

ARCTIC LNG 2 PROJECT Request for Inspection / ПРОЕКТ АРКТИК СПГ-2 Запрос на проведение инспекции



RELNO: RHI-REI-43163

SCTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела СУБПОДРЯДЧИКА			SCTR QC Inspector confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции инспектором ОКК СУБПОДРЯДЧИКА				CTR Construction Supervisor confirmation work is ready for inspection / Подтверждение готовности работ к инспекции Супервайзером Строительного Отдела ПОДРЯДЧИКА				
1 30 301 100 11			Name/ ФИО: Semih 024417			Nam	Name/ ФИО: Равин В В В В В В В В В В В В В В В В В В В				
						Date					
Signature/ Подпись:	tour Gube	Signature	/ Подпись:	The second	9	Sign	ature/	Подпись:	- f		
Сіvіl/ Общест роит.ра боты Structural/ Констркци нные работы		Piping / Трубопр оводные	Electrical/ Электроте хнические работы	Painting / Покрасоч ные				Instrument / КИП	Other/ Прочие	DCC / ДО	
Inspection Details/	детали инспекции:			CONTRACTOR QC Received Stamp / Полученный штамп от КК ПОДРЯДЧИКА:			Company Received Stamp / Полученный штамп от КОМПАНИИ:				
DATE/ДАТА: 2	26.04.2022 to		Name/ ФИ	10: 1/. F	-axpo	Nar	ne/ ФI	10:		13	
ТІМЕ/ВРЕМЯ:	15:00		Date/ Дата	a: 0 C	S Contract	Dat	е/ Дат	ra:	AIIA	13	
Location / NMP, WS Участок:	-107		Signature/ Подпись:	26	2UIA		nature цпись:		INA		
AREA/Зона работ:	CONTRACTOR /	Witness/			HOLD/				QCF-Verifying	Document	
INSPECTION ITEM ПОДРЯДЧИК		Освид-ние		√ НА УТОЧНЕ		ЕНИИ		'	act verifying	300ament,	
НАИМЕНОВАНИЕ ИНСПЕКЦИИ:	COMPANY / Witness/ КОМПАНИЯ ОСВИД-НИЕ				HOLD/ НА УТОЧНЕНИИ						
ITP Number/	3000-D-EC-000-CN-I	TP-0803-00_	05U	Activity Nu Номер ра							
Номер ITP:											
Activity Description/Опис	сание работы: IT; MANUAL BOLTS TIGH ИРУЕМЫМ УСИЛИЕМ ЗА	HTENING AND ТЯЖКИ БОЛТ	MANUAL TO FOB. ПРОВЕР	RQUEING CH РЯЕТСЯ ОТД	IECK, BY QC / ENOM KK, 5 %	ПОСЛЕ BOCCT/ EACH SUB-SYS	АНОВЛ ТЕМ / Н	ЕНИЯ – ПРО	ОВЕРКА РУЧНО СИСТЕМЫ	йи	
Activity Description/Опис	IT; MANUAL BOLTS TIGH ИРУЕМЫМ УСИЛИЕМ ЗА	тяжки болт	FOB. ПРОВЕЯ	РЯЕТСЯ ОТД	ECK. BY QC / EЛОМ KX. 5 %	NOCHE BOCCTA	TEM/F	ЕНИЯ – ПРО	СИСТЕМЫ	йи	
Activity Description/Onuc POST REINSTATEMEN PYЧНОЙ С КОНТРОЛИ	IT; MANUAL BOLTS TIGH ИРУЕМЫМ УСИЛИЕМ ЗА ersonal / Наименова	ние марки /	ГОВ. ПРОВЕГ	РЯЕТСЯ ОТД	IECK. BY QC /	EACH SUB-SYS	Pe	зультат и Ассерte	нспекции d/ Rejected (*)/Отклонен	
Activity Description/Onuc POST REINSTATEMEN PYЧНОЙ С КОНТРОЛИ	IT; MANUAL BOLTS TIGH ИРУЕМЫМ УСИЛИЕМ ЗА ersonal / Наименова	ние марки /	ГОВ. ПРОВЕГ	РЯЕТСЯ ОТД	ECK. BY QC /	EACH SUB-SYS	Pe	кажд. подс	нспекции d/ Rejected (*		
Activity Description/Onw. POST REINSTATEMEN РУЧНОЙ С КОНТРОЛИ	IT; MANUAL BOLTS TIGH ИРУЕМЫМ УСИЛИЕМ ЗА ersonal / Наименова	ние марки /	ГОВ. ПРОВЕГ	РЯЕТСЯ ОТД	ECK. BY QC /	EACH SUB-SYS	Pe	зультат и Ассерte	нспекции d/ Rejected (*)/Отклонен	

	Отдел КК СУБПОДРЯДЧИКА	Отдел КК ПОДРЯДЧИКА	КОМПАНИЯ			
Name/ ФИО:	Semil Oww	V, Ferrada	Vi Rulepsa			
Date/ Дата:	05 9862	09, 95,99	The state of the s			
Signature/ Подпись:	Seleco,	(1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
(*) Rejected: Q= for Quality: I = for Incompleteness: When Rejected: Tick the rejection Type at the back of this form / (*) Ottropeed: Q= no respective I = no						

незавершенности; Когда отклонено: Отметьте галочкой тип отклонения на оборотной стороне данной (**) If the inspection is postponed within the day, tick this box/ (**) Если инспекция отклонена в течение дня, отметьте данную

RFI MUST BE RETURNED ON THE DAY OF INSPECTION / ФОРМА ЗАПРОСА НА ПРОВЕДЕНИЕ ИНСПЕКЦИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ВОЗВРАЩЕНА В ДЕНЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИИ АWP1B

This Isometric is Auto Generated from SPOOLGEN based on the Engineering Isometric and DOES NOT require signature / Эта изометрия автоматически генерируется из SPOOLGEN на основе инженерной изометрия и не требует подписи CUT PIPE LENGTH
//Ne CENLIMA TPYESI
PARCE SIZE UNITH
CONUMA FAMEP (MMA
Ne. tem) tem
19 250 523
20 250 604 FABRICATION MATERIAL / CITEUIO MIKALINS GBS NORTH/CEBEP OFT COMPONENT DESCRIPTION ITEM CODE OTIVICATIVE KOMPOHEHTA Ay имиросси офиц KON-80 PPE/TID-581
Pipes (Emytil, ASME BS6, 12, RE, Seamlers, Dreign imperature at 42 deg/05-60/lights, ASME BS6, 10, Cecus-ease spows, Economers Paccelina reimpergraps 2 spal, Unincest-50, ASTU A331 07.6, PITIMOS (AGMINER)
2 WHERE, USS 57-87, EM Ends, Design insperature at 42 1127 CLUSSYS 250X25 тункся, мось эл-ет, вителов, ревідтивтричнике ві -од degC/S-ROS-ROTheespel, Бебишка, MSS SP-97, Концы - прикарные встык, Расчетняя тактература -62 град. Цельски 5-60 5-60 ASTM ASSO GLIF2 CI.)

SCOp Eb LR ASME B1E.9, BW Ends, Seamless, Design lamperature at 250

250 egg-Schong 90 (Rr.1.50), ASME B1E.9, Kongar-mprospense school, Seamless, Design Lamperature at 250

Enduration of the Committee Com AMD CENTRS, PERSONNESS AND PROCESS AND PRO 3.1 ,381 \$9.1 2-TMP-0010-SUP-0506 SP07 S8.1 2-TMP-0010-SUP-0506 ERECTION MATERIALS / СБОРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ F/Φ 4.2 2.1 250X25 NS/Dy N: COMPONENT DESCRIPTION CONT. FROM/ПРОД ОТ OTHICAHINE KOMPOHEHTA шифр позиции KON-BO CASKETS / IPPORTATION

5 Fig. Joint Cit, ASNE BIS 29, RTJ Faces as per ASNE BIS 5, 600 lbs, Octoporal Type -, Design temperature at 45 degC/Monta, Tiporanejas, ASNE BIS 29, Tiporanejas, Policies pro ASNE BIS 85, Nicce 600, Bookerspronuedo cereses -, Piecesteal, Soft fron, CONT. ON/CJEA HA DRG 8 E/BOCTOK 517364 E/BOCTOK 518492 C1J1948G EL./OTM: +146337 S 93552 EL./OTM: +146173 Kinec 60, Bookery or the receiver, - Piece that - Soft from, 50,15 / ME/DBH 5 SEI 2 19th N. ISO 261NSO 4033, Full 240 Threaded Coaling as par JSS, Design Introperatins at 52 degic Pleasan or 2 6-par n. ISO 261NSO 4030. C put-tion for the receiver common tensor external special assessment as nocrossey. AS29 G-17/A154 G-7.7 + 53. CACLEUN CONT. ON/CREA HA E/BOCTOK 516633 S 94697 Temeracum spotomarous as normaly. ASC VELTAINS VLT + 35
VALVES KANTANES

7 Ball Valve Flanged Ends. Reduced Bore. Long Pattern ASTM ASS2
Val.CO.6001 Ltm., RT Life activities using dynamicing. API 60 + ASME
Billio. M. YITTOMAROUS RESERVED ASSAULT OF SEASON.
Billio. M. YITTOMAROUS CONTROL ASSAULT OF SEASON.
SECONOMISSION OF SEASON. ASSAULT OF SEASON.

SECONOMISSION OF SEASON. ASSAULT OF SEASON. ASSAULT OF SEASON.

SEASON. ASSAULT OF SEASON. ASSAULT [7.1]
GEARBOX ORIENTATION/OPHEHTALINR LUTOKA S/VALVE STEM ORIENTATION: U
HANDWHEEL ORIENTATION: S CARREHME EL/OTM: +146337 SUPPORTS / ONOFILE BOLT LIST
/ FIEPEY, METUS.
MISST 158-000 Decky,
Me (m) (m)

B.5 33 240 FFE SUFFORT / orepa myforpus que T-1346-4NM TechnipFMC ARCTIC / LNG /2 The of keph of to pipe a fer internation only and must be adjuded to midd the actual strangle length value in plate.

Lives are to several to find in supprise man through the highest participation of the following frameworks through the present the several to the contract of the contra ARCTIC LNG2 / APKTUK CПГ2 The below data are only for SURCOMPRECTOR information, it is SUBCOMPRECTOR solven regions being to the the surveilers than applicable contential decorrecting. Denote representational CONTENTIAL CONTENTIAL PROPERTY OF THE P APPROVED FOR CONSTRUCTION 07/01/2021 УТВЕРЖДЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА PIPING ISOMETRIC DRAWING PJU: Hacift #97 & HF-2 Miss
Design Temperature (*C)
Percentes temperature (*C)
Percentes temperature (*C)
Percentes temperature (*C)
Percentes (*C)
Percentes (*C)
Temperature (МОНТАЖНЫЙ ИЗОМЕТРИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ Design Pressure (KPag) Pacvetuce gasnesse of la(x) Operating Pressure (KPag) 3000-0-EC-212-PR-LST-0203-00 8200 5980 212-3025-01 DRAWING NUMBER A3 2-TMP-001D-212-HV-00028-01 PoCorree gasnesses of la(e) nternal Mechanical Cleaning НОМЕР ЧЕРТЕЖА PIFING CLASS A06CA1B13 DESIGNAREA 30HA LINE NUMBER /HOMEP ЛИНИИ AE HV CN112-3025 1 12/11/20 ISSUED FOR CONSTRUCTION PACHETHAR SATWICK PASSASOTAN CHECKED FIN.CHK 212 2-TMP-001D 1 7/17 212-HV-00028 01 C1 Fluid Name HYDROCARBON VAPOUR C2

ARCTIC LNG 2 APKTUK CTT 2 GYDAN LNG PNOVARCTIC		PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / APKTUK CПГ 2				
		COMPANY / КОМПАНИЯ: LLC "ARCTIC LNG 2" / OOO "APKTИК СПГ 2"				
	LITY CONTROL FORM МА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА 1300-BTC02	PROJECT No./ ПРОЕКТ №: 079322C	SH. 1 OF 2 ЛИСТ 1 ИЗ 2			
ПРОТ	MANUAL TIGHTENING & TORQUEING CHECK REPORT / ОКОЛ ПРОВЕРКИ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ – АЯ ЗАТЯЖКА / РУЧНАЯ С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА	SUBCONTRACTOR / CУБПОДРЯДЧИК: RHI	1300-BTC02 № 0101			
			Ассер Прин			
s/n п.п	Description / Описание	Results / Результат	Yes / Да	No/ Het		
1.	Identify / Идентифицировать:		Д	1101		
	Sub-System №/ подсистему №:					
	Line № / линию №: 212-HV-00028					
	Isometric № / Изометрический чертеж № 2-TMP-001D-212-HV-00028-01		∠			
	rev № / ред.№: R1					
	FLANGE JOINT № / ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ №: ВJ5					
2.	Check flange face alignment/parallelism is within permissible tolerances (ASME PCC-1) / Проверить соосность/параллельность поверхностей фланцев на соответствие допускам (например, ASME PCC-1) Parallelism - Maximum 0.8 mm difference between widest and narrowest gap / Параллельность — разница между наибольшим и наименьшим зазором между фланцами не более 0,8 мм. Alignment - Maximum axial misalignment of flanges 1.5		Ø			
	mm. / Соосность – отклонение не более 1,5 мм.			-		
3	Bolt Material / Материал болтов:	A320 Gr.L7/A194 Gr.7 +S3	∠			
4.	Bolt Diameter (inch) / Диаметр болтов (дюйм):	M16	Ø			
5.	Confirm bolts fully engaged through nut (accepted if a minimum of 1 or a maximum of 3 complete full form threads protrude from the nut after completion of tightening) / Проверить полное захождение болта в гайку (из гайки после завершения затяжки должно выступать не менее 1 и не более 3 полных витков резьбы)	Accepted	₩Z			
6.	Check gasket type (manufacturer's name, ASME B16.20) and as per isometric BoM / Проверить тип прокладки (наличие изготовителя, соответствие ASME B16.20), соответствие информации из ведомости материалов на трубопровод	Accepted	Ø			
7.	Check stud bolts/nuts hard stamping to verify correct material grade / Проверить клеймо на шпильках / болтах, гайках для подтверждения правильного сорта материала	Accepted	✓.			
8.	Verify correct bolt coating (PTFE, cadmium, galvanized etc.) / Проверить требуемое покрытие болтов (ПТФЭ, кадмий, оцинковка)		Z			
9.	Check application of thread lubricant / Проверить нанесение смазки на резьбу	Jet-Lube® 550®	₩.			

ARCT	IC LNG 2	GYDAN LNG	*NOVARCTIC	PROJECT / ПРОЕКТ: ARCTIC LNG 2 / APKTUK CПГ 2				
APKT	K COL 2			COMPANY / КОМПАНИЯ: LLC "ARCTIC LNG 2" / OOO "APKTUK CПГ 2"				
	TY CONTROL FO A КОНТРОЛЯ КА		1300-BTC02	PROJECT No./ ПРОЕКТ №: 079322C		SH. 2 OF 2 ЛИСТ 2 ИЗ		
BOLT MANUAL TIGHTENING & TORQUEING CHECK REPORT / ПРОТОКОЛ ПРОВЕРКИ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ – РУЧНАЯ ЗАТЯЖКА / РУЧНАЯ С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА			SUBCONTRACTOR / RHI			300-BTC02 № 0101		
10.	Check bolt torqueing requirements / Проверить необходимость контролируемой затяжки: а) None (Manual Tightening) / Нет (ручная затяжка только) b) Manual Torque-wrench / Ручной динамометрический ключ c) Hydraulic Torque / Гидравлический динамометрический ключ			N/A / Не применимо Torque Wrench № / Динамометриче № 1909234780	ский ключ	Ø		
11.	Check fitting of protective end-caps or additional nuts on over-length bolts / Проверить установку защитных колпачков, или дополнительных гаек на длинных болтах				N/A			
12.	Confirm flange status identification tag is secured to the flange / Убедиться, что идентификационная бирка фланца прикреплена к нему			Accepted	Accepted			
13.	Ensure flange inspection has промаркирован подтверждения	been done / Уб символом	"0" confirming that бедиться, что фланец "0", в качестве іспекции	Accepted		Ø	0	
14.	Torqueing (Manual Torque/Hydraulic Torque) / Затяжка с контролем момента (ручная/гидравлическая) TORQUE VALUE (Nm) / ЗНАЧЕНИЕ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ, Нм			147				
	TORQUE / MOMEHT ЗАТЯЖКИ 30 % TORQUE / MOMEHT ЗАТЯЖКИ 60 % TORQUE / MOMEHT ЗАТЯЖКИ 100 %		44	44				
			88					
			147	147				
	Pump Pressure (bar) / Давление насоса, бар			N/A				
Notes / Примечание:								
INSPECTORS / SUBCONTRACTOR / ИНСПЕКТОРЫ СУБПОДРЯДЧИК		CONTRACTOR / ПОДРЯДЧИК	_	СОМРАНУ / КОМПАНИЯ				
NAME	/ Ф. И.О.	8-11	WEAR OF THE STATE	V. Ferratox	Work	Bella	SION	
	SIGNATURE / ПОДПИСЬ		QUEC -			Cil		
DATE	/ ДАТА	03.0	DAGEO STEE	V9, OSEKTARS	(7	2)	