

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО Elmir Mammadov

Date/ Дата: 18.02.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО G. Mamedov

Date/ Дата: 18.02.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата: 18.02.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонтажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электротехнические работы	Painting / Покрасочные	Insulation/ Изоляционные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	-----------------------------	--------------------------	---------------------------------------	------------------------	--------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 18.02.2022 to

TIME/ВРЕМ 22:00

Location / KRONDEKS, WS ARSENAL
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, SC FORM
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/

3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/ C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2., D.2.3., D.2.4

Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

ENVIRONMENTAL CONDITION ABRASIVE MATERIAL, ABRASIVE MATERIAL АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ , WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРЯЩИХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРЯЩИХ СОЛЕЙ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

S2 SYSTEM, 2-TMP-001 <i>714 supports</i>	Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
		Q	I

Please refer to attachment / См. вложения

RHI, S2 SYSTEM, 2-TMP-001, SUPPORTS, RDI-35508

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО			Aleksey Varlamov
Date/ Дата:	18.02.2022		18.02.2022
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

BLASTING

DAILY INSPECTION REPORT

Ежедневный отчет об инспекции, струйной обработки

Зона/Место: Workshop №1.5 Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-35508 DATE / Дата: 18.2.2022
 COATING ACTIVITY: Surface Preparation

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:		PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:		Form No / № Формы: RD1-001-№К35508	
Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00	NOT FOUND
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	22.9	24.9	24.7	23.2	N/A
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	39.0	59.0	38.0	51.0	N/A
DEW POINT, °C / Температура конденсации	8.2	16.3	9.4	12.5	
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	20.1	21.7	15.0	24.1	

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:		BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:		BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки	
TYPE/ Тип	Profilium	TYPE/ Тип	Blastor	OIL/GREASE CONTAMINANTS/	Not Found
SIZE/ Размер	0.20-0.60	PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A	Масляные загрязнители	
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	130			SOLUBLE CHLORIDE / Быстро растворимый хлорид	0.5% <i>Найдено</i>
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A			Dust assessment / Оценка заполненности	2 - <i>Найдено</i>
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%			BLASTING QUALITY/ Качество очистки	Сов. 2 <i>Найдено</i>
				SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	84% <i>Найдено</i>

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия:

DATE/TIME/Дата/ Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количества	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
START/FINISH Начало/Окончание						
18.02.2022	16:00 20:00	Profilium 045, 058	821338	N/A	N/A	N/A

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	METHOD/ Метод:	Contractor QC Inspector <i>Было</i>
TDFT (SPEC / ACTUAL);/ ТСП Специ/фактич.:	N/A	METHOD/ Метод:	Инспектор отдела контроля качества подрядчика
HOLIDAY TESTING:	N/A	METHOD/ Метод:	
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:	
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:	
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:	N/A	METHOD/ Метод:	
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод:	
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: ELMIR MAMMATOV <i>Альмир Мамматов</i>	Name/ФИО: ADAM TAZAYEV <i>Адам Тазаев</i>	Name/ФИО:	Name/ФИО:
Signature: <i>Альмир Мамматов</i>	Signature: <i>Адам Тазаев</i>	Signature:	Signature:

PAINTING CHECKLIST

(4)

				
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: ST-76 № формы		
AREA/LOCATION Зона/ Место ARSENAL		RFI NO: 35508 RHI		
Paint System / Система покраски: S2		OPERATION: SURFACE		
Report Date: 18/02/2022				
Module: 2-TMP-001				
S.N	Support Tag No.	Support ID	Painting System/ RAL Colour	Result
1	2-TMP-001D-SPS-0130	2-TMP-001D-SPS-0130	S2/Grey	
2	2-TMP-001D-SPS-0161 - 4.1 ✓	2-TMP-001D-SPS-0161	S2/Grey	
3	2-TMP-001D-SPS-0038 - 4.2 ✓	2-TMP-001D-SPS-0038	S2/Grey	
4	2-TMP-001D-SPS-0038 - 4.1 ✓	2-TMP-001D-SPS-0038	S2/Grey	
5	2-TMP-001D-SPS-0133 - 4.2 ✓	2-TMP-001D-SPS-0133	S2/Grey	
6	2-TMP-001D-SPS-0133 - 4.1 ✓	2-TMP-001D-SPS-0133	S2/Grey	
7	2-TMP-001D-SPS-0161 - 4.2 ✓	2-TMP-001D-SPS-0161	S2/Grey	
8	2-TMP-001D-SPS-0131 - 4.1 ✓	2-TMP-001D-SPS-0131	S2/Grey	
9	2-TMP-001D-SPS-0131 - 4.2 ✓	2-TMP-001D-SPS-0131	S2/Grey	
10	2-TMP-001D-SPS-0062 - 4.1 ✓	2-TMP-001D-SPS-0062	S2/Grey	
11	2-TMP-001D-SPS-0132 - 4.1 ✓	2-TMP-001D-SPS-0132	S2/Grey	
12	2-TMP-001D-SPS-0132 - 4.2 ✓	2-TMP-001D-SPS-0132	S2/Grey	
13	2-TMP-001D-SPS-0062 - 4.2 ✓	2-TMP-001D-SPS-0062	S2/Grey	
14	2-TMP-001D-SPS-0111	2-TMP-001D-SPS-0111	S2/Grey	
15	2-TMP-001D-SPS-0129 - 4.1 ✓	2-TMP-001D-SPS-0129	S2/Grey	
16	2-TMP-001D-SPS-0129 - 4.2 ✓	2-TMP-001D-SPS-0129	S2/Grey	
	14 plate-		15	
<i>Need to check log for the paint system</i>				
Remarks/ Примечания: Tan Number & Surface inspected and found acceptable. Chloride - 0.5 kg/cm ² , Profile - 84 nm				
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC		COMPANY QA/QC
Name-Surname: <i>S. JAHAN BARU</i>		Name-Surname: 		Name-Surname:
Signature: 		Signature: 		Signature: