

 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43590	 NOVARCTIC
---	---	--

<p>SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА</p> <p>Name/ ФИО: <i>D. Сурович</i></p> <p>Date/ Дата: 01.05.2022</p> <p>Signature/ Подпись: <i>Синий</i></p>	<p>SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА</p> <p>Name/ ФИО: <i>Зайончук</i></p> <p>Date/ Дата: 01.05.2022</p> <p>Signature/ Подпись: <i>QAT</i></p>	<p>CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА</p> <p>Name/ ФИО: <i>Бибижурдин Т.</i></p> <p>Date/ Дата: 11.05.2022</p> <p>Signature/ Подпись: <i>Бибижурдин Т.</i></p>
---	---	--

Civil/Общест ройств работы	Structural/ Конструкци онные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/Архитекту рые работы	Instrument / КИП	Other/Прочие	CCS/ДО
----------------------------------	--	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------	------------------------------	---------------------	--------------	--------

<p>Inspection Details/Детали инспекции:</p> <p>DATE/ДАТА: 01.05.2022 to</p> <p>TIME/ВРЕМЯ: 04:30</p> <p>Location / Участок: NMP, TS-02 WS 008</p>	<p>CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:</p> <p>Name/ ФИО:</p> <p>Date/ Дата:</p> <p>Signature/ Подпись:</p>	<p>Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:</p> <p>Name/ ФИО:</p> <p>Date/ Дата:</p> <p>Signature/ Подпись:</p>
---	--	---

AREA/Зона работ: INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/Освид-ние Witness/Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/> HOLD/НА УТОЧНЕНИИ <input checked="" type="checkbox"/> HOLD/НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
---	--	--	--	--	--

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ Номер работы:	D 3.3
-------------------------------	---	---------------------------------------	--------------

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ	
--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал	Результат инспекции		
	Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
INCON 2-TMP-001		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Please refer to attachment / См. вложения RDI-001-№K-43590; QCFN#2300-CP02A-2TMP-001-43590	
--	--

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>Зайончук</i>	<i>К. Бибижурдин</i>	
Date/ Дата:	01.05.2022	12.05.2022	
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

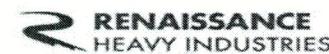
RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2



**INTERMEDIATE COATING
DAILY INSPECTION REPORT**



ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43590	DATE / Дата: 01.05.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43590
--------------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------------

COATING ACTIVITY: Intermediate Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	25,5	20,4	19,4	25,1
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	34	32	38	34
DEW POINT, °C / Температура конденсации	8,5	3,1	4,7	8,2
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	27,2	21,4	19,3	26,9

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
27.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
27.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	175	107
30.04.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	175	245

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC					
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	210 / 245 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)				
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:				
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:				
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:				
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)				
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	Quality Control Отдел Контроля		
Name/ФИО: <i>Андрейчиков Роман</i>	Name/ФИО: <i>Зайд</i>	Name/ФИО: <i>Бикбулатов Р.</i>	Name/ФИО: <i>Бикбулатов Р.</i>	QC NOVARCTIC SNC NOVARCTIC SNC QC		
Signature: <i>Андрейчиков Роман</i>	Signature: <i>Зайд</i>	Signature: <i>Бикбулатов Р.</i>	Signature: <i>Бикбулатов Р.</i>	567		

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 07932C		SH. 1 OF 4 / СТР. 1 ИЗ 4					
2300-CP02A										
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		RHI LLC 2300-CP02A-2TMRP001-43590					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>		
01.05.2022										
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>		
s/n n/n	TAG № / ISO ИД. № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	2TMRP-001A-EST-4012	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/142	288/354	N/A
2	2TMRP-001D-EST-13	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/114	206/313	N/A
3	2TMRP1-ES-A-L-2-10013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/139	225/294	N/A
4	2TMRP1-ES-A-L-1-4000-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/149	203/335	N/A
5	2TMRP1-ES-B-L-2-4038	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/108	245/392	N/A
6	2TMRP1-ES-B-L-1-2331	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/145	213/304	N/A
7	2TMRP1-ES-A-U-1-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/134	285/244	N/A
8	2TMRP1-ES-B-U-1-4003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/142	289/292	N/A
9	2TMRP1-ES-A-L-2-10021	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/117	238/273	N/A
10	2TMRP-001A-EST-10004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/146	215/232	N/A
11	2TMRP-001A-EST-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/125	174/262	N/A
12	2TMRP1-ES-A-L-2-10009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/121	192/310	N/A
13	2TMRP1-ES-A-L-2-10003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/119	249/307	N/A
14	2TMRP1-ES-A-L-3-3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/126	284/305	N/A
15	2TMRP1-ES-A-L-1-208	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/134	216/293	N/A
16	2TMRP1-ES-A-L-1-217	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/115	299/395	N/A
17	2TMRP1-ES-A-L-1-585	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/143	176/350	N/A
18	2TMRP1-ES-B-L-2-95	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/144	255/331	N/A
19	2TMRP1-ES-B-L-3-10040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/134	224/381	N/A
20	2TMRP1-ES-B-L-2-10022	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/108	202/234	N/A

