

	<b>ARCTIC LNG 2 PROJECT</b> <b>Request for Inspection /</b> <b>ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2</b> <b>Запрос на проведение инспекции</b> <b>RFI No: RHI-RFI-44386</b>	
---	---	---

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА  Name/ ФИО Date/ Дата: 14.05.2022 Signature/ Подпись:	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА  Name/ ФИО Date/ Дата: 14.05.2022 Signature/ Подпись:	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА  Name/ ФИО Date/ Дата: 14.05.2022 Signature/ Подпись:
--	--	--

Civil/Общест. работы	Structural/Конструктивные работы	Mechanical/Механомонтажные работы	Piping/Трубопроводные работы	Electrical/Электротехнические работы	Painting/Покрасочные работы	Insulation/Изоляционные работы	Arch/Архитектурные работы	Instrument/КИП	Other/Прочие	DCC/ДО
----------------------	----------------------------------	-----------------------------------	------------------------------	--------------------------------------	-----------------------------	--------------------------------	---------------------------	----------------	--------------	--------

Inspection Details/Детали инспекции: DATE/ДАТА: 14.05.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 13.00 Location/Участок: 3-TMP-001, L3P1, KRONDEKS, ARSENAL	CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА: Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:	Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ: Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:
--	---	--

AREA/Зона работ: INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/Освид-ние Witness/Освид-ние	HOLD/НА УТОЧНЕНИИ HOLD/НА УТОЧНЕНИИ	QCF-Verifying Document, 1800-ST 02 (for A and B), SC Form (for C)
--	--	--	--	---

ITP Number/Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0818-00_06U	Activity Number/Номер работы: C.3
--	-----------------------------------

Activity Description/Описание работы:  
 POSITIONING & FIT-UP, A. POSITIONING CHECK BEFORE WELDING, B. FIT-UP INSPECTION, C. DIMENSIONAL CHECK OF COMPONENTS / ПОЛОЖЕНИЕ И СБОРКА, ПРОВЕРКА ПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕД СВАРКОЙ, ПРОВЕРКА СБОРКИ, РАЗМЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ КОМПОНЕНТОВ, ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ КОМПОНЕНТОВ\_CS-KMD-05135-M-3024, 38418, 38419, 38420, 38421, 38422, 38423, 38424, 38425, 38426, 38427, 38428, 38429, 39012, 39123, 39352, 39353, 39354, 39355, CS-KMD-05137-M-3005, 38629, 39786

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал OP.3P1.SST-0055/6 IS.3P1.IST-0085/1	Результат инспекции Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/Принято	Rejected (*)/Отклонено Q I
		✓	

Please refer to attachment / См. вложения

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	Cihat Guven		
Date/ Дата:	2022.05.16 09:00:00		
Signature/ Подпись:	+03'00'		

(\*) Rejected: Q= for Quality; I= for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I= по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩАЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Date / Дата: **13.05.2022**

No / Сборка: **FITUP-13649**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No Но шва	Fitup Date Сборка	Fitup Результат	RFI NO Запрос на инспекцию
1	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149c	NA	NA	38418	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
2	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149d	NA	NA	38419	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
3	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149c	NA	NA	38420	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
4	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149d	NA	NA	38421	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
5	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/148b	NA	NA	38422	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
6	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/148b	NA	NA	38423	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
7	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149a	NA	NA	38424	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
8	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149b	NA	NA	38425	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
9	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149a	NA	NA	38426	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
10	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149b	NA	NA	38427	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
11	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/148a	NA	NA	38428	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
12	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/148a	NA	NA	38429	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
13	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148b	dp60/113a	NA	NA	39012	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
14	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148a	dp60/113b	NA	NA	39123	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
15	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148a	dp60/149a	NA	NA	39352	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
16	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148b	dp60/149c	NA	NA	39353	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
17	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148a	dp60/149b	NA	NA	39354	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
18	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148b	dp60/149d	NA	NA	39355	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
19	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05137-M-3005	IS.3P1.IST-0085/1	IS.3P1.IST-0085/1	IS.3P1.IST-0085/1	dp60/53	dp60/117	NA	NA	38629	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386
20	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05137-M-3005	IS.3P1.IST-0085/1	IS.3P1.IST-0085/1	IS.3P1.IST-0085/1	dp60/53	dp60/176	NA	NA	39786	13.05.2022	A	RHI-RFI-44386

Remark: \* - to be filled in in case of fabrication

	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME Ф. И. О.	Cihat Guven		
SIGNATURE ПОДПИСЬ	 2022.05.16		
DATE ДАТА	09:00:27 +03'00'		