

 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43648	
---	---	---

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>А. Бекнурдинов</i> Date/ Дата: 04.05.2022 Signature/ Подпись: <i>Сигнал</i>	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>Зайд</i> Date/ Дата: 04.05.2022 Signature/ Подпись: <i>Сигнал</i>	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>Бекнурдинов Р.</i> Date/ Дата: 11.05.22 Signature/ Подпись: <i>Ринат</i>
---	---	--

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изолацио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:				Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА: 04.05.2022 to				Name/ ФИО:				Name/ ФИО: <i>QA</i>			
TIME/ВРЕМЯ: 04:30				Date/ Дата:				Date/ Дата:			
Location / NMP, TS-02 WS 008 Участок:				Signature/ Подпись:				Signature/ Подпись:			

AREA/Зона работ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК		Witness/ Освидчие		<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ				QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK	
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	COMPANY / КОМПАНИЯ		Witness/ Освидчие		<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ					

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U		Activity Number/ Номер работы:		D 3.3						
---------------------------	----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-------	--	--	--	--	--	--

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал					Результат инспекции					
INKON 2-TMP-001					Repeat (**) / Повторения (**)		Accepted/ Принято		Rejected (*)/Отклонено	
					<input checked="" type="checkbox"/> Q		<input checked="" type="checkbox"/> I			

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43648; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43648; Checklist;

SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО: <i>Зайд</i>	К. ХАЛИЛОВ	567
Date/ Дата: 04.05.2022	ХАЛИЛОВ К. В.	NOVARCTIC INC. СНС
Signature/ Подпись: <i>Зайд</i>	12 MAY 2022	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form X (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

**INTERMEDIATE COATING
DAILY INSPECTION REPORT**

 RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/Место: Workshop № TS-02, WS-008

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43648

DATE / Дата: 04.05.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K 43648

COATING ACTIVITY: Intermediate Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	16,5	23,6	23,9	24,3
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	40	34	34	35
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2,8	6,8	7,1	7,9
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	19,5	25,7	25,0	25,2

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

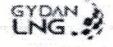
DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
01.05.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
01.05.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	200	121
03.05.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	350	395

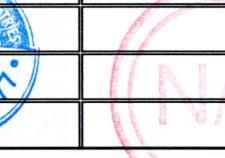
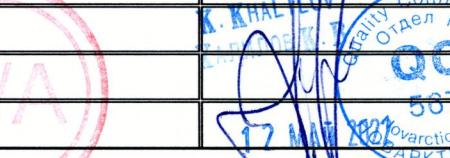
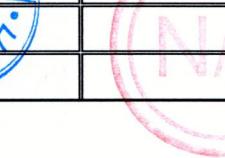
POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

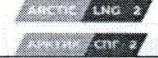
VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC			
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	210 / 395 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)		
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>Бахаржанов Салеев</i>	Name/ФИО: <i>Зайд</i>	Name/ФИО: <i>Биктурин Р.</i>	Name/ФИО: <i>А. ЧАЛИЛОВ</i>	
Signature: <i>Салеев</i>	Signature: <i>Зайд</i>	Signature: <i>Р.</i>	Signature: <i>А. ЧАЛИЛОВ</i>	

567

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 1 OF 5 / СТР. 1 ИЗ 5					
			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		RHI LLC 2300-CP02A-2TMRP001-43648					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022		<input type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД	<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ	<input checked="" type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА					
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	2TMP1-ES-D-L-1-4156	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/102	212/229	N/A
2	2TMP1-ES-D-L-2-3203	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/146	265/290	N/A
3	2TMP1-001D-EST-4030	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/114	171/263	N/A
4	2TMP1-ES-D-L-2-2009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/114	274/283	N/A
5	2TMP1-ES-D-L-1-4291	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/100	204/322	N/A
6	2TMP1-ES-D-T-1-109	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/124	232/393	N/A
7	2TMP1-ES-D-L-2-4054	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/132	249/333	N/A
8	2TMP1-ES-D-T-1-107	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/122	279/366	N/A
9	2TMP1-001D-EST-56	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/143	244/295	N/A
10	2TMP1-ES-D-L-1-7001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/145	187/259	N/A
11	2TMP1-ES-D-L-1-7003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/123	254/326	N/A
12	2TMP1-001D-EST-9010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/141	242/356	N/A
13	2TMP1-001D-EST-9001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/113	260/373	N/A
14	2TMP1-ES-D-L-1-9214	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/140	259/316	N/A
15	2TMP1-001D-EST-4037	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/126	263/332	N/A
16	2TMP1-ES-D-L-1-9216-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/134	271/370	N/A
17	2TMP1-001D-EST-4064	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/115	213/289	N/A
18	2TMP1-ES-D-L-2-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/131	268/305	N/A
19	2TMP1-001D-EST-27	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/138	281/329	N/A
20	2TMP1-001D-EST-4077	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/143	168/359	N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О. Zaid				K. KHALILOV ЗАЛИЛОВ КАЙР		QC 567 Novarctic SPC Controlled by QC		N/A		
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				N/A						
DATE / DATA 04-05-2022				12 MAY 2022						

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:			SH. 2 OF 5 / СТР. 2 ИЗ 5 RHI LLC 2300-CP02A-2TMRP001-43648				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>		
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>		
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
21	2TMRP-001D-EST-8001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/128	199/299	N/A
22	2TMRP1-ES-D-L-1-4293	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/116	220/318	N/A
23	2TMRP1-ES-D-L-2-2008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/147	297/279	N/A
24	2TMRP-001D-EST-9006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/125	191/344	N/A
25	2TMRP-001D-EST-4008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/123	296/370	N/A
26	2TMRP1-ES-D-L-1-2171	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/133	218/240	N/A
27	2TMRP1-ES-D-L-2-4021	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/143	231/337	N/A
28	2TMRP1-ES-D-L-2-4040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/109	177/334	N/A
29	2TMRP1-ES-D-L-2-120	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/119	213/270	N/A
30	2TMRP1-ES-D-L-2-4013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/150	211/394	N/A
31	2TMRP1-ES-D-L-2-133	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/131	217/246	N/A
32	2TMRP1-ES-D-L-2-4018	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/149	192/302	N/A
33	2TMRP1-ES-D-L-2-4027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/145	254/386	N/A
34	2TMRP-001D-EST-4062	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/143	262/248	N/A
35	2TMRP1-ES-D-L-1-9017	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/126	239/241	N/A
36	2TMRP-001D-EST-4063	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/137	275/226	N/A
37	2TMRP1-ES-D-L-1-4101	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/105	293/380	N/A
38	2TMRP1-ES-D-L-1-4142	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/121	194/310	N/A
39	2TMRP1-ES-D-L-2-2000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/130	237/283	N/A
40	2TMRP1-ES-D-L-1-3177	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/131	196/278	N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : <u>CL</u>										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИНЯТО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О. <i>Задорин</i>										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА	04-05-2022				12 мая 2022 г. 507					

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 3 OF 5 / СТР. 3 ИЗ 5				
2300-CP02A ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMRP001-43648				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
04.05.2022											
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
41	2TMRP1-ES-D-V-1-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/117	296/333	N/A	
42	2TMRP1-ES-D-L-3-4010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/108	297/253	N/A	
43	2TMRP1-ES-D-L-1-9176	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/142	226/390	N/A	
44	2TMRP1-ES-D-L-1-4297	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/118	255/385	N/A	
45	2TMRP1-001D-EST-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/109	297/395	N/A	
46	2TMRP1-ES-D-L-1-9188	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/150	270/335	N/A	
47	2TMRP1-ES-D-L-1-4309	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/102	213/334	N/A	
48	2TMRP1-ES-D-L-2-4038	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/105	229/344	N/A	
49	2TMRP1-ES-D-L-1-278	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/104	271/297	N/A	
50	2TMRP1-ES-D-L-1-2219	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/104	283/298	N/A	
51	2TMRP1-ES-D-L-2-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/101	221/236	N/A	
52	2TMRP1-ES-D-L-2-4050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/133	272/305	N/A	
53	2TMRP1-ES-B-L-1-8002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/126	291/292	N/A	
54	2TMRP1-ES-B-L-1-407	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/148	205/295	N/A	
55	2TMRP-001B-EST-8002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/148	235/374	N/A	
56	2TMRP1-ES-C-L-1-8003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/100	255/215	N/A	
57	2TMRP1-ES-A-L-2-10010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/118	228/362	N/A	
58	2TMRP1-ES-D-L-1-97	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/109	201/257	N/A	
59	2TMRP1-ES-D-L-1-4174	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/131	256/384	N/A	
60	2TMRP1-ES-D-L-2-9000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/109	198/208	N/A	
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О.											
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / ДАТА		04-05-2022									

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2								
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"								
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 4 OF 5 / СТР. 4 ИЗ 5					
				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:			RHI LLC					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022				PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>		
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>				PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>		
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН./МАКС.				
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		
61	2TMP1-ES-D-L-1-4045	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/148	220/395	N/A		
62	2TMP1-ES-A-L-1-4221	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/110	212/261	N/A		
63	2TMP1-ES-B-L-2-4047	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/130	240/308	N/A		
64	2TMP1-ES-D-L-2-9029	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/145	292/224	N/A		
65	2TMP1-ES-D-C-1-4029	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/117	185/375	N/A		
66	2TMP-001D-EST-4081	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/100	295/257	N/A		
67	2TMP1-ES-D-L-1-6201	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/135	180/211	N/A		
68	2TMP1-ES-D-L-1-4044	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/124	238/385	N/A		
69	2TMP1-ES-D-L-1-133	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/135	250/338	N/A		
70	2TMP1-ES-D-L-1-4167	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/109	226/319	N/A		
71	2TMP1-ES-D-L-1-6216	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/105	292/287	N/A		
72	2TMP1-ES-D-L-1-2031	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/126	282/239	N/A		
73	2TMP1-ES-D-L-3-2000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/103	245/252	N/A		
74	2TMP1-ES-D-L-2-9002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/126	294/336	N/A		
75	2TMP1-ES-D-L-1-9186	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/143	296/281	N/A		
76	2TMP-001D-EST-9007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/145	197/263	N/A		
77	2TMP1-ES-D-L-2-9007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/122	291/237	N/A		
78	2TMP1-ES-B-L-2-10006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/149	218/394	N/A		
79	2TMP1-ES-A-L-2-4189	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/117	185/300	N/A		
80	2TMP1-ES-C-L-1-4036	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/142	291/249	N/A		
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00												
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : <u>C1</u>				FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИНЯТО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>								
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ				
NAME / Ф. И. О. <i>Zaid</i>												
SIGNATURE / ПОДПИСЬ												
DATE / ДАТА		<u>04-05-2022</u>		<u>N/A</u>		<u>12 МАЙ 2022</u>						

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 5 OF 5 / СТР. 5 ИЗ 5			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMRP001-43648			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 04.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДИПРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
81	2TMRP1-ES-C-L-1-4360	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/102	279/326	N/A	
82	2TMRP1-ES-A-L-2-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/109	256/279	N/A	
83	2TMRP1-ES-A-L-2-4015	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/139	265/359	N/A	
84	2TMRP1-ES-B-L-2-4060	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/136	294/355	N/A	
85	2TMRP1-ES-B-L-1-7522	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/117	183/322	N/A	
86	2TMRP1-ES-B-L-2-4027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/133	271/223	N/A	
87	2TMRP1-ES-B-L-2-8	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/122	225/289	N/A	
88	2TMRP1-ES-C-L-1-613	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/114	226/317	N/A	
89	2TMRP1-ES-B-L-3-10033	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/107	232/250	N/A	
90	2TMRP-0010-EST-4040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/110	275/393	N/A	
91	2TMRP1-ES-C-L-1-7529	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/131	285/397	N/A	
92	2TMRP1-ES-B-L-2-15	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/134	177/219	N/A	
93	2TMRP1-ES-B-L-1-249	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/119	214/328	N/A	
94	2TMRP1-ES-B-L-1-7534	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/103	256/312	N/A	
95	2TMRP-0018-EST-2656	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/101	248/331	N/A	
96	2TMRP1-ES-D-L-1-4042	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/107	200/218	N/A	
97											
98											
99											
100											
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДНИК	QC Control QC 567		Company КОМПАНИЯ					
NAME / Ф. И. О. Zaid	QAC	NIA	K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. В.	QC Control QC 567		Company КОМПАНИЯ					
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / ДАТА	04-05-2022		12 May 2022								

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43648 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 04.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: INTERMEDIATE			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 21,85 m ²	Result
1	2TMP1-ES-D-L-1-4156		E&I Supports	1,79	
2	2TMP1-ES-D-L-2-3203		E&I Supports	0,52	
3	2TMP-001D-EST-4030		E&I Supports	0,46	
4	2TMP1-ES-D-L-2-2009		E&I Supports	1,74	
5	2TMP1-ES-D-L-1-4291		E&I Supports	0,96	
6	2TMP1-ES-D-T-1-109		E&I Supports	1,79	
7	2TMP1-ES-D-L-2-4054		E&I Supports	0,52	
8	2TMP1-ES-D-T-1-107		E&I Supports	0,46	
9	2TMP-001D-EST-56		E&I Supports	1,74	
10	2TMP1-ES-D-L-1-7001		E&I Supports	0,96	
11	2TMP1-ES-D-L-1-7003		E&I Supports	1,79	
12	2TMP-001D-EST-9010		E&I Supports	0,52	
13	2TMP-001D-EST-9001		E&I Supports	0,46	
14	2TMP1-ES-D-L-1-9214		E&I Supports	1,74	
15	2TMP-001D-EST-4037		E&I Supports	0,96	
16	2TMP1-ES-D-L-1-9216-1		E&I Supports	1,79	
17	2TMP-001D-EST-4064		E&I Supports	0,52	
18	2TMP1-ES-D-L-2-2		E&I Supports	0,46	
19	2TMP-001D-EST-27		E&I Supports	1,74	
20	2TMP-001D-EST-4077		E&I Supports	0,96	
<i>(Acceptance)</i>					
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> ХАЛИЛОВ К. В		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43648 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 04.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: INTERMEDIATE			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 19,83 m ²	Result
21	2TMP-001D-EST-8001		E&I Supports	1,79	
22	2TMP1-ES-D-L-1-4293		E&I Supports	0,52	
23	2TMP1-ES-D-L-2-2008		E&I Supports	0,46	
24	2TMP-001D-EST-9006		E&I Supports	0,45	
25	2TMP-001D-EST-4008		E&I Supports	0,96	
26	2TMP1-ES-D-L-1-2171		E&I Supports	0,21	
27	2TMP1-ES-D-L-2-4021		E&I Supports	1,79	
28	2TMP1-ES-D-L-2-4040		E&I Supports	0,52	
29	2TMP1-ES-D-L-2-120		E&I Supports	0,46	
30	2TMP1-ES-D-L-2-4013		E&I Supports	1,74	
31	2TMP1-ES-D-L-2-133		E&I Supports	0,96	
32	2TMP1-ES-D-L-2-4018		E&I Supports	1,79	
33	2TMP1-ES-D-L-2-4027		E&I Supports	0,52	
34	2TMP-001D-EST-4062		E&I Supports	0,46	
35	2TMP1-ES-D-L-1-9017		E&I Supports	1,74	
36	2TMP-001D-EST-4063		E&I Supports	0,97	
37	2TMP1-ES-D-L-1-4101		E&I Supports	1,79	
38	2TMP1-ES-D-L-1-4142		E&I Supports	0,52	
39	2TMP1-ES-D-L-2-2000		E&I Supports	0,46	
40	2TMP1-ES-D-L-1-3177		E&I Supports	1,74	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>Khailov</i>		
SIGNATURE: <i>Zaid</i>			SIGNATURE: <i>Khailov</i> ХАЛИЛОВ К. В.		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43648 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 04.05.2022 Module: 2-TMP-001	OPERATION: INTERMEDIATE				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 19,67 m ²	Result
41	2TMP1-ES-D-V-1-4001		E&I Supports	0,96	7
42	2TMP1-ES-D-L-3-4010		E&I Supports	1,79	
43	2TMP1-ES-D-L-1-9176		E&I Supports	0,52	
44	2TMP1-ES-D-L-1-4297		E&I Supports	0,46	
45	2TMP-001D-EST-4001		E&I Supports	1,74	
46	2TMP1-ES-D-L-1-9188		E&I Supports	0,96	
47	2TMP1-ES-D-L-1-4309		E&I Supports	0,21	
48	2TMP1-ES-D-L-2-4038		E&I Supports	0,15	
49	2TMP1-ES-D-L-1-278		E&I Supports	1,74	
50	2TMP1-ES-D-L-1-2219		E&I Supports	0,96	Accepted
51	2TMP1-ES-D-L-2-4000		E&I Supports	0,21	
52	2TMP1-ES-D-L-2-4050		E&I Supports	1,79	
53	2TMP1-ES-B-L-1-8002		E&I Supports	0,96	
54	2TMP1-ES-B-L-1-407		E&I Supports	1,79	
55	2TMP-001B-EST-8002		E&I Supports	0,52	
56	2TMP1-ES-C-L-1-8003		E&I Supports	0,46	
57	2TMP1-ES-A-L-2-10010		E&I Supports	1,74	
58	2TMP1-ES-D-L-1-97		E&I Supports	0,60	
59	2TMP1-ES-D-L-1-4174		E&I Supports	1,04	
60	2TMP1-ES-D-L-2-9000		E&I Supports	1,09	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>Gulnara</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К.В.</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43648 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 04.05.2022 Module: 2-TMP-001	OPERATION: INTERMEDIATE				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 26,80 m ²	Result
61	2TMP1-ES-D-L-1-4045		E&I Supports	2,09	
62	2TMP1-ES-A-L-1-4221		E&I Supports	0,50	
63	2TMP1-ES-B-L-2-4047		E&I Supports	0,60	
64	2TMP1-ES-D-L-2-9029		E&I Supports	1,09	
65	2TMP1-ES-D-C-1-4029		E&I Supports	1,12	
66	2TMP-001D-EST-4081		E&I Supports	1,00	
67	2TMP1-ES-D-L-1-6201		E&I Supports	2,09	
68	2TMP1-ES-D-L-1-4044		E&I Supports	1,04	
69	2TMP1-ES-D-L-1-133		E&I Supports	2,50	
70	2TMP1-ES-D-L-1-4167		E&I Supports	1,75	
71	2TMP1-ES-D-L-1-6216		E&I Supports	0,60	
72	2TMP1-ES-D-L-1-2031		E&I Supports	1,09	
73	2TMP1-ES-D-L-3-2000		E&I Supports	1,12	
74	2TMP1-ES-D-L-2-9002		E&I Supports	1,00	
75	2TMP1-ES-D-L-1-9186		E&I Supports	1,13	
76	2TMP-001D-EST-9007		E&I Supports	2,09	
77	2TMP1-ES-D-L-2-9007		E&I Supports	1,13	
78	2TMP1-ES-B-L-2-10006		E&I Supports	2,50	
79	2TMP1-ES-A-L-1-4189		E&I Supports	1,75	
80	2TMP1-ES-C-L-1-4036		E&I Supports	0,60	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>Khalilov</i> K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К.В		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43648 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: INTERMEDIATE			
Report Date: 04.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 23,36 m ²	Result
81	2TMP1-ES-C-L-1-4360		E&I Supports	1,09	<i>7</i>
82	2TMP1-ES-A-L-2-4016		E&I Supports	1,12	<i>7</i>
83	2TMP1-ES-A-L-2-4015		E&I Supports	1,00	
84	2TMP1-ES-B-L-2-4060		E&I Supports	1,13	
85	2TMP1-ES-B-L-1-7522		E&I Supports	2,09	
86	2TMP1-ES-B-L-2-4027		E&I Supports	1,04	
87	2TMP1-ES-B-L-2-8		E&I Supports	2,50	
88	2TMP1-ES-C-L-1-613		E&I Supports	1,75	<i>Accepted</i>
89	2TMP1-ES-B-L-3-10033		E&I Supports	2,09	
90	2TMP-001D-EST-4040		E&I Supports	1,04	
91	2TMP1-ES-C-L-1-7529		E&I Supports	1,04	
92	2TMP1-ES-B-L-2-15		E&I Supports	2,50	
93	2TMP1-ES-B-L-1-249		E&I Supports	1,75	
94	2TMP1-ES-B-L-1-7534		E&I Supports	1,09	
95	2TMP-001B-EST-2656		E&I Supports	1,12	
96	2TMP1-ES-D-L-1-4042		E&I Supports	1,00	<i>7</i>
97					
98					
99					
100					
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К. В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		