



ARCTIC LNG 2 PROJECT  
Request for Inspection /  
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2

Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-43376



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкционные работы	Mechanical/ Механомонтажные	Piping / Трубопроводные	Electrical/ Электротехнические работы	Painting / Покрасочные	Insulation/ Изоляционные	Arch/ Архитектурные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	------------------------------------	-----------------------------	-------------------------	---------------------------------------	------------------------	--------------------------	----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 28.04.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 16:30

Location / NMP, TS-02 WS 008

Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	✓	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00\_03U

Activity Number/ Номер работы: D.4.3

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

INKON 2-TMP-001	Repeal (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
		Q	I

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43376; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43376

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	zaid	К.ХАЛИЛОВ	Varshina
Date/ Дата:	28.04.2022	567	ARCTIC LNG 2/АРКТИК СПГ 2 16 мая 2022
Signature/ Подпись:		12 MAY 2022	Reviewed Проверено

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (\*\*) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

**FINAL COATING  
DAILY INSPECTION REPORT**

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008	Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43376	DATE / Дата: 28.04.2022	Form No / № Формы: RDI-001-№K 43376
<b>COATING ACTIVITY:</b> Final Coating			

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	27,8	22,2	18,0	29,8
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	34	30	29	37
DEW POINT, °C / Температура конденсации	10,5	3,8	-0,3	13,5
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	27,0	22,3	19,9	29,0

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

**PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)**

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (μm)	DFT (μm)
24.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
24.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	225	143
26.04.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	250	332
27.04.2022 14:00-18:00	Interthane 990 SG (RAL7047)	Part A - 2330294046 ; Part B - 2331034004	6/1	GTA-713	150	426

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC			
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	260 / 426 μm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS ) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)		
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: <i>Абдулжабаров Ревенур А.</i>	Name/ФИО: <i>Задигулов О.А.</i>	Name/ФИО: <i>Бикмурзин Р.</i>	Name/ФИО: <i>Халилов Р.Н.</i>	
Signature: <i>Абдулжабаров Ревенур А.</i>	Signature: <i>Задигулов О.А.</i>	Signature: <i>Бикмурзин Р.</i>	Signature: <i>Халилов Р.Н.</i>	

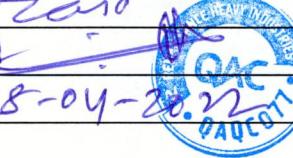


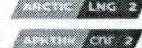
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 07932C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 1 OF 4 / СТР. 1 ИЗ 4 2300-CP02A-2TMP001-43376			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  28.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД.№ / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
1	APL.2P1.TER-32/12	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/122	254/306	288/508	
2	2TMP-001B-N21-10069-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/102	265/232	266/475	
3	2TMP-001C-EST-4062	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/122	259/274	327/427	
4	2TMP1-E5-C-L-1-4042	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/125	269/272	399/527	
5	2TMP1-E5-D-L-1-7504	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/124	259/260	394/403	
6	2TMP-001C-EST-4071	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/143	266/251	308/436	
7	2TMP1-E5-D-L-1-2227	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/102	176/373	319/413	
8	2TMP1-E5-B-L-2-54	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/139	182/358	330/546	
9	2TMP1-E5-D-L-1-2010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/150	253/217	297/462	
10	2TMP1-E5-A-L-1-9011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/122	267/300	382/426	
11	2TMP1-E5-D-L-1-2143	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/138	266/275	380/410	
12	2TMP1-E5-B-L-3-10016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/147	209/321	260/447	
13	2TMP1-E5-D-L-1-2145	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/104	270/332	379/440	
14	2TMP1-E5-D-L-1-6196	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	86/150	177/340	296/512	
15	2TMP-001D-EST-4041	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/142	260/266	317/420	
16	2TMP1-E5-B-L-1-2395	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/134	290/278	364/483	
17	2TMP1-E5-D-L-1-6003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/104	292/354	270/504	
18	2TMP1-E5-D-L-1-9180	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/124	282/389	247/542	
19	2TMP1-E5-B-L-1-2414	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/116	194/286	314/442	
20	2TMP1-E5-D-L-1-4046	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/120	236/279	217/514	

NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО  NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО  RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

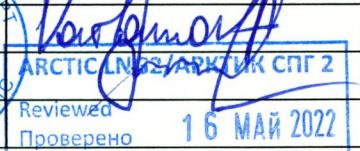
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.  Zaid			K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. В.  12 мая 2022	QC Control QC Control 567 ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 Reviewed by Проверено 16 мая 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	28-04-2022			

