

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

11.03.2022

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конструкцио нные работы	Mechanical /Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электротехнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляционные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	-------------------------------------	------------------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 11.03.2022 to

TIME/ВРЕМ 03:45

Location / NMP, TS-02 WS 008

Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние		HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ	<input checked="" type="checkbox"/>	QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	<input checked="" type="checkbox"/>	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/  
Номер ITP:

3000-D-EC-000-CN-ITP-0825-00\_03U

Activity Number/ D.4.3  
Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ, FINAL DOCUMENTATION CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ДОКУМЕНТАЦИИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

INKON 2-TMP-001		Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено
			Q	I
		<input checked="" type="checkbox"/>		

Please refer to attachment / См. вложения

RDI-001-№K-37887\_2300-CP02A-2TMP-001-37887

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:			
Date/ Дата:	11.03.2022		
Signature/ Подпись:			

(\*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness. When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (\*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности. Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(\*\*) If the inspection is postponed within the day, tick this box / (\*\*) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

**FINAL COATING  
DAILY INSPECTION REPORT**

**ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ**


**RENAISSANCE  
HEAVY INDUSTRIES**

Зона/ Место: Workshop № NMP, TS-2 WS 00

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 37887

DATE / Дата: 11.03.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K 37887

COATING ACTIVITY: Final Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	23,6	27,0	21,8	25,8
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	22	26	28	28
DEW POINT, °C / Температура конденсации	0,6	5,9	2,5	5,9
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	22,6	27,8	25,0	26,0

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорастворимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорастворимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

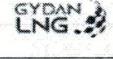
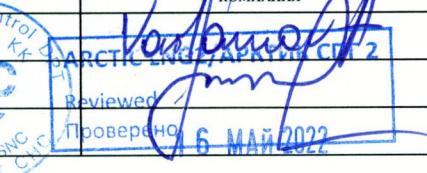
COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

**PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)**

DATE / TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
07.03.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
07.03.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	100	59
09.03.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	275	270
10.03.2022 14:00-18:00	Interthane 990 SG (RAL7047)	Part A - 2330294046 ; Part B - 2331034004	6/1	GTA-713	150	365

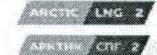
POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC	
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	260 / 365 µm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS ) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика
Name/ФИО: <i>д. Басичев</i>	Name/ФИО: <i>SCREENATH</i>	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика
Signature:	Signature: <i>Балхадж</i>	Signature: <i>Халилов К.Р.</i>

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2								
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"								
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 1 OF 4 / СТР. 1 ИЗ 4				
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMP001-37887				
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  11.03.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>				
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>				
s/n н/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ			THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.		
				Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие			
1	2TMP1-ES-A-L-1-524	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/136	259/400	398/456		
2	2TMP1-ES-A-L-1-4071	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	75/122	216/375	361/466		
3	2TMP1-ES-A-L-1-409	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/116	173/215	301/507		
4	2TMP1-ES-A-L-1-435	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/148	225/306	274/499		
5	2TMP1-ES-A-L-1-265	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	50/125	232/327	392/522		
6	2TMP1-ES-A-L-1-255	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/111	297/241	219/474		
7	2TMP1-ES-A-T-1-15	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/142	174/325	243/453		
8	2TMP1-ES-A-L-1-414	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/113	244/246	239/447		
9	2TMP1-ES-B-L-1-129	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/127	220/375	230/430		
10	2TMP1-ES-A-L-1-555	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/145	241/395	221/509		
11	2TMP1-ES-A-L-1-10030	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	85/133	283/266	335/418		
12	2TMP1-ES-A-L-1-9007	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/128	280/323	265/420		
13	2TMP1-ES-A-L-1-38	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/110	277/337	256/412		
14	2TMP1-ES-B-L-1-4137	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/101	232/356	345/478		
15	2TMP1-ES-A-L-1-94	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/125	206/400	365/501		
16	2TMP1-ES-A-L-1-497	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/107	226/249	264/512		
17	2TMP1-ES-A-T-1-85	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/142	271/293	343/442		
18	2TMP1-ES-A-T-1-40	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/113	238/382	388/444		
19	2TMP1-ES-A-L-1-505	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/127	267/324	223/532		
20	2TMP1-ES-A-L-1-377	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/131	242/373	301/416		
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00												
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1												
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО <input type="checkbox"/>				RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>								
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ				
NAME / Ф. И. О. СРЕЕНАТ												
SIGNATURE / ПОДПИСЬ 												
DATE / ДАТА 11/03/2022												

