

RFI No: RHI-RFI-43807

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: Ruban Divyanathan

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест ройств работы	Structural/ Конструкцио нныe работы	Mechanical / Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио ные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
-----------------------------------	--	-------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	--------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 06.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 15:00

Location / 2-TMP-004, L4, NMP, WS-107  
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /  
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:



Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /  
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:



Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM /  
НАИМЕНОВАНИЕ  
ИНСПЕКЦИИ:

CONTRACTOR /  
ПОДРЯДЧИК

COMPANY /  
КОМПАНИЯ

Witness/  
Освид-ние

Witness/  
Освид-ние

✓

✓

HOLD/  
НА УТОЧНЕНИИ

HOLD/  
НА УТОЧНЕНИИ

QCF-Verifying Document,  
1800-ST 02, 1800-  
CS06E+SC Form

ITP Number/  
Номер ITP:

3000-D-EC-000-CN-ITP-0818-00\_06U

Activity Number/ D.2  
Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

POSITIONING & FIT-UP\_CS-KMD-04200-EB-008, 75534, 75535, 75536, 75537, 75559, 75560, 75561, 75562, 75563, 75564, 75565, 75566, 75567, 75568, 75569, 75560, 75561, 75562, 75563, 75564, 75565, 75566, 75567, 75568, 75569, 75570, 75581, 75582, 75583, 75584, 75585, 75586, 75587, 75588, 75589, 75590, 75591, 75592, 75593, 75594, 75595, 75596, 75597, 75598, 75599, 75600, 75601, 75602, 75603, 75604, 75605, 75606, 75607, 75608, 75609, 75610, 75611, 75612, 75613, 75614, 75615, 75616, 75617, 75618, 75619, 75620, 75621, 75622, 75623, 75624, 75625, 75626, 75627, 75628, 75629, 75630, 75631, 75632, 75633, 75634, 75635, 75636, 75637, 75638, 75639, 75640, 75641, 75642, 75643, 75644, 75645, 75646, 75647, 75648, 75649, 75650, 75651, 75652, 75653, 75654, 75655, 75656, 75657, 75658, 75659, 75660, 75661, 75662, 75663, 75664, 75665, 75666, 75667, 75668, 75669, 75670, 75671, 75672, 75673, 75674, 75675, 75676, 75677, 75678, 75679, 75680, 75681, 75682, 75683, 75684, 75685, 75686, 75687, 75688, 75689, 75690, 75691, 75692, 75693, 75694, 75695, 75696, 75697, 75698, 75699, 75700, 75701, 75702, 75703, 75704, 75705, 75706, 75707, 75708, 75709, 75710, 75711, 75712, 75713, 75714, 75715, 75716, 75717, 75718, 75719, 75720, 75721, 75722, 75723, 75724, 75725, 75726, 75727, 75728, 75729, 75730, 75731, 75732, 75733, 75734, 75735, 75736, 75737, 75738, 75739, 75740, 75741, 75742, 75743, 75744, 75745, 75746, 75747, 75748, 75749, 75750, 75751, 75752, 75753, 75754, 75755, 75756, 75757, 75758, 75759, 75760, 75761, 75762, 75763, 75764, 75765, 75766, 75767, 75768, 75769, 75770, 75771, 75772, 75773, 75774, 75775, 75776, 75777, 75778, 75779, 75780, 75781, 75782, 75783, 75784, 75785, 75786, 75787, 75788, 75789, 75790, 75791, 75792, 75793, 75794, 75795, 75796, 75797, 75798, 75799, 75800, 75801, 75802, 75803, 75804, 75805, 75806, 75807, 75808, 75809, 75810, 75811, 75812, 75813, 75814, 75815, 75816, 75817, 75818, 75819, 75820, 75821, 75822, 75823, 75824, 75825, 75826, 75827, 75828, 75829, 75830, 75831, 75832, 75833, 75834, 75835, 75836, 75837, 75838, 75839, 75840, 75841, 75842, 75843, 75844, 75845, 75846, 75847, 75848, 75849, 75850, 75851, 75852, 75853, 75854, 75855, 75856, 75857, 75858, 75859, 75860, 75861, 75862, 75863, 75864, 75865, 75866, 75867, 75868, 75869, 75870, 75871, 75872, 75873, 75874, 75875, 75876, 75877, 75878, 75879, 75880, 75881, 75882, 75883, 75884, 75885, 75886, 75887, 75888, 75889, 75890, 75891, 75892, 75893, 75894, 75895, 75896, 75897, 75898, 75899, 75900, 75901, 75902, 75903, 75904, 75905, 75906, 75907, 75908, 75909, 75910, 75911, 75912, 75913, 75914, 75915, 75916, 75917, 75918, 75919, 75920, 75921, 75922, 75923, 75924, 75925, 75926, 75927, 75928, 75929, 75930, 75931, 75932, 75933, 75934, 75935, 75936, 75937, 75938, 75939, 75940, 75941, 75942, 75943, 75944, 75945, 75946, 75947, 75948, 75949, 75950, 75951, 75952, 75953, 75954, 75955, 75956, 75957, 75958, 75959, 75960, 75961, 75962, 75963, 75964, 75965, 75966, 75967, 75968, 75969, 75970, 75971, 75972, 75973, 75974, 75975, 75976, 75977, 75978, 75979, 75980, 75981, 75982, 75983, 75984, 75985, 75986, 75987, 75988, 75989, 75990, 75991, 75992, 75993, 75994, 75995, 75996, 75997, 75998, 75999, 75900, 75901, 75902, 75903, 75904, 75905, 75906, 75907, 75908, 75909, 75910, 75911, 75912, 75913, 75914, 75915, 75916, 75917, 75918, 75919, 75920, 75921, 75922, 75923, 75924, 75925, 75926, 75927, 75928, 75929, 75930, 75931, 75932, 75933, 75934, 75935, 75936, 75937, 75938, 75939, 75940, 75941, 75942, 75943, 75944, 75945, 75946, 75947, 75948, 75949, 75950, 75951, 75952, 75953, 75954, 75955, 75956, 75957, 75958, 75959, 75960, 75961, 75962, 75963, 75964, 75965, 75966, 75967, 75968, 75969, 75970, 75971, 75972, 75973, 75974, 75975, 75976, 75977, 75978, 75979, 75980, 75981, 75982, 75983, 75984, 75985, 75986, 75987, 75988, 75989, 75990, 75991, 75992, 75993, 75994, 75995, 75996, 75997, 75998, 75999, 75900, 75901, 75902, 75903, 75904, 75905, 75906, 75907, 75908, 75909, 75910, 75911, 75912, 75913, 75914, 75915, 75916, 75917, 75918, 75919, 75920, 75921, 75922, 75923, 75924, 75925, 75926, 75927, 75928, 75929, 75930, 75931, 75932, 75933, 75934, 75935, 75936, 75937, 75938, 75939, 75940, 75941, 75942, 75943, 75944, 75945, 75946, 75947, 75948, 75949, 75950, 75951, 75952, 75953, 75954, 75955, 75956, 75957, 75958, 75959, 75960, 75961, 75962, 75963, 75964, 75965, 75966, 75967, 75968, 75969, 75970, 75971, 75972, 75973, 75974, 75975, 75976, 75977, 75978, 75979, 75980, 75981, 75982, 75983, 75984, 75985, 75986, 75987, 75988, 75989, 75990, 75991, 75992, 75993, 75994, 75995, 75996, 75997, 75998, 75999, 75900, 75901, 75902, 75903, 75904, 75905, 75906, 75907, 75908, 75909, 75910, 75911, 75912, 75913, 75914, 75915, 75916, 75917, 75918, 75919, 75920, 75921, 75922, 75923, 75924, 75925, 75926, 75927, 75928, 75929, 75930, 75931, 75932, 75933, 75934, 75935, 75936, 75937, 75938, 75939, 75940, 75941, 75942, 75943, 75944, 75945, 75946, 75947, 75948, 75949, 75950, 75951, 75952, 75953, 75954, 75955, 75956, 75957, 75958, 75959, 75960, 75961, 75962, 75963, 75964, 75965, 75966, 75967, 75968, 75969, 75970, 75971, 75972, 75973, 75974, 75975, 75976, 75977, 75978, 75979, 75980, 75981, 75982, 75983, 75984, 75985, 75986, 75987, 75988, 75989, 75990, 75991, 75992, 75993, 75994, 75995, 75996, 75997, 75998, 75999, 75900, 75901, 75902, 75903, 75904, 75905, 75906, 75907, 75908, 75909, 75910, 75911, 75912, 75913, 75914, 75915, 75916, 75917, 75918, 75919, 75920, 75921, 75922, 75923, 75924, 75925, 75926, 75927, 75928, 75929, 75930, 75931, 75932, 75933, 75934, 75935, 75936, 75937, 75938, 75939, 75940, 75941, 75942, 75943, 75944, 75945, 75946, 75947, 75948, 75949, 75950, 75951, 75952, 75953, 75954, 75955, 75956, 75957, 75958, 75959, 75960, 75961, 75962, 75963, 75964, 75965, 75966, 75967, 75968, 75969, 75970, 75971, 75972, 75973, 75974, 75975, 75976, 75977, 75978, 75979, 75980, 75981, 75982, 75983, 75984, 75985, 75986, 75987, 75988, 75989, 75990, 75991, 75992, 75993, 75994, 75995, 75996, 75997, 75998, 75999, 75900, 75901, 75902, 75903, 75904, 75905, 75906, 75907, 75908, 75909, 75910, 75911, 75912, 75913, 75914, 75915, 75916, 75917, 75918, 75919, 75920, 75921, 75922, 75923, 75924, 75925, 75926, 75927, 75928, 75929, 75930, 75931, 75932, 75933, 75934, 75935, 75936, 75937, 75938, 75939, 75940, 75941, 75942, 75943, 75944, 75945, 75946, 75947, 75948, 75949, 75950, 75951, 75952, 75953, 75954, 75955, 75956, 75957, 75958, 75959, 75960, 75961, 75962, 75963, 75964, 75965, 75966, 75967, 75968, 75969, 75970, 75971, 75972, 75973, 75974, 75975, 75976, 75977, 75978, 75979, 75980, 75981, 75982, 75983, 75984, 75985, 75986, 75987, 75988, 75989, 75990, 75991, 75992, 75993, 75994, 75995, 75996, 75997, 75998, 75999, 75900, 75901, 75902, 75903, 75904, 75905, 75906, 75907, 75908, 75909, 75910, 75911, 75912, 75913, 75914, 75915, 75916, 75917, 75918, 75919, 75920, 75921, 75922, 75923, 75924, 75925, 75926, 75927, 75928, 75929, 75930, 75931, 75932, 75933, 75934, 75935, 75936, 75937, 75938, 75939, 75940, 75941, 75942, 75943, 75944, 75945, 75946, 75947, 75948, 75949, 75950, 75951, 75952, 75953, 75954, 75955, 75956, 75957, 75958, 75959, 75960, 75961, 75962, 75963, 75964, 75965, 75966, 75967, 75968, 75969, 75970, 75971, 75972, 75973, 75974, 75975, 75976, 75977, 75978, 75979, 75980, 75981, 75982, 75983, 75984, 75985, 75986, 75987, 75988, 75989, 75990, 75991, 75992, 75993, 75994, 75995, 75996, 75997, 75998, 75999, 75900, 75901, 75902, 75903, 75904, 75905, 75906, 75907, 75908, 75909, 75910, 75911, 75912, 75913, 75914, 75915, 75916, 75917, 75918, 75919, 75920, 75921, 75922, 75923, 75924, 75925, 75926, 75927, 75928, 75929, 75930, 75931, 75932, 75933, 75934, 75935, 75936, 75937, 75938, 75939, 75940, 75941, 75942, 75943, 75944, 75945, 75946, 75947, 75948, 75949, 75950, 75951, 75952, 75953, 75954, 75955, 75956, 75957, 75958, 75959, 75960, 75961, 75962, 75963, 75964, 75965, 75966, 75967, 75968, 75969, 75970, 75971, 75972, 75973, 75974, 75975, 75976, 75977, 75978, 75979, 75980, 75981, 75982, 75983, 75984, 75985, 75986, 75987, 75988, 75989, 75990, 75991, 75992, 75993, 75994, 75995, 75996, 75997, 75998, 75999, 75900, 75901, 75902, 75903, 75904, 75905, 75906, 75907, 75908, 75909, 75910, 75911, 75912, 75913, 75914, 75915, 75916, 75917, 75918, 75919, 75920, 75921, 75922, 75923, 75924, 75925, 75926, 75927, 75928, 75929, 75930, 75931, 75932, 75933, 75934, 7

