

UNIVERSIDADE FEDERAL DA PARAÍBA CENTRO DE INFORMÁTICA

Pesquisa Operacional Prof. Dr Teobaldo Leite Bulhões Junior

Gabriel Barbosa Ferraz de Andrade (gabriel.bferraz64@gmail.com)

Rodrigo Patricio Alves Vieira (rodrigo.alves@eng.ci.ufpb.br)

Hananias Daniel de Sousa Vasconcelos (hananiasdaniel@eng.ci.ufpb.br)

Modelagem

1. Descrição

O problema se trata da otimização do planejamento de produção de uma fábrica de forma que maximize o lucro obtido. É informado que a fábrica tem que tomar a decisão de produzir ou não certos tipos de produtos. Caso decida produzir, a fábrica tem que levar em conta a compra de lotes de matérias primas onde cada lote possui um valor. A fábrica também pode optar por comprar mais de um lote de matéria prima. A partir dessas matérias primas a fábrica produz N produtos finais. É informado também que a fábrica possui uma disponibilidade de B horas por mês com um custo fixo de F reais.

Além disso, caso a fábrica decida trocar a fabricação de um produto A por um C qualquer, essa troca gasta um certo valor T, em horas, da linha de produção da fábrica. Caso a fábrica decida produzir determinado produto, um certa demanda mínima e máxima tem que ser satisfeita. Por fim, cada unidade do produto é vendido por um certo valor X.

2. Modelo Proposto

$$\sum_{i \in n} Ri.Qi - (F.Z + \sum_{j \in m} Cj.Yj)$$

Sujeito à:

$$\sum_{i \in n} bi.Qi + \left(\sum_{i \in n} wi - 1\right).T \leq B.Z$$

$$Qi \geq DMINi.wi ; \forall i \in n$$

$$Qi \leq DMAXi \cdot wi ; \forall i \in n$$

$$\sum_{i \in n} aij.Qi \leq Lj.Yj \; ; \; \forall j \in m$$

```
Qi \in ??^+; \forall i \in n
Yj \in ??^+; \forall j \in m
wi \in \{0,1\}; \forall i \in n
Z \in \{0,1\}
```

No contexto da nossa modelagem, temos que N representa o conjunto de produtos i pertencentes aos números inteiros não negativos assim como M representa o conjunto de matérias primas j também pertencentes aos números inteiros não negativos. A nossa variável Qi diz respeito a quantidade de produtos i e Yj se refere a quantidade de lotes da matéria prima j comprada pelo custo de Cj. Por fim, wi informa se o produto foi feito ou não e Z diz se a fábrica opera ou não. Os demais termos são dados de entrada do problema em questão.

Nossa Função Objetivo relaciona todas as variáveis referentes aos lucros e custos do problema. A primeira restrição por sua vez, obriga que todas as confecções e mudanças de produtos não ultrapassem às *B* horas disponíveis. As restrições 2 e 3, se referem às demandas que tem de ser cumpridas caso a fábrica decida fabricar algum produto. E por fim, a última restrição obriga que a confecção dos produtos não ultrapassem os limites impostos pelos lotes comprados.