

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Idris Shomurodov*

Date/ Дата: 17.05.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *G.Mahayev*

Date/ Дата: 17.05.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

ADAM TAZKAYEV

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Civil/Общест ройств работы	Structural/ Конструкци онные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	<input checked="" type="checkbox"/> V	Insulation/ Изоляцио нныe	Arch/ Архитекту рые работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------------	--	------------------------------------	------------------------------------	---	-------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 17.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.5

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:



AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/> V	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/> V	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00\_03U

Activity Number/ Номер работы: D.4.3, D.6

Activity Description/Описание работы:  
VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK /  
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

2-TMP-004

*96 pcs*

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K44437

*• 2300-CP02A-2TMP004-44437, checklist-44437*

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G.Mahayev</i>	<i>Андрей Кирсанов</i>	
Date/ Дата:	17.05.2022	<i>519</i>	
Signature/ Подпись:	<i>G.Mahayev</i>		

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

FINAL COATING  
DAILY INSPECTION REPORT

Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.5	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: GWP5B-RHI-RFI-44437	DATE / Дата: 17/05/2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К44437
----------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

## ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы) / Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	DFT (μm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	27.8	28.9	28.4	27.4	
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.6	19.4	19.1	19.0	
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2.5	3.3	2.7	1.7	
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	20.4	20.2	21.5	22.0	

## METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

## COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

## PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/TIME /Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы) / Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	DFT (μm)
30.04.2022 01:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A
30.04.2022 07:00					
30.04.2022 10:00	Interzinc 52E	Part A - 2331207010 ; Part B - 2331249021	9/1	GTA-220	120 82
30.04.2022 13:00					
05.05.2022 11:00	INTERGARD 475HS	Part A - 224132008 ; Part B - RU22010468	3/1	GTA-007	220 242
05.05.2022 20:00					
12.05.2022 08:00	INTERTHANE 990SG	Part A - 2331298005, Part B - 2331244001	6/1	GTA-713	110 319
12.05.2022 09:00					

## POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	260 / 319 μm	METHOD / Метод: Elcometer 456-XE31470 (01.06.2022), Elcometer 456 XE23342 (08.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ ТСП Спец/Фактич:		N/A	METHOD/ Метод:
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода		D181-8-59 Мpa	METHOD/ Метод: Elcometer 510 Model S Automatic Adhesion Gauge №XDE00134 д/o: 14.05.2022)
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:		N/A	METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:			METHOD / Метод: Elcometer 319 XC3345.4 (02.06.2022)
OTHER TESTING / Другое:			
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: Idris Shonurov	Name/ФИО: ADAM TAZAYEV	Name/ФИО: Idris Shonurov	Name/ФИО: Idris Shonurov
Signature:	Signature:	Signature:	Signature:





ACT OF PAINTING ACCEPTANCE /

АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

2300-CP02A

EXECUTION DATE / 17.05.2022  
ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ

SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED /  
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА  
АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

PIPING /  
ТРУБОПРОВОД   
PRIMER CHECKED /  
ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ

SPOL № / ISO  
TAG № / ISO  
ИД. № / ISO

EQUIPMENTS /  
ОБОРУДОВАНИЕ

INTERMEDIATE COATING CHECKED /  
ПРОВЕРКА РОМЕНЬЮЧНОГО  
ПОКРЫТИЯ

STEEL STRUCTURES /  
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

FINAL COATING CHECKED /  
ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО  
ПОКРЫТИЯ

OTHERS /  
ПРОЧЕЕ

TOUCH-UP CHECKED /  
ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА  
IDENTIF. MARKING /  
ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ

THK-MINIMAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ  
ТОПЧУНА ММ/ММ/МАКС.

