

**ARCTIC LNG 2 PROJECT**  
**Request for Inspection /**  
**ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2**  
**Запрос на проведение инспекции**  
**RFI No: RHI-RFI-43511**



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: *D. Seungus*  
Date/ Дата: 29.04.2022  
Signature/ Подпись: *Секунгус*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: *Zaid*  
Date/ Дата: 29.04.2022  
Signature/ Подпись: *Зайд*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО: *Бикчурзин ТА*  
Date/ Дата: 30.04.22  
Signature/ Подпись: *Тимур*

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:				CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:				Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:			
DATE/ДАТА: 29.04.2022 to				Name/ ФИО:				Name/ ФИО:			
TIME/ВРЕМЯ: 21:30				Date/ Дата:				Date/ Дата:			
Location / NMP, TS-02 WS 008 Участок:				Signature/ Подпись:				Signature/ Подпись:			

AREA/Зона работ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QC-F-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U	Activity Number/ Номер работы:	D 3.3
---------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	-------

Activity Description/Описание работы: VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ			
--	--	--	--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал		Результат инспекции		
INKON 2-TMP-004		Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q	I

Please refer to attachment / См. вложения	
RDI-001-№K-43511; QCF№2300-CP02A-2TMP-004-43511	

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>Zaid</i>	K. KHALILOV Халилов К	
Date/ Дата:	29.04.2022	10 МАЙ 2022 567 Novarcic SNC NOVARCTIC	
Signature/ Подпись:	<i>Zaid</i>	<i>Халилов К</i>	

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back on this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

**INTERMEDIATE COATING  
DAILY INSPECTION REPORT**

 RENAISSANCE  
HEAVY INDUSTRIES

**ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ**

Зона/Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43511	DATE / Дата: 29.04.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43511
COATING ACTIVITY: Intermediate Coating			

**ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:**

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	26,7	20,7	18,1	18,8
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	37	35	28	21
DEW POINT, °C / Температура конденсации	10,8	4,7	-0,7	-4,0
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	28,0	21,0	21,9	19,2

**PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:**

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

**BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:**

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

**BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:**

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

**BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки**

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

**METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель**
**COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:**
**PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)**

DATE / TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
25.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
25.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	225	144
28.04.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	250	336

**POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:**

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC			
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	210 / 336 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS ) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)		
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>Абдулхакасов Раджаб</i>	Name/ФИО: <i>Раджаб</i>	Name/ФИО: <i>Бикмурадзина</i>	Name/ФИО: <i>К. Халилов</i>	
Signature: <i>Раджаб</i>	Signature: <i>Раджаб</i>	Signature: <i>Бикмурадзин</i>	Signature: <i>Халилов</i>	

ARCTIC LNG 2 АРКТИК СПГ 2				GYDAN LNG NOVARTIC Проект / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 1 OF 7 / СТР. 1 ИЗ 7			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMP001-43511			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  29.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>		
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>		
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН./МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	2TMP-001B-EST-11	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/141	231/227	N/A
2	2TMP-001B-EST-4002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/105	288/322	N/A
3	2TMP1-ES-B-L-2-9002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/150	228/242	N/A
4	2TMP-001C-EST-2000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/138	192/212	N/A
5	2TMP-001A-EST-4011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/139	178/358	N/A
6	2TMP1-ES-D-L-2-9028	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/114	220/287	N/A
7	2TMP-001C-EST-7000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/114	246/209	N/A
8	2TMP1-ES-A-L-1-4181	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/147	237/239	N/A
9	2TMP-001D-EST-9002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/114	282/272	N/A
10	2TMP-001D-EST-6012	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/107	182/345	N/A
11	2TMP1-ES-B-L-1-2003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/123	256/235	N/A
12	2TMP1-ES-C-L-2-7518	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/139	269/327	N/A
13	2TMP1-ES-D-L-1-6041	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/113	250/330	N/A
14	2TMP1-ES-B-L-3-10022	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/133	235/230	N/A
15	2TMP1-ES-C-L-3-4	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/144	175/326	N/A
16	2TMP1-ES-B-L-3-10027	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/108	231/216	N/A
17	2TMP1-ES-B-L-3-10003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/136	208/346	N/A
18	2TMP1-ES-C-L-1-7531	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/130	181/247	N/A
19	2TMP1-ES-C-L-2-249	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/129	297/255	N/A
20	2TMP1-ES-A-L-2-10025	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/106	245/367	N/A

