



ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2

Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-43890



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 07.05.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором КК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 07.05.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата: 11.05.22

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 07.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 04:30

Location / NMP, TS-02 WS 008

Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	✓	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/ D.4.3
Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

INKON 2-TMP-001	Repeal (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43890; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43890; Checklist;

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:			
Date/ Дата:	07.05.2022	12 МАЯ 2022	567 ARCTIC LNG2/АРКТИК СПГ-2
Signature/ Подпись:			Reviewed

(*) Rejected: Q = for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q = по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на обратной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

**FINAL COATING
DAILY INSPECTION REPORT**

 **RENAISSANCE**
HEAVY INDUSTRIES

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43890	DATE / Дата: 07.05.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43890
---------------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------------

COATING ACTIVITY: Final Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	22,7	30,1	30,2	27,3
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	38	32	24	30
DEW POINT, °C / Температура конденсации	7,6	11,5	7,4	8,2
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	23,4	31,9	32,7	27,4

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
03.05.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
03.05.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	125	71
05.05.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	250	257
06.05.2022 14:00-18:00	Interthane 990 SG (RAL7047)	Part A - 2330294046 ; Part B - 2331034004	6/1	GTA-713	75	308

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	260 / 308 µm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика
Name/ФИО: <i>Андрей Михаилович Соловьев</i>	Name/ФИО: <i>Зайд Раджот</i>	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Signature:	Signature:	Signature:



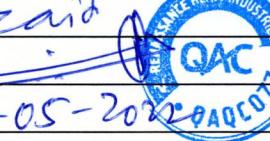
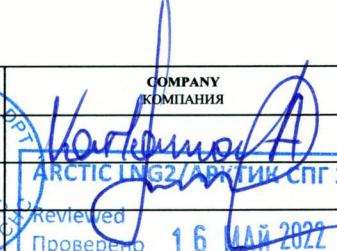
567
NOVARTIC SP
БАЛЫКОВ К.В.

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 1 OF 4 / СТР. 1 ИЗ 4					
2300-CP02A			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC		2300-CP02A-2TMP001-43890					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 07.05.2022		<input type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД	<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ	<input type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ	<input checked="" type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА					
s/n п/н	TAG № / ISO ИД. № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	2TMP1-ES-D-L-1-8024	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/120	191/375	327/549
2	2TMP1-ES-C-L-1-8013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/103	244/396	284/533
3	2TMP1-ES-B-L-2-19-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/100	248/350	208/536
4	2TMP1-ES-C-L-2-250	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/118	273/392	315/550
5	2TMP1-ES-D-L-2-86	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/125	180/377	290/475
6	2TMP1-ES-D-L-1-277	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/126	269/390	385/510
7	2TMP1-ES-D-L-2-2013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/112	215/350	301/504
8	2TMP1-ES-B-L-1-8006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/145	245/338	231/456
9	2TMP1-ES-D-C-1-4036	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/118	287/241	218/475
10	2TMP1-ES-D-C-1-4032	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/111	250/220	305/501
11	2TMP1-ES-D-C-1-4040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/101	268/347	262/436
12	2TMP1-ES-D-C-1-9026	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/114	196/352	392/461
13	2TMP1-ES-D-C-1-4067	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/124	213/247	329/466
14	2TMP1-ES-D-C-1-69	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/100	215/364	280/442
15	2TMP1-ES-D-C-1-9010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/119	271/219	233/528
16	2TMP1-ES-B-L-1-7528	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/101	213/323	327/492
17	2TMP1-ES-D-L-2-8000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/105	288/299	337/442
18	2TMP1-ES-D-L-1-9175	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/106	169/314	331/404
19	2TMP1-ES-D-L-2-55	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/147	194/382	214/450
20	2TMP1-ES-C-L-1-8018	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/150	191/350	311/460

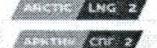
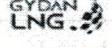
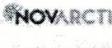
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid			K. KHALILOV ХАЛИЛОВ 	Arctic LNG2 / Арктик СПГ 2 QC 567 Reviewed Проверено
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / DATA	07-05-2022		13 МАЙ 2022	16 МАЙ 2022

