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 13.05.2022			
Module:2-TMP-004	OPERATION: Surface Preparation		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
101	2TMP4-ES-C-L-1-301	C1	
102	2TMP4-ES-C-L-1-303	C1	
103	2TMP4-ES-C-L-1-305	C1	
104	2TMP4-ES-C-L-1-309	C1	
105	2TMP4-ES-C-L-1-312	C1	
106	2TMP4-ES-C-L-1-315	C1	
107	2TMP4-ES-C-L-1-316	C1	
108	2TMP4-ES-C-L-1-318	C1	
109	2TMP4-ES-C-L-1-321	C1	
110	2TMP4-ES-C-L-1-323	C1	
111	2TMP4-ES-C-L-1-324	C1	
112	2TMP4-ES-C-L-1-326	C1	
113	2TMP4-ES-C-L-1-34	C1	
114	2TMP4-ES-C-L-2-10001	C1	
115	2TMP4-ES-C-L-2-10003	C1	
116	2TMP4-ES-C-L-2-10008	C1	
117	2TMP4-ES-C-L-2-10010	C1	
118	2TMP4-ES-C-L-2-10011	C1	
119	2TMP4-ES-C-L-2-10012	C1	
120	2TMP4-ES-C-L-2-10013	C1	
121	2TMP4-ES-C-L-2-10014	C1	
122	2TMP4-ES-C-L-2-10015	C1	
123	2TMP4-ES-C-L-2-10017	C1	
124	2TMP4-ES-C-L-2-121	C1	
125	2TMP4-ES-C-L-3-10002	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Dahal</i>	NAME: <i>Antonenko</i>	COMPANY	
SIGNATURE: <i>Sh</i>	SIGNATURE: <i>Antonenko</i>	SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: Surface Preparation		
Report Date: 13.05.2022			
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
126	2TMP4-ES-C-L-3-10007	C1	
127	2TMP4-ES-C-L-3-10008	C1	
128	2TMP4-ES-C-L-3-10012	C1	
129	2TMP4-ES-C-L-3-10015	C1	
130	2TMP4-ES-C-L-3-10019	C1	
131	2TMP4-ES-C-L-3-10021	C1	
132	2TMP4-ES-C-L-3-10023	C1	
133	2TMP4-ES-C-L-3-10025	C1	
134	2TMP4-ES-C-L-3-10026	C1	
135	2TMP4-ES-C-L-3-10028	C1	
136	2TMP4-ES-C-L-3-10029	C1	
137	2TMP4-ES-C-L-3-10100	C1	
138	2TMP4-ES-C-L-4-10000	C1	
139	2TMP4-ES-D-L-1-30	C1	
140	2TMP4-ES-D-L-1-32	C1	
141	2TMP4-ES-D-L-2-4020	C1	
142	2TMP4-ES-D-L-2-4027	C1	
143	2TMP4-ES-D-L-2-4028	C1	
144	2TMP4-ES-D-L-2-41	C1	
145	2TMP4-ES-D-L-2-43	C1	
146	2TMP4-ES-D-L-2-44	C1	
147	2TMP4-ES-D-L-2-45	C1	
148	2TMP4-ES-D-L-2-48	C1	
149	2TMP4-ES-D-L-2-51	C1	
150	2TMP4-ES-D-L-2-52	C1	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahel</i>	NAME: <i>Rafanahs</i>	NAME:	
SIGNATURE: <i>Jin</i>	SIGNATURE: <i>Jin</i>	SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 13.05.2022			
Module:2-TMP-004	OPERATION: Surface Preparation		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
151	2TMP4-ES-D-L-2-54	C1	
152	2TMP4-ES-D-L-2-56	C1	
153	2TMP4-ES-D-L-2-66	C1	
154	2TMP4-ES-D-L-2-67	C1	
155	2TMP4-ES-D-L-2-7	C1	
156	2TMP4-ES-D-L-2-74	C1	
157	2TMP4-ES-D-L-2-75	C1	
158	2TMP4-ES-D-L-2-8	C1	
159	2TMP4-ES-D-L-2-80	C1	
160	2TMP4-ES-D-L-2-81	C1	
161	2TMP4-ES-D-L-2-82	C1	
162	2TMP4-ES-D-L-2-83	C1	
163	2TMP4-ES-D-L-2-84	C1	
164	2TMP4-ES-D-L-2-85	C1	
165	2TMP4-ES-D-L-2-86	C1	
166	2TMP4-ES-D-L-2-87	C1	
167	2TMP4-ES-D-L-2-9	C1	
168	2TMP4-ES-D-L-2-90	C1	
169	2TMP4-ES-D-L-2-91	C1	
170	2TMP4-ES-D-L-2-92	C1	
171	2TMP4-ES-D-L-2-93	C1	
172	2TMP4-ES-D-L-2-94	C1	
173	2TMP4-ES-D-L-2-95	C1	
174	2TMP4-ES-D-L-2-96	C1	
175	2TMP4-ES-D-L-2-97	C1	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Dahed</i>	NAME: <i>Antonius</i>	NAME:	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2		NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	1-8
AREA/LOCATION Зона/Место:1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: Surface Preparation		
Report Date: 13.05.2022			
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
176	2TMP4-ES-D-L-2-98	C1	
177	2TMP4-ES-D-L-2-99	C1	
178	2TMP4-ES-C-L-3-1	C1	
179	2TMP4-ES-D-L-3-10001	C1	
180	2TMP4-ES-D-L-3-10002	C1	
181	2TMP4-ES-D-L-3-10004	C1	
182	2TMP4-ES-D-L-3-10005	C1	
183	2TMP4-ES-D-L-3-10006	C1	
184	2TMP4-ES-D-L-3-10008	C1	
185	2TMP4-ES-D-L-3-10009	C1	
186	2TMP4-ES-D-L-3-10010	C1	
187	2TMP4-ES-D-L-3-10011	C1	
188	2TMP4-ES-D-L-3-10013	C1	
189	2TMP4-ES-D-L-3-10015	C1	
190	2TMP4-ES-D-L-3-10016	C1	
191	2TMP4-ES-D-L-3-10017	C1	
192	2TMP4-ES-D-L-3-10018	C1	
193	2TMP4-ES-D-L-3-2	C1	
194	2TMP4-ES-D-L-4-10000	C1	
195	2TMP4-ES-D-T-1-4001	C1	
196	2TMP4-ES-D-T-1-4003	C1	
197	2TMP4-ES-D-T-1-4004	C1	
198	2TMP4-ES-D-T-1-4005	C1	
199	2TMP4-ES-D-T-1-4006	C1	
200	2TMP4-ES-D-L-3-47	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahul</i>	NAME: <i>Novarctic</i>	NAME:	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 13.05.2022			
Module:2-TMP-004	OPERATION: Surface Preparation		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
201	2TMP4-ES-C-L-1-302	C1	
202	2TMP4-ES-C-L-1-10005	C1	
203	2TMP4-ES-C-L-2-90	C1	
204	2TMP4-ES-D-L-2-42	C1	
205	2TMP4-ES-C-L-1-314	C1	
206	2TMP4-ES-D-L-2-57	C1	
207	2TMP4-ES-C-L-1-304	C1	
208	2TMP4-ES-C-L-3-10006	C1	
209	2TMP4-ES-D-L-3-10000	C1	
210	2TMP4-ES-C-L-1-227	C1	
211	2TMP4-ES-D-L-2-58	C1	
212	2TMP4-ES-C-L-1-197	C1	
213	2TMP4-ES-C-L-1-119	C1	
214	2TMP4-ES-C-L-2-10002	C1	
215	2TMP4-ES-D-L-3-5	C1	
216	2TMP4-ES-D-L-1-4242	C1	
217	2TMP4-ES-C-L-1-195	C1	
218	2TMP4-ES-C-L-1-154	C1	
219	2TMP4-ES-C-L-1-178	C1	
220	2TMP4-ES-C-L-1-176	C1	
221	2TMP4-ES-C-L-1-128	C1	
222	2TMP4-ES-C-L-1-2	C1	
223	2TMP4-ES-C-L-2-97	C1	
224	2TMP4-ES-C-L-1-45	C1	
225	2TMP4-ES-C-L-1-2126	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME:	<i>Rahul</i>	NAME:	<i>Antonovskis</i>
SIGNATURE:	<i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	<i>[Signature]</i>

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 13.05.2022			
Module:2-TMP-004	OPERATION: Surface Preparation		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
226	2TMP4-ES-C-L-2-71	C1	
227	2TMP4-ES-C-L-1-2075	C1	
228	2TMP4-ES-C-L-1-153	C1	
229	2TMP4-ES-C-L-1-2073	C1	
230	2TMP4-ES-C-L-1-2062	C1	
231	2TMP4-ES-C-L-1-2178	C1	
232	2TMP4-ES-C-L-1-2204	C1	
233	2TMP4-ES-C-L-1-166	C1	
234	2TMP4-ES-C-C-1-6004	C1	
235	2TMP4-ES-D-L-2-65	C1	
236	2TMP4-ES-C-L-3-10057	C1	
237	2TMP4-ES-D-L-2-62	C1	
238	2-TMP-004C-EST-10001	C1	
239	2TMP4-ES-C-L-1-2125	C1	
240	2TMP4-ES-C-L-1-2074	C1	
241	2TMP4-ES-C-L-2-55	C1	
242	2TMP4-ES-C-L-1-2121	C1	
243	2TMP4-ES-D-L-2-5	C1	
244	2TMP4-ES-D-L-2-55	C1	
245	2TMP4-ES-D-L-2-88	C1	
246	2TMP4-ES-C-L-2-86	C1	
247	2TMP4-ES-D-L-2-6	C1	
248	2TMP4-ES-C-L-1-2119	C1	
249	2TMP4-ES-C-L-1-133	C1	
250	2TMP4-ES-C-L-1-224	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME:	Rahel	NAME:	Adonatko
SIGNATURE:		SIGNATURE:	
		COMPANY	
		NAME:	
		SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место: 1.5 Atolye	RFI NO:		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 13.05.2022	OPERATION: Surface Preparation		
Module: 2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
261	2TMP4-ES-C-L-1-149	C1	
262	2TMP4-ES-D-L-3-10007	C1	
263	2TMP4-ES-C-L-2-73	C1	
264	2TMP4-ES-C-L-1-2260	C1	
265	2TMP4-ES-C-L-1-206	C1	
266	2-TMP-004C-EST-1	C1	
267	2TMP4-ES-C-L-1-2205	C1	
268	2TMP4-ES-C-L-1-208	C1	
269	2TMP4-ES-C-L-1-144	C1	
270	2TMP4-ES-C-L-1-139	C1	
271	2TMP4-ES-C-L-1-158	C1	
272	2TMP4-ES-C-L-1-277	C1	
273	2TMP4-ES-C-L-1-240	C1	
274	2-TMP-004C-EST-10002	C1	
275	2TMP4-ES-C-L-3-10039	C1	
276	2TMP4-ES-C-L-2-311	C1	
277	2TMP4-ES-C-L-2-129	C1	
278	2TMP4-ES-C-L-1-310	C1	
279	2TMP4-ES-C-L-1-143	C1	
280	2TMP4-ES-C-C-1-4013	C1	
281	2TMP4-ES-D-L-1-4273	C1	
282	2TMP4-ES-C-L-1-134	C1	
283	2TMP4-ES-D-L-1-4274	C1	
284	2-TMP-004C-EST-4011	C1	
285	2TMP4-ES-C-C-1-4068	C1	
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME:	Rahel	NAME:	<i>Antonius</i>
SIGNATURE:	<i>Stk</i>	SIGNATURE:	<i>Antonius</i>
		COMPANY	
		NAME:	
		SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2		NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	1-12.
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye		RFI NO:	
Paint System / Система покраски: C1		Report Date: 13.05.2022	
Module:2-TMP-004		OPERATION: Surface Preparation	
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
276	2TMP4-ES-C-L-1-2060	C1	
277	2TMP4-ES-C-L-1-12	C1	
278	2TMP4-ES-C-L-1-2162	C1	
279	2TMP4-ES-C-L-1-170	C1	
280	2TMP4-ES-C-L-1-2163	C1	
281	2TMP4-ES-C-L-1-11	C1	
282	2TMP4-ES-C-L-1-2087	C1	
283	2TMP4-ES-C-L-1-2157	C1	
284	2TMP4-ES-C-L-1-2025	C1	
285	2TMP4-ES-C-L-1-14	C1	
286	2TMP4-ES-C-L-1-168	C1	
287	2TMP4-ES-C-L-1-186	C1	
288	2TMP4-ES-C-L-1-2226	C1	
289	2TMP4-ES-C-L-1-212	C1	
290	2TMP4-ES-C-L-1-10	C1	
291	2TMP4-ES-C-L-1-2216	C1	
292	2TMP4-ES-C-L-1-18	C1	
293	2TMP4-ES-C-L-1-2082	C1	
	Test Plate D215		
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahel</i>	NAME: <i>Antoniusz</i>	COMPANY	
SIGNATURE: <i>Sh</i>	SIGNATURE: <i>Sh</i>	SIGNATURE:	