



ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2
Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-43458



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Шакиров У.о.*
Date/ Дата: 29.04.2022
Signature/ Подпись: *[Signature]*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Rahel*
Date/ Дата: 29.04.2022
Signature/ Подпись: *[Signature]*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*
Date/ Дата: 29.04.2022
Signature/ Подпись: *[Signature]*

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Констракцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляционные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	--------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:			Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА: 29.04.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 11:00 Location / Участок: KRONDEKS, WS 1.6				Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:			N/A			
							Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:			

AREA/Зона работ: INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	✓	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ Номер работы:	D4.3, D.5
------------------------	----------------------------------	--------------------------------	-----------

Activity Description/Описание работы:
VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ SHIPPING RELEASE AND PIPING PROTECTION CHECK / РАЗРЕШЕНИЕ НА ОТГРУЗКУ И ПРОВЕРКА ЗАЩИТЫ ТРУБОПРОВОДА

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал		Результат инспекции		
2-TMP-004 (C2)	1pcs	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			✓	Q I

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, 2-TMP-004, C2 SYSTEM, RDI-001-№К 43458, 2300-CP02A-2TMP004-43458, checklist-43458

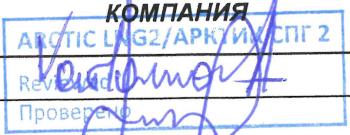
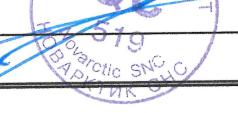
	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Rahel</i>	<i>Anthonenko</i>	<i>Vaynshteyn</i>
Date/ Дата:	29.04.2022	29.04.2022	29.04.2022
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected, Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2	НОВАЕНЖИНИРИНГ NOVAENGINEERING	PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2		
АРКТИК СПГ 2		OWNER / ЗАКАЗЧИК: LLC ARCTIC LNG 2 / ООО «АРКТИК СПГ 2»		
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА		PROJ. No./ ПРОЕКТ №: 79322C		SH. 1/1 ЛИСТ 1/1
1300-IC01		SUBCONTRACTOR: СУБПОДРЯДЧИК: RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES LLC		1300-IC01 № 2TMP004-43458
EQUIPMENT ID N° ИДЕНТ. № ОБОРУДОВАНИЯ	N/A	EQUIPMENT DESCRIPTION/ ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		N/A
P&ID / LINE / ISO N° СХЕМА ТЕХН. И АВТ./ЛИНИЯ/ ИЗОМ. ЧЕРТ. №	Refer to attached list	TAG. N°/ ИДЕНТ. №		N/A
TEST SYSTEM NO./ ИСПЫТ. СИСТЕМА №	N/A	LOCATION/ РАСПОЛОЖЕНИЕ		2-TMP-004
SYSTEM DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ:				
Service Fluid / Рабочая текучая среда: AM/ HO/ DH/ GL /HG/ GD (3" and above)				
Internal Cleanliness Report for On-plot Piping & Equipment Протокол проверки чистоты внутренней части трубопроводов/оборудования на участке				
Method of Internal Cleaning Метод очистки внутр. части		Blasting		
Limits of Internal Cleaning (state partial or full and terminatingends)/ Объемы очистки внутренней части (указать частичная или полная и точки окончания)		Full		
Type of Debris (sand, mill scale, electrodes, animals, etc.)/ Тип загрязнения(песок, заводская окалина,электроды, животные и т. д.)		No Debris		
Preservation of Internal Piping/ Equipment Консервация внутренних трубопроводов/оборудования				
INSPECTION ИНСПЕКЦИЯ		N/A Н/П	ACC./ ПРИН	REMARKS, REFERENCES/ ПРИМЕЧАНИЯ ССЫЛКИ
Removal of Internal Varnish/ mill scale/ Удаление внутреннего налёта/ окалины		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Preservation material applied (Preservation material type e.g. VPCI 337 or other)/ Материал консервации нанесен (Тип консервационного материала напр. VPCI 337 и др.)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Type/ Тип VPCI-337
INSPECTORS / ПРОВЕРЕНО	SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК		COMPANY / КОМПАНИЯ
NAME / Ф.И.О.				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	06.05.2022			12 МАЙ 2022

Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.6	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-43458	DATE / Дата: 29/04/2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K43458
----------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	28.08	27.50	28.18	27.65		
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.17	19.52	19.80	19.05		
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2.4	2.2	2.9	2.0		
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	21.1	20.6	22.4	21.7		

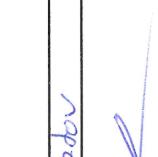
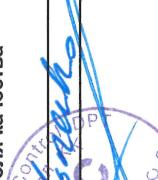
METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C2)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нач-то/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
27.04.2022 01:00 27.04.2022 07:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
27.04.2022 10:00 27.04.2022 13:00	Interbond 2340UPC	Part A - 2241286005 ; Part B - 2241330030	3/1	GTA-220	175	110
28.04.2022 10:00 28.04.2022 11:00	Interbond 2340UPC	Part A - 2241286005 ; Part B - 2241330030	3/1	GTA-220	175	209

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	200 / 209 μm	METHOD / Метод: Elcometer 456-XE31470 (01.06.2022), Elcometer 456 XE23342 (08.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец./Фактич.:			METHOD / Метод:
HOLIDAY TESTING:	N/A		METHOD / Метод:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	D204-20.6 Мpa		METHOD / Метод: Elcometer 510 Model S Automatic Adhesion Gauge №XDE00134 д/o: 14.05.2022)
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A		METHOD / Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:			METHOD / Метод:
OTHER TESTING / Другое:			METHOD / Метод: Elcometer 319 XC33454 (02.06.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: 16.05. Shomurodov	Name/ФИО: 	Name/ФИО: ADAM TAZAEV	Name/ФИО: 
Signature: 	Signature: 	Signature: 	Signature: 



QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА	
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ	
EXECUTION DATE / 29.04.2022	
TAG № / ISO ИД. № / ISO	
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ	
PIPING / ТРУБОПРОВОД <input checked="" type="checkbox"/>	
PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input checked="" type="checkbox"/>	
SUPPORTS	
SP34	
Test Plate D204.	

PROJ. No / ПРОЕКТ № 079322C		SH. 1 OF 1 / СТР. 1 из 1	
SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК		RHI LLC	
EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input type="checkbox"/>	
INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>	
CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА		VISUAL CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	
SPOOL N° (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопроводов) №		THK/MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ	
TAG № / ISO ИД. № / ISO		THK/MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ	
PRIMER / Грунтовка		Final / окончательное покрытие	
Intermediate / промежуточное покрытие		Intermediate / промежуточное покрытие	
Grounding / Покрытие		Grounding / Покрытие	
NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/>		NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/>	
ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/>		ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/>	
RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>		RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>	

NOTES/КОММЕНТАРИЙ. АССЕРТАНС КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00		PAINT SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: _____	
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИНЯТО</u> <input checked="" type="checkbox"/>		NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/>	
NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/>		RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>	
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	Subcontractor СУБПОДРЯДЧИК	Paint Manufacturer ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	Contractor Подрядчик
NAME / Ф. И. О. <i>Rashed</i>	NAME / Ф. И. О. <i>Yuriy GETMAN</i>	NAME / Ф. И. О. <i>Yuriy GETMAN</i>	NAME / Ф. И. О. <i>Yuriy GETMAN</i>
SIGNATURE / подпись	DATE / ДАТА <i>17-05-2022</i>	DATE / ДАТА <i>29/04/2022</i>	DATE / ДАТА <i>29/04/2022</i>

LNG 2	NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no 10424	
		Page 1-1	
AREA/LOCATION Зона/ Место: 1.3 Atolye		RFI NO: 43408 Kalkedon	
Paint System / Система покраски: C2		OPERATION: Pull of Test	
Report Date: 30.04.2022			
Module:			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	Test Plate D204	C2	<i>Ace</i>
<i>Interbound 2360UPC</i>			
<i>PART A-2241286005</i>			
<i>PART B-2241330030</i>			
<i>Interbound 2360UPC</i>			
<i>PART A-2241286005</i>			
<i>PART B-2241330030</i>			
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания: <i>Adhesion Value - 20.6 MPa</i>			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahel</i>		NAME: <i>Baranovskiy</i>	
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	
		SIGNATURE: <i>[Signature]</i>	