THK MICRON REQUESTED  
ПРЕБУЕМНАЯ ТОПЧУНА, ММ/ММ

Primer /  
Грунтовка

Intermediate /  
Промежуточное покрытие

Final /  
Окончательное покрытие

Primer /  
Грунтовка

Intermediate /  
Промежуточное покрытие

Final /  
Окончательное покрытие

NOTES / КОММЕНТАРИИ: АССЕРТАНС КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00  
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

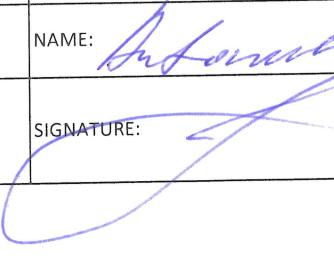
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: АССЕРТ / ПРИНЯТО  NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО

RELEASED FOR NEXT STEP! РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРАСКИ	CONTRACTOR ПОДПРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <i>Rahel</i>	N/A			Yuriy GETMAN 
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	12-05-2022			17/05/2022

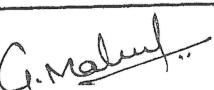
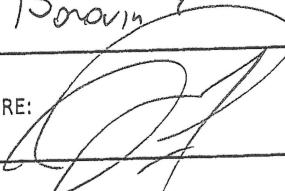
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА		PROJ. No / ПРОЕКТ №: 079322C		PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2	
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ		SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"	
EXECUTION DATE / 17.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		RHI LLC	
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input checked="" type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:	
PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>	
TAG № / ISO ИД № / ISO		SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕТИЯ (для трубопровода) №		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>	
TEST PLATE D181		CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА		THK MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ/ММКС.	
Supports		VISUAL CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ		THK-MIN/MAX MEASURED PROVERENHAYA ТОЛСТИНА МКМ, ММК/ММКС.	
s/n n/p					
76	21MP4-ES-C-L-2-10006	N/A	Accepted	60	Final / Грунтовка окончательно покрытие
77	21MP4-ES-C-L-3-10032	N/A	Accepted	60	Intermediate / Грунтовка промежуточное покрытие
78	21MP4-ES-C-L-1-46	N/A	Accepted	60	Primer / Грунтовка промежуточное покрытие
79	21MP4-ES-C-L-1-236	N/A	Accepted	210	Final / Грунтовка окончательно покрытие
80	21MP4-ES-C-L-1-244	N/A	Accepted	210	Intermediate / Грунтовка промежуточное покрытие
81	21MP4-ES-C-L-1-276	N/A	Accepted	210	Primer / Грунтовка промежуточное покрытие
82	21MP4-ES-C-L-2-13	N/A	Accepted	210	Final / Грунтовка окончательно покрытие
83	21MP4-ES-C-L-2-63	N/A	Accepted	210	Intermediate / Грунтовка промежуточное покрытие
84	21MP4-ES-C-L-2-76	N/A	Accepted	210	Primer / Грунтовка промежуточное покрытие
85	21MP4-ES-C-L-2-77	N/A	Accepted	210	Final / Грунтовка окончательно покрытие
86	21MP4-ES-C-L-2-79	N/A	Accepted	210	Intermediate / Грунтовка промежуточное покрытие
87	21MP4-ES-C-L-2-87	N/A	Accepted	210	Primer / Грунтовка промежуточное покрытие
88	21MP4-ES-C-L-2-93	N/A	Accepted	210	Final / Грунтовка окончательно покрытие
89	21MP4-ES-C-L-2-98	N/A	Accepted	210	Intermediate / Грунтовка промежуточное покрытие
90	21MP4-ES-C-L-2-101	N/A	Accepted	210	Primer / Грунтовка промежуточное покрытие
91	21MP4-ES-C-L-1-183	N/A	Accepted	210	Final / Грунтовка окончательно покрытие
92	21MP4-ES-C-L-2-23	N/A	Accepted	210	Intermediate / Грунтовка промежуточное покрытие
93	21MP4-ES-C-L-2-256	N/A	Accepted	210	Primer / Грунтовка промежуточное покрытие
94	21MP4-ES-C-T-1-6	N/A	Accepted	210	Final / Грунтовка окончательно покрытие
NOTES / КОММЕНТАРИИ: <b>ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00</b>					
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ: _____ C1					
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <b>ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/></b> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>					
INSPECTORS ИСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PART MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ	
NAME / Ф. И. О. <i>Rakhel</i>	<i>Rakhel</i>	<i>N/A</i>	<i>N/A</i>	Yuriy GETMAN	
DATE / ДАТА	<i>17.05.2022</i>	<i>17.05.2022</i>	<i>17.05.2022</i>	17/05/2022	

