

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Idris Shomurodov*

Date/ Дата: 16.05.2022

Signature/ Подпись: *[Signature]*

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *Rahal*

Date/ Дата: 16.05.2022

Signature/ Подпись: *[Signature]*

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО *ADAM TAZAYEV*

Date/ Дата:

Signature/ Подпись: *[Signature]*

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводны е	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасочн ые	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 16.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 11:00

Location/Участок:

KRONDEKS.ws 1.5

AREA/Зона работ:

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U

Activity Number/ Номер работы: D.2.6

QCF-Verifying Document,
2300-CP02A + SC
LOGBOOK

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

2-TMP-001 *(C2)*

2 pcs

Please refer to attachment / См. вложения

KALKEDON, RDI-001-№K44452, *Checklist-44452*

Результат инспекции

Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input checked="" type="checkbox"/> I	

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО	<i>Rahal</i>	<i>Бастованко</i>	<i>N/A</i>
Date/ Дата:	16.05.2022	<i>QC</i> 519 NOVARTIC LLC Арктический регион	
Signature/ Подпись:	<i>[Signature]</i>		

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

PRIMER COATING
DAILY INSPECTION REPORT

NOVARCTIC

RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES

Ежедневный отчет по нанесению грунтовочного слоя

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI-44452		DATE / Date:	16/05/2022	Form No / № Формы: RDI-001-№К44452
---	--	--------------	------------	------------------------------------

Юна/ Место: Workshop №1.5 ОБРАЗОВАНИЕ: Surface Preparation & Airless Spray Painting Qualification Test

НВИРОНМЕНТАЛ CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	8:00	12:00	16:00	20:00
IR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	24.7	25.7	25.3	25.6
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	19.8	19.3	19.7	19.3
NEW POINT, °C / Температура конденсации	0.1	0.5	0.5	0.5

UBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки

22.3 21.9 22.8 23.3

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	N/A	Blastcor
SIZE/ Размер	N/A	
:HCLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A	
:IL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A	
:BRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A	

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пневмоструйной обработкой.	N/A	
---	-----	--

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	N/A
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрос растворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A
BLASTING PROFILE / Профиль поверхности	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

PAINT SYSTEM / Система покраски (C2)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача-по/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
1.05.2022 01:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
1.05.2022 07:00						
1.05.2022 10:00	Interbond 2340UPC	Part A - 2241286005 ; Part B - 2241330030	3/1	GTA-220	175	112
1.05.2022 13:00						

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	100 / 112 μm	METHOD / Метод: Elcometer 456 (ХЕ31470 до 01.06.2022), Elcometer 456 (ХЕ23342 до 08.06.2022)
--	-----	--------------	--

NOTES (SPEC / ACTUAL): ТСП Спец-я фактич.:

HOLIDAY TESTING:	N/A	METHOD/ Метод:
Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:
OUCH-UP AND REPAIR/ Покраска и ремонт:	N/A	METHOD/ Метод:

OTHER TESTING / Другое:

Sub-contractor Supervisor	Contractor Supervisor
Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Супервайзер отдела подрядчика
Name/ФИО: Idris Shanshanov	Name/ФИО: ADAM TAZAYEV
Signature:	Signature:

Contractor QC Inspector	Contractor QC Inspector
Инспектор отдела контроля качества подрядчика	Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Name/ФИО: Robert	Name/ФИО: Robert
Signature:	Signature:

