

RFI No: RHI-RFI-44238

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Макаров И.С.*

Date/ Дата: 16.05.2022

Signature/ Подпись: *М*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Rahul*

Date/ Дата: 16.05.2022

Signature/ Подпись: *SJ*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО ADAM TAZAYEV

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *А. Тазаев*

Civil/Общест ройств работы	Structural/ Конструкцио ные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасочн ые	Insulation/ Изоляцио нны е	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------------	---	------------------------------------	------------------------------------	---	-------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 16.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.5

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF—Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/  
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00\_03U

Activity Number/  
Номер работы: D.3.3

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал			Результат инспекции		
2-TMP-004  <i>81 pcs</i>			Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено Q I

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K44238 *Checklist-44238*

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Rahul</i>	<i>А. Тазаев</i>	<i>N/A</i>
Date/ Дата:	16.05.2022	<i>QC</i>	
Signature/ Подпись:	<i>SJ</i>	<i>QC</i>	<i>N/A</i>

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box! / (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

INTERMEDIATE COATING  
DAILY INSPECTION REPORT

## Ежедневный отчет по нанесению промежуточного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.5	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-44238	DATE / Дата: 16/05/2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К44238
----------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы) / Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	WFT (μm)	DFT (μm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	26.0	26.1	26.6	27.0	
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.3	19.8	19.2	19.3	
DEW POINT, °C / Температура конденсации	0.9	1.3	1.2	1.6	
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	23.0	23.2	23.5	23.7	

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

## PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

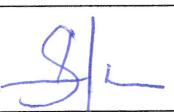
DATE/ TIME / Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы) / Количество	BATCH NO Номер партии	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
03.05.2022 01:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A
03.05.2022 07:00					
03.05.2022 10:00	Interzinc 52E	Part A - 2331207010 ; Part B - 2331249021	9/1	GTA-220	120
03.05.2022 13:00					74
07.05.2022 11:00	INTERGARD 475HS	Part A - 224132008 ; Part B - RU22010468	3/1	GTA-007	220
07.05.2022 20:00					235

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACС	METHOD / Метод: Elcometer 456 (ХЕ31470 до 01.06.2022), Elcometer 456 (ХЕ23342 до 08.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец/Фактич.:	210 / 235 μm	METHOD / Метод: Elcometer 456 (ХЕ31470 до 01.06.2022), Elcometer 456 (ХЕ23342 до 08.06.2022)
HOLIDAY TESTING:	N/A	METHOD/Метод:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:	N/A	METHOD/Метод:
OTHER TESTING / Другое:		METHOD / Метод: Elcometer 319 (ХС33454 до 02.06.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика
Name/ФИО: <i>Idris Shauvalov</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TIZAYEV</i>	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>



ARCTIC LNG 2		NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	1-1
AREA/LOCATION Зона/Место: 1.5 Atolye	RFI NO:44238		
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: Midcoat Application		
Report Date: 14.05.2022			
Module: 2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	2TMP4-ES-C-L-1-234	C1	
2	2TMP4-ES-C-L-1-266	C1	
3	2TMP4-ES-C-L-1-273	C1	
4	2TMP4-ES-C-L-1-291	C1	
5	2TMP4-ES-C-L-1-296	C1	
6	2TMP4-ES-C-L-1-298	C1	
7	2TMP4-ES-C-L-1-299	C1	
8	2TMP4-ES-C-L-1-300	C1	
9	2TMP4-ES-C-L-1-308	C1	
10	2TMP4-ES-C-L-1-317	C1	
11	2TMP4-ES-C-L-1-319	C1	
12	2TMP4-ES-C-L-1-320	C1	
13	2TMP4-ES-C-L-1-325	C1	
14	2TMP4-ES-C-L-1-2361	C1	Ace
15	2TMP4-ES-C-L-1-10000	C1	
16	2TMP4-ES-C-L-1-10001	C1	
17	2TMP4-ES-C-L-1-10002	C1	
18	2TMP4-ES-C-L-2-124	C1	
19	2TMP4-ES-C-L-2-125	C1	
20	2TMP4-ES-C-L-2-10004	C1	
21	2TMP4-ES-C-L-2-10019	C1	
22	2TMP4-ES-C-L-3-10001	C1	
23	2TMP4-ES-C-L-3-10014	C1	
24	2TMP4-ES-C-L-3-10017	C1	
25	2TMP4-ES-C-L-3-10020	C1	
Internal Sandblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/Примечания:	High DFT & EDHS after 70 hours (1-1 page to 1-4)		
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	COMPANY
NAME: <i>Rahul</i>	NAME:	NAME:	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	SIGNATURE:	