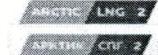
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 2 OF 4 / СТР. 2 ИЗ 4 2300-CP02A-2TMP001-43376			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  28.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД. № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
21	2TMP-001A-EST-4031	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/105	246/298	299/513	
22	2TMP1-ES-B-L-2005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/101	180/270	263/471	
23	2TMP1-ES-B-L-1-6126	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/123	210/248	369/458	
24	2TMP1-ES-D-L-1-102	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/114	279/371	237/467	
25	2TMP1-ES-D-L-1-4060	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/136	223/211	378/475	
26	2TMP1-ES-D-L-1-9179	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/143	241/319	361/404	
27	2TMP-001D-EST-18	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/119	204/319	319/489	
28	2TMP1-ES-B-L-1-2101	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/122	293/306	250/476	
29	2TMP1-ES-D-L-1-2235	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/120	298/385	324/437	
30	2TMP-001B-EST-7500	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/108	197/392	339/527	
31	2TMP1-ES-A-L-2-9000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/110	265/256	217/462	
32	2TMP-001D-EST-6011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/147	240/350	361/463	
33	2TMP1-ES-A-L-1-425	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/120	285/377	332/432	
34	2TMP1-ES-D-L-1-101	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/127	184/292	388/468	
35	2TMP1-ES-D-L-2-79	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/104	248/356	250/411	
36	2TMP1-ES-D-L-1-4171	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/128	244/249	221/516	
37	2TMP1-ES-A-L-1-4085	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/141	214/229	214/424	
38	2TMP1-ES-D-L-1-2013	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/149	264/259	398/482	
39	2TMP1-ES-D-L-1-7002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/148	297/276	301/457	
40	2TMP1-ES-D-L-1-2002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/103	250/330	345/550	

NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО  NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО  RELEASED FOR NEXT STEP/РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.  Zaid			K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. Б. 12 МАЙ 2022 Arctic LNG 2 LLC	
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	28-04-2022			16 МАЙ 2022

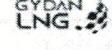
  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 3 OF 4 / СТР. 3 ИЗ 4			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE/ АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-43376			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  28.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
41	2TMP1-ES-A-L-2-10023	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	58/119	215/296	314/425	
42	2TMP1-ES-A-L-2-4014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/123	227/287	255/462	
43	2TMP1-ES-A-L-1-8061	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/133	241/239	335/484	
44	2TMP1-ES-D-L-1-4183	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/142	275/277	285/542	
45	2TMP1-ES-D-T-1-4007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/104	185/236	232/498	
46	2TMP1-ES-A-L-2-5	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/100	217/364	322/400	
47	2TMP1-ES-D-L-1-6107	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/142	198/333	339/489	
48	2TMP1-ES-D-L-1-6019	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/108	279/297	377/401	
49	2TMP1-ES-D-L-3-25	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/128	248/323	338/513	
50	2TMP1-ES-A-L-1-4203	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/107	271/248	378/461	
51	2TMP1-ES-B-L-1-8010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	83/135	297/249	389/418	
52	2TMP1-ES-D-L-1-6177	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/150	199/280	284/536	
53	2TMP1-ES-B-L-2-61	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/133	256/302	297/494	
54	2TMP1-ES-D-L-3-9004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/102	238/325	228/474	
55	2TMP1-ES-D-L-2-162	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/140	215/354	322/451	
56	2TMP1-ES-A-L-1-4035	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/140	272/288	288/430	
57	2TMP1-ES-D-L-1-72	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/119	175/314	399/507	
58	2TMP-001C-EST-4078	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/149	254/227	359/510	
59	2TMP1-ES-B-L-3-10045	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/105	189/370	230/488	
60	2TMP-001D-EST-4075	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/101	188/218	371/457	

NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО  NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО  RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.  Zaid			K. KHALILOV QC ХАЛИЛОВ КВ 	
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	28-04-2022		12 МАЙ 2022	Reviewed Проверено 16 МАЙ 2022

