

	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-44390	
-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО Date/ Дата: 15.05.2022 Signature/ Подпись:	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО Date/ Дата: 2022.05.16 09:06:44 Signature/ Подпись:	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО Date/ Дата: 15.05.2022 Signature/ Подпись:
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Civil/ Общест. раб. боты	Structural/ Констркцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электрот ехнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рны е работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
--------------------------	------------------------------------	------------------------------	---------------------------	----------------------------------------	-------------------------	---------------------------	------------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции: DATE/ДАТА: 15.05.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 13.00 Location/Участок: 3-TMP-001, L3P1, KRONDEKS, ARSENAL	CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА: Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:	Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ: Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

AREA/Зона работ:	INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	QCF-Verifying Document, 1800-ST 02 Weld map & 1800-WHS
		COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0818-00_06U	Activity Number/ C.4	Номер работы:
------------------------	----------------------------------	----------------------	---------------

Activity Description/Описание работы: WELDING AND VISUAL EXAMINATION / СВАРКА И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ_CS-KMD-05135-M-3024, 38418, 38419, 38420, 38421, 38422, 38423, 38424, 38425, 38426, 38427, 38428, 38429, 39012, 39123, 39352, 39353, 39354, 39355, CS-KMD-05137-M-3005, 38629, 39786

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал	Результат инспекции			
OP.3P1.SST-0055/6 IS.3P1.IST-0085/1	Repeat (**) / Повторения (**) ✓	Accepted/ Принято	Rejected (*) / Отклонено	
			Q	I
Please refer to attachment / См. вложения				

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО			
Date/ Дата:	2022.05.16 09:06:54 +03'00'		
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

DAILY WELDING REPORT **ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ СТАЛЬНЫХ** **КОНСТРУКЦИЙ**

Date / Дата: **14.05.2022**

No / сварке: **WELD-08759**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	WPS No./ Номер ТК	Weld No Номер шва	Weld Type Тип стыка	Welder 1 Клеймо	Welder 2 Клеймо	Welder 3 Клеймо	Welder 4 Клеймо	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер Шва	Visual Inspection Визуаль- ный Контроль	RFI NO Запрос на инспекцию
1	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149c	478RHI-WPS-S066_R5	38418	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
2	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149d	478RHI-WPS-S066_R5	38419	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
3	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149c	478RHI-WPS-S066_R5	38420	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
4	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149d	478RHI-WPS-S066_R5	38421	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
5	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/148b	478RHI-WPS-S066_R5	38422	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
6	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/148b	478RHI-WPS-S066_R5	38423	BW-C	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
7	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149a	478RHI-WPS-S066_R5	38424	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
8	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149b	478RHI-WPS-S066_R5	38425	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
9	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149a	478RHI-WPS-S066_R5	38426	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
10	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/149b	478RHI-WPS-S066_R5	38427	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
11	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/148a	478RHI-WPS-S066_R5	38428	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
12	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/31	dp60/148a	478RHI-WPS-S066_R5	38429	BW-C	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
13	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148b	dp60/113a	478RHI-WPS-S066_R5	39012	TC-C	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
14	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148a	dp60/113b	478RHI-WPS-S066_R5	39123	TC-C	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
15	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148a	dp60/149a	478RHI-WPS-S066_R5	39352	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
16	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148b	dp60/149c	478RHI-WPS-S066_R5	39353	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
17	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148a	dp60/149b	478RHI-WPS-S066_R5	39354	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
18	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05135-M-3024	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	OP.3P1.SST-0055/6	dp60/148b	dp60/149d	478RHI-WPS-S066_R5	39355	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
19	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05137-M-3005	IS.3P1.IST-0085/1	IS.3P1.IST-0085/1	IS.3P1.IST-0085/1	dp60/53	dp60/117	478RHI-WPS-S071_R3	38629	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390
20	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05137-M-3005	IS.3P1.IST-0085/1	IS.3P1.IST-0085/1	IS.3P1.IST-0085/1	dp60/53	dp60/176	478RHI-WPS-S071_R3	39786	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44390






DAILY WELDING REPORT
ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ СТАЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

Date / Дата: **15.05.2022**

No / сварке: **WELD-08759**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	WPS No./ Номер ТК	Weld No Номер шва	Weld Type Тип стыка	Welder 1 Клеймо 1	Welder 2 Клеймо 2	Welder 3 Клеймо 3	Welder 4 Клеймо 4	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер Шва	Visual Inspection Визуальн ый Контроль	RFI NO Запрос на инспекцию
-----	------------------------	-----	--------	--------	------------------	------------------	----------------------	-------------------------	---------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------	-------------------------------	----------------------------------------------------	----------------------------------

	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME Ф. И. О.	Cihat Guven	<i>Cihat Guven</i>	
SIGNATURE ПОДПИСЬ	 2022.05.16 09:07:04		
DATE ДАТА	+03'00'	<i>15.05.2022</i>	