Date / Data: **04.05.2022**

 No / Сборка: **FITUP-13530**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Резуль- тат	RFI NO Запрос на инспекцию
1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/42	PL.2P4.SB-160A/11	42796	42744	NA	NA	75534	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
2	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/42	PL.2P4.SB-160A/11	42796	42744	NA	NA	75535	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/42	PL.2P4.SB-160A/11	42796	42744	NA	NA	75536	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
4	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/42	PL.2P4.SB-160A/11	42796	42744	NA	NA	75537	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
5	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/14	42774	42747	NA	NA	75559	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/14	42774	42747	NA	NA	75560	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
7	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/14	42774	42747	NA	NA	75561	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
8	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/14	42762	42747	NA	NA	75562	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
9	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/14	42762	42747	NA	NA	75563	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
10	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/14	42762	42747	NA	NA	75564	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
11	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/14	42762	42747	NA	NA	75565	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
12	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/43	PL.2P4.SB-160A/19	42798	42752	NA	NA	75598	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
13	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/43	PL.2P4.SB-160A/19	42798	42752	NA	NA	75599	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
14	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/43	PL.2P4.SB-160A/19	42798	42752	NA	NA	75600	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
15	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/43	PL.2P4.SB-160A/19	42798	42752	NA	NA	75601	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
16	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/43	PL.2P4.SB-160A/19	42798	42752	NA	NA	75602	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
17	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/19	42762	42752	NA	NA	75603	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
18	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/19	42762	42752	NA	NA	75604	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
19	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/19	42762	42752	NA	NA	75605	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
20	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/19	42762	42752	NA	NA	75606	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
21	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/40	PL.2P4.SB-160A/22	42794	42755	NA	NA	75622	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
22	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/40	PL.2P4.SB-160A/22	42794	42755	NA	NA	75623	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
23	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/40	PL.2P4.SB-160A/22	42794	42755	NA	NA	75624	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
24	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/40	PL.2P4.SB-160A/22	42794	42755	NA	NA	75625	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
25	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/22	42789	42755	NA	NA	75626	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
26	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/22	42789	42755	NA	NA	75627	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
27	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/22	42789	42755	NA	NA	75628	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
28	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/22	42789	42755	NA	NA	75629	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
29	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/40	PL.2P4.SB-160A/22	42794	42755	NA	NA	75630	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807

Date / Data: **04.05.2022**No / Сборка: **FITUP-13530**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Резуль- тат	RFI NO Запрос на инспекцию
30	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/22	42789	42755	NA	NA	75631	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
31	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-112A/3	PL.2P4.SB-112A/2	42769	42756	NA	NA	75637	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
32	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-112A/3	PL.2P4.SB-112A/2	42769	42756	NA	NA	75638	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
33	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-112A/3	PL.2P4.SB-112A/2	42769	42756	NA	NA	75639	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
34	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-112A/3	PL.2P4.SB-112A/2	42769	42756	NA	NA	75640	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
35	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-112A/3	PL.2P4.SB-112A/2	42769	42756	NA	NA	75641	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
36	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-112A/2	PL.2P4.SB-160A/23	42756	42758	NA	NA	75642	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
37	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-112A/2	PL.2P4.SB-160A/23	42756	42758	NA	NA	75643	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
38	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-112A/2	PL.2P4.SB-160A/23	42756	42758	NA	NA	75644	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
39	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/24	42785	42759	NA	NA	75656	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
40	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/24	42785	42759	NA	NA	75657	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
41	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/24	42785	42759	NA	NA	75658	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
42	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/24	42785	42759	NA	NA	75659	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
43	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/33	PL.2P4.SB-160A/25	42780	42760	NA	NA	75660	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
44	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/33	PL.2P4.SB-160A/25	42780	42760	NA	NA	75661	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
45	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/33	PL.2P4.SB-160A/25	42780	42760	NA	NA	75662	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
46	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/33	PL.2P4.SB-160A/25	42780	42760	NA	NA	75663	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
47	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/33	PL.2P4.SB-160A/25	42780	42760	NA	NA	75664	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
48	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/25	42785	42760	NA	NA	75665	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
49	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/25	42785	42760	NA	NA	75666	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
50	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/25	42785	42760	NA	NA	75667	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
51	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-102A/2	42783	42762	NA	NA	75676	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
52	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-102A/2	42783	42762	NA	NA	75677	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
53	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-102A/2	42783	42762	NA	NA	75678	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
54	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-102A/2	42783	42762	NA	NA	75679	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
55	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-102A/2	42783	42762	NA	NA	75680	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
56	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/2	42785	42762	NA	NA	75681	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
57	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/2	42785	42762	NA	NA	75682	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
58	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/2	42785	42762	NA	NA	75683	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807

Date / Data: **04.05.2022**

 No / Сборка: **FITUP-13530**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Резуль- тат	RFI NO Запрос на инспекцию
59	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/2	42785	42762	NA	NA	75684	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
60	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/33	42762	42780	NA	NA	75710	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
61	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/33	42762	42780	NA	NA	75711	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
62	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/33	42762	42780	NA	NA	75712	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
63	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/33	42762	42780	NA	NA	75713	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
64	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/28	42762	42766	NA	NA	75714	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
65	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/28	42762	42766	NA	NA	75715	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
66	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/28	42762	42766	NA	NA	75716	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
67	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/28	42762	42766	NA	NA	75717	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
68	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/37	42762	42791	NA	NA	75718	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
69	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/37	42762	42791	NA	NA	75719	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
70	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/37	42762	42791	NA	NA	75720	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
71	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/37	42762	42791	NA	NA	75721	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
72	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/31	42762	42773	NA	NA	75722	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
73	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/31	42762	42773	NA	NA	75723	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
74	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/31	42762	42773	NA	NA	75724	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
75	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/31	42762	42773	NA	NA	75725	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
76	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/46	42762	42802	NA	NA	75726	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
77	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/46	42762	42802	NA	NA	75727	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
78	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/46	42762	42802	NA	NA	75728	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
79	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/2	PL.2P4.SB-160A/46	42762	42802	NA	NA	75729	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
80	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/2	42785	42762	NA	NA	75737	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
81	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/8	42765	42774	NA	NA	75766	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
82	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/8	42765	42774	NA	NA	75767	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
83	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	OP.2P4.SST-0116/16	42765	42835	NA	NA	75768	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
84	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	OP.2P4.SST-0116/16	42765	42835	NA	NA	75769	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
85	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/9	42765	42775	NA	NA	75786	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
86	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/9	42765	42775	NA	NA	75787	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
87	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/9	42765	42775	NA	NA	75788	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807

Date / Data: **04.05.2022**

 No / Сборка: **FITUP-13530**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Резуль- тат	RFI NO Запрос на инспекцию
88	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	OP.2P4.SST-0116/16	42765	42835	NA	NA	75793	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
89	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/8	42765	42774	NA	NA	75794	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
90	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/8	42765	42774	NA	NA	75796	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
91	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/8	42765	42774	NA	NA	75797	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
92	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/44	42766	42799	NA	NA	75799	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
93	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/44	42766	42799	NA	NA	75800	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
94	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/44	42766	42799	NA	NA	75801	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
95	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/44	42766	42799	NA	NA	75802	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
96	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/44	42766	42799	NA	NA	75803	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
97	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/40	42766	42794	NA	NA	75804	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
98	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/40	42766	42794	NA	NA	75805	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
99	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/40	42766	42794	NA	NA	75806	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
100	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/40	42766	42794	NA	NA	75807	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
101	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/40	42766	42794	NA	NA	75808	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
102	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/43	42766	42798	NA	NA	75809	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
103	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/43	42766	42798	NA	NA	75810	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
104	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/43	42766	42798	NA	NA	75811	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
105	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/43	42766	42798	NA	NA	75812	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
106	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/43	42766	42798	NA	NA	75813	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
107	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/36	42766	42789	NA	NA	75814	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
108	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/36	42766	42789	NA	NA	75815	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
109	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/36	42766	42789	NA	NA	75816	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
110	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-102A/2	42766	43315	NA	NA	75825	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
111	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/28	42774	42766	NA	NA	75826	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
112	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/28	42774	42766	NA	NA	75827	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
113	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/28	42774	42766	NA	NA	75828	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
114	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/28	42774	42766	NA	NA	75829	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
115	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-102A/6	42774	42768	NA	NA	75859	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
116	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-102A/6	42774	42768	NA	NA	75860	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807

Date / Data: **04.05.2022**

No / Сборка: **FITUP-13530**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Резуль- тат	RFI NO Запрос на инспекцию
117	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-102A/6	42774	42768	NA	NA	75861	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
118	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-102A/6	42774	42768	NA	NA	75862	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
119	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/6	PL.2P4.SB-102A/9	42768	42775	NA	NA	75863	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
120	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/6	PL.2P4.SB-102A/9	42768	42775	NA	NA	75864	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
121	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/6	PL.2P4.SB-102A/9	42768	42775	NA	NA	75865	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
122	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/6	PL.2P4.SB-102A/9	42768	42775	NA	NA	75866	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
123	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/6	PL.2P4.SB-102A/9	42768	42775	NA	NA	75867	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
124	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-102A/6	42800	42768	NA	NA	75868	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
125	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-102A/6	42800	42768	NA	NA	75869	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
126	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-102A/6	42800	42768	NA	NA	75870	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
127	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-102A/6	42800	42768	NA	NA	75871	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
128	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-102A/6	42774	42768	NA	NA	75872	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
129	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-102A/6	42800	42768	NA	NA	75873	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
130	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/6	OP.2P4.SST-0085/3	42768	42830	NA	NA	75877	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
131	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/6	OP.2P4.SST-0085/3	42768	42830	NA	NA	75878	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
132	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/6	OP.2P4.SST-0085/3	42768	42830	NA	NA	75879	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
133	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/30	42785	42772	NA	NA	75966	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
134	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/30	42785	42772	NA	NA	75967	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
135	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/30	42785	42772	NA	NA	75968	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
136	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/30	42785	42772	NA	NA	75969	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
137	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-102A/13	42774	42783	NA	NA	76000	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
138	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-102A/13	42774	42783	NA	NA	76001	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
139	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-102A/13	42774	42783	NA	NA	76002	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
140	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-102A/13	42774	42783	NA	NA	76003	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
141	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-102A/13	42774	42783	NA	NA	76004	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
142	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/32	42774	42776	NA	NA	76005	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
143	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/32	42774	42776	NA	NA	76006	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
144	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/32	42774	42776	NA	NA	76007	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
145	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/41	42774	42795	NA	NA	76008	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807

Date / Data: **04.05.2022**

 No / Сборка: **FITUP-13530**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Резуль- тат	RFI NO Запрос на инспекцию
146	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/41	42774	42795	NA	NA	76009	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
147	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/41	42774	42795	NA	NA	76010	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
148	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/39	42774	42793	NA	NA	76011	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
149	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/39	42774	42793	NA	NA	76012	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
150	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/39	42774	42793	NA	NA	76013	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
151	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/8	PL.2P4.SB-160A/41	42774	42795	NA	NA	76022	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
152	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.TB-086A/5	PL.2P4.SB-102A/8	43192	42774	NA	NA	76031	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
153	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/8	42785	42774	NA	NA	76033	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
154	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/8	42785	42774	NA	NA	76034	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
155	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/8	43208	42774	NA	NA	76035	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
156	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/8	43202	42774	NA	NA	76036	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
157	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/8	43208	42774	NA	NA	76037	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
158	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-102A/8	43202	42774	NA	NA	76038	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
159	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/9	PL.2P4.SB-148A/65	42775	43218	NA	NA	76039	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
160	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/9	PL.2P4.SB-148A/65	42775	43218	NA	NA	76040	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
161	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/9	PL.2P4.SB-148A/65	42775	43218	NA	NA	76041	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
162	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/9	PL.2P4.SB-148A/62	42775	42804	NA	NA	76042	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
163	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/9	PL.2P4.SB-148A/62	42775	42804	NA	NA	76043	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
164	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/9	PL.2P4.SB-148A/62	42775	42804	NA	NA	76044	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
165	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/9	43197	42775	NA	NA	76047	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
166	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/9	43201	42775	NA	NA	76048	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
167	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/9	43197	42775	NA	NA	76049	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
168	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/4	PL.2P4.SB-102A/9	43201	42775	NA	NA	76050	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
169	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-160A/43	42783	42798	NA	NA	76133	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
170	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-160A/43	42783	42798	NA	NA	76134	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
171	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-160A/43	42783	42798	NA	NA	76135	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
172	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-160A/44	42783	42799	NA	NA	76136	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
173	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-160A/44	42783	42799	NA	NA	76137	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
174	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/13	PL.2P4.SB-160A/44	42783	42799	NA	NA	76138	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807

Date / Data: 04.05.2022

No / Сборка: FITUP-13530

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Резуль- тат	RFI NO Запрос на инспекцию
175	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-102A/13	42800	42783	NA	NA	76154	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
176	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-102A/13	42800	42783	NA	NA	76155	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
177	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-102A/13	42800	42783	NA	NA	76156	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
178	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-102A/13	42800	42783	NA	NA	76157	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
179	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-102A/13	42800	42783	NA	NA	76158	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
180	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/46	42789	42802	NA	NA	76230	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
181	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/46	42789	42802	NA	NA	76231	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
182	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/46	42789	42802	NA	NA	76232	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
183	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/37	42789	42791	NA	NA	76233	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
184	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/37	42789	42791	NA	NA	76234	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
185	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/37	42789	42791	NA	NA	76235	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
186	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/36	43314	42789	NA	NA	76248	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
187	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/37	43222	42791	NA	NA	76276	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
188	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/39	OP.2P4.SST-0083/5	42793	42834	NA	NA	76282	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
189	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/39	OP.2P4.SST-0083/5	42793	42834	NA	NA	76283	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
190	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/39	OP.2P4.SST-0083/5	42793	42834	NA	NA	76284	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
191	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/39	OP.2P4.SST-0083/5	42793	42834	NA	NA	76285	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
192	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/39	OP.2P4.SST-0083/5	42793	42834	NA	NA	76286	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
193	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/41	PL.2P4.SB-102A/8	42795	43293	NA	NA	76294	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
194	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-148A/65	42800	43218	NA	NA	76316	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
195	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-148A/65	42800	43218	NA	NA	76317	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
196	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-148A/65	42800	43218	NA	NA	76318	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
197	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-148A/62	42800	42804	NA	NA	76319	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
198	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-148A/62	42800	42804	NA	NA	76320	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
199	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/18	PL.2P4.SB-148A/62	42800	42804	NA	NA	76321	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
200	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/46	43240	42802	NA	NA	76366	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
201	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/47	43208	42803	NA	NA	76367	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
202	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/47	43482	42803	NA	NA	76368	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
203	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/47	43482	42803	NA	NA	76369	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807

