1. **Gamme de maintenance Économiseur BT / Collecteur sortie et Epingle**
2. **Collecteur sortie C = 45**

* **Matériels nécessaires :**
* Lampe torche
* Appareil photo
* Appareil à ultrasons
* Gel de contact
* Kit de test sous pression
* Joints d’étanchéité
* Brosse métallique
* Produit nettoyant industriel
* Pinceau, rouleau
* Peinture anticorrosion
* **Temps total estimé :**
* 2h05min

1. **Epingle C=24**

* **Matériels nécessaires :**
* Lampe torche + miroir d’inspection
* Appareil à ultrasons + gel de contact
* Brosse métallique semi-rigide ou flexible
* Pinceau ou rouleau pour application peinture
* Peinture anticorrosion spéciale
* Équipement de protection individuelle (EPI)
* **Temps total estimé :**
* 1h40 min

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| GAMME DE MAINTENANCE PREVENTIVE N° | | | | | | | | Machine : Chaudiére | | | |
| OPERATIONS A REALISER A L’ALERT | | | | | Equipement : **économiseur BT**  Composants : **Collecteur sortie** à : **C = 45** Date:11/04/2025 | | | | | | |
| **Consignes de securité :**   * EPI obligatoires, consignation mécanique/électrique, signalisation zone d’intervention. | | | | | | | | | | | |
| **Ordre** | **Ordres**  **Des**  **OP** | **Opérations** | | | | **Temps alloué** | **Matériel à employer** | | **Fournitures**  **,Piéces de rechange** | **Observations** | |
| 1 | 1 | Inspection visuelle complète (fuites, corrosion  externe) | | | | 20 min | Lampe torche, appareil photo | | Aucun |  | |
| 2 | Mesure épaisseur des parois | | | | 25 min | Appareil de mesure à ultrasons | | Gel ultrasons |  | |
| 3 | Test étanchéité des soudures | | | | 30 min | Kit de test sous pression | | Joints d’étanchéité |  | |
| 4 | Nettoyage externe (dépôts, corrosion) | | | | 20 min | Brosse métallique, produit nettoyant | | Produit nettoyant industriel |  | |
| 5 | Traitement anticorrosion | | | | 30 min | Pinceau, rouleau | | Peinture anticorrosion spéciale |  | |
| Rédacteur:\*\*\*\*\*\*\*\* | | | Date:11/04/2025 | Document source: **PLAN DE MAINTENANCE PREVENTIVE** | | | | | | | Folio :1 / **2** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| GAMME DE MAINTENANCE PREVENTIVE N° | | | | | | | | Machine : Chaudiére | | | |
| OPERATIONS A REALISER A L’ALERT | | | | | Equipement : **économiseur BT**  Composants : **Épingle** à : **C = 24** Date:12/04/2025 | | | | | | |
| **Consignes de securité :**   * EPI obligatoires, protection respiratoire. | | | | | | | | | | | |
| **Ordre** | **Ordres**  **Des**  **OP** | **Opérations** | | | | **Temps alloué** | **Matériel à employer** | | **Fournitures**  **,Piéces de rechange** | **Observations** | |
| **2** | 1 | Inspection visuelle corrosion, fissures | | | | 15 min | Lampe torche | | Aucun |  | |
| 2 | Contrôle ultrasons (épaisseur parois) | | | | 20 min | Appareil ultrasons | | Gel spécifique |  | |
| 3 | Nettoyage interne (dépôts) | | | | 25min | Brosse, produit nettoyant | | Produit détartrant |  | |
| Rédacteur:\*\*\*\*\*\*\*\* | | | Date:12/04/2025 | Document source: **PLAN DE MAINTENANCE PREVENTIVE** | | | | | | | Folio : **2 / 2** |