



**ARCTIC LNG 2 PROJECT**  
**Request for Inspection /**  
**ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2**  
**Запрос на проведение инспекции**

**RFI No: RHI-RFI-44391**



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата: 15.05.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата:



Cihat Guven

2022.05.16  
09:08:49 +03'00'

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата: 15.05.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 15.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 13.00

Location/Участок:

3-TMP-003, L2, KRONDEKS, ARSENAL

CONTRACTOR QC Received Stamp /  
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/  
Подпись:

Company Received Stamp /  
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/  
Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / <b>НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:</b>	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 1800-ST 02 Weld map & 1800-WHS
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/  
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0818-00\_06U

Activity Number/  
Номер работы: C.4

Activity Description/Описание работы:

WELDING AND VISUAL EXAMINATION / СВАРКА И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ\_CS-KMD-06225-M-7208, 143258, 143259, 143260, 143261, 143262, 143263, 143264, 143265, 143266, 143267, 143268, 143269, 143270, 143271, 143272, 143273, 143274, 143275, 143276, 143277, 143278, 143279, 143280, 143281, 143282, 143283, 143284, 143285, 143286, 143287, 143288, 143289, 143290, 143291, 143292, 143293, 143294, 143295, CS-KMD-06227-M-7081, 145441, 145450, 145451, 147224, 147225, 147226, 147228, 143944, 143953, 144273, 144405, 144410, 145440, 147227, CS-KMD-06227-M-7102, 144182, 144690, 144691, 144692, 144693, 147015, 147016, 147017, 147018, 147019, 147020, 147021, 147022, CS-KMD-06227-M-7108, 144185, 144186, 144739, 144740, 144741, 144742, 147071, 147072, 147073, 147074, 147075, 147076, 147077, 147078

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

OP.3P3.SST-0610/3, IS.3P3.IST-0020/1, IS.3P3.IST-0039/2, ES.3P3.EST-0045/1-AB,  
ES.3P3.EST-0045/1-AA

Результат инспекции

Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
---------------------------------	----------------------	------------------------

Q I



Please refer to attachment / См. вложения

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	Cihat Guven		
Date/ Дата:	2022.05.16 09:08:42		
Signature/ Подпись:	+03'00'		

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Date / Дата: **15.05.2022**

 No / сварке: **WELD-08760**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	WPS No./ Номер ТКС	Weld No Номер шва	Weld Type Тип стыка	Welder 1 Клеймо 1	Welder 2 Клеймо 2	Welder 3 Клеймо 3	Welder 4 Клеймо 4	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер Шва	Visual Inspection Визуальн ый Контроль	RFI NO Запрос на инспекцию
1	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/182b	dp45/177b	478RHI-WPS-S066_R5	143258	TKY-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
2	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/182b	dp45/177a	478RHI-WPS-S066_R5	143259	TKY-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
3	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/182a	dp45/177b	478RHI-WPS-S066_R5	143260	TKY-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
4	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/182a	dp45/177a	478RHI-WPS-S066_R5	143261	TKY-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
5	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295k	478RHI-WPS-S066_R5	143262	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
6	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295k	478RHI-WPS-S066_R5	143263	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
7	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295j	478RHI-WPS-S066_R5	143264	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
8	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295j	478RHI-WPS-S066_R5	143265	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
9	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295l	478RHI-WPS-S066_R5	143266	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
10	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295l	478RHI-WPS-S066_R5	143267	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
11	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/296	478RHI-WPS-S066_R5	143268	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
12	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/182a	478RHI-WPS-S066_R5	143269	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
13	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/182b	478RHI-WPS-S066_R5	143270	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
14	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/297	478RHI-WPS-S066_R5	143271	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
15	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/298	478RHI-WPS-S066_R5	143272	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
16	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/299	478RHI-WPS-S066_R5	143273	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
17	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/300	478RHI-WPS-S066_R5	143274	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
18	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/300	478RHI-WPS-S066_R5	143275	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
19	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/300	478RHI-WPS-S066_R5	143276	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
20	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295j	478RHI-WPS-S066_R5	143277	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
21	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295k	478RHI-WPS-S066_R5	143278	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391

Date / Data: **15.05.2022**

 No / сварке: **WELD-08760**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	WPS No./ Номер ТКС	Weld No Номер шва	Weld Type Тип стыка	Welder 1 Клеймо 1	Welder 2 Клеймо 2	Welder 3 Клеймо 3	Welder 4 Клеймо 4	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер Шва	Visual Inspection Визуальн ый Контроль	RFI NO Запрос на инспекцию
22	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/297	478RHI-WPS-S066_R5	143279	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
23	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/299	478RHI-WPS-S066_R5	143280	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
24	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/295	478RHI-WPS-S066_R5	143281	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
25	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/296	478RHI-WPS-S066_R5	143282	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
26	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/296	478RHI-WPS-S066_R5	143283	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
27	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/298	478RHI-WPS-S066_R5	143284	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
28	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/298	478RHI-WPS-S066_R5	143285	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
29	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/297	478RHI-WPS-S066_R5	143286	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
30	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/299	478RHI-WPS-S066_R5	143287	TC-F	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
31	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/300	dp45/294	478RHI-WPS-S066_R5	143288	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
32	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/300	dp45/137	478RHI-WPS-S066_R5	143289	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
33	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/137	478RHI-WPS-S066_R5	143290	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
34	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/294	478RHI-WPS-S066_R5	143291	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
35	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/137	478RHI-WPS-S066_R5	143292	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
36	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/298	dp45/137	478RHI-WPS-S066_R5	143293	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
37	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/97	dp45/294	478RHI-WPS-S066_R5	143294	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
38	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06225-M-7208	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	OP.3P3.SST-0610/3	dp45/296	dp45/294	478RHI-WPS-S066_R5	143295	TC-C	B5RA				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
39	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622b	478RHI-WPS-S066_R5	145441	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
40	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622b	478RHI-WPS-S066_R5	145450	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
41	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622b	478RHI-WPS-S066_R5	145451	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
42	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622a	478RHI-WPS-S066_R5	147224	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391

**DAILY WELDING REPORT**  
**ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ СТАЛЬНЫХ  
 КОНСТРУКЦИЙ**

 Date / Data: 15.05.2022

 No / сварке: WELD-08760

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СПЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	WPS No./ Номер ТКС	Weld No. Номер шва	Weld Type Типстыка	Welder 1 Клеймо 1	Welder 2 Клеймо 2	Welder 3 Клеймо 3	Welder 4 Клеймо 4	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер Шва	Visual Inspection Визуальн ый Контроль	RFI NO Запрос на инспекцию
43	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622a	478RHI-WPS-S066_R5	147225	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
44	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/622a	478RHI-WPS-S066_R5	147226	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
45	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	ES.3P3.EST-0045/1-AA	dp45/620a	dp45/82b	478RHI-WPS-S071_R3	147228	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
46	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622d	478RHI-WPS-S066_R5	143944	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
47	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622d	478RHI-WPS-S066_R5	143953	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
48	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622d	478RHI-WPS-S066_R5	144273	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
49	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622c	478RHI-WPS-S066_R5	144405	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
50	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622c	478RHI-WPS-S066_R5	144410	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
51	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/622c	478RHI-WPS-S066_R5	145440	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
52	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7081	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	ES.3P3.EST-0045/1-AB	dp45/620b	dp45/82c	478RHI-WPS-S071_R3	147227	TC-F	B5KP				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
53	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/78m	478RHI-WPS-S071_R3	144182	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
54	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474a	478RHI-WPS-S066_R5	144690	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
55	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475b	478RHI-WPS-S066_R5	144691	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
56	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475a	478RHI-WPS-S066_R5	144692	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
57	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474b	478RHI-WPS-S066_R5	144693	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
58	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474a	478RHI-WPS-S066_R5	147015	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
59	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475a	478RHI-WPS-S066_R5	147016	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
60	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475b	478RHI-WPS-S066_R5	147017	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
61	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475b	478RHI-WPS-S066_R5	147018	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
62	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475a	478RHI-WPS-S066_R5	147019	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
63	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/475a	478RHI-WPS-S066_R5	147020	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391

**DAILY WELDING REPORT**  
**ПРОТОКОЛ ВИЗУАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ СТАЛЬНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ**

Date / Data: **15.05.2022**No / сварке: **WELD-08760**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	WPS No./ Номер ТКС	Weld No Номер шва	Weld Type Тип стыка	Welder 1 Клеймо 1	Welder 2 Клеймо 2	Welder 3 Клеймо 3	Welder 4 Клеймо 4	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер Шва	Visual Inspection Визуальн ый Контроль	RFI NO Запрос на инспекцию
64	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474b	478RHI-WPS-S066_R5	147021	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
65	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7102	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	IS.3P3.IST-0020/1	dp45/332a	dp45/474b	478RHI-WPS-S066_R5	147022	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
66	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/820	478RHI-WPS-S071_R3	144185	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
67	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/82n	478RHI-WPS-S071_R3	144186	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
68	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	144739	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
69	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	144740	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
70	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	144741	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
71	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	144742	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
72	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	147071	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
73	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	147072	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
74	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	147073	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
75	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	147074	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
76	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	147075	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
77	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/487	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	147076	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
78	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	147077	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391
79	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06227-M-7108	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	IS.3P3.IST-0039/2	dp45/488	dp45/496	478RHI-WPS-S066_R5	147078	TC-F	B5P2				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44391

	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME Ф. И. О.			
SIGNATURE ПОДПИСЬ	 <b>RENAISSANCE</b> HEAVY INDUSTRIES	 <b>Cihat Guven</b> 2022.05.16 09:08:31 +03'00'	
DATE ДАТА			