

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Idris Shomradas*

Date/ Дата: 12.05.2022

Signature/ Подпись: *[Signature]*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *G. Mabieh*

Date/ Дата: 12.05.2022

Signature/ Подпись: *[Signature]*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *[Signature]*

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Констракцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 12.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.5

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/> HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	QCF–Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/> HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/ Номер работы: C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2, D.2.3, D.2.4

Activity Description/Описание работы:

"ENVIRONMENTAL CONDITION / УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, ABRASIVE MATERIAL / АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ, SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ"

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

1-TMP-005	5 pcs	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q	I

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K44087 *checklist-44087*

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G. Mabieh</i>	<i>Б. Абдель</i>	<i>N/A</i>
Date/ Дата:	12.05.2022	519	<i>N/A</i>
Signature/ Подпись:	<i>G. Mabieh</i>		

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected/ Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

BLASTING

DAILY INSPECTION REPORT

Ежедневный отчет об инспекции, струйной обработки

Зона/Место: Workshop №1.5 | Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI № RHI-RFI-44087 | DATE / Дата: 12.05.2022 | Form No / № Формы: RDI-001-№К44087

COATING ACTIVITY: Surface Preparation & Aerosol Spray Painting Qualification Test

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	26.0	25.4	25.4	25.7
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.2	19.1	19.5	19.2
DEW POINT, °C / Температура конденсации	0.7	0.1	0.5	0.5
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	20.5	20.8	21.6	21.7

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорасторимого хлорида
N/A	N/A

STEEL CONDITION/ Свойство стали

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:				
TYPE/ Тип	BLASTICOR	OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC	BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки
SIZE/ Размер	N/A	Mасляные загрязнители	ACC	
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	123	SOLUBLE CHLORIDE / Быстро растворимый хлорид	2/1	
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A	Dust assessment / Оценка запыленности	1-2	
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%	BLASTING QUALITY/Качество очистки	Sa 2,5	
		SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	82	

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	0,20-0,60
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	123
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)				
DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель
11.05.2022 15:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A
12.05.2022 10:00				N/A

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	METHOD / Метод:	Contractor QC Inspector
TDFT (SPEC /ACTUAL)/ TCTI Спец-я/Фактич.:	N/A	HOLIDAY TESTING.:	Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD / Метод:	Инспектор отв. за надзор
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD / Метод:	519
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монтаж:	N/A	METHOD / Метод:	Супервайзер подрядчика
OTHER TESTING / Другое:		METHOD / Метод:	Elcometer 319 (478RHI-E652 14.12.2022), Elcometer 130S (478RHI-E824 12.06.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Supervisor отв. за надзор	Contractor QC Inspector
Name/ФИО: <i>Iiris Shourov</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TAZAYEV</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TAZAYEV</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TAZAYEV</i>
Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>



Painting Inspection Record

Отчет о проведение инспекции по покраске

Form no

№ формы

AREA/LOCATION

Зона/ Место: 1-5 Atolye

Paint System / Система покраски: C1

Report Date: 12.05.2022

Module: 1-TMP-005

REF ID: A6510

OPERATION: Surface Preparation

Internal Sanblasting: Accepted Not Accepted

Preservation: Accepted Not Accepted

Flange Cover: Accepted Not Accepted

Remarks/ Примечания:

Remarks/ Примечания:

Digitized by srujanika@gmail.com

CONTRACTOR QA/QC

COMPANY

14845

Rahael

NAME:

NAME: _____

SIGNATURE:

Skin

SIGNATURE:

SIGNATURE: