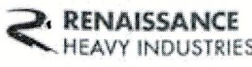


64

	ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-43685	
---	---	---

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <u>Narion Gupta</u> Date/ Дата: 06.05.2022 Signature/ Подпись: <u>Narion Gupta</u>	SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <u>Semir</u> Date/ Дата: 06.05.2022 Signature/ Подпись: <u>Semir</u>	CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <u>Barbara D</u> Date/ Дата: 06.05.2022 Signature/ Подпись: <u>Barbara D</u>
--	--	--

Civil/ Общест. работы	Structural/ Конструктивные работы	Mechanical/ Механомотажные работы	Piping/ Трубопроводные работы	Electrical/ Электрические работы	Painting/ Покрасочные работы	Insulation/ Изоляционные работы	Arch/ Архитектурные работы	Instrument/ КИП	Other/ Прочие	DCC/ ДО
-----------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------	----------------------------------	------------------------------	---------------------------------	----------------------------	-----------------	---------------	---------

Inspection Details/Детали инспекции: DATE/ДАТА: 06.05.2022 to TIME/ВРЕМЯ: 15.00 Location / NMP WS-107 Участок:	CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА: Name/ ФИО: <u>Lushchikov Vasily</u> Date/ Дата: 06.05.2022 Signature/ Подпись: <u>Lushchikov Vasily</u>	Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ: Name/ ФИО: <u>NIA</u> Date/ Дата: <u>06.05.2022</u> Signature/ Подпись: <u>NIA</u>
---	---	---

AREA/Зона работ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	Hold/ НА УТОЧНЕНИИ	QCF-Verifying Document, 1300-V01
INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	Hold/ НА УТОЧНЕНИИ	

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0803-00_05U	Activity Number/ Номер работы: C11.2
--	---

Activity Description/Описание работы: VALVE INSTALLATION / МОНТАЖ КЛАПАНОВ
--

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал DRG NO : 2-TMP-001A-212-AM-00008-01 / R3-M02 , SPOOL NO : SP05 , TAG NO : 212-MBV-00210	Результат инспекции		
	Repeat (**) / Повторения (**) /	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q I
		<u>A</u>	
Please refer to attachment / См. вложения			

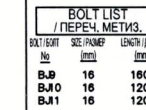
	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<u>Semir</u>	<u>Lushchikov Vasily</u>	<u>V. Belousov</u>
Date/ Дата:	06.05.2022	06.05.2022	
Signature/ Подпись:	<u>Semir</u>	<u>Lushchikov Vasily</u>	<u>V. Belousov</u>

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B



ERECTION MATERIALS / СБОРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ		SIZE Ду	ITEM CODE штрих позиции	QTY КОЛ-ВО
№	COMPONENT DESCRIPTION ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТА			
	GASKETS / ПРОКЛАДКИ			
5	Ry Joint Gsk. ASME B16.20, RTJ Faces as per ASME B16.5, 600 Lbs, Octagonal Type. - Design temperature at -52 degC/(-61degF). Прокладка ASME B16.20, Под шпоночную прокладку по ASME B16.5, Класс 600, Восстановительного сечения. - Расчетная Темп. -52 град.С / -61 град.Ф.		C1J198NH	4
	BOLTS / МЕТИЗЫ			
6	SBR 2 HXK N, ISO 281/ISO 4033, Full 160 Threaded, Coating as per JSS, Design temperature at -52 degC/ Psi sat c 2 F-psi N, ISO 281/ISO 4033. С резьбой по всей длине. Покрытие согласно техническим требованиям на поставку. - A320 Gr/L7/1A19 Gr 7 + S3,	16	C38C3AM1	8
7	SBR 2 HXK N, ISO 281/ISO 4033, Full 120 Threaded, Coating as per JSS, Design temperature at -52 degC/ Psi sat c 2 F-psi N, ISO 281/ISO 4033. С резьбой по всей длине. Покрытие согласно техническим требованиям на поставку. - A320 Gr/L7/1A19 Gr 7 + S3,		C38C3ALT	16
	VALVES / КЛАПАНЫ			
	Gate Valve Flanged Ends ASTM A352 Gr L0C + PWHT, 600 Lbs., RTJ Faces/Защелкивающие, API 600, Упругоуправляемые конструкции под давление охлаждающего и восстановительного сечения, Класс А352 Gr L0C + PWHT.	50	CZK2NDG5	1
	INSTRUMENTS / ПРИБОРЫ			
	Instrument-212-RD-00067	50	--	1
	SUPPORTS / ОПОРЫ			
	10 WGGG-50-A-140	50	--	1
	11 SBR03G-A410-150-300-504 110104N	50	--	1
	12 W01A5-A-100-300-CL 110239N	50	--	1
	13 W01A5-A-80-350-S40-CL 110230N	50	--	1






TEN TECHNIP
ENERGIES

DRAWING NUMBER НОМЕР ЧЕРТЕЖА		2-TMP-001A-212-AM-00008-01			FORMAT A3	
UNIT СИСТЕМА	DESIGN AREA ЗОНА	LINE NUMBER / НОМЕР ЛИНИИ	TRAIN NO / Номер Технологической линии	REV РЕВ.	SHEET ЛИСТ	
212	2-TMP-001A	212-AM-00008	01	3	6 / 6	

Design Pressure (KPa) Расчетное давление (кПа)	8400	Design Temperature (°C) Расчетная температура (°C)	65	LINE LIST ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ	3000-0-EC-212-PR-LST-0203-00
Operating Pressure (KPa) Рабочее давление (кПа)	6189	Operating Temperature (°C) Рабочая температура (°C)	27	PAID NUMBER НОМЕР СХЕМЫ	212-0001-01
Internal Mechanical Cleaning Внутреннее механическое очистка	/	Test Pressure Type Тип испытательного давления	H	PIPING CLASS КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	АОБ6СТ3В17
Insulation Code Код изоляции	D	Fluid Code Код среды	AM	CN NUMBER РАСЧЕТНАЯ ЗАПИСЬ	N/A
Painting System 1 Система окраски 1	C2	Painting System 2 Система окраски 2	C1	Fluid Name Название среды	AMINE

3-M0	02/07/21	RE-ISSUED FOR CONSTRUCTION SHT 6	A.SRINU	M.OZTURK	PTML
3	17/06/21	RE-ISSUED FOR CONSTRUCTION	ST	RI	JT
2	25/02/21	RE-ISSUED FOR CONSTRUCTION	SS	RI	JT
1	10/08/20	ISSUED FOR CONSTRUCTION	ST	RI	JT
REV. PER. DATE	DATE	REVISION MEMO	DRAWN	CHECKED	FIN. CH.
		REVISION	РАЗРАБОТЛ	ПРОБЕРЛ	УТВЕРД

  		PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2		
		COMPANY / КОМПАНИЯ: LLC "ARCTIC LNG 2" / ООО "АРКТИК СПГ 2"		
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА		1300-V01	PROJECT No./ ПРОЕКТ №: 079322C	SHEET 1 / 6 ЛИСТ 1 / 6
VALVE INSTALLATION INSPECTION / ПРОТОКОЛ ПРОВЕРКИ МОНТАЖА КЛАПАНОВ		SUBCONTRACTOR: СУБПОДРЯДЧИК: RHI	1300-V01 N° 0064	
EQUIPMENT ID/TAG №: / ОБОЗНАЧЕНИЕ/ИДЕНТ. № ОБОРУДОВАНИЯ: 212-MBV-00210		EQUIPMENT DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ MANUAL DRAIN VALVE ОБОРУДОВАНИЯ:	EQPT CODE / КОД ОБОРУДОВАНИЯ: C2KTNDG5	SUBSYSTEM ID. / ИД № ПОДСИСТЕМЫ: _____
ISOMETRIC DRAWING NUMBER / КОМПОНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ №: 2-TMP-001A-212-AM-00008-01		REV № / РЕД №: 1	PURCHASE ORDER № / ЗАКАЗ НА ПОСТАВКУ №: _____	
ITEM / ПОЗ. N°	ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ	REFERENCE / ССЫЛКА	N.A. / Н/П	CHECKED/ ПРОВЕРЕНО
1	Gate (ball) valve / Шибберная (шаровая) задвижка			
1.1	Inside-screw-rising-stem (ISRS) and non-rising-stem (NRS) valves NPS 2 inch and smaller shall not be used in hydrocarbon services / На углеводородных линиях не используются шибберные задвижки типа ISRS (с внутренним выдвижным шпинделем) и типа NRS (с невыдвижным шпинделем) с номинальным диаметром 2 дюйма и меньше.	Ball Valve	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1.2	A gate valve used as isolation valves in flare system piping shall be installed with the stem in or below the horizontal position / Шибберные задвижки, используемые в качестве запорной арматуры в трубопроводе факельной системы, устанавливаются с задвинутым шпинделем или ниже горизонтального положения.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Butterfly valves / Дисковые затворы			
2.1	Concentric butterfly valves, such as the API STD 609 Category A type (typically with internal rubber linings), are permitted only in nonhydrocarbon applications / Концентрические дисковые затворы, такие как тип API STD 609, категория А (как правило, с внутренними резиновыми вкладышами), допускается устанавливать только, на углеводородных линиях.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2	The use of high performance butterfly valves in hydrocarbon service shall be limited to a maximum rating of Class 900 / Применение высокопроизводительных дисковых затворов на линиях углеводородов должно быть ограничено максимальным номиналом класса 900.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3	Butterfly Valves in hydrocarbon services are designed in accordance with API STD 609 Category B valves with offset-seat type construction / Конструкция дисковых затворов на линиях углеводородов соответствует конструкции клапанов со смещенным седлом согласно категории В, API STD 609.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4	Butterfly Valves in hydrocarbon services are qualified fire-safe to either API SPEC 6FA, API STD 607, or BS 6755 Part 2 / Дисковые затворы на углеводородных линиях сертифицированы на пожаробезопасность согласно одному из следующих стандартов: API SPEC 6FA, API STD 607 или BS 6755, часть 2.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5	The body of butterfly valve are of the lug-type design with tapped bolt holes, unless the (double) flanged type has been specified. Use of the wafer-type body is not permitted / Корпус дискового затвора – с приливами, с резьбовыми болтовыми отверстиями, если не указано, что должен использоваться дисковый затвор с двойным фланцем. Применение безфланцевого корпуса не допускается.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6	Butterfly Valves are installed in the "preferred" direction indicated on the valve / Дисковые затворы установлены в соответствии с «предпочтительным» направлением, указанным на клапане.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