ARCTIC LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место: 1.5 Atolye	RFI NO:44437 ✓		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 16.05.2022			
Module: 2-TMP-004	OPERATION: Final Application ✓		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	2TMP4-ES-C-C-1-2006	C1	
2	2TMP4-ES-C-L-1-1	C1	
3	2TMP4-ES-C-L-1-25	C1	
4	2TMP4-ES-C-L-1-82	C1	
5	2TMP4-ES-C-L-1-182	C1	
6	2TMP4-ES-C-L-1-192	C1	
7	2TMP4-ES-C-L-1-225	C1	
8	2TMP4-ES-C-L-1-200	C1	
9	2TMP4-ES-C-L-1-226	C1	
10	2TMP4-ES-C-L-1-227	C1	
11	2TMP4-ES-C-L-1-229	C1	
12	2TMP4-ES-C-L-1-237	C1	
13	2TMP4-ES-C-L-1-238	C1	
14	2TMP4-ES-C-L-1-242	C1	
15	2TMP4-ES-C-L-1-248	C1	
16	2TMP4-ES-C-L-1-250	C1	ALL
17	2TMP4-ES-C-L-1-252	C1	
18	2TMP4-ES-C-L-1-253	C1	
19	2TMP4-ES-C-L-1-145	C1	
20	2TMP4-ES-C-L-1-254	C1	
21	2TMP4-ES-C-L-1-255	C1	
22	2TMP4-ES-C-L-1-258	C1	
23	2TMP4-ES-C-L-1-259	C1	
24	2TMP4-ES-C-L-1-260	C1	
25	2TMP4-ES-C-L-1-261	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	N/A
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:	(Blank space)		
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	COMPANY
NAME: <i>Subcon</i>		NAME: <i>Subcon</i>	NAME:
SIGNATURE: <i>G. Matay</i>		SIGNATURE: <i>G. Matay</i>	SIGNATURE:

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:44437		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 19.05.2022	OPERATION: Final Application		
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
26	2TMP4-ES-C-L-1-262	C1	
27	2TMP4-ES-C-L-1-267	C1	
28	2TMP4-ES-C-L-1-268	C1	
29	2TMP4-ES-C-L-1-269	C1	
30	2TMP4-ES-C-L-1-270	C1	
31	2TMP4-ES-C-L-1-274	C1	
32	2TMP4-ES-C-T-1-5	C1	
33	2TMP4-ES-C-L-1-279	C1	
34	2TMP4-ES-C-L-1-280	C1	
35	2TMP4-ES-C-L-1-281	C1	
36	2TMP4-ES-C-L-1-282	C1	
37	2TMP4-ES-C-L-1-283	C1	
38	2TMP4-ES-C-L-1-285	C1	ACC.
39	2TMP4-ES-C-L-1-286	C1	
40	2TMP4-ES-C-L-1-288	C1	
41	2TMP4-ES-C-L-2-34	C1	
42	2TMP4-ES-C-L-2-43	C1	
43	2TMP4-ES-C-L-2-44	C1	
44	2TMP4-ES-C-L-1-287	C1	
45	2TMP4-ES-C-L-2-45	C1	
46	2TMP4-ES-C-L-2-47	C1	
47	2TMP4-ES-C-L-2-51	C1	
48	2TMP4-ES-C-L-2-52	C1	
49	2TMP4-ES-C-L-2-53	C1	
50	2TMP4-ES-C-L-2-54	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	(N/A)
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:	(Blank)		
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME:	NAME:	COMPANY	
SIGNATURE:	SIGNATURE:	NAME:	
		SIGNATURE:	

