

RFI No: RHI-RFI-43600

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Шагурадов И.Б.*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *И.Б.*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *G. Maherh.*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *G. Maherh.*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *А.Тазаев*

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструиро вочные работы	Mechanical/ Механомонтажные	Piping / Трубопроводные	Electrical/ Электротехнические работы	Painting / Покрасочные	<input checked="" type="checkbox"/> ✓	Insulation/ Изоляционные	Arch/ Архитектурные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО	
----------------------------	--------------------------------------	-----------------------------	-------------------------	---------------------------------------	------------------------	---------------------------------------	--------------------------	----------------------------	------------------	---------------	----------	--

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 06.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location / KRONDEKS, WS 1.4
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освидч-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	<input checked="" type="checkbox"/> ✓	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освидч-ние	<input checked="" type="checkbox"/> ✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/ Номер работы: D4.3, D.5

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ SHIPPING RELEASE AND PIPING PROTECTION CHECK / РАЗРЕШЕНИЕ НА ОТГРУЗКУ И ПРОВЕРКА ЗАЩИТЫ ТРУБОПРОВОДА

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

2-TMP-004 (c1)	12 pcs	Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q	I

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, C1 SYSTEM, 2-TMP-004, RDI-001-№K 43600, 2300-CP02A-2 TMP004-43600, checklist-43600

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G. Maherh.</i>	<i>Adam Tazayev</i>	
Date/ Дата:	06.05.2022	06.05.2022	06.05.2022
Signature/ Подпись:	<i>G. Maherh.</i>		

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению финишного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.4 Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-43600 DATE / Дата: 06/05/2022 Form No / № Формы: RDI-001-№К43600

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	27.2	27.4	28.8	28.2		
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.1	19.7	19.2	19.8		
DEW POINT, °C / Температура конденсации	1.6	2.2	3.0	3.0		
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	22.3	21.4	20.5	20.1		

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

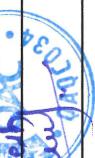
DATE / TIME / Дата/ Время START/FINISH Начало/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
20.04.2022 01:00 20.04.2022 07:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
20.04.2022 10:00 20.04.2022 13:00	Interzinc 52E	Part A - 2331207010 , Part B - 2331249021	9/1	GTA-220	120	78
22.04.2022 11:00 22.04.2022 20:00	INTERGARD 47HS	Part A - 2241320008 ; Part B - RU22010468	3/1	GTA-007	220	246
25.04.2022 08:00 25.04.2022 09:00	INTERTHANE 990SG	Part A - 23312498005, Part B - 2331244001	6/1	GTA-713	110	324

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC					
TDFT (SPEC / ACTUAL): TСП Спец-я/Фактич.:	260 / 324 μm	METHOD / Метод: Elcometer 456-XE31470 (01.06.2022), Elcometer 456 XE23342 (08.06.2022)				
HOLIDAY TESTING:	N/A	METHOD / Метод:				
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	D181 - 8.59 Мpa	METHOD / Метод: Elcometer 510 Model S Automatic Adhesion Gauge №XEDE00134 До: 14.05.2022)				
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD / Метод:				
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:		METHOD / Метод: Elcometer 319 XC33454 (02.06.2022)				
OTHER TESTING / Другое:						
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика			
Name/ФИО: Idris Shomurodov Signature:	Name/ФИО: Adam TAZAEV Signature:	Name/ФИО: G.Malibayev Signature:	Name/ФИО: G.Malibayev Signature:			



Безвоздушный распылитель



Безвоздушный распылитель



Безвоздушный распылитель



PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2
COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"

PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2
COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"

卷之三

QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

ACT OF PAINTING ACCEPTANCE /
АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

EXECUTION DATE / 06.05.2022

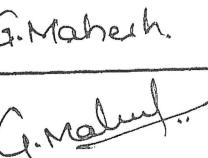
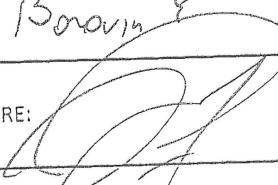
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОЦЕССЫ
АБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ

№ п/п	Способ поддержки	Наименование столбца	TAG № ИД /
1	246 LP 204 N23		
2	246 OB 204 N22		
3	246 WO 204 N22		
4	246-LP-204-N02		
5	246-LP-204-N21		
6	J01-243-SB204-N1A		
7	246-WO204-N28		
8	J51-245-DB207-V2-24		
9	J51-245-DB207-V2-26		
10	J51-245-DB207-V2-23		
11	J51-245-DB207-V2-22		
12	TNP 004 SPS-0236		
	Тип поддержки		

РАИНТИНГ СИСТЕМ НУМЕР / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : **C1**
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: **ACCEPTED / ПРИНЯТО** NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <i>G. Matanov</i>	<i>G. Matanov</i>		<i>Юрий Гетман</i>	Yuriy GETMAN
SIGNATURE / Подпись				
DATE / ДАТА				06/05/2022

ARCTIC LNG 2		NOVARTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no № формы	
AREA/LOCATION Зона/ Место:1.4 Atolye		RFI NO:43600	
Paint System / Система покраски: C1			
Report Date: 06.005.2022		OPERATION: Final Application	
Module:2-TMP-004			
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	246 LP 204 N23	C1	{ All}
2	246 OB 204 N22	C1	
3	246 WO 204 N22	C1	
4	246-LP-204-N02	C1	
5	246-LP-204-N21	C1	
6	J01-243-SB204-N1A	C1	
7	246-WO204-N28	C1	
8	J51-245-DB207-V2-24	C1	
9	J51-245-DB207-V2-26	C1	
10	J51-245-DB207-V2-23	C1	
11	J51-245-DB207-V2-22	C1	
12	TMP 004 SPS-0236	C1	
Test Plate D181			
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> { N/A } Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: <i>Rahal</i>		NAME: <i>Абдомин</i>	
SIGNATURE: <i>S/h</i>		SIGNATURE: <i>g</i>	

ARCTIC LNG 2		NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form no Page	10424 1-1
AREA/LOCATION Зона/ Место: 1.3 Atolye ✓ Paint System / Система покраски: C1 ✓ Report Date: 02.04.2022 ✓ Module: Shop 1.3. 3TMP.001-L01-P01		RFI NO: 40248 Kalkedon ✓ OPERATION: Pull of Test ✓	
S.N	Item Description Описание пункта	PAINTING SYSTEM	Result
1	Test Plate D181	C1	8.59 MR Acc.
<p>Interzinc 52E A: 2331207010 B: 2331249021</p> <p>Intergard 475HS A: 224132008 B: 2422010468</p> <p>Interthane 990HS A: 2331298005 B: 2331244001</p>			
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input checked="" type="checkbox"/>			
Remarks/ Примечания:			
SUBCONTRACTOR QA/QC		CONTRACTOR QA/QC	
NAME: G. Malesh.	NAME: Borayn S	COMPANY QA/QC	
SIGNATURE: 	SIGNATURE: 	SIGNATURE:	