NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DA HEAVY INDUSTRIE

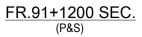
PLAN HISTORY REV NO DATE DESCRIPTION DRAWN CHECKED APPROVED 0 23. 01. 11 Vertical Ladder 제작용으로 작성 김성경 이천하 결재完

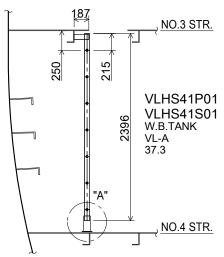
(표지 포함 6 매)

| | DEP'T NO. | SHIP NO. | | SHIP TYPE | | | | | | | | |
|-------------|------------|-------------|-------------------------------|-----------------|-----------------------|---------|--|--|--|--|--|--|
| | B111000 | | 8150/51 | 15,600 TE | EU CLASS CONTAINER CA | ARRIER | | | | | | |
| | TEL. NO. | 부 서 명 | | 도 면 명 | | | | | | | | |
| | 4787 | | 선 체 설 계 부 | | | | | | | | | |
| | 승 연 | · 책임 | 이 현 | Vertical Ladder | | | | | | | | |
| □ 쓨시.XIS | 검 <u>5</u> | 책임 | 이 천 하 | | 제작도 | | | | | | | |
| 앙식쌧세숙노뾰시 | 작 성 | 네리 | 김 성 경 | | ベコエ | | | | | | | |
| НО | | | | 도면 번호 | S41P5115H | POR NO. | | | | | | |
| C:\EXDB\얼계공 | | Hyundai Sam | nho Heavy Industries Co., Ltd | DATE | DATE 2023. 01. 11 | | | | | | | |
| C:\E) | | San | nho Shipyard, Korea | | 2023. 01. 11 | H68 | | | | | | |

