

ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2
Запрос на проведение инспекции
RFI No: RHI-RFI-39172

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА		SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА							
Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:	<i>M. Ergin</i>	Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:	<i>G. Mabeyh</i>							
Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электротре хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО

Inspection Details/Детали инспекции:		CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:				Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:				
DATE/ДАТА:	18.03.2022 to	Name/ ФИО	Date/ Дата:			Name/ ФИО	Date/ Дата:			
TIME/ВРЕМ	13:00	Signature/ Подпись:	Signature/ Подпись:			Signature/ Подпись:	Signature/ Подпись:			
Location / Участок: KRONDEKS, WS 1.3										
AREA/Зона работ:										
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освидчни		<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ			QCF-Verifying Document, SC FORM+LOGBOOK		
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освидчни			HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ					

ITP Number/
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0817-00_04U Activity Number/ C.1, D1
Номер работы:

Activity Description/Описание работы:
 Environmental conditions / Условия окружающей среды; Compressed Air / Сжатый воздух; Abrasive material / Абразивный материал; Surface cleanliness / Чистота поверхности; Primer and surface preparation/ Surface Roughness / Шероховатость поверхности, Water Soluble Test / Водорастворимые соли/ Primer curing time completed / Время отверждения грунтовочного слоя выдержано / Surface preparation Cleanliness (Degreasing, Sweep blast, Near white blast cleaning) / Обеспечение чистоты поверхности (обезжиривание, пескоструйная очистка, пескоструйная очистка до почти чистого металла) / Roughness profile / Профиль шероховатости / Primer thickness / Толщина грунтовочного слоя / Primer Integrity / Целостность грунтовочного слоя / Primer over-coating with Tie-coat (where applicable) / Нанесение связующего слоя на грунтовочный слой (где применимо) / Tie-coat thickness (where applicable) / Толщина связующего слоя (где применимо) / Masking of surfaces as per Engineering Data (coatbacks, areas for support installation, free ends areas), where applicable / Маскирование поверхностей согласно технической документации(защита сопряженных конструкций, участки установки опор, свободные от защиты участки), где применимо

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал		Результат инспекции			
#200M12		Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
				<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> I

Please refer to attachment / См. вложения

ARMIN, 3-TMP-001, PFP, ROOM 12, RDI-001-№*39172*

SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА		CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G. Mabeyh</i>	<i>Юрий Гетман</i>	Yuriy Getman
Date/ Дата:	18.03.2022	18.03.2022	18.03.2022
Signature/ Подпись:	<i>G. Mabeyh</i>		

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Зона/Место: Workshop №1.3	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-39172	DATE / Дата: 18.03.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К39172
COATING ACTIVITY: Surface Preparation			

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:			
Time/Время	08:00	12:00	16:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	21,0	24,7	25,4
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	28,9	25,7	23,5
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2,3	3,7	3,0
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	19,6	20,1	20,9
Time/Время	20:00	22,1	27,8

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:			
TYPE/ Тип	Profilium	Blastcor	
SIZE/ Размер	0.20-0.60	N/A	
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	141		
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A		
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%		

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия:

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

DATE/TIME /Дата/ Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
18.03.2022 01:00-07:00	Profilum 045, 058	821206	N/A	N/A	N/A	N/A

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION/ Визуальный контроль:	ACC	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor QC Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец-Фактич:	N/A	METHOD/ Метод: Elcometer 456 (478RHI-E814 до 02.06.2022)		
HOLIDAY TESTING:	N/A	METHOD/ Метод:		
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода				
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: Elcometer 319 (478RHI-E812 до 02.06.2022) / Elcometer E124-3M (521RHI-E183 до 15.06.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>А.Садовик</i>	Name/ФИО: <i>Рахеев</i>	Name/ФИО:		
Signature:	Signature:	Signature:	Signature:	



PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"			
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА		Rev. № / Ред. №: 02R	PROJ. № / ПРОЕКТ №: 079322C
PASSIVE FIRE PROTECTION/ ОТЧЕТ О НАНЕСЕНИИ ПАССИВНОЙ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЫ		SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:	
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ	18.03.2022	RHI LLC	1700-FP02A-3TMR001-39172
#	TAG / ITEM / ИД.№ ПОЗИЦИИ	STEEL STRUCTURE / МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ <input checked="" type="checkbox"/>	SURFACE VERIFICATION / ПРОВЕРКА ПОВЕРХНОСТИ <input checked="" type="checkbox"/>
		OTHERS / ДРУГОЕ <input type="checkbox"/>	MASKING / МАСКИРОВОЧНЫЙ СЛОЙ <input type="checkbox"/>
		FIRST LAYER / ПЕРВЫЙ СЛОЙ <input type="checkbox"/>	VISUAL INSPECTION ВИЗУАЛЬ. КОНТРОЛЬ
		SECOND LAYER / ВТОРОЙ СЛОЙ <input type="checkbox"/>	DFT MIN / MIN. ТРЕБУЕМОЯ ТОЛСТИНА СУХОЙ ПЛЕТКИ
			DFT MAX / MAX CHECKED / ПРОВЕРЕННАЯ ТСП МИН. /
Room 12 / Комната 12			
1	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-128/26-AB	Accepted/Принято	Accepted/Принято
2	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AN	Accepted/Принято	Accepted/Принято
3	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AO	Accepted/Принято	Accepted/Принято
4	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AP	Accepted/Принято	Accepted/Принято
5	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AQ	Accepted/Принято	Accepted/Принято
6	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AR	Accepted/Принято	Accepted/Принято
7	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AS	Accepted/Принято	Accepted/Принято
8	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/28-AT	Accepted/Принято	Accepted/Принято
9	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/30-AG	Accepted/Принято	Accepted/Принято
10	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/31-AK	Accepted/Принято	Accepted/Принято
11	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/31-AL	Accepted/Принято	Accepted/Принято
12	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/31-AM	Accepted/Принято	Accepted/Принято
13	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/32-AA	Accepted/Принято	Accepted/Принято
14	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/33-AD	Accepted/Принято	Accepted/Принято
15	3-TMP-001-L01-P01 DECK A H.3P1.SB-148/42-AB	Accepted/Принято	Accepted/Принято
16	3-TMP-001-L01-P01 DECK A N.3P1.N03A-02/1	Accepted/Принято	Accepted/Принято
17	3-TMP-001-L01-P01 DECK A P.3P1.DA-244/3	Accepted/Принято	Accepted/Принято
TEST PLATE 0194			
FINAL CHECK / ИТОГОВЫЙ КОНТРОЛЬ: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/>			
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		CONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.	G. M. Gulyayev	Quality Control Спецтехнадзор ООО "Новатехник СПб"	VENDOR (MANUFACTURER) ПОСТАВЩИК (ПРОИЗВОДИТЕЛЬ)
SIGNATURE / ПОДПИСЬ			18.03.2022
DATE / ДАТА			18.03.2022

RFI-39172

-05.03.22-Room 19 - FPI area - Surg. prep & Dust test accepted.

-05.03.22-Room #09, 12, 14, 17 - C₁ area - Surg. prep. accepted.

* Room #09, 12 - Dust test accepted.
 * Room #14, 17 - Dust test accepted.

