



ARCTIC LNG 2 PROJECT

Request for Inspection /

ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2

Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-38970



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

M. Ergan

Date/ Дата:

04.03.2022

Signature/ Подпись:

M.

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

G. Makarbaev

Date/ Дата:

04.03.2022

Signature/ Подпись:

G. Makarbaev

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

ADAM TAZAYEV

Date/ Дата:

04.03.2022

Signature/ Подпись:

A.T.

Civil/ Общест роект.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
-----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 04.03.2022 to

TIME/ВРЕМ 13:00

Location / KRONDEKS, WS 1.3

Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:



AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, SC FORM+LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0817-00_04U

Activity Number/ Номер работы: C.1, D1

Activity Description/Описание работы:

Environmental conditions / Условия окружающей среды; Compressed Air / Сжатый воздух; Abrasive material / Абразивный материал; Surface cleanliness / Чистота поверхности; Primer and surface preparation/ Surface Roughness / Шероховатость поверхности, Water Soluble Test / Водорастворимые соли/ Primer curing time completed / Время отверждения грунтовочного слоя выдержано / Surface preparation Cleanliness (Degreasing, Sweep blast, Near white blast cleaning) / Обеспечение чистоты поверхности (обезжиривание, пескоструйная очистка, пескоструйная очистка до почти чистого металла) / Roughness profile / Профиль шероховатости / Primer thickness / Толщина грунтовочного слоя / Primer Integrity / Целостность грунтовочного слоя / Primer over-coating with Tie-coat (where applicable) / Нанесение связующего слоя на грунтовочный слой (где применимо) / Tie-coat thickness (where applicable) / Толщина связующего слоя (где применимо) / Masking of surfaces as per Engineering Data (coatbacks, areas for support installation, free ends areas), where applicable / Маскирование поверхностей согласно технической документации(защита сопряженных конструкций, участки установки опор, свободные от защиты участки), где применимо

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

# Room 14	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
			Q	I

Please refer to attachment / См. вложения

ARMIN, 3-TMP-001, PFP, ROOM 14, RDI-001-№K - 38970

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G. Makarbaev</i>	<i>Antonovskiy</i>	Yuriy Getman
Date/ Дата:	04.03.2022	04.03.2022	04.03.2022
Signature/ Подпись:	<i>G. Makarbaev</i>	<i>Antonovskiy</i>	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

BLASTING

DAILY INSPECTION REPORT

Ежедневный отчет об инспекции, струйной обработки

Зона/ Место: Workshop №1.3	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-38970	DATE / Дата: 04.03.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К38970
----------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

COATING ACTIVITY: Surface Preparation

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	21,6	24,7	25,9	22,6
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	28,8	25,2	23,1	27,7
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2,7	3,4	3,2	3,0
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	19,2	19,5	20,3	19,4

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium	Blaster
SIZE/ Размер	0,20-0,60	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	141	
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтью/продуктами	N/A	
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%	

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (PF1)

DATE/TIME /Дата/ Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
04.03.2022 01:00-07:00	Profilium 045, 058	821206	N/A	N/A	N/A	N/A

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	METHOD/Метод: Elcometer 456 (478RHI-E814 до 02.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец/Фактич:	N/A	METHOD/Метод:
HOLIDAY TESTING:	N/A	METHOD/Метод:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/Метод:
OTHER TESTING / Другое:	(478RHI-E824 до 12.05.2022)	Elcometer E124-3M (521RHI-E183 до 15.06.2022) / Elcometer E124-3M (521RHI-E183 до 15.06.2022) / Elcometer 130S

Sub-contractor Supervisor

Супервайзер субподрядчика

Name/ФИО:

А.Ахадов

Signature:

А.Ахадов

Sub-contractor QC Inspector	Contractor Supervisor	Contractor QC Inspector
Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Супервайзер отдела подрядчика	Инспектор отдела контроля качества подрядчика

Name/ФИО:

А.Ахадов

Signature:

А.Ахадов

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:	BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки
OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/Дозировка быстрос растворимого хлорида	SOLUBLE CHLORIDE / Быстрос растворимый хлорид
STEEL CONDITION/ Свойство стали	Dust assessment / Оценка запыленности
	BLASTING QUALITY/Качество очистки
	SURFACE PROFILE / Профиль поверхности