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:44437		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 17.05.2022	OPERATION: Final Application		
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
51	2TMP4-ES-C-L-2-55	C1	
52	2TMP4-ES-C-L-2-56	C1	
53	2TMP4-ES-C-L-2-60	C1	
54	2TMP4-ES-C-L-2-62	C1	
55	2TMP4-ES-C-L-2-65	C1	
56	2TMP4-ES-C-L-2-88	C1	
57	2TMP4-ES-C-L-2-99	C1	
58	2TMP4-ES-C-L-2-103	C1	
59	2TMP4-ES-C-L-2-107	C1	
60	2TMP4-ES-C-L-2-108	C1	
61	2TMP4-ES-C-L-2-116	C1	
62	2TMP4-ES-C-L-2-109	C1	
63	2TMP4-ES-C-L-1-257	C1	
64	2TMP4-ES-C-C-1-110	C1	
65	2TMP4-ES-C-L-2-110	C1	
66	2TMP4-ES-C-L-2-111	C1	ACC.
67	2TMP4-ES-C-L-2-112	C1	
68	2TMP4-ES-C-L-2-120	C1	
69	2TMP4-ES-C-T-1-1	C1	
70	2TMP4-ES-C-L-1-16	C1	
71	2TMP4-ES-C-L-3-10024	C1	
72	2TMP4-ES-C-L-1-222	C1	
73	2TMP4-ES-C-L-1-306	C1	
74	2TMP4-ES-C-L-2-10000	C1	
75	2TMP4-ES-C-L-2-128	C1	
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	N/A
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:	(REMARKS)		
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	COMPANY
NAME:		NAME: <i>A. Tomko</i>	NAME:
SIGNATURE: <i>G. Makaruk</i>		SIGNATURE: <i>J. J.</i>	SIGNATURE:

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.5 Atolye	RFI NO:44437		
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 14.05.2022	OPERATION: Final Application		
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
76	2TMP4-ES-C-L-2-10006	C1	
77	2TMP4-ES-C-L-3-10032	C1	
78	2TMP4-ES-C-L-1-46	C1	
79	2TMP4-ES-C-L-1-236	C1	
80	2TMP4-ES-C-L-1-244	C1	
81	2TMP4-ES-C-L-1-276	C1	
82	2TMP4-ES-C-L-2-13	C1	
83	2TMP4-ES-C-L-2-63	C1	
84	2TMP4-ES-C-L-2-76	C1	
85	2TMP4-ES-C-L-2-77	C1	
86	2TMP4-ES-C-L-2-79	C1	ACC
87	2TMP4-ES-C-L-2-87	C1	
88	2TMP4-ES-C-L-2-93	C1	
89	2TMP4-ES-C-L-2-98	C1	
90	2TMP4-ES-C-L-2-101	C1	
91	2TMP4-ES-C-L-1-183	C1	
92	2TMP4-ES-C-L-1-223	C1	
93	2TMP4-ES-C-L-1-256	C1	
94	2TMP4-ES-C-T-1-6	C1	
	Test Plate D181		
Internal Sanblasting:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Preservation:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	N/A
Flange Cover:	Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>	
Remarks/ Примечания:	(Blank)		
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME:	NAME: <i>Antonov</i>		NAME:
SIGNATURE: <i>A. Maluf</i>	SIGNATURE: <i>Antonov</i>		SIGNATURE:

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no 10424 Page 1-1	
AREA/LOCATION Зона/ Место: 1.3 Atolye ✓ Paint System / Система покраски: C1 ✓ Report Date: 02.04.2022 ✓ Module: Shop 1-3. 3TMP-001-L01-A01	RFI NO: 40248 Kalkedon ✓  OPERATION: Pull of Test ✓		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	Test Plate D181	C1	8.59 MP Acc.
<p>Interthane 52 E A: 2331203010 B: 2331249021</p> <p>Intergard 475 HS A: 224132008 B: 2422010468</p> <p>Interthane 990 HS A: 2331298005 B: 2331244001</p>			
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: G. Mahesh.	NAME: Borovik S.	NAME:	
SIGNATURE: 	SIGNATURE: 	SIGNATURE:	