

**RENAISSANCE**  
HEAVY INDUSTRIES

**ARCTIC LNG 2 PROJECT**  
Request for Inspection /  
**ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2**  
Запрос на проведение инспекции  
RFI No: RHI-RFI-43510

**NOVARTIC**

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 30.04.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 30.04.2022

Signature/ Подпись:



CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 30.04.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 30.04.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 04:30

Location / NMP, TS-02 WS 008  
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /  
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/  
Подпись:

Company Received Stamp /  
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/  
Подпись:



AREA/Зона работ:

<b>INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:</b>	<b>CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК</b>	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		<b>QC-F-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK</b>
	<b>COMPANY / КОМПАНИЯ</b>	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/  
Номер ITP:

Activity Number/ D 3.3  
Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

INKON 2-TMP-004	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
			Q	I
		<input checked="" type="checkbox"/>		

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43510; QCFCN2300-CP02A-2TMP-004-43510

	<b>SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА</b>	<b>CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА</b>	<b>COMPANY/ КОМПАНИЯ</b>
Name/ ФИО:		K. KHALILOV	
Date/ Дата:	30.04.2022		10 МАЯ 2022 QC
Signature/ Подпись:			567

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (\*\*) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

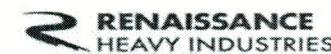
RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2



**INTERMEDIATE COATING  
DAILY INSPECTION REPORT**



**ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ**

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43510	DATE / Дата: 30.04.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43510
---------------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------------

COATING ACTIVITY: Intermediate Coating

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	21,4	26,8	19,7	18,1
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	31	40	38	24
DEW POINT, °C / Температура конденсации	3,6	12,0	5,0	-2,8
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	20,2	24,5	22,4	16,4

## PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

## BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

## BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

## BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

## METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

## COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

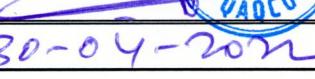
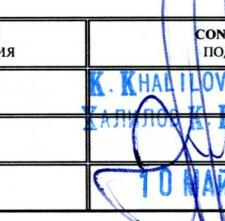
## PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

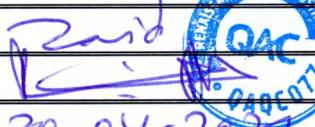
DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
27.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
27.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	150	82
29.04.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	175	216

## POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC			
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	210 / 216 µm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS ) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)		
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>Абдугалиев Ринат</i>	Name/ФИО: <i>Гайдар</i>	Name/ФИО: <i>Бикмурзин А.</i>	Name/ФИО: <i>К. Халилов</i>	
Signature: <i>Абдугалиев Ринат</i>	Signature: <i>Гайдар</i>	Signature: <i>Бикмурзин А.</i>	Signature: <i>Халилов К.</i>	



ARCTIC LNG 2 GYDAN LNG NOARCTIC			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 1 OF 5 / СТР. 1 ИЗ 5 SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC 2300-CP02A-2TMP001-43510					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  30.04.2022		<input checked="" type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД	<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ	<input checked="" type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА	IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>				
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	2TMP1-ES-B-L-2-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/130	276/331	N/A
2	2TMP-001C-EST-2001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/108	260/277	N/A
3	2TMP-001C-EST-61	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/138	236/382	N/A
4	2TMP1-ES-B-L-1-2287	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/150	253/344	N/A
5	2TMP1-ES-C-T-1-7500	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/147	266/343	N/A
6	2TMP1-ES-B-L-1-2291	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/110	253/379	N/A
7	2TMP1-ES-C-L-2-242	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/128	194/388	N/A
8	2TMP1-ES-C-L-2-2011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/149	283/266	N/A
9	2TMP1-ES-C-L-1-2091	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/100	253/324	N/A
10	2TMP1-ES-C-L-1-4008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/146	226/384	N/A
11	2TMP1-ES-C-L-1-7012	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/135	269/311	N/A
12	2TMP1-ES-C-L-1-4287	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/131	193/306	N/A
13	2TMP1-ES-C-L-1-4262	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/115	258/231	N/A
14	2TMP-001A-EST-4025	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/108	215/295	N/A
15	2TMP1-ES-D-L-2-4008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/135	187/234	N/A
16	2TMP1-ES-C-L-1-3064	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/145	224/270	N/A
17	2TMP1-ES-C-L-1-4006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/125	238/356	N/A
18	2TMP1-ES-C-L-1-4176	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/115	296/296	N/A
19	2TMP1-ES-C-L-1-7513	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/148	228/241	N/A
20	2TMP1-ES-C-L-1-7000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/116	240/371	N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О.  SIGNATURE / ПОДПИСЬ		 				 		 		
DATE / DATA		30-04-2022								

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 2 OF 5 / СТР. 2 ИЗ 5			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-43510			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  30.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
21	2TMP1-ES-C-L-1-4257	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/117	249/351	N/A	
22	2TMP1-ES-C-L-1-4258	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/146	172/303	N/A	
23	2TMP-001C-EST-4090	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/146	300/228	N/A	
24	2TMP1-ES-C-L-1-2193	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/142	182/357	N/A	
25	2TMP1-ES-B-L-1-7535	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/125	185/364	N/A	
26	2TMP1-ES-C-L-1-541	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/140	220/274	N/A	
27	2TMP1-ES-C-L-2-398	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/142	245/358	N/A	
28	2TMP1-ES-C-L-2-183	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/150	254/273	N/A	
29	2TMP1-ES-D-L-2-56	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/117	260/291	N/A	
30	2TMP1-ES-B-L-3-4005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/102	236/355	N/A	
31	2TMP1-ES-C-L-2-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/118	217/278	N/A	
32	2TMP-001B-EST-4039	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/118	184/264	N/A	
33	2TMP-001B-EST-4027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/121	229/269	N/A	
34	2TMP-001D-EST-4021	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/109	170/377	N/A	
35	2TMP1-ES-C-L-2-4003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/142	291/331	N/A	
36	2TMP1-ES-A-L-1-214	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/130	259/352	N/A	
37	2TMP1-ES-B-T-1-89	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/124	181/271	N/A	
38	2TMP1-ES-C-L-2-6010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/140	248/305	N/A	
39	2TMP1-ES-C-L-1-4071	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/111	197/361	N/A	
40	2TMP1-ES-C-L-1-4310	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/135	200/291	N/A	
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК: HEAVY INDUSTRIES INC.			PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ			CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК: K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. В.	QC 567 Novarctic, SNC 10 МАЙ 2022	COMPANY КОМПАНИЯ: NIA		
NAME / Ф. И. О.  Signature / Подпись											
DATE / ДАТА	30-04-2022										

PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2										
COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"										
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A		PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SH. 3 OF 5 / СТР. 3 ИЗ 5								
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ		SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC 2300-CP02A-2TMRP001-43510								
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  30.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>	OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДРЯСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n н/п	TAG № / ISO ИД. № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
41	2TMRP1-ES-B-L-2-143	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/112	240/267	N/A
42	2TMRP1-ES-B-L-1-7506	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/110	199/319	N/A
43	2TMRP1-ES-B-L-1-7532	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/122	212/267	N/A
44	2TMRP1-ES-B-L-1-9019	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/123	170/209	N/A
45	2TMRP1-ES-D-C-1-2005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/120	255/308	N/A
46	2TMRP1-ES-D-L-1-2113	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/136	211/389	N/A
47	2TMRP1-ES-D-L-1-2114	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/134	290/241	N/A
48	2TMRP1-ES-D-C-1-4056	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/147	195/397	N/A
49	2TMRP1-ES-D-C-1-4051	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/119	236/321	N/A
50	2TMRP1-ES-A-V-1-4006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/119	198/249	N/A
51	2TMRP1-ES-A-L-2-4036	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/146	264/360	N/A
52	2TMRP1-ES-A-L-2-7509	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/131	241/241	N/A
53	2TMRP001B-EST-8001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/106	294/382	N/A
54	2TMRP001A-EST-7501	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/105	207/311	N/A
55	2TMRP001A-EST-4027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/145	249/253	N/A
56	2TMRP001B-EST-2014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/102	205/338	N/A
57	2TMRP1-ES-A-L-4207	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/124	177/270	N/A
58	2TMRP1-ES-B-L-2-4053	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/100	245/210	N/A
59	2TMRP1-ES-A-L-1-4007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/129	256/213	N/A
60	2TMRP1-ES-B-L-1-2009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/105	217/343	N/A
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О.  Zvezdochka										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА  30-04-2022										

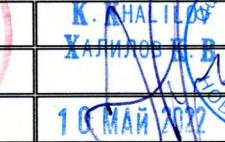
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
<b>QUALITY CONTROL FORM</b> ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА <b>ACT OF PAINTING ACCEPTANCE /</b> АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 4 OF 5 / СТР. 4 ИЗ 5				
				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:			RHI LLC				
							2300-CP02A-2TMP001-43510				
<b>EXECUTION DATE /</b> ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  30.04.2022		<b>PIPING /</b> ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		<b>EQUIPMENTS /</b> ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		<b>STEEL STRUCTURES /</b> СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		<b>OTHERS /</b> ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
<b>SURFACE PREPARATION &amp; ABRASIVE BLASTING CHECKED /</b> ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА <b>АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ</b> <input type="checkbox"/>		<b>PRIMER CHECKED /</b> ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		<b>INTERMEDIATE COATING CHECKED /</b> ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		<b>FINAL COATING CHECKED /</b> ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		<b>TOUCH-UP CHECKED /</b> ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА <b>IDENTIF. MARKING /</b> ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
61	2TMP1-ES-A-L-1-4220	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/138	284/288	N/A	
62	2TMP1-ES-A-L-1-6026	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/140	246/237	N/A	
63	2TMP1-ES-B-L-2-4049	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/146	212/223	N/A	
64	2TMP1-ES-B-L-2-4075	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/101	207/355	N/A	
65	2TMP1-ES-B-L-2-4083	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/135	172/284	N/A	
66	2TMP-001A-EST-10005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/142	229/276	N/A	
67	2TMP-001A-EST-4046	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/126	197/371	N/A	
68	2TMP-001A-EST-4055	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/107	185/270	N/A	
69	2TMP-001A-EST-4020	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/108	193/269	N/A	
70	2TMP-001B-EST-4015	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/100	195/374	N/A	
71	2TMP1-ES-B-L-2-4077	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/109	267/297	N/A	
72	2TMP1-ES-B-L-2-4050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/144	228/215	N/A	
73	2TMP1-ES-B-L-2-93	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/139	257/400	N/A	
74	2TMP1-ES-B-L-2-4051	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/119	195/378	N/A	
75	2TMP1-ES-B-L-2-4069	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/150	192/280	N/A	
76	2TMP1-ES-B-L-2-51	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/136	184/264	N/A	
77	2TMP1-ES-B-L-2-41	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/114	226/310	N/A	
78	2TMP1-ES-B-T-1-4003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/134	189/320	N/A	
79	2TMP1-ES-B-L-2-87	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/147	231/281	N/A	
80	2TMP1-ES-B-U-1-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/140	259/271	N/A	
<b>NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00</b>											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : <u>C1</u>											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИЯТНО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК			PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЛОКРЫТИЯ			CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О.  <i>Zaripov</i>											
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / DATA	<u>30-04-2021</u>										

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 5 OF 5 / СТР. 5 ИЗ 5				
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMR001-43510				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
30.04.2022											
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
81	2TMR1-ES-B-L-2-4063	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/108	243/400	N/A	
82	2TMR1-ES-B-L-3-10028	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/138	258/274	N/A	
83	2TMR1-ES-B-L-1-8011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/113	217/395	N/A	
84	2TMR1-ES-B-L-1-7526	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/111	220/313	N/A	
85	2TMR1-ES-B-L-1-2451	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/125	265/294	N/A	
86	2TMR1-ES-B-L-2-10014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/110	175/386	N/A	
87	2TMR1-ES-B-L-1-2023	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/100	191/306	N/A	
88	2TMR1-ES-B-L-1-8030	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/117	297/230	N/A	
89	2TMR1-ES-A-L-1-4151	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/142	222/272	N/A	
90	2TMR1-ES-A-L-1-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/120	202/232	N/A	
91	2TMR1-ES-A-U-2-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/141	178/327	N/A	
92	2TMR1-ES-A-L-2-3007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/144	172/297	N/A	
93	2TMR1-ES-A-L-1-7573	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/111	291/339	N/A	
94	2TMR1-ES-A-L-2-20006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/129	213/327	N/A	
95	2TMR1-ES-A-L-1-7527	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/100	276/320	N/A	
96	2TMR1-ES-A-L-1-4187	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/113	183/310	N/A	
97	2TMR1-ES-A-T-1-10003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/110	202/234	N/A	
98	2TMR1-ES-A-L-2-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/124	208/320	N/A	
99	2TMR1-ES-A-V-1-4004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/137	249/209	N/A	
100											

**NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00**

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: **ACCEPTED / ПРИНЯТО**  NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО  RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК: 	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК: 	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <u>Заря</u>				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / DATA	<u>30-04-2022</u>		<u>10 МАЙ 2022</u>	

# PAINTING CHECKLIST

					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43510 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 30.04.2022 Module: 2-TMP-001		<b>OPERATION: INTERMEDIATE</b>			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 22,99 m <sup>2</sup>	Result
1	2TMP1-ES-B-L-2-4001		E&I Supports	1,79	
2	2TMP-001C-EST-2001		E&I Supports	0,52	
3	2TMP-001C-EST-61		E&I Supports	0,46	
4	2TMP1-ES-B-L-1-2287		E&I Supports	1,74	
5	2TMP1-ES-C-T-1-7500		E&I Supports	0,96	
6	2TMP1-ES-B-L-1-2291		E&I Supports	1,79	
7	2TMP1-ES-C-L-2-242		E&I Supports	1,66	
8	2TMP1-ES-C-L-2-2011		E&I Supports	0,46	
9	2TMP1-ES-C-L-1-2091		E&I Supports	1,74	
10	2TMP1-ES-C-L-1-4008		E&I Supports	0,96	
11	2TMP1-ES-C-L-1-7012		E&I Supports	1,79	
12	2TMP1-ES-C-L-1-4287		E&I Supports	0,52	
13	2TMP1-ES-C-L-1-4262		E&I Supports	0,46	
14	2TMP-001A-EST-4025		E&I Supports	1,74	
15	2TMP1-ES-D-L-2-4008		E&I Supports	0,96	
16	2TMP1-ES-C-L-1-3064		E&I Supports	1,79	
17	2TMP1-ES-C-L-1-4006		E&I Supports	0,52	
18	2TMP1-ES-C-L-1-4176		E&I Supports	0,46	
19	2TMP1-ES-C-L-1-7513		E&I Supports	1,74	
20	2TMP1-ES-C-L-1-7000		E&I Supports	0,96	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: 			NAME: 		
SIGNATURE: 			SIGNATURE: 		

# PAINTING CHECKLIST

					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43510 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 30.04.2022 Module: 2-TMP-001		<b>OPERATION: INTERMEDIATE</b>			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 21,12 m <sup>2</sup>	Result
21	2TMP1-ES-C-L-1-4257		E&I Supports	1,79	Accepted
22	2TMP1-ES-C-L-1-4258		E&I Supports	0,52	
23	2TMP-001C-EST-4090		E&I Supports	0,46	
24	2TMP1-ES-C-L-1-2193		E&I Supports	1,74	
25	2TMP1-ES-B-L-1-7535		E&I Supports	0,96	
26	2TMP1-ES-C-L-1-541		E&I Supports	0,21	
27	2TMP1-ES-C-L-2-398		E&I Supports	1,79	
28	2TMP1-ES-C-L-2-183		E&I Supports	0,52	
29	2TMP1-ES-D-L-2-56		E&I Supports	0,46	
30	2TMP1-ES-B-L-3-4005		E&I Supports	1,74	Accepted
31	2TMP1-ES-C-L-2-2		E&I Supports	0,96	
32	2TMP-001B-EST-4039		E&I Supports	1,79	
33	2TMP-001B-EST-4027		E&I Supports	0,52	
34	2TMP-001D-EST-4021		E&I Supports	0,46	
35	2TMP1-ES-C-L-2-4003		E&I Supports	1,74	
36	2TMP1-ES-A-L-1-214		E&I Supports	0,97	
37	2TMP1-ES-B-T-1-89		E&I Supports	1,79	
38	2TMP1-ES-C-L-2-6010		E&I Supports	0,52	
39	2TMP1-ES-C-L-1-4071		E&I Supports	0,46	
40	2TMP1-ES-C-L-1-4310		E&I Supports	1,74	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К.В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43510 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: INTERMEDIATE			
Report Date: 30.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 15,74 m <sup>2</sup>	Result
41	2TMP1-ES-B-L-2-143		E&I Supports	0,96	<i>7</i>
42	2TMP1-ES-B-L-1-7506		E&I Supports	1,79	<i>7</i>
43	2TMP1-ES-B-L-1-7532		E&I Supports	0,52	
44	2TMP1-ES-B-L-1-9019		E&I Supports	0,46	
45	2TMP1-ES-D-C-1-2005		E&I Supports	1,74	
46	2TMP1-ES-D-L-1-2113		E&I Supports	0,96	
47	2TMP1-ES-D-L-1-2114		E&I Supports	0,21	
48	2TMP1-ES-D-C-1-4056		E&I Supports	0,15	
49	2TMP1-ES-D-C-1-4051		E&I Supports	1,74	
50	2TMP1-ES-A-V-1-4006		E&I Supports	0,58	<i>Accepted</i>
51	2TMP1-ES-A-L-2-4036		E&I Supports	0,64	
52	2TMP1-ES-A-L-2-7509		E&I Supports	0,31	
53	2TMP-001B-EST-8001		E&I Supports	0,78	
54	2TMP-001A-EST-7501		E&I Supports	0,91	
55	2TMP-001A-EST-4027		E&I Supports	0,58	
56	2TMP-001B-EST-2014		E&I Supports	0,64	
57	2TMP1-ES-A-L-1-4207		E&I Supports	0,31	
58	2TMP1-ES-B-L-2-4053		E&I Supports	0,78	
59	2TMP1-ES-A-L-1-4007		E&I Supports	0,91	
60	2TMP1-ES-B-L-1-2009		E&I Supports	0,78	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>К. ХАЛИЛОВ</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43510 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: INTERMEDIATE			
Report Date: 30.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 10,24 m <sup>2</sup>	Result
61	2TMP1-ES-A-L-1-4220		E&I Supports	0,78	7
62	2TMP1-ES-A-L-1-6026		E&I Supports	0,46	7
63	2TMP1-ES-B-L-2-4049		E&I Supports	0,32	7
64	2TMP1-ES-B-L-2-4075		E&I Supports	0,70	7
65	2TMP1-ES-B-L-2-4083		E&I Supports	0,29	7
66	2TMP-001A-EST-10005		E&I Supports	0,41	7
67	2TMP-001A-EST-4046		E&I Supports	0,41	7
68	2TMP-001A-EST-4055		E&I Supports	0,31	7
69	2TMP-001A-EST-4020		E&I Supports	0,78	7
70	2TMP-001B-EST-4015		E&I Supports	0,38	7
71	2TMP1-ES-B-L-2-4077		E&I Supports	0,16	7
72	2TMP1-ES-B-L-2-4050		E&I Supports	0,40	7
73	2TMP1-ES-B-L-2-93		E&I Supports	0,70	7
74	2TMP1-ES-B-L-2-4051		E&I Supports	0,44	7
75	2TMP1-ES-B-L-2-4069		E&I Supports	0,57	7
76	2TMP1-ES-B-L-2-51		E&I Supports	0,58	7
77	2TMP1-ES-B-L-2-41		E&I Supports	0,64	7
78	2TMP1-ES-B-T-1-4003		E&I Supports	0,31	7
79	2TMP1-ES-B-L-2-87		E&I Supports	0,69	7
80	2TMP1-ES-B-U-1-4001		E&I Supports	0,91	7
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>К. ХАЛИЛОВ</i> <i>ХАЛИЛОВ К. Р.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43510 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: INTERMEDIATE			
Report Date: 30.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 11,66 m <sup>2</sup>	Result
81	2TMP1-ES-B-L-2-4063		E&I Supports	0,78	
82	2TMP1-ES-B-L-3-10028		E&I Supports	0,58	
83	2TMP1-ES-B-L-1-8011		E&I Supports	0,64	
84	2TMP1-ES-B-L-1-7526		E&I Supports	0,31	
85	2TMP1-ES-B-L-1-2451		E&I Supports	0,78	
86	2TMP1-ES-B-L-2-10014		E&I Supports	0,91	
87	2TMP1-ES-B-L-1-2023		E&I Supports	0,42	
88	2TMP1-ES-B-L-1-8030		E&I Supports	0,78	
89	2TMP1-ES-A-L-1-4151		E&I Supports	0,78	
90	2TMP1-ES-A-L-1-4001		E&I Supports	0,29	
91	2TMP1-ES-A-U-2-4000		E&I Supports	0,78	
92	2TMP1-ES-A-L-2-3007		E&I Supports	0,66	
93	2TMP1-ES-A-L-1-7573		E&I Supports	0,58	
94	2TMP1-ES-A-L-2-20006		E&I Supports	0,64	
95	2TMP1-ES-A-L-1-7527		E&I Supports	0,31	
96	2TMP1-ES-A-L-1-4187		E&I Supports	0,78	
97	2TMP1-ES-A-T-1-10003		E&I Supports	0,27	
98	2TMP1-ES-A-L-2-4001		E&I Supports	0,78	
99	2TMP1-ES-A-V-1-4004		E&I Supports	0,58	
100					
Internal Sandblasting: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: <input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>Халилов К. В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		