

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО Elmir Mammadov

Date/ Дата: 16.04.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО SAJAN BABU

Date/ Дата: 16.04.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО Aelvin Kov K

Date/ Дата: 16.04.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест ройт.ра боты	Structural/ Констракцио нныe работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нныe	Arch/ Архитекту рныe работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
-------------------------------------	--	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 16.04.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 21:00

Location / KRONDEKS, WS ARSENAL
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/
Номер работы: D 3.3

Activity Description/Описание работы:
VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK /ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

2-TMP-004, C1 SYSTEM

1 support

Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
		Q	I
		✓	

Please refer to attachment / См. вложения

RHI, 2-TMP-004, C1 SYSTEM, RDI-001-№K42101

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	SAJAN BABU	Андрейко	
Date/ Дата:	16.04.2022	16.04.2022	N/A
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению промежуточного слоя

Зона/ Место: Workshop Arsenal	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-42101	DATE / Дата:	16.04.2022	Form No / № Формы:	RDI-001-№K42101
-------------------------------	---	--------------	------------	--------------------	-----------------

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	DEW POINT, °C / Температура конденсации	SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	Time/Время	AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	DEW POINT, °C / Температура конденсации	SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки
8:00	22,6	60,0	14,5	20,8	12:00	25,0	58,0	16,7	22,3
					16:00	24,5	61,0	15,7	16,2
						23,5		15,6	24,1

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/TIME /Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
05.04.2022 15:00	Profilium 045, 058	821338	N/A	N/A	N/A	N/A
05.04.2022 19:00						
05.04.2022 21:00	Interzinc 52E	Part A-2331106025; Part B-2331109007	9/1	GTA-220	125	72
05.04.2022 23:00						
15.04.2022 07:00	Intergard 475HS	Part A-2331124019; Part B-2331062006	3/1	GTA-007	225	241
15.04.2022 09:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	METHOD/Метод: Elcometer 456 (521RHI-E177 до 02.06.2022)
TDFT (SPEC /ACTUAL)/ TСП Спец-я/Фактич.:	N/A	METHOD/Метод:
HOLIDAY TESTING- Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монтаж:	N/A	METHOD/Метод:
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/Метод: Elcometer 319 (521RHI-E176 до 02.06.2022)
Sub-contractor QC Inspector	Contractor Supervisor	Contractor QC Inspector
Супервайзер субподрядчика	Супервайзер отдела контроля качества	Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: Elmir Mammadov	Name/ФИО: Sajat BAKU	Name/ФИО:
Signature:	Signature:	Signature:
		519
		Novarctic SNOC СПб ОБАРКТИК

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	Renaissance Heavy Industries		
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы		
AREA/LOCATION Зона/ Место ARSENAL	RFI NO: 42101 RHI			
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: MIDCOAT			
Report Date: 16/04/2022				
Module: 2-TMP-004				
S.N	Support Tag No.	System	Painting System	Result
1	2TMP4-ES-B-L-2-77	Lighting	C1	<i>Acc</i>
Remarks/ Примечания:				
SUBCONTRACTOR QA/QC	CONTRACTOR QA/QC		COMPANY QA/QC	
Name-Surname: <i>SAJAN BATU</i>	Name-Surname:		Name-Surname:	
Signature: 	Signature:		Signature:	