



ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2
Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-43888



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 07.05.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: Zaid

Date/ Дата: 07.05.2022

Signature/ Подпись:



CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: Бакибузумов Ту

Date/ Дата: 11.05.22

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Констракцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 07.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 04:30

Location / NMP, TS-02 WS 008
Участок:CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U Activity Number/ Номер работы: C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2, D.2.3, D.2.4

Activity Description/Описание работы:

ENVIRONMENTAL CONDITION / УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, ABRASIVE MATERIAL / АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ, SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

INKON 2-TMP-001	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	Результат инспекции		
			Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
				Q	I

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43888; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43888; Checklist;

Name/ ФИО:	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	Zaid	K. KHALILOV	Novarctic SNC
Date/ Дата:	07.05.2022	15 MAY 2022	567 ARCTIC LNG2/АРКТИК СПГ 2
Signature/ Подпись:			Reviewed Проверено

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q = по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

**SURFACE PREPARATION
DAILY INSPECTION REPORT**

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/Место: Workshop № TS-02, WS-008

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43888

DATE / Дата: 07.05.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K 43888

COATING ACTIVITY: Surface Preparation

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	25,7	19,1	24,3	23,2
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	40	21	31	24
DEW POINT, °C / Температура конденсации	11,1	-3,7	6,1	1,5
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	28,7	17,9	28,0	25,4

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорасторимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	0,20-0,60
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	70
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорасторимый хлорид	0,3
Dust assessment / Оценка запыленности	2-1
BLASTING QUALITY/Качество очистки	Sa 2,5
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	63

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME/Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
07.05.2022 00:00-04:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC			
TDFT (SPEC / ACTUAL): ТСП Спец-я/Фактич.:	N/A	METHOD/ Метод:		
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:	ACC	METHOD/ Метод: Salt Test - (Elcometer 130 11522), Surface Profile Gauge - (Elcometer 124), Dust Test - (Elcometer 142), Dewpoint Meter (Elcometer 319 103328) (22.DEC.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>Андрей Желудов</i>	Name/ФИО: <i>Зайд</i>	Name/ФИО: <i>Бикмурзин</i>	Name/ФИО: <i>QC</i>	
Signature:	Signature:	Signature:	Signature:	



K. KHALILOV
ХАЛИЛОВ К. В.

PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2										
COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"										
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ	PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC	SH. 1 OF 2 / СТР. 1 ИЗ 2 2300-CP02A-2TMP001-43888								
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 07.05.2022	PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>							
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input checked="" type="checkbox"/>	PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>						
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточно е покрытие	Final / Окончательны е покрытие
1	2TMP1-ES-B-L-2-4005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
2	2TMP-001B-EST-4006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
3	2TMP-001B-EST-2009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
4	2TMP-001A-EST-10002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
5	2TMP1-ES-D-L-1-7503	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
6	2TMP1-001F-EST-4032	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
7	2TMP1-ES-D-L-2-140	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
8	2TMP1-ES-B-L-2-149	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
9	2TMP1-ES-D-L-4-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
10	2TMP1-ES-B-L-2-147	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
11	2TMP1-ES-D-L-3-4011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
12	2TMP1-ES-D-L-3-1-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
13	2TMP-001D-EST-14	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
14	2TMP1-ES-D-L-1-7526	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
15	2TMP1-ES-A-U-4-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
16	2TMP1-ES-D-L-3-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
17	2TMP1-ES-D-L-1-154-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
18	2TMP1-ES-D-L-1-4043-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
19	2TMP1-ES-C-L-1-568	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
20	2TMP1-ES-D-L-1-4359	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR <small>control point K-1</small> ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid	SEAGATE HEAVY INDUSTRIES PAVEOTI	N/A	QC 13 May 2022	Arctic LNG 2 LLC 16 May 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	07-05-2022			

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 2 OF 2 / СТР. 2 ИЗ 2 2300-CP02A-2TMR001-43888			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 07.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input checked="" type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
21	2TMR1-ES-D-L-2-65	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
22	2TMR1-ES-D-L-2-9004-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
23	2TMR1-ES-D-L-2-73-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
24	2TMR1-ES-D-L-32-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
25	2TMR-001D-EST-61	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
26	2TMR1-ES-D-L-2-52	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
27	2TMR1-ES-D-L-1-7004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
28											
29											
30											
31											
32											
33											
34											
35											
36											
37											
38											
39											
40											

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

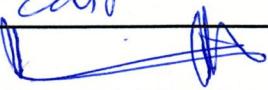
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid	QAC QAQC	K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. В.	Control Control 567 Novarctic S OY QC	Arctic LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 Reviewed Прогледено 16 МАЙ 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ		N/A		
DATE / ДАТА	07-05-2022		13 МАЙ 2022	

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43888 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 07.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: SURFACE PREPERATION			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 30,04 m ²	Result
1	2TMP1-ES-B-L-2-4005		E&I Supports	5,81	7
2	2TMP-001B-EST-4006		E&I Supports	0,96	1
3	2TMP-001B-EST-2009		E&I Supports	0,47	1
4	2TMP-001A-EST-10002		E&I Supports	0,41	1
5	2TMP1-ES-D-L-1-7503		E&I Supports	2,09	1
6	2TMP-001F-EST-4032		E&I Supports	2,09	1
7	2TMP1-ES-D-L-2-140		E&I Supports	1,13	1
8	2TMP1-ES-B-L-2-149		E&I Supports	2,50	1
9	2TMP1-ES-D-L-4-1		E&I Supports	1,75	1
10	2TMP1-ES-B-L-2-147		E&I Supports	1,84	Accepted
11	2TMP1-ES-D-L-3-4011		E&I Supports	0,09	1
12	2TMP1-ES-D-L-3-1-1		E&I Supports	0,96	1
13	2TMP-001D-EST-14		E&I Supports	1,00	1
14	2TMP1-ES-D-L-1-7526		E&I Supports	1,17	1
15	2TMP1-ES-A-U-4-4000		E&I Supports	2,09	1
16	2TMP1-ES-D-L-3-4001		E&I Supports	1,04	1
17	2TMP1-ES-D-L-1-154-1		E&I Supports	0,41	1
18	2TMP1-ES-D-L-1-4043-1		E&I Supports	2,09	1
19	2TMP1-ES-C-L-1-568		E&I Supports	1,04	1
20	2TMP1-ES-D-L-1-4359		E&I Supports	1,09	1
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>Khalilov</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43888 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: SURFACE PREPERATION				
Report Date: 07.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 9,89 m ²	Result
21	2TMP1-ES-D-L-2-65		E&I Supports	1,12	
22	2TMP1-ES-D-L-2-9004-1		E&I Supports	0,41	
23	2TMP1-ES-D-L-2-73-1		E&I Supports	2,09	
24	2TMP1-ES-D-L-2-32-1		E&I Supports	0,96	
25	2TMP-001D-EST-61		E&I Supports	2,09	
26	2TMP1-ES-D-L-2-52		E&I Supports	2,09	
27	2TMP1-ES-D-L-1-7004		E&I Supports	1,13	
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME:			NAME:	K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. В.	
SIGNATURE:			SIGNATURE:		