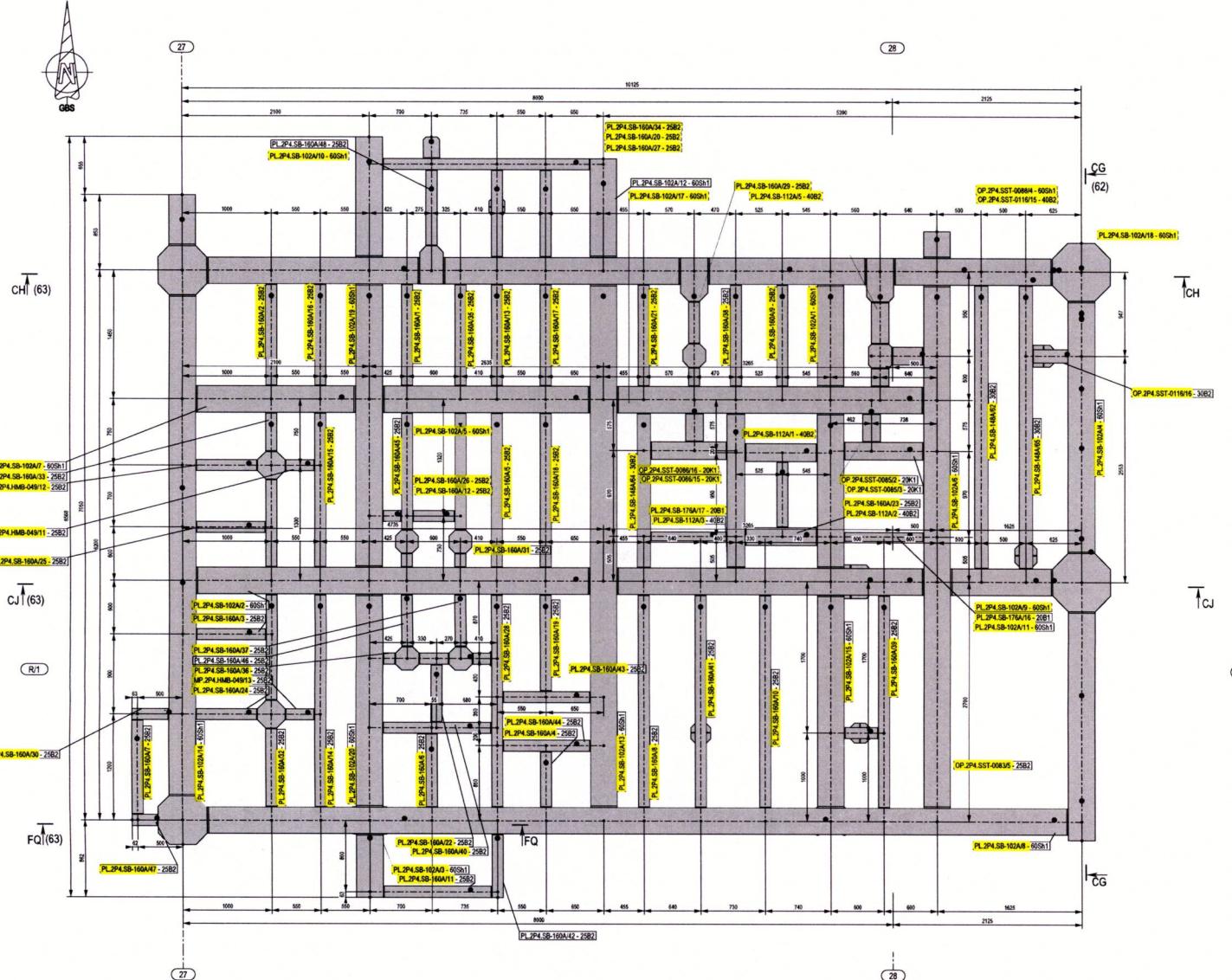
Date / Data: **04.05.2022**No / Сборка: **FITUP-13530**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Резуль- тат	RFI NO Запрос на инспекцию
204	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-102A/14	PL.2P4.SB-160A/47	43208	42803	NA	NA	76370	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
205	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	OP.2P4.SST-0085/3	OP.2P4.SST-0085/2	42830	42828	NA	NA	76500	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
206	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	OP.2P4.SST-0085/3	OP.2P4.SST-0085/2	42830	42828	NA	NA	76501	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
207	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	OP.2P4.SST-0085/3	OP.2P4.SST-0085/2	42830	42828	NA	NA	76502	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
208	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	OP.2P4.SST-0085/3	OP.2P4.SST-0085/2	42830	42828	NA	NA	76503	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
209	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	OP.2P4.SST-0085/3	OP.2P4.SST-0085/2	42830	42828	NA	NA	76504	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
210	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-148A/65	OP.2P4.SST-0116/16	43218	42835	NA	NA	76571	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
211	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-148A/65	OP.2P4.SST-0116/16	43218	42835	NA	NA	76572	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
212	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-148A/65	OP.2P4.SST-0116/16	43218	42835	NA	NA	76573	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
213	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-148A/65	OP.2P4.SST-0116/16	43218	42835	NA	NA	76574	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
214	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-148A/65	OP.2P4.SST-0116/16	43218	43323	NA	NA	77869	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
215	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/46	43240	42802	NA	NA	77985	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
216	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/36	PL.2P4.SB-160A/37	43222	42791	NA	NA	77986	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807
217	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	EB.2P4/1	PL.2P4.SB-160A/28	PL.2P4.SB-160A/36	43314	42789	NA	NA	77987	04.05.2022	A	RHI-RFI-43807

Remark: \* - to be filled in in case of fabrication

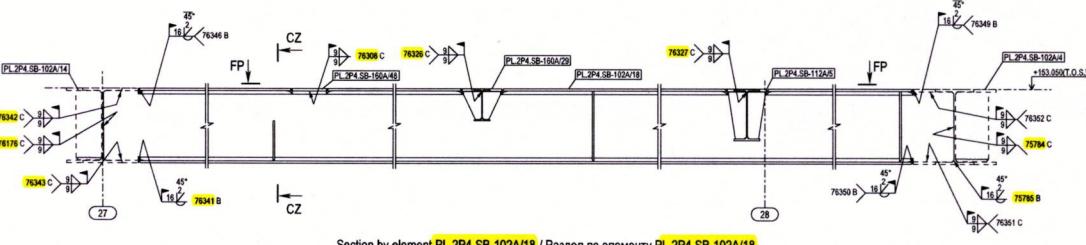
	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME Ф. И. О.	 D.	 ALEXEY SAVCHENKO 532 06.05.2022	 ZAVISTOVSKIY D.N.
SIGNATURE ПОДПИСЬ			
DATE ДАТА	06/05/2022	06.05.2022	06.05.22

**ARCTIC LNG2/АРКТИК СПГ 2**Reviewed  
Проверено

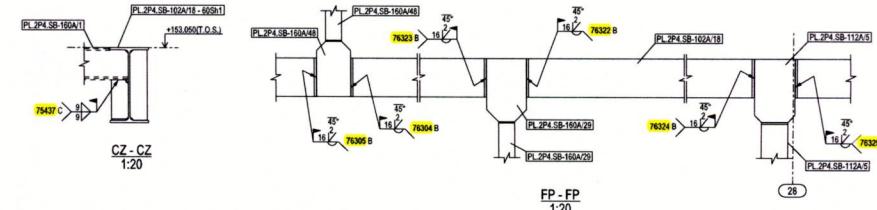


PLAN AT LEVEL +153.050(DP74)(TOS) / ПЛАН НА ОТМ +153.050  
1:25

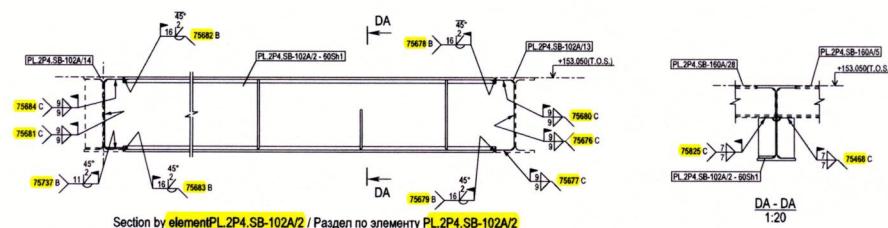
CONTRACTOR Document class/ ПОДРЕДНИК Клас документа:		R	Scale/Масштаб: 1:25	Sheet/Лист: 61 из 111
Subcontractor Document № / Номер документа субподрядчика		079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	Rev./Ред: 03	Form/Формат: A1
COMPANY Document Reference / Номер документа КОМПАНИИ		3000-RHINAWP1-C01-00647-01	Doc Item / Позиция док	A2001
Requisition number / Номер заявки			RHI-ENGMOD-STRUCTURAL-STEEL-GAD	
			Завод СПГ и СКФ на ОТМ	3000-RHINAWP1-C01-00647-01
Изм. / Кол.п. Редакция	Лист / № док.	Подпись / Дата		
Проверил А. АРСЛАН		37.04.2022	ЧЕРТЕЖ МОНТАЖНОГО БЛОКА - МОДУЛЬ - 2-TMP-004	
Проверил С. РИЗВАНЛИ		37.04.2022	ЕВЛЯГАЕВ - ВТОРИЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	
Утвержд. Д. ПАТАР		37.04.2022		
И. кнр.			ПЛАН НА ОТМ +153.050	III Metal Yapı / Металл & Сталь



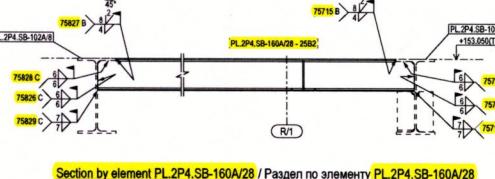
Section by element PL.2P4.SB-102A/18 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-102A/18



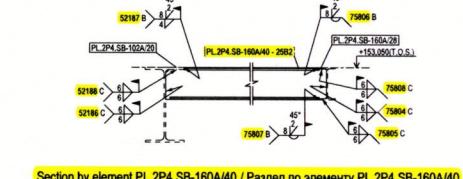
FP - F  
1:30



Section by elementPL.2P4.SB-102A/2 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-102A/2



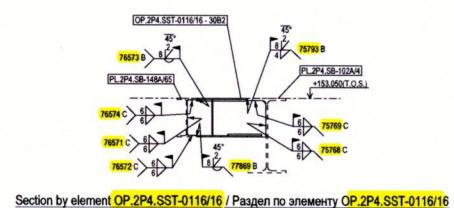
Section by element PL.2P4.SB-160A/28 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/28



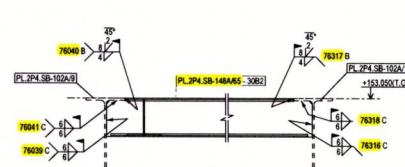
Section by element PL.2P4.SB-160A/40 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/40



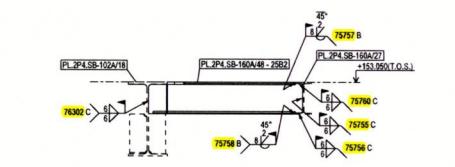
Section by element PL.2P4.SB-148A/62 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-148A/62  
1:20



Section by element OP.2P4.SST-0116/16 / Раздел по элементу OP.2P4.SST-0116/16  
1:20



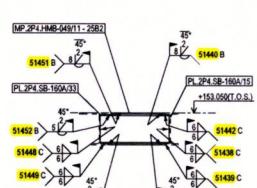
Section by element PL\_2P4.SB-148A/65 / Раздел по элементу PL\_2P4.SB-148A/65  
1:20



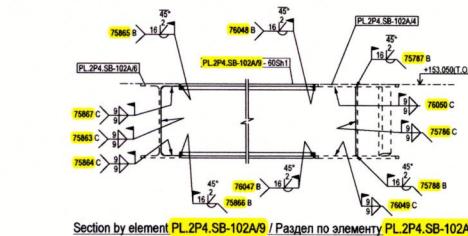
Section by element PL.2P4.SB-160A/48 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/48  
1:20



