

RFI No: RHI-RFI-43957

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Idris Shamuradov*

Date/ Дата: 12.05.2022

Signature/ Подпись: 

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Rahul*

Date/ Дата: 12.05.2022

Signature/ Подпись: 

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: 

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Констракцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 13.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.4

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:



Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:



AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освидчнине		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	✓	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освидчнине	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/ Номер работы: C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2, D.2.3, D.2.4

Activity Description/Описание работы:

"ENVIRONMENTAL CONDITION / УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, ABRASIVE MATERIAL / АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ, SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ"

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

1-TMP-002 <i>(C1)</i>	12 pcs	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	Результат инспекции		
				Repeat (**) / Повторения (**	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено Q I
					✓	

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K43957 *.Checklist-43957*

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Rahul</i>	<i>Борисенко</i>	
Date/ Дата:	13.05.2022	<i>QC</i>	
Signature/ Подпись:			

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

NOVARTIC

ARCTIC LNG 2

BLASTING

DAILY INSPECTION REPORT

Ежедневный отчет об инспекции, струйной обработки

Зона/ Место: Workshop №1.4 Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-43957 DATE / Дата: 13.05.2022 Form No / № Формы: RDI-001-№K43957

COATING ACTIVITY: Surface Preparation & Airless Spray Painting Qualification Test

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	25.1	25.3	25.8	25.9
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	18.6	19.9	19.3	18.6
DEW POINT, °C / Температура конденсации	-0.5	0.7	0.7	0.2
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	21.5	21.5	21.6	21.7

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium	TYPE/ Тип	Blastcor
SIZE/ Размер	0,20-0,60	PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	123	SOLUBLE CHLORIDE / Быстро растворимый хлорид	0,1
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A	Dust assessment / Оценка запыленности	1-2
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абрзивности	100%	BLASTING QUALITY/Качество очистки	Sa 2,5
		SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	0,2

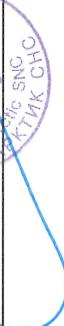
METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Начало/окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
12.05.2022 15:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
13.05.2022 10:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	METHOD/ Метод:	Contractor QC Inspector
TDFT (SPEC / ACTUAL)/ TGP Спец/Фактич.:	N/A	METHOD/ Метод:	Инспектор отдела контроля качества подрядчика
HOLIDAY TESTING:	N/A	METHOD/ Метод:	Quality Control Department
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:	Санкт-Петербург
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:	Новосибирск
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:	N/A	METHOD/ Метод:	Санкт-Петербург
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод:	478RHI-E824 12.06.2022
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Supervision of the contractor's quality control department	Contractor QC Inspector
Name/ФИО: <i>Adam Tazayef</i>	Name/ФИО: <i>Rahel</i>	Name/ФИО: <i>ADAM TAZAYEF</i>	Name/ФИО: <i>Contractor QC Inspector</i>
Signature: <i>Adam Tazayef</i>	Signature: <i>Rahel</i>	Signature: <i>Adam Tazayef</i>	Signature: <i>Contractor QC Inspector</i>



Санкт-Петербург

Новосибирск

Санкт-Петербург

ARCTIC LNG 2		NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место: 1.4 Atolye		RFI NO:43957	
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: Surface Preparation	
Report Date: 13.05.2022			
Module: 1-TMP-002			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	SB06G-B-H10-298-596-1688-107118-E	C1	Acc
2	SB06G-B-H10-248-496-368-107237-S	C1	
3	SB06G-B-H10-248-496-731-107374-W	C1	
4	SB04G-C-H10-150-398-749-107357-N	C1	
5	SB06G-B-H10-248-496-423-107683-S-0.007-E	C1	
6	SB04G-C-H10-135-748-1241-107165-S	C1	
7	SB04G-C-H10-150-398-375-107243-N	C1	
8	SB04G-C-H10-150-798-348-107757-E	C1	
9	SB04G-C-H10-150-348-1256-107142-W	C1	
10	SB06G-B-H10-328-521-2041-107234-W	C1	
11	SB04G-C-H10-150-398-1556-107558-E	C1	
12	SB04G-C-H10-150-398-344-107262-W	C1	
Test Plate D215			
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания: <i>All SHARP EDGES NEED TO REMOVE</i>			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahel</i>		NAME: <i>Antonenko</i>	
SIGNATURE: <i>Sh</i>		SIGNATURE: <i>Antonenko</i>	
		SIGNATURE:	