NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

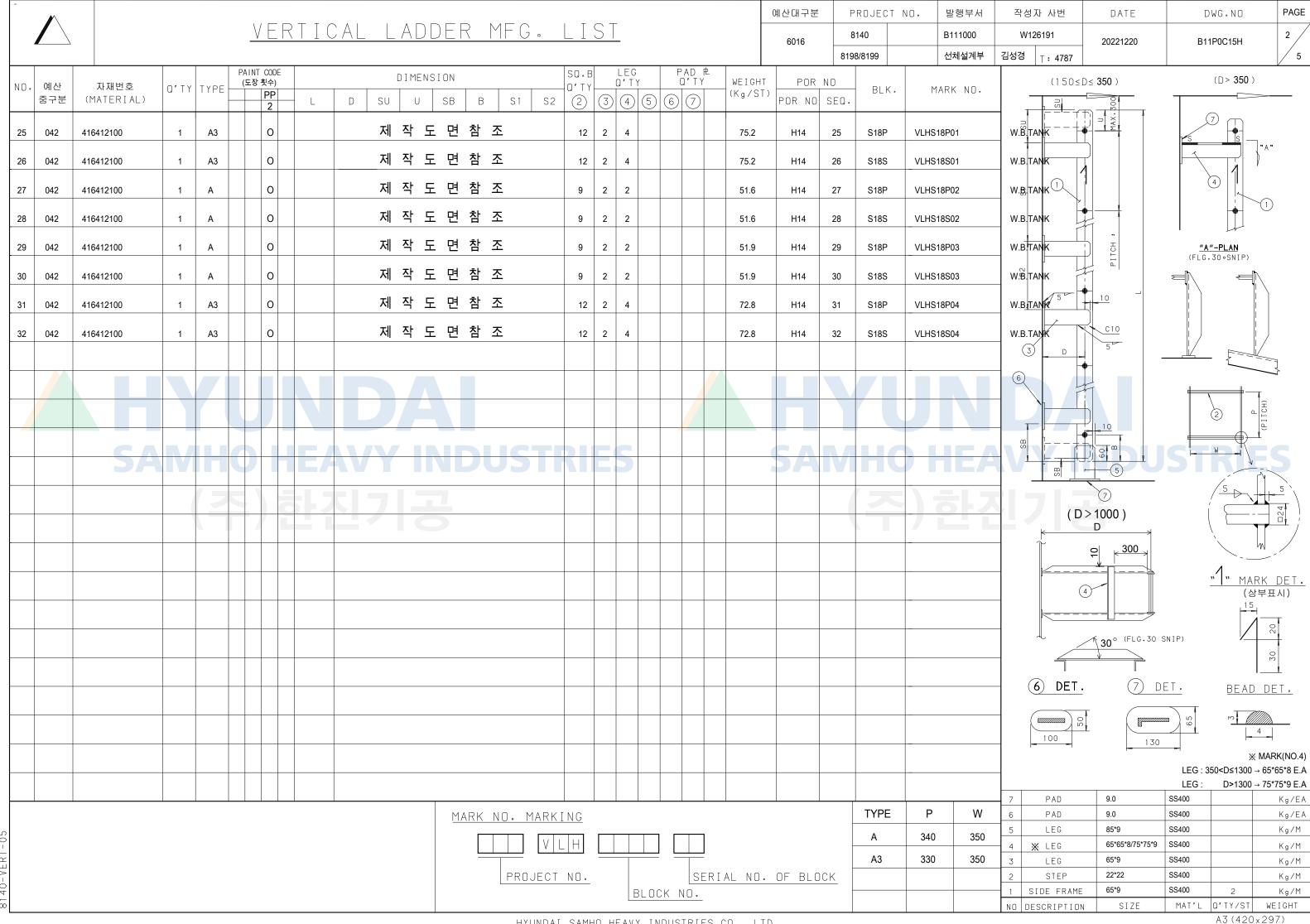
PLAN HISTORY

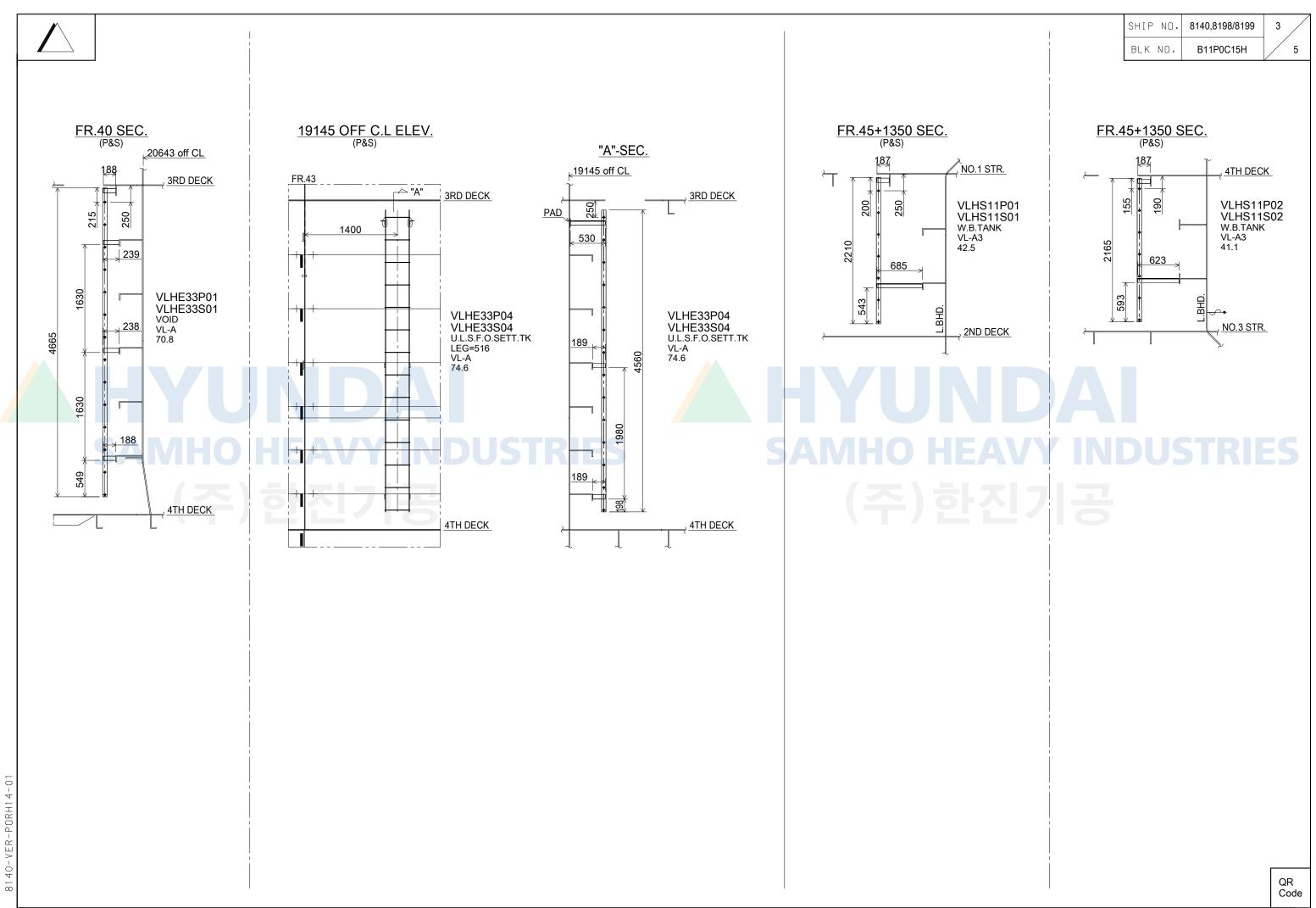
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 12. 20	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

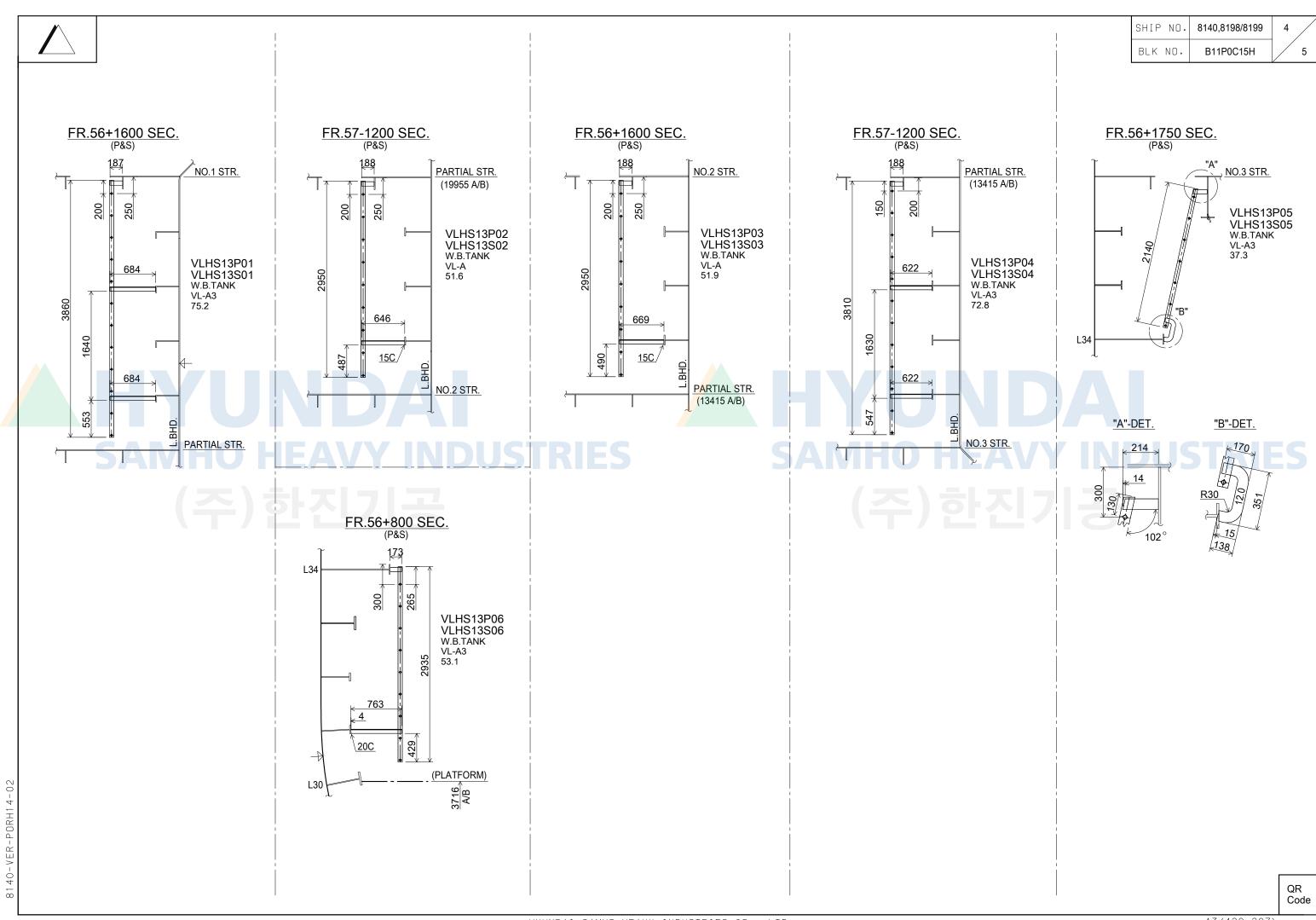
(표지 포함 6 매)

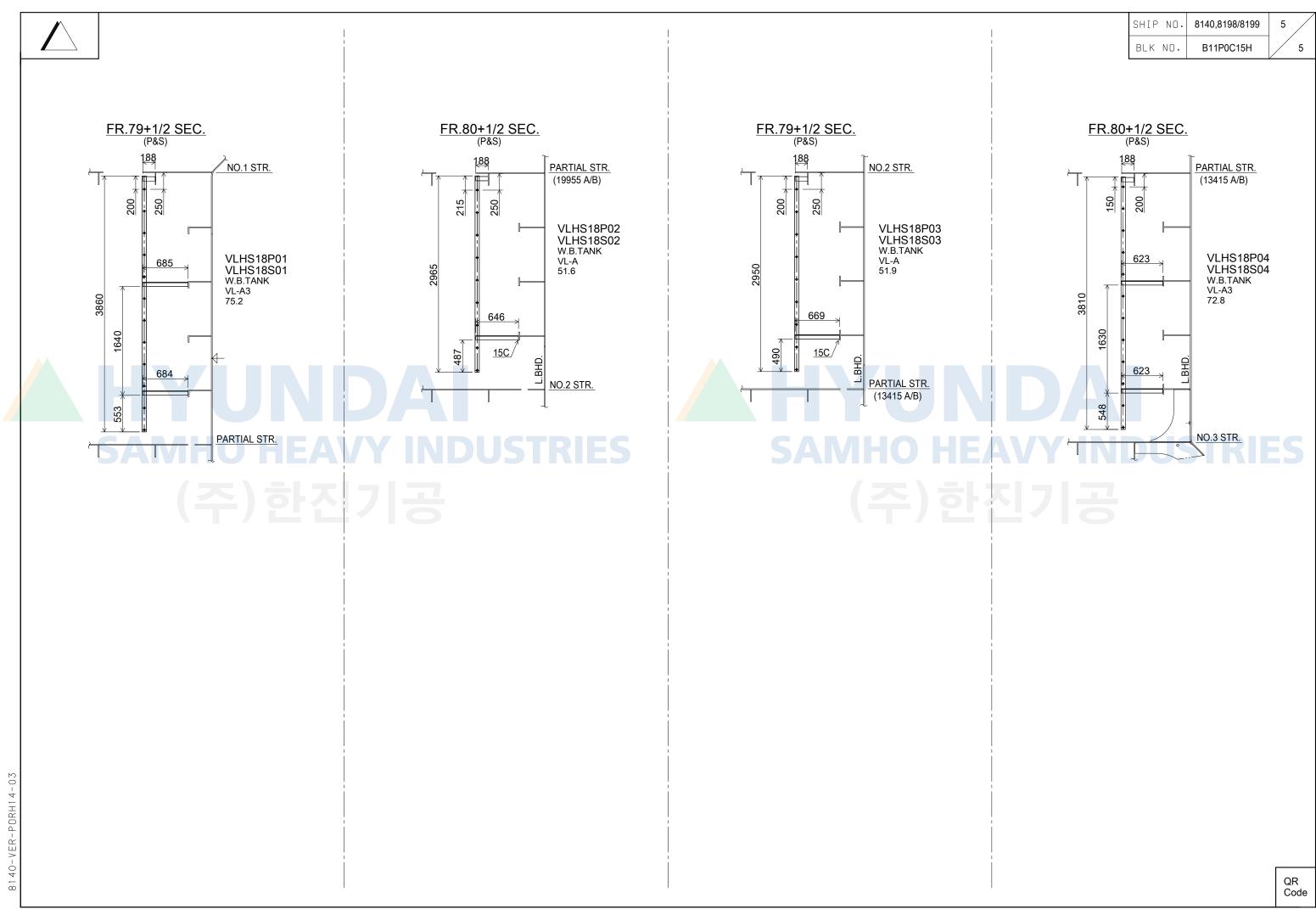
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8140, 8198/99	174,000 CBM CLASS LNGC
TEL. NO.	부 서 명	도면명
4787	선 체 설 계 부	
승 연	· 책임 이 현	Vertical Ladder
^훉 . 검 5	책임 이 천 하	 제작도
# 작 상	대리 김성경	_
A A A A A A A A A A A A A A A A A A A		도면 번호 B11P0C15H POR NO
::\EXDB\:	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Samho Shipyard, Korea	td. DATE 2022. 12. 20 H14

-	N															0	훼산대구분	Р	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DW	G.NO	PAGE
					\overline{VE}	RTICA		NDDE	R N	1F G .	<u>LI</u>	ST	_				6016	8	140	E	3111000	W126191	20221220	B11P	0C15H	1
																	T	8198	8/8199	1	선체설계부	김성경 ↑: 4787	,			5
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT CODE (도장 횟수)		DI	MENSION			SQ.B Q'TY		LEG Q'T\	/ (PAD ₽ Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MAF	RK NO.	(150)≤D≤ 350)	(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		EV	ZO PP 1 2	L D	SU	U SB	В	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BEINT	11731				T		
01	042	416412100	1	А О			제 직	낚 도 면	참 2	2	14	8				70.8	H14	01	E33P	VLHE33I	P01	VOID	A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	(7) S) 	,
02	042	416412100	1	А О			제 직	부 도 면	! 참 2	Σ	14	8				70.8	H14	02	E33S	VLHE33	S01	VOID			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
03	042	416412100	1	A	0	4560 173	160	110 80	30	2100	14	6		6		69.0	H14	03	E33P	VLHE33I	P02	U.L.S.F.O.B.TK		4		
04	042	416412100	1	А	0	4560 173	160	110 80	30	2100	14	6		6		69.0	H14	04	E33S	VLHE33	S02	U.L.\$.F.O.B.TK				
05	042	416412100	1	А	0	4560 253	160	110 80	30	2100	14	6		6		71.2	H14	05	E33P	VLHE33I	P03	U.L.S.F.O.SERV			<u>-PLAN</u> 0∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A	0	4560 253	160	110 80	30	2100	14	6		6		71.2	H14	06	E33S	VLHE33	S03	U.E.S.F.O.SERV	.TK.	(FLU.3	U•SN1F)	
07	042	416412100	1	A	0		제 즈	부 도 면	! 참 2	<u> </u>	14	4	2		2	74.6	H14	07	E33P	VLHE33I	P04	U.L. \$.F. 0/SETT.	<u>TK+11-10</u>			
08	042	416412100	1	A	0		제 즈	부 도 면	! 참 2	<u> </u>	14	4	2		2	74.6	H14	08	E33S	VLHE33	S04	U.L.S.F.O.SETT.	TK C10			