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 4 OF 4 / СТР. 4 ИЗ 4				
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE/ АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMRP001-43376				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  28.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
61	2TMRP1-ES-D-L-4-8	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/125	222/340	223/535	
62	2TMRP1-ES-D-L-1-2218	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/135	242/302	370/537	
63	2TMRP1-ES-B-L-1-2254	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/139	230/303	225/438	
64	2TMRP1-ES-D-L-1-8009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/115	217/392	374/545	
65	2TMRP1-ES-D-L-1-6186	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/115	271/295	264/444	
66	2TMRP1-ES-D-L-1-4000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	91/119	178/400	262/490	
67	2TMRP1-ES-D-L-1-2185	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/135	254/360	232/450	
68	2TMRP1-ES-D-L-1-793	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/101	292/214	232/485	
69	2TMRP1-ES-D-L-2-128	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/106	184/269	267/522	
70	2TMRP1-ES-C-L-1-4085	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/149	273/335	380/420	
71	2TMRP-001C-EST-4089	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/138	286/268	259/445	
72	2TMRP1-ES-C-L-1-8007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/141	214/357	328/541	
73	2TMRP-001D-EST-2040	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	99/119	171/286	320/532	
74	2TMRP1-ES-D-L-2-2019	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	56/106	292/319	273/528	
75	2TMRP1-ES-A-L-2-4017	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/134	238/374	318/507	
76	2TMRP1-ES-D-L-2-9014	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/147	258/228	292/479	
77	2TMRP1-ES-D-L-1-2023	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/122	279/346	349/532	
78	2TMRP1-ES-D-L-2-9015	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/111	182/345	319/493	
79	2TMRP1-ES-D-L-1-2147	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/148	263/217	325/470	
80											
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИНЯТО</u> ✓ NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО ✓ RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП ✓											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ			CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ		
NAME / Ф. И. О.  Zaid									Arctic LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 Review Проверено 16 МАЙ 2022		
SIGNATURE / ПОДПИСЬ											
DATE / ДАТА		28-04-2022					12 МАЙ 2022				

# PAINTING CHECKLIST

					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 28.04.2022 Module: 2-TMP-001	RFI NO: RHI-RFI- 43376 /INKON				
<b>OPERATION: FINAL</b>					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 30,87 m <sup>2</sup>	Result
1	APL.2P1.TER-32/12		Handrail	18,57	
2	2TMP-001B-N21-10069-1		SPOOL	1,12	
3	2TMP-001C-EST-4062		E&I Supports	0,41	
4	2TMP1-ES-C-L-1-4042		E&I Supports	0,57	
5	2MTP1-ES-D-L-1-7504		E&I Supports	0,44	
6	2TMP-001C-EST-4071		E&I Supports	0,41	
7	2TMP1-ES-D-L-1-2227		E&I Supports	0,78	
8	2TMP1-ES-B-L-2-54		E&I Supports	0,68	
9	2TMP1-ES-D-L-1-2010		E&I Supports	0,53	
10	2TMP1-ES-A-L-1-9011		E&I Supports	0,28	Acepted
11	2TMP1-ES-D-L-1-2143		E&I Supports	0,31	
12	2TMP1-ES-B-L-3-10016		E&I Supports	2,43	
13	2TMP1-ES-D-L-1-2145		E&I Supports	0,30	
14	2TMP1-ES-D-L-1-6196		E&I Supports	0,68	
15	2TMP-001D-EST-4041		E&I Supports	0,78	
16	2TMP1-ES-B-L-1-2395		E&I Supports	0,53	
17	2TMP1-ES-D-L-1-6003		E&I Supports	0,33	
18	2TMP1-ES-D-L-1-9180		E&I Supports	0,54	
19	2TMP1-ES-B-L-1-2414		E&I Supports	0,80	
20	2TMP1-ES-D-L-1-4046		E&I Supports	0,39	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>Халилов К.В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43376 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: FINAL				
Report Date: 28.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 9,41 m <sup>2</sup>	Result
21	2TMP-001A-EST-4031		E&I Supports	0,38	7
22	2TMP1-ES-B-L-2-2005		E&I Supports	0,45	)
23	2TMP1-ES-B-L-1-6126		E&I Supports	0,68	}
24	2TMP1-ES-D-L-1-102		E&I Supports	0,35	Accepted
25	2TMP1-ES-D-L-1-4060		E&I Supports	0,31	)
26	2TMP1-ES-D-L-1-9179		E&I Supports	0,31	}
27	2TMP-001D-EST-18		E&I Supports	0,40	)
28	2TMP1-ES-B-L-1-2101		E&I Supports	0,53	)
29	2TMP1-ES-D-L-1-2235		E&I Supports	0,78	)
30	2TMP-001B-EST-7500		E&I Supports	0,80	)
31	2TMP1-ES-A-L-2-9000		E&I Supports	0,44	)
32	2TMP-001D-EST-6011		E&I Supports	0,27	)
33	2TMP1-ES-A-L-1-425		E&I Supports	0,31	)
34	2TMP1-ES-D-L-1-101		E&I Supports	0,41	)
35	2TMP1-ES-D-L-2-79		E&I Supports	0,54	)
36	2TMP1-ES-D-L-1-4171		E&I Supports	0,41	)
37	2TMP1-ES-A-L-1-4085		E&I Supports	0,38	)
38	2TMP1-ES-D-L-1-2013		E&I Supports	0,44	)
39	2TMP1-ES-D-L-1-7002		E&I Supports	0,68	)
40	2TMP1-ES-D-L-1-2002		E&I Supports	0,55	)
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Raid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i>		
SIGNATURE: <i>[Handwritten Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Handwritten Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43376 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 28.04.2022 Module: 2-TMP-001	<b>OPERATION: FINAL</b>				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 7,82 m <sup>2</sup>	Result
41	2TMP1-ES-A-L-2-10023		E&I Supports	0,31	
42	2TMP1-ES-A-L-2-4014		E&I Supports	0,41	
43	2TMP1-ES-A-L-1-8061		E&I Supports	0,16	
44	2TMP1-ES-D-L-1-4183		E&I Supports	0,31	
45	2TMP1-ES-D-T-1-4007		E&I Supports	0,40	
46	2TMP1-ES-A-L-2-5		E&I Supports	0,64	
47	2TMP1-ES-D-L-1-6107		E&I Supports	0,31	
48	2TMP1-ES-D-L-1-6019		E&I Supports	0,13	
49	2TMP1-ES-D-L-3-25		E&I Supports	0,19	
50	2TMP1-ES-A-L-1-4203		E&I Supports	0,16	
51	2TMP1-ES-B-L-1-8010		E&I Supports	0,41	
52	2TMP1-ES-D-L-1-6177		E&I Supports	0,54	
53	2TMP1-ES-B-L-2-61		E&I Supports	0,91	
54	2TMP1-ES-D-L-3-9004		E&I Supports	0,29	
55	2TMP1-ES-D-L-2-162		E&I Supports	0,54	
56	2TMP1-ES-A-L-1-4035		E&I Supports	0,16	
57	2TMP1-ES-D-L-1-72		E&I Supports	0,78	
58	2TMP-001C-EST-4078		E&I Supports	0,41	
59	2TMP1-ES-B-L-3-10045		E&I Supports	0,30	
60	2TMP-001D-EST-4075		E&I Supports	0,48	
<i>Accepted</i>					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К. В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

