NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내

공

4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

통

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

사

항

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

IYUNDA I SAMHO HEAVYI

	PLAN HISTORY														
	I	(本)하入			Ι										
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED										
0	23. 06. 30	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完										

(표지 포함 3 매)

		(# 1 = 1 0 1)	
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
B111000	8049, 8174	174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO.	부 서 명	도 면 명	
2706	선 체 설 계 부		
승 연	책임이현	Vertical Ladder	
검 5	E	제작도	
작 성	<u> 책임 이 천 하</u>	게ㅋㅗ	
		도면 번호 E11P5115H POR N	10.
ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2023. 06. 30 H08	>
	Samho Shipyard, Korea	2023. 06. 30	'



VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
8049 B111000 P009313 20230630 E11P5115H 1 2

NO DESCRIPTION

SIZE

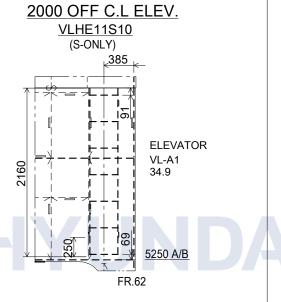
																_				601		8174		선체실	설계부	이천하 Т:	2706	20230630		E11P5115H 2
				PAINT CO	DE				IMENS	SION				SQ.B		LEG	, F	PAD Q'TY	<u> </u>		OD NO					' '	150≤D≤	350.)		(D> 350)
NO. 예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	O'TY	TYPE	(도장 횟수 V PU P2	2 PO	L	D	SU	U	SB	В	S1	\$2	0'TY 2		0'TY 4		7	WEIGHT (Kg/ST)	OR NO	BLI	к.	MARK	NO.		SI 20505	330)		
01 042	416412100	1		2 1	2	2180	175	160	110	80	30			7	4		4		34.9	НС		E11P	,	VLHE11P01		C/D		D X A X	748	7
02 042	416412100	1	A1		0	1160	165	160	110	80	30			4	4		4		20.9	HC	8 02	E11S	3	VLHE11S01		O.B.TANK				"A"
03 042	416412100	1	A1			2180	210	160	110	80	30			7	4		4		35.6					VLHE13C01		G.₩.H.TK ⁽	D [1]			4 1
		'	AI	0			210		110	00					4					HC										1
04 042	416412100	1	A1		0	2180	210	160	110	80	30			7	4		4		35.6	HC	8 04	E13C		VLHE13C02		M/E A.C.D.	rk			
05 042	416412100	1	A1 (1160	175	160	110	80	30			4	4		4		21.3	НС	8 05	E11S	3	VLHE11S03		VOID		PITCH		<u>A~-PLAN</u> 3.30∘SNIP)
06 042	416412100	1	A1P3			1460	165	160	110	80	30			5	4		4		25.3	НС	8 06	E11P)	VLHE11P03		VOND		<u> </u>		
07 042	416412100	1	A1		0	1160	165	160	110	80	30	2		4	4		4		21.1	НС	8 07	E11S	8	VLHE11S04		O.B <u>.TAN</u>	5	10		
08 042	416412100	1	A1		0	1160	214	160	110	80	30			4	4		4		22.0	НС		E11S		VLHE11S05		F.O.DR.JAI	jk	C10		
		<u>'</u>													7											3	D	5		
09 042	416412100	1	A1		0	1160	230	160	110	80	30			4	4		4		22.3	HC	8 09	E11S	8	VLHE11S06		B.H.TANK				
10 042	416412100	1	A1		0	1160	173	160	110	80	30			4	4		4		21.2	НС	8 10	E11P		VLHE11P04		F.O.OVER.	тк 🗐			\
11 042	416412100	1	A1	0		2860	173	160	110	150	30			9	4		4		44.0	HC	8 11	E13C		VLHE13C03		G.W <u>.H.</u> Tk		10		(a) (b) (c) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d
12 042	416412100	1	A1		0	2860	173	160	110	150	30	IDI	IS.	9	4	S	4		44.0	2 H0	8 12	E13C		VLHE13C04		M/EA.C.D.	I	0 0	JDI	W
13 042	416412100	1	A1			1500	173	160	110	80	30			5	1		4		25.8			E11S		VLHE11S08		<u>I </u>	8 -	5	1DO	
		'			0 P3										4					HO					L	171		7	_	5
14 042	416412100	1	A1		2	3040	150 도면	160	290	80	30	1350		9	6		6		47.4	HC	8 14	E13C		VLHE13C05		P/TRUNK		1000)		2 4
15 042	416412100	1	A1	0)	2160	참조	160	90	250	30			7	4				34.9	НС	8 15	E13C		VLHE13C06		ELEVAT <mark>∕OR</mark>		D 300	1	
																												300		1
																											4			" MARK DET. (상부표시)
																														0 0 0
																											/	30° (FLG.3	O SNIP)	I #
																														30
																										6	DET.	7	DET.	BEAD DET.
																											20 (0 2	n
																										10		1	30	4
																													LEG :	
																												9.0	SS4DEG:	D>1300 → 75*75*9 E.A
MARK NO. MARKING													'	1	TYPE	E	Р	W	7 P		9.0	SS400 SS400	Kg/EA							
VLH															A1		340	350	5 LI		9.0 65*65*8	SS400 SS400	Kg/M							
														A1P3	3	330	350	4 <u> </u>	EG EG	65*9	SS400 SS400	Kg/M Kg/M								
												ERIAL NO.	OF E	BLOCK						TEP	22*22	SS400 SS400	Kg/M							
																В	BLOCK I	NO.								1 SIDE	FRAME	65*9 S I Z E		2 Kg/M O'TY/ST WEIGHT

