

**ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2
Запрос на проведение инспекции**
RFI No: RHI-RFI-44209

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

N/A

Date/ Дата: 11.05.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Ozan ÖZDİL

Date/ Дата: 11.05.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

N/A

Date/ Дата: 11.05.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест- роят.ра- боты	Structural/ Конструцио- нныe раbоты	Mechanical/ Механомонт- ажные	Piping / Трубопр- оводныe	Electrical/ Электроте- хнические работы	Painting / Покрасоч- ные	Insulation/ Изоляцио- нныe	Arch/ Архитекту- рые раbоты	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
---------------------------------------	-------------------------------------------	-------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 11.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ 13:00

Location KRONDEKS, ARSENAL
/ Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/
Подпись:

[AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	N/A	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF–Verifying Document, 1380-W10S 1380-W50S
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0804-00_03U

Activity Number/
Номер работы: C3 & C.6

Activity Description/Описание работы:

Welding and visual inspection and Release For Storage_2-TMP-004B-250-HV-00003-01, 2-TMP-004C-262-DO-10091-01, 2-TMP-004D-234-BG-01012-01, 2-TMP-004B-246-GL-20008-01, 2-TMP-004C-250-FG-10008-01, 2-TMP-004C-250-FG-00013-01, 2-TMP-004A-234-N2-21002-01, 2-TMP-004A-234-DA-21001-01, 2-TMP-004B-291-IA-20004-01, 2-TMP-004A-234-GD-22001-01, 2-TMP-004A-234-GD-21001-01, 2-TMP-004A-234-GL-22001-01, 2-TMP-004C-246-HO-00024-01, 2-TMP-004C-250-FG-00022-01, 2-TMP-004C-250-FG-00023-01, 2-TMP-004A-234-DO-21002-01, 2-TMP-004A-234-DO-22002-01, 2-TMP-004D-291-DO-20003-01, 2-TMP-004B-234-BG-00009-02, 2-TMP-004B-234-BG-01018-02, 2-TMP-004B-246-HO-00018-02, 2-TMP-004A-234-DO-22001-01, 2-TMP-004B-213-HV-00004-02, 2-TMP-004D-234-VG-22001-01, 2-TMP-004C-246-DH-00009-01, 2-TMP-004B-279-FW-10170-01, 2-TMP-004C-250-WW-00018-01, 2-TMP-004C-250-WW-00019-01, 2-TMP-004A-262-DO-10181-01, 2-TMP-004A-276-DO-10011-01, 2-TMP-004C-270-SA-10414-01, 2-TMP-004B-213-DP-00001-01, 2-TMP-004A-262-DO-10180-01, 2-TMP-004A-276-SW-10137-01, 2-TMP-004A-279-CS-10011-01, 2-TMP-004B-250-HV-00005-02, 2-TMP-004C-234-LG-02002-01, 2-TMP-004D-234-LG-01003-01, 2-TMP-004D-234-LG-02003-01, 2-TMP-004C-234-LG-01012-01, 2-TMP-004C-234-LG-02012-01, 2-TMP-004D-234-CD-00009-01, 2-TMP-004D-234-CD-00010-01, 2-TMP-004D-234-LG-00004-01, 2-TMP-004B-234-LG-02006-01, 2-TMP-004C-234-LG-02001-01,

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

WH71A-200-150-A-290-S80S-S80S-SL, WR05A-100-80-A-200-S40-S80-CL, WR05A-150-100-A-392-S40-S40-CL, WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL, WR05A-50-40-A-200-S40S-SS, WR05A-50-40-A-200-S80-S160-CL, WR05A-50-40-A-200-S80-S80-CL, WR05A-50-40-A-205-S40-S80-CL, WR05A-50-40-A-240-S40-S80-CL, WR05A-50-40-A-245-S80-S160-CL, WR05A-50-40-A-300-S40-S80-CL, WR05A-80-50-A-200-S10S-S10S-SS, WR06A-	Repeal (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
		Q	I
		<input checked="" type="checkbox"/>	

Please refer to attachment / См. вложения

Piping Support

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО			
Date/ Дата:	11.05.2022	11.05.2022	11.05.2022
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: ARCTIC LNG 2 LLC / ООО «АРКТИК СПГ2»							
QUALITY CONTROL FORM / ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 1380-W24S				PROJ. №.: / ПРОЕКТ № 079322C		SH. 1 OF 1 /СТР. ИЗ_	
SUPPORT WELDING DAILY PROGRESS REPORT /							
DATE / ДАТА:			11.05.2022		PREPARED BY / ПОДГОТОВИЛ: Mehmet NAZLIGUL		
Nº	Support Unique Code	LINE/ISO or DRAWING № / ЛИНИЯ №/ ИЗОМЕТР, ЧЕРТЕЖ № или ЧЕРТЕЖ №	Spool No. / Спул №	REVISION №/ Изд. №	SUPPORT MARK №/ ИД. № ОПОРЫ	QTY / КОЛ-ВО	WPS / ТУ НА МЕТОДИКУ СВАРКИ
1	RS5303-C1	2-TMP-004B-250-HV-00003-01	SP01	R3	WH71A-200-150-A-290-S80S-S80S-SL	1	478RHI-WPS-S071_R3
2	RS5453-C2	2-TMP-004C-262-DO-10091-01	SP04	R1-M01	WR05A-100-80-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
3	RS5454-C2	2-TMP-004D-234-BG-01012-01	SP11	R1-M01	WR05A-150-100-A-392-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
4	RS5455-C2	2-TMP-004B-246-GL-20008-01	SP02	R3	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
5	RS5456-C2	2-TMP-004C-250-FG-10008-01	SP02	R1	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
6	RS5457-C2	2-TMP-004C-250-FG-00013-01	SP09	R2	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
7	RS5458-C2	2-TMP-004C-234-BG-01012-01	SP18	R1-M01	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
8	RS5459-C1	2-TMP-004A-234-N2-21002-01	SP06	R1	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
9	RS5461-C1	2-TMP-004A-234-N2-22002-01	SP05	R1	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
10	RS5462-C1	2-TMP-004A-234-DA-21001-01	SP02	R2	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
11	RS5463-C1	2-TMP-004B-2911A-20004-01	SP05	R1	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
12	RS5464-C2	2-TMP-004A-234-GD-22001-01	SP02	R1	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
13	RS5465-C2	2-TMP-004A-234-GD-21001-01	SP01	R2	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
14	RS5466-C2	2-TMP-004A-234-GL-22001-01	SP04	R2	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
15	RS5467-C2	2-TMP-004A-234-GL-22001-01	SP04	R2	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
16	RS5470-C2	2-TMP-004C-246-HO-00024-01	SP01	R1-M01	WR05A-50-40-A-200-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
17	RS5473-S2	2-TMP-004C-250-FG-00022-01	SP09	R2	WR05A-50-40-A-200-S40-S405-SS	1	478RHI-WPS-S071_R3
18	RS5474-S2	2-TMP-004C-250-FG-00023-01	SP09	R2	WR05A-50-40-A-200-S40-S405-SS	1	478RHI-WPS-S071_R3
19	RS5475-C2	2-TMP-004A-234-DO-21002-01	SP01	R1	WR05A-50-40-A-200-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
20	RS5476-C2	2-TMP-004A-234-DO-22002-01	SP01	R1	WR05A-50-40-A-200-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
21	RS5477-C2	2-TMP-004A-234-DO-21002-01	SP01	R1	WR05A-50-40-A-200-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
22	RS5478-C2	2-TMP-004A-234-DO-22002-01	SP01	R1	WR05A-50-40-A-200-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
23	RS5479-C2	2-TMP-004D-291-DO-20003-01	SP04	R1	WR05A-50-40-A-200-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
24	RS5480-C2	2-TMP-004B-234-BG-00009-02	SP06	R2	WR05A-50-40-A-200-S80-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
25	RS5481-C2	2-TMP-004B-234-BG-00009-02	SP06	R2	WR05A-50-40-A-200-S80-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
26	RS5482-C2	2-TMP-004B-234-BG-01018-02	SP07	R2	WR05A-50-40-A-200-S80-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
27	RS5483-C2	2-TMP-004B-234-BG-01018-02	SP07	R2	WR05A-50-40-A-200-S80-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
28	RS5484-C3	2-TMP-004B-246-HO-00018-02	SP01	R1	WR05A-50-40-A-205-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
29	RS5485-C2	2-TMP-004A-234-GL-22001-01	SP04	R2	WR05A-50-40-A-240-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
30	RS5486-C2	2-TMP-004A-234-DO-22001-01	SP02	R3	WR05A-50-40-A-245-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
