

ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2
Запрос на проведение инспекции
RFI No: RHI-RFI-43692



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 04.05.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 04.05.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 11.05.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural Конструцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-----------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 04.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 16:30

Location / NMP, TS-02 WS 008
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document,
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U Activity Number/ Номер работы: C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2, D.2.3, D.2.4

Activity Description/Описание работы:

ENVIRONMENTAL CONDITION / УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, ABRASIVE MATERIAL / АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ, SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

INKON 2-TMP-001	Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q I

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43692; QCF№2300-CР02A-2TMP-001-43692; Checklist;

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>Zainid</i>	<i>K. KHALILOV</i>	<i>Novarc</i>
Date/ Дата:	04.05.2022	12 МАЙ 2022	ARCTIC LNG2/АРКТИК СПГ 2 Review 16 МАЙ 2022 Проверено
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form! (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2



**SURFACE PREPARATION
DAILY INSPECTION REPORT**

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ



Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008
COATING ACTIVITY: Surface Preparation

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43692

DATE / Дата: 04.05.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K 43692

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	28,2	19,6	29,7	20,0
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	22	39	32	27
DEW POINT, °C / Температура конденсации	4,5	5,3	11,2	0,5
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	29,7	19,2	31,7	22,9

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорасторимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	0,20-0,60
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	70
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорасторимый хлорид	0,6
Dust assessment / Оценка запыленности	2-1
BLASTING QUALITY/Качество очистки	Sa 2,5
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	69

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE / TIME / Дата/ Время START/FINISH Нач- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
04.05.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC			
TDFT (SPEC / ACTUAL): ТСП Спец-я/Фактич.: HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:	ACC	METHOD/ Метод: Salt Test - (Elcometer 130 11522), Surface Profile Gauge - (Elcometer 124), Dust Test - (Elcometer 142), Dewpoint Meter (Elcometer 319 103328) (22.DEC.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>Абдулхалилов Ренат</i>	Name/ФИО: <i>Р. Абдулхалилов</i>	Name/ФИО: <i>Р. Абдулхалилов</i>	Name/ФИО: <i>Р. Абдулхалилов</i>	Name/ФИО: <i>Р. Абдулхалилов</i>
Signature: <i>Р. Абдулхалилов</i>	Signature: <i>Р. Абдулхалилов</i>	Signature: <i>Р. Абдулхалилов</i>	Signature: <i>Р. Абдулхалилов</i>	Signature: <i>Р. Абдулхалилов</i>

PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2										
COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"										
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ	2300-CP02A	PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C	SH. 1 OF 4 / СТР. 1 ИЗ 4							
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022	PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>							
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input checked="" type="checkbox"/>	PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>						
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточно с покрытие	Final / Окончательн ое покрытие
1	2TMP1-ES-D-L-2-4059	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
2	2TMP1-ES-D-L-1-4354	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
3	2TMP1-ES-D-L-1-6104	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
4	2TMP1-ES-D-T-1-61	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
5	2TMP1-ES-D-L-1-4002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
6	2TMP1-ES-D-L-1-2213	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
7	2TMP1-ES-D-L-2-157	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
8	2TMP1-ES-D-L-1-91120	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
9	2TMP1-ES-D-L-2-161	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
10	2TMP1-ES-D-L-3-4013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
11	2TMP1-ES-D-L-2-9017	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
12	2TMP1-ES-D-L-1-4148	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
13	2TMP1-ES-D-L-1-2111	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
14	2TMP1-ES-D-L-1-9007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
15	2TMP1-ES-D-L-1-2050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
16	2TMP1-ES-D-L-2-111	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
17	2TMP1-ES-D-L-2-4022	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
18	2TMP1-ES-D-L-2-9016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
19	2TMP1-ES-D-L-1-4240	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
20	2TMP1-ES-D-L-1-3268	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

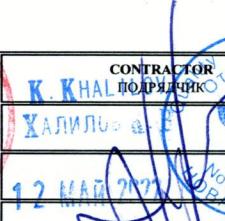
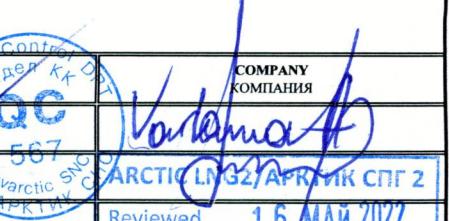
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДНИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zain				 ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				Reviewed Проверено 16 МАЙ 2022
DATE / ДАТА	06/05/2022			

PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2										
COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"										
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ	PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:	SH. 2 OF 4 / СТР. 2 ИЗ 4 RHI LLC 2300-CP02A-2TMP001-43692								
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022	PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>							
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input checked="" type="checkbox"/>	PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>						
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
21	2TMP1-ES-D-L-2-9024	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
22	2TMP1-ES-D-L-2-2003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
23	2TMP1-ES-D-L-1-9015	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
24	2TMP1-ES-D-L-2-9011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
25	2TMP1-ES-D-L-2-9017-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
26	2TMP1-ES-D-L-1-9212	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
27	2TMP1-ES-D-L-1-4063	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
28	2TMP1-ES-D-L-2-9020	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
29	2TMP1-ES-D-L-1-3027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
30	2TMP-001D-EST-2023	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
31	2TMP-001D-EST-4014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
32	2TMP-001D-EST-4101	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
33	2TMP-001D-EST-4044	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
34	2TMP1-ES-D-L-1-4281	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
35	2TMP1-ES-D-L-1-13	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
36	2TMP1-ES-D-L-1-25	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
37	2TMP1-ES-D-L-1-4340	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
38	2TMP1-ES-D-L-1-6045	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
39	2TMP1-ES-D-L-1-9022	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
40	2TMP1-ES-D-L-1-9026	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A

NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: **ACCEPTED / ПРИНЯТО** NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP/РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Signature / Подпись	 RHI LLC	 N/A	 K. KHALILOV ХАЛИЛОВ 567 12 мая 2022 Novarctic shop ARCTIC LNG 2/АРКТИК СПГ 2	 QC 16 мая 2022 Reviewed Прогорено
DATE / ДАТА	06.05.2022			

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		SH. 3 OF 4 / СТР. 3 ИЗ 4 RHI LLC 2300-CP02A-2TMP001-43692					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022		<input checked="" type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД		<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ		<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ		<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ		<input type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ		<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ		<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ			
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
41	2TMP1-ES-D-L-1-2125	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
42	2TMP1-ES-D-T-2-9000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
43	2TMP1-ES-D-L-2-9024-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
44	2TMP1-ES-D-L-2-9012	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
45	2TMP1-ES-D-L-2-9027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
46	2TMP1-ES-D-L-2-9021	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
47	2TMP-001D-EST-4053	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
48	2TMP-001D-EST-2035	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
49	2TMP-001D-EST-2000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
50	2TMP-001D-EST-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
51	2TMP1-ESD-L-1-4033	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
52	2TMP1-ESD-L-1-6004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
53	2TMP1-ESD-L-2-9001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
54	2TMP1-ESD-L-3-9000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
55	2TMP1-ESD-L-1-9013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
56	2TMP1-ESD-L-1-4292	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
57	2TMP1-ESD-L-1-4050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
58	2TMP1-ESD-L-1-6071	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
59	2TMP1-ESD-L-1-9158	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
60	2TMP1-ESD-L-1-4283	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

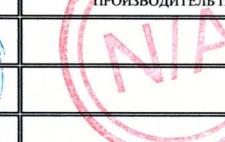
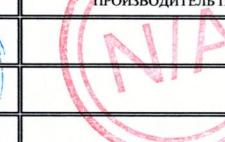
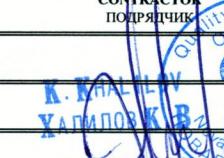
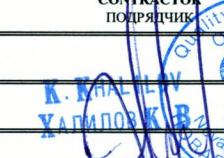
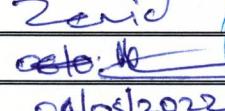
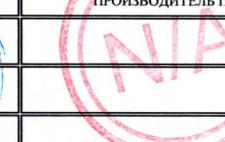
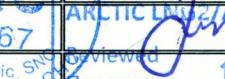
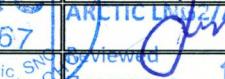
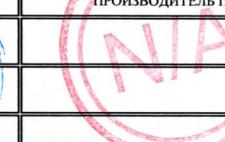
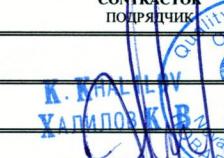
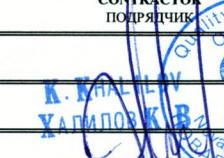
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <i>Zainal</i>				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	16/05/2022		12 МАЯ 2022	Проверено 16 МАЙ 2022

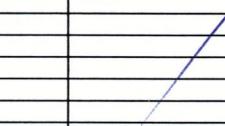
PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2										
COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"										
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ	PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC	SH. 4 OF 4 / СТР. 4 ИЗ 4 2300-CP02A-2TMP001-43692								
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022	PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>	STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>							
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input checked="" type="checkbox"/>	PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>						
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН./МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточно с покрытие	Final / Окончательн ое покрытие
61	2TMP1-ESD-L-2-4032	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
62	2TMP1-ESD-L-1-6056	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
63	2TMP1-ESD-L-1-9059	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
64	2TMP1-ESD-L-1-3138	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
65	2TMP1-ESD-L-1-9058	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
66	2TMP1-ESD-L-2-4010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
67	2TMP1-ESD-L-1-6057	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
68	2TMP1-ESD-L-1-9092	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
69	2TMP-001D-EST-2020	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
70	2TMP-001D-EST-26	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
71										
72										
73										
74										
75										
76										
77										
78										
79										
80										

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <u>Zenid</u>	 	 	 	 
SIGNATURE / ПОДПИСЬ			 	 
DATE / ДАТА	<u>04/05/2022</u>	 	 	 

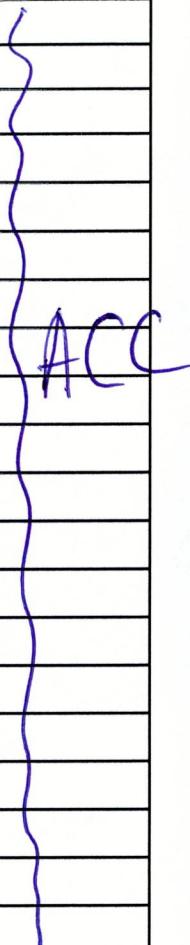


QC
ARCTIC LNG / АРКТИК СПГ 2
Reviewed by Arctic LNG Quality Control
Проверено Quality Control
16 МАЙ 2022

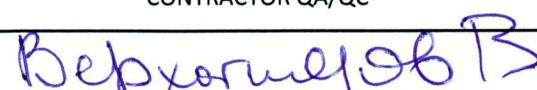
PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43692 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: SURFACE PREPERATION				
Report Date: 04.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 15,73 m ²	Result
1	2TMP1-ES-D-L-2-4059		E&I Supports	1,12	ACC
2	2TMP1-ES-D-L-1-4354		E&I Supports	1,00	
3	2TMP1-ES-D-L-1-6104		E&I Supports	0,55	
4	2TMP1-ES-D-T-1-61		E&I Supports	0,41	
5	2TMP1-ES-D-L-1-4002		E&I Supports	0,56	
6	2TMP1-ES-D-L-1-2213		E&I Supports	1,75	
7	2TMP1-ES-D-L-2-157		E&I Supports	0,10	
8	2TMP1-ES-D-L-1-91120		E&I Supports	1,39	
9	2TMP1-ES-D-L-2-161		E&I Supports	0,96	
10	2TMP1-ES-D-L-3-4013		E&I Supports	0,23	
11	2TMP1-ES-D-L-2-9017		E&I Supports	1,39	
12	2TMP1-ES-D-L-1-4148		E&I Supports	1,75	
13	2TMP1-ES-D-L-1-2111		E&I Supports	0,10	
14	2TMP1-ES-D-L-1-9007		E&I Supports	0,15	
15	2TMP1-ES-D-L-1-2050		E&I Supports	0,96	
16	2TMP1-ES-D-L-2-111		E&I Supports	0,47	
17	2TMP1-ES-D-L-2-4022		E&I Supports	0,41	
18	2TMP1-ES-D-L-2-9016		E&I Supports	0,56	
19	2TMP1-ES-D-L-1-4240		E&I Supports	1,75	
20	2TMP1-ES-D-L-1-3268		E&I Supports	0,10	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> <i>3 N/A</i> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Верхогоров В</i>			NAME: <i>Верхогоров В</i>		
SIGNATURE: <i>Верхогоров В</i>			SIGNATURE: <i>Верхогоров В</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43692 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 04.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: SURFACE PREPERATION			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 24,12 m ²	Result
21	2TMP1-ES-D-L-2-9024		E&I Supports	1,39	
22	2TMP1-ES-D-L-2-2003		E&I Supports	0,96	
23	2TMP1-ES-D-L-1-9015		E&I Supports	0,23	
24	2TMP1-ES-D-L-2-9011		E&I Supports	1,15	
25	2TMP1-ES-D-L-2-9017-1		E&I Supports	1,39	
26	2TMP1-ES-D-L-1-9212		E&I Supports	1,09	
27	2TMP1-ES-D-L-1-4063		E&I Supports	1,12	
28	2TMP1-ES-D-L-2-9020		E&I Supports	0,66	
29	2TMP1-ES-D-L-1-3027		E&I Supports	2,50	
30	2TMP-001D-EST-2023		E&I Supports	1,75	
31	2TMP-001D-EST-4014		E&I Supports	0,10	
32	2TMP-001D-EST-4101		E&I Supports	2,50	
33	2TMP-001D-EST-4044		E&I Supports	2,50	
34	2TMP1-ES-D-L-1-4281		E&I Supports	2,09	
35	2TMP1-ES-D-L-1-13		E&I Supports	0,60	
36	2TMP1-ES-D-L-1-25		E&I Supports	1,12	
37	2TMP1-ES-D-L-1-4340		E&I Supports	1,00	
38	2TMP1-ES-D-L-1-6045		E&I Supports	0,45	
39	2TMP1-ES-D-L-1-9022		E&I Supports	0,28	
40	2TMP1-ES-D-L-1-9026		E&I Supports	1,23	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> N/A Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: _____			NAME: Верхний ярус В		
SIGNATURE: _____			SIGNATURE: Б/З		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43692 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 04.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: SURFACE PREPERATION			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 29,86 m ²	Result
41	2TMP1-ES-D-L-1-2125		E&I Supports	2,09	 
42	2TMP1-ES-D-T-2-9000		E&I Supports	1,04	
43	2TMP1-ES-D-L-2-9024-1		E&I Supports	1,39	
44	2TMP1-ES-D-L-2-9012		E&I Supports	1,23	
45	2TMP1-ES-D-L-2-9027		E&I Supports	1,10	
46	2TMP1-ES-D-L-2-9021		E&I Supports	1,17	
47	2TMP-001D-EST-4053		E&I Supports	2,09	
48	2TMP-001D-EST-2035		E&I Supports	1,12	
49	2TMP-001D-EST-2000		E&I Supports	1,00	
50	2TMP-001D-EST-4000		E&I Supports	1,13	
51	2TMP1-ESD-L-1-4033		E&I Supports	2,09	
52	2TMP1-ESD-L-1-6004		E&I Supports	1,75	
53	2TMP1-ESD-L-2-9001		E&I Supports	1,00	
54	2TMP1-ESD-L-3-9000		E&I Supports	1,13	
55	2TMP1-ESD-L-1-9013		E&I Supports	2,09	
56	2TMP1-ESD-L-1-4292		E&I Supports	1,04	
57	2TMP1-ESD-L-1-4050		E&I Supports	2,50	
58	2TMP1-ESD-L-1-6071		E&I Supports	1,75	
59	2TMP1-ESD-L-1-9158		E&I Supports	2,09	
60	2TMP1-ESD-L-1-4283		E&I Supports	1,04	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME:			NAME: 		
SIGNATURE:			SIGNATURE: 		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43692 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: SURFACE PREPERATION			
Report Date: 04.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 18,08 m ²	Result
61	2TMP1-ESD-L-2-4032		E&I Supports	2,52	
62	2TMP1-ESD-L-1-6056		E&I Supports	1,74	
63	2TMP1-ESD-L-1-9059		E&I Supports	1,75	
64	2TMP1-ESD-L-1-3138		E&I Supports	2,09	
65	2TMP1-ESD-L-1-9058		E&I Supports	2,09	
66	2TMP1-ESD-L-2-4010		E&I Supports	1,04	
67	2TMP1-ESD-L-1-6057		E&I Supports	2,50	
68	2TMP1-ESD-L-1-9092		E&I Supports	1,75	
69	2TMP-001D-EST-2020		E&I Supports	0,10	
70	2TMP-001D-EST-26		E&I Supports	2,50	
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME:			NAME:		
SIGNATURE:			SIGNATURE:		