  		PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2		
		COMPANY / КОМПАНИЯ: LLC "ARCTIC LNG 2" / ООО "АРКТИК СПГ 2"		
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА		1300-V01	PROJECT No. / ПРОЕКТ №: 079322C	SHEET 2 / 6 ЛИСТ 2 / 6
VALVE INSTALLATION INSPECTION / ПРОТОКОЛ ПРОВЕРКИ МОНТАЖА КЛАПАНОВ		SUBCONTRACTOR: СУБПОДРЯДЧИК: RHI		1300-V01 № 0064
ITEM / ПОЗ.№	ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ	REFERENCE / ССЫЛКА	N.A. / Н/П	CHECKED / ПРОВЕРЕНО
3	Globe valve / Сферический клапан			
3.1	Globe valve installed in the preferred direction of flow as indicated on the valve body / Сферический клапан установлен в соответствии с предпочтительным направлением потока, указанным на корпусе клапана.	Best Practice/ Наилучшая практика	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Plug valve / Пробковый клапан			
4.1	Flanged plug valves in hydrocarbon service are of the inverted lubricated pressure balanced design / Конструкция фланцевых пробковых клапанов, используемых на линиях углеводородов – обратный, смазываемый, с равновесным давлением.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2	A plug position indicator is installed on the plug valves / На пробковых клапанах установлены индикаторы положения пробки.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3	Manual bleed to atmosphere with automatic thermal relief to upstream piping are installed / Установлено устройство ручного стравливания в атмосферу с автоматическим термклапаном, сбрасывающим в трубопровод выше по технологической линии.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4	Manual bleed to atmosphere with automatic thermal relief to upstream piping are installed / Установлено устройство ручного стравливания в атмосферу с автоматическим термклапаном, сбрасывающим в трубопровод выше по технологической линии.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	CHECK VALVE / ОБРАТНЫЙ КЛАПАН			
5.1	Straight-thru union body check valves shall be used only in portions of piping systems where pipe unions are permissible / Проходные обратные клапаны с муфтовым корпусом используются только в тех местах, где допускается использование муфтовой арматуры.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2	Dual and single plate wafer check and swing check valves are not used in reciprocating pump and compressor suction and discharge services or similar pulsating services / Обратные дисковые затворы с одинарной или двойной пластиной и поворотные обратные клапаны не используются на линиях впуска и нагнетания поршневых насосов и компрессоров или аналогичных пульсирующих линиях.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3	A non-slam internal-spring-assisted type check valve are installed at the discharge of pumps and compressors, where un-acceptable level of slamming is anticipated/ На нагнетании насосов и компрессоров, где ожидается недопустимый уровень гидравлических ударов, установлены обратные клапаны с затвором, предотвращающим гидравлические удары.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>