Болгои  
 К. КХАЛИЛОВ  
 Халилов  
 13 МАЯ 2022  
 567  
 Reviewed  
 Проверено  
 6 МАЙ 2022



  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2						
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"						
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C			SH. 3 OF 4 / СТР. 3 ИЗ 4			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC			2300-CP02A-2TMP001-37887			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  11.03.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>		
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>		
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.		
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
41	2TMP1-ES-A-T-1-32	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/127	249/322	256/521
42	2TMP1-ES-A-L-2-3001	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/109	207/268	298/504
43	2TMP1-ES-A-L-2-74	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	98/119	262/304	294/444
44	2TMP1-ES-A-L-2-24	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/113	219/213	271/503
45	2TMP1-ES-A-T-1-77	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	64/128	232/293	302/496
46	2TMP1-ES-A-T-1-17	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/138	291/265	396/492
47	2TMP1-ES-A-T-1-18	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	80/129	215/357	259/495
48	2TMP1-ES-A-L-1-6	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/140	260/380	243/412
49	2TMP1-ES-A-L-1-544	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/101	224/224	375/538
50	2TMP1-ES-A-L-1-4161	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	79/133	172/320	363/536
51	2TMP1-ES-A-L-1-504	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/134	268/252	368/531
52	ES.2P1.EST-0043/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	77/139	228/332	268/512
53	2TMP1-ES-A-L-1-53	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/121	281/225	217/480
54	ES.2P1.EST-0043/3-A	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	73/135	268/338	330/514
55	ES.2P1.EST-0042/9	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/101	289/332	270/418
56	ES.2P1.EST-0083/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/129	217/327	303/421
57	ES.2P1.EST-0043/3-B	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	97/118	273/280	366/467
58	2TMP1-ES-A-L-1-4002	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/111	179/266	223/421
59	2TMP1-ES-A-L-1-12	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/127	207/330	248/466
60	2TMP1-ES-A-L-1-607	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/127	191/400	365/541

NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: **ACCEPTED / ПРИНЯТО**  NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО  RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

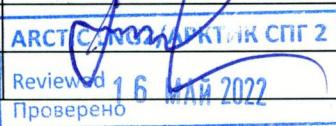
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.  SREENATH 			 13 МАЯ 2022 567	 Reviewed Профессионально 16 МАЯ 2022
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	11/03/2022.			

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 2300-CP02A				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C				SH. 4 OF 4 / СТР. 4 ИЗ 4			
ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЕМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				2300-CP02A-2TMR001-37887			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ  11.03.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖОТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/н	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK / MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
61	2TMR1-ES-A-L-1-97	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/142	290/249	350/413	
62	2TMR1-ES-A-L-1-93	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/148	232/353	340/435	
63	2TMR1-ES-A-L-1-29	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/125	211/211	224/438	
64	2TMR1-ES-A-L-1-540	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/104	197/305	265/432	
65	2TMR1-ES-A-L-1-378	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	54/145	271/224	389/436	
66											
67											
68											
69											
70											
71											
72											
73											
74											
75											
76											
77											
78											
79											
80											

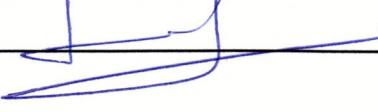
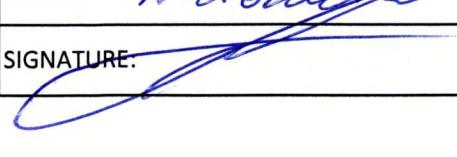
NOTES/КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИЯТНО  NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО  RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О.  SREENATH 			K. KHALIL ХАЛИЛОВ  13 МАЙ 2022 567 	 Reviewed 16 МАЙ 2022 Проверено
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / DATA	11/03/2022			

