Rapport de Séance n°6 (Semaine du 5 Février)

Travail Personnel:

Suite à la dernière séance j'ai redimensionné les pièces. En effet sur la roue motrice, l'assemblage était difficile à cause des emboitements trop serrés. J'ai donc agrandi les emplacements d'emboitement(7 mm de diamètre au lieu de 6 mm). De plus l'espacement entre les dents n'était pas assez important mais cela se jouait sur quelques millimètres. J'ai donc réduit le nombre de dents pour augmenter la distance entre chacune.

Travail de séance:

Après assemblage et test des pièces, il y a du jeu sur la roue en trois parties dû à l'augmentation du diamètre des trous pour l'emboitement. La nouvelle répartition entre les dents fonctionne mieux que la précédente. Le problème de jeu peut se régler avec de la colle . Puisque la roue est en trois parties, il est facile de remplacer la partie obsolète par une autre.



Roue en trois parties

Bien que l'impression des trois parties semble correcte, celle de la roue arrière était moins propre. En effet les zones où il y avait des supports étaient mal ressortie. J'ai donc nettoyé et poncé la pièce pour avoir un résultat plus net.



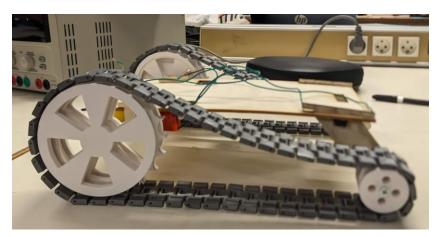
Pièces avant nettoyage



<u>Pièces après</u> <u>nettoyage</u>

J'ai dû ressouder une connexion du moteur qui s'était endommagé. J'ai également positionné la batterie en dessous du châssis mais elle est trop lourde pour être maintenue par du ruban adhésif, il faudra trouver une solution.

J'ai réajusté quelques pièces avec des ciseaux à bois. J'ai ensuite assemblé toutes les pièces (châssis, Roues, chenilles) et obtenue le résultat suivant.



Châssis avec roues et chenilles

De plus en fin de séance j'ai essayé de brancher tout le système du tank sur batterie mais la carte Arduino ainsi que le pont en H n'étaient pas alimentés. Le câblage devra être revue et mis au propre pour enchaîner sur les tests Bluetooth.