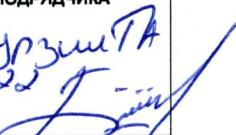


 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43272	
---	---	---

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА		SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА
Name/ ФИО: Date/ Дата: 27.04.2022 Signature/ Подпись:		Name/ ФИО: SREENATH Date/ Дата: 27.04.2022 Signature/ Подпись: 	Name/ ФИО: Билал Мурзин ГА Date/ Дата: 02.05.22 Signature/ Подпись: 

Civil/ Общест ройт.ра боты	Structural/ Конструкци онные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нныe	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО	
Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:				Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА: 27.04.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 16:30 Location / NMP, TS-02 WS 008 Участок:				Name/ ФИО: Date/ Дата: Signature/ Подпись:				Name/ ФИО: Date/ Дата: Signature/ Подпись:			
AREA/Зона работ:		CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК		Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document,			
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:		COMPANY / КОМПАНИЯ		Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ					
ITP Number/ Номер ITP:		3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U		Activity Number/ Номер работы:		C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2, D.2.3, D.2.4					

Activity Description/Описание работы: ENVIRONMENTAL CONDITION / УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, ABRASIVE MATERIAL / АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ, SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ				
Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал		Результат инспекции		
INKON 2-TMP-001		Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q	I

Please refer to attachment / См. вложения			
RDI-001-№K-43272; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43272			
	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	SREENATH 		
Date/ Дата:			
Signature/ Подпись:	27/04/2022		

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2



**SURFACE PREPARATION
DAILY INSPECTION REPORT**

**RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES**

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43272	DATE / Дата: 27.04.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43272
---------------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------------

COATING ACTIVITY: Surface Preperation

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	29,1	27,9	23,4	29,8
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	20	27	28	24
DEW POINT, °C / Температура конденсации	3,8	7,1	3,8	7,1
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	32,9	30,5	23,9	28,1

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	0,20-0,60
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	70
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	0,8
Dust assessment / Оценка запыленности	2-1
BLASTING QUALITY/Качество очистки	Sa 2,5
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	71

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
27.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	METHOD/ Метод:
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	N/A	
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:
OTHER TESTING / Другое:	ACC	METHOD/ Метод: Salt Test - (Elcometer 130 11522), Surface Profile Gauge - (Elcometer 124), Dust Test - (Elcometer 142), Dewpoint Meter (Elcometer 319 103328) (22.DEC.2022)

Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО:	Name/ФИО: SREENATH 	Name/ФИО:	Name/ФИО:
Signature:	Signature:	Signature:	Signature:

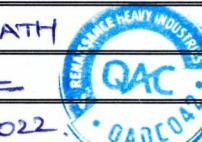
ARCTIC LNG 2 GYDAN LNG NOVARCTIC				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 1 OF 3 / СТР. 1 ИЗ 3				
				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:			RHI LLC				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 27.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИК <input checked="" type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточно с покрытие	Final / Окончательн ое покрытие	
1	U-PROFIL-106	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
2	U-PROFIL-107	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
3	2TMP1-ES-B-L-2-4001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
4	2TMP-001C-EST-2001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
5	2TMP-001C-EST-61	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
6	2TMP1-ES-B-L-1-2287	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
7	2TMP1-ES-C-T-1-7500	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
8	2TMP1-ES-B-L-1-2291	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
9	2TMP1-ES-C-L-2-242	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
10	2TMP1-ES-C-L-2-2011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
11	2TMP1-ES-C-L-1-2091	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
12	2TMP1-ES-C-L-1-4008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
13	2TMP1-ES-C-L-1-7012	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
14	2TMP1-ES-C-L-1-4287	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
15	2TMP1-ES-C-L-1-4262	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
16	2TMP-001A-EST-4025	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
17	2TMP1-ES-D-L-2-4008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
18	2TMP1-ES-C-L-1-3064	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
19	2TMP1-ES-C-L-1-4006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
20	2TMP1-ES-C-L-1-4176	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: **ACCEPTED / ПРИНЯТО** NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	Quality CONTRACTOR От подрядчик	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. SREENATH				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ 				
DATE / ДАТА 27/04/2022				