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>					
<b>Painting Inspection Record</b> Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION NMP, TS-2 WS- Зона/ Место 008		RFI NO: RHI-RFI- 37887 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		<b>OPERATION: FINAL</b>			
Report Date: 11.03.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 7,62 m <sup>2</sup>	Result
1	2TMP1-ES-A-L-1-524		E&I Supports	0,29	
2	2TMP1-ES-A-L-1-4071		E&I Supports	0,55	
3	2TMP1-ES-A-L-1-409		E&I Supports	0,30	
4	2TMP1-ES-A-L-1-435		E&I Supports	0,85	
5	2TMP1-ES-A-L-1-265		E&I Supports	0,55	
6	2TMP1-ES-A-L-1-255		E&I Supports	0,62	
7	2TMP1-ES-A-T-1-15		E&I Supports	0,15	
8	2TMP1-ES-A-L-1-414		E&I Supports	0,16	
9	2TMP1-ES-B-L-1-129		E&I Supports	0,43	
10	2TMP1-ES-A-L-1-555		E&I Supports	0,42	Ace
11	2TMP1-ES-A-L-1-10030		E&I Supports	0,55	
12	2TMP1-ES-A-L-1-9007		E&I Supports	0,17	
13	2TMP1-ES-A-L-1-38		E&I Supports	0,54	
14	2TMP1-ES-B-L-1-4137		E&I Supports	0,55	
15	2TMP1-ES-A-L-1-94		E&I Supports	0,24	
16	2TMP1-ES-A-L-1-497		E&I Supports	0,20	
17	2TMP1-ES-A-T-1-85		E&I Supports	0,24	
18	2TMP1-ES-A-T-1-40		E&I Supports	0,21	
19	2TMP1-ES-A-L-1-505		E&I Supports	0,21	
20	2TMP1-ES-A-L-1-377		E&I Supports	0,42	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: <u>Sheynarib</u>			NAME: <u>Борисов</u>		
SIGNATURE: 			SIGNATURE: 		

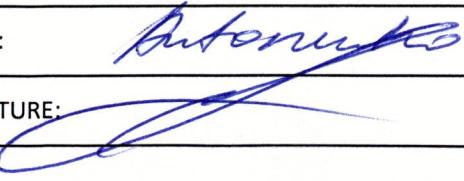
# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>	<b>NOVARCTIC</b>	<b>RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES</b>			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION Зона/ Место	NMP, TS-2 WS-008	RFI NO: RHI-RFI- 37887 /INKON			
Paint System / Система покраски:	C1	<b>OPERATION: FINAL</b>			
Report Date:	11.03.2022				
Module:	2-TMP-001				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 4,21 m <sup>2</sup>	Result
21	2TMP1-ES-A-T-1-74		E&I Supports	0,18	<u>7</u>
22	2TMP1-ES-A-T-1-30		E&I Supports	0,15	
23	2TMP1-ES-A-T-1-22		E&I Supports	0,16	
24	2TMP1-ES-A-T-1-84		E&I Supports	0,24	
25	2TMP1-ES-A-T-1-500		E&I Supports	0,55	
26	2TMP1-ES-A-L-1-610		E&I Supports	0,17	
27	2TMP1-ES-A-L-1-3151		E&I Supports	0,10	
28	2TMP1-ES-A-L-1-3134		E&I Supports	0,20	
29	2TMP1-ES-A-T-1-79		E&I Supports	0,20	
30	2TMP1-ES-A-L-1-502		E&I Supports	0,21	<u>Ace</u>
31	2TMP1-ES-A-L-1-3150		E&I Supports	0,10	
32	2TMP1-ES-A-T-1-76		E&I Supports	0,25	
33	2TMP1-ES-A-L-2-21		E&I Supports	0,22	
34	2TMP1-ES-A-L-1-601		E&I Supports	0,24	
35	2TMP1-ES-A-T-1-20		E&I Supports	0,16	
36	2TMP1-ES-A-L-1-548		E&I Supports	0,23	
37	2TMP1-ES-A-L-1-95		E&I Supports	0,24	
38	2TMP1-ES-A-T-1-88		E&I Supports	0,17	
39	2TMP1-ES-A-T-1-3		E&I Supports	0,18	
40	2TMP1-ES-A-L-1-516		E&I Supports	0,28	
Internal Sanblasting:		Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>		
Preservation:		Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>		
Flange Cover:		Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>		
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME:	<u>Shupharib</u>		NAME:	<u>Абдурин</u>	
SIGNATURE:			SIGNATURE:		

