



ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2

Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-43733



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Констракцио нные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 05.05.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 04:30

Location / NMP, TS-02 WS 008
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document,
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/ Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00_03U Activity Number/ Номер работы: C.1, C.3, C.4, C.5, D.1.4, D.2.1, D.2.2, D.2.3, D.2.4

Activity Description/Описание работы:

ENVIRONMENTAL CONDITION / УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, ABRASIVE MATERIAL / АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ, ABRASIVE BLASTING, SURFACE PROFILE CHECK AND VISUAL EXAMINATION / ВЫПОЛНЕНИЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ, ПРОВЕРКА ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ, SURFACE CLEANLINESS / ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ, SURFACE ROUGHNESS / ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ, DUST TEST / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ПЫЛИ, WATER SOLUBLE SALTS / ИСПЫТАНИЕ НА НАЛИЧИЕ ВОДОРАСТВОРIMЫХ СОЛЕЙ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

INKON 2-TMP-001	Repeal (**) / Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-43733; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43733; Checklist;

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>зар</i> QC	<i>К. ХАЛЛОУИН</i> QC 567	<i>Varfamirgat</i>
Date/ Дата:	05.05.2022	13 МАЙ 2022	ARCTIC LNG2/АРКТИК СПГ-2 16 МАИ 2022
Signature/ Подпись:			Reviewed Проверено

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARCTIC

**SURFACE PREPARATION
DAILY INSPECTION REPORT**

 **RENAISSANCE**
HEAVY INDUSTRIES

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/ Место: Workshop № TS-02, WS-008

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43733

DATE / Дата: 05.05.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K 43733

COATING ACTIVITY: Surface Preparation

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	23,3	20,2	22,6	18,3
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	38	39	22	28
DEW POINT, °C / Температура конденсации	8,1	5,8	-0,2	-0,5
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	21,5	23,6	22,3	16,6

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	0,20-0,60
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	70
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	100%

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	0,5
Dust assessment / Оценка запыленности	2-1
BLASTING QUALITY/Качество очистки	Sa 2,5
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	57

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME/Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
05.05.2022 00:00-04:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC					
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	N/A	METHOD/ Метод:				
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:				
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:				
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ремонт:	N/A	METHOD/ Метод:				
OTHER TESTING / Другое:	ACC	METHOD/ Метод: Salt Test - (Elcometer 130 11522), Surface Profile Gauge - (Elcometer 124), Dust Test - (Elcometer 142), Dewpoint Meter (Elcometer 319 103328) (22.DEC.2022)				
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика			
Name/ФИО: <i>Абдулхаким Рахимов</i>	Name/ФИО: <i>Зарид</i>	QAC • QAQCOT	KHALILOV • QAQCOT	Name/ФИО: <i>Биннурзин</i>	Name/ФИО: <i>К. Халилов</i>	
Signature:	Signature:			Signature:	Signature:	

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2					
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"					
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА		2300-CP02A		PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 1 OF 3 / СТР. 1 ИЗ 3			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		RHI LLC 2300-CP02A-2TMP001-43733			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ		<input checked="" type="checkbox"/> PIPING / ТРУБОПРОВОД		<input type="checkbox"/> EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ		<input checked="" type="checkbox"/> STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ		<input type="checkbox"/> OTHERS / ПРОЧЕЕ	
05.05.2022									
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ		<input type="checkbox"/> PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ		<input type="checkbox"/> INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕХУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ		<input type="checkbox"/> FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ		<input type="checkbox"/> TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ	

s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточно с покрытие	Final / Окончательн ое покрытие
1	2TMP1-ES-A-L-2-15000	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
2	2TMP1-ES-A-L-2-4031	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
3	2TMP1-ES-B-L-1-6125	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
4	2TMP1-ES-B-L-3-10038	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
5	2TMP1-ES-B-L-3-4010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
6	2TMP1-ES-B-L-3-10002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
7	2TMP1-ES-A-L-1-227	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
8	2TMP1-ES-B-L-3-10032	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
9	2TMP-001A-EST-4009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
10	2TMP1-ES-B-L-1-8015	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
11	2TMP-001C-EST-7500	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
12	2TMP1-ES-A-L-1-15005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
13	2TMP1-ES-B-L-3-10031	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
14	2TMP1-ES-B-L-3-4007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
15	2TMP-001B-EST-10002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
16	2TMP1-ES-D-L-3-11	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
17	2TMP1-ES-D-L-3-9	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
18	2TMP1-ES-D-L-2-101	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
19	2TMP1-ES-D-L-2-176	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A
20	2TMP1-ES-D-L-2-4020	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО ✓ NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО - RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДПРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <i>Zaid</i>				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	05-05-2022		13 МАЙ 2022	Reviewed Проверено 16 МАЙ 2022

ARCTIC LNG 2 GYDAN NOVARCTIC				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2 COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			SH. 2 OF 3 / СТР. 2 ИЗ 3 2300-CP02A-2TMP001-43733				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 05.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input checked="" type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕХУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтovka	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтovka	Intermediate / Промежуточно с покрытие	Final / Окончательн ое покрытие	
21	2TMP1-ES-D-L-2-93	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
22	2TMP-001D-EST-6	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
23	2TMP1-ES-C-L-1-4239	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
24	2TMP1-ES-B-L-2-10008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
25	2TMP1-ES-B-L-3-1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
26	2TMP1-ES-B-L-3-4025	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
27	2TMP1-ES-B-L-2-130	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
28	2TMP1-ES-B-L-2-4700	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
29	2TMP1-ES-D-T-1-4004	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
30	2TMP1-ES-D-L-3-2001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
31	2TMP1-ES-D-L-2-9018	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
32	2TMP1-ES-D-L-2-122	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
33	2TMP1-ES-D-L-1-6008	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
34	2TMP1-ES-D-L-2-9030	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
35	2TMP-001D-EST-4045	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
36	2TMP1-ES-D-L-3-6	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
37	2TMP1-ES-D-L-1-4130	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
38	2TMP1-ES-D-L-2-4009	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
39	2TMP1-ES-D-L-1-4288	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
40	2TMP1-ES-D-L-1-3226	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid	QAC QAQC	N/A	K. KHALILOV Халилов К.	Quality Control QC 567 Novarctic St Арктик СПГ 2
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				Varlamoff 16 Май 2022
DATE / ДАТА	05-05-2022		13 МАЯ 2022	Reviewed Проверено

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 3 OF 3 / СТР. 3 ИЗ 3					
2300-CP02A				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		RHI LLC 2300-CP02A-2TMP001-43733					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 05.05.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input checked="" type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
41	2TMP1-ES-D-L-2-4005	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
42	2TMP1-ES-D-L-1-2196	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
43	2TMP1-ES-D-L-1-4102	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
44	2TMP1-ES-D-L-2-4066	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
45	2TMP1-ES-D-L-1-4282	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
46	2TMP1-ES-D-L-1-6165	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
47	2TMP1-ES-D-L-2-4036	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
48	2TMP1-ES-D-L-1-4137	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
49	2TMP-001D-EST-4050	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
50	2TMP-001D-EST-4055	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	N/A	N/A	N/A	
51											
52											
53											
54											
55											
56											
57											
58											
59											
60											

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. Zaid	 QAC		 QC 567 К КИ ХАЛИЛО Arctic LNG 2 Арктик СПГ 2	 Vadim ARCTIC LNG2/АРКТИК СПГ 2 Reviewed Проверено 16 МАЙ 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	05-05-2022		13 МАЙ 2022	

PAINTING CHECKLIST

					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43733 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 05.05.2022 Module: 2-TMP-001	OPERATION: SURFACE PREPERATION				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 24,02 m ²	Result
1	2TMP1-ES-A-L-2-15000		E&I Supports	1,09	
2	2TMP1-ES-A-L-2-4031		E&I Supports	1,12	
3	2TMP1-ES-B-L-1-6125		E&I Supports	0,16	
4	2TMP1-ES-B-L-3-10038		E&I Supports	1,75	
5	2TMP1-ES-B-L-3-4010		E&I Supports	0,60	
6	2TMP1-ES-B-L-3-10002		E&I Supports	1,09	
7	2TMP1-ES-A-L-1-227		E&I Supports	1,12	
8	2TMP1-ES-B-L-3-10032		E&I Supports	0,09	
9	2TMP-001A-EST-4009		E&I Supports	1,09	
10	2TMP1-ES-B-L-1-8015		E&I Supports	1,12	<i>Accepted</i>
11	2TMP-001C-EST-7500		E&I Supports	1,00	
12	2TMP1-ES-A-L-1-15005		E&I Supports	1,13	
13	2TMP1-ES-B-L-3-10031		E&I Supports	2,09	
14	2TMP1-ES-B-L-3-4007		E&I Supports	1,04	
15	2TMP-001B-EST-10002		E&I Supports	2,50	
16	2TMP1-ES-D-L-3-11		E&I Supports	2,52	
17	2TMP1-ES-D-L-3-9		E&I Supports	1,12	
18	2TMP1-ES-D-L-2-101		E&I Supports	1,00	
19	2TMP1-ES-D-L-2-176		E&I Supports	0,29	
20	2TMP1-ES-D-L-2-4020		E&I Supports	2,09	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>S. J.</i> <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К. В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43733 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: SURFACE PREPERATION			
Report Date: 05.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 31,85 m ²	Result
21	2TMP1-ES-D-L-2-93		E&I Supports	2,09	
22	2TMP-001D-EST-6		E&I Supports	1,04	
23	2TMP1-ES-C-L-1-4239		E&I Supports	2,50	
24	2TMP1-ES-B-L-2-10008		E&I Supports	1,75	
25	2TMP1-ES-B-L-3-1		E&I Supports	0,10	
26	2TMP1-ES-B-L-3-4025		E&I Supports	2,50	
27	2TMP1-ES-B-L-2-130		E&I Supports	0,42	
28	2TMP1-ES-B-L-2-4700		E&I Supports	1,75	
29	2TMP1-ES-D-T-1-4004		E&I Supports	2,09	
30	2TMP1-ES-D-L-3-2001		E&I Supports	1,04	
31	2TMP1-ES-D-L-2-9018		E&I Supports	1,12	<i>Accepted</i>
32	2TMP1-ES-D-L-2-122		E&I Supports	1,00	
33	2TMP1-ES-D-L-1-6008		E&I Supports	1,13	
34	2TMP1-ES-D-L-2-9030		E&I Supports	1,04	
35	2TMP-001D-EST-4045		E&I Supports	1,75	
36	2TMP1-ES-D-L-3-6		E&I Supports	2,09	
37	2TMP1-ES-D-L-1-4130		E&I Supports	2,45	
38	2TMP1-ES-D-L-2-4009		E&I Supports	2,01	
39	2TMP1-ES-D-L-1-4288		E&I Supports	1,85	
40	2TMP1-ES-D-L-1-3226		E&I Supports	2,12	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zaid</i>			NAME: <i>K. KHALILOV</i> <i>ХАЛИЛОВ К. В.</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>[Signature]</i>		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43733 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: SURFACE PREPERATION				
Report Date: 05.05.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 21,19 m ²	Result
41	2TMP1-ES-D-L-2-4005		E&I Supports	0,54	1
42	2TMP1-ES-D-L-1-2196		E&I Supports	2,54	1
43	2TMP1-ES-D-L-1-4102		E&I Supports	2,45	
44	2TMP1-ES-D-L-2-4066		E&I Supports	3,12	
45	2TMP1-ES-D-L-1-4282		E&I Supports	1,74	
46	2TMP1-ES-D-L-1-6165		E&I Supports	0,95	1
47	2TMP1-ES-D-L-2-4036		E&I Supports	2,54	
48	2TMP1-ES-D-L-1-4137		E&I Supports	2,45	
49	2TMP-001D-EST-4050		E&I Supports	3,12	
50	2TMP-001D-EST-4055		E&I Supports	1,74	
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <i>Zoid</i>			NAME: <i>...</i>		
SIGNATURE: <i>[Signature]</i>			SIGNATURE: <i>...</i> K. KHALILOV ХАЛИЛОВ К. В.		