

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Шахразадов И.И.*
Date/ Дата:
Signature/ Подпись: *[Signature]*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *G.Макеев* QAC
Date/ Дата: *06.05.22*
Signature/ Подпись: *[Signature]*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*
Date/ Дата:
Signature/ Подпись: *[Signature]*

Civil/ Общест роект.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
-----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 06.05.2022 to
TIME/ВРЕМЯ: 11:00
Location / Участок: KRONDEKS, WS 1.4

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО
Date/ Дата:
Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО
Date/ Дата:
Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	<input checked="" type="checkbox"/>	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U Activity Number/ Номер работы: D4.3, D.5

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ SHIPPING RELEASE AND PIPING PROTECTION CHECK / РАЗРЕШЕНИЕ НА ОТГРУЗКУ И ПРОВЕРКА ЗАЩИТЫ ТРУБОПРОВОДА

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

2 - TMP-001 (c1)	11 pcs	Repeat (**)/ Повторения (**)	Результат инспекции	
			Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> I

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, C1 SYSTEM, 2-TMP-001, RDI-001-№К 43597, 2300-CP02A-2TMP001-43597, checklist-43597

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G.Макеев</i>	<i>Баранчиков</i>	
Date/ Дата:	06.05.2022	06.05.2022	06.05.2022
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.4	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-43597	DATE / Дата: 06/05/2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К43597
----------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	27.2	27.4	28.8	28.2		
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.1	19.7	19.2	19.8		
DEW POINT, °C / Температура конденсации	1.6	2.2	3.0	3.0		
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	22.3	21.4	20.5	20.1		

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
DATE / TIME / Дата/ Время START/FINISH Начало/окончание				N/A	N/A	N/A
20.04.2022 01:00	Profilium 045, 058	821064, 821073				
20.04.2022 07:00						
20.04.2022 10:00	Interzinc 52E	Part A - 2331207010 ; Part B - 2331249021	9/1	GTA-220	120	69
20.04.2022 13:00						
22.04.2022 11:00	INTERGARD 47HS	Part A - 224132008 ; Part B - RUJ2010468	3/1	GTA-007	220	243
22.04.2022 20:00						
25.04.2022 08:00	INTERTHANE 990SG	Part A - 2331298005 , Part B - 2331244001	6/1	GTA-713	110	319
25.04.2022 09:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC					
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец-и/Фактич.:	260 / 319 μm	METHOD / Метод: Elcometer 456 ХЕ233442 (08.06.2022)				
HOLIDAY TESTING:	N/A	METHOD/ Метод:				
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода						
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	D181 - 8.59 Мпа	METHOD/ Метод: Elcometer 510 Model S Automatic Adhesion Gauge №ХЕ00134 до: 14.05.2022)				
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монтаж:	N/A	METHOD/ Метод:				
OTHER TESTING / Другое:		METHOD / Метод: Elcometer 319 ХС33454 (02.06.2022)				
Sub-contractor Supervisor	Sub-contractor QC Inspector	Contractor Supervisor	Contractor QC Inspector			
Супервайзер субподрядчика	Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Супервайзер отдела подрядчика	Инспектор отдела контроля качества подрядчика			
Name/ФИО: <i>Arnis Shevradovs</i>	Name/ФИО: <i>G.Mohamed</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TAZAEV</i>	Name/ФИО: <i>Quality Control Department Manager</i>			
Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>			

*Безвоздушный распылитель**Безвоздушный распылитель**Безвоздушный распылитель*

GIDAN LNG		NOVARTIC		PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2	
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА		COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"		PROJ. No / ПРОЕКТ №: 079322C	
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ		SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC		SH. 1 OF 1 / СТР. 1 ИЗ 1	
EXECUTION DATE / 06.05.2022 ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input checked="" type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input type="checkbox"/>	
TAG № / ISO ИД № / ISO		SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №		CLEANING & RIPPING INTERNAL CHECK / И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	
Supports				VISUAL CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	
№/пп				Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие
1	J02-243-SB201-N1B	N/A	N/A	Accepted	60
2	212-W0201-N22	N/A	N/A	Accepted	60
3	J51-245-0-B208-V2-17	N/A	N/A	Accepted	60
4	212-LP-201-N04	N/A	N/A	Accepted	60
5	212-LP-201-N22	N/A	N/A	Accepted	60
6	212-MV201-N20	N/A	N/A	Accepted	60
7	212-DB201-N01	N/A	N/A	Accepted	60
8	212-LP-201-N20	N/A	N/A	Accepted	60
9	212-LP-201-N01	N/A	N/A	Accepted	60
10	243-HM201-001	N/A	N/A	Accepted	60
11	243-HM201-007	N/A	N/A	Accepted	60
Test Plate D181					
NOTES / КОММЕНТАРИЙ. АКСЕРТАНС КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00 PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1 FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>					
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРАСКИ	
NAME / Ф. И. О.		G. Malyukov		N/A	
SIGNATURE / ПОДПИСЬ		G. Malyukov		N/A	
DATE / ДАТА		06.05.2022		06/05/2022	
COMPANY КОМПАНИЯ					
CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК					
Yuriy GETMAN					

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.4 Atolye	RFI NO:43597		
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: Final Application		
Report Date: 06.05.2022			
Module:2-TMP-001			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	J02-243-SB201-N1B	C1	
2	212-W0201-N22	C1	
3	J51-245-DB208-V2-17	C1	
4	212-LP-201-N04	C1	
5	212-LP-201-N22	C1	
6	212-MV201-N20	C1	
7	212-DB201-N01	C1	
8	212-LP-201-N20	C1	
9	212-LP-201-N01	C1	
10	243-HM201-001	C1	
11	243-HM201-007	C1	
Test Plate D181			
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> N/A Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC	CONTRACTOR QA/QC	COMPANY	
NAME: <i>Rahul</i>	NAME: <i>Akbarov</i>	NAME:	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no 10424 Page 1-1	
AREA/LOCATION Зона/ Место: 1.3 Atolye ✓ Paint System / Система покраски: C1 ✓ Report Date: 02.04.2022 ✓ Module: Shop 1.3. 3TMR.001-L01-P01	RFI NO: 40248 Kalkedon ✓ OPERATION: Pull of Test ✓		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM C1	Result 8.59 MPa Acc.
1	Test Plate D181		
<i>Interflinc 52 E A: 2331207010 B: 2331249021</i>			
<i>Intergard 475 HS A: 224132008 B: 2422010468</i>			
<i>Interthane 990 HS A: 2331298005 B: 2331244001</i>			
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: G. Maher.	NAME: <i>Borayn</i>	NAME:	
SIGNATURE: <i>G. Maher..</i>	SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	