Section by element OP.2P4.SST-0088/4 / Раздел по элементу OP.2P4.SST-0088/4



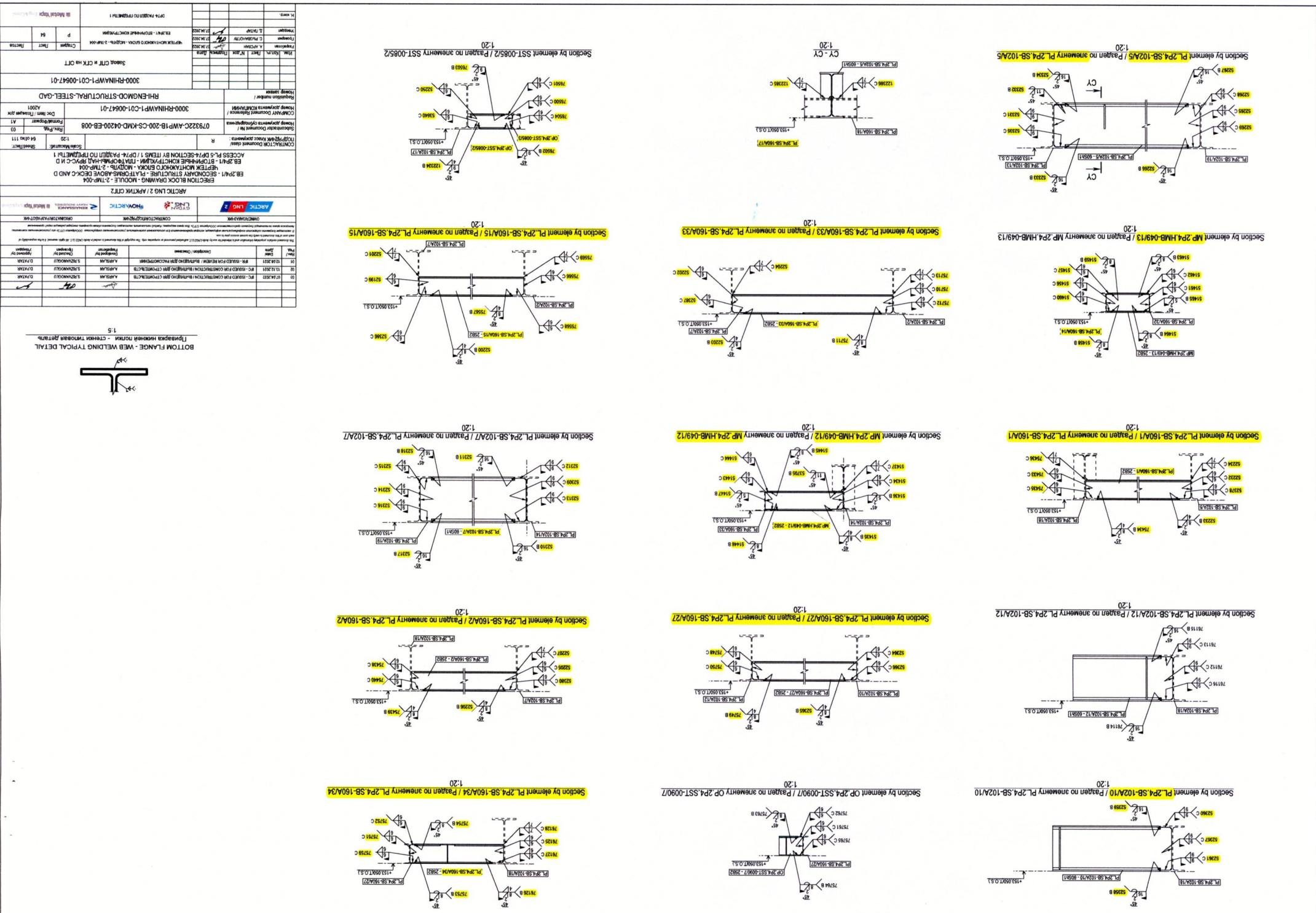
Section by element MP.2P4.HMB-049/11 / Раздел по элементу MP.2P4.HMB-049/11

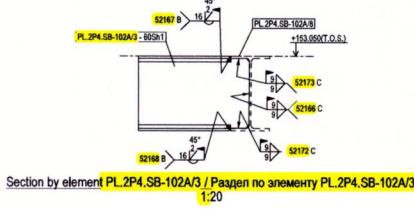


Section by element PL.2P4.SB-102A/9 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-102A/9

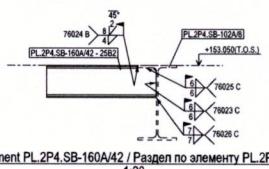


#### **BOTTOM FLANGE - WEB WELDING TYPICAL DET.**

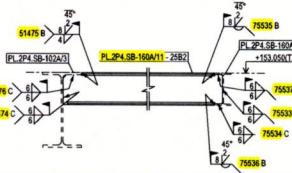




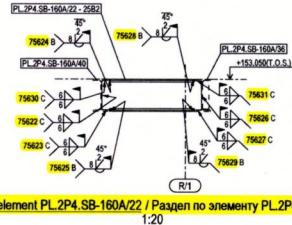
Section by element PL.2P4.SB-102A/3 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-102A/3  
1:20



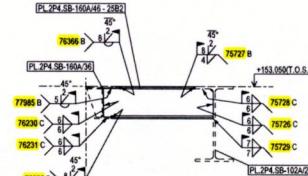
Section by element PL.2P4.SB-160A/42 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/42



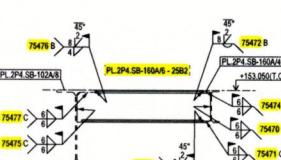
Section by element PL.2P4.SB-160A/11 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/1



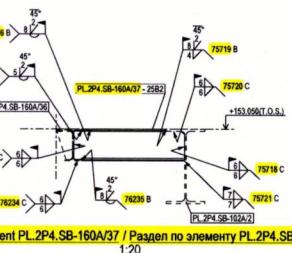
Section by element PL\_2P4.SB-160A/22 / Раздел по элементу PL\_2P4.SB-160A/22  
1:20



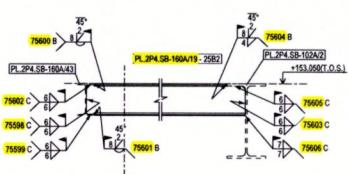
Section by element PL2P4.SB-160A/46 / Раздел по элементу PL2P4.SB-160A/46  
1:20



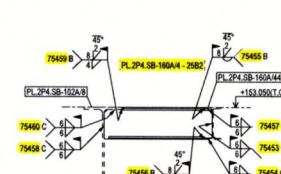
Section by element PL.2P4.SB-160A/6 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A



Section by element PL.2P4.SB-160A/37 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/37  
1:20



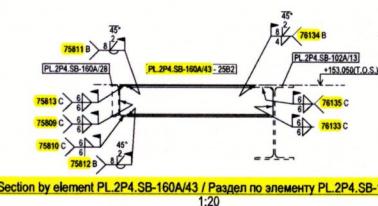
Section by element PL.2P4.SB-160A/19 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/1



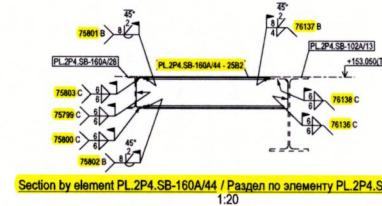
Section by element PL.2P4.SB-160A/4 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/4



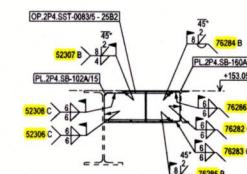
#### **BOTTOM FLANGE - WEB WELDING TYPICAL DETAIL**



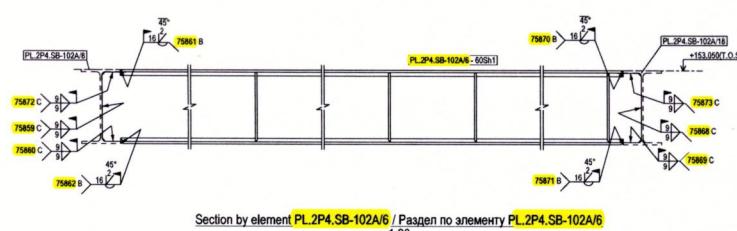
Section by element PL.2P4.SB-160A/43 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/43  
1:20



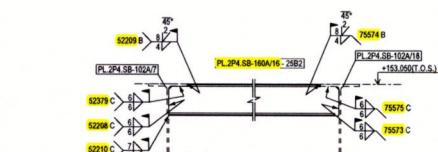
Section by element PL.2P4.SB-160A/44 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/44  
1:20



Section by element OP.2P4.SST-0083/5 / Раздел по элементу OP.2P4.SST-0083/5  
1:20



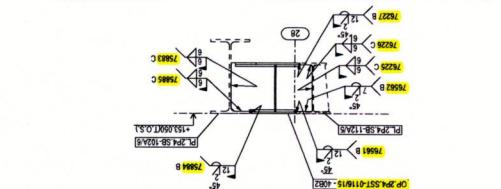
Section by element PL.2P4.SB-102A/6 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-102A/6



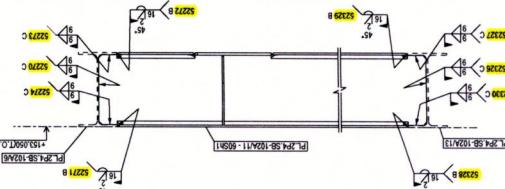
Section by element PL.2P4.SB-160A/16 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/1  
1:20

03	07.04.2024	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION / Выпущено для строительства	АКРАЛАН	S.RIZVANOGLU	D.PATAR
03	13.12.2024	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION / Выпущено для строительства	АКРАЛАН	S.RIZVANOGLU	D.PATAR
03	12.12.2024	IFR - ISSUED FOR REVIEW / Выпущено для рассмотрения	АКРАЛАН	S.RIZVANOGLU	D.PATAR
Номер / Дата	Дата	Описание / Описание	Подпись/Signature by Preparation	Подпись/Signature by Preparation	Подпись/Signature by Preparation
ОГРН/ОГРН/ОГРН			СОГЛАСОВАНИЕ		
ARCTIC LNG 2			INNOV.RCTIC		
ERCTION BLOCK DRAWING - MODULE - 2-TMP-004			RENAISSANCE RCTIC		
ЕВ.2Р4/1 - МОДУЛЬНОЕ ПЛАФОРМЕННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО DECK-C И D ЧЕРТЕЖ МОНТАЖНОГО БЛОКА МОДУЛЯ - 2-TMP-004			Metal Yapi		
ЕВ.2Р4/1 - ВТОРИЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ / ПЛАФОРМЫ ИЗДАЧИ РЧС-С И D ACCESS PL-5 DP74-SECTION BY ITEMS 4 / ДР74-РАЗДЕЛ ПО ПРЕДМЕТАМ 4			logos		
CONTRACTOR Document class/ ПОДПИСЬ/ЧИК документа:		R	Scale/Масштаб:	Sheet/Лист: 1:20 67 один 111	
Subcontractor Document Nr / Номер документа подрядчика:		079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	Rev./Изм.:	03	
COMPANY Document Nr / Номер документа компании:		3000-RHINAWP1-C01-00647-01	Format/Формат:	A1	
Preparation number / Номер заполнения:		RHI-ENGMOD-STRUCTURAL-STEEL-GAD	Doc Item/Номер документа:	A2001	
3000-RHINAWP1-C01-00647-01					
Завод СПГ и СТК на ОГТ					
Ном.	Букв.	Ном.	Ном.	Стадия	Лист
Разработка	А. Ризванов	С. Ризванов	С. Ризванов	План	Листов
Ревизия	С. Ризванов	С. Ризванов	С. Ризванов	План	Листов
Утвержд.	Д. Патар	Д. Патар	Д. Патар	P	67
К.контр.					
ДР74-РАЗДЕЛ ПО ПРЕДМЕТАМ 4					
Metal Yapi					

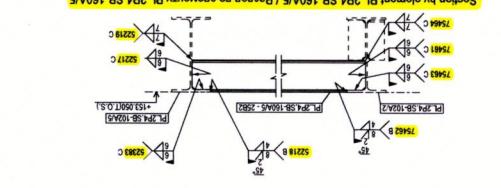
Section by element PL24.SST-016/1 / Pattern no symmetry OP24.SST-016/15



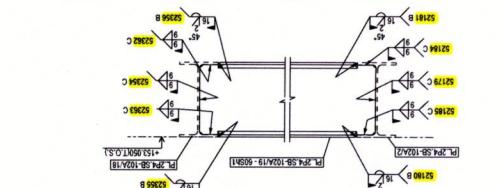
Section by element PL24.SB-102A/1 / Pattern no symmetry PL24.SB-102A/11



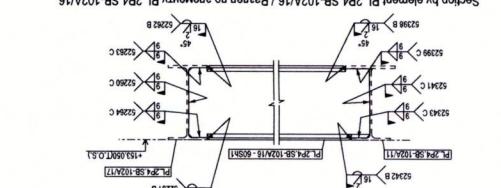
Section by element PL24.SB-160A/5 / Pattern no symmetry PL24.SB-160A/5



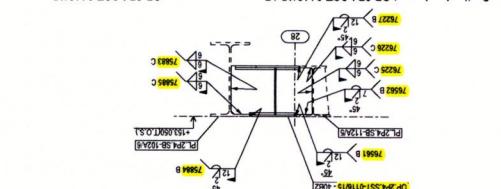
Section by element PL24.SB-102A/19 / Pattern no symmetry PL24.SB-102A/19



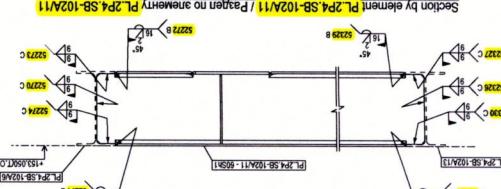
Section by element PL24.SB-102A/16 / Pattern no symmetry PL24.SB-102A/16



