

ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2

Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-43377



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конст рукцио нные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изолацио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	--------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 28.04.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 16:30

Location / NMP, TS-02 WS 008
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	✓	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/
Номер ITP:

Activity Number/ D.4.3
Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

INKON 2-TMP-004		Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
		Q	I	

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43377; QCF№2300-CP02A-2TMP-004-43377

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	✓	ХАЛИЛОВ К.В.	Novarctic
Date/ Дата:	28.04.2022	567	ARCTIC LNG2/АРКТИК 2022
Signature/ Подпись:		12 мая 2022 Novarctic SPC СУБПОДРЯДЧИКА	Reviewed Проверено

(*) Rejected: Q = for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q = по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

**FINAL COATING
DAILY INSPECTION REPORT**


**RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES**

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43377	DATE / Дата: 28.04.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43377
---------------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------------

COATING ACTIVITY: Final Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	25,2	26,2	23,7	24,3
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	36	32	28	25
DEW POINT, °C / Температура конденсации	9,1	8,2	4,1	3,0
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	23,7	27,6	26,5	24,8

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
24.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
24.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	225	141
26.04.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	275	343
27.04.2022 14:00-18:00	Interthane 990 SG (RAL7047)	Part A - 2330294046 ; Part B - 2331034004	6/1	GTA-713	125	422

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC					
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	260 / 422 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)				
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:				
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:				
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:				
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)				
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика			
Name/ФИО: <i>Артур Ахмедов Рустем</i>	Name/ФИО: <i>Зайд</i>	QC	QC	Name/ФИО: <i>Бикмурадов Раджаб</i>	Name/ФИО: <i>К.Калиев</i>	QC
Signature: <i>Артур Ахмедов Рустем</i>	Signature: <i>Зайд</i>	QC	QC	Signature: <i>Бикмурадов Раджаб</i>	Signature: <i>Халилов К.Р.</i>	QC

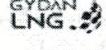
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 1 OF 3 / СТР. 1 ИЗ 3 2300-CP02A-2TMR004-43377			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 28.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД.№ / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	2MSP.507/5	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/121	204/377	297/467	
2	246DB.204.N01/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/100	169/363	324/469	
3	2MST.701/5	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/149	216/309	276/464	
4	246WO.204.N28/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/131	218/345	399/468	
5	2MP.702/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/150	213/370	249/501	
6	243.HM.204-005/2-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/129	189/290	237/449	
7	2MSP.707/2-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/122	287/344	238/478	
8	2MSP.707/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/101	296/222	298/476	
9	246WO.204.N025/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/117	300/345	237/428	
10	243LP.204.N20/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/150	264/246	238/421	
11	243HM.204.005/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/107	255/306	302/433	
12	2MSP.701/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/144	189/210	270/546	
13	2MS.712/1-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/121	247/371	355/401	
14	2MST.701/6	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/129	195/311	248/467	
15	246DB.204.N21/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/138	280/301	363/549	
16	243HM.204.005/3-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/115	279/373	378/430	
17	MSP.700/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/127	212/221	260/442	
18	MSP.719/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/115	213/241	219/440	
19	246DB.204.N21/2-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/130	193/380	383/458	
20	MSP.715/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/136	171/329	210/413	

NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

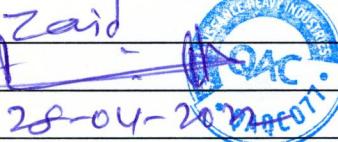
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid			K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. В. 17.04.2022 Quality Control Department Arctic LNG 2 Project 567	 Arctic LNG 2 Project Reviewed Праверено 16 МАЙ 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	28-04-2022			

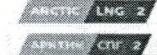
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2									
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"									
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 2 OF 3 / СТР. 2 ИЗ 3					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMR004-43377					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 28.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.					
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		
21	2MSP.708/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/148	249/321	393/447			
22	243HP.204.N01/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/104	284/285	397/477			
23	2MSP.709/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/117	228/346	280/489			
24	243HP.204.N01/1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/100	207/267	233/411			
25	2MSP.700/1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/119	194/365	213/537			
26	JO2.243.SB.204.N1B/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/143	254/234	349/453			
27	243HP.204.N03/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/131	204/299	257/464			
28	243HP.204.N03/2-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/135	174/348	373/446			
29	245LP.207.V33/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/138	274/287	326/402			
30	243HP.204.N04/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/110	258/231	236/505			
31	JO2.243.SB.204.N1B/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/106	235/335	353/445			
32	2MST.710/1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/141	286/374	396/472			
33	2MST.702/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/110	255/234	251/516			
34	246LB.N01/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/135	246/400	381/507			
35	2MSP.701/2-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/150	271/278	362/508			
36	212MV.201.N21/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/146	221/345	339/439			
37	246LP.204.N03/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/114	172/257	326/517			
38	246D8.204.N01/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/120	174/302	245/411			
39	2MP.722/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/144	205/380	245/436			
40	2MST.715/1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/132	228/303	345/470			

NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДНИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid			K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. 12 МАЙ 2022	Quality Control отдел Контроля QC 567 NOVARCTIC LLC ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 Reviewed 16 МАЙ 2022 Проверено
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	28-04-2022			

