

ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции



RFI No: RHI-RFI-39859

ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспекци												
Date / Дата: 29.03.2022 Signature / Подпись: Signa	ready for	r inspection / Подт нспекции Суперв	верждение готовност айзером Строительно	и inspec го инспе	inspection / Подтверждение готовности работ инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИІ				к ready for inspection / Подтверждение готовности			
Signature/ Подпись: Signature Подпись:	Name/	ФИО СНД	N SHOW	Name/ Φ	Name/ ФИО Semila (Оправня в Риска В Р							
Смії Вітиситаї Меснапісаї Прочие Ріріпід / Общест Констрцию Націй Меснапісаї Прочи Работы Націй Меснапісаї Прочие Работы Парести Націй Парести Парести Націй Парести Націй Парести Пар	Date/ Да	ата: 29.03.20	022	Date/ Дат	100000000000000000000000000000000000000							
Общест констрецио намение работы	Signatur	re/ Подпись:		Signature								
Полученный штамл от КК ПОДРЯДЧИКА. DATE/ДАТА: 29.03.2022 to Name/ ФИО VI FULL TO Date/ Дата: 29.03.2022 to Name/ ФИО Date/ Дата: 29.03.2023 to Date/ Дата: 29.03.2024 Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подлись: Signature/ Name Postaria Signature/ Name Posta	Общест роит.ра	Констркцио нные	/Механомонт	Трубопр	Электроте хнические	Покрасоч	Изоляцио	Архитекту рны е			DCC / ДО	
DATE/ДАТА: 29.03.2022 to Name/ ФИО V FOUND Name/ ФИО Date/ Дата: 15:40 Date/ Дата: 29.03.2022 to Name/ ФИО Date/ Дата: 29.03.2022 to Date/ Дата: 29.03.2022 to Date/ Дата: 29.03.2022 to Date/ Дата: Signature/ Подпись: Signature/ Name/	Insp	pection Details/Де	етали инспекции:									
TIME/ВРЕМЯ: 15:40 Location / NMP, WS-107 Участок: INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ: ITP Number/ Номер ITP: Activity Description/Олисание работы: WELD REPAIR INSPECTION / КОНТРОЛЬ РЕМОНТА СВАРНЫХ ШВОВ Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал DRG NO: 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1, SPOOL-NO-SP03, JOINT NO-008RW1 RELEVANT NDE R AS PER SECTION / ROMDHUM PORM PAGOTЫ: WELD REPAIR INSPECTION / KOHTPOЛЬ РЕМОНТА СВАРНЫХ ШВОВ Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал Pesynьтат инспекции Repeat (**) / Rejected (*)/O Повторения (** Accepted / Rejected (*)/O Повторения (** Accepted / Повторения	рате/п	ΙΔΤΔ· 2	0 03 2022 to				г кк подрядчи			амп от кОМП	АНИИ:	
Location / NMP, WS-107 Участок: INSPECTION ITEM / ПОДРЯДЧИК ИНСПЕКЦИИ: OCMPANY / Witness/ NOBMAHUB / NOBMA						VIE	CU STAR	2 70	61			
Участок: AREA/Зона работ: INSPECTION ITEM / CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК OCВИД-НИЕ V HOLD/ HA УТОЧНЕНИИ PORM						29	,6308	D	11 12 1	/ A \		
AREA/Зона работ: INSPECTION ITEM CONTRACTOR /			107			4	E3 55,			1/1/		
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ: CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК Witness/ Oceu/д-ние J HOLD/ HA УТОЧНЕНИИ QCF-Verifying Doc RELEVANT NDE R AS PER SECTION RELEVANT NDE R AS PER SECTION PORM ITP Number/ Homep ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0803-00_04U Activity Number/ HA УТОЧНЕНИИ C5.2 Homep pa6oты: Activity Description/Onucahue pa6otы: WELD REPAIR INSPECTION / КОНТРОЛЬ РЕМОНТА СВАРНЫХ ШВОВ Item Tag / Number/Personal / Haumehobahue марки / Homep / Персонал Peзультат инспекции DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Accepted/ Принято	IADEA/O		-			O	SHI SHI	CHC				
