

 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43642	 NOVARCTIC
---	---	--

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА
Name/ ФИО: <i>О. Сорокин</i>	Name/ ФИО: <i>заря</i>	Name/ ФИО: <i>Башмурзин Р.</i>
Date/ Дата: 03.05.2022	Date/ Дата: 03.05.2022	Date/ Дата: 11.05.22
Signature/ Подпись: <i>Сорокин</i>	Signature/ Подпись: <i>заря</i>	Signature/ Подпись: <i>Башмурзин Р.</i>

Civil/ Общест ройт.ра боты	Structural/ Конструкцио нныe рабоtы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нныe	Arch/ Архитекту рныe рабоtы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------------	---	------------------------------------	--------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:			Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА: 03.05.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 16:30 Location / Участок: NMP, TS-02 WS 008				Name/ ФИО: Date/ Дата: Signature/ Подпись:			Name/ ФИО: Date/ Дата: Signature/ Подпись:			

AREA/Зона работ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QC/-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ Номер работы:	D.2.6
---------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	-------

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ			
--	--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал				Результат инспекции			
INKON 2-TMP-001				Repeat (**)/ Повторения (**)		Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
						<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input checked="" type="checkbox"/> I

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43642; QC№2300-CP02A-2TMP-001-43642; Checklist;

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>заря</i>	<i>К. БАШМОЛОВ</i>	Quality Control Отдел КК ПОДРЯДЧИКА QC 567
Date/ Дата:	03.05.2022	<i>12 мая 2022</i>	Novarctic SPC QC
Signature/ Подпись:	<i>заря</i>		

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

PRIMER COATING
DAILY INSPECTION REPORT

 RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43642

DATE / Дата: 03.05.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K 43642

COATING ACTIVITY: Primer Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	21,1	22,1	20,2	22,6
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	21	40	22	21
DEW POINT, °C / Температура конденсации	-2,1	7,8	-2,2	-0,8
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	23,8	25,4	22,7	23,3

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорасторимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорасторимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

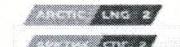
DATE / TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
02.05.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
02.05.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	200	117

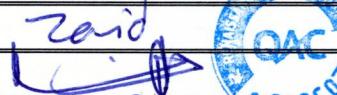
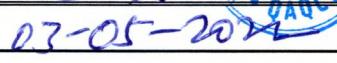
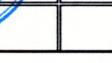
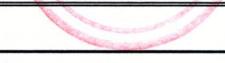
POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC				
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	60 / 117 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)			
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:			
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:			
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:			
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)			
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика		
Name/ФИО: _____ Signature:	Name/ФИО: _____ Signature:	Name/ФИО: _____ Signature:	Name/ФИО: _____ Signature:		



K HALILOV
ХАЛИЛОВ
567

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 1 OF 4 / СТР. 1 ИЗ 4 2300-CP02A-2TMP001-43642			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 03.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	OL.2P1.TER-43/17	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/128	N/A	N/A	N/A
2	OG.2P1.TER-43/47-AJ	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/131	N/A	N/A	N/A
3	OG.2P1.TER-43/47-AD	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/148	N/A	N/A	N/A
4	OG.2P1.TER-43/47-AP	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/140	N/A	N/A	N/A
5	OG.2P1.TER-43/47-AU	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/101	N/A	N/A	N/A
6	OG.2P1.TER-43/47-AK	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/100	N/A	N/A	N/A
7	OG.2P1.TER-43/47-AM	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/104	N/A	N/A	N/A
8	OG.2P1.TER-43/6	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/139	N/A	N/A	N/A
9	OG.2P1.TER-43/47-AT	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/118	N/A	N/A	N/A
10	OG.2P1.TER-43/47-AV	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/123	N/A	N/A	N/A
11	OG.2P1.TER-44/48	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/102	N/A	N/A	N/A
12	OL.2P1.TER-43/11	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/128	N/A	N/A	N/A
13	2TMP1-ES-D-L-1-8024	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/135	N/A	N/A	N/A
14	2TMP1-ES-C-L-1-8013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/129	N/A	N/A	N/A
15	2TMP1-ES-B-L-2-19-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/140	N/A	N/A	N/A
16	2TMP1-ES-C-L-2-250	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/110	N/A	N/A	N/A
17	2TMP1-ES-D-L-2-86	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/105	N/A	N/A	N/A
18	2TMP1-ES-D-L-1-277	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/111	N/A	N/A	N/A
19	2TMP1-ES-D-L-2-2013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/146	N/A	N/A	N/A
20	2TMP1-ES-B-L-1-8006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/125	N/A	N/A	N/A
NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИНЯТО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О. Zaid						K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. Б.		QC 567			
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / ДАТА 03-05-2022						12 МАЙ 2022 Novarctic LLC NOVARTIC					