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:44238		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 14.05.2022			
Module:2-TMP-004	OPERATION: Midcoat Application		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
26	2TMP4-ES-C-L-3-10022	C1	
27	2TMP4-ES-C-L-3-10027	C1	
28	2TMP4-ES-C-L-3-10030	C1	
29	2TMP4-ES-C-L-3-10031	C1	
30	2TMP4-ES-C-C-1-136	C1	
31	2TMP4-ES-C-L-1-35	C1	
32	2TMP4-ES-C-L-1-44	C1	
33	2TMP4-ES-C-L-1-77	C1	
34	2TMP4-ES-C-L-1-109	C1	
35	2TMP4-ES-C-L-1-112	C1	
36	2TMP4-ES-C-L-1-173	C1	
37	2TMP4-ES-C-L-1-174	C1	
38	2TMP4-ES-C-L-1-233	C1	
39	2TMP4-ES-C-L-1-235	C1	
40	2TMP4-ES-C-L-1-245	C1	
41	2TMP4-ES-C-L-1-247	C1	
42	2TMP4-ES-C-L-1-249	C1	
43	2TMP4-ES-C-L-1-263	C1	
44	2TMP4-ES-C-L-1-264	C1	
45	2TMP4-ES-C-L-1-271	C1	
46	2TMP4-ES-C-L-1-284	C1	
47	2TMP4-ES-C-L-1-289	C1	
48	2TMP4-ES-C-L-1-290	C1	
49	2TMP4-ES-C-L-2-48	C1	
50	2TMP4-ES-C-L-2-57	C1	
Internal Sandblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME:	Rahul	NAME:	NAME:
SIGNATURE:		SIGNATURE:	SIGNATURE:

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:44238		
Paint System / Система покраски: C1	<b>OPERATION: Midcoat Application</b>		
Report Date: 14.05.2022			
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
51	2TMP4-ES-C-L-2-66	C1	
52	2TMP4-ES-C-L-2-67	C1	
53	2TMP4-ES-C-L-2-68	C1	
54	2TMP4-ES-C-L-2-69	C1	
55	2TMP4-ES-C-L-2-70	C1	
56	2TMP4-ES-C-L-2-72	C1	
57	2TMP4-ES-C-L-2-74	C1	
58	2TMP4-ES-C-L-2-85	C1	
59	2TMP4-ES-C-L-2-100	C1	
60	2TMP4-ES-C-T-1-2	C1	
61	2TMP4-ES-C-T-1-14	C1	
62	2TMP4-ES-C-L-3-10013	C1	
63	2TMP4-ES-C-L-3-10018	C1	
64	2TMP4-ES-C-L-2-49	C1	
65	2TMP4-ES-C-C-1-71	C1	
66	2TMP4-ES-C-L-1-278	C1	
67	2TMP4-ES-C-L-1-275	C1	
68	2TMP4-ES-C-L-1-307	C1	
69	2TMP4-ES-C-L-1-246	C1	
70	2TMP4-ES-C-L-2-1005	C1	
71	2TMP4-ES-C-L-2-126	C1	
72	2TMP4-ES-C-L-2-10009	C1	
73	2TMP4-ES-C-L-1-146	C1	
74	2TMP4-ES-C-L-3-10016	C1	
75	2TMP004D.SPS-0381	C1	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahal</i>	NAME:		NAME:
SIGNATURE: <i>Sh</i>	SIGNATURE:		SIGNATURE:

