


| | | |
|--|---|---|
|  | ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-44138 |  |
|--|---|---|


| | | |
|---|---|---|
| SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: N/A Date/ Дата: 5/10/2022 Signature/ Подпись: | SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: Ozan Ozdil Date/ Дата: 5/10/2022  15:44:43 Signature/ Подпись: +03'00' | CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: N/A Date/ Дата: 5/10/2022 Signature/ Подпись: |
|---|---|---|

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----------------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|------------------|---------------|----------|
| Civil/ Общест. работ. | Structural/ Конструктивные работы | Mechanical/ Механические работы | Piping / Трубопроводные | Electrical/ Электротехнические работы | Painting / Покрасочные | Insulation/ Изоляционные | Arch/ Архитектурные работы | Instrument / КИП | Other/ Прочие | DCC / ДО |
|-----------------------|-----------------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|------------------|---------------|----------|

| | | | | |
|--|---|--|--|---|
| Inspection Details/Детали инспекции: DATE/ДАТА: 5/10/2022 to TIME/ВРЕМЯ: Location/Участок: KRONDEKS. 3-4 AREA/Зона работ: | CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА: Name/ ФИО: Aleksandra s Vaikasas-NAC Date/ Дата: 2022.05.11 14:56:10 +03'00' Digitally signed by Aleksandra s Vaikasas-NAC Date: 2022.05.11 14:56:10 +03'00' | Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ: Name/ ФИО: N/A Date/ Дата: Signature/ Подпись: | | |
| INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ: | CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК COMPANY / КОМПАНИЯ | Witness/ Освид-ние Witness/ Освид-ние | HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ | QCF-Verifying Document, SC FORM 1300-QC13 WHS IN EP |

| | |
|--|---|
| ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0802-00_05U | Activity Number/ Номер работы: C.3 |
|--|---|

| |
|--|
| Activity Description/Описание работы: WELDING AND VISUAL EXAMINATION AND DIMENSIONAL CHECK_3-TMS-001A-311-AD-00041-01, SP01, QC13-S-153969 |
|--|

| | |
|---|--|
| Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал | Результат инспекции |
| Please refer to attachment / См. вложения | Repeat (**) / Повторения (**) Accepted/ Принято Rejected (*)/Отклонено Q I  |

| | | | |
|--------------------------------|--|---|--------------------------|
| | SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА | CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА | COMPANY/ КОМПАНИЯ |
| Name/ ФИО: Ozan Ozdil | Aleksandra s Vaikasas-NAC | Digitally signed by Aleksandra s Vaikasas-NAC Date: 2022.05.11 14:56:18 +03'00' | N/A |
| Date/ Дата: 5/10/2022 15:44:55 | Aleksandra s Vaikasas-NAC | Digitally signed by Aleksandra s Vaikasas-NAC Date: 2022.05.11 14:56:18 +03'00' | N/A |
| Signature/ Подпись: +03'00' | Aleksandra s Vaikasas-NAC | Digitally signed by Aleksandra s Vaikasas-NAC Date: 2022.05.11 14:56:18 +03'00' | N/A |

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (**) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

| PROJECT: ARCTIC LNG 2 ПРОЕКТ: АРКТИК СПГ 2 | | PROJ. № / ПРОЕКТ №: 079322C | | | | | | | | | | |
|--|------------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------------|---|---------------------------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------|---------------------|------------------|
| COMPANY : "Arctic LNG 2" LLC КОМПАНИЯ: ООО "Арктик СПГ 2" | | | | | | | | | | | | |
| QC REV. 03 ФКК РЕД. 03 | | SH. 1 OF 1 ЛИСТ 1 ИЗ 1 | | | | | | | | | | |
| DATE: 10-May-2022 DATA: 10.05.2022 | | | | | | | | | | | | |
| SUBCONTRACTOR: RHI-AWP01B СУБПОДРЯДЧИК: | | 1300 - QC 13 № QC13-S-153969 | | | | | | | | | | |
| WELDING / СВАРКА | | | | | | | | | | | | |
| SPOOL ID № Ид № трубной секции | JOINT № № шва | TRACEABILITY ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ | | PRE HEAT Подогрев | FIT-UP Сборка под сварку | BEFORE ДО НАЧАЛА СВАРКИ | | | IN PROGRESS В ХОДЕ СВАРКИ | AFTER СВАРКИ | POSLE ПОСЛЕ | |
| | | COMPONENT Описание компонента | ID CODE Идент. Код | | | HEAT TRACE № (1) № Плавки / Просл. № (1) | SIZE, THK (mm) Размер, Толщина(mm) | WPS № на сварку ТУ на сварку | | | | CUTTING Резка |
| SP01 | 001 | Fittings/арматура | C3B3KK6X | 302936 | 50,5.54 | 478RHI-WPS-P002 | 13.04.2022 | 14.04.2022 | N/A / Н/П | 9MH4 | Root Корень шва | |
| | | Pipe/труба | C3B3GALD | 203940 | | | | | N/A / Н/П | N/A / Н/П | Cap Верхний слой | |
| | 002 | Pipe/труба | C3B3GALD | 203940 | 50,5.54 | 478RHI-WPS-P002 | 13.04.2022 | 14.04.2022 | N/A / Н/П | 9MH4 | | |
| | | Fittings/арматура | C3B3GCCV | 20206149 | | | | | N/A / Н/П | N/A / Н/П | | |
| | 010 | Fittings/арматура | C3B3KK6X | 302936 | 50,5.54 | 478RHI-WPS-P002 | 13.04.2022 | 14.04.2022 | N/A / Н/П | 9MH4 | | |
| | | Pipe/труба | C3B3GALD | 203940 | | | | | N/A / Н/П | N/A / Н/П | | |
| | 011 | Pipe/труба | C3B3GALD | 203940 | 50,5.54 | 478RHI-WPS-P002 | 13.04.2022 | 14.04.2022 | N/A / Н/П | 9MH4 | | |
| | | Fittings/арматура | C3B3GCCV | 20206149 | | | | | N/A / Н/П | N/A / Н/П | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

(1) MTCs to be verified and available before cutting / assembling and recorded in WHS / Сертификаты на материал должны быть проверены и быть в наличии перед резкой или сборкой и внесены в Журнал сварочных работ.
(2) 2nd row to be filled if 2 welders are used for 1 joint / Вторая строка заполняется в случае, если один шов выполняется двумя сварщиками.

VISUAL AND DIMENSIONAL CHECK / Визуальный и Размерный контроль:
TRACEABILITY CHECK / Контроль прослеживаемости:
☒ ACCEPTABLE / Принято ☐ YES / Да ☐ N/A / Н.П.

ORIFICE FLANGE GROUND / Шлифовка диафрагменного фланца:
REINFORCEMENT PAD TESTED / Испытание усиливающей накладки:
☒ YES / Да ☐ NO / Нет ☐ Ready for NDE / Готово к проведению НРК

| INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ | SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК | CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК |
|--------------------------|-------------------------------|-------------------------|
| NAME / Ф. И. О. | | |
| SIGNATURE / ПОДПИСЬ | | |
| DATE / DATA | 10.05.2022 | 10.05.2022 |