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2						
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 2 OF 3 / СТР. 2 ИЗ 3			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMP001-43272			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 27.04.2022		<input checked="" type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД		<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ		<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ		<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ		
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ		<input type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕХУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ		<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ		<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ		
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточно с покрытие	Final / Окончательны е покрытие
21	2TMP1-ES-C-L-1-7513	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
22	2TMP1-ES-C-L-1-7000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
23	2TMP1-ES-C-L-1-4257	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
24	2TMP1-ES-C-L-1-4258	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
25	2TMP-001C-EST-4090	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
26	2TMP1-ES-C-L-1-2193	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
27	2TMP1-ES-B-L-1-7535	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
28	2TMP1-ES-C-L-1-541	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
29	2TMP1-ES-C-L-2-398	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
30	2TMP1-ES-C-L-2-183	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
31	2TMP1-ES-D-L-2-56	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
32	2TMP1-ES-B-L-3-4005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
33	2TMP1-ES-C-L-2-2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
34	2TMP-001B-EST-4039	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
35	2TMP-001B-EST-4027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
36	2TMP-001D-EST-4021	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
37	2TMP1-ES-C-L-2-4003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
38	2TMP1-ES-A-L-1-214	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
39	2TMP1-ES-B-T-1-89	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
40	2TMP1-ES-C-L-2-6010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИНЯТО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО - RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О. _____ SREENATH										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ 		QAC QA042								
DATE / ДАТА 27/04/2022										

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 3 OF 3 / СТР. 3 ИЗ 3 2300-CP02A-2TMP001-43272			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 27.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input checked="" type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (If piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
41	2TMP1-ES-C-L-1-4071	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
42	2TMP1-ES-C-L-1-4310	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
43	2TMP1-ES-B-L-2-143	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
44	2TMP1-ES-B-L-1-7506	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
45	2TMP1-ES-B-L-1-7532	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
46	2TMP1-ES-B-L-1-9019	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
47	2TMP1-ES-D-C-1-2005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
48	2TMP1-ES-D-L-1-2113	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
49	2TMP1-ES-D-L-1-2114	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
50	2TMP1-ES-D-C-1-4056	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
51	2TMP1-ES-D-C-1-4051	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
52	IPE.160-4	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
53											
54											
55											
56											
57											
58											
59											
60											
NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: <u>C1</u>											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИЯТО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О.		<u>SREENATH</u>				<u>Quality Control E.</u>		<u>N/A</u>			
SIGNATURE / ПОДПИСЬ		<u>Балух</u>		<u>QAC</u>		<u>QAC</u>		<u>N/A</u>			
DATE / ДАТА		<u>27/04/2022</u>		<u>QAC 02</u>		<u>27/04/2022</u>		<u>QAC 02</u>			

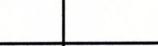
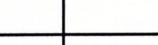
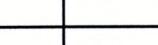
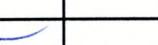
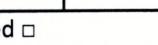
PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43272 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 27.04.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: SURFACE PREPERATION			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 27,36 m ²	Result
1	U-PROFIL-106		BRACKET	4,10	✓
2	U-PROFIL-107		BRACKET	4,10	✓
3	2TMP1-ES-B-L-2-4001		E&I Supports	1,79	✓
4	2TMP-001C-EST-2001		E&I Supports	0,52	✓
5	2TMP-001C-EST-61		E&I Supports	0,46	✓
6	2TMP1-ES-B-L-1-2287		E&I Supports	1,74	✓
7	2TMP1-ES-C-T-1-7500		E&I Supports	0,96	✓
8	2TMP1-ES-B-L-1-2291		E&I Supports	1,79	✓ Acc.
9	2TMP1-ES-C-L-2-242		E&I Supports	0,52	✓
10	2TMP1-ES-C-L-2-2011		E&I Supports	0,46	✓
11	2TMP1-ES-C-L-1-2091		E&I Supports	1,74	✓
12	2TMP1-ES-C-L-1-4008		E&I Supports	0,96	✓
13	2TMP1-ES-C-L-1-7012		E&I Supports	1,79	✓
14	2TMP1-ES-C-L-1-4287		E&I Supports	0,52	✓
15	2TMP1-ES-C-L-1-4262		E&I Supports	0,46	✓
16	2TMP-001A-EST-4025		E&I Supports	1,74	✓
17	2TMP1-ES-D-L-2-4008		E&I Supports	0,96	✓
18	2TMP1-ES-C-L-1-3064		E&I Supports	1,79	✓
19	2TMP1-ES-C-L-1-4006		E&I Supports	0,52	✓
20	2TMP1-ES-C-L-1-4176		E&I Supports	0,46	✓
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME:			NAME: <i>Sinclair E.</i>		
SIGNATURE:			SIGNATURE: <i>Gleasney</i>		