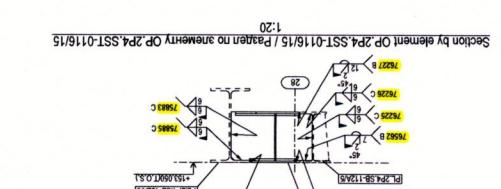
Section by element PL24.SB-160A/3 / Pattern no symmetry PL24.SB-160A/3



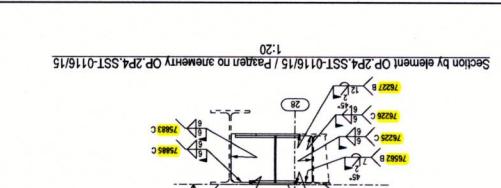
Section by element PL24.SB-160A/15 / Pattern no symmetry PL24.SB-160A/15



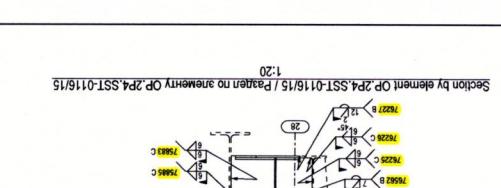
Section by element PL24.SB-112A/3 / Pattern no symmetry PL24.SB-112A/3



Section by element PL24.SB-160A/23 / Pattern no symmetry PL24.SB-160A/23



Section by element PL24.SB-160A/2 / Pattern no symmetry PL24.SB-160A/2



1-5

BOTTOM FLANGE - WE - WELDING TYPE A DETAIL

Welding process: non - welding thicknesses given

Welding position: horizontal

Welding method: manual

Welding type: spot welding

Welding angle: 90°

Welding length: 15 mm

Welding gap: 0.5 mm

Welding thickness: 10 mm

Welding current: 150 A

Welding voltage: 22 V

Welding speed: 20 cm/min

Welding temperature: 350°C

Welding material: E6013

Welding grade: S235

Welding thickness: 10 mm

Welding gap: 0.5 mm

Welding current: 150 A

Welding voltage: 22 V

Welding speed: 20 cm/min

Welding temperature: 350°C

Welding material: E6013

Welding grade: S235

Welding thickness: 10 mm

Welding gap: 0.5 mm

Welding current: 150 A

Welding voltage: 22 V

Welding speed: 20 cm/min

Welding temperature: 350°C

Welding material: E6013

Welding grade: S235

Welding thickness: 10 mm

Welding gap: 0.5 mm

Welding current: 150 A

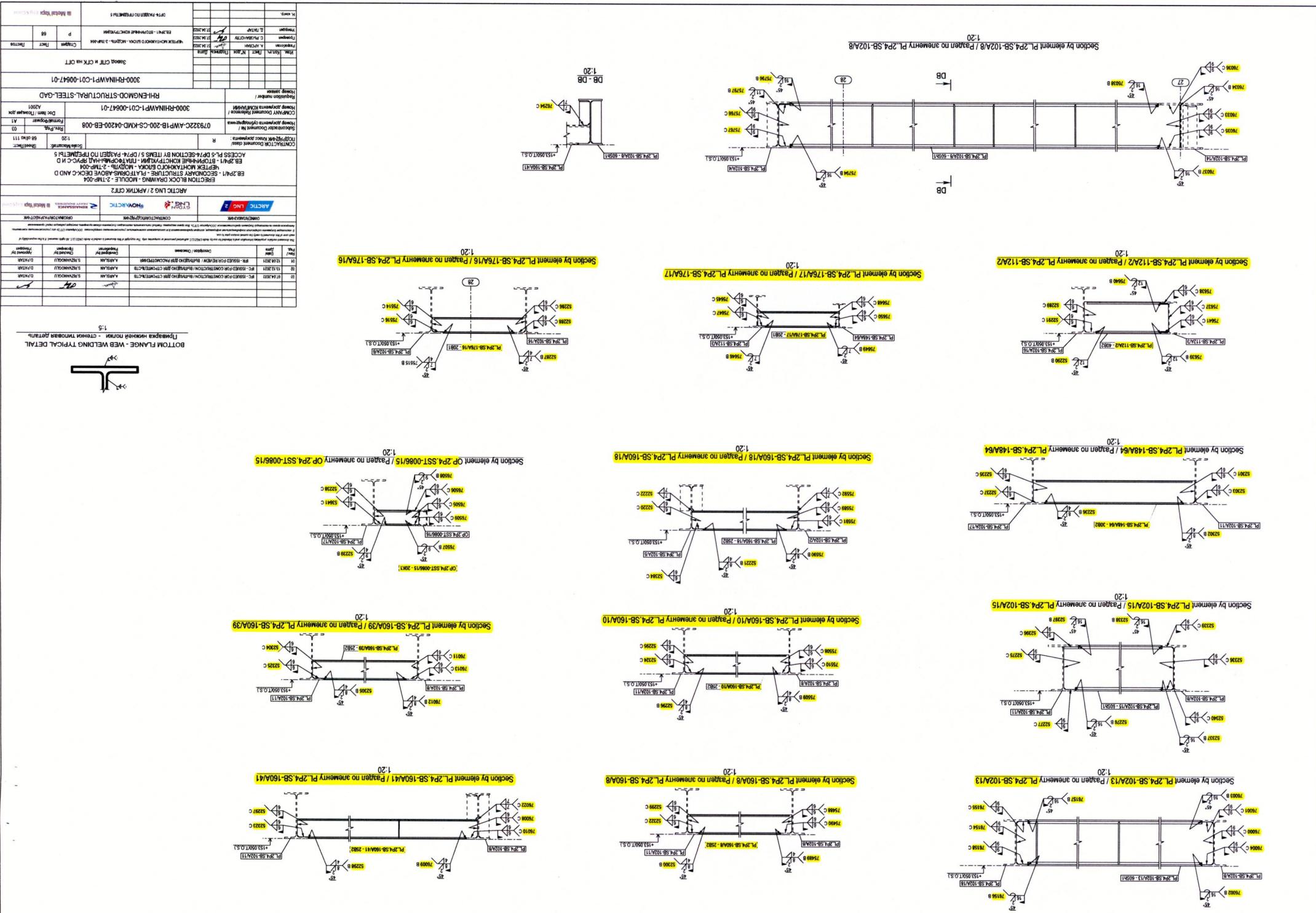
Welding voltage: 22 V

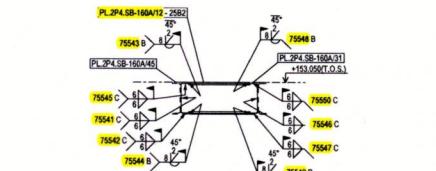
Welding speed: 20 cm/min

Welding temperature: 350°C

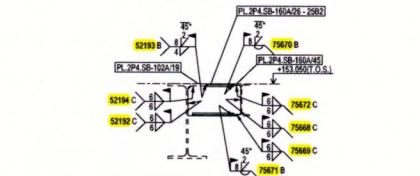
Welding material: E6013

Welding grade: S235

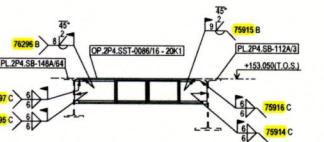




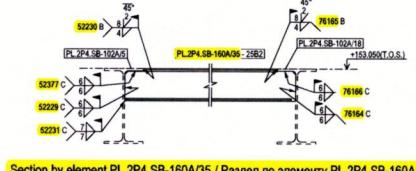
Section by element PL\_2P4.SB-160A/12 / Раздел по элементу PL\_2P4.SB-160A/12  
1:20



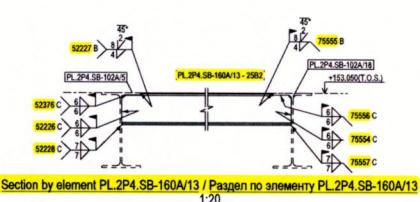
Section by element PL.2P4.SB-160A/26 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/26  
1:20



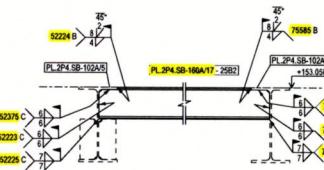
Section by element OP.2P4.SST-0086/16 / Раздел по элементу OP.2P4.SST-0086/16  
1:20



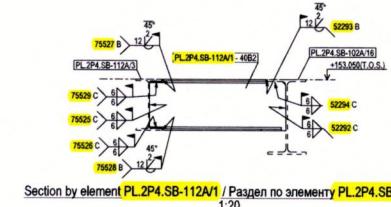
Section by element PL.2P4.SB-160A/35 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/35  
1:20



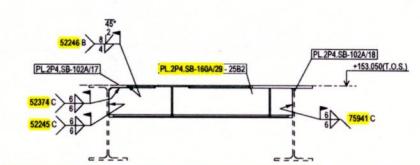
Section by element PL.2P4.SB-160A/13 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/13  
1:20



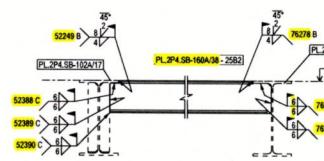
Section by element PL.2P4.SB-160A/17 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/1  
1:20



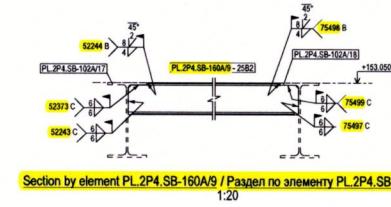
Section by element PL.2P4.SB-112A/1 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-112A/1  
1:20



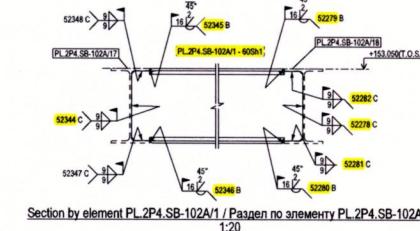
Section by element PL.2P4.SB-160A/29 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A/29  
1:20



Section by element PL.2P4.SB-160A/38 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-160A

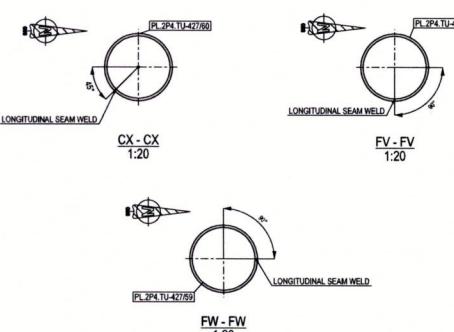
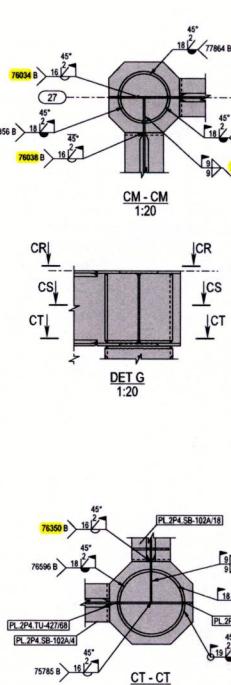
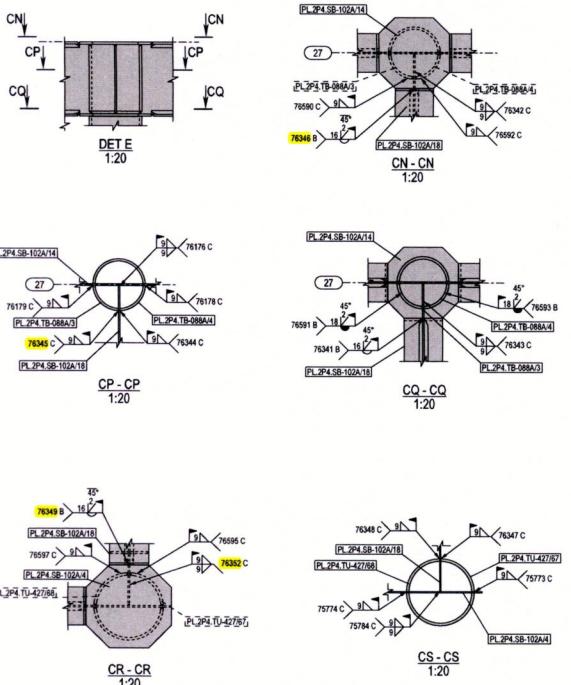
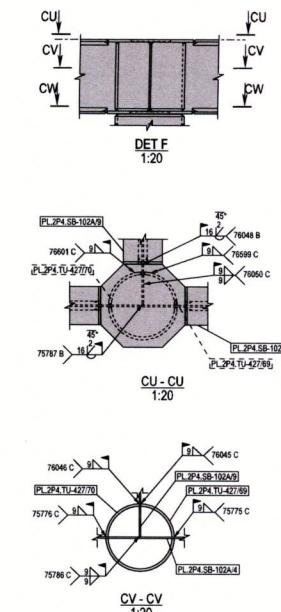
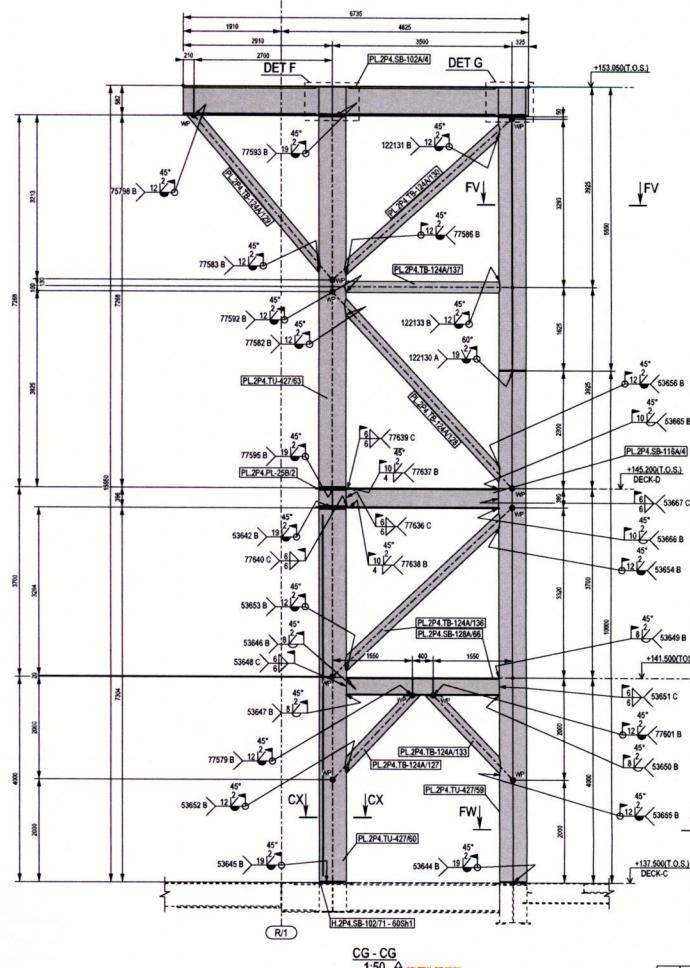
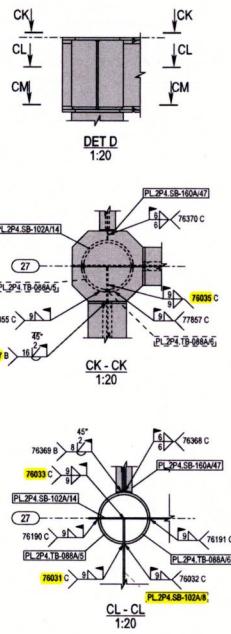
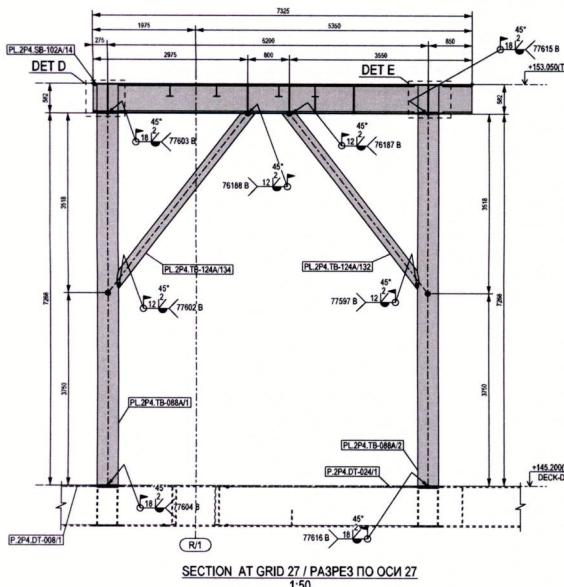