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО  NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО

RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК HEAVY INDUSTRIES	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК Quality Control отдел QC ХАЛИЛОВ 567 10 МАЙ 2022	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.  Zaid				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	29-04-2022			

ARCTIC LNG 2 Арктик СПГ 2			GYDAN LNG NOVARTIC			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"			
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 07932C			SH. 2 OF 7 / СТР. 2 ИЗ 7			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMRP001-43511			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  29.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>	
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>	

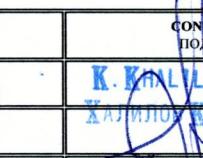
s/n н/н	TAG №/ ISO ИД №/ ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
21	2TMRP1-ES-D-L-3-4008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/144	179/291	N/A
22	2TMRP1-ES-B-L-2-108	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/131	187/221	N/A
23	2TMRP1-ES-D-L-2-29	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/106	273/260	N/A
24	2TMRP1-ES-B-L-2-4003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/100	300/220	N/A
25	2TMRP1-ES-D-L-1-6182	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/110	183/256	N/A
26	2TMRP-001A-EST-4004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/139	181/385	N/A
27	2TMRP1-ES-B-L-1-7523	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/125	293/219	N/A
28	2TMRP1-ES-D-L-3-9001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/122	279/274	N/A
29	2TMRP1-ES-A-L-1-2102	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/121	278/335	N/A
30	2TMRP1-ES-B-L-2-4039	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/150	192/334	N/A
31	2TMRP1-ES-C-L-1-4361	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/113	297/289	N/A
32	2TMRP1-ES-A-L-2-4024	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/113	230/371	N/A
33	2TMRP1-ES-A-L-1-324	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/107	278/350	N/A
34	2TMRP1-ES-A-L-1-4277	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/112	221/320	N/A
35	2TMRP1-ES-C-L-3-8000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/100	232/282	N/A
36	2TMRP1-ES-B-L-2-4073	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/119	276/217	N/A
37	2TMRP1-ES-D-L-2-9007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/139	188/236	N/A
38	2TMRP1-ES-D-L-1-6106	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/146	246/265	N/A
39	2TMRP1-ES-D-L-1-9047	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/131	274/398	N/A
40	2TMRP1-ES-D-L-1-6105	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/105	205/316	N/A

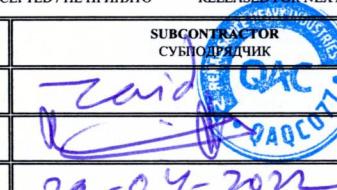
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО  NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО

RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.  Zaid			K. KHALILOV К. ХАЛИЛОВ 	
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	29-04-2022		18 МАЙ 2022	

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2								
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"								
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			SH. 3 OF 7 / СТР. 3 ИЗ 7 2300-CP02A-2TMR001-43511					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  29.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
41	2TMR1-ES-D-L-1-6012	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/115	231/301	N/A	
42	2TMR1-ES-D-L-1-4080	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/105	249/338	N/A	
43	2TMR1-ES-D-L-1-9204	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/149	287/355	N/A	
44	2TMR1-ES-C-L-1-7515	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/114	231/214	N/A	
45	2TMR1-ES-D-L-1-6003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/118	233/270	N/A	
46	2TMR1-ES-B-L-1-48	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/110	173/321	N/A	
47	2TMR1-ES-D-L-1-4131	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/134	243/351	N/A	
48	2TMR1-ES-A-L-2-4013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/139	225/314	N/A	
49	2TMR-001D-EST-10007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/147	214/303	N/A	
50	2TMR1-ES-D-L-1-4048	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/137	181/252	N/A	
51	2TMR1-ES-D-L-1-3017	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/141	210/255	N/A	
52	2TMR-001D-EST-4069	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/148	239/223	N/A	
53	2TMR1-ES-D-L-1-6168	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/102	298/370	N/A	
54	2TMR-001D-EST-2026	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/139	244/326	N/A	
55	2TMR-001D-EST-4086	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/117	296/280	N/A	
56	2TMR1-ES-D-L-1-2127	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/102	242/308	N/A	
57	2TMR1-ES-D-L-2-4031	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/101	187/222	N/A	
58	2TMR1-ES-D-L-1-195	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/139	280/346	N/A	
59	2TMR1-ES-D-L-1-163	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/102	208/251	N/A	
60	2TMR1-ES-B-L-3-4002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/143	198/349	N/A	
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О.  Signature / ПОДПИСЬ		 				 					
DATE / ДАТА		29 - 04 - 2022		N/A		10 МАЙ 2022		N/A			