09	042	416412100	1	A3	0		제 직	¦ 도 면	! 참 2	<u> </u>	7	2	2			42.5	H14	09	S11P	VLHS11I	P01	W.B.TANK	5			7
10	042	416412100	1	А3	О		제 직	부 도 면	참 2	<u> </u>	7	2	2			42.5	H14	10	S11S	VLHS11	S01	W.B.TANK		+	<u> </u>	7
11	042	416412100	1	А3	0		제조	¦ 도 면	! 참 2	Σ	7	2	2			41.1	H14	11	S11P	VLHS11I	P02	W.B <u>.TANK</u>	10		E) PITCH)	
12	042	416412100	1 /	A3	0		제조	나 도 면		2	7	2	2			41.1	H14	12	S11S	VLHS11	S02	W.B.TANK		h		
13	042	416412100	1	A3	0	TEAN	제 직	¦ 도 면	! 참 2	E	12	2	4			75.2	H14	13	S13P	VLHS13I	P01	W.B.TANK	5			
14	042	416412100	1	А3	0	ala	제 직	† 도 면	! 참 2	Σ	12	2	4			75.2	H14	14	S13S	VLHS13	S01	W.B.TANK	7	<u> </u>	5	4 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
15	042	416412100	1	A	0		제 즉	¦ 도 면	! 참 2	<u> </u>	9	2	2			51.6	H14	15	S13P	VLHS13I	P02	W.B.TANK	D > 1000)	/		
16	042	416412100	1	A	0		제 즈	부 도 면	! 참 2	<u> </u>	9	2	2			51.6	H14	16	S13S	VLHS13	S02	W.B.TANK	2 300		1	-/
17	042	416412100	1	A	О		제 직	¦ 도 면	! 참 2	<u> </u>	9	2	2			51.9	H14	17	S13P	VLHS13I	P03	W.B.TANK	4	<u>"</u>	<mark>1</mark> " MARK (상부표	DET. EAI)
18	042	416412100	1	А	О		제 직	¦ 도 면	! 참 2	Σ	9	2	2			51.9	H14	18	S13S	VLHS13	S03	W.B.TANK			15	
19	042	416412100	1	A3	О		제 직	¦ 도 면	! 참 2	<u> </u>	12	2	4			72.8	H14	19	S13P	VLHS13I	P04	W.B.TANK	30° (FLG.30 s	SNIP)		→ Ⅱ