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <i>Zain</i>			K. KHALILOV 	
SIGNATURE / ПОДСИГНАТУРА <i>Zain</i>			X. KHALILOV 	
DATE / ДАТА 01-05-2020 			2025.6.7 	

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 2 OF 4 / СТР. 2 ИЗ 4					
			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		RHI LLC 2300-CP02A-2TMP001-43590					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 01.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>	OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n n/n	TAG № / ISO ИД. № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ		THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
21	2TMP1-ES-A-V-1-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/101	285/266	N/A
22	2TMP1-ES-B-L-2-9001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/136	284/226	N/A
23	2TMP-001B-EST-2008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/124	214/397	N/A
24	2TMP1-ES-B-L-2-4071	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/132	278/388	N/A
25	2TMP1-ES-B-L-2-59	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/113	260/302	N/A
26	2TMP1-ES-C-L-2-7502	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/107	269/248	N/A
27	2TMP1-ES-D-C-1-4143	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/125	190/271	N/A
28	2TMP1-ES-D-C-1-4079	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/141	245/249	N/A
29	2TMP1-ES-D-C-1-4122	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/127	275/289	N/A
30	2TMP1-ES-C-C-1-7503	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/147	175/228	N/A
31	2TMP1-ES-D-C-1-81	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/140	204/354	N/A
32	2TMP1-ES-D-L-1-4052	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/112	280/261	N/A
33	2TMP1-ES-D-L-1-2071	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/131	281/226	N/A
34	2TMP1-ES-D-L-1-2119	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/134	175/240	N/A
35	2TMP1-ES-D-L-1-4014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/128	204/281	N/A
36	2TMP1-ES-D-C-1-4080	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/119	173/267	N/A
37	2TMP1-ES-D-L-1-3007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/143	256/335	N/A
38	2TMP1-ES-D-L-1-4036	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/121	212/283	N/A
39	2TMP1-ES-D-L-1-246	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/113	292/317	N/A
40	2TMP1-ES-D-L-1-2112	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/101	255/270	N/A
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : <u>C1</u>										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИНЯТО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	Control D дел K.K.		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О.	<i>Raid</i>				<i>K. KHALIMOV</i>	<i>QC</i>		<i>ПОДРЯДЧИК</i>		
SIGNATURE / ПОДПИСЬ	<i>Raid</i>				<i>Халимов К.В.</i>	<i>567</i>		<i>ПОДРЯДЧИК</i>		
DATE / ДАТА	<i>01-05-2022</i>				<i>12 МАЙ 2022</i>			<i>ПОДРЯДЧИК</i>		

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 3 OF 4 / СТР. 3 ИЗ 4					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC		2300-CP02A-2TMP001-43590					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		<input checked="" type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД	<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ					
01.05.2022										
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ	<input checked="" type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>				
s/n н/н	TAG № / ISO ИД. № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
41	2TMP1-ES-D-L-1-6009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/111	236/353	N/A
42	2TMP1-ES-D-L-1-4351	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/103	230/324	N/A
43	2TMP1-ES-D-L-1-103	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/112	270/379	N/A
44	2TMP1-ES-D-L-1-3212	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/150	208/243	N/A
45	2TMP-001D-EST-4072	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/111	291/287	N/A
46	2TMP1-ES-D-L-1-2126	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/136	287/245	N/A
47	2TMP1-ES-D-L-1-3192	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/136	205/227	N/A
48	2TMP1-ES-D-L-1-2089	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/138	236/310	N/A
49	2TMP1-ES-D-C-1-4077	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/103	186/369	N/A
50	2TMP1-ES-D-L-1-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/128	278/329	N/A
51	2TMP1-ES-D-L-1-4059	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/139	214/216	N/A
52	2TMP1-ES-D-L-1-6108	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/145	295/370	N/A
53	2TMP1-ES-D-L-1-2206	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/100	202/372	N/A
54	2TMP1-ES-D-L-1-4028	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/132	297/267	N/A
55	2TMP1-ES-D-L-1-4129	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/140	186/363	N/A
56	2TMP1-ES-D-L-1-3266	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/148	242/266	N/A
57	2TMP1-ES-D-L-1-2117	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/131	290/295	N/A
58	2TMP1-ES-D-C-1-4145	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/102	213/234	N/A
59	2TMP1-ES-D-C-1-77	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/139	287/277	N/A
60	2TMP1-ES-D-L-1-85	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/135	296/250	N/A

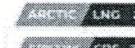
NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <i>Заряд</i>				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	<i>01-05-2022</i>			

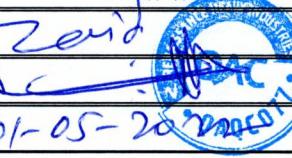
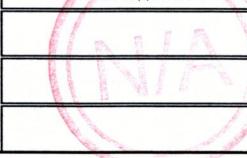
12 МАЙ 2022

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2									
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"									
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 4 OF 4 / СТР. 4 ИЗ 4 2300-CP02A 2300-CP02A-2TMRP001-43590					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 01.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.					
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие			
61	2TMRP1-ES-D-L-1-4040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/136	261/330	N/A			
62	2TMRP1-ES-D-L-1-6105	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/141	208/252	N/A			
63	2TMRP1-ES-D-L-1-6006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/148	176/396	N/A			
64	2TMRP1-ES-D-L-1-4069	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/138	226/212	N/A			
65	2TMRP1-ES-D-C-1-22	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/137	257/253	N/A			
66	2TMRP1-001C-EST-700	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/112	209/248	N/A			
67	2TMRP1-ES-C-T-1-84	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/117	218/290	N/A			
68	2TMRP1-ES-C-L-1-4333	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/139	287/364	N/A			
69	2TMRP1-ES-C-T-1-86	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/126	224/397	N/A			
70	2TMRP1-ES-C-T-1-42	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/137	213/298	N/A			
71	2TMRP1-ES-C-T-1-29	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/140	256/288	N/A			
72	2TMRP1-ES-C-T-1-81	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/133	168/339	N/A			
73	2TMRP1-ES-C-T-1-3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/147	273/278	N/A			
74	2TMRP1-ES-C-T-1-21	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/143	189/291	N/A			
75	2TMRP1-ES-C-T-1-83	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/133	187/376	N/A			
76	2TMRP1-ES-D-L-1-2055	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/115	192/375	N/A			
77	2TMRP1-ES-D-L-1-2198	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/128	281/302	N/A			
78	2TMRP1-001D-EST-4061	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/142	204/389	N/A			
79													
80													

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: **ACCEPTED / ПРИЯТНО** NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <i>Ренат</i>				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	01-05-2022		12 мая 2022	

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43590 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: INTERMEDIATE			
Report Date: 01.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 13,24 m ²	Result
1	2TMP-001A-EST-4012		E&I Supports	0,78	
2	2TMP-001D-EST-13		E&I Supports	0,53	
3	2TMP1-ES-A-L-2-10013		E&I Supports	0,31	
4	2TMP1-ES-A-L-1-4000-1		E&I Supports	0,63	
5	2TMP1-ES-B-L-2-4038		E&I Supports	0,68	
6	2TMP1-ES-B-L-1-2331		E&I Supports	0,68	
7	2TMP1-ES-A-U-1-4001		E&I Supports	1,66	
8	2TMP1-ES-B-U-1-4003		E&I Supports	0,78	
9	2TMP1-ES-A-L-2-10021		E&I Supports	0,53	
10	2TMP-001A-EST-10004		E&I Supports	0,28	
11	2TMP-001A-EST-4016		E&I Supports	0,78	
12	2TMP1-ES-A-L-2-10009		E&I Supports	0,53	
13	2TMP1-ES-A-L-2-10003		E&I Supports	0,31	
14	2TMP1-ES-A-L-3-3		E&I Supports	0,41	
15	2TMP1-ES-A-L-1-208		E&I Supports	0,93	
16	2TMP1-ES-A-L-1-217		E&I Supports	0,71	
17	2TMP1-ES-A-L-1-585		E&I Supports	0,57	
18	2TMP1-ES-B-L-2-95		E&I Supports	0,58	
19	2TMP1-ES-B-L-3-10040		E&I Supports	0,80	
20	2TMP1-ES-B-L-2-10022		E&I Supports	0,78	
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. Khalilov</i> <i>ХАЛИЛОВ К.В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43590 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: INTERMEDIATE			
Report Date: 01.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 10,94 m ²	Result
21	2TMP1-ES-A-V-1-4000		E&I Supports	0,53	
22	2TMP1-ES-B-L-2-9001		E&I Supports	0,71	
23	2TMP1-001B-EST-2008		E&I Supports	0,80	
24	2TMP1-ES-B-L-2-4071		E&I Supports	0,78	
25	2TMP1-ES-B-L-2-59		E&I Supports	1,21	
26	2TMP1-ES-C-L-2-7502		E&I Supports	0,53	
27	2TMP1-ES-D-C-1-4143		E&I Supports	0,31	
28	2TMP1-ES-D-C-1-4079		E&I Supports	0,32	
29	2TMP1-ES-D-C-1-4122		E&I Supports	1,00	
30	2TMP1-ES-C-C-1-7503		E&I Supports	0,38	
31	2TMP1-ES-D-C-1-81		E&I Supports	0,63	
32	2TMP1-ES-D-L-1-4052		E&I Supports	0,31	
33	2TMP1-ES-D-L-1-2071		E&I Supports	0,41	
34	2TMP1-ES-D-L-1-2119		E&I Supports	0,57	
35	2TMP1-ES-D-L-1-4014		E&I Supports	0,44	
36	2TMP1-ES-D-C-1-4080		E&I Supports	0,35	
37	2TMP1-ES-D-L-1-3007		E&I Supports	0,54	
38	2TMP1-ES-D-L-1-4036		E&I Supports	0,31	
39	2TMP1-ES-D-L-1-246		E&I Supports	0,41	
40	2TMP1-ES-D-L-1-2112		E&I Supports	0,40	
Internal Sandblasting: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted Preservation: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted Flange Cover: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43590 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 01.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: INTERMEDIATE			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 9,43 m ²	Result
41	2TMP1-ES-D-L-1-6009		E&I Supports	0,20	7
42	2TMP1-ES-D-L-1-4351		E&I Supports	0,53	7
43	2TMP1-ES-D-L-1-103		E&I Supports	0,31	7
44	2TMP1-ES-D-L-1-3212		E&I Supports	0,32	7
45	2TMP-001D-EST-4072		E&I Supports	1,00	7
46	2TMP1-ES-D-L-1-2126		E&I Supports	0,38	7
47	2TMP1-ES-D-L-1-3192		E&I Supports	0,63	7
48	2TMP1-ES-D-L-1-2089		E&I Supports	0,31	7
49	2TMP1-ES-D-C-1-4077		E&I Supports	0,41	7
50	2TMP1-ES-D-L-1-4016		E&I Supports	0,57	7
51	2TMP1-ES-D-L-1-4059		E&I Supports	0,44	7
52	2TMP1-ES-D-L-1-6108		E&I Supports	0,35	7
53	2TMP1-ES-D-L-1-2206		E&I Supports	0,54	7
54	2TMP1-ES-D-L-1-4028		E&I Supports	0,31	7
55	2TMP1-ES-D-L-1-4129		E&I Supports	0,41	7
56	2TMP1-ES-D-L-1-3266		E&I Supports	0,40	7
57	2TMP1-ES-D-L-1-2117		E&I Supports	1,00	7
58	2TMP1-ES-D-C-1-4145		E&I Supports	0,38	7
59	2TMP1-ES-D-C-1-77		E&I Supports	0,63	7
60	2TMP1-ES-D-L-1-85		E&I Supports	0,31	7
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К.В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43590 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: INTERMEDIATE			
Report Date: 01.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 9,46 m ²	Result
61	2TMP1-ES-D-L-1-4040		E&I Supports	0,41	7
62	2TMP1-ES-D-L-1-6105		E&I Supports	0,18	7
63	2TMP1-ES-D-L-1-6006		E&I Supports	0,22	7
64	2TMP1-ES-D-L-1-4069		E&I Supports	1,00	7
65	2TMP1-ES-D-C-1-22		E&I Supports	0,44	7
66	2TMP-001C-EST-700		E&I Supports	0,51	7
67	2TMP1-ES-C-T-1-84		E&I Supports	0,68	7
68	2TMP1-ES-C-L-1-4333		E&I Supports	0,68	7
69	2TMP1-ES-C-T-1-86		E&I Supports	0,80	7
70	2TMP1-ES-C-T-1-42		E&I Supports	0,78	7
71	2TMP1-ES-C-T-1-29		E&I Supports	0,53	7
72	2TMP1-ES-C-T-1-81		E&I Supports	0,28	7
73	2TMP1-ES-C-T-1-3		E&I Supports	0,78	7
74	2TMP1-ES-C-T-1-21		E&I Supports	0,53	7
75	2TMP1-ES-C-T-1-83		E&I Supports	0,31	7
76	2TMP1-ES-D-L-1-2055		E&I Supports	0,41	7
77	2TMP1-ES-D-L-1-2198		E&I Supports	0,39	7
78	2TMP-001D-EST-4061		E&I Supports	0,55	7
79					
80					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>Khalilov</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i> K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. В.		