


| | | |
|--|---|---|
|  | ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции RFI No: RHI-RFI-44565 |  |
|--|---|---|

| | | |
|---|---|--|
| SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>Kozlov A.A.</i> Date/ Дата: 19.05.2022 Signature/ Подпись: <i>Kozlov</i> | SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>SHAFEEK SINGEM</i> Date/ Дата: 19.05.2022 Signature/ Подпись: <i>SHAFEEK</i> | CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА Name/ ФИО: <i>...</i> Date/ Дата: 19.05.2022 Signature/ Подпись: <i>...</i> |
|---|---|--|

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------|----------------|--------------|--------|
| Civil/Общестр. работы | Structural/Конструктивные работы | Mechanical/Механомонтажные работы | Piping/Трубопроводные работы | Electrical/Электротехнические работы | Painting/Покрасочные работы | Insulation/Изоляционные работы | Arch/Архитектурные работы | Instrument/КИП | Other/Прочие | DCC/ДО |
| | | ✓ | | | | | | | | |

| | | |
|--|--|--|
| Inspection Details/Детали инспекции: DATE/ДАТА: 19.05.2022 to TIME/ВРЕМЯ 09:00 Location 3-TMP-004, L2P2, KRONDEKS, ws 1.1 / Участок: | CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от ОКК ПОДРЯДЧИКА: Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись: | Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ: Name/ ФИО Date/ Дата: Signature/ Подпись: |
| |  |  |

| | | | | | |
|---|------------------------|-------------------|---|--------------------|--|
| AREA/Зона работ: | | | | | |
| INSPECTION ITEM / НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ: | CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК | Witness/Освид-ние | ✓ | HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ | QCF-Verifying Document, 1800-ST 02 Weld map & 1800-WHS |
| | COMPANY / КОМПАНИЯ | Witness/Освид-ние | ✓ | HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ | |

| | |
|--|---------------------------------------|
| ITP Number/Номер ITP: 3000-D-EC-000-CN-ITP-0818-00_06U | Activity Number/ C.4 Номер работы: |
|--|---------------------------------------|

Activity Description/Описание работы:
WELDING AND VISUAL EXAMINATION / СВАРКА И ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ CS-KMD-04200-AS-009, 73225, 73226, 73247, 73434, 73437, 73444, 73447, 73450, 73453, 73454, 73455, 73465, 73467, 73470, 73472, 73473, 73475, 73477, 73482, 73483, 73484, 73485, 73486, 73497, 73515, 73516, 73517, 73518, 73519, 73520, 73521, 73522, 73523, 73524, 73525, 73526, 73527, 73536, 73537, 73538, 73539, 73540, 73541, 73542

| | | | |
|--|---------------------------------|-------------------|------------------------|
| Item Tag / Number/Personal / Наименование марки / Номер / Персонал | Результат инспекции | | |
| OP.3P4.SST-0021/7, OP.3P4.SST-0021/8-AA, EQS.3P4.PG-065/2, OP.3P4.SST-0021/8-AB, EQS.3P4.PG-065/1, EQS.3P4.PL-25/12-AB, EQS.3P4.PG-065/4-AB, EQS.3P4.PL-25/12-AA, EQS.3P4.PG-065/4-AD, | Repeat (**) / Повторения (**) ✓ | Accepted/ Принято | Rejected (*)/Отклонено |
| | | | Q I |
| Please refer to attachment / См. вложения | | | |

| | | | |
|---------------------|---|-------------------------------------|---|
| | SUBCONTRACTOR QC / Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА | CONTRACTOR QC / Отдел КК ПОДРЯДЧИКА | COMPANY/ КОМПАНИЯ |
| Name/ ФИО | <i>SHAFEEK SINGEM</i> | <i>...</i> |  |
| Date/ Дата: | 19.05.2022 | 19.05.2022 | |
| Signature/ Подпись: | <i>SHAFEEK</i> | <i>...</i> | |

(*) Rejected: Q= for Quality; I = for Incompleteness; When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Отклонено: Q= по качеству; I = по незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной

(**) If the inspection is postponed within the day, tick this box (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ

AWP1B

Date / Дата: **14.05.2022**

No / сварке: **WELD-08787**

| S/N | DRAWING NO ЧЕРТЕЖ № | TAG | PART 1 | PART 2 | TRACE1/ СЛЕД1 | TRACE2/ СЛЕД2 | WPS No./ Номер ТК | Weld No Номер шва | Weld Type Тип стыка | Welder 1 Клеймо 1 | Welder 2 Клеймо 2 | Welder 3 Клеймо 3 | Welder 4 Клеймо 4 | Welding finish Сварка закончена | Weld Size Размер Шва | Visual Inspection Визуальн ый Контроль | RFI NO Запрос на инспекцию |
|-----|---------------------------------------|----------|----------------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|--|----------------------------------|
| 1 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/1 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/236 | dp24/829 | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73515 | TC-C | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 2 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/1 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/236 | dp24/820f | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73524 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 3 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/1 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/236 | dp24/820g | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73525 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 4 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/1 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/236 | dp24/820h | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73526 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 5 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/1 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/236 | dp24/820i | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73444 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 6 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/1 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/236 | dp24/820g | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73447 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 7 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/1 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/236 | dp24/820h | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73450 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 8 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/1 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/236 | dp24/829 | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73482 | TC-C | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 9 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/240c | dp24/820a | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73497 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 10 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/240c | dp24/829 | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73517 | TC-C | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 11 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/242c | dp24/829 | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73518 | TC-C | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 12 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/237 | dp24/829 | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73519 | TC-C | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 13 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/240c | dp24/820b | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73520 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 14 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/240c | dp24/820c | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73521 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 15 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/240c | dp24/820i | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73527 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 16 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/240c | dp24/820j | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73536 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 17 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/240c | dp24/820k | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73537 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 18 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/242c | dp24/820 | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73538 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 19 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/242c | dp24/820m | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73539 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 20 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/237 | dp24/820n | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73540 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 21 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/237 | dp24/820o | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73541 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |

Date / Дата: **14.05.2022**


 No / сварке: **WELD-08787**

| S/N | DRAWING NO ЧЕРТЕЖ № | TAG | PART 1 | PART 2 | TRACE1/ СЛЕД1 | TRACE2/ СЛЕД2 | WPS No./ Номер ТК | Weld No Номер шва | Weld Type Тип стыка | Welder 1 Клеймо 1 | Welder 2 Клеймо 2 | Welder 3 Клеймо 3 | Welder 4 Клеймо 4 | Welding finish Сварка закончена | Weld Size Размер Шва | Visual Inspection Визуальн ый Контроль | RFI NO Запрос на инспекцию |
|-----|---------------------------------------|----------|-------------------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|--|----------------------------------|
| 22 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/237 | dp24/820p | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73542 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 23 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/240a | dp24/820a | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73247 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 24 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/240a | dp24/820b | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73434 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 25 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/240a | dp24/820c | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73437 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 26 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/240a | dp24/820i | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73455 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 27 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/240a | dp24/820j | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73465 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 28 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/240a | dp24/820k | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73467 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 29 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/242a | dp24/820l | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73470 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 30 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/242a | dp24/820m | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73472 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 31 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/237 | dp24/820n | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73473 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 32 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/237 | dp24/820o | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73475 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 33 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/237 | dp24/820p | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73477 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 34 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/240a | dp24/829p | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73484 | TC-C | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 35 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/242a | dp24/829q | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73485 | TC-C | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 36 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/2 | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/237 | dp24/829r | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73486 | TC-C | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 37 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/4-AB | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/239 | dp24/829d | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73453 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 38 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/4-AB | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/239 | dp24/829e | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73454 | TC-F | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 39 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/4-AB | EQS.3P4.PL- 25/12-AB | dp23/239 | dp24/829f | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73483 | TC-C | AS04 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 40 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/4-AD | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/239 | dp24/829g | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73516 | TC-C | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 41 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/4-AD | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/239 | dp24/829d | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73522 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 42 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | EQS.3P4.PG- 065/4-AD | EQS.3P4.PL- 25/12-AA | dp23/239 | dp24/829e | 478RHI-WPS- S047_R1 | 73523 | TC-F | A8Z8 | | | | 14.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |

Date / Дата: 16.05.2022

No / сварке: WELD-08787

| S/N | DRAWING NO ЧЕРТЕЖ № | TAG | PART 1 | PART 2 | TRACE1/ СЛЕД1 | TRACE2/ СЛЕД2 | WPS No./ Номер ТК | Weld No Номер шва | Weld Type Тип стыка | Welder 1 Клеймо 1 | Welder 2 Клеймо 2 | Welder 3 Клеймо 3 | Welder 4 Клеймо 4 | Welding finish Сварка закончена | Weld Size Размер Шва | Visual Inspection Визуальн ый Контроль | RFI NO Запрос на инспекцию |
|-----|---------------------------------------|----------|-----------------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|--|----------------------------------|
| 43 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | OP.3P4.SST- 0021/7 | OP.3P4.SST- 0021/8-AA | dp24/773 | dp24/774 | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73225 | TC-C | A8Z8 | | | | 16.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |
| 44 | 079322C-AWP1B-300-CS-KMD-04200-AS-009 | AS.3P4/5 | OP.3P4.SST- 0021/7 | OP.3P4.SST- 0021/8-AB | dp24/773 | dp24/774 | 478RHI-WPS- S068_R2 | 73226 | TC-C | A8Z8 | | | | 16.05.2022 | A | A | RHI-RFI-44565 |

| SUBCONTRACTOR СУБПОДРЯДЧИК | | CONTRACTOR ПОДРЯДЧИК | | COMPANY КОМПАНИЯ | |
|-------------------------------|---|-------------------------|--|---------------------|--|
| NAME Ф. И. О. | SHAFERK | | | | |
| SIGNATURE ПОДПИСЬ |  | | | | |
| DATE ДАТА | 16.05.2022 | | | | |

