

NOTE

공
통
사
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이
사항

HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 03. 10	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

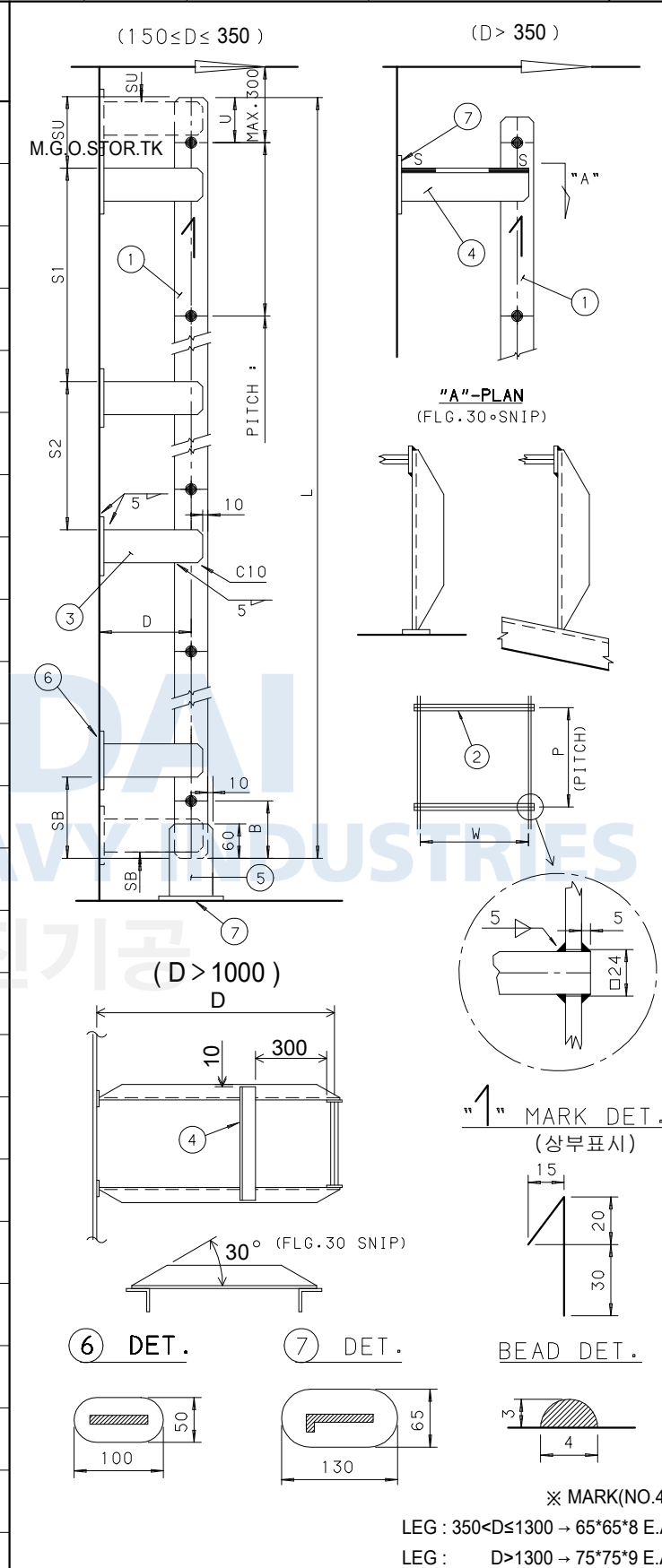
(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B117000	SHIP NO. 8091-96, 8100	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 2706	부서명 선 각 기 술 부	도면명 Vertical Ladder 제작도	
승인 책임 김 연 용		도면 번호 E51P5115H POR NO. H30	
검도			
작성 책임 이 천 하			
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		DATE 2021. 03. 10	

C:\EXDB\설계공통양식\부제\작도표지.xls



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8091		B117000	P009313		20210310	E51P5115H	1
	8091-96, 8100		선각기술부	이천하	T : 2706			2

[illegible]

7	PAD	9.0	SS400		Kg/E
6	PAD	9.0	SS400		Kg/E
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	⌗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

MARK NO. MARKING

PROJECT NO.

SERIAL NO.	OF BLOCK
------------	----------

BLOCK NO.

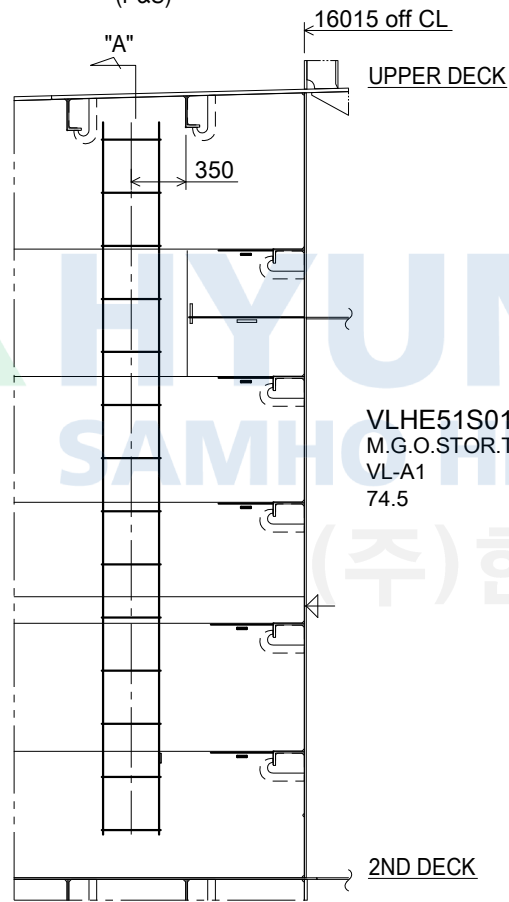
TYPE	P	W
A1	340	350



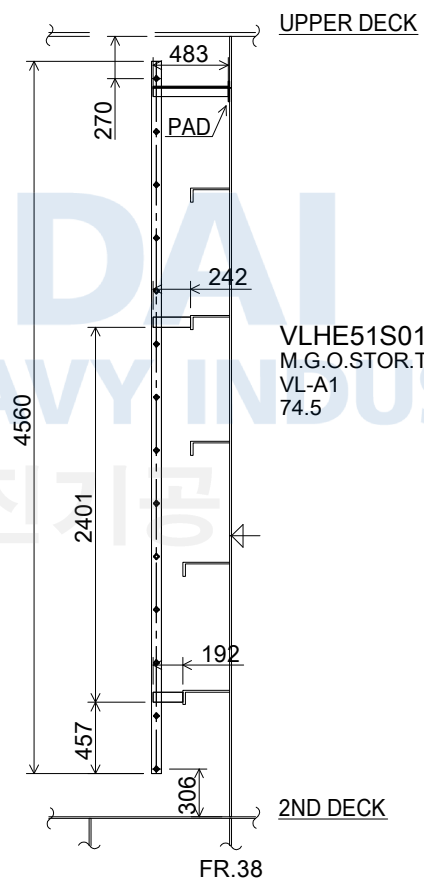
SHIP NO.	8091-8096,8100	2
BLK NO.	E51P5115H	2

FR.38 SEC.

(P&S)



"A"-ELEV.



8091-VER-PDRH30-01

QR
Code

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1			O		4560	변	참	조					14	4	2			2			74.50	E51P	VLHE51P01	28	74.50							



HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES
(주)한진기공