

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Iiris Shemuradov*

Date/ Дата: 17.05.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *G.Mahel*  
Date/ Дата: 17.05.2022  
Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 17.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.5

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:

CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК

Witness/ Освид-ние

✓

HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ

QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK

COMPANY / КОМПАНИЯ

Witness/ Освид-ние

✓

HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ

ITP Number/ Номер ITP:

3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00\_03U

Activity Number/ Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

2-TMP-001 *(C2)*

*2pcs*

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K44504

*12300 - CP02A-2T0P006-44504, checklist-44504*

Результат инспекции

Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
		Q	I
	<input checked="" type="checkbox"/>		

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G.Mahel</i>	<i>Андрей Михайлович</i>	
Date/ Дата:	17.05.2022	<i>17.05.2022</i>	
Signature/ Подпись:	<i>G.Mahel</i>	<i>Андрей Михайлович</i>	

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

## Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.5	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-44504	DATE / Дата: 17/05/2022	Form No / № Формы: RD1-001-№К44504
----------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	25.11	25.08	25.00	25.70		
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.49	19.95	19.35	19.53		
DEW POINT, °C / Температура конденсации	0.2	0.5	0.0	0.7		
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	21.3	22.4	20.1	21.2		

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

## PAINT SYSTEM / Система покраски (C2)

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:	ACC	200 / 217 µm	METHOD / Метод: Elcometer 456 XE31470 (01.06.2022), Elcometer 456 XE23342 (08.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL): ТСП Спец/Фактич.:	N/A		METHOD / Метод: Elcometer 456 XE31470 (01.06.2022), Elcometer 456 XE23342 (08.06.2022)
HOLIDAY TESTING:			METHOD / Метод: Elcometer 456 XE31470 (01.06.2022), Elcometer 456 XE23342 (08.06.2022)
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	D204-20.6 Мpa		METHOD / Метод: Elcometer 510 Model S Automatic Adhesion Gauge №XDE00134 д/o: 14.05.2022)
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A		METHOD / Метод: Elcometer 510 Model S Automatic Adhesion Gauge №XDE00134 д/o: 14.05.2022)
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монтаж:			METHOD / Метод: Elcometer 510 Model S Automatic Adhesion Gauge №XDE00134 д/o: 14.05.2022)
OTHER TESTING / Другое:			METHOD / Метод: Elcometer 319 XC33454 (02.06.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>Юрий Шевченко</i>	Name/ФИО: <i>Адам ТАЗАЕВ</i>	Name/ФИО: <i>Адам ТАЗАЕВ</i>	Name/ФИО: <i>Юрий Шевченко</i>
Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>	Signature: <i>[Signature]</i>







<b>ATOLYE</b> <b>LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no 10424	
		Page 1-1	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.3 Atolye	RFI NO: 43408 Kalkedon		
Paint System / Система покраски: C2	OPERATION: Pull of Test		
Report Date: 30.04.2022			
Module:			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	Test Plate D204	C2	Ace
<p><i>1terbound 2360UPC</i></p> <p><i>PART A - 2261286005</i></p> <p><i>PART B - 2261330030</i></p>			
<p><i>1terbound 2360UPC</i></p> <p><i>PART A - 2261286005</i></p> <p><i>PART B - 2261330030</i></p>			
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>		Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>		Remarks/ Примечания: <i>Adhesion Value - 20.6 MPa</i>	
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahel</i>	NAME: <i>Novarctic</i>	NAME:	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	SIGNATURE:	