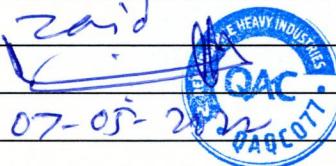
ARCTIC LNG 2 GYDAN LNG Арктик СПГ 2				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 2 OF 4 / СТР. 2 ИЗ 4				
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE/ АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMR001-43890				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 07.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
21	2TMR1-ES-D-L-1-224	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/121	292/335	253/427	
22	2TMR1-ES-D-L-4-9000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/140	219/305	245/403	
23	2TMR1-ES-B-L-2-6003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/118	189/371	331/472	
24	2TMR1-ES-D-L-3-24	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/134	253/288	334/405	
25	2TMR1-ES-D-L-1-6198	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/138	209/391	386/450	
26	2TMR1-ES-D-L-1-9004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/114	236/250	397/434	
27	2TMR1-ES-D-L-1-150-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/111	217/400	272/550	
28	2TMR1-ES-D-L-2-4035	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/130	288/395	321/428	
29	2TMR1-ES-A-L-2-8001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/144	257/307	352/439	
30	2TMR1-ES-C-L-1-8023	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/149	229/234	377/549	
31	2TMR1-ES-A-V-1-4005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/146	192/273	218/503	
32	2TMR1-ES-A-L-1-6030	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/109	191/383	319/518	
33	2TMR1-ES-A-L-1-8062	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/112	232/280	313/450	
34	2TMR1-ES-A-T-1-4017	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/134	246/286	340/468	
35	2TMR1-ES-D-C-1-74	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/106	294/353	400/444	
36	2TMR1-ES-D-L-1-4075	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/113	211/347	243/407	
37	2TMR1-ES-D-C-1-2007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/112	190/237	254/456	
38	2TMR-001B-EST-4034	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/143	202/254	229/408	
39	2TMR-001D-EST-2018	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/106	276/377	382/550	
40	2TMR-001B-EST-4011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/115	289/318	394/492	
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1				FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИЯТО</u> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО ✓ RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП ✓							
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О. Zaid		QAC				K. ХАИДУК ХАЙДУК К. В. 13 МАЙ 2022 Novarctic SPC		QC 567 13 МАЙ 2022 Novarctic SPC			
SIGNATURE / ПОДПИСЬ								K. ХАИДУК ХАЙДУК К. В. 13 МАЙ 2022 Novarctic SPC			
DATE / ДАТА 07-05-2022								Reviewed Проверено 16 МАЙ 2022			

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 3 OF 4 / СТР. 3 ИЗ 4 2300-CP02A-2TMR001-43890			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 07.05.2022		<input type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД		<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ		<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ		<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ		<input type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ		<input checked="" type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ		<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
41	2TMRP-001D-EST-4087	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/113	256/208	373/522	
42	2TMRP-001C-EST-6013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/110	182/274	314/487	
43	2TMRP-001C-EST-4041	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/146	231/224	315/451	
44	2TMRP1-ES-C-L-1-724	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/121	221/339	301/528	
45	2TMRP-001B-EST-4024	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/143	218/271	230/465	
46	2TMRP1-ES-D-L-1-2236	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/145	203/393	237/469	
47	2TMRP1-ES-D-L-1-3179	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/124	172/392	321/546	
48	2TMRP1-ES-B-L-2-6007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/120	189/301	231/530	
49	2TMRP1-ES-B-L-3-10019	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/133	232/267	299/458	
50	2TMRP1-ES-B-L-2-4062	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/130	280/239	244/466	
51	2TMRP1-ES-B-L-3-10017	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/144	183/292	327/440	
52	2TMRP1-ES-D-L-1-2204	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/130	174/306	298/481	
53	2TMRP1-ES-D-L-1-6092	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/136	175/284	327/494	
54	2TMRP1-ES-D-L-2-2012	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/119	240/322	328/454	
55	2TMRP1-ES-D-L-1-6163	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/142	214/332	396/530	
56	2TMRP1-ES-D-T-1-4006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/127	233/372	216/473	
57	2TMRP1-ES-D-L-1-2287	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/108	288/243	293/508	
58	2TMRP1-ES-D-L-1-6125	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/138	242/222	304/506	
59	2TMRP1-ES-D-L-1-4074	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/128	189/243	297/519	
60	2TMRP1-ES-D-L-2-104	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/129	205/306	322/543	

NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

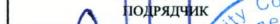
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	07-05-2022		13 МАЙ 2022	Reviewed 16 МАЙ 2022 Проверено

NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-0

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1 ✓

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТО - ✓ NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.	<i>Zaid</i> 		<i>K. KHALILOV</i> 	<i>Боргманн</i> 
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	07-05-2022		13 МАЙ 2022	16 МАЙ 2022