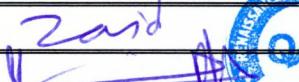
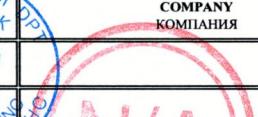
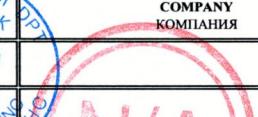
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2						
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
<b>QUALITY CONTROL FORM</b> ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА <b>ACT OF PAINTING ACCEPTANCE /</b> <b>АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ</b>				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 4 OF 7 / СТР. 4 ИЗ 7			
				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:			RHI LLC			
<b>EXECUTION DATE /</b> <b>ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ</b>  29.04.2022		<b>PIPING /</b> <b>ТРУБОПРОВОД</b> <input type="checkbox"/>		<b>EQUIPMENTS /</b> <b>ОБОРУДОВАНИЕ</b> <input type="checkbox"/>		<b>STEEL STRUCTURES /</b> <b>СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ</b> <input checked="" type="checkbox"/>		<b>OTHERS /</b> <b>ПРОЧЕЕ</b> <input type="checkbox"/>		
<b>SURFACE PREPARATION &amp; ABRASIVE BLASTING CHECKED /</b> <b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА</b> <b>АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ</b> <input type="checkbox"/>		<b>PRIMER CHECKED /</b> <b>ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ</b> <input type="checkbox"/>		<b>INTERMEDIATE COATING CHECKED /</b> <b>ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ</b> <input checked="" type="checkbox"/>		<b>FINAL COATING CHECKED /</b> <b>ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ</b> <input type="checkbox"/>		<b>TOUCH-UP CHECKED /</b> <b>ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА</b> <b>IDENTIF. MARKING /</b> <b>ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ</b> <input type="checkbox"/>		
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
61	2TMP1-ES-D-L-1-6059	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/139	210/308	N/A
62	2TMP1-ES-B-L-2-2002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/123	200/247	N/A
63	2TMP1-ES-A-L-1-454	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/117	182/309	N/A
64	2TMP1-ES-B-L-1-10001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/150	299/309	N/A
65	2TMP1-ES-D-L-1-6197	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/150	290/233	N/A
66	2TMP1-ES-D-L-1-9191	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/121	259/309	N/A
67	2TMP1-ES-D-L-1-9042	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/107	276/291	N/A
68	2TMP1-ES-D-L-1-6176	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/145	249/375	N/A
69	2TMP1-ES-D-L-1-9116	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/136	175/353	N/A
70	2TMP1-ES-D-L-1-6099	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/129	246/323	N/A
71	2TMP1-ES-D-L-1-9123	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/145	279/347	N/A
72	2TMP1-ES-D-L-1-9079	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/147	288/284	N/A
73	2TMP1-ES-D-L-1-9115	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/137	182/301	N/A
74	2TMP1-ES-A-L-2-33	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/149	284/373	N/A
75	2TMP1-ES-D-L-1-6008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/132	280/213	N/A
76	2TMP1-ES-D-L-1-9048	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/143	245/224	N/A
77	2TMP1-ES-D-L-2-105	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/134	227/269	N/A
78	2TMP1-ES-D-L-1-9050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/141	260/362	N/A
79	2TMP1-ES-A-L-1-8058	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/126	276/269	N/A
80	2TMP1-ES-D-L-1-4020	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/127	174/362	N/A
<b>NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00</b>										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : <u>C1</u>										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИЯТНО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О.  <i>Zaind</i>										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / ДАТА	<u>29-04-2022</u>						<u>10 МАЙ 2022</u>			