20	042	416412100	1	А3	0		제 직	ţ 도 면	! 참 2	Σ	12	2	4			72.8	H14	20	S13S	VLHS13	S04	W.B.TANK DE	T. (7) D	ET.	l	<u> </u>
21	042	416412100	1	А3	О		제 직	ţ 도 면	! 참 2	2	7	4				37.3	H14	21	S13P	VLHS13I	P05	W.B.TANK			BEAD DE	•
22	042	416412100	1	А3	0		제 직	부 도 면	! 참 2	Σ	7	4				37.3	H14	22	S13S	VLHS13	S05	W.B.TANK ₀₀	130		4	
23	042	416412100	1	A3	О		제 직	부 도 면	! 참 2	<u> </u>	9	2	2			53.1	H14	23	S13P	VLHS13I	P06	W.B.TANK	· -	LEG : 350	% MAF *65 → 65×	RK(NO.4) *65*8 E.A
24	042	416412100	1	A3	0		제 즈	나 도 면	! 참 <i>2</i>	Σ	9	2	2			53.1	H14	24	S13S	VLHS13	S06	W.B.TANK	0.0	LEG:	D>1300 → 75*	
			'	<u>. </u>						NO. MARKI	NG	1		<u> </u>					TYPE	Р	W	6 PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
0 4										1//									Α	340	350	5 LEG	85*9 65*65*8/75*75*0	SS400 SS400		Kg/M
는 는 -																			A3	330	350	4 <u> </u>	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
) – VE									PROJECT NO. SERIAL NO							RIAL NO.	OF BLO	<u>ck</u>				2 STEP	22*22	SS400		Kg/M
814(E	BLOCK N	<u> </u>							1 SIDE FRA		SS400 MAT'L Q	2 I'TY/ST WE	Kg∕M EIGHT
	HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.												S CO., LID.						I NO IDESCRIPTI	. ON 012L		A3 (420×29				