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 07932C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 2 OF 4 / СТР. 2 ИЗ 4 2300-CP02A-2TMP001-43642			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 03.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД. № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
21	2TMP1-ES-D-C-1-4036	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/115	N/A	N/A	
22	2TMP1-ES-D-C-1-4032	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/122	N/A	N/A	
23	2TMP1-ES-D-C-1-4040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/131	N/A	N/A	
24	2TMP1-ES-D-C-1-9026	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/136	N/A	N/A	
25	2TMP1-ES-D-C-1-4067	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/101	N/A	N/A	
26	2TMP1-ES-D-C-1-69	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/111	N/A	N/A	
27	2TMP1-ES-D-C-1-9010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/149	N/A	N/A	
28	2TMP1-ES-B-L-1-7528	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/145	N/A	N/A	
29	2TMP1-ES-D-L-2-8000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/103	N/A	N/A	
30	2TMP1-ES-D-L-1-9175	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/132	N/A	N/A	
31	2TMP1-ES-D-L-2-55	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/102	N/A	N/A	
32	2TMP1-ES-C-L-1-8018	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/125	N/A	N/A	
33	2TMP1-ES-D-L-1-224	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/143	N/A	N/A	
34	2TMP1-ES-D-L-4-9000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/112	N/A	N/A	
35	2TMP1-ES-D-L-3-4007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/118	N/A	N/A	
36	2TMP1-ES-B-L-4-10000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/103	N/A	N/A	
37	2TMP1-ES-D-L-4-6	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/117	N/A	N/A	
38	2TMP1-ES-B-L-2-6003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/120	N/A	N/A	
39	2TMP1-ES-D-L-3-24	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/140	N/A	N/A	
40	2TMP1-ES-D-L-1-6198	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/110	N/A	N/A	
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О.											
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / ДАТА		03-05-2022						12 МАЙ 2022			

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2									
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"									
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 3 OF 4 / СТР. 3 ИЗ 4					
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-43642					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 03.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.					
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие			
41	2TMP1-ES-D-L-1-9004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/130	N/A	N/A			
42	2TMP1-ES-D-L-1-150-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/105	N/A	N/A			
43	2TMP1-ES-D-L-2-4035	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/129	N/A	N/A			
44	2TMP1-ES-A-L-2-8001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/131	N/A	N/A			
45	2TMP1-ES-C-L-1-8023	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/117	N/A	N/A			
46	2TMP1-ES-A-V-1-4005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/127	N/A	N/A			
47	2TMP1-ES-A-L-1-6030	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/132	N/A	N/A			
48	2TMP1-ES-A-L-1-8062	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/114	N/A	N/A			
49	2TMP1-ES-A-T-1-4017-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/119	N/A	N/A			
50	2TMP1-ES-D-C-1-74	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/140	N/A	N/A			
51	2TMP1-ES-D-L-1-4075	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/124	N/A	N/A			
52	2TMP1-ES-D-C-1-2007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/147	N/A	N/A			
53	OG.2P1.TER-44/49	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/107	N/A	N/A			
54	OG.2P1.TER-42/80	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/122	N/A	N/A			
55	2TMP-001B-EST-4034	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/107	N/A	N/A			
56	2TMP-001D-EST-2018	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/148	N/A	N/A			
57	2TMP-001B-EST-4011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/140	N/A	N/A			
58	2TMP-001B-EST-4016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/116	N/A	N/A			
59	2TMP-001D-EST-4087	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/144	N/A	N/A			
60	2TMP-001B-EST-4029	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/110	N/A	N/A			
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00													
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1													
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>													
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДПРЯДЧИК <i>K. Khalilov</i> QC 567		COMPANY КОМПАНИЯ					
NAME / Ф. И. О. <i>Zainid</i>		<i>QAC</i>		<i>NIA</i>		<i>K. Khalilov</i> QC 567		<i>NIA</i>					
SIGNATURE / ПОДПИСЬ		<i>Zainid</i>		<i>NIA</i>		<i>K. Khalilov</i> QC 567		<i>NIA</i>					
DATE / ДАТА		03-05-2022				12 МАЙ 2022							

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 4 OF 4 / СТР. 4 ИЗ 4					
2300-CP02A			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC		2300-CP02A-2TMP001-43642					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 03.05.2022		<input type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД	<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ	<input checked="" type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>					
s/n н/п	TAG № / ISO ИД. № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ		THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
61	2TMP-001C-EST-6013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/147	N/A	N/A
62	2TMP-001C-EST-4041	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/139	N/A	N/A
63										
64										
65										
66										
67										
68										
69										
70										
71										
72										
73										
74										
75										
76										
77										
78										
79										
80										
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О. Zaid		QC		N/A		K. XALILOV ХАЛИЛОВ К. В.		QC		
SIGNATURE / ПОДСИГНАТУРА Zaid		QC		N/A		K. XALILOV ХАЛИЛОВ К. В.		QC		
DATE / DATA 03-05-2022		QC		N/A		K. XALILOV ХАЛИЛОВ К. В.		QC		

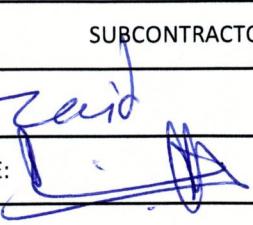
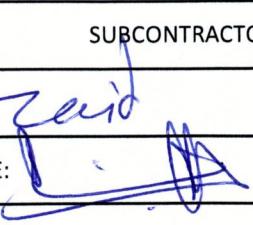
PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43642 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 03.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: PRIMER			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 40,05 m ²	Result
1	OL.2P1.TER-43/17		Tertiary	4,98	
2	OG.2P1.TER-43/47-AJ		Tertiary	2,03	
3	OG.2P1.TER-43/47-AD		Tertiary	2,03	
4	OG.2P1.TER-43/47-AP		Tertiary	2,03	
5	OG.2P1.TER-43/47-AU		Tertiary	2,03	
6	OG.2P1.TER-43/47-AK		Tertiary	2,03	
7	OG.2P1.TER-43/47-AM		Tertiary	2,03	
8	OG.2P1.TER-43/6		Tertiary	4,98	
9	OG.2P1.TER-43/47-AT		Tertiary	2,03	
10	OG.2P1.TER-43/47-AV		Tertiary	2,03	
11	OG.2P1.TER-44/48		Handrail	2,32	
12	OL.2P1.TER-43/11		Handrail	1,85	
13	2TMP1-ES-D-L-1-8024		E&I Supports	1,04	
14	2TMP1-ES-C-L-1-8013		E&I Supports	1,09	
15	2TMP1-ES-B-L-2-19-2		E&I Supports	1,09	
16	2TMP1-ES-C-L-2-250		E&I Supports	1,09	
17	2TMP1-ES-D-L-2-86		E&I Supports	1,12	
18	2TMP1-ES-D-L-1-277		E&I Supports	1,00	
19	2TMP1-ES-D-L-2-2013		E&I Supports	1,13	
20	2TMP1-ES-B-L-1-8006		E&I Supports	2,09	
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания: <i>* high DFT Rektified & Accepted in night shift -</i>					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zainid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i> <i>ХАЛИЛОВ К.В</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43642 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: PRIMER			
Report Date: 03.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 27,68 m ²	Result
21	2TMP1-ES-D-C-1-4036		E&I Supports	1,04	<i>✓</i>
22	2TMP1-ES-D-C-1-4032		E&I Supports	2,50	<i>✓</i>
23	2TMP1-ES-D-C-1-4040		E&I Supports	1,75	<i>✓</i>
24	2TMP1-ES-D-C-1-9026		E&I Supports	0,60	<i>✓</i>
25	2TMP1-ES-D-C-1-4067		E&I Supports	1,09	<i>✓</i>
26	2TMP1-ES-D-C-1-69		E&I Supports	1,12	<i>✓</i>
27	2TMP1-ES-D-C-1-9010		E&I Supports	0,09	<i>✓</i>
28	2TMP1-ES-B-L-1-7528		E&I Supports	1,09	<i>✓ Accepted</i>
29	2TMP1-ES-D-L-2-8000		E&I Supports	1,12	<i>✓</i>
30	2TMP1-ES-D-L-1-9175		E&I Supports	1,00	<i>✓</i>
31	2TMP1-ES-D-L-2-55		E&I Supports	1,13	<i>✓</i>
32	2TMP1-ES-C-L-1-8018		E&I Supports	2,09	<i>✓</i>
33	2TMP1-ES-D-L-1-224		E&I Supports	1,04	<i>✓</i>
34	2TMP1-ES-D-L-4-9000		E&I Supports	2,50	<i>✓</i>
35	2TMP1-ES-D-L-3-4007		E&I Supports	1,75	<i>✓</i>
36	2TMP1-ES-B-L-4-10000		E&I Supports	2,09	<i>✓</i>
37	2TMP1-ES-D-L-4-6		E&I Supports	1,04	<i>✓</i>
38	2TMP1-ES-B-L-2-6003		E&I Supports	2,52	<i>✓</i>
39	2TMP1-ES-D-L-3-24		E&I Supports	1,12	<i>✓</i>
40	2TMP1-ES-D-L-1-6198		E&I Supports	1,00	<i>✓</i>
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43642 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: PRIMER			
Report Date: 03.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 32,31 m ²	Result
41	2TMP1-ES-D-L-1-9004		E&I Supports	0,29	7
42	2TMP1-ES-D-L-1-150-1		E&I Supports	2,09	7
43	2TMP1-ES-D-L-2-4035		E&I Supports	2,09	7
44	2TMP1-ES-A-L-2-8001		E&I Supports	1,04	7
45	2TMP1-ES-C-L-1-8023		E&I Supports	2,50	7
46	2TMP1-ES-A-V-1-4005		E&I Supports	1,75	7
47	2TMP1-ES-A-L-1-6030		E&I Supports	0,10	7
48	2TMP1-ES-A-L-1-8062		E&I Supports	2,50	7
49	2TMP1-ES-A-T-1-4017-1		E&I Supports	2,50	7
50	2TMP1-ES-D-C-1-74		E&I Supports	1,75	7
51	2TMP1-ES-D-L-1-4075		E&I Supports	2,09	7
52	2TMP1-ES-D-C-1-2007		E&I Supports	1,04	7
53	OG.2P1.TER-44/49		Handrail	1,84	7
54	OG.2P1.TER-42/80		Handrail	1,84	7
55	2TMP-001B-EST-4034		E&I Supports	1,12	7
56	2TMP-001D-EST-2018		E&I Supports	1,00	7
57	2TMP-001B-EST-4011		E&I Supports	1,13	7
58	2TMP-001B-EST-4016		E&I Supports	2,09	7
59	2TMP-001D-EST-4087		E&I Supports	1,04	7
60	2TMP-001B-EST-4029		E&I Supports	2,50	7
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: 			NAME:  K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К.В.		
SIGNATURE: 			SIGNATURE: 		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43642 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	Report Date: 03.05.2022				
Module: 2-TMP-001	OPERATION: PRIMER				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 3,85 m ²	Result
61	2TMP-001C-EST-6013		E&I Supports	1,75	Accepted
62	2TMP-001C-EST-4041		E&I Supports	2,09	
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC			
NAME: <i>Raid</i>	NAME: <i>...</i>				
SIGNATURE: <i>...</i>	SIGNATURE: <i>...</i>				

