

RFI No: RHI-RFI-43220

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: Berk Yaman

Date/ Дата: 27.04.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: Berk Ozdemir

Date/ Дата: 27.04.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 27.04.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест- ройств.ра- боты	Structural/ Конструкцио- нныe работы	<input checked="" type="checkbox"/>	Mechanical/ Механомонт- ажные	Piping / Трубопр- оводные	Electrical/ Электроте- хнические работы	Painting / Покрасоч- ные	Insulation/ Изоляцио- ные	Arch/ Архитекту- рые работы	Instrument / КИП		Other/ Прочие	DCC / ДО
---	---	-------------------------------------	-------------------------------------	---------------------------------	--	--------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------	--	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 27.04.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 10:00

Location / 2-TMP-001, L2, NMP, WS-107
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:



Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:



AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-дние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF—Verifying Document, 1800-ST 02, 1800- CS06E+SC Form
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-дние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0818-00_06U

Activity Number/ D.2
Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

POSITIONING & FIT-UP_CS-KMD-04400-BL-015, 34991, 34993, 34994, 35010, 35011, 35013, 35014, 35015, 35024, 35048, 35049, 35082, 35089, 35091, 35092, 35093, 35096, 35097, 35098, 35101, 35108, 35178, 35179, 35182, 35183, 35184, 35185, 35187, 35219, 35296, 35343, 35345, 36358, 36359, 36360, 36361, 36362, 36363, 36364, 36365, 36366, 36367, 36368, 36369, 36370, 36371

079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015 Rev 4 Code 3

SST Support

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

RST-1005, SST-1007, SST-1008

Результат инспекции

Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
		Q	I
		✓	

Please refer to attachment / См. вложения

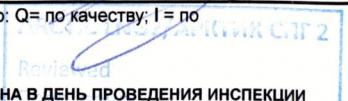
	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	Berk Ozdemir		ЗАВИСТОВСКИЙ Д.Н.
Date/ Дата:	27.04.2022		27.04.2022
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected, Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B



Date / Data: **20.04.2022**

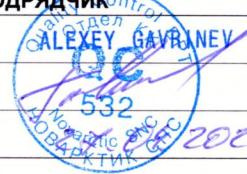
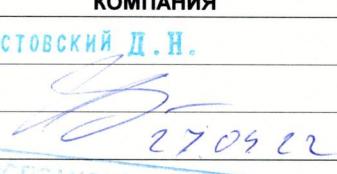
 No / Сборка: **FITUP-13373**

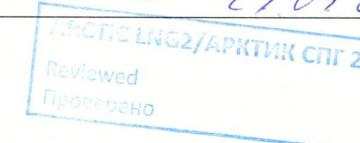
S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1*/ плавки	HEAT 2*/ плавки	Weld No No шва	Fitup Date Сборка	Fitup Резуль- тат	RFI NO Запрос на инспекцию
1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1005/11	OP.2P1.SST-1005/11	22926	22964	NA	NA	34991	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
2	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1005/11	OP.2P1.SST-1008/11	22926	22937	NA	NA	34993	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1005/11	OP.2P1.SST-1008/11	22926	22937	NA	NA	34994	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
4	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1005/11	OP.2P1.SST-1007/20	22926	22931	NA	NA	35010	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
5	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1005/11	OP.2P1.SST-1007/19	22926	22953	NA	NA	35011	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1005/11	OP.2P1.SST-1007/19	22926	22953	NA	NA	35013	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
7	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1005/11	OP.2P1.SST-1007/25	22926	22942	NA	NA	35014	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
8	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1005/11	OP.2P1.SST-1007/26	22926	22943	NA	NA	35015	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
9	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/16	OP.2P1.SST-1005/11	22927	22949	NA	NA	35024	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
10	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/43	OP.2P1.SST-1007/17	22947	22928	NA	NA	35048	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
11	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/45	OP.2P1.SST-1007/18	22950	22929	NA	NA	35049	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
12	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/19	OP.2P1.SST-1007/44	22930	22948	NA	NA	35082	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
13	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/21	OP.2P1.SST-1007/20	23102	22931	NA	NA	35089	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
14	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/20	OP.2P1.SST-1007/21	22931	23102	NA	NA	35091	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
15	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/25	OP.2P1.SST-1007/20	22942	22931	NA	NA	35092	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
16	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/20	OP.2P1.SST-1007/26	22931	22943	NA	NA	35093	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
17	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/43	OP.2P1.SST-1007/22	22947	22933	NA	NA	35096	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
18	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/44	OP.2P1.SST-1007/23	22948	22934	NA	NA	35097	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
19	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1005/11	OP.2P1.SST-1007/24	22949	22935	NA	NA	35098	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
20	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/16	OP.2P1.SST-1101/11	22952	22936	NA	NA	35101	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
21	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1008/11	OP.2P1.SST-1005/11	22937	23003	NA	NA	35108	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
22	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1008/17	OP.2P1.SST-1008/13	22961	22939	NA	NA	35178	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
23	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1005/11	OP.2P1.SST-1008/14	22962	22940	NA	NA	35179	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
24	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/19	OP.2P1.SST-1007/25	22953	22942	NA	NA	35182	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
25	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/25	OP.2P1.SST-1007/21	22942	23102	NA	NA	35183	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
26	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/26	OP.2P1.SST-1007/19	22943	22953	NA	NA	35184	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
27	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/26	OP.2P1.SST-1007/21	22943	23102	NA	NA	35185	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
28	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/19	OP.2P1.SST-1007/43	22978	22947	NA	NA	35187	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
29	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP.2P1.SST-1007/16	OP.2P1.SST-1101/11	22952	22958	NA	NA	35219	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220

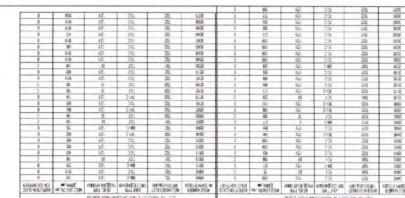
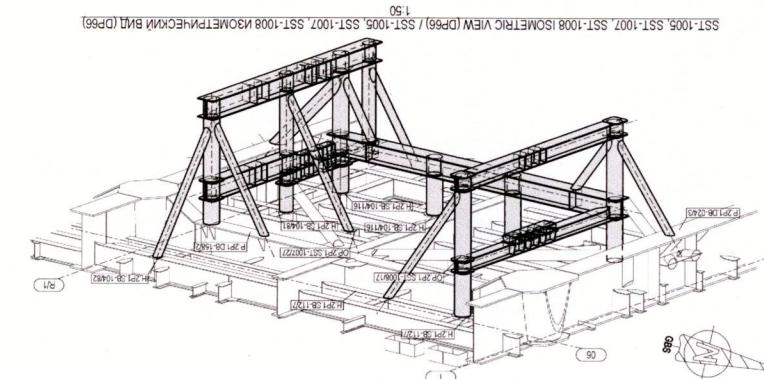
Date / Дата: **20.04.2022**No / Сборка: **FITUP-13373**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Резуль- тат	RFI NO Запрос на инспекцию
30	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP_2P1.SST-1007/19	OP_2P1.SST-1007/21	22953	23102	NA	NA	35296	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
31	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP_2P1.SST-1008/11	OP_2P1.SST-1008/17	23104	22961	NA	NA	35343	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
32	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP_2P1.SST-1008/12	OP_2P1.SST-1005/11	23105	22962	NA	NA	35345	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
33	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	H.2P1.SB-112/51	OP_2P1.SST-1005/11	9814	22964	NA	NA	36358	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
34	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	H.2P1.SB-112/7	OP_2P1.SST-1008/11	12821	22963	NA	NA	36359	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
35	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	H.2P1.SB-112/7	OP_2P1.SST-1008/13	1374	22939	NA	NA	36360	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
36	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	H.2P1.SB-104/116	OP_2P1.SST-1005/11	9828	22944	NA	NA	36361	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
37	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	H.2P1.SB-112/51	OP_2P1.SST-1005/11	9820	22945	NA	NA	36362	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
38	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	OP_2P1.SST-1007/27	OP_2P1.SST-1007/23	9824	22934	NA	NA	36363	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
39	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	P.2P1.DB-158/2	OP_2P1.SST-1007/22	6254	22933	NA	NA	36364	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
40	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	H.2P1.SB-104/82	OP_2P1.SST-1007/17	12815	22928	NA	NA	36365	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
41	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	P.2P1.DB-158/2	OP_2P1.SST-1007/19	6254	22946	NA	NA	36366	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
42	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	H.2P1.SB-104/81	OP_2P1.SST-1007/19	9831	22956	NA	NA	36367	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
43	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	H.2P1.SB-104/116	OP_2P1.SST-1007/21	9834	22932	NA	NA	36368	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
44	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	H.2P1.SB-116/61	OP_2P1.SST-1007/18	9928	22929	NA	NA	36369	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
45	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	P.2P1.DB-080/2	OP_2P1.SST-1007/24	8103	22935	NA	NA	36370	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220
46	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-015	BL_2P1/2	P.2P1.DB-024/3	OP_2P1.SST-1008/14	5415	22940	NA	NA	36371	20.04.2022	A	RHI-RFI-43220

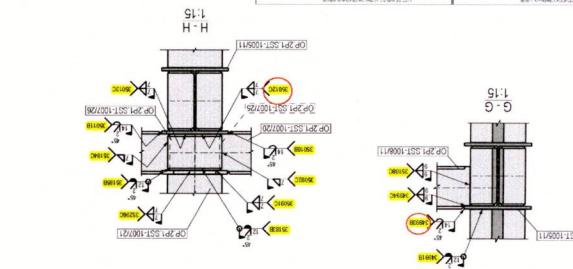
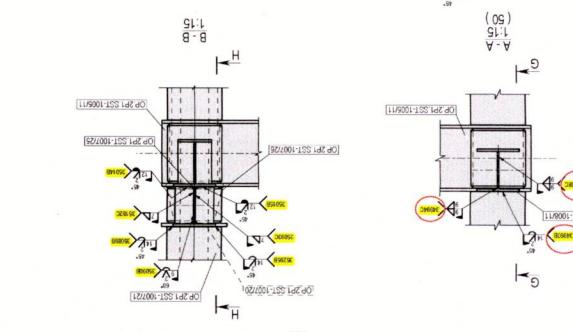
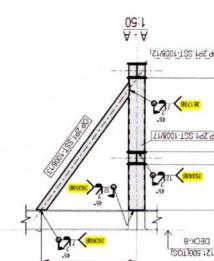
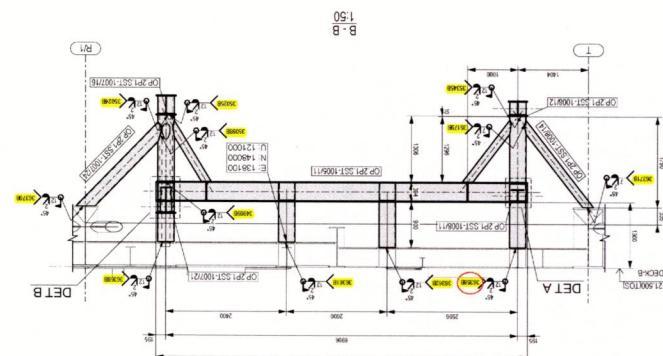
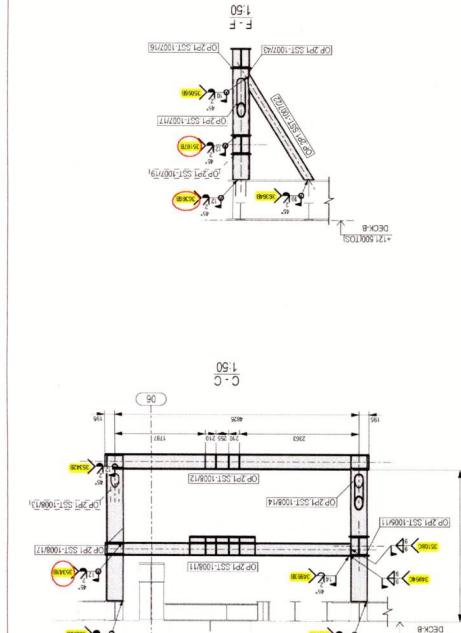
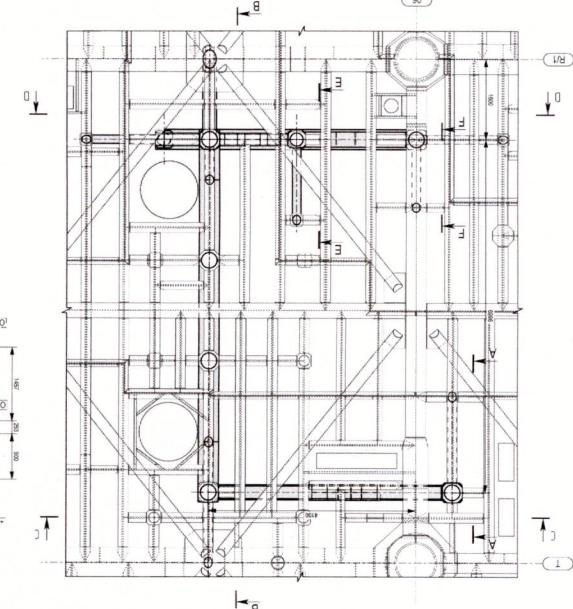
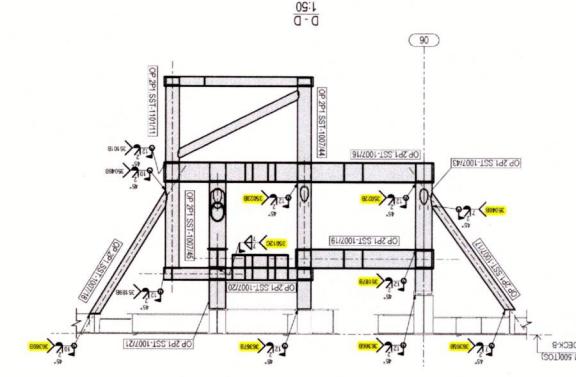
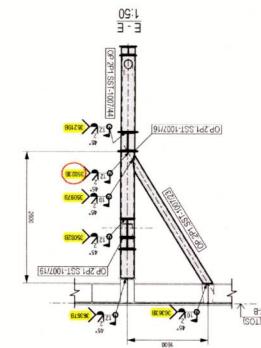
Remark: * - to be filled in in case of fabrication

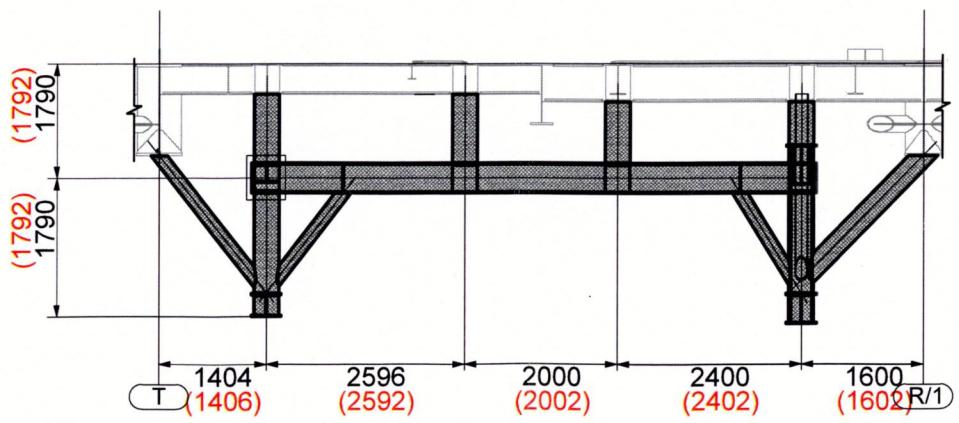
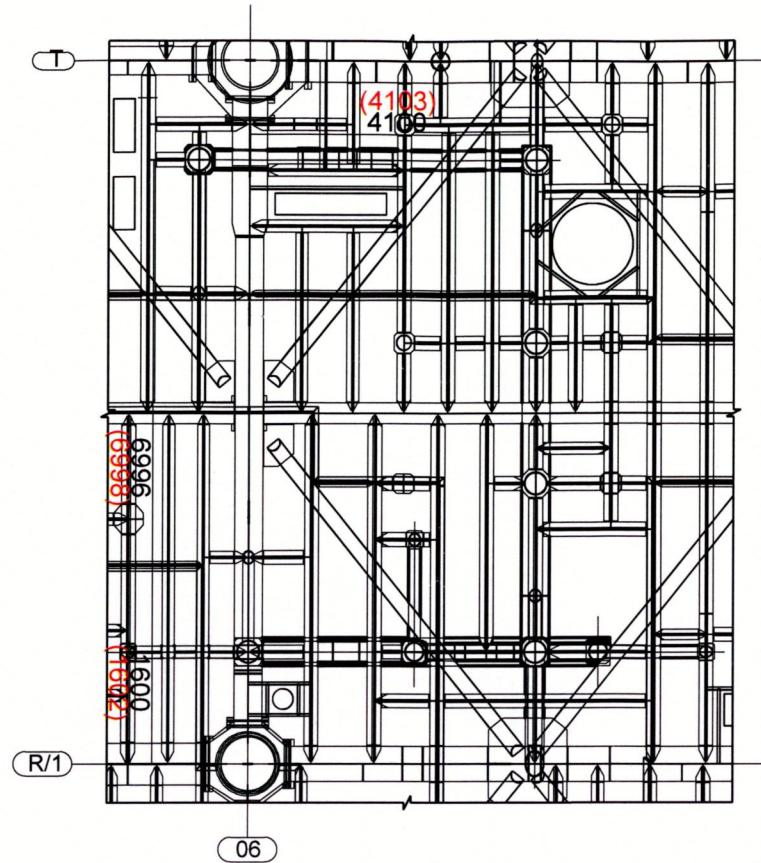
	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME Ф. И. О.	Berk ÖZDEMİR	ALEXEY GAVRILEV	ЗАВИСТОВСКИЙ Д.Н.
SIGNATURE ПОДПИСЬ			
DATE ДАТА	27.04.2022	27.04.2022	27.04.22





ALL SECTION VIEWS ARE FROM SOUTH TO NORTH AND FROM EAST TO WEST
FOR UNIT AND IDENTIFICATIONS REFER TO SHEET 1
BODE BNTSP CSEHIN JORAH CEERF C BOCOKA HA 3AHLA
MO EHTJNUNAM NMEPHIN NNEHTHNFKAJHN CM CTAPHNUY 1





Генеральный директор
ООО "Пондера"
Харисов Хамид Имадович
г. Москва
125009
+7(495) 123-45-67

n.12.2.6 The reference centerline of the node is ±5mm / Расчетная
осевая линия узла ±5мм.

000 "PONDERA"
000 "ПОНДЕРА"
Executed:/Исполнил:
Engineer-surveyor/Инженер-геодезист
Atalay A/Аталај А.
"___" 20 ___ г.

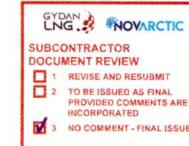
List of SIS / Версия SIS			
Index / Индекс	Number / Номер	SIS Number / Шифр SIS	Revision / Ревизия
1	079322-KOC-2-MP-001-SIS-CS-10002	Rev01	Rev01
2	079322-KOC-2-MP-001-SIS-CS-10003	Rev00	Rev00
3	079322-KOC-2-MP-001-SIS-CS-10004	Rev00	Rev00
4	079322-KOC-2-MP-001-SIS-CS-10005	Rev00	Rev00
5	079322-KOC-2-MP-001-SIS-CS-10006	Rev00	Rev00
6	079322-KOC-2-MP-001-SIS-CS-10007	Rev00	Rev00
7	079322-KOC-2-MP-001-SIS-CS-10008	Rev00	Rev00
8	079322-KOC-2-MP-001-SIS-CS-10009	Rev00	Rev00

General Notes:

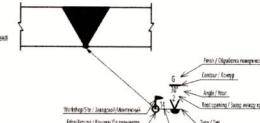
- All elevations are in millimeter, unless noted otherwise.
 - All elevation levels are in meter, unless noted otherwise.
 - For Plate Grinders, TOS is +121.500m.
 - After welding and inspection of the rough welds, all the temporary ratlakes shall be properly filled with weld and controlled by appropriate NDE.
 - CSP/PPF informations will be added later.

Общие примечания:

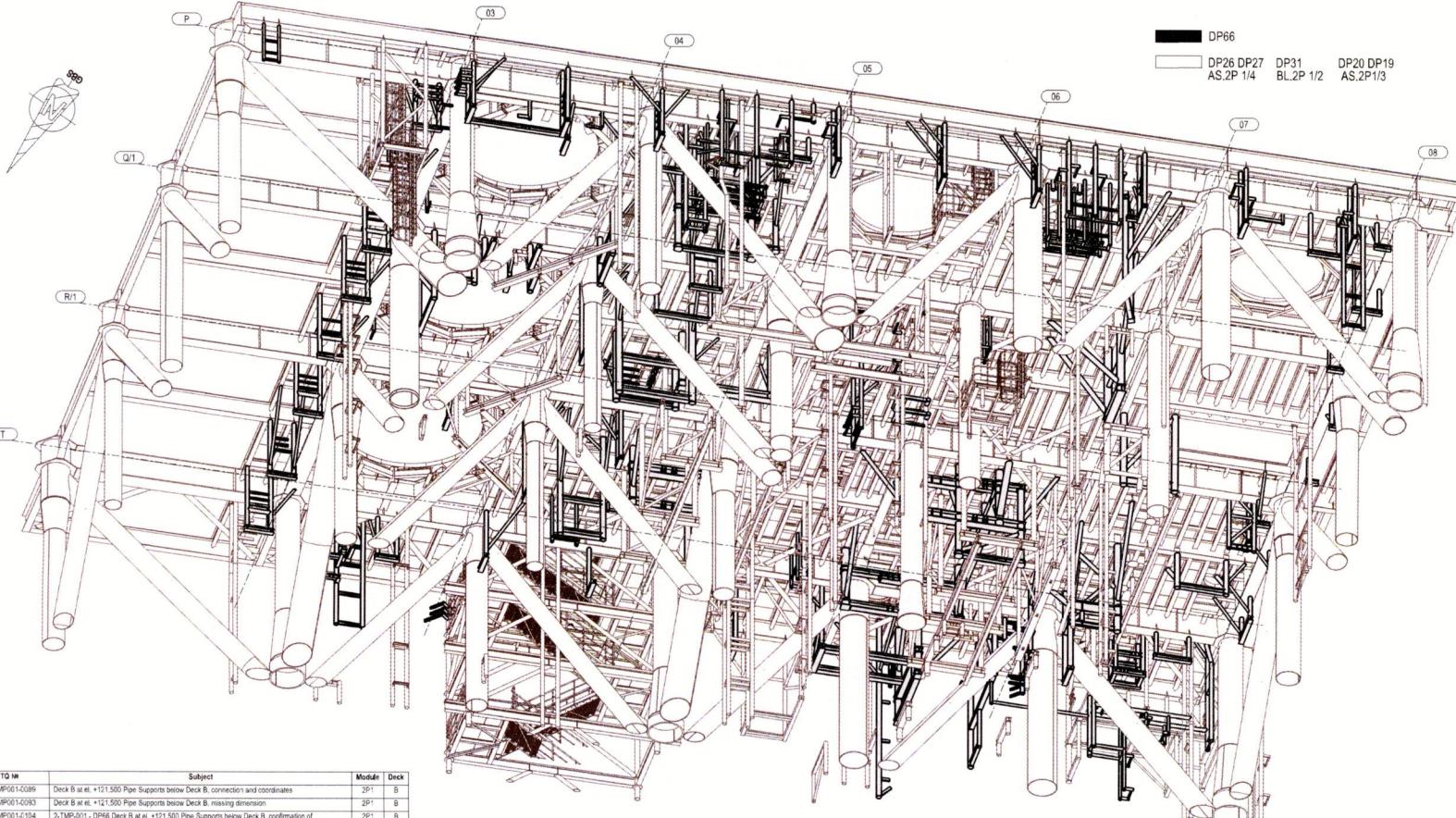
 - Все размеры указаны в миллиметрах, если не указано иное
 - Все высотные отметки в метрах, если не указано иное
 - Для сварных балок, TOS равняется +121.500м
 - После сварочных работ и проверки сварных швов, все временные выкружки должны быть
 - должным образом забарены и проанализированы соответствующим неразрушающим контролем
 - Информация о CSP / PPF будет добавлена позже.



Ksenia
Kuntsevich-NAC
2022.04.07
13:52:13 +03'00'



BLOCK DRAWING - MODULE - 2-TMP-001-BL.2P 1/2-
SECONDARY-SUPPORTS-BOTTOM-DECK-B TOS +121.500
ЧЕРТЕЖ БЛОКА - МОДУЛЬ - 2-TMP-001-BL.2P 1/2-
ВТОРИЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ-ОПОРЫ-НИЖЕ ЯРУСА-В TOS +121.500



ISOMETRIC VIEW (DP66) / ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИД (DP66)

RHI TO ID	Subject	Module	Dec
RHQ-2-TMPM#001-1086	Deck 6 Bal + 121,500 Pipe Supports below Deck B, connection and coordinates	2P1	B
RHQ-2-TMPM#003-0003	Deck 6 Bal + 121,500 Pipe Supports below Deck B, missing dimension	2P1	B
RHQ-2-TMPM#003-0005	2-TMP-001- DP66 Deck B Bal + 121,500 Pipe Supports below Deck B, confirmation of dimensions	2P1	B
RHQ-2-TMPM#004-1405	2-TMP-001- DP66 Deck B Bal + 121,500 Electrical Supports below Deck B, discrepancies between sections of secondary KM	2P1	B
RHQ-2-TMPM#004-1406	Deck 6 Bal + 121,500 Instrumental Supports below Deck B, clarification request	2P1	B
RHQ-2-TMPM#005-1212	Deck 6 Bal + 121,500 Electrical Supports below Deck B, missing dimensions	2P1	B
RHQ-2-TMPM#005-1213	2-TMP-001- DP66 Deck B Bal + 121,500 Supports below Deck B, clarification request	2P1	B
RHQ-2-TMP-210P#001-1030	Deck 6 Bal + 121,500 Supports below Deck B, clashing between secondary and primary EST-1038	2P1	B
RHQ-2-TMP-210P#001-1038	Deck 6 Bal + 121,500 Supports below Deck B, clashing between secondary and primary	2P1	B
RHQ-2-TMP-210P#001-1039	Deck 6 Bal + 121,500 Supports below Deck B, clashing between primary and secondary	2P1	B