		С	D	ΕI	FG	Н		J	K	L	М	Ν	0	Р	Q	R :	S	T U	V	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	24/2022 AH 2-20 11	27:1
1]
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	IT SP	PEC.			DI	IMENS	SION			!	SQ.B	LEG	Qty	f	PAD Q	Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4) ((5) (6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4 01	416412100	1	Α	0	제	작	도면	면 참	함 조						14	8					70.80	E33P	VLHE33P01	28	70.80]
5 02	416412100	1	Α	0	제	작	도면	면 참	참 조						14	8					70.80	E33S	VLHE33S01	28	70.80							
6 03	416412100	1	Α	(Э		4560	173	160	110	80	30	2100		14	6		6	6		69.00	E33P	VLHE33P02	28	69.00]
7 04	416412100	1	Α	(Э		4560	173	160	110	80	30	2100		14	6		6	3		69.00	E33S	VLHE33S02	28	69.00							
8 05	416412100	1	Α	(Э		4560	253	160	110	80	30	2100		14	6		6	3		71.20	E33P	VLHE33P03	28	71.20							
9 06	416412100	1	Α	()		4560	253	160	110	80	30	2100		14	6		6	3		71.20	E33S	VLHE33S03	28	71.20							
10 07	416412100	1	Α	(O 제	작	도면	면 참	함 조						14	4	2		2		74.60	E33P	VLHE33P04	28	74.60							
11 08	416412100	1	Α	(D 제	작	도면	면 참	함 조						14	4	2		2		74.60	E33S	VLHE33S04	28	74.60							