Section by element PL\_2P4.SB-160A/9 / Раздел по элементу PL\_2P4.SB-160A/9  
1:20

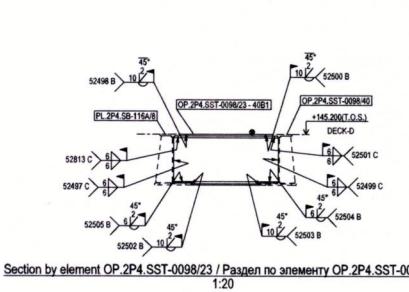


Section by element PL\_2P4.SB-102A/1 / Раздел по элементу PL\_2P4.SB-102A/1

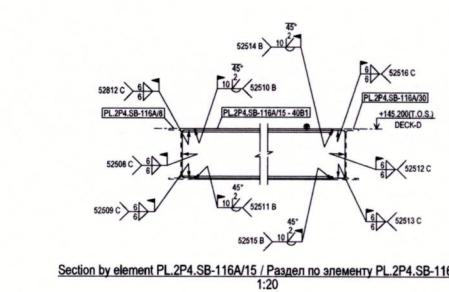




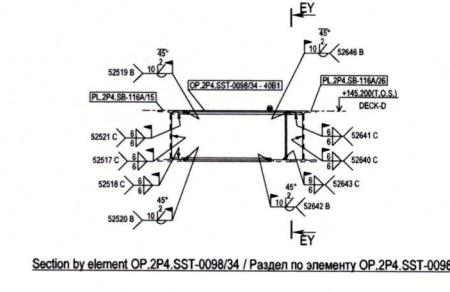
Номер	Дата	Наименование документа	Код документа	Описание / Основные	Документировано	Проверено	Подтверждено	Утвержден
20	07.04.2022	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION   ВЫДАННО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	AJARSLN	SJZDVAZNGUL	D.PATAR			
22	13.12.2021	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION   ВЫДАННО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	AJARSLN	SJZDVAZNGUL	D.PATAR			
21	12.08.2021	IFC - ISSUED FOR REVIEW   ВЫДАННО ДЛЯ РЕВИЗИИ	AJARSLN	SJZDVAZNGUL	D.PATAR			
20	07.04.2022	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION   ВЫДАННО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	AJARSLN	SJZDVAZNGUL	D.PATAR			
22	13.12.2021	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION   ВЫДАННО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	AJARSLN	SJZDVAZNGUL	D.PATAR			
21	12.08.2021	IFC - ISSUED FOR REVIEW   ВЫДАННО ДЛЯ РЕВИЗИИ	AJARSLN	SJZDVAZNGUL	D.PATAR			
		<b>Description / Описание</b>		<b>Documented by / Проверено</b>		<b>Checked by / Утверждено</b>		<b>Approved by / Утвержден</b>
<i>This document contains confidential information and is intended for review by Arctic LNG 2 LLC authorized employees or contractors only. The recipient of this document is advised to delete it from his/her computer as soon as such user no longer needs to make the contents available prior to use.</i>								
<i>Этот документ содержит конфиденциальную информацию и предназначен для обзора только сотрудниками или подрядчиками, имеющими право на получение информации от Arctic LNG 2 LLC. Пользователь, получивший этот документ, обязан удалить его из своего компьютера сразу же как пользователь больше не будет иметь необходимости в доступе к его содержимому перед использованием.</i>								
<b>ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АРКТИК ЛИНГ 2"</b>			<b>КОМПАНИЯ "НОВАРКТИК"</b>			<b>ООО "РЕНАССАНС ТЕХНЮСИС"</b>		
								
<b>ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СИГН</b>								
<b>ERCTION BLOCK DRAWING - MODULE - 2-TMP-004</b>								
EB.2P41 - SECONDARY STRUCTURE - PLATFORMS-ABOVE DECK-C AND D МОСТОВОЙ СЛОЙ ПЛАФОРМЫ НАД ПОДСТАВОЙ ПЛОЩАДЬЮ С И Д								
EB.2P41 - БЛОК СТРУКТУРЫ ВОЗДУШНОГО ПЛАФОРМА СЛОЖНОСТЬ АРКТИК С И Д ACCESS PL-5 SECTION AT GRID 27, SECTION CG / РАЗРЕЗ ПО СОНЧ 27, РАЗДЕЛ CG								
CONTRACTOR Document class/ ПОДПИСЬ Класс документа:			R	Scale/Maßstab:			1:20, 1:50	Sheet/Blatt:
Subcontractor Document No./ Номер документа подрядчика:			079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	Rev./Рев.:			03	Format/Формат:
COMPANY Document Reference / Номер документа КОМПАНИИ:			3000-RHINAWP1-C01-00647-01	Doc Item / Позиции в документе:			A0001	
Request number / Номер заявки:			RHI-ENGМОD-STRUCTURAL-STEEL-GAD					
3000-RHINAWP1-C01-00647-01								
Завод СПГ и ГКР на ОГТ								
Изм.	Кол.	Лист	№ листа	Пометка	Дата	Страницы	Лист	Листов
Разработка	А. АРКТИК		07.04.2022	МОСТОВЫЙ МОНТАЖНЫЙ БЛОК - МОДУЛЬ 3 - ТР-Ф-04				
Проверка	С. РЫБАЧЕНКО		07.04.2022	08.04.2021 - СТАРЧАЕМЕ КОНСТРУКЦИИ				
Утверждение	Д. ПАТАР		07.04.2022			P	62	
РАЗРЕЗ ПО СОНЧ 27, РАЗДЕЛ CG								
								



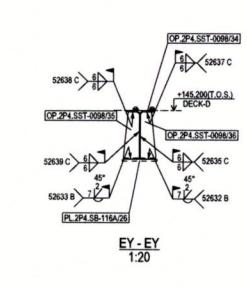
Section by element OP.2P4.SST-0098/23 / Раздел по элементу OP.2P4.SST-0098/23  
1:20



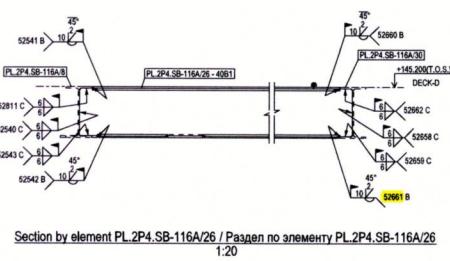
Section by element PL\_2P4.SB-116A/15 / Раздел по элементу PL\_2P4.SB-116A/1  
1:20



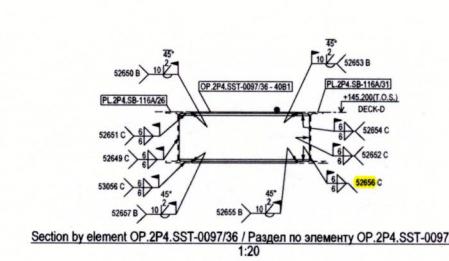
Section by element OP.2P4.SST-0098/34 / Раздел по элементу OP.2P4.SST-0098/3



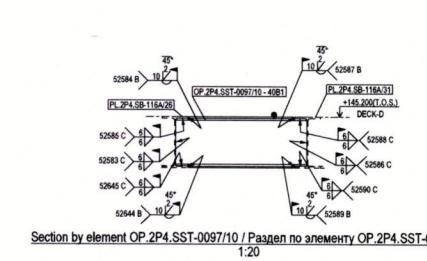
EY - E  
1:20



Section by element PL.2P4.SB-116A/26 / Раздел по элементу PL.2P4.SB-116A/26  
1:20



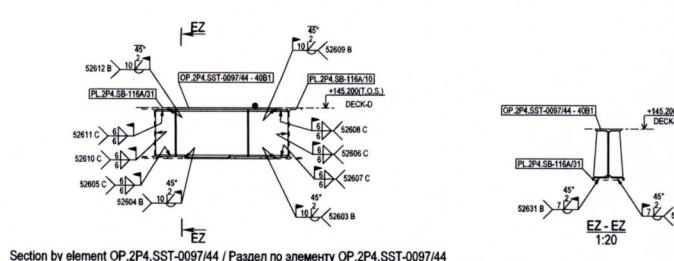
Section by element OP.2P4.SST-0097/36 / Раздел по элементу OP.2P4.SST-0097  
1:20



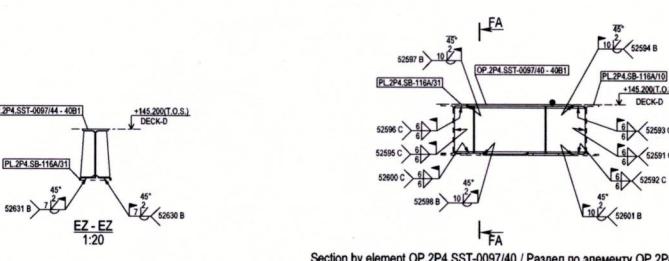
Section by element OP.2P4.SST-0097/10 / Раздел по элементу OP.2P4.SST-0097/1  
1:20



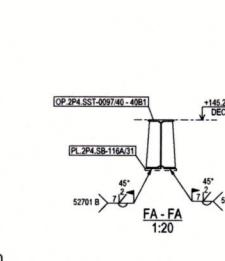
#### BOTTOM FLANGE - WEB WELDING TYPICAL DETAIL



Section by element OP.2P4.SST-0097/44 / Раздел по элементу OP.2P4.SST-0097/44



Section by element OP.2P4.SST-0097/40 / Раздел по элементу OP.2P4.SST-0097



1:20





**SUBCONTRACTOR DOCUMENT REVIEW**

- 1 REVISE AND RESUBMIT
- 2 TO BE ISSUED AS FINAL PROVIDED COMMENTS ARE INCORPORATED
- 3 NO COMMENT - FINAL IS

Ksenia  
Kuntsevich-NAC  
2022.01.13  
16:43:00 +03'00'

- CTR NOTE :
  - Yellow comments are misalignments with CTR KM/CTR STD
  - Blue comments refer to missing or wrong critical informations
  - Green comments refer to layout/readability of the drawing