31	RS5487-C2	2-TMP-004B-213-HV-00004-02	SP01	R1	WR05A-50-40-A-300-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
32	RS5488-C2	2-TMP-004B-213-HV-00004-02	SP01	R1	WR05A-50-40-A-300-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
33	RS5489-C2	2-TMP-004B-213-HV-00004-02	SP01	R1	WR05A-50-40-A-300-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
34	RS5490-NP	2-TMP-004D-234-VG-22001-01	SP02	R2	WR05A-80-50-A-200-S105-S105-SS	1	478RHI-WPS-S071_R3
35	RS5492-S2	2-TMP-004B-250-HV-00003-01	SP01	R3	WR06A-200-150-D-1000-S805-S805-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
36	RS5495-C2	2-TMP-004C-246-DH-00009-01	SP02	R2	WR07A-150-100-D-681-S40-S40-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
37	RS5496-NP	2-TMP-004B-279-FW-10170-01	SP11	R1-M02	WR07A-150-100-E-800-S105-S105-SS	1	478RHI-WPS-S071_R3
38	RS5497-C2	2-TMP-004C-250-WW-00018-01	SP01	R2	WR07A-200-150-E-450-S20-S40-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
39	RS5498-C2	2-TMP-004C-250-WW-00019-01	SP01	R1	WR07A-200-150-E-500-S20-S40-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
40	RS5503-C2	2-TMP-004A-262-DO-10181-01	SP01	R2	WR07A-50-40-D-445-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
41	RS5504-C2	2-TMP-004A-276-DO-10011-01	SP01	R1	WR07A-50-40-D-470-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
42	RS5505-C1	2-TMP-004C-270-SA-10414-01	SP03	R1	WR07A-50-40-D-493-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
43	RS5509-C2	2-TMP-004A-276-DO-10011-01	SP01	R1	WR07A-50-40-D-550-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
44	RS5510-C2	2-TMP-004B-213-DO-00001-01	SP02	R1	WR07A-50-40-D-570-S40-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
45	RS5511-C2	2-TMP-004A-262-DO-10180-01	SP01	R1	WR07A-50-40-D-600-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
46	RS5512-S2	2-TMP-004A-276-SW-10137-01	SP01	R1	WR07A-50-40-D-620-S105-S405-SS	1	478RHI-WPS-S071_R3
47	RS5513-C2	2-TMP-004A-279-CS-10011-01	SP01	R1	WR07A-50-40-E-420-S80-S160-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
48	RS5515-S2	2-TMP-004B-250-HV-00005-02	SP02	R2	WR52A-200-150-C-490-S805-S805-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
49	RS5516-S2	2-TMP-004B-250-HV-00005-02	SP02	R2	WR52A-200-150-C-540-S805-S805-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
50	RS5517-S2	2-TMP-004C-234-LG-02002-01	SP02	R2	WR53A-100-80-D-650-S105-S105-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
51	RS5518-S2	2-TMP-004D-234-LG-01003-01	SP04	R2-M01	WR53A-50-40-C-520-S105-S405-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
52	RS5519-S2	2-TMP-004D-234-LG-02003-01	SP08	R2-M01	WR53A-50-40-C-520-S105-S405-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
53	RS5520-S2	2-TMP-004C-234-LG-01012-01	SP02	R1	WR53A-50-40-D-350-S105-S405-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
54	RS5521-S2	2-TMP-004C-234-LG-02012-01	SP01	R2	WR53A-50-40-D-425-S105-S405-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
55	RS5523-NP	2-TMP-004D-234-CD-00009-01	SP02	R1	WR53A-80-50-D-306-S105-S105-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
56	RS5524-NP	2-TMP-004D-234-CD-00010-01	SP02	R1	WR53A-80-50-D-306-S105-S105-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
57	RS5525-S2	2-TMP-004D-234-LG-00004-01	SP06	R2-M01	WR53A-80-50-D-650-S105-S105-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
58	RS5523-S2	2-TMP-004B-234-LG-02006-01	R1-M01	WR61A-50-40-A-80-375-S405-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3	
59	RS5555-S2	2-TMP-004C-234-LG-02001-01	SP15	R1	WR61A-50-40-A-80-375-S405-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
60	RS5557-S2	2-TMP-004C-234-LG-02001-01	R1	WR61A-50-40-A-80-375-S405-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3	
61	RS5559-S2	2-TMP-004C-234-LG-02001-01	R1	WR61A-50-40-A-80-375-S405-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3	
62	RS5561-S2	2-TMP-004C-234-LG-02001-01	SP15	R1	WR61A-50-40-A-80-375-S405-S80-CL	1	478RHI-WPS-S071_R3
INSPECTORS / ПРОВЕРЯЮЩИЕ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК		CONTRACTOR / ПОДРАДЧИК	
NAME / ФИО							
SIGNATURE / ПОДПИСЬ							
DATE / ДАТА				11.05.2022		11.05.2022	