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43890 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 07.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: FINAL			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 24,28 m ²	Result
1	2TMP1-ES-D-L-1-8024		E&I Supports	1,04	
2	2TMP1-ES-C-L-1-8013		E&I Supports	1,09	
3	2TMP1-ES-B-L-2-19-2		E&I Supports	1,09	
4	2TMP1-ES-C-L-2-250		E&I Supports	1,09	
5	2TMP1-ES-D-L-2-86		E&I Supports	1,12	
6	2TMP1-ES-D-L-1-277		E&I Supports	1,00	
7	2TMP1-ES-D-L-2-2013		E&I Supports	1,13	
8	2TMP1-ES-B-L-1-8006		E&I Supports	2,09	
9	2TMP1-ES-D-C-1-4036		E&I Supports	1,04	
10	2TMP1-ES-D-C-1-4032		E&I Supports	2,50	
11	2TMP1-ES-D-C-1-4040		E&I Supports	1,75	
12	2TMP1-ES-D-C-1-9026		E&I Supports	0,60	
13	2TMP1-ES-D-C-1-4067		E&I Supports	1,09	
14	2TMP1-ES-D-C-1-69		E&I Supports	1,12	
15	2TMP1-ES-D-C-1-9010		E&I Supports	0,09	
16	2TMP1-ES-B-L-1-7528		E&I Supports	1,09	
17	2TMP1-ES-D-L-2-8000		E&I Supports	1,12	
18	2TMP1-ES-D-L-1-9175		E&I Supports	1,00	
19	2TMP1-ES-D-L-2-55		E&I Supports	1,13	
20	2TMP1-ES-C-L-1-8018		E&I Supports	2,09	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>Dzh</i> K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. В.		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43890 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 07.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: FINAL			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 29,09 m ²	Result
21	2TMP1-ES-D-L-1-224		E&I Supports	1,04	7
22	2TMP1-ES-D-L-4-9000		E&I Supports	2,50	7
23	2TMP1-ES-B-L-2-6003		E&I Supports	2,52	7
24	2TMP1-ES-D-L-3-24		E&I Supports	1,12	7
25	2TMP1-ES-D-L-1-6198		E&I Supports	1,00	7
26	2TMP1-ES-D-L-1-9004		E&I Supports	0,29	7
27	2TMP1-ES-D-L-1-150-1		E&I Supports	2,09	7
28	2TMP1-ES-D-L-2-4035		E&I Supports	2,09	7
29	2TMP1-ES-A-L-2-8001		E&I Supports	1,04	7
30	2TMP1-ES-C-L-1-8023		E&I Supports	2,50	7
31	2TMP1-ES-A-V-1-4005		E&I Supports	1,75	7
32	2TMP1-ES-A-L-1-6030		E&I Supports	0,10	7
33	2TMP1-ES-A-L-1-8062		E&I Supports	2,50	7
34	2TMP1-ES-A-T-1-4017		E&I Supports	0,42	7
35	2TMP1-ES-D-C-1-74		E&I Supports	1,75	7
36	2TMP1-ES-D-L-1-4075		E&I Supports	2,09	7
37	2TMP1-ES-D-C-1-2007		E&I Supports	1,04	7
38	2TMP-001B-EST-4034		E&I Supports	1,12	7
39	2TMP-001D-EST-2018		E&I Supports	1,00	7
40	2TMP-001B-EST-4011		E&I Supports	1,13	7
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>Khalilov</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i> <i>Khalilov K.B.</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43890 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 07.05.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: FINAL			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 39,87 m ²	Result
41	2TMP-001D-EST-4087		E&I Supports	1,04	
42	2TMP-001C-EST-6013		E&I Supports	1,75	
43	2TMP-001C-EST-4041		E&I Supports	2,09	
44	2TMP1-ES-C-L-1-724		E&I Supports	2,45	
45	2TMP-001B-EST-4024		E&I Supports	2,01	
46	2TMP1-ES-D-L-1-2236		E&I Supports	1,85	
47	2TMP1-ES-D-L-1-3179		E&I Supports	2,12	
48	2TMP1-ES-B-L-2-6007		E&I Supports	0,54	
49	2TMP1-ES-B-L-3-10019		E&I Supports	2,54	
50	2TMP1-ES-B-L-2-4062		E&I Supports	2,45	
51	2TMP1-ES-B-L-3-10017		E&I Supports	3,12	
52	2TMP1-ES-D-L-1-2204		E&I Supports	1,74	
53	2TMP1-ES-D-L-1-6092		E&I Supports	0,95	
54	2TMP1-ES-D-L-2-2012		E&I Supports	2,54	
55	2TMP1-ES-D-L-1-6163		E&I Supports	2,45	
56	2TMP1-ES-D-T-1-4006		E&I Supports	3,12	
57	2TMP1-ES-D-L-1-2287		E&I Supports	1,74	
58	2TMP1-ES-D-L-1-6125		E&I Supports	0,37	
59	2TMP1-ES-D-L-1-4074		E&I Supports	2,54	
60	2TMP1-ES-D-L-2-104		E&I Supports	2,45	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ЗАИД К. Р.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2		NOVARCTIC		RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске				Form No: № формы	
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43890 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		Report Date: 07.05.2022			
Module: 2-TMP-001		OPERATION: FINAL			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 3,12 m ²	Result
61	2TMP1-ES-D-L-2-159		E&I Supports	3,12	<i>Accepted</i>
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>		NAME: <i>Khalilov</i>			
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			