# PAINTING CHECKLIST

					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43376 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 28.04.2022 Module: 2-TMP-001		<b>OPERATION: FINAL</b>			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 8,28 m <sup>2</sup>	Result
61	2TMP1-ES-D-L-4-8		E&I Supports	0,31	7
62	2TMP1-ES-D-L-1-2218		E&I Supports	0,78	7
63	2TMP1-ES-B-L-1-2254		E&I Supports	0,38	
64	2TMP1-ES-D-L-1-8009		E&I Supports	0,49	
65	2TMP1-ES-D-L-1-6186		E&I Supports	0,30	
66	2TMP1-ES-D-L-1-4000		E&I Supports	0,31	
67	2TMP1-ES-D-L-1-2185		E&I Supports	0,31	
68	2TMP1-ES-D-L-1-793		E&I Supports	0,44	
69	2TMP1-ES-D-L-2-128		E&I Supports	0,44	
70	2TMP1-ES-C-L-1-4085		E&I Supports	0,44	
71	2TMP-001C-EST-4089		E&I Supports	0,44	Accepted
72	2TMP1-ES-C-L-1-8007		E&I Supports	0,44	
73	2TMP-001D-EST-2040		E&I Supports	0,32	
74	2TMP1-ES-D-L-2-2019		E&I Supports	0,38	
75	2TMP1-ES-A-L-2-4017		E&I Supports	0,57	
76	2TMP1-ES-D-L-2-9014		E&I Supports	0,54	
77	2TMP1-ES-D-L-1-2023		E&I Supports	0,58	
78	2TMP1-ES-D-L-2-9015		E&I Supports	0,41	
79	2TMP1-ES-D-L-1-2147		E&I Supports	0,41	
80					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>Халилов К.В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		