QUALITY CONTROL FORM / ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА											
PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY/КОМПАНИЯ: ARCTIC LNG 2 LLC / ООО «АРКТИК СПГ 2»											
PROJ. No. / / ПРОЕКТ № 0793322C SH. 1 OF 1 ICTP. / /3/											
PREPARATION AND REFERENCES / ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ВЫПУСК СОВЕРШЕННОСТИ СО СВИДОВОЙ											
DRAWING / ЧЕРТЕЖ											
DRAWING SUPPORT PREFABRICATION & RELEASE / ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ВЫПУСК ПРОФИЛАКТОРОВ											
DATE / ДАТА:		11.05.2022		PREPARED BY/ИЗГОТОВИЛ: Mehmet NAZLIGUL		SUBCONTRACTOR / СУБПОДПРИЯТИЕ: RHI LLC		1380-W10S-PRM-21MPD04-0016			
CONTROL AND EVALUATION / КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА											
WELDING / СВАРКА											
LOT / Номер штампа,		IDENTIFICATION / ИДЕНТИФИКАЦИЯ		SUPPORT MARK / ОБОЗНАЧЕНИЕ ОПОРЫ		QTY / КОЛ-ВО		SUPPORT MARKING / ОБОЗНАЧЕНИЕ ОПОРЫ		RELEASE FOR PAINTING / ОТПРАВКА НА РАБОТЫ	
Nº	Support Unique Code	DRAWING No / ЧЕРТЕЖ №	Spool No./ Стык №	REV / Рев. РД.	AREA / УЧАСТОК	СТР. R1	ПРИНЯТО Н/П	ACC / ПРИНЯТО Н/П	ACC / ПРИНЯТО Н/П	ACC / ПРИНЯТО Н/П	
61	R5559-S2	2-TMP-004-C-234-LG-02001-01	SP15	4	2-TMP-004C	WR61A-50-40-A-80-375-S05-S00-SL	1	✓	✓	✓	
62	R5561-S2	2-TMP-004-C-234-LG-02001-01	SP15	18	R1	2-TMP-004C	WR61A-50-40-A-80-375-S05-S00-SL	1	✓	✓	
INSPECTOR / ПРОВЕРЯЮЩИЙ										COMPANY / КОМПАНИЯ	
NAME / ФИО											
SIGNATURE / Подпись											
DATE / ДАТА						11.05.2022		11.05.2022			

1380-W10S-PRM-21MPD04-0016

11.05.2022