

ARCTIC LNG 2 PROJECT
Request for Inspection /
ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2

Запрос на проведение инспекции

RFI No: RHI-RFI-43276



SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

Segunor

Date/ Дата:

27.04.2022

Signature/ Подпись:

SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА

Name/ ФИО:

SREENATH

Date/ Дата:

27.04.2022

Signature/ Подпись:



CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА

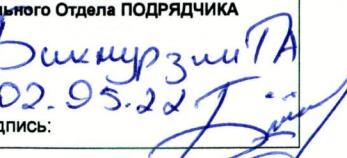
Name/ ФИО:

Бичурзин ТА

Date/ Дата:

02.05.22

Signature/ Подпись:



Civil/ Общест роит.ра боты	Structural/ Конст рукцио нные работы	Mechanical/ Механомонт ажные	Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные	Insulation/ Изоляцио нные	Arch/ Архитекту рные работы	Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО
----------------------------	--------------------------------------	------------------------------	--------------------------	--	-------------------------	---------------------------	-----------------------------	------------------	---------------	----------

Inspection Details/Детали инспекции:

DATE/ДАТА: 27.04.2022 to

TIME/ВРЕМЯ: 16:30

Location / NMP, TS-02 WS 008
Участок:

CONTRACTOR QC Received Stamp /
Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:

Company Received Stamp /
Полученный штамп от КОМПАНИИ:

Name/ ФИО:

Date/ Дата:

Signature/ Подпись:



AREA/Зона работ:

INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		QCF-Verifying Document, 2300-CP02A + SC LOGBOOK
	COMPANY / КОМПАНИЯ	Witness/ Освид-ние	✓	HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ		

ITP Number/
Номер ITP:

Activity Number/ D 3.3
Номер работы:

Activity Description/Описание работы:

VISUAL INSPECTION AND DFT CHECK / ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ СУХОЙ ПЛЕНКИ

Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал

Результат инспекции

INKON 2-TMP-001	Repeat (**)/ Повторения (**)	Accepted/ Принято	Rejected (*)/Отклонено	
			Q	I
Please refer to attachment / См. вложения			✓	

RDI-001-№K-43276; QCF№2300-CP02A-2TMP-001-43276

	SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	COMPANY/ КОМПАНИЯ
Name/ ФИО:	<i>SREENATH</i>	<i>Бичурзин ТА</i>	
Date/ Дата:	27.04.2022	02.05.22	
Signature/ Подпись:	<i>Bathur</i>	<i>Бичурзин ТА</i>	

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отложена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

ARCTIC LNG 2

NOVARTIC

**INTERMEDIATE COATING
DAILY INSPECTION REPORT**


**RENAISSANCE
HEAVY INDUSTRIES**

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОТЧЕТ ОБ ИНСПЕКЦИИ, СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ И ПОКРАСКИ

Зона/Место: Workshop № TS-02, WS-008

Report for RFI № / Отчет к инспекции RFI №: RHI-RFI- 43276

DATE / Дата: 27.04.2022

Form No / № Формы: RDI-001-№K 43276

COATING ACTIVITY: Intermediate Coating

ENVIRONMENTAL CONDITIONS / Условия окружающей среды:

Time/Время	08:00	12:00	16:00	20:00
AIR TEMPERATURE, °C / Температура воздуха	18,6	26,5	28,7	19,3
RELATIVE HUMIDITY, % / Относительная влажность	22	35	32	34
DEW POINT, °C / Температура конденсации	-3,5	9,8	10,3	3,0
SUBSTRATE TEMPERATURE, °C / Температура подложки	17,6	29,1	27,5	17,5

PRE-BLASTING CONDITIONS/ Условия перед очисткой:

OIL/GREASE CONTAMINANTS/Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE LEVEL/ Дозировка быстрорасторвимого хлорида	N/A
STEEL CONDITION/ Свойство стали	N/A

BLASTING ABRASIVES/ Очистные абразивы:

TYPE/ Тип	Profilium
SIZE/ Размер	N/A
CHLORIDE CONTENT/ Содержание хлоридов	N/A
OIL CONTAMINATION/ Загрязнение нефтепродуктами	N/A
ABRASIVE RATIO/ Коэффициент абразива	N/A

BLASTING EQUIPMENT/ Очистное оборудование:

TYPE/ Тип	Blastcor
PRE-HEATING TYPE/ Предварительный подогрев перед пескоструйной обработкой.	N/A

BLASTING INSPECTION CRITERIA/ Критерии проверки очистки

OIL/GREASE CONTAMINANTS/ Масляные загрязнители	ACC
SOLUBLE CHLORIDE / Быстрорасторвимый хлорид	N/A
Dust assessment / Оценка запыленности	N/A
BLASTING QUALITY/Качество очистки	N/A
SURFACE PROFILE / Профиль поверхности	N/A

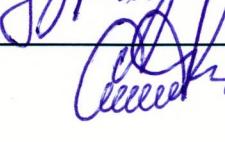
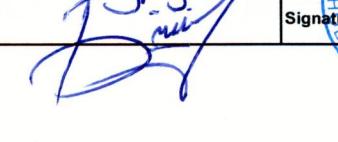
METHOD OF COATING APPLICATION/ Метод нанесения покрытия: AIRLESS SPRAY/ Безвоздушный распылитель

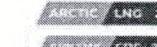
COATING APPLICATION/ Нанесение покрытия:

PAINT SYSTEM / Система покраски (C1)

DATE/ TIME /Дата/ Время START/FINISH Нача- ло/Окончание	PRODUCT (S) / QUANTITIES Продукт(ы)/ Количество	BATCH NO Номер партии	MIXING RATIO Состав смеси	THINNER Растворитель	WFT (µm)	DFT (µm)
23.04.2022 08:00-12:00	Profilium 045, 058	821064, 821073	N/A	N/A	N/A	N/A
23.04.2022 14:00-18:00	Interzinc 52E	Part A - 2339351004 ; Part B - 2330062015	9/1	GTA-220	200	130
26.04.2022 14:00-18:00	Intergard 475 HS	Part A - RU31020173 ; Part B - RU31030304	3/1	GTA-007	225	297

POST APPLICATION INSPECTION/ Проверка после нанесения покрытия:

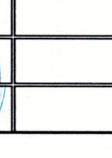
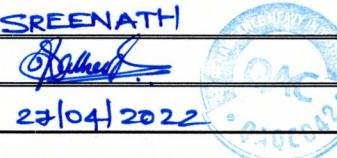
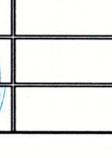
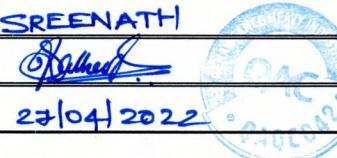
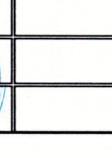
VISUAL INSPECTION / Визуальный контроль:	ACC			
TDFT (SPEC / ACTUAL):/ ТСП Спец-я/Фактич.:	210 / 297 µm	METHOD/ Метод: Elcometer 456(A456CFNFTS) (465-WL20701-G 20.NOV.2022)		
HOLIDAY TESTING: Проверка наличия пропусков в покрытии трубопровода	N/A	METHOD/ Метод:		
ADHESION TESTING/ Проверка на адгезию:	N/A	METHOD/ Метод:		
TOUCH-UP AND REPAIR/ Подкраска и ре-монт:	N/A	METHOD/ Метод:		
OTHER TESTING / Другое:		METHOD/ Метод: WFT Gauge, Elcometer 319 (108947 22.DEC.2022)		
Sub-contractor Supervisor Супервайзер субподрядчика	Sub-contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества субподрядчика	Contractor Supervisor Супервайзер отдела подрядчика	Contractor QC Inspector Инспектор отдела контроля качества подрядчика	
Name/ФИО: 	Name/ФИО:  SREENATH	Name/ФИО:  Бикмурзин А.	Name/ФИО:  Shitikov E.	
Signature: 	Signature: 	Signature: 	Signature: 	

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 1 OF 3 / СТР. 1 ИЗ 3 2300-CP02A-2TMR001-43276			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 27.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТИКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n п/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
1	2TMR-0018-N21-10069-1	SP-01	OK	Accepted	60	150	50	77/112	300/241	N/A	
2	2MSP.507/5	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	81/147	231/319	N/A	
3	246DB.204.N01/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/117	186/336	N/A	
4	2MST.701/5	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	74/138	294/319	N/A	
5	246WO.204.N28/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	84/100	192/216	N/A	
6	2MP.702/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/116	172/269	N/A	
7	243.HM.204.005/2-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/150	204/382	N/A	
8	2MSP.707/2-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	53/141	234/270	N/A	
9	2MSP.707/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/131	168/233	N/A	
10	246WO.204.N025/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/114	263/368	N/A	
11	243LP.204.N20/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	60/104	201/330	N/A	
12	243HM.204.005/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	76/143	187/234	N/A	
13	2MSP.701/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	65/106	251/254	N/A	
14	2MS.712/1-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/112	188/328	N/A	
15	2MST.701/6	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	87/149	238/296	N/A	
16	246DB.204.N21/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	70/143	177/243	N/A	
17	243HM.204.005/3-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/106	220/343	N/A	
18	MSP.700/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	72/129	180/213	N/A	
19	MSP.719/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/106	240/237	N/A	
20	246DB.204.N21/2-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/124	225/371	N/A	

NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00

PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1

FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП

INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ
NAME / Ф. И. О. <i>Sreenath</i>				
SIGNATURE / ПОДПИСЬ				
DATE / ДАТА	27/04/2022			

ARCTIC LNG 2 GYDAN LNG NOVARCTIC				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 2 OF 3 / СТР. 2 ИЗ 3					
				SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК:		RHI LLC 2300-CP02A-2TMR001-43276					
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 27.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДКРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n n/n	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛЩИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛЩИНА МКМ, МИН/МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие		Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие
21	MSP.715/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	55/100	264/376	N/A	
22	2MSP.708/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	51/142	270/326	N/A	
23	243HP.204.N01/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	59/112	170/322	N/A	
24	2MSP.709/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	100/141	241/246	N/A	
25	243HP.204.N01/1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/146	217/367	N/A	
26	2MSP.700/1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	69/132	227/383	N/A	
27	JO2.243.SB.204.N18/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/118	270/250	N/A	
28	243HP.204.N03/2-AA	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	82/125	242/272	N/A	
29	243HP.204.N03/2-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	68/117	189/243	N/A	
30	245LP.207.V33/2	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	71/150	181/311	N/A	
31	243HP.204.N04/3	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/136	224/242	N/A	
32	JO2.243.SB.204.N18/2-AB	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/129	228/237	N/A	
33	2TMP-001C-EST-4062	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	49/100	176/349	N/A	
34	2TMP1-ES-C-L-1-4042	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	48/103	266/264	N/A	
35	2TMP1-ES-D-L-1-7504	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	57/108	261/228	N/A	
36	2TMP-001C-EST-4071	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	89/119	236/367	N/A	
37	2TMP1-ES-D-L-1-2227	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	61/144	213/214	N/A	
38	2TMP1-ES-B-L-2-54	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	94/135	185/320	N/A	
39	2TMP1-ES-D-L-1-2010	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	66/131	187/297	N/A	
40	2TMP1-ES-A-L-1-9011	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	78/139	185/254	N/A	
NOTES / КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA / КРИТЕРИИ ПРИНЯТИЯ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ : C1											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: ACCEPTED / ПРИНЯТО <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИНЯТО RELEASED FOR NEXT STEP / РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ		SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК		PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ		CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК		COMPANY КОМПАНИЯ			
NAME / Ф. И. О. _____ SREENATH											
SIGNATURE / ПОДПИСЬ 											
DATE / ДАТА 27.04.2022											

  				PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / АРКТИК СПГ 2							
				COMPANY / КОМПАНИЯ: "Arctic LNG 2" LLC / ООО "Арктик СПГ 2"							
QUALITY CONTROL FORM ФОРМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ACT OF PAINTING ACCEPTANCE / АКТ ПРИЁМКИ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ				PROJ. No. / ПРОЕКТ №: 079322C SUBCONTRACTOR / СУБПОДРЯДЧИК: RHI LLC				SH. 3 OF 3 / СТР. 3 ИЗ 3 2300-CP02A-2TMR001-43276			
EXECUTION DATE / ДАТА ВЫПОЛНЕНИЯ 27.04.2022		PIPING / ТРУБОПРОВОД <input type="checkbox"/>		EQUIPMENTS / ОБОРУДОВАНИЕ <input type="checkbox"/>		STEEL STRUCTURES / СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ <input checked="" type="checkbox"/>		OTHERS / ПРОЧЕЕ <input type="checkbox"/>			
SURFACE PREPARATION & ABRASIVE BLASTING CHECKED / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОВЕРКА АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ <input type="checkbox"/>		PRIMER CHECKED / ПРОВЕРКА ГРУНТОВКИ <input type="checkbox"/>		INTERMEDIATE COATING CHECKED / ПРОВЕРКА РОМЕЖУТОЧНОГО ПОКРЫТИЯ <input checked="" type="checkbox"/>		FINAL COATING CHECKED / ПРОВЕРКА ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ <input type="checkbox"/>		TOUCH-UP CHECKED / ПРОВЕРКА ПОДРАСКА IDENTIF. MARKING / ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАРКИРОВКИ <input type="checkbox"/>			
s/n н/п	TAG № / ISO ИД № / ISO	SPOOL № (if piping) / ТРУБНАЯ СЕКЦИЯ (для трубопровода) №	CLEANING & PIPING INTERNAL CHECK / ОЧИСТКА И ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБОПРОВОДА	VISUAL CHECK/ ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	THK/ MICRON REQUESTED ТРЕБУЕМАЯ ТОЛСТИНА, МКМ			THK-MIN/MAX MEASURED ПРОВЕРЕННАЯ ТОЛСТИНА МКМ, МИН./МАКС.			
					Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	Primer / Грунтовка	Intermediate / Промежуточное покрытие	Final / Окончательное покрытие	
41	2TMR1-ES-D-L-1-2143	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	93/148	234/219	N/A	
42	2TMR1-ES-B-L-3-10016	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	96/115	271/354	N/A	
43	2TMR1-ES-D-L-1-2145	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	92/112	250/311	N/A	
44	2TMR1-ES-D-L-1-6196	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	90/112	252/269	N/A	
45	2TMR1-001D-EST-4041	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	95/115	259/310	N/A	
46	2TMR1-ES-B-L-1-2395	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	63/100	244/366	N/A	
47	2TMR1-ES-D-L-1-6003	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	67/118	199/253	N/A	
48	2TMR1-ES-D-L-1-9180	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	62/132	269/292	N/A	
49	2MST.710/1	N/A	N/A	Accepted	60	150	50	52/130	185/329	N/A	
50											
51											
52											
53											
54											
55											
56											
57											
58											
59											
60											
NOTES/ КОММЕНТАРИЙ: ACCEPTANCE CRITERIA/ КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ: 3000-D-EC-000-MC-SPE-0020-00											
PAINTING SYSTEM NUMBER / НОМЕР СИСТЕМЫ ПОКРАСКИ: <u>C1</u>											
FINAL CHECK / ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА: <u>ACCEPTED / ПРИЯТНО</u> <input checked="" type="checkbox"/> NOT ACCEPTED / НЕ ПРИЯТНО <input type="checkbox"/> RELEASED FOR NEXT STEP/ РАЗРЕШЕН СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП <input checked="" type="checkbox"/>											
INSPECTORS ИНСПЕКТОРЫ	SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК	PAINT MANUFACTURER ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОКРЫТИЯ	CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК	COMPANY КОМПАНИЯ							
NAME / Ф. И. О. <u>SREENATH</u>											
SIGNATURE / ПОДПИСЬ 											
DATE / ДАТА <u>27/04/2022</u>											

PAINTING CHECKLIST

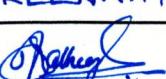
ARCTIC LNG 2	 NOVARCTIC	 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43276 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 27.04.2022 Module: 2-TMP-001	OPERATION: INTERMEDIATE				
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 5,99 m ²	Result
1	2TMP-001B-N21-10069-1		SPOOL	0,33	
2	2MSP.507/5		Floor Beam	0,33	
3	246DB.204.N01/3		Floor Beam	0,35	
4	2MST.701/5		Floor Beam	0,31	
5	246WO.204.N28/2		Floor Beam	0,24	
6	2MP.702/3		Floor Beam	0,35	
7	243.HM.204-005/2--AB		Floor Beam	0,31	
8	2MSP.707/2-AB		Floor Beam	0,30	
9	2MSP.707/2-AA		Floor Beam	0,24	
10	246WO.204.N025/2		Floor Beam	→ ACCEPTED. 0,31	
11	243LP.204.N20/2		Floor Beam	0,30	
12	243HM.204.005/2-AA		Floor Beam	0,24	
13	2MSP.701/2-AA		Floor Beam	0,33	
14	2MS.712/1-AA		Floor Beam	0,24	
15	2MST.701/6		Floor Beam	0,31	
16	246DB.204.N21/2-AA		Floor Beam	0,30	
17	243HM.204.005/3-AB		Floor Beam	0,33	
18	MSP.700/3		Floor Beam	0,35	
19	MSP.719/2		Floor Beam	0,31	
20	246DB.204.N21/2-AB		Floor Beam	0,24	
Internal Sandblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания: VISUAL ACCEPTED, DFT NEED TO BE CHECK IN NIGHT SHIFT.					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: SREENATH			NAME:		
SIGNATURE: 			SIGNATURE: 		