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43272 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 27.04.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: SURFACE PREPERATION			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 21,60 m ²	Result
21	2TMP1-ES-C-L-1-7513		E&I Supports	1,74	
22	2TMP1-ES-C-L-1-7000		E&I Supports	0,96	
23	2TMP1-ES-C-L-1-4257		E&I Supports	1,79	
24	2TMP1-ES-C-L-1-4258		E&I Supports	0,52	
25	2TMP-001C-EST-4090		E&I Supports	0,46	
26	2TMP1-ES-C-L-1-2193		E&I Supports	1,74	
27	2TMP1-ES-B-L-1-7535		E&I Supports	0,96	
28	2TMP1-ES-C-L-1-541		E&I Supports	0,21	
29	2TMP1-ES-C-L-2-398		E&I Supports	1,79	
30	2TMP1-ES-C-L-2-183		E&I Supports	0,52	Ace
31	2TMP1-ES-D-L-2-56		E&I Supports	0,46	
32	2TMP1-ES-B-L-3-4005		E&I Supports	1,74	
33	2TMP1-ES-C-L-2-2		E&I Supports	0,96	
34	2TMP-001B-EST-4039		E&I Supports	1,79	
35	2TMP-001B-EST-4027		E&I Supports	0,52	
36	2TMP-001D-EST-4021		E&I Supports	0,46	
37	2TMP1-ES-C-L-2-4003		E&I Supports	1,74	
38	2TMP1-ES-A-L-1-214		E&I Supports	0,96	
39	2TMP1-ES-B-T-1-89		E&I Supports	1,79	
40	2TMP1-ES-C-L-2-6010		E&I Supports	0,52	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME:			NAME: <i>Fedor E.</i>		
SIGNATURE:			SIGNATURE: <i>Gavrilov</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43272 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: SURFACE PREPERATION				
Report Date: 27.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 22,30 m ²	Result
41	2TMP1-ES-C-L-1-4071		E&I Supports	0,46	7
42	2TMP1-ES-C-L-1-4310		E&I Supports	1,74	
43	2TMP1-ES-B-L-2-143		E&I Supports	0,96	
44	2TMP1-ES-B-L-1-7506		E&I Supports	1,79	
45	2TMP1-ES-B-L-1-7532		E&I Supports	0,52	○
46	2TMP1-ES-B-L-1-9019		E&I Supports	0,46	
47	2TMP1-ES-D-C-1-2005		E&I Supports	1,74	
48	2TMP1-ES-D-L-1-2113		E&I Supports	0,96	
49	2TMP1-ES-D-L-1-2114		E&I Supports	0,21	
50	2TMP1-ES-D-C-1-4056		E&I Supports	0,46	
51	2TMP1-ES-D-C-1-4051		E&I Supports	1,74	
52	IPE.160-4		INP SUPPORT	11,28	
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Siridav E.</i>			NAME: <i>Сашеев</i>		
SIGNATURE: <i>Сашеев</i>			SIGNATURE: <i>Сашеев</i>		