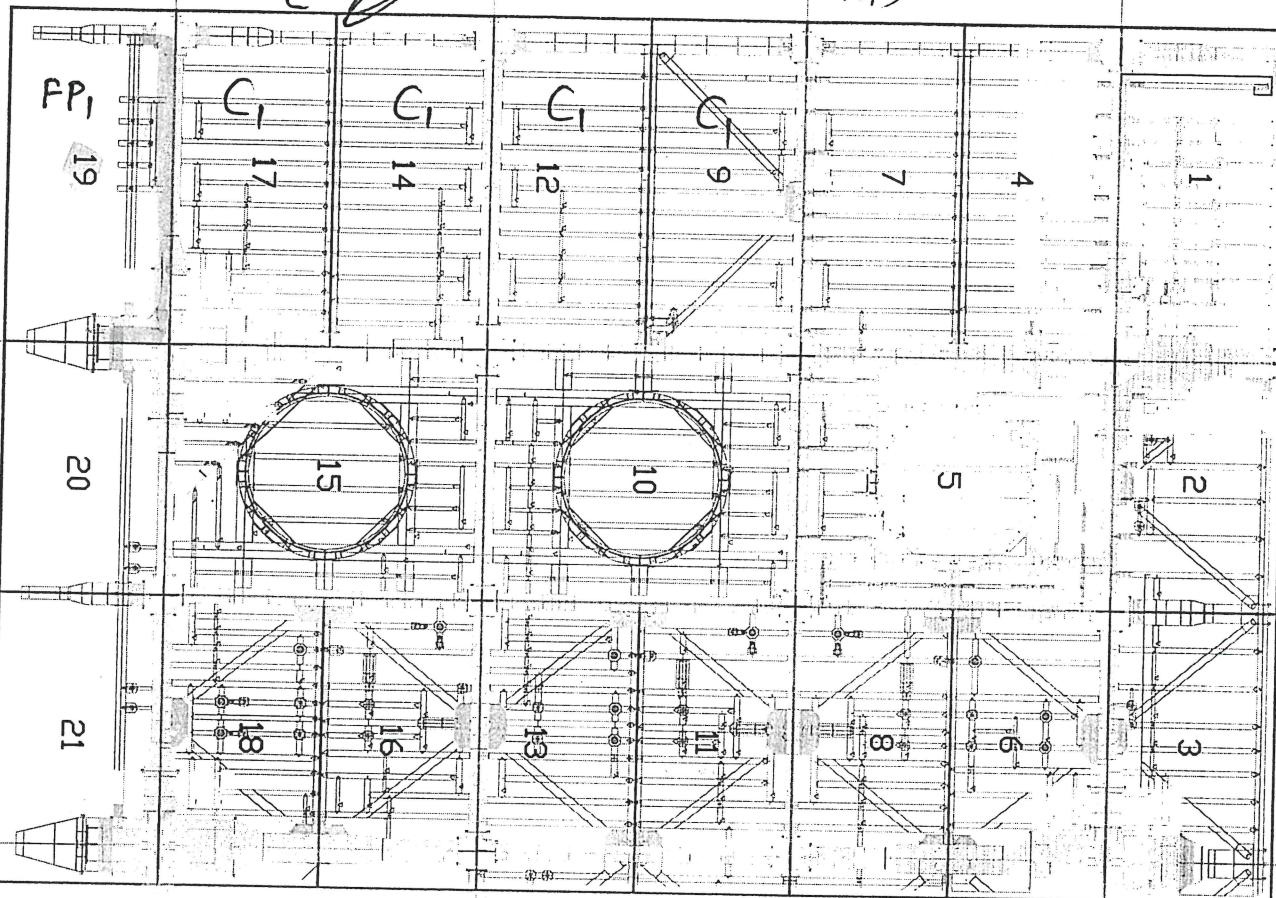
Profile-58µm.

Salt test - 0.8µg/cm
 Cleanliness - Sa 2.5
 Dust test - 2-1

barrier

Room No #19 FPI AREA
 C₁
 DUST TEST ACCEPTED
 G. Malur.

Room No #9, 12, 14, 17 - DUST TEST ACCEPTED
 C(PFP)



Room No	C ₁ AREA m ²	PFP m ²	TOTAL m ²
1	6.51	264.10	270.6
2	92.36	94.19	185.5
3	123.86	132.75	256.6
4	148.07	100.45	248.5
5	60.78	470.23	531.0
6	89.37	171.71	261.1
7	145.78	74.04	219.8
8	121.14	108.68	229.8
9	154.96	66.16	221.1
10	60.13	436.76	496.9
11	121.63	90.60	212.2
12	151.61	66.23	217.8
13	141.80	95.10	236.9
14	148.56	74.78	223.3
15	52.90	472.14	525.0
16	110.63	118.57	229.2
17	151.65	98.16	249.8
18	128.24	165.76	294.0
19	80.21	82.12	162.3
20	50.49	70.22	120.7
21	65.85	120.30	186.2
COLUMN	883.51	324.50	1,188.0
Upper plate	604.63	604.6	604.6
Above deck SST superior	41.87	6.37	48.2
TOTAL	3,715.54	3,699.92	7,416.5