

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *idris Shomurodov*

Date/ Дата: 09.05.2022

Signature/ Подпись: *[Signature]*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Rahel*

Date/ Дата: 09.05.2022

Signature/ Подпись: *[Signature]*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *[Signature]*

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Констракцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 09.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.5

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освидчие		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	<input checked="" type="checkbox"/>	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освидчие	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/ Номер работы: D.4.3, D.5

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

1-TMS-004 <i>(C1)</i>	1 pcs	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Результат инспекции	
				Rejected (*)/Отклонено	Q I

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K43935, *2300-CP02A-1TMS004-43935, checklist-43935*

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Rahel</i>	<i>Rahel</i>	
Date/ Дата:	09.05.2022	<i>QC</i>	
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>	<i>Novarctic Service Quality Control</i>	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.5	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-43935	DATE / Дата: 09/05/2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К43935
----------------------------	---	-------------------------	------------------------------------

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm) DFT (μm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	8:00 27.2	12:00 27.4	16:00 27.7	20:00 28.7	
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.6	19.9	19.4	19.1	
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2.0	2.4	2.3	2.9	
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	22.3	20.8	20.5	21.5	

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распыльатель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm) DFT (μm)
30.04.2022 01:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A
30.04.2022 07:00					
30.04.2022 10:00	Interzinc 52E	Part A - 2331207010 ; Part B - 2331249021	9/1	GTA-220	120 71
30.04.2022 13:00					
04.05.2022 11:00	INTERGARD 475HS	Part A - 224132008 ; Part B - RU22010468	3/1	GTA-007	220 253
04.05.2022 20:00					
06.05.2022 08:00	INTERTHANE 990SG	Part A - 2331298005, Part B - 2331244001	6/1	GTA-713	110 314
06.05.2022 08:00					

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC				
TDFT (SPEC / ACTUAL): ТСП Спец/Фактич.:	260 / 314 μm	METHOD / Метод: Elcometer 456-XE31470 (01.06.2022), Elcometer 456 XE23342 (08.06.2022)			
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:			
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	D181 - 8.59 MPa	METHOD/ Метод: Elcometer 510 Model S Automatic Adhesion Gauge №XE00134 д/о: 14.05.2022)			
TOUCH-UP AND REPAIR/ Покраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:			
OTHER TESTING / Другое:		METHOD / Метод: Elcometer 319 XC33454 (02.06.2022)			
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика		
Name/ФИО: <i>Idris Shouurov</i>	Name/ФИО: <i>Ronald</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TAZAEV</i>	Name/ФИО: <i>Ольга Капитонова</i>	Name/ФИО: <i>Анатолий Капитонов</i>	Name/ФИО: <i>Анатолий Капитонов</i>
Signature: <i>ssss</i>	Signature: <i>ssss</i>	Signature: <i>ssss</i>	Signature: <i>ssss</i>	Signature: <i>ssss</i>	Signature: <i>ssss</i>

RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES*RENAISSANCE*
HEAVY INDUSTRIES



ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	R RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no 10424 Page 1-1	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.3 Atolye ✓ Paint System / Система покраски: C1 ✓ Report Date: 02.04.2022 ✓ Module: Shop 1.3. 3TMP.col-Lot-P01	RFI NO: 40248 Kalkedon ✓ OPERATION: Pull of Test ✓		
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	Test Plate D181	C1	8.59 MPa Acc.
<i>Interzinc 52 E A: 2331207010 B: 2331249021</i>			
<i>Intergard 475 HS A: 224132008 B: 2422010468</i>			
<i>Interthane 990 HS A: 2331298005 B: 2331244001</i>			
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: G. Mahesh.	NAME: Borayn E	COMPANY QA/QC	
SIGNATURE: <i>G. Mahesh.</i>	SIGNATURE: <i>Borayn E</i>	SIGNATURE:	