

NOTE

공
통
사
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이
사항

HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 06. 11	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

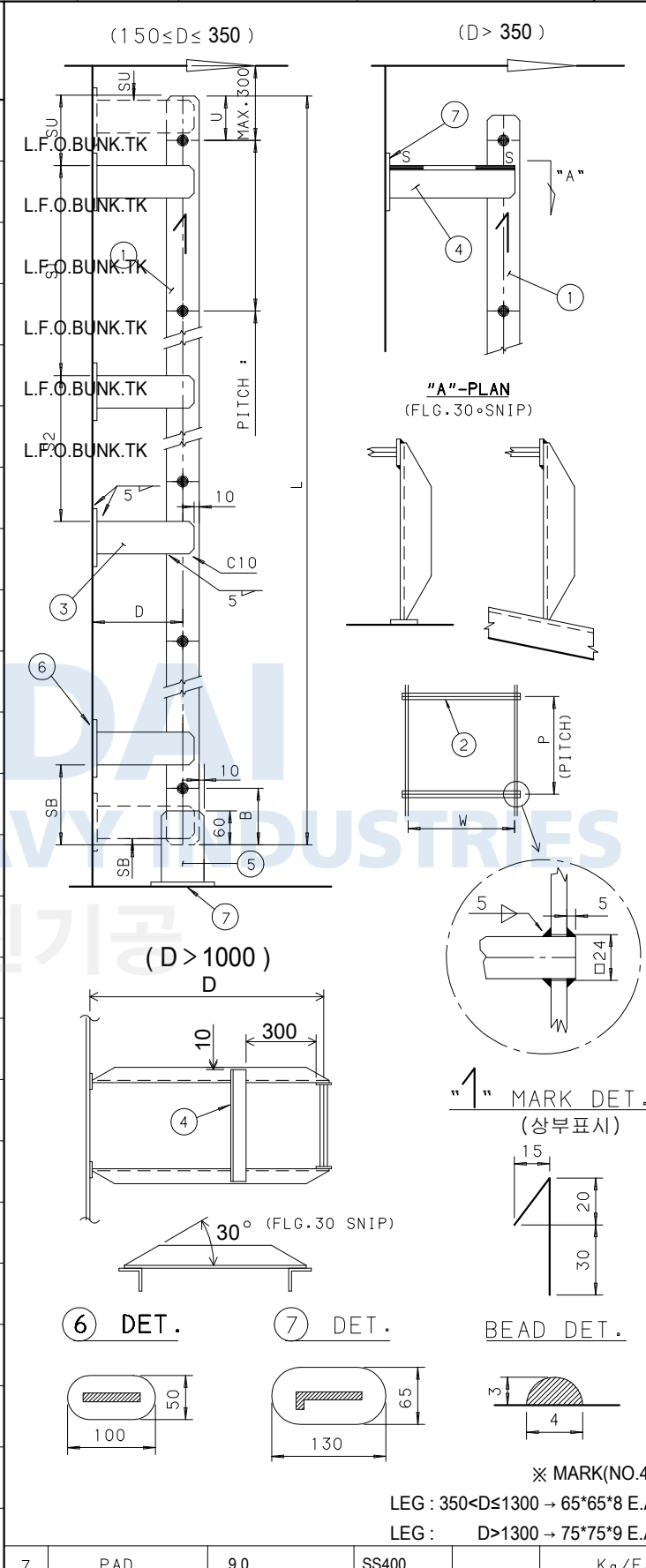
(표지 포함 2 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8101/02	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 2706	부서명 구조설계부	도면명 Vertical Ladder 제작도	
승인 책임 김성주			
검도			
작성 책임 이천하			
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도면번호 T25S5115H	POR NO. H27
		DATE 2022. 06. 11	

C:\EXDB\설계공통양식\부제\작도표지.xls



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8101		B111000	P009313		20220611	T25S5115H	1
	8102		구조설계부	이천하	T : 2706			1

[illegible]

MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block; text-align: center;">V</div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block; text-align: center;">L</div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block; text-align: center;">H</div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> </div>				A1	340	350
				A13	330	350

7	PAD	9.0	SS400		Kg / E
6	PAD	9.0	SS400		Kg / E
5	LEG	85*9	SS400		Kg / M
4	⌘ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg / M
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A13		O			5420	389	160	110	80	30	1750	1700	17		8			8			103.10	T25S	VLHT25S01	34	103.10							
5	02	416412100	1	A1		O			1590	389	160	110	150	120			5		4			4			36.20	T25S	VLHT25S02	10	36.20							
6	03	416412100	1	A1		O			3290	388	250	200	80	30	1450		10		6			6			66.20	T15S	VLHT15S01	20	66.20							
7	04	416412100	1	A1		O			5580	388	160	110	80	30	1750	1726	17		8			8			104.50	T15S	VLHT15S02	34	104.50							
8	05	416412100	1	A1		O			4560	388	160	110	80	30	2100		14		6			6			83.60	T15S	VLHT15S03	28	83.60							
9	06	416412100	1	A1		O			4560	388	160	110	80	30	2100		14		6			6			83.60	T15S	VLHT15S04	28	83.60							



HYUNDAI

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공