ПОДРЯДЧИК ОСВИД-НИЕ . V НА УТОЧНЕНИИ RELEVANT NDE R AS PER SECTION FORM HAUMEHOBAHUE COMPANY / KOMПАНИЯ Witness/ OCBИД-НИЕ V НА УТОЧНЕНИИ RELEVANT NDE R AS PER SECTION FORM	INSPECTION ITEM / ПОДРЯДЧИК / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКТИИИ: СОМРАНУ /		Witness/		HOLD/			(QCF-Verifying Document, RELEVANT NDE RECORD			
ПТР Number/ HOLD/ HA УТОЧНЕНИИ SOUD-D-EC-000-CN-ITP-0803-00_04U Activity Number/ C5.2 Homep ITP: Activity Description/Описание работы: WELD REPAIR INSPECTION / КОНТРОЛЬ РЕМОНТА СВАРНЫХ ШВОВ Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Homep / Персонал DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Accepted / Принято Q			подрядчик Освид-ние		э √ НА УТОЧН		НА УТОЧНЕН	нии				R
ITP Number/ Номер ITP: Activity Number/ C5.2 Номер работы: WELD REPAIR INSPECTION / КОНТРОЛЬ РЕМОНТА СВАРНЫХ ШВОВ Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Принято Персония (**) / Повторения (** Принято Персония (**) / Повторения (** Принято Персонал Принято Персонал Принято Персонал Персонал Принято Персонал Принято Персонал Принято Персонал Принято Персонал Принято Персонал Принято Принято Персонал Принято Персонал Принято Персонал Принято Персонал Перс			COMPANY / Witness/					ЕНИИ				
Homep ITP: Homep работы: Activity Description/Описание работы: WELD REPAIR INSPECTION / КОНТРОЛЬ РЕМОНТА СВАРНЫХ ШВОВ Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Rejected (*)/О Принято Q Q			компания	Освид-ние	V HA YTOYHEH							
WELD REPAIR INSPECTION / КОНТРОЛЬ РЕМОНТА СВАРНЫХ ШВОВ Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал Результат инспекции DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Принято Q Accepted/ Принято Q	5000 C		3000-D-EC-000-CI	N-ITP-0803-00_								
Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал Результат инспекции DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Accepted / Принято Rejected (*)/О	Activity [Description/Опис	ание работы:									
DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Ассертед Принято Q	WELD R	REPAIR INSPEC	ТІОМ / КОНТРОЛЬ Р	ЕМОНТА СВАРН	ЫХ ШВОВ							
DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Ассертед Принято Q												
DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Повторения (** Q												
DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Повторения (** Q												
DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Повторения (** Q												
DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Ассертед Принято Q												
DRG NO : 2-TMP-004B-234-BG-01002-01 / Rev: 1 , SPOOL-NO-SP03 , JOINT NO-008RW1 Repeat (**) / Повторения (** Ассертед Принято Q	Item Tac	a / Number/Pe	ersonal / Наимено	вание марки /	/ Номер / Пер	сонал			Результат и	нспекции		
								Repeat (**) /	Accepte	d/ Rejecte		
								Повторения (**	Принят	Q	1	
									1/			
DI Control of the standard of	Please refer to attachment / См. вложения											
Please refer to attachment / См. вложения 1300-WHS			nent / См. вложе	ния					V			
									and the state of t			
SUBCONTRACTOR QC / CONTRACTOR QC / COMPANY/ Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА Отдел КК ПОДРЯДЧИКА КОМПАНИЯ										COMPANY/ КОМПАНИЯ		
Name/ ΦИΟ	Name/	ΦΝΟ							110/000			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: