

	<b>ARCTIC LNG 2 PROJECT</b> <b>Request for Inspection /</b> <b>ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2</b> <b>Запрос на проведение инспекции</b>  <b>RFI No: RHI-RFI-44389</b>	
---	---	---

<b>SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА</b>  Name/ ФИО Date/ Дата: 14.05.2022 Signature/ Подпись:	<b>SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА</b>  Name/ ФИО Date/ Дата: 2022.05.16 09:05:47 +03'00' Signature/ Подпись:	<b>CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА</b>  Name/ ФИО Date/ Дата: 14.05.2022 Signature/ Подпись:
---	--	---

Civil/ Общест роит. ра боты	Structural/ Констркцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электротех нические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
-----------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------	--	----------------------------	------------------------------	-----------------------------------	------------------	---------------	----------

<b>Inspection Details/Детали инспекции:</b> DATE/ДАТА: 14.05.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 13.00 Location/Участок: <b>3-TMS-001, L4P1, KRONDEKS, ARSENAL</b>	<b>CONTRACTOR QC Received Stamp /</b> <b>Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:</b> Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:	<b>Company Received Stamp /</b> <b>Полученный штамп от КОМПАНИИ:</b> Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:
--	---	--

<b>AREA/Зона работ:</b>	<b>CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК</b>	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	QCF-Verifying Document, 1800-ST 02 (for A and B), SC Form (for C)
<b>INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:</b>	<b>COMPANY / КОМПАНИЯ</b>	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	

<b>ITP Number/ Номер ITP:</b>	<b>3000-D-EC-000-CN-ITP-0818-00_06U</b>	<b>Activity Number/ C.3</b>	<b>Номер работы:</b>
-------------------------------	---	-----------------------------	----------------------

Activity Description/Описание работы:  
POSITIONING & FIT-UP, A. POSITIONING CHECK BEFORE WELDING, B. FIT-UP INSPECTION, C. DIMENSIONAL CHECK OF COMPONENTS / ПОЛОЖЕНИЕ И СБОРКА, ПРОВЕРКА ПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕД СВАРКОЙ, ПРОВЕРКА СБОРКИ, РАЗМЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ КОМПОНЕНТОВ, ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ КОМПОНЕНТОВ CS-KMD-06545-M-2507, 37350, 37351, 37352, 37353, 37354, 37355, 37356, 37357, 37358, 37359, 37360, 37361, 37363, CS-KMD-06545-M-2510, 37375, 37376, 37377, 37378, 37379, 37380, 37381, 37382, 37383, 37384, CS-KMD-06545-M-2511, 37569, 37570, 37571, 37572, 37573, 37574, 37575, 37576, 37577, 37578, 37579, 37580, 37581, 37582, CS-KMD-06545-M-2538, 37611, 37612, 37613, 37614, 37615, 37616, 37617, 37618, 37619, 37620, 37621, 37622, 37623, 37624

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал	Результат инспекции		
OP.3S1.SST-0149/4 OP.3S1.SST-0150/6 OP.3S1.SST-0151/2 OP.3S1.SST-1471/2	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
		✓	Q I

Please refer to attachment / См. вложения

	<b>SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА</b>	<b>CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА</b>	<b>COMPANY/ КОМПАНИЯ</b>
Name/ ФИО	Cihat Guven		
Date/ Дата:	2022.05.16 09:05:38		
Signature/ Подпись:	+03'00'		

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

Date / Дата: **13.05.2022**

No / Сборка: **FITUP-13652**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No No шва	Fitup Date Сборка	Fitup Результат	RFI NO Запрос на инспекцию
1	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190a	NA	NA	37350	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
2	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190a	NA	NA	37351	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
3	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190a	NA	NA	37352	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
4	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/189a	NA	NA	37353	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
5	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/189a	NA	NA	37354	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
6	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/189a	dp82/190a	NA	NA	37355	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
7	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/189b	NA	NA	37356	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
8	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/189b	NA	NA	37357	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
9	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/189b	dp82/190b	NA	NA	37358	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
10	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190b	NA	NA	37359	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
11	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190b	NA	NA	37360	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
12	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190b	NA	NA	37361	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
13	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/125	NA	NA	37363	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
14	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/194	dp82/182	NA	NA	37375	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
15	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/182	dp82/194	NA	NA	37376	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
16	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/194	dp82/182	NA	NA	37377	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
17	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/182	dp82/195	NA	NA	37378	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
18	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/182	dp82/195	NA	NA	37379	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
19	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/182	dp82/196	NA	NA	37380	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
20	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/182	dp82/196	NA	NA	37381	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
21	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/196	dp82/194	NA	NA	37382	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
22	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/195	dp82/194	NA	NA	37383	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
23	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/194	dp82/180	NA	NA	37384	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
24	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/152b	NA	NA	37569	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
25	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/152a	NA	NA	37570	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
26	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215a	NA	NA	37571	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
27	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214a	NA	NA	37572	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
28	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215a	NA	NA	37573	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
29	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214a	NA	NA	37574	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389



Date / Дата: **13.05.2022**

No / Сборка: **FITUP-13652**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	HEAT 1* / плавки	HEAT 2* / плавки	Weld No № шва	Fitup Date Сборка	Fitup Результат	RFI NO Запрос на инспекцию
30	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214a	NA	NA	37575	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
31	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215a	NA	NA	37576	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
32	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214b	NA	NA	37577	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
33	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215b	NA	NA	37578	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
34	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214b	NA	NA	37579	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
35	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215b	NA	NA	37580	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
36	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215b	NA	NA	37581	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
37	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214b	NA	NA	37582	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
38	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/155b	NA	NA	37611	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
39	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/155a	NA	NA	37612	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
40	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215b	NA	NA	37613	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
41	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214a	NA	NA	37614	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
42	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215b	NA	NA	37615	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
43	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214a	NA	NA	37616	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
44	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214a	NA	NA	37617	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
45	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215b	NA	NA	37618	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
46	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214b	NA	NA	37619	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
47	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215a	NA	NA	37620	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
48	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214b	NA	NA	37621	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
49	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215a	NA	NA	37622	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
50	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215a	NA	NA	37623	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389
51	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214b	NA	NA	37624	13.05.2022	A	RHI-RFI-44389

Remark: \* - to be filled in in case of fabrication

	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME Ф. И. О.	Cihat Guven		
SIGNATURE ПОДПИСЬ	 2022.05.16		
DATE ДАТА	09:05:56 +03'00'		