NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	7				
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	23. 07. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完		

(표지 포함 2 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8130/31, 8143/44	7,400 UNIT CLASS PURE CAR & TRUNK CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	· 책임이 현	Vertical Ladder
표표지.kls	검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
식★제작.	작 &	대리 김성경	· ·
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 E31P5115H POR NO.
C:\EXDB\⁴	'	Hyundai Samho Heavy industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 07. 14 H11



VERTICAL LADDER MFG. LIST

PAGE 예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO W126191 20230714 E31P5115H 선체설계부 김성경 + 4707

																					813	81, 8143/8144	1 선체설계부	김성경 T: 4787
NO.	예산	자재번호	0'TY	TYPE PM			[DIMENS	SION	n'TY U'IT U'IT WEIGHT FOR										NO	BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350) (D>350)	
	중구분	(MATERIAL)		1 PM	P1 PP 1 2	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DEN.	TIMEN NO.	
01	042	416412100	1	A13 O		4120	300	180	130	80	30	1800		13	6		6		67.2	H11	01	E31P	VLHE31P01	E/TRUNK S S
02	042	416412100	1	A1	0	1600	210	10	130	10	110			5	4				26.1	H11	02	B11P	VLHB11P01	VOID \\\^*\^*
03	042	416412100	1	A1	0	1600	210	10	130	10	110			5	4				26.1	H11	03	B12P	VLHB12P01	VOLD 1 1 4 1
04	042	416412100	1	A1	0	1600	210	10	130	10	110			5	4				26.1	H11	04	B12P	VLHB12P02	W.B.TANK
05	042	416412100	1	A13	0	1480	210	10	130	10	110			5	4				25.0	H11	05	B12P	VLHB12P03	W.B.TANK
06	042	416412100	1	A1	0	1600	210	10	130	10	110			5	4				26.1	H11	06	B12S	VLHB12S01	W.B. TANK
07	042	416412100	1	A13	0	2470	210	10	130	80	30			8	4				38.4	H11	07	B13P	VLHB13P01	W.B.TANK
08	042	416412100	1	A13	0	2470	210	10	130	80	30			8	4				38.4	H11	08	B13P	VLHB13P02	W.B.TANK
09	042	416412100	1	A13	0	2470	210	10	130	80	30			8	4				38.4	H11	09	B13S	VLHB13S01	W.B.TANK
10	042	416412100	1	A13	0	2470	210	10	130	80	30			8	4				38.4	H11	10	B14P	VLHB14P01	VOID VOID
11	042	416412100	1	A13	0	2470	210	10	130	80	30			8	4				38.4	H11	11	B14P	VLHB14P02	W.B.TANK
12	042	416412100	1	A13	0	2470	210	10	130	80	30	IDI	JS'	8	4	S			38.4	H11	12	B14P	VLHB14P03	W.B.TANK
13	042	416412100	1	A13	0	2470	210	10	130	80	30			8	4		4		38.4	H11	13	B14S	VLHB14S01	W.B.TANK 55
14	042	416412100	1	A1	0	2280	210	10	130	80	30			7	4				35.3	H11	14	B15P	VLHB15P01	W.B.TANK (D > 1000)
15	042	416412100	1	A1	0	2280	210	10	130	80	30			7	4				35.3	H11	15	B15S	VLHB15S01	W.B.TANK D
16	042	416412100	1	A1	0	2280	210	10	130	80	30			7	4				35.3	H11	16	B15P	VLHB15P02	W.B.TANK
17	042	416412100	1	A1	0	2280	210	10	130	80	30			7	4				35.3	H11	17	B15S	VLHB15S02	W.B.TANK 4 "1" MARK DET (상부표시)
18	042	416412100	1	A13	0	2470	210	10	130	80	30			8	4				38.4	H11	18	B15P	VLHB15P03	W.B.TANK
19	042	416412100	1	A13	0	2470	210	10	130	80	30			8	4				38.4	H11	19	B15S	VLHB15S03	VOID 30° (FLG.30 SNIP)
20	042	416412100	1	A13	0	2470	210	10	130	80	30			8	4				38.4	H11	20	B16P	VLHB16P01	VOID 6 DET. 7 DET. BEAD DET.
21	042	416412100	1	A1	0	1940	210	10	130	10	110			6	4				30.7	H11	21	B16P	VLHB16P02	W.B.TANK
22	042	416412100	1	A1	0	2300	210	10	130	10	130			7	4				35.4	H11	22	B16S	VLHB16S01	W.B. TANK ₀₀
23	042	416412100	1	A1	0	2280	210	10	130	10	110			7	4				35.3	H11	23	B17C	VLHB17C01	W.B.TANK W.B.TANK LEG: 350 <d≤1300 65*65*8="" e.<="" p="" →=""></d≤1300>
																								LEG: D>1300 → 75*75*9 E.
				1							D. C.											TYPE	P W	7 PAD 9.0 SS400 Kg/E 6 PAD 9.0 SS400 Kg/E
										MA	RK N	10. M	IARKI	. N G							-			6 PAD 9.0 SS400 Kg/E 5 LEG 85*9 SS400 Kg/M
-05													V L	_ H							_	A1	340 350	4 × LEG 65*65*8/75*75*9 SS400 Kg/M
L H																						A13	330 350	3 LEG 65*9 SS400 Kg/M

PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.

65*9 Kg/M LEG 22*22 SS400 STEP Kg/M SIDE FRAME Kg/M MAT'L Q'TY/ST WEIGHT NO DESCRIPTION

	Α	В	С	D	E F	GH	l J	Κ	L	М	Ν	0	Р	Q	R S	T	UV	W	X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																												
2 8	3EQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC				DIMEN	SION			5	SQ.B	LEG Qty		PAD Qty		WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4)	(5)	(6) (7	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A13	0		4120 300	180	130	80	30 1	800		13	6		6		67.20 E31P	VLHE31P01	26	67.20						
5	02	416412100	1	A1	0		1600 210	10	130	10	110			5	4				26.10 B11P	VLHB11P01	10	26.10						
6	03	416412100	1	A1	0		1600 210	10	130	10	110			5	4				26.10 B12P	VLHB12P01	10	26.10						
7	04	416412100	1	A1		0	1600 210	10	130	10	110			5	4				26.10 B12P	VLHB12P02	10		26.10					
8	05	416412100	1	A13		0	1480 210	10	130	10	110			5	4				25.00 B12P	VLHB12P03	10		25.00					
9	06	416412100	1	A1		0	1600 210	10	130	10	110			5	4				26.10 B12S	VLHB12S01	10		26.10					
10	07	416412100	1	A13		0	2470 210	10	130	80	30			8	4				38.40 B13P	VLHB13P01	16		38.40					
11	80	416412100	1	A13		0	2470 210	10	130	80	30			8	4				38.40 B13P	VLHB13P02	16		38.40					
12	09	416412100	1	A13		0	2470 210	10	130	80	30			8	4				38.40 B13S	VLHB13S01	16		38.40					
13	10	416412100	1	A13	0		2470 210	10	130	80	30			8	4				38.40 B14P	VLHB14P01	16	38.40						
14	11	416412100	1	A13		0	2470 210	10	130	80	30			8	4				38.40 B14P	VLHB14P02	16		38.40					
15	12	416412100	1	A13		0	2470 210	10	130	80	30			8	4				38.40 B14P	VLHB14P03	16		38.40					
16	13	416412100	1	A13		0	2470 210	10	130	80	30			8	4				38.40 B14S	VLHB14S01	16		38.40					
17	14	416412100	1	A1		0	2280 210	10	130	80	30			7	4				35.30 B15P	VLHB15P01	14		35.30					
18	15	416412100	1	A1		0	2280 210	10	130	80	30			7	4				35.30 B15S	VLHB15S01	14		35.30					
19	16	416412100	1	A1		0	2280 210	10	130	80	30			7	4				35.30 B15P	VLHB15P02	14		35.30					
20	17	416412100	1	A1		0	2280 210	10	130	80	30			7	4				35.30 B15S	VLHB15S02	14		35.30					
21	18	416412100	1	A13		0	2470 210	10	130	80	30			8	4				38.40 B15P	VLHB15P03	16		38.40					
22	19	416412100	1	A13	0		2470 210	10	130	80	30			8	4				38.40 B15S	VLHB15S03	16	38.40						
23	20	416412100	1	A13	0		2470 210	10	130	80	30			8	4				38.40 B16P	VLHB16P01	16	38.40						
24	21	416412100	1	A1		0	1940 210	10	130	10	110	M		6	4				30.70 B16P	VLHB16P02	12		30.70					
25	22	416412100	1	A1		0	2300 210	10	130	10	130			7	4				35.40 B16S	VLHB16S01	14	$V \coprod$	35.40	IG.	TDIE			
26	23	416412100	1	A1		0	2280 210	10	130	10	110			7	4				35.30 B17C	VLHB17C01	14		35.30					