# PAINTING CHECKLIST

<b>ARCTIC LNG 2</b>	 NOVARCTIC	 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: _____ № формы _____			
AREA/LOCATION NMP, TS-2 WS- Зона/ Место 008		RFI NO: RHI-RFI- 37887 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		<b>OPERATION: FINAL</b>			
Report Date: 11.03.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 26,85 m <sup>2</sup>	Result
41	2TMP1-ES-A-T-1-32		E&I Supports	0,15	[initials]
42	2TMP1-ES-A-L-2-3001		E&I Supports	0,37	[initials]
43	2TMP1-ES-A-L-2-74		E&I Supports	0,55	[initials]
44	2TMP1-ES-A-L-2-24		E&I Supports	0,25	[initials]
45	2TMP1-ES-A-T-1-77		E&I Supports	0,18	[initials]
46	2TMP1-ES-A-T-1-17		E&I Supports	0,15	[initials]
47	2TMP1-ES-A-T-1-18		E&I Supports	0,21	[initials]
48	2TMP1-ES-A-L-1-6		E&I Supports	0,24	[initials] <i>Accepted</i>
49	2TMP1-ES-A-L-1-544		E&I Supports	0,24	[initials]
50	2TMP1-ES-A-L-1-3004		E&I Supports	0,77	[initials] <i>Rejected</i>
51	2TMP1-ES-A-L-1-504		E&I Supports	0,21	[initials]
52	ES.2P1.EST-0043/3		E&I Supports	20,17	[initials]
53	2TMP1-ES-A-L-1-53		E&I Supports	0,20	[initials]
54	ES.2P1.EST-0043/3-A		E&I Supports	0,55	[initials]
55	ES.2P1.EST-0042/9		E&I Supports	0,55	[initials]
56	ES.2P1.EST-0083/3		E&I Supports	0,55	[initials] <i>Accepted</i>
57	ES.2P1.EST-0043/3-B		E&I Supports	0,55	[initials]
58	2TMP1-ES-A-L-1-4002		E&I Supports	0,55	[initials]
59	2TMP1-ES-A-L-1-12		E&I Supports	0,20	[initials]
60	2TMP1-ES-A-L-1-607		E&I Supports	0,25	[initials]
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:  <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">             SUBCONTRACTOR QA/QC              NAME: <i>Shukhary</i>              SIGNATURE: <i>[Signature]</i> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">             CONTRACTOR QA/QC              NAME: <i>Antonov</i>              SIGNATURE: <i>[Signature]</i> </div>					

# PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2		NOVARCTIC		RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES	
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске				Form No: № формы	
AREA/LOCATION NMP, TS-2 WS- Зона/ Место 008		RFI NO: RHI-RFI- 37887 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1		OPERATION: FINAL			
Report Date: 11.03.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 2,32 m <sup>2</sup>	Result
61	2TMP1-ES-A-L-1-97		E&I Supports	0,19	7
62	2TMP1-ES-A-L-1-93		E&I Supports	0,24	
63	2TMP1-ES-A-L-1-29		E&I Supports	0,37	
64	2TMP1-ES-A-L-1-540		E&I Supports	0,25	
65	2TMP1-ES-A-L-1-378		E&I Supports	0,48	
66	2TMP1-ES-A-L-1-4161		E&I Supports	0,55	
67	2TMP1-ES-A-L-1-5		E&I Supports	0,24	Rejected
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
Internal Sanblasting:		Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>		
Preservation:		Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>		
Flange Cover:		Accepted <input type="checkbox"/>	Not Accepted <input type="checkbox"/>		
Remarks/ Примечания: None Rejected Item from P.C.R.					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME:		NAME:			
SIGNATURE:		SIGNATURE:		