12 09	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	함 조						7	2	2				42.50	S11P	VLHS11P01	14		42.50						
13 10	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	함 조						7	2	2				42.50	S11S	VLHS11S01	14	-	42.50]
14 11	416412100	1	АЗ		0	작	도면	면 참	함 조						7	2	2				41.10	S11P	VLHS11P02	14		41.10						
15 12	416412100	1	АЗ		0	작	도면	면 참	함 조						7	2	2				41.10	S11S	VLHS11S02	14		41.10						
16 13	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	함 조						12	2	4				75.20	S13P	VLHS13P01	24	-	75.20]
17 14	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	함 조						12	2	4				75.20	S13S	VLHS13S01	24	-	75.20						
18 15	416412100	1	Α		0	작	도면	면 참	함 조						9	2	2				51.60	S13P	VLHS13P02	18		51.60						
19 16	416412100	1	Α		0	작	도	면 참	함 조						9	2	2				51.60	S13S	VLHS13S02	18		51.60						
20 17	416412100	1	Α		0	작	도면	면 참	함 조						9	2	2				51.90	S13P	VLHS13P03	18		51.90						
21 18	416412100	1	Α		0	작	도면	면 참	참 조						9	2	2				51.90	S13S	VLHS13S03	18		51.90						
22 19	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	함 조						12	2	4			Mil	72.80	S13P	VLHS13P04	24		72.80						
23 20	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	함 조						12	2	4		4	1	72.80	S13S	VLHS13S04	24		72.80						
24 21	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	함 조	1					7	4		4			37.30	S13P	VLHS13P05	14		37.30						
25 22	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	함 조				A		7	4					37.30	S13S	VLHS13S05	14		37.30						
26 23	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	함 조			$/\Delta$			9	2	2				53.10	S13P	VLHS13P06	18		53.10						
27 24	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	참 조						9	2	2				53.10	S13S	VLHS13S06	18		53.10						
28 25	416412100	1	А3				도면		함 조						12	2	4	3			75.20	S18P	VLHS18P01	24	-	75.20						
29 26	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	함 조						12	2	4	₩\			75.20	S18S	VLHS18S01	24	-	75.20						
30 27	416412100	1	Α		0	작	도면	면 참	함 조						9	2	2				51.60	S18P	VLHS18P02	18		51.60						
31 28	416412100	1	Α		0	작	도면	면 참	함 조					Í	9	2	2				51.60	S18S	VLHS18S02	18		51.60						
32 29	416412100	1	Α		0	작	도면	면 참	함 조					4	9	2	2	A			51.90	S18P	VLHS18P03	18		51.90						
33 30	416412100	1	Α		0	작	도면	면 참	함 조	T	T		46		9	2	2				51.90	S18S	VLHS18S03	18		51.90						
34 31	416412100	1	АЗ		0	작	도면	면 참	함 조	T					12	2	4				72.80	S18P	VLHS18P04	24		72.80						
35 32	416412100	1	А3		0	작	도면	면 참	할 조				14	\$	12	2	4				72.80	S18S	VLHS18S04	24		72.80						