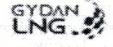
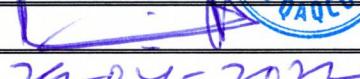
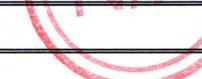
PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2										
COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"										
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A		PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 07932C SH. 5 OF 7 / СТР. 5 ИЗ 7								
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ		SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC 2300-CP02A-2TMR001-4351								
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  29.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>	EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>							
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>	INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>							
			FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>							
			TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>							
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
81	2TMR1-ES-D-L-1-9084	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/135	285/264	N/A
82	2TMR1-ES-D-L-1-4165	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/110	193/265	N/A
83	2TMR1-ES-D-L-1-2009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/142	187/382	N/A
84	2TMR1-ES-D-L-1-6011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/119	193/274	N/A
85	2TMR1-ES-A-L-1-203	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/117	190/247	N/A
86	2TMR1-ES-D-L-1-153	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/110	275/212	N/A
87	2TMR1-ES-B-L-1-10000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/130	221/323	N/A
88	2TMR1-ES-D-L-1-223	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/113	281/399	N/A
89	2TMR1-ES-A-L-1-4221	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/144	262/281	N/A
90	2TMR1-ES-D-L-1-4005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/110	262/236	N/A
91	2TMR1-ES-D-L-1-4176	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/127	172/271	N/A
92	2TMR1-ES-D-L-1-2154	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/118	271/347	N/A
93	2TMR1-ES-D-L-1-36	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/104	171/346	N/A
94	2TMR1-ES-D-L-1-2165	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/124	191/282	N/A
95	2TMR-001B-EST-4038	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/125	177/283	N/A
96	2TMR1-ES-B-L-2-4041	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/128	190/396	N/A
97	2TMR1-ES-D-L-1-244	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/113	191/332	N/A
98	2TMR1-ES-A-L-1-164	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/122	223/383	N/A
99	2TMR1-ES-D-L-1-2056	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/140	236/394	N/A
100	2TMR1-ES-B-L-2-4066	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/147	243/339	N/A

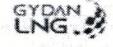
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО  NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО  RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.  Zaid		N/A	K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. Р. 567 10.04.2022 Арктик СПГ	QC 567 10.04.2022 Арктик СПГ
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	29-04-2022			

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
			COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 6 OF 7 / СТР. 6 ИЗ 7					
			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		RHI LLC					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  29.04.2022			PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>	
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>			PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДПРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>	
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
101	2TMP1-ES-D-L-1-4105	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/143	220/298	N/A
102	2TMP1-ES-D-L-1-4207	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/129	179/370	N/A
103	2TMP1-ES-B-L-2-129	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/124	228/221	N/A
104	2TMP1-ES-D-L-1-9213	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/106	278/225	N/A
105	2TMP1-ES-D-L-1-2146	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/118	283/246	N/A
106	2TMP1-001A-EST-10006	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/104	221/276	N/A
107	2TMP1-ES-A-L-2-4034	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/124	170/335	N/A
108	2TMP1-ES-B-L-3-10026	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/130	294/258	N/A
109	2TMP1-ES-D-L-1-274	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/144	279/265	N/A
110	2TMP1-ES-D-L-1-4112	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/128	216/270	N/A
111	2TMP1-ES-B-L-3-10039	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/116	194/345	N/A
112	2TMP1-ES-D-L-1-6206	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/110	254/371	N/A
113	2TMP1-ES-D-L-1-2003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/134	183/313	N/A
114	2TMP1-ES-D-L-1-14	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/101	223/339	N/A
115	2TMP1-ES-A-L-1-4201	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/116	199/280	N/A
116	2TMP1-ES-D-L-1-2155	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	88/146	269/385	N/A
117	2TMP1-ES-B-L-2-4561	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/143	176/354	N/A
118	2TMP1-ES-B-L-3-10025	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/129	298/266	N/A
119	2TMP1-ES-D-L-1-2234	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/148	283/389	N/A
120	2TMP1-ES-B-L-1-8007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/104	186/387	N/A
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : <u>C1</u>										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИНЯТО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input type="checkbox"/>										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ			CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ				
NAME / Ф. И. О.  <i>Zaid</i>										
SIGNATURE / ПОДПИСЬ										
DATE / DATA	<u>29-04-2022</u>									