* DFT accepted with comments 

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2	NOVARCTIC	RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES			
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место	RFI NO: RHI-RFI- 43276 /INKON				
Paint System / Система покраски: C1	OPERATION: INTERMEDIATE				
Report Date: 27.04.2022					
Module: 2-TMP-001					
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 7,80 m ²	Result
21	MSP.715/3		Floor Beam	0,33	
22	2MSP.708/3		Floor Beam	0,35	
23	243HP.204.N01/3		Floor Beam	0,30	
24	2MSP.709/2		Floor Beam	0,24	
25	243HP.204.N01/1		Floor Beam	0,33	
26	2MSP.700/1		Floor Beam	0,35	
27	JO2.243.SB.204.N1B/2		Floor Beam	0,31	
28	243HP.204.N03/2-AA		Floor Beam	0,35	
29	243HP.204.N03/2-AB		Floor Beam	0,31	
30	245LP.207.V33/2		Floor Beam	⇒ ACCEPTED .	
31	243HP.204.N04/3		Floor Beam	0,24	
32	JO2.243.SB.204.N1B/2-AB		Floor Beam	0,31	
33	2TMP-001C-EST-4062		E&I Supports	0,41	
34	2TMP1-ES-C-L-1-4042		E&I Supports	0,57	
35	2MTP1-ES-D-L-1-7504		E&I Supports	0,44	
36	2TMP-001C-EST-4071		E&I Supports	0,41	
37	2TMP1-ES-D-L-1-2227		E&I Supports	0,78	
38	2TMP1-ES-B-L-2-54		E&I Supports	0,68	
39	2TMP1-ES-D-L-1-2010		E&I Supports	0,53	
40	2TMP1-ES-A-L-1-9011		E&I Supports	0,28	
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: SREENATH			NAME:		
SIGNATURE: 			SIGNATURE:		

PAINTING CHECKLIST

ARCTIC LNG 2					
Painting Inspection Record Отчет о проведение инспекции по покраске		Form No: № формы			
AREA/LOCATION TS-02, WS-008 Зона/ Место		RFI NO: RHI-RFI- 43276 /INKON			
Paint System / Система покраски: C1 Report Date: 27.04.2022 Module: 2-TMP-001		OPERATION: INTERMEDIATE			
S.N	Item Description Описание пункта	DP NO	Description	Area 6,19 m ²	Result
41	2TMP1-ES-D-L-1-2143		E&I Supports	0,31	
42	2TMP1-ES-B-L-3-10016		E&I Supports	2,43	
43	2TMP1-ES-D-L-1-2145		E&I Supports	0,30	
44	2TMP1-ES-D-L-1-6196		E&I Supports	0,68	
45	2TMP-001D-EST-4041		E&I Supports	→ ACCEPTED	0,78
46	2TMP1-ES-B-L-1-2395		E&I Supports	0,53	
47	2TMP1-ES-D-L-1-6003		E&I Supports	0,33	
48	2TMP1-ES-D-L-1-9180		E&I Supports	0,54	
49	2MST.710/1		Floor Beam	0,31	
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
Internal Sanblasting: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Preservation: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/> Flange Cover: Accepted <input type="checkbox"/> Not Accepted <input type="checkbox"/>					
Remarks/ Примечания:					
SUBCONTRACTOR QA/QC			CONTRACTOR QA/QC		
NAME: SREENATH			NAME:		
SIGNATURE: 			SIGNATURE:		