**General Notes:**

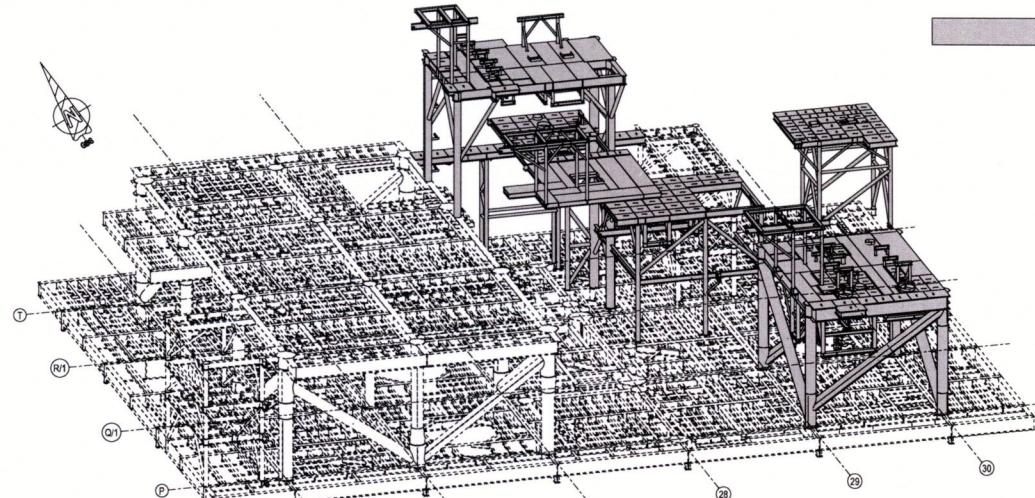
- All dimensions are in millimeter, unless noted otherwise.
- All thickness levels are in meter, unless noted otherwise.
- The Plate thickness TOS is 137 mm ± 145 mm.
- After welding and inspection of the through welds, all the temporary cathodes shall be properly fitted with weld and controlled by appropriate NDE according to document number 47BRH-MS-05-07.
- CSPI/PFP Information can be found in 47BRH-T24PM-PFP-DRW-00002.
- Welding shall be done with T001 and T022 booklet numbers; root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T001 and T022 root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according fitting gap.
- In case of a gap between toes <1mm welds should be ground smooth prior to NOT executing local grinding and M.T., it is required in order to avoid local undercut and to get a smooth surface.
- All parts should be welded to each other, all welds should be rounded. To perform welding document number 47BRH-PR-02-04 with approved WPS welding process should be used.
- \* - T is not going to be performed for indicated welds

**Общие примечания:**

- Все размеры указаны в миллиметрах, если не указано иное
- Все высотные размеры в метрах, если не указано иное.
- Для сварочных балок, ТОС равняется 137 мм ± 145,200м.
- После сварки шовов и проверки соединения, все временные катоды должны быть правильно установлены сстыком и контролироваться соответствующим неразрушающим контролем согласно документу 47BRH-MS-05-07
- Информацию по CSPI/PFP можно найти в 47BRH-T24PM-PFP-DRW-00002.
- Для упаковки шовов с номера булкета T001 и T022, задорный шов не включен в типичную кату, поэтому его нужно будет сваривать на сварочных работах. Для каждого сваренного шва требуется один катод, поэтому количество катодов каждого шва не должно увеличиваться с учетом монтажного захвата.
- На участках, где растворение между границами наружной поверхности сварных шовов составляет менее 51 мм, в целях избежания возможности образования напряжений, необходимо применять промежуточные катоды для каждого профиля сваренных шовов, выполненных из сварочной проволоки, имеющей меньшую толщину.
- Все дуговые арматуры должны быть сварены друг с другом, если это возможно, будет осуществлено для выполнения сварочных работ необходимо использовать документ 47BRH-PR-02-04 вместе с последовательностью выполнения сварочных работ в утвержденной сварочной спецификации
- Сварка швов без ЭЭК контрола



DPT

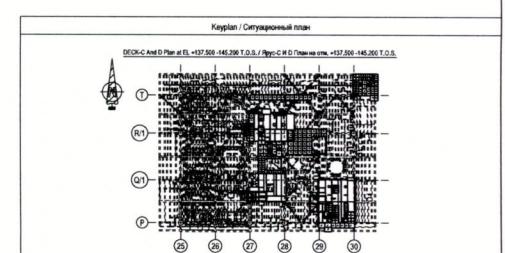


ISOMETRIC VIEW (DP74) / ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИД (DP74)

List of SIS / Ведомость SIS		
Index / Индекс	SIS Number / Шифр SIS	Revision / Ревизия
1	079322-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-10017	0
2	079322-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-10009	0
3	079322-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-20032	0
4	079322-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-10024	1
5	079322-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-10020	1

List of Technical Queries / Ведомость технических запросов	
Full Number / Полный номер	Description / Описание
RHQ-MYC-2TMRP04-0253	MODULE 2-TMP-004, Deck C,
RHQ-MYC-2TMRP04-0259	MODULE 2-TMP-004, Deck C,
RHQ-MYC-2TMRP04-0260	MODULE 2-TMP-004, Deck C,
RHQ-MYC-2TMRP04-0276	MODULE 2-TMP-004, Deck C,
RHQ-MYC-2TMRP04-0279	MODULE 2-TMP-004, Deck C,
RHQ-MYC-2TMRP04-0281	MODULE 2-TMP-004, Deck TP,
RHQ-MYC-2TMRP04-0290	MODULE 2-TMP-004, Deck TP,
RHQ-MYC-2TMRP04-0291	MODULE 2-TMP-004, Deck TP,
RHQ-MYC-2TMRP04-0295	MODULE 2-TMP-004, Deck TP,
RHQ-RH-2TMRP04-0264	MODULES 2-TMP-004, Second row
RHQ-MYC-2TMRP04-0323	MODULE 2-TMP-004, Second row
RHQ-CMC-2TMRP04-0335	MODULE 2-TMP-004, Second row 17mm, a round hole 190mm

Breakdown of EB.24/1 by Drawings	
Drawing No / Шаблон нр.	Description / Описание
073222-AWP-1-B00-C5-KM0-J4200-EB-002	Erection Block Drawing Module-2-TMP-200-EA-BE-24/1 Secondary Electrical and Instrumentation Supports-Between Deck-A and B
073222-AWP-1-B00-C5-KM0-J4200-EB-003	Erection Block Drawing Module-2-TMP-200-EA-BE-24/1 Secondary Electrical and Instrumentation Supports-Between Deck-B and C
073222-AWP-1-B00-C5-KM0-J4200-EB-004	Erection Block Drawing Module-2-TMP-200-EA-BE-24/1 Secondary Electrical and Instrumentation Supports-Between Deck-C and D
073222-AWP-1-B00-C5-KM0-J4200-EB-005	Erection Block Drawing Module-2-TMP-200-EA-BE-24/1 Secondary Structure-Star Tower-Between Deck-A and B
073222-AWP-1-B00-C5-KM0-J4200-EB-006	Erection Block Drawing Module-2-TMP-200-EA-BE-24/1 Secondary Structure-Star Tower-Between Deck-B and C
073222-AWP-1-B00-C5-KM0-J4200-EB-007	Erection Block Drawing Module-2-TMP-200-EA-BE-24/1 Secondary Structure-Star Towers-Between Deck-C and D
073222-AWP-1-B00-C5-KM0-J4200-EB-008	Erection Block Drawing Module-2-TMP-200-EA-BE-24/1 Secondary Structure Platforms-Above Deck-C and D
073222-AWP-1-B00-C5-KM0-J4200-EB-001	Erection Block Drawing Module-2-TMP-200-EA-BE-24/1 Primary Structure *



HOLD TABLE / ТАБЛИЦА УТОЧНЕНИЙ		
№	DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ	OWNER DISCIPLINE /

ОТВЕТСТВЕННАЯ ДИСЦИПЛИНА	
Module/Building Identification / Идентификация модуля/здания	
Train 1 / Технологическая линия № 1	NA
Train 2 / Технологическая линия № 2	2-TMP-504
Train 3 / Технологическая линия № 3	NA
Онлайн / Бережное сооружение	NA

02	13.12.2021	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION / Выдано для строительства	AARSLAN	S.RIZVANOGLU	D.PATAR
01	12.08.2021	IFR - ISSUED FOR REVIEW / Выдано для рассмотрения	AARSLAN	S.RIZVANOGLU	D.PATAR

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current version prior to use.

Операторские права на использование ПО (лицензиями, лицензионными соглашениями, лицензионными контрактами и т.д.)	Приобретатель ПО	Приобретатель ПО
OWNER/РАЗРАБОТЧИК	CONTRACTOR/ПОДПРИЕМНИК	ORIGINATOR/РАЗРАБОТЧИК

ARCTIC LNG 2 / ARCTIKUŁ GAZÓW

ERCTION BLOCK DRAWING - MODULE - 2-TMP-004

ЧЕРТЕЖ МОНТАЖНОГО БЛОКА - МОДУЛЬ - 2-TMP-004  
ЕВ.2Р4/1 - ВТОРИЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ - ПЛАТФОРМЫ НАД ЯРУС-С И Д  
ISOMETRIC VIEW (DP74) / ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИД (DP74)

CONTRACTOR Document class/  
ПОДРЯДЧИК Класс документа : R Scale/Масштаб:  
Sheet/Лист:  
1:150 1 of 1

Subcontractor Document № / Номер документа субподрядчика	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	Rev. Ред.
СОДРУЖЕСТВО РАБОЧИХ / СОДРУЖЕСТВО РАБОЧИХ		Format/Формат

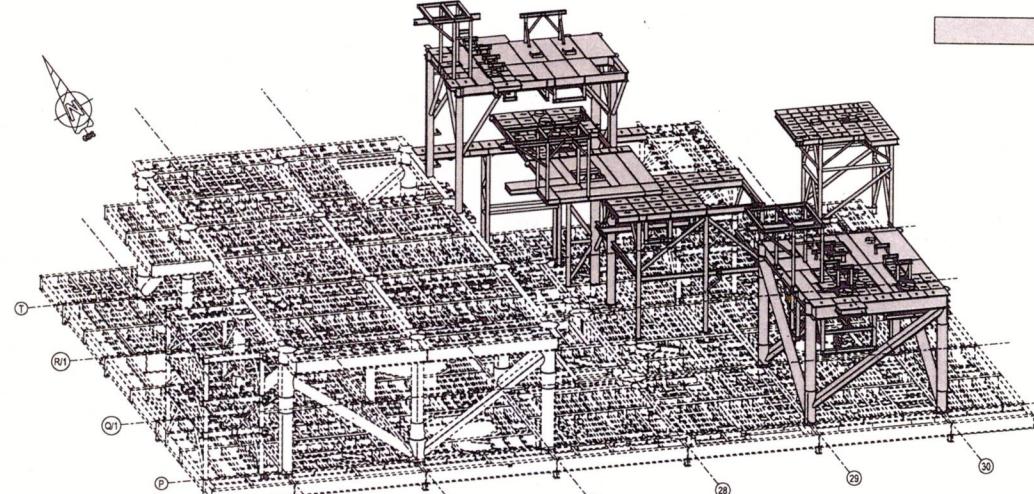
СОМПАКТ документ Компакт /  
Номер документа КОМПАНИИ 3000-RHINAWP1-C01-00647-01  
Документ создан в 17:00 17.07.2018  
A2001

Номер заявки 3000-RHINAWP1-C01-00647-01

Завод СПГ и СГК на ОГТ

Изм. Кол.	Лист	Н° док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Лицо
Разработал	А.АРСЛАН	13.12.2021			ЧЕРТЕЖ МОНТАЖНОГО БЛОКА - МОДУЛЬ - 2-ТМ-004			
Проверил	С. РЫЗВАНОВТУ	13.12.2021						

Утверждил Д. ПАТАР 05.12.2021 ЕБРР41 - ВТОРИЧНЫЕ НАД УРОВНЕМ ГРУСА Р 1



ISOMETRIC VIEW (DP74) / ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИД (DP7)

List of SIS / Ведомость SIS	
Index / Индекс	SIS Number / Шифр SIS
1	07932C-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-10017
2	07932C-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-10009
3	07932C-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-10032
4	07932C-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-10024
5	07932C-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-10020
6	07932C-KOC-2-TMP-004-SIS-CS-10028

### List of Technical Queries / Ведомость технических запросов

Full Number / Полный номер	Description / Описание	Transmitted Date / Дата передачи	Remarks / Примеч.
RHIC-MYC-2-TMP04-0253	MODULE 2-TMP-004, Deck C, DP74, Vertical bracings details discrepancy	15.06.2021	
RHIC-MYC-2-TMP04-0259	MODULE 2-TMP-004, Deck C, DP74, No room for welding and painting	17.06.2021	
RHIC-MYC-2-TMP04-0258	MODULE 2-TMP-004, Deck C, DP74, Insert plate dimensions	17.06.2021	
RHIC-MYC-2-TMP04-0276	MODULE 2-TMP-004, Deck C, DP74, Access platform beam welding obstacle	05.07.2021	
RHIC-MYC-2-TMP04-0279	MODULE 2-TMP-004, Deck TP, DP74, Dimensions for penetration -misaligned	13.07.2021	
RHIC-MYC-2-TMP04-0281	MODULE 2-TMP-004, Deck C, DP74, Deck penetration at access platform	13.07.2021	
RHIC-MYC-2-TMP04-0282	MODULE 2-TMP-004, Deck C, DP74, Splice for long beams	30.07.2021	
RHIC-MYC-2-TMP04-0281	MODULE 2-TMP-004, Deck TP, DP74, Splice for long beams	30.07.2021	
RHIC-AVC-2-TMP04-0265	MODULE 2-TMP-004, Deck TP, DP74, Splice for long beams from 12 m	30.07.2021	
RHIC-RHS-2-TMP04-0324	MODULE 2-TMP-004, Secondary Structure, Equipment PlatformKit Plate needs to be split	07.10.2021	
RHIC-MYC-2-TMP04-0323	MODULE 2-TMP-004, Deck TP, DP74, Modified stiffener clashing with spk008	07.10.2021	
RHIC-CMK-2-TMP04-0335	MODULE 2-TMP-004, Secondary Structure, DP74incorrect size of the hole Instead of oval 190mm * 174mm, a round hole 190mm dia.	02.12.2021	

