

**ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2**
Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-37042

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата: 04.03.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата: 04.03.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

Date/ Дата: 04.03.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест- ройт.ра- боты	Structural/ Конструкци- онные работы	Mechanical/ Механомонт- ажные	Piping / Трубопр- оводные	Electrical/ Электроте- хнические работы	Painting / Покрасоч- ные	V	Insulation/ Изоляцио- нныe	Arch/ Архитекту- рые работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
---------------------------------------	---	-------------------------------------	---------------------------------	--	--------------------------------	---	----------------------------------	--------------------------------------	---------------------	------------------	-------------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 04.03.2022 to

TIME/ВРЕМ 14:00

Location / KRONDEKS, WS 1.4
Участок:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	V	Hold/ на уточнении		QCF-Verifying Document, SC FORM+LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние		Hold/ на уточнении		

ITP Number/
Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0817-00_04U

Activity Number/
Номер работы: C.2, D1

Activity Description/Описание работы:

PRIMER DUST TEST/ Испытание грунтовочного слоя на образование пыли / Primer curing time completed / Время отверждения грунтовочного слоя выдержано / Surface preparation Cleanliness (Degreasing, Sweep blast, Near white blast cleaning) / Обеспечение чистоты поверхности (обезжиривание, пескоструйная очистка, пескоструйная очистка до почти чистого металла) / Roughness profile / Профиль шероховатости / Primer thickness / Толщина грунтовочного слоя / Primer Integrity / Целостность грунтовочного слоя / Primer over-coating with Tie-coat (where applicable) / Нанесение связующего слоя на грунтовочный слой (где применимо) / Tie-coat thickness (where applicable) / Толщина связующего слоя (где применимо) / Masking of surfaces as per Engineering Data (coatbacks, areas for support installation, free ends areas), where applicable / Маскирование поверхностей согласно технической документации(защита сопряженных конструкций, участки установки опор, свободные от защиты участки), где применимо

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал		Результат инспекции			
3-TMP-001-LO1-PC2 # SST Supports		Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
			Q	I	

Please refer to attachment / См. вложения

ARMIN, 3-TMP-001, PFP, RDI-001-№K - 37042

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	Rahul	Aleksey Varlamov	
Date/ Дата:	04.03.2022	04.03.2022	04.03.2022
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению грунтовочного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.4
COATING ACTIVITY: Primer Coating

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-37042 DATE / Дата: 04.03.2022 Form No / № Формы: RDI-001-№К37042

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	21,6	24,1	25,6	22,2
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	28,8	25,8	23,3	27,6
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2,7	3,2	3,2	2,6

SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	20,9	20,6	20,6	20,1
--	------	------	------	------

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	N/A
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

PAINT SYSTEM / Система покраски (FP1)

DATE/ TIME/ Дата/ Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
11.02.2022 04:00-11:00	Profilium 045, 058	821206	N/A	N/A	N/A	N/A
11.02.2022 15:00-18:00	Intershield 4000UUSP	Part A-RU211202256; Part B-RU2331327010	3/1	GTA-220	100	78

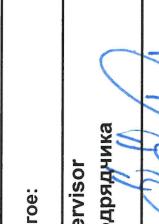
POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	75 / 78 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456 (521RHI-E179 до 07.06.2022)
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-/Фактич.:	N/A	METHOD/ Метод:	
HOLIDAY TESTING:	N/A	METHOD/ Метод:	
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:	

ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:

TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монтаж:	N/A	METHOD/ Метод:	
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: Elcometer 319 (478RHI-E812 до 02.06.2022)	

Sub-contractor Supervisor

Супервайзер субподрядчика


Name/ФИО:

Romanov

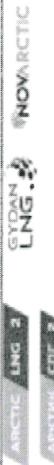
Signature:



Sub-contractor QC Inspector
Инспектор отдела контроля качества субподрядчика

Contractor QC Inspector
Инспектор отдела контроля качества подрядчика

Барктик Снгс



PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2
COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"

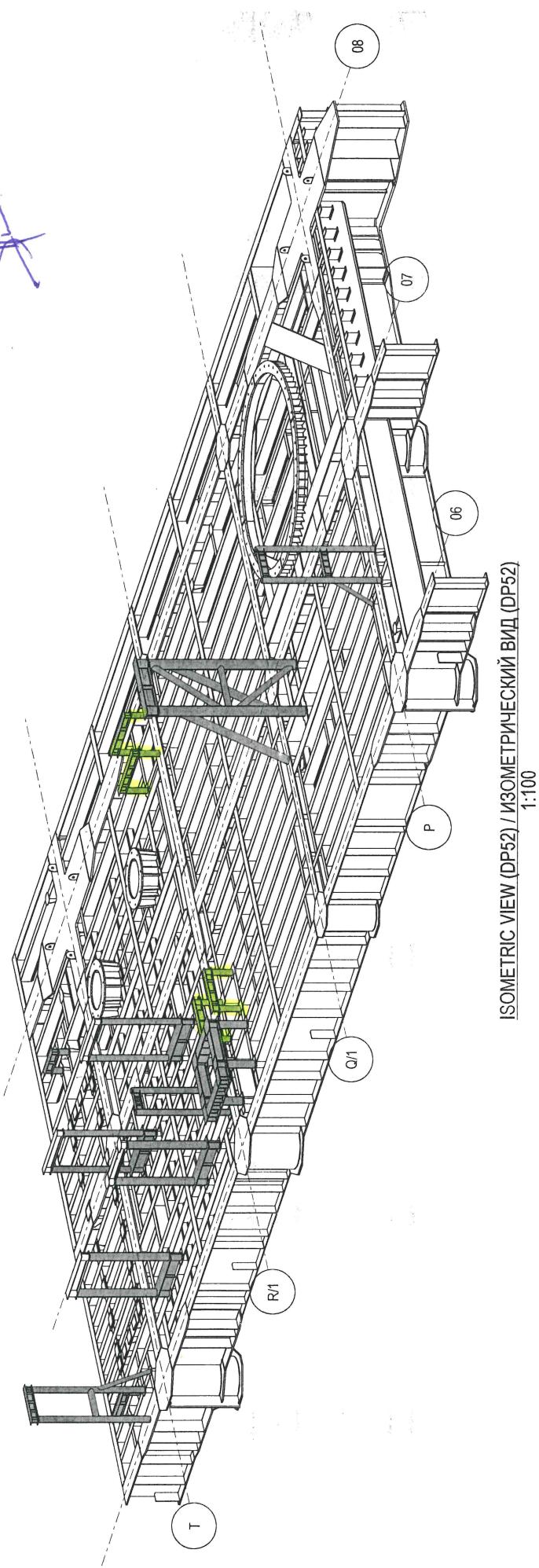
PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2						
COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА						
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		TAG ITEM / ИД № / ПОЗИЦИЯ		DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ		
04.03.2022						
PASSIVE FIRE PROTECTION СЧЕТ О НАНЕСЕНИИ ПАССИВНОЙ ПРОТИВОГОНКОЙ ЗАЩИТЫ						
1700-FP02A		STEEL STRUCTURE / МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		MATERIAL / МАТЕРИАЛ		
1700-FP02A-3TMP001-37042		OTHERS / ДРУГОЕ		MATERIAL / МАТЕРИАЛ		
Rev № / Ред.№: 02R		SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		PROJ. No / ПРОЕКТ №: 079322C		
RHI LLC						
SURFACE VERIFICATION / ПРОВЕРКА ПОВЕРХНОСТИ						
TAG ITEM / ИД № / ПОЗИЦИЯ						
TEST PLATE B032						
FINAL CHECK / ИТОГОВЫЙ КОНТРОЛЬ:						
ACCEPTED / ПРИНЯТО <input type="checkbox"/>						
NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/>						
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф.И.О. Rohred						VENDOR (MANUFACTURER) ПОСТАВЩИКА (ПРОИЗВОДИТЕЛЯ)
SIGNATURE / подпись						
DATE / DATA 04.05.2022						

04-03-2022

TOTAL - 4 SUPPORTS PFP PRINTER

VISUAL, DFT ACCEPTED

Bent up area need to create
After cleaning.



ISOMETRIC VIEW (DP52) / ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИД (DP52)
1:100