

	<b>ARCTIC LNG 2 PROJECT</b> <b>Request for Inspection /</b> <b>ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2</b> <b>Запрос на проведение инспекции</b>  <b>RFI No: RHI-RFI-44393</b>	
---	---	---

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА  Name/ ФИО Date/ Дата: 15.05.2022 Signature/ Подпись:	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА  Name/ ФИО Date/ Дата: 2022.05.16 09:12:38 Signature/ Подпись: Cihat Guven +03'00'	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА  Name/ ФИО Date/ Дата: 15.05.2022 Signature/ Подпись:
--	---	--

Civil/Общест. работы	Structural/Конструкционные работы	Mechanical/Механомонтажные работы	Piping/Трубопроводные работы	Electrical/Электротехнические работы	Painting/Покрасочные работы	Insulation/Изоляционные работы	Arch/Архитектурные работы	Instrument/КИП	Other/Прочие	DCC/ДО
----------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	------------------------------	--------------------------------------	-----------------------------	--------------------------------	---------------------------	----------------	--------------	--------

Inspection Details/Детали инспекции: DATE/ДАТА: 15.05.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 13.00 Location/Участок: 3-TMS-001, L4P1, KRONDEKS, ARSENAL	CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА: Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:	Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ: Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись:
--	---	--

AREA/Зона работ:	INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	QCF-Verifying Document, 1800-ST 02 Weld map & 1800-WHS
		COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	

ITP Number/Номер ITP:	3000-D-EC-000-CN-ITP-0818-00_06U	Activity Number/ C.4	Номер работы:
-----------------------	----------------------------------	----------------------	---------------

Activity Description/Описание работы:  
 WELDING AND VISUAL EXAMINATION / СВАРКА И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ CS-KMD-06545-M-2507, 37350, 37351, 37352, 37353, 37354, 37355, 37356, 37357, 37358, 37359, 37360, 37361, 37363, CS-KMD-06545-M-2510, 37375, 37376, 37377, 37378, 37379, 37380, 37381, 37382, 37383, 37384, CS-KMD-06545-M-2511, 37569, 37570, 37571, 37572, 37573, 37574, 37575, 37576, 37577, 37578, 37579, 37580, 37581, 37582, CS-KMD-06545-M-2538, 37611, 37612, 37613, 37614, 37615, 37616, 37617, 37618, 37619, 37620, 37621, 37622, 37623, 37624

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал	Результат инспекции		
OP.3S1.SST-0149/4 OP.3S1.SST-0150/6 OP.3S1.SST-0151/2 OP.3S1.SST-1471/2	Repeat (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (**) / Отклонено
		✓	Q I
Please refer to attachment / См. вложения			

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	Cihat Guven		
Date/ Дата:	2022.05.16 09:12:23		
Signature/ Подпись:	+03'00'		

(\*) Rejected: Q= for Quality; I= for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I= по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной  
 (\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (\*\*) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Date / Дата: **14.05.2022**

No / сварке: **WELD-08762**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	WPS No./ Номер ТК	Weld No Номер шва	Weld Type Тип стыка	Welder 1 Клеймо 1	Welder 2 Клеймо 2	Welder 3 Клеймо 3	Welder 4 Клеймо 4	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер Шва	Visual Inspection Визуаль- ный Контроль	RFI NO Запрос на инспекцию
1	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190a	478RHI-WPS-S071_R3	37350	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
2	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190a	478RHI-WPS-S066_R5	37351	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
3	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190a	478RHI-WPS-S066_R5	37352	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
4	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/189a	478RHI-WPS-S066_R5	37353	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
5	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/189a	478RHI-WPS-S066_R5	37354	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
6	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/189a	dp82/190a	478RHI-WPS-S071_R3	37355	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
7	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/189b	478RHI-WPS-S066_R5	37356	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
8	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/189b	478RHI-WPS-S066_R5	37357	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
9	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/189b	dp82/190b	478RHI-WPS-S071_R3	37358	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
10	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190b	478RHI-WPS-S071_R3	37359	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
11	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190b	478RHI-WPS-S066_R5	37360	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
12	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/190b	478RHI-WPS-S066_R5	37361	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
13	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2507	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	OP.3S1.SST-0149/4	dp82/170	dp82/125	478RHI-WPS-S066_R5	37363	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
14	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/194	dp82/182	478RHI-WPS-S066_R5	37375	BW-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
15	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/182	dp82/194	478RHI-WPS-S071_R3	37376	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
16	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/194	dp82/182	478RHI-WPS-S066_R5	37377	BW-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
17	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/182	dp82/195	478RHI-WPS-S066_R5	37378	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
18	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/182	dp82/195	478RHI-WPS-S071_R3	37379	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
19	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/182	dp82/196	478RHI-WPS-S066_R5	37380	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
20	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/182	dp82/196	478RHI-WPS-S071_R3	37381	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
21	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/196	dp82/194	478RHI-WPS-S066_R5	37382	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393



Date / Дата: **15.05.2022**

No / сварке: **WELD-08762**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	WPS No./ Номер ТК	Weld No Номер шва	Weld Тип стыка	Welder 1 Клеймо	Welder 2 Клеймо	Welder 3 Клеймо	Welder 4 Клеймо	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер Шва	Visual Inspection Визуальный Контроль	RFI NO Запрос на инспекцию
22	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/195	dp82/194	478RHI-WPS-S066_R5	37383	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
23	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2510	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	OP.3S1.SST-0150/6	dp82/194	dp82/180	478RHI-WPS-S066_R5	37384	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
24	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/152b	478RHI-WPS-S066_R5	37569	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
25	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/152a	478RHI-WPS-S066_R5	37570	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
26	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215a	478RHI-WPS-S071_R3	37571	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
27	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214a	478RHI-WPS-S071_R3	37572	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
28	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215a	478RHI-WPS-S071_R3	37573	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
29	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214a	478RHI-WPS-S071_R3	37574	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
30	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214a	478RHI-WPS-S066_R5	37575	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
31	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215a	478RHI-WPS-S066_R5	37576	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
32	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214b	478RHI-WPS-S071_R3	37577	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
33	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215b	478RHI-WPS-S071_R3	37578	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
34	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214b	478RHI-WPS-S071_R3	37579	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
35	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215b	478RHI-WPS-S071_R3	37580	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
36	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/215b	478RHI-WPS-S066_R5	37581	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
37	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2511	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	OP.3S1.SST-0151/2	dp82/144	dp82/214b	478RHI-WPS-S066_R5	37582	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
38	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/155b	478RHI-WPS-S066_R5	37611	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
39	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/155a	478RHI-WPS-S066_R5	37612	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
40	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215b	478RHI-WPS-S071_R3	37613	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
41	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214a	478RHI-WPS-S071_R3	37614	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
42	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215b	478RHI-WPS-S071_R3	37615	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393

Date / Дата: **14.05.2022**

No / сварке: **WELD-08762**

S/N	DRAWING NO ЧЕРТЕЖ №	TAG	PART 1	PART 2	TRACE1/ СЛЕД1	TRACE2/ СЛЕД2	WPS No./ Номер ТК	Weld No Номер шва	Weld Type Тип стыка	Welder 1 Клеймо	Welder 2 Клеймо	Welder 3 Клеймо	Welder 4 Клеймо	Welding finish Сварка закончена	Weld Size Размер Шва	Visual Inspection Визуаль- ный Контроль	RFI NO Запрос на инспекцию
43	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214 a	478RHI-WPS-S071_R3	37616	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
44	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214 a	478RHI-WPS-S066_R5	37617	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
45	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215 b	478RHI-WPS-S066_R5	37618	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
46	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214 b	478RHI-WPS-S071_R3	37619	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
47	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215 a	478RHI-WPS-S071_R3	37620	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
48	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214 b	478RHI-WPS-S071_R3	37621	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
49	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215 a	478RHI-WPS-S071_R3	37622	TC-F	A0MS				14.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
50	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/215 a	478RHI-WPS-S066_R5	37623	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393
51	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-06545-M-2538	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	OP.3S1.SST-1471/2	dp82/150	dp82/214 b	478RHI-WPS-S066_R5	37624	TC-C	B587				15.05.2022	A	A	RHI-RFI-44393

	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME Ф. И. О.	Cihat Guven		
SIGNATURE ПОДПИСЬ	 2022.05.16 09:12:09		
DATE ДАТА	+03'00'		