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE/ АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 3 OF 3 / СТР. 3 ИЗ 3					
				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		RHI LLC					
2300-CP02A				2300-CP02A-2TMR004-43377							
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
28.04.2022											
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
41	243HP.204.N90/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/139	201/259	379/502	
42	2MST.710/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/127	181/297	362/511	
43	246WO.04.N28/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/127	180/307	359/514	
44	U02.246DB.204.N01/08/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/117	176/253	212/431	
45	2MP-712/1-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/138	191/269	237/418	
46	246LP-204.N22/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/108	268/308	315/450	
47	246LP.204.N01/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/143	268/329	317/402	
48	243HM.204.N91/1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/104	290/208	338/425	
49	MSP.708/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/109	291/322	252/540	
50	J02.243.SB.204.N18/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/113	203/365	356/436	
51	2MSP.705/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/101	294/344	266/403	
52	J02.243SB.204.N18/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/143	220/278	331/440	
53											
54											
55											
56											
57											
58											
59											
60											

NOTES/КОММЕНТАРИЙ: **ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00**

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <i>Zaitsev</i>	 <i>QAС</i>	 <i>N/A</i>	 <i>К. ХАТЛОВ</i>	 <i>Novarctic SNC</i>
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				<i>Kourbanova</i>
DATE / ДАТА	<i>28-04-2022</i>		<i>12 МАЯ 2022</i>	<i>16 МАЯ 2022</i>
				Reviewed Проверено

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43377 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: FINAL				
Report Date: 28.04.2022					
Module: 2-TMP-004					
S.N			Item Description Описание пункта	DP NO	Description
1	2MSP.507/5		Floor Beam	0,33	7
2	246DB.204.N01/3		Floor Beam	0,35	7
3	2MST.701/5		Floor Beam	0,31	7
4	246WO.204.N28/2		Floor Beam	0,24	7
5	2MP.702/3		Floor Beam	0,35	7
6	243.HM.204-005/2--AB		Floor Beam	0,31	7
7	2MSP.707/2-AB		Floor Beam	0,30	7
8	2MSP.707/2-AA		Floor Beam	0,24	7
9	246WO.204.N025/2		Floor Beam	0,31	7
10	243LP.204.N20/2		Floor Beam	0,30	7
11	243HM.204.005/2-AA		Floor Beam	0,24	7
12	2MSP.701/2-AA		Floor Beam	0,33	7
13	2MS.712/1-AA		Floor Beam	0,24	7
14	2MST.701/6		Floor Beam	0,31	7
15	246DB.204.N21/2-AA		Floor Beam	0,30	7
16	243HM.204.005/3-AB		Floor Beam	0,33	7
17	MSP.700/3		Floor Beam	0,35	7
18	MSP.719/2		Floor Beam	0,31	7
19	246DB.204.N21/2-AB		Floor Beam	0,24	7
20	MSP.715/3		Floor Beam	0,33	7
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>		NAME: <i>Q. J.</i>		K. KHALILOV <i>Халилов К.В.</i>	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43377 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 28.04.2022 Module: 2-TMP-004		OPERATION: FINAL			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 6,38 m ²	Result
21	2MSP.708/3		Floor Beam	0,35	
22	243HP.204.N01/3		Floor Beam	0,30	
23	2MSP.709/2		Floor Beam	0,24	
24	243HP.204.N01/1		Floor Beam	0,33	
25	2MSP.700/1		Floor Beam	0,35	
26	JO2.243.SB.204.N1B/2		Floor Beam	0,31	
27	243HP.204.N03/2-AA		Floor Beam	0,35	
28	243HP.204.N03/2-AB		Floor Beam	0,31	
29	245LP.207.V33/2		Floor Beam	0,30	
30	243HP.204.N04/3		Floor Beam	0,24	<i>Accepted</i>
31	JO2.243.SB.204.N1B/2-AB		Floor Beam	0,31	
32	2MST.710/1		Floor Beam	0,31	
33	2MST.702/2		Floor Beam	0,35	
34	246LB.N01/2-AA		Floor Beam	0,35	
35	2MSP.701/2-AB		Floor Beam	0,56	
36	212MV.201.N21/2		Floor Beam	0,32	
37	246LP.204.N03/2		Floor Beam	0,35	
38	246DB.204.N01/2		Floor Beam	0,43	
39	2MP.722/2		Floor Beam	0,24	
40	2MST.715/1		Floor Beam	0,12	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К. В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43377 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 28.04.2022 Module: 2-TMP-004		OPERATION: FINAL			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 4,63 m ²	Result
41	243HP.204.N90/2		Floor Beam	0,33	7
42	2MST.710/3		Floor Beam	0,35	
43	246WO.04.N28/3		Floor Beam	0,32	
44	U02.246DB.204.N01/08/2		Floor Beam	0,63	
45	2MP-712/1-AB		Floor Beam	0,33	
46	246LP-204.N22/2		Floor Beam	0,35	
47	246LP.204.N01/2		Floor Beam	0,32	Accepted
48	243HM.204.N91/1		Floor Beam	0,24	
49	MSP.708/2		Floor Beam	0,33	
50	J02.243.SB.204.N1B/2-AA		Floor Beam	0,44	
51	2MSP.705/2		Floor Beam	0,33	
52	J02.243SB.204.N1B/2-AA		Floor Beam	0,65	
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i> SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		NAME: <i>K. KHALILOV</i> SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			