



ARCTIC LNG 2 PROJECT

Request for Inspection /

ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2

Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-38971



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

M. Ergen

Date/ Дата: 06.03.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

G. Matanov

Date/ Дата: 06.03.2022

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО

ADAM TAZAEV

Date/ Дата: 06.03.2022

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 06.03.2022 to

TIME/ВРЕМ 13:00

Location / Участок: KRONDEKS, WS 1.3

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:

CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК

Witness/ Освидчни

✓

HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ

COMPANY / КОМПАНИЯ

Witness/ Освидчни

✓

HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ

QCF-Verifying Document, SC FORM+LOGBOOK

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0817-00_04U

Activity Number/ Номер работы: C.2, D1

Activity Description/Описание работы:

PRIMER DUST TEST/Испытание грунтовочного слоя на образование пыли / Primer curing time completed / Время отверждения грунтовочного слоя выдержано / Surface preparation Cleanliness (Degreasing, Sweep blast, Near white blast cleaning) / Обеспечение чистоты поверхности (обезжиривание, пескоструйная очистка, пескоструйная очистка до почти чистого металла) / Roughness profile / Профиль шероховатости / Primer thickness / Толщина грунтовочного слоя / Primer Integrity / Целостность грунтовочного слоя / Primer over-coating with Tie-coat (where applicable) / Нанесение связующего слоя на грунтовочный слой (где применимо) / Tie-coat thickness (where applicable) / Толщина связующего слоя (где применимо) / Masking of surfaces as per Engineering Data (coachbacks, areas for support installation, free ends areas), where applicable / Маскирование поверхностей согласно технической документации(защита сопряженных конструкций, участки установки опор, свободные от защиты участки), где применимо

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

#2004 14

Repeat (**) / Повторения (**)

Accepted/ Принято

Rejected (*)/Отклонено

Q

I

Please refer to attachment / См. вложения

ARMIN, 3-TMP-001, PFP, ROOM 14, RDI-001-№K - 38971

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>G. Matanov</i>	<i>Yuriy Getman</i>	Yuriy Getman
Date/ Дата:	06.03.2022	06.03.2022	06.03.2022
Signature/ Подпись:	<i>G. Matanov</i>	<i>Yuriy Getman</i>	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Ежедневный отчет по нанесению грунтовочного слоя

Зона/ Место: Workshop №1.3
COATING ACTIVITY: Primer Coating

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-38971

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	21,4	24,9	25,5	22,3
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	28,2	25,3	23,6	27,4
DEW POINT, °C / Температура конденсации	2,2	3,7	3,2	2,6

SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки

21,0	19,2	19,2	19,9
------	------	------	------

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	N/A
SIZE / Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распыльатель

PAINT SYSTEM / Система покраски (PF1)
COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

DATE/ TIME / Дата/ Время	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
24.03.2022 01:00-07:00	Profilium 045, 058	821206	N/A	N/A	N/A	N/A
24.03.2022 17:00-21:00	Intershield 4000USP	Part A-RU211202256; Part B-RU2331327/010	3/1	GTA-220	100	77

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC
TDFT (SPEC / ACTUAL): TСП Спец-я/Фактич.:	75-77 μm

POST DAY TESTING:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода

ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A

OTHER TESTING / Другое:

Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика
Name/ФИО: <i>А. Борисов</i>	Name/ФИО: <i>А. Борисов</i>
Signature: <i>А. Борисов</i>	Signature: <i>А. Борисов</i>

Method/ Метод: Elcometer 456 (521RHI-E179 до 07.06.2022)

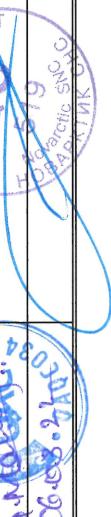
METHOD/ Метод:	N/A
METHOD/ Метод:	N/A
METHOD/ Метод:	N/A

Method/ Метод: Elcometer 319 (478RHI-E812 до 02.06.2022)

Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: <i>А. Борисов</i>	Name/ФИО: <i>А. Борисов</i>
Signature: <i>А. Борисов</i>	Signature: <i>А. Борисов</i>

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:	N/A
TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пекоштучной обработкой.	N/A
SOLUBLE CHLORIDE / Быстро растворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

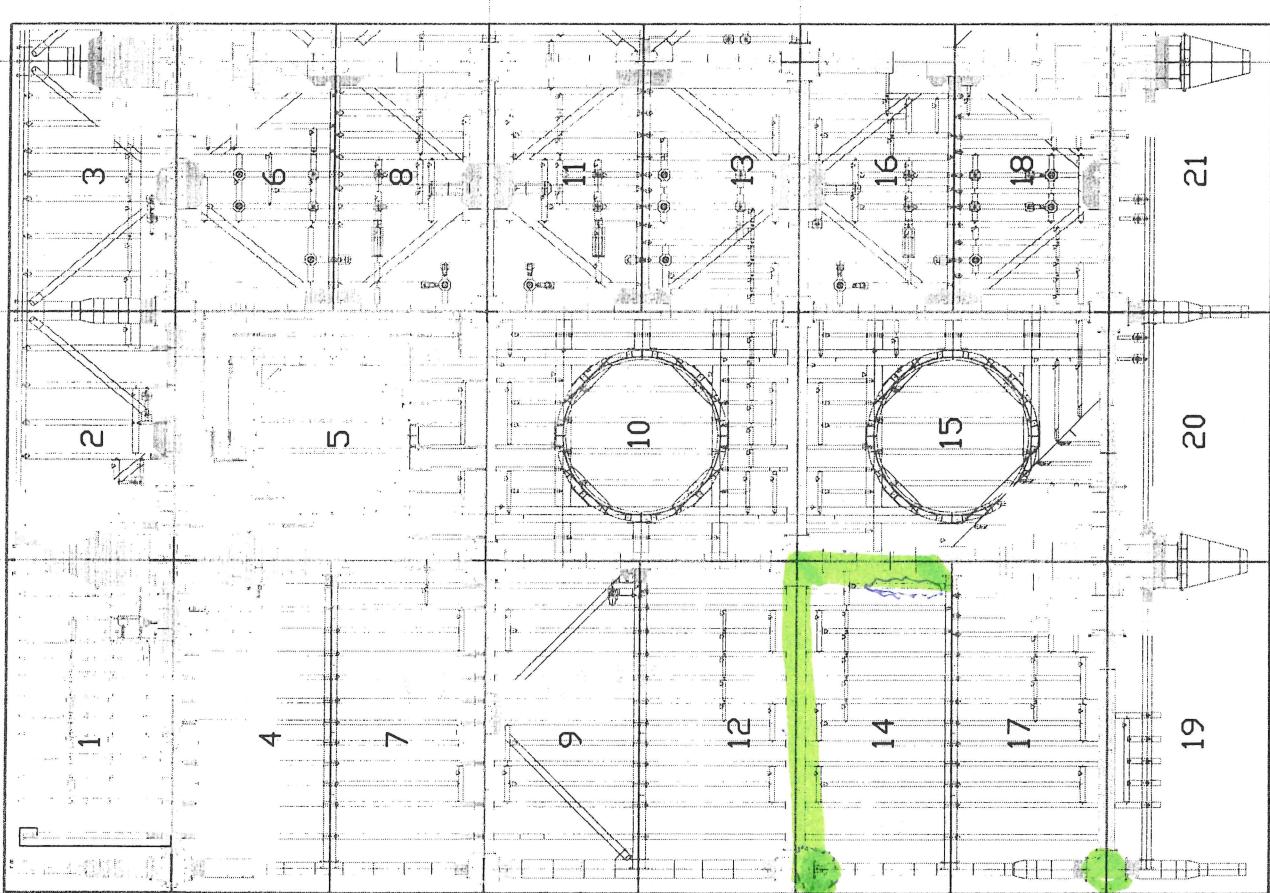
BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки	N/A
OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	N/A
SOLUBLE CHLORIDE / Быстро растворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"		Rev № / Ред.№: 02R	PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C	SH. 1 OF 1 / СТР. 1 из 1
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА		1700-FP02A	SUBCONTRACTOR / СУБПОДПРЯДЧИК:	1700-FP02A-3TMRP001-38971
PASSIVE FIRE PROTECTION/ ОТЧЕТ О НАНЕСЕНИИ ПАССИВНОЙ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЫ		RHI LLC		
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		06.03.2022	STEEL STRUCTURE / МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ <input checked="" type="checkbox"/>	FIRST LAYER / ПЕРВЫЙ СЛОЙ <input type="checkbox"/> OTHERS / другое <input type="checkbox"/>
TAG / ITEM / ИД № / ПОЗИЦИЯ			MASKING / МАСКИРОВОЧНЫЙ СЛОЙ	VISUAL / ИНСПЕКЦИЯ / ВИЗУАЛЬН. КОНТРОЛЬ
Room 14 / Комнаты 14				
1	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-128/26-AC	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
2	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/28-AU	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
3	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/28-AV	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
4	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/28-AW	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
5	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/28-AX	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
6	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/28-AY	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
7	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/28-AZ	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
8	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/30-AH	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
9	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/31-AN	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
10	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/31-AO	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
11	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/32-AB	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
12	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/33-AE	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
13	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/38	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
14	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/42-AC	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
15	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/44	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
16	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/46	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
17	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.SB-148/48	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
18	3-TMP-001-101-PO1 DECK A H.3P1.N05-07/1	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
19	3-TMP-001-101-PO1 DECK A P.3P1.DA-001/1	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
20	3-TMP-001-101-PO1 DECK A P.3P1.DA-168/1	Accepted/Принято	Accepted/Принято	Accepted/Принято
TEST PLATE 0194				
FINAL CHECK / ИТОГОВЫЙ КОНТРОЛЬ:				
ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/>				
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДПРЯДЧИК	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.				Vendor (Manufacturer) ПОСТАВЩИКА (ПРОИЗВОДИТЕЛЯ)
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА				

3-TMP-001-L01-P01

2F1- 28971

19-03-2022



C1 FINAL COAT COMPLETED	C1 FINAL INSPECTION COMPLETED
C1 MIDCOAT COMPLETED	C1 MIDCOAT INSPECTION COMPLETED
C1 PRIMARY COMPLETED	C1 PRIMARY INSPECTION COMPLETED
BLASTING COMPLETED	BLASTING INSPECTION COMPLETED

Room No	C1 AREA m ²	PFD m ²	TOTAL m ²
1	6.51	264.10	270.6
2	92.36	94.19	186.5
3	123.86	132.75	256.6
4	148.07	100.45	248.5
5	60.78	470.3	531.0
6	89.37	171.71	261.1
7	145.78	74.04	219.8
8	121.14	108.88	230.0
9	154.96	66.16	221.1
10	60.13	436.76	496.9
11	121.63	90.60	212.2
12	151.61	66.23	217.8
13	141.80	95.10	236.9
14	148.56	74.78	223.3
15	52.90	472.14	525.0
16	110.63	114.57	225.2
17	151.65	98.16	249.8
18	128.24	165.76	294.0
19	80.21	82.12	162.3
20	50.49	70.22	120.7
21	65.85	120.30	186.2
COLUMN	863.51	324.50	1,188.0
Upper Gate	604.63	-	604.6
Above deck SST supports	41.87	6.37	48.2
TOTAL	3,716.54	3,699.92	7,416.5

19-03-2022
Transposition zone
Furn Coats off
only PFD AREA
Primary Inspection
DFT, Visual - Acc
Review

Accepted { High PFD and
{ need to clean
25/03/2022
Rahman
25/03/2022
Boon

25/03/2022
Rahman
25/03/2022
Boon

25/03/2022
Rahman
25/03/2022
Boon