MAT'L Q'TY/ST WEIGHT



SHIP NO. 8049, 8174 2

BLK NO. E11P5115H 2

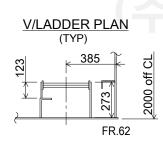


SAMHO HEAVY INDUSTRIES



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공



8049-VER-PORH08-01

QR Code

A3(420×297)

	Α	В	С	D	Εſ	FG	i H		J	Κ	L	М	Ν	0	Ρ	Q	R	S	Т	UV	W	/ X		Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																																	
2																٧	ertica	tical Ladder Option 사항								Vertical Ladder Option 사항							
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	IT S	PEC.			C	DIMEN	SION				SQ.B	LEG Qty			PAD Qty		WG ⁻	г ві	LK.	MARKNO	Step Hole	tep Hole RC		되	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
4								LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3)	(4)	4) (5) (6) (7) (8))				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
5	01	416412100	1	A1	0			2180	175	160	110	80	30			7	4			4		34.9	90 E1	11P	VLHE11P01	14	34.90						
6	02	416412100	1	A1	0			2180	175	160	110	80	30			7	4			4		34.9	90 E1	118	VLHE11S01	14	34.90						
7	03	416412100	1	A1	(Э		2180	210	160	110	80	30			7	4			4		35.6	60 E1	11P	VLHE11P02	14	35.60						
8	04	416412100	1	A1		C)	2180	210	160	110	80	30			7	4			4		35.6	60 E1	118	VLHE11S02	14	35.60						
9	05	416412100	1	A1	0			1160	175	160	110	80	30			4	4			4		21.3	30 E1	118	VLHE11S03	8	21.30						
10	06	416412100	1	A1P3	0			1460	165	160	110	80	30			5	4			4		25.3	30 E1	11P	VLHE11P03	10	25.30						
11	07	416412100	1	A1			0	1160	165	160	110	80	30			4	4			4		21.	10 E1	118	VLHE11S04	8	21.10						
12	08	416412100	1	A1			0	1160	214	160	110	80	30			4	4			4		22.0	00 E1	118	VLHE11S05	8	22.00						
13	09	416412100	1	A1			0	1160	230	160	110	80	30			4	4			4		22.3	30 E1	118	VLHE11S06	8	22.30						
14	10	416412100	1	A1			0	1160	173	160	110	80	30			4	4			4		21.2	20 E1	11P	VLHE11P04	8	21.20						
15	11	416412100	1	A1	(Э		2860	173	160	110	150	30			9	4			4		44.0	00 E1	11P	VLHE11P05	18	44.00						
16	12	416412100	1	A1		C)	2860	173	160	110	150	30			9	4			4		44.0	00 E1	118	VLHE11S07	18	44.00						
17	13	416412100	1	A1			0	1500	173	160	110	80	30			5	4			4		25.8	30 E1	118	VLHE11S08	10	25.80						
18	14	416412100	1	A1		F	3	3040	150	160	290	80	30	1350		9	6			6		47.4	10 E1	118	VLHE11S09	18	47.40					•	
19	15	416412100	1	A1		l	J 1	2160	도면							7	4					34.9	90 E1	118	VLHE11S10	14	34.90						



(주)한진기공