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blaster
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	2-3
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтью/продуктами	So 2-3
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	58 µm

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки	BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки
OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрос растворимый хлорид	2-3
Dust assessment / Оценка запыленности	BLASTING QUALITY/Качество очистки
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	SURFACE PROFILE / Профиль поверхности

А.Ахадов

519

САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ АРКТИЧЕСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СЛГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СЛГ 2"		PROJ. No. / Ред. №: 02R	SH. 1 OF 1/СТР. 1И3 1 ПРОЕКТ №: 079322C
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 1700-FP02A		SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:	1700-FP02A-3TMP001-38970
PASSIVE FIRE PROTECTION/ ОТЧЕТ О НАНЕСЕНИИ ПАССИВНОЙ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЫ		RHI LLC	
#	TAG / ITEM / ИД.№ / ПОЗИЦИЯ	STEEL STRUCTURE / МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ <input checked="" type="checkbox"/>	OTHERS / ДРУГОЕ <input type="checkbox"/>
TAG / ITEM / ИД.№ / ПОЗИЦИЯ		SURFACE VERIFICATION / ПРОВЕРКА ПОВЕРХНОСТИ <input checked="" type="checkbox"/>	MASKING / МАСКИРОВОЧНЫЙ СЛОЙ <input type="checkbox"/>
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		FIRST LAYER / ПЕРВЫЙ СЛОЙ <input type="checkbox"/>	SECOND LAYER / ВТОРОЙ СЛОЙ <input type="checkbox"/>
TAG / ITEM / ИД.№ / ПОЗИЦИЯ		VISUAL INSPECTION / ВИЗУАЛЬН. КОНТРОЛЬ	DFT MIN / MIN. ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ <input type="checkbox"/>
Room 14 / Комната 14		MASKING / МАСКИРОВОЧНЫЙ СЛОЙ <input type="checkbox"/>	CURING / ОТВЕРЖДЕНИЕ <input type="checkbox"/>
1	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-128/26-AC	Accepted/Принято	Accepted/Принято
2	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/28-AU	Accepted/Принято	Accepted/Принято
3	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/28-AV	Accepted/Принято	Accepted/Принято
4	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/28-AW	Accepted/Принято	Accepted/Принято
5	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/28-AX	Accepted/Принято	Accepted/Принято
6	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/28-AV	Accepted/Принято	Accepted/Принято
7	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/28-AZ	Accepted/Принято	Accepted/Принято
8	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/30-AH	Accepted/Принято	Accepted/Принято
9	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/31-AN	Accepted/Принято	Accepted/Принято
10	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/31-AO	Accepted/Принято	Accepted/Принято
11	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/32-AB	Accepted/Принято	Accepted/Принято
12	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/33-AE	Accepted/Принято	Accepted/Принято
13	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/38	Accepted/Принято	Accepted/Принято
14	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/42-AC	Accepted/Принято	Accepted/Принято
15	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/44	Accepted/Принято	Accepted/Принято
16	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/46	Accepted/Принято	Accepted/Принято
17	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA H.3P1.SB-148/48	Accepted/Принято	Accepted/Принято
18	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA N.3P1.ND5-07/1	Accepted/Принято	Accepted/Принято
19	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA P.3P1.DA-001/1	Accepted/Принято	Accepted/Принято
20	3-TMP-001-1-01-P01 DECKA P.3P1.DA-168/1 -	Accepted/Принято	Accepted/Принято
TEST PLATE 0194			
FINAL CHECK / ИТОГОВЫЙ КОНТРОЛЬ: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/>		INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	CONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК
NAME / Ф. И. О.		COMPANY КОМПАНИЯ	VENDOR (MANUFACTURER) ПОСТАВЩИКА (ПРОИЗВОДИТЕЛЯ)
SIGNATURE / подпись			
DATE / DATA		4.03.2022	4.03.2022

2F1-38970

-05.03.22-Room 19 - FPI area - Surg. prep & Dust test accepted.

-05.03.22-Room #09, 12, 14, 17 - C₁ area - Surg. prep. accepted.

* Room #09, 12 - Dust test accepted.
* Room #14, 17 - Dust test accepted.

Profile - 58µm.

Salt test - 0.8µg/cm²

Cleanliness - Sa 2.5

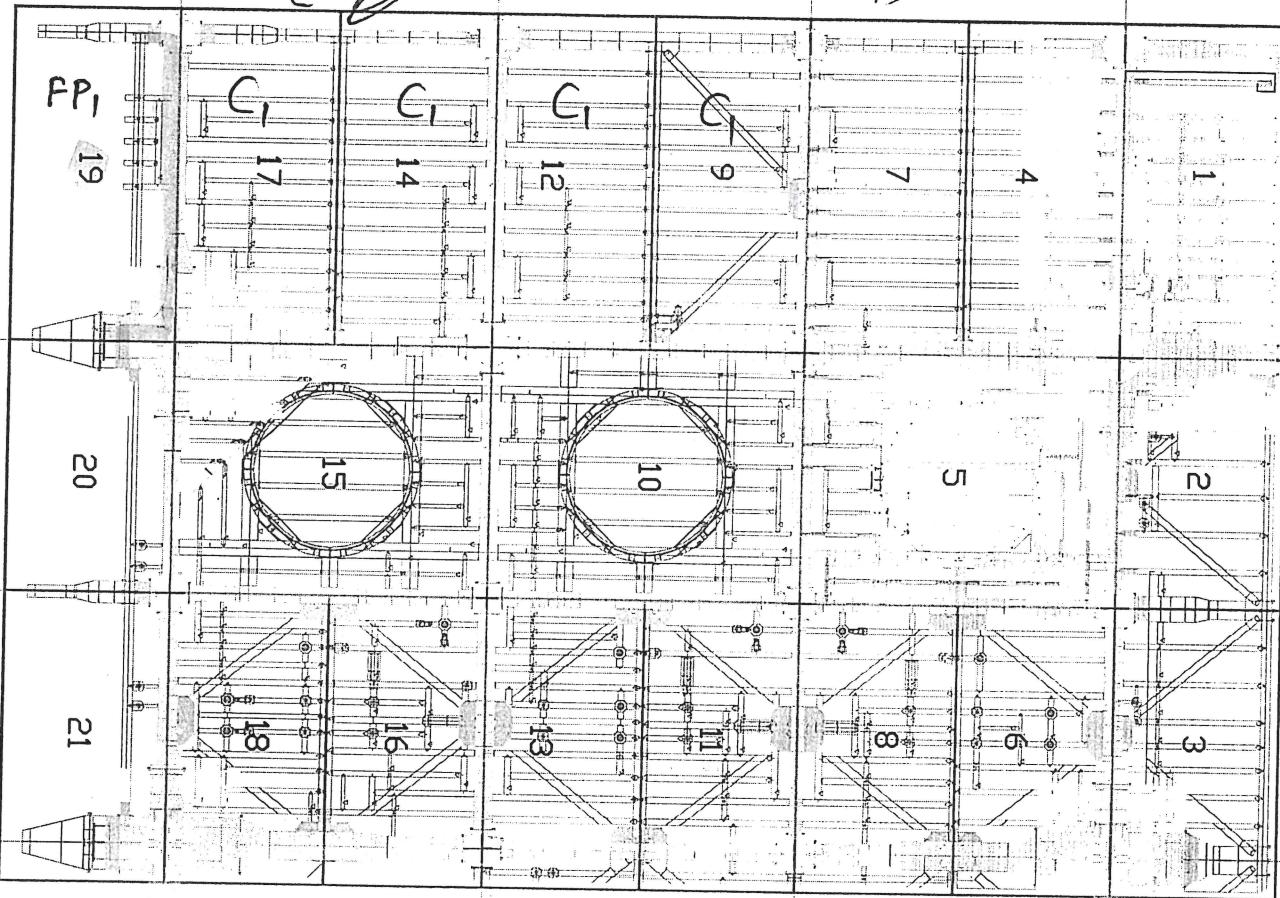
Dust test - 2-1

barrier

Room No #19 FPI AREA
DUST TEST ACCEPTED
G. Malint.

Room No #9, 12, 14, 17 - DUST TEST ACCEPTED
(PPF)

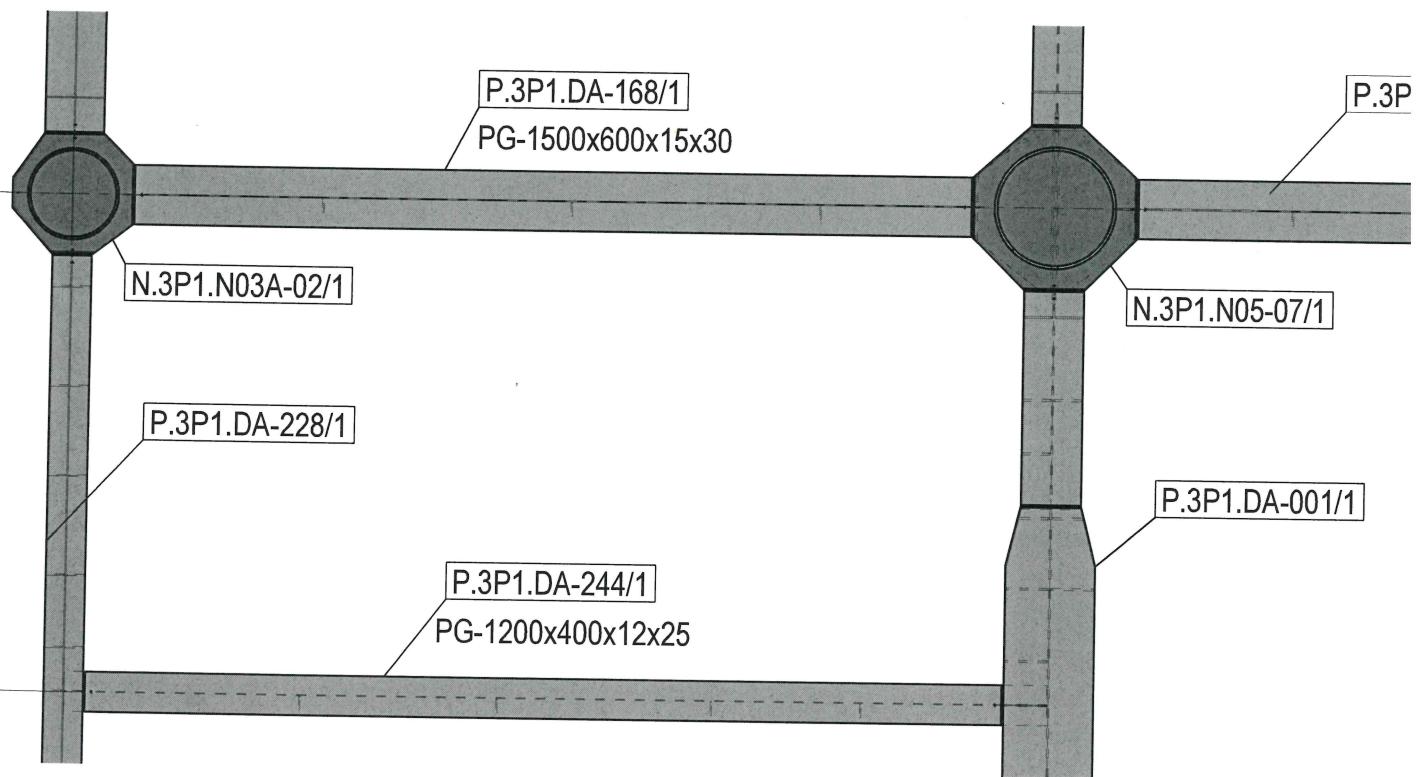
3-TMP-001-L01-P01



Room No	C1 AREA m ²	PPF m ²	TOTAL m ²
1	6.51	264.10	270.6
2	92.36	94.19	185.5
3	123.86	132.75	256.6
4	148.07	100.45	248.5
5	60.78	470.23	531.0
6	89.37	171.71	261.1
7	145.18	74.04	219.8
8	121.14	108.68	229.8
9	154.96	66.16	221.1
10	60.13	436.76	495.9
11	121.63	90.50	212.2
12	151.51	66.33	217.8
13	141.80	95.10	236.9
14	148.56	74.78	223.3
15	52.90	472.14	525.0
16	110.63	118.57	229.2
17	151.65	98.16	249.8
18	128.24	165.76	294.0
19	80.21	82.12	162.3
20	50.49	70.22	120.7
21	65.85	120.30	186.2
COLUMN	883.51	324.50	1,188.0
Upper plate	604.63	604.6	
Above deck SST supports	411.87	6.37	48.2
TOTAL	3,715.54	3,699.92	7,416.5

Room 14

14



14