  			PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A			PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 7 OF 7 / СТР. 7 ИЗ 7				
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ			SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMRP001-43511				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  29.04.2022		<input checked="" type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД	<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ					
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ	<input checked="" type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ	<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА	IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>				
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ		THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
121	2TMRP1-ES-D-L-1-160	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/122	225/284	N/A
122	2TMRP1-ES-A-L-1-2127	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/112	253/212	N/A
123	2TMRP1-ES-D-L-2-4011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/105	244/376	N/A
124	2TMRP-001D-EST-9011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/118	284/350	N/A
125	2TMRP1-ES-D-L-1-6095	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/112	217/295	N/A
126	2TMRP1-ES-B-L-2-4080	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/108	232/321	N/A
127	2TMRP1-ES-B-L-2-88	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/133	169/383	N/A
128	2TMRP1-ES-D-L-1-6102	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/121	251/235	N/A
129	2TMRP-001A-EST-4030	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/139	204/342	N/A
130	2TMRP1-ES-D-L-2-103	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/114	276/290	N/A
131	2TMRP1-ES-B-L-3-4003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/116	206/254	N/A
132										
133										
134										
135										
136										
137										
138										
139										
140										
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00										
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1										
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPTED / ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП										
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	Company КОМПАНИЯ						
NAME / Ф. И. О.  Signature / ПОДПИСЬ	  		  							
DATE / DATA  29-04-2022			10.04.2022	567						

# PAINTING CHECKLIST

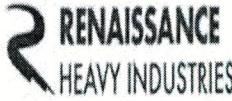
					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43511 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 29.04.2022 Module: 2-TMP-001		<b>OPERATION: INTERMEDIATE</b>			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 11,57 m <sup>2</sup>	Result
1	2TMP-001B-EST-11		E&I Supports	0,31	
2	2TMP-001B-EST-4002		E&I Supports	0,50	
3	2TMP1-ES-B-L-2-9002		E&I Supports	1,66	
4	2TMP-001C-EST-2000		E&I Supports	1,03	
5	2TMP-001A-EST-4011		E&I Supports	0,18	
6	2TMP1-ES-D-L-2-9028		E&I Supports	1,66	
7	2TMP-001C-EST-7000		E&I Supports	0,41	
8	2TMP1-ES-A-L-1-4181		E&I Supports	0,39	
9	2TMP-001D-EST-9002		E&I Supports	0,38	
10	2TMP-001D-EST-6012		E&I Supports	0,54	
11	2TMP1-ES-B-L-1-2003		E&I Supports	0,31	Accepted
12	2TMP1-ES-C-L-2-7518		E&I Supports	0,41	
13	2TMP1-ES-D-L-1-6041		E&I Supports	0,40	
14	2TMP1-ES-B-L-3-10022		E&I Supports	0,68	
15	2TMP1-ES-C-L-3-4		E&I Supports	0,80	
16	2TMP1-ES-B-L-3-10027		E&I Supports	0,78	
17	2TMP1-ES-B-L-3-10003		E&I Supports	0,38	
18	2TMP1-ES-C-L-1-7531		E&I Supports	0,16	
19	2TMP1-ES-C-L-2-249		E&I Supports	0,30	
20	2TMP1-ES-A-L-2-10025		E&I Supports	0,31	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К В</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		



# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43511 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: INTERMEDIATE			
Report Date: 29.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 8,01 m <sup>2</sup>	Result
21	2TMP1-ES-D-L-3-4008		E&I Supports	0,41	
22	2TMP1-ES-B-L-2-108		E&I Supports	0,19	
23	2TMP1-ES-D-L-2-29		E&I Supports	0,48	
24	2TMP1-ES-B-L-2-4003		E&I Supports	0,41	
25	2TMP1-ES-D-L-1-6182		E&I Supports	0,49	
26	2TMP-001A-EST-4004		E&I Supports	0,32	
27	2TMP1-ES-B-L-1-7523		E&I Supports	0,22	
28	2TMP1-ES-D-L-3-9001		E&I Supports	0,29	
29	2TMP1-ES-A-L-1-2102		E&I Supports	0,41	
30	2TMP1-ES-B-L-2-4039		E&I Supports	0,41	<i>Accepted</i>
31	2TMP1-ES-C-L-1-4361		E&I Supports	0,31	
32	2TMP1-ES-A-L-2-4024		E&I Supports	0,78	
33	2TMP1-ES-A-L-1-324		E&I Supports	0,38	
34	2TMP1-ES-A-L-1-4277		E&I Supports	0,16	
35	2TMP1-ES-C-L-3-8000		E&I Supports	0,40	
36	2TMP1-ES-B-L-2-4073		E&I Supports	0,70	
37	2TMP1-ES-D-L-2-9007		E&I Supports	1,13	
38	2TMP1-ES-D-L-1-6106		E&I Supports	0,18	
39	2TMP1-ES-D-L-1-9047		E&I Supports	0,17	
40	2TMP1-ES-D-L-1-6105		E&I Supports	0,18	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>raid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>Халилов К.Р.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43511 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 29.04.2022 Module: 2-TMP-001		<b>OPERATION: INTERMEDIATE</b>			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 7,84 m <sup>2</sup>	Result
41	2TMP1-ES-D-L-1-6012		E&I Supports	0,15	
42	2TMP1-ES-D-L-1-4080		E&I Supports	0,18	
43	2TMP1-ES-D-L-1-9204		E&I Supports	0,57	
44	2TMP1-ES-C-L-1-7515		E&I Supports	0,41	
45	2TMP1-ES-D-L-1-6003		E&I Supports	0,33	
46	2TMP1-ES-B-L-1-48		E&I Supports	0,81	
47	2TMP1-ES-D-L-1-4131		E&I Supports	0,54	
48	2TMP1-ES-A-L-2-4013		E&I Supports	0,78	
49	2TMP-001D-EST-10007		E&I Supports	0,11	
50	2TMP1-ES-D-L-1-4048		E&I Supports	0,24	
51	2TMP1-ES-D-L-1-3017		E&I Supports	0,38	
52	2TMP-001D-EST-4069		E&I Supports	0,48	
53	2TMP1-ES-D-L-1-6168		E&I Supports	0,41	
54	2TMP-001D-EST-2026		E&I Supports	0,49	
55	2TMP-001D-EST-4086		E&I Supports	0,32	
56	2TMP1-ES-D-L-1-2127		E&I Supports	0,22	
57	2TMP1-ES-D-L-2-4031		E&I Supports	0,29	
58	2TMP1-ES-D-L-1-195		E&I Supports	0,41	
59	2TMP1-ES-D-L-1-163		E&I Supports	0,41	
60	2TMP1-ES-B-L-3-4002		E&I Supports	0,31	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К. Р.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43511 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		<b>OPERATION: INTERMEDIATE</b>			
Report Date: 29.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 6,98 m <sup>2</sup>	Result
61	2TMP1-ES-D-L-1-6059		E&I Supports	0,33	
62	2TMP1-ES-B-L-2-2002		E&I Supports	0,41	
63	2TMP1-ES-A-L-1-454		E&I Supports	0,52	
64	2TMP1-ES-B-L-1-10001		E&I Supports	0,46	
65	2TMP1-ES-D-L-1-6197		E&I Supports	0,40	
66	2TMP1-ES-D-L-1-9191		E&I Supports	0,70	
67	2TMP1-ES-D-L-1-9042		E&I Supports	0,33	
68	2TMP1-ES-D-L-1-6176		E&I Supports	0,49	
69	2TMP1-ES-D-L-1-9116		E&I Supports	0,16	
70	2TMP1-ES-D-L-1-6099		E&I Supports	0,16	
71	2TMP1-ES-D-L-1-9123		E&I Supports	0,13	
72	2TMP1-ES-D-L-1-9079		E&I Supports	0,14	Accepted
73	2TMP1-ES-D-L-1-9115		E&I Supports	0,15	
74	2TMP1-ES-A-L-2-33		E&I Supports	0,53	
75	2TMP1-ES-D-L-1-6008		E&I Supports	0,17	
76	2TMP1-ES-D-L-1-9048		E&I Supports	0,16	
77	2TMP1-ES-D-L-2-105		E&I Supports	0,49	
78	2TMP1-ES-D-L-1-9050		E&I Supports	0,29	
79	2TMP1-ES-A-L-1-8058		E&I Supports	0,49	
80	2TMP1-ES-D-L-1-4020		E&I Supports	0,49	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>M. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43511 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 29.04.2022 Module: 2-TMP-001		<b>OPERATION: INTERMEDIATE</b>			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 10,86 m <sup>2</sup>	Result
81	2TMP1-ES-D-L-1-9084		E&I Supports	0,25	
82	2TMP1-ES-D-L-1-4165		E&I Supports	0,49	
83	2TMP1-ES-D-L-1-2009		E&I Supports	0,49	
84	2TMP1-ES-D-L-1-6011		E&I Supports	0,41	
85	2TMP1-ES-A-L-1-203		E&I Supports	0,41	
86	2TMP1-ES-D-L-1-153		E&I Supports	1,79	
87	2TMP1-ES-B-L-1-10000		E&I Supports	0,41	
88	2TMP1-ES-D-L-1-223		E&I Supports	0,18	
89	2TMP1-ES-A-L-1-4221		E&I Supports	0,50	
90	2TMP1-ES-D-L-1-4005		E&I Supports	0,18	
91	2TMP1-ES-D-L-1-4176		E&I Supports	1,66	
92	2TMP1-ES-D-L-1-2154		E&I Supports	1,03	
93	2TMP1-ES-D-L-1-36		E&I Supports	0,18	
94	2TMP1-ES-D-L-1-2165		E&I Supports	0,44	
95	2TMP-001B-EST-4038		E&I Supports	0,41	
96	2TMP1-ES-B-L-2-4041		E&I Supports	0,39	
97	2TMP1-ES-D-L-1-244		E&I Supports	0,38	
98	2TMP1-ES-A-L-1-164		E&I Supports	0,65	
99	2TMP1-ES-D-L-1-2056		E&I Supports	0,31	
100	2TMP1-ES-B-L-2-4066		E&I Supports	0,31	
<i>(Accept)</i>					
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zain</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К. В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43511 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		<b>OPERATION: INTERMEDIATE</b>			
Report Date: 29.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 8,22 m <sup>2</sup>	Result
101	2TMP1-ES-D-L-1-4105		E&I Supports	0,41	
102	2TMP1-ES-D-L-1-4207		E&I Supports	0,40	
103	2TMP1-ES-B-L-2-129		E&I Supports	0,68	
104	2TMP1-ES-D-L-1-9213		E&I Supports	0,80	
105	2TMP1-ES-D-L-1-2146		E&I Supports	0,78	
106	2TMP-001A-EST-10006		E&I Supports	0,11	
107	2TMP1-ES-A-L-2-4034		E&I Supports	0,16	
108	2TMP1-ES-B-L-3-10026		E&I Supports	0,30	
109	2TMP1-ES-D-L-1-274		E&I Supports	0,54	
110	2TMP1-ES-D-L-1-4112		E&I Supports	0,31	
111	2TMP1-ES-B-L-3-10039		E&I Supports	0,41	<i>Accepted</i>
112	2TMP1-ES-D-L-1-6206		E&I Supports	0,19	
113	2TMP1-ES-D-L-1-2003		E&I Supports	0,48	
114	2TMP1-ES-D-L-1-14		E&I Supports	0,50	
115	2TMP1-ES-A-L-1-4201		E&I Supports	0,49	
116	2TMP1-ES-D-L-1-2155		E&I Supports	0,32	
117	2TMP1-ES-B-L-2-4561		E&I Supports	0,22	
118	2TMP1-ES-B-L-3-10025		E&I Supports	0,29	
119	2TMP1-ES-D-L-1-2234		E&I Supports	0,41	
120	2TMP1-ES-B-L-1-8007		E&I Supports	0,41	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К. К.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43511 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	<b>OPERATION: INTERMEDIATE</b>				
Report Date: 29.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 4,80 m <sup>2</sup>	Result
121	2TMP1-ES-D-L-1-160		E&I Supports	0,31	7
122	2TMP1-ES-A-L-1-2127		E&I Supports	0,78	7
123	2TMP1-ES-D-L-2-4011		E&I Supports	0,65	
124	2TMP1-001D-EST-9011		E&I Supports	0,16	
125	2TMP1-ES-D-L-1-6095		E&I Supports	0,40	
126	2TMP1-ES-B-L-2-4080		E&I Supports	0,70	
127	2TMP1-ES-B-L-2-88		E&I Supports	1,13	Accept.)
128	2TMP1-ES-D-L-1-6102		E&I Supports	0,18	
129	2TMP1-001A-EST-4030		E&I Supports	0,17	
130	2TMP1-ES-D-L-2-103		E&I Supports	0,18	
131	2TMP1-ES-B-L-3-4003		E&I Supports	0,15	
132					
133					
134					
135					
136					
137					
138					
139					
140					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К.В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		