Breakdown of ER 2B4/1 by Draw

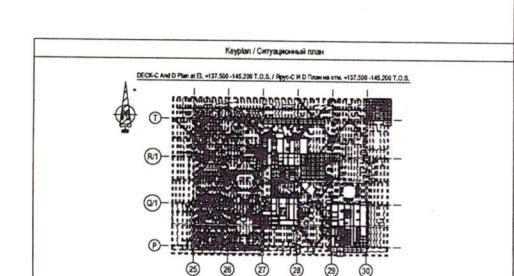
Drawing No / Unbsp-2P-#41 by Drawings		Description / OneCase
01	Unbsp-2P-#41-Block-Mod-1-TMP-004-E-B-2941	Erection Block Drawing Model-1-TMP-004-E-B-2941-Secondary Electrical and Instrumentation Supports-Between Deck-A and B
01	Unbsp-2P-#41-Block-Mod-1-TMP-004-E-B-2942	Erection Block Drawing Model-1-TMP-004-E-B-2942-Secondary Electrical and Instrumentation Supports-Between Deck-B and C
01	Unbsp-2P-#41-Block-Mod-1-TMP-004-E-B-2943	Erection Block Drawing Model-1-TMP-004-E-B-2943-Secondary Electrical and Instrumentation Supports-Between Deck-C and D
01	Unbsp-2P-#41-Block-Mod-1-TMP-004-E-B-2944	Erection Block Drawing Model-1-TMP-004-E-B-2944-Secondary Structure-Steel Tower-Between Deck-A and B
01	Unbsp-2P-#41-Block-Mod-1-TMP-004-E-B-2945	Erection Block Drawing Model-1-TMP-004-E-B-2945-Secondary Structure-Steel Tower-Between Deck-B and C
01	Unbsp-2P-#41-Block-Mod-1-TMP-004-E-B-2946	Erection Block Drawing Model-1-TMP-004-E-B-2946-Secondary Structure-Steel Tower-Between Deck-C and D
01	Unbsp-2P-#41-Block-Mod-1-TMP-004-E-B-2947	Erection Block Drawing Model-1-TMP-004-E-B-2947-Secondary Structure-Platforms-Above Deck-C and D

**General Notes:**

- All dimensions are in mm/mm, unless noted otherwise.
- All elevation levels are in meter/meter, unless otherwise.
- For Plate Girder, TOS is 137-500...+145,200mm.
- After welding and inspection of the through welds, all the temporary rivets shall be properly filled with weld and controlled by appropriate NDE according to document number 478RH-MTS-097.
- CP/SPFT information can be found in **478RH-TZP44-PPF-DRW-00002**.
- For TOS = 137-500...+145,200mm, the root gap is included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For TOS = T051 the root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased fitting gap.
- In case of a gap between lower <5mm welds be ground smooth prior to NDT execution. Local grinding and M.T. are required in order to avoid local undercut and to get a smooth surface.
- All parts should be welded to each other, all welds should be rounded. To perform welding operation number 478RH-PR-024 with approved WPS welding process should be used.
- 9...-UT is not going to be performed for indicated welds

**Общие примечания:**

- Все размеры указаны в миллиметрах, если не указано иное.
- Все высотные отметки в метрах, если не указано иное.
- Для сдвоенных балок, TOS равен 137-500...+145,200мм.
- После сварочных работ и проверки сквозных швов, все временные винты должны быть удалены, а сквозные швы должны быть обработаны соответствующим методом. Информация о методе см. документ 478RH-MTS-097.
- Информация о CP/SPFT можно найти в **478RH-TZP44-PPF-DRW-00002**.
- Для выполнения швов с номера балки **T001** и **T052**, задел сквозного шва не включем вагонетку, потому монтажный скрепер будет включен во время сварочных работ.
- Для T051 задел сквозного шва уже включен в кран, поэтому выполнение кранетом сварки сквозных швов не требуется.
- На участках, где расположена между гипсокартонной плитой скрепка скрепка составляет не менее 51 мм, в целях исключения образования нарушений на металла скрепного шва по месту, а также для обеспечения уровня профиля скрепки швала выполняется шлифовка или магнитогорячий контроль скрепного шва.
- Для выполнения скрепки швов между скрепками см. документ 478RH-PR-024. Скрепка должна быть соединена друг с другом, все швы скрепки должны быть скрученны.
- Скрепка должна быть выполнена в соответствии с требованиями спецификации с присоединением скрепленных скрепок швов в универсальной скрепке спецификации.
- \* - скрепка шва без УЗК контроли



HOLD TABLE / ТАБЛИЦА УЧОЧНИЙ		OWNER DISCIPLINE / ОТВЕТСТВЕННАЯ ДИСЦИПЛИНА
№	DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ	
Tran 1 / Технологическая линия № 1	NA	Module Building Identification / Номера зданий из которых
Tran 2 / Технологическая линия № 2	2 TMP-404	
Tran 3 / Технологическая линия № 3	NA	
Options / Дополнительные сведения	NA	

			<i>Sign</i>	<i>Sign</i>	<i>Sign</i>
32	13.12.2021	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	AARSLAN	S.ZEVANOGLU	D.PATAR
31	12.12.2021	IFR - ISSUED FOR REVIEW / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ РАССМОТРЕНИЯ	AARSLAN	S.ZEVANOGLU	D.PATAR
Rev. / Date		Prepared by / Подготовлено	Checked by / Проверено	Approved by / Утверждено	Accepted by / Принято

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG LLC authorized personnel or employees only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current version prior to use.

2. Использование документа является информационной конфиденциальной, которая предоставляется для использования национальных участников международного сотрудничества ОБСЕ/Берлин Группы СЦП для участников конференции Американского срока по политики ядерного разоружения представителями ЮНЕАГА и СЦП. Все права защищены. Каждый пользователь документа обязуется привести источник получения перед дальнейшим распространением.

ARCTIC LNG 2 | GAZON LNG | NOVARTIC | RENAISSANCE PETRO INDUSTRIES | Metal Vape

ERCTION BLOCK DRAWING - MODULE - 2-TMP-004

ISOMETRIC VIEW (DP74) / ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИД (ДР74)

Subcontractor Document № / Номер документа субподрядчика	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008	Rev. Rev. Format/Формат	02 A1
---	---------------------------------------	----------------------------	----------

COMPANY Document Reference /  
Номер документа КОМПАНИИ 3000-RHINAWP1-C01-00647-01 Doc Item / Позиция док  
A2001

RHI-ENGMOD-STRUCTURAL-STEEL-GAD  
3000-RHINAWP1-C01-00647-01

Завод СПГ и СГК на ОГТ

Изм. Кол-во	Лист № <sup>док.</sup>	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработан А.АРСАН	3.12.2021			ЧЕРТЕЖ МОНТАЖНОГО БЛОКА - МОДУЛЬ - 2-МФ-064		
Составлен С.ВЛАДИМИРОВ	07.12.2021					

Учебник	С. Родионов	✓	22.12.2021				
Учебник	Д. ПАТАР	✓	23.12.2021	БИР41-ВТОРИЧНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГРУСА	P	1	106

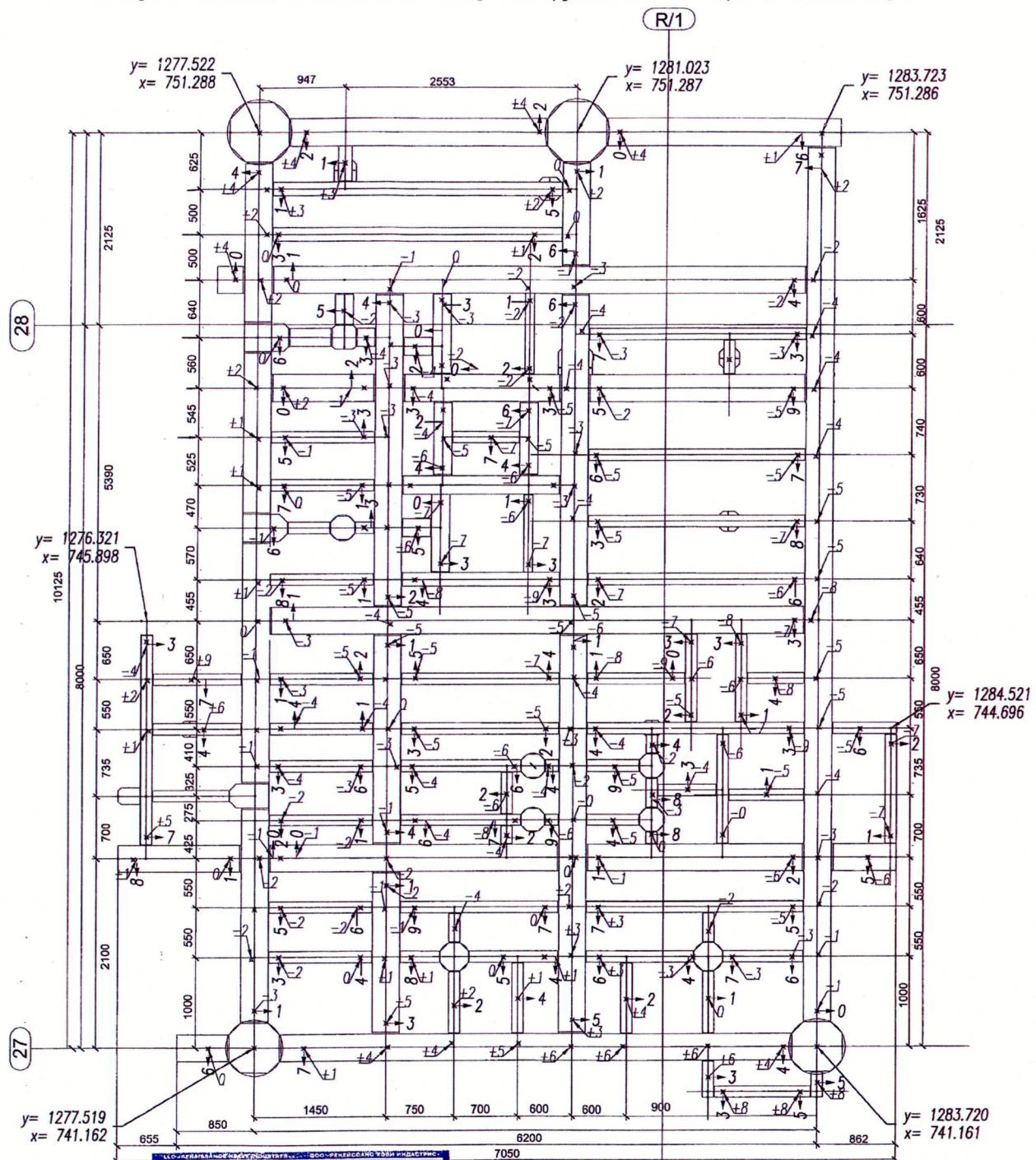




# 2-TMP 004- DECK-C AND D (DP-74)

3000-RHINAWP1-C01-00647-01  
079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-EB-008

( Planned height of SECONDARY structures before welding. / Планируемое положение вторичных балок до сварки



8568

R/1

Digitally signed

by Vladimir

Ivanov-NAC

Date: 2022.05.04

10:07:12 +03'00'

NOVARCTIC

Checked By

1. Date of place of assembly. Workshop 107.

Legend:

- Survey point
- Design axis
- Type of element
- Deviations of the planned position, mm
- Design height deviation mm
- X=741.499 Y=1315.484 Design coordinates

1. Данные на месте сборки. Цех 107.

Изменение обозначения

- Точка съемки
- Проверка ср
- Обозначение элемента
- Значение отклонения положения, мм
- Проверка высоты отклонения мм
- X=741.499 Y=1315.484 Проекционные координаты

Проектная высота: +5.545

Работы выполнены согласно документу

п.12.2.1 допуск на несносимость

приведенные отклонения:

п.12.2.1.3 несносимость ±3

п.12.2.6 расположение осей линий угла ±9mm

At butt welds: ±3mm / На стыковых швах: ±3mm;

At cruciform joints: ±3mm / На крестообразных соединений: ±3mm.

Air temperature in workshop -1°C

Date of place assembly. NMP, workshop 107, for 03.05.2022

Temperatura в цеху -1°C

Данные на месте сборки. НМП, цех 107, за 03.05.2022

Engineer -

Инженер

- геодезист

ООО "PONDERA"  
ООО "ПОНДЕРА"

Executed-/Исполнил:

Абдай А./Амдалай А.

05.05.2022