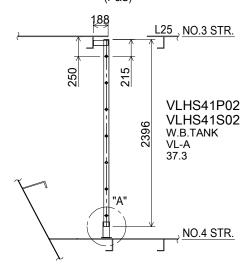
| - | <u> </u> | | | | | | | | | | | | | | (| 예산대구분 | Р | ROJECT | NO. | 발행부서 | 작성자 사변 | 번 DATE | DI | VG.NO | PAGE |
|------|----------|------------|------|------|-----------|-----------------|-------------|--|------------------------|---------------|-------|-------------|---------|-------------|----------------|--------|----------|--------|-------|---------|----------------|---|----------------|---|----------------|
| | | | | | _ | <u> </u> | RTICAL LADI | DER | MF G . | L I | ST | _ | | | | 6016 | 8. | 150 | | B111000 | W126191 | 20230111 | S4 | 1P5115H | 1 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | T | 8 | 151 | | 선체설계부 | 김성경 🕆 : 4 | | | | 5 |
| NO. | 예산 | 자재번호 | Q'TY | TYPE | | IT CODE 당횟수) | DIMENS | SION | | SQ.E Q'TY | , | LEG Q'T\ | Y | PAD Q'TY | WEIGHT (Kg/ST) | POR | NO | BLK. | M. | ARK NO. | (1 | 50≤D≤ 350) | | (□> 350) | |
| | 중구분 | (MATERIAL) | | 1 L | 2 1 | | L D SU U | SB | B S1 S2 | 2 | 3 | 4 | 5 6 | 7 | (Ng/31) | POR NO | SEQ. | | | | | | | | |
| 01 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제 작 도 | 면 | 참 조 | 7 | 2 | | 2 | 2 | 37.3 | H68 | 01 | S41P | VLHS4 | 11P01 | W.B.TANK | - | TS. | S - 1.4 " | ,, |
| 02 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제 작 도 | 면 : | 참 조 | 7 | 2 | | 2 | 2 | 37.3 | H68 | 02 | S41S | VLHS4 | 11S01 | W.B.TANK | | | ——— | |
| 03 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 2 | | 2 | 2 | 37.3 | H68 | 03 | S41P | VLHS4 | 11P02 | W.B. TANK | | | 4) | |
| 04 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제 작 도 | - 면 | 참 조 | 7 | 2 | | 2 | 2 | 37.3 | H68 | 04 | S41S | VLHS4 | 11S02 | W.B.TANK | | | |) |
| 05 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제 작 도 | - 면 | 참 조 | 7 | 2 | 2 | | | 46.6 | H68 | 05 | S41P | VLHS4 | 11P03 | W.B.TANK | # H H H H H H H H H H H H H H H H H H H | | -PLAN | |
| 06 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 2 | 2 | | | 46.6 | H68 | 06 | S41S | VLHS4 | 11S03 | W.B.TANK | I d | (FLG. | 30·SNIP) | |
| 07 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 2 | 2 | | 2 | 42.7 | H68 | 07 | S42P | VLHS4 | 12P01 | W.B.TANK | 10 | | 1 | |
| 08 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 2 | 2 | | 2 | 42.7 | H68 | 08 | S42S | VLHS4 | 12S01 | W.B.TANK | C10 | | | |
| 09 | 042 | 416412100 | 1 | А | 0 | | 제 작 도 | <u></u> 면 | · 참 조 | 7 | 2 | | 2 | 2 | 37.3 | H68 | 09 | S42P | VLHS4 | 12P02 | W.B.TANK | D 5 | | | |
| 10 | 042 | 416412100 | 1 | А | 0 | | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 2 | | 2 | 2 | 37.3 | H68 | 10 | S42S | VLHS4 | 12S02 | 6 W.B.TANK | | + | <u> </u> | 7 |
| 11 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제작도 | 면 | 참 조 | 7 | 2 | 2 | | | 47.4 | H68 | 11 | S42P | VLHS4 | 12P03 | W.B.TANK | | | 2) (H) (H) (H) (H) (H) (H) (H) (H) (H) (H | |
| 12 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제작도 | | 참 조미IIC | 7 | 2 | 2 | | | 47.4 | H68 | 12 | S42S | VLHS4 | 12803 | W.B.TANK | 10 0 m | DILIS | W | S |
| 13 | 042 | 416412100 | 1 | А | 0 | | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 2 | 2 | 2 | | 46.1 | H68 | 13 | S22P | VLHS2 | 22P01 | W.B.TANK | 5 | | - M | |
| 14 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제작도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 2 | 2 | | | 46.1 | H68 | 14 | S22S | VLHS2 | 22S01 | W.B.TANK | 7 | ,, | 5 | - |
| 15 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 2 | 2 | | | 46.1 | H68 | 15 | S22P | VLHS2 | 22P02 | VOID ⊧ | (D>1000) | | | 024 |
| 16 | 042 | 416412100 | 1 | А | 0 | | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 2 | 2 | | | 46.1 | H68 | 16 | S22S | VLHS2 | 22S02 | VOID T | 2 300 | | 4 | |
| 17 | 042 | 416412100 | 1 | А | 0 |) | 제 작 도 | <u></u> 면 | · 참 조 | 7 | 2 | 2 | | | 44.7 | H68 | 17 | S22P | VLHS2 | 22P03 | VOID | 4 | - | <mark>1 " MARK</mark> (상부표 | DET。 王시) |
| 18 | 042 | 416412100 | 1 | А | 0 |) | 제 작 도 | 면 : | 참 조 | 7 | 2 | 2 | | | 44.7 | H68 | 18 | S22S | VLHS2 | 22S03 | VOID | | | 15 | _ |
| 19 | 042 | 416412100 | 1 | A | | 0 | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 4 | | 2 | | 35.5 | H68 | 19 | S35C | VLHS3 | 35C01 | BOW THRU.F | 30° (FLG.30 | SNIP) | 000 | 7 |
| 20 | 042 | 416412100 | 1 | A | | 0 | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 4 | | 2 | | 35.5 | H68 | 20 | S25P | VLHS2 | 25P01 | BOW THRU.E | Т | СТ | l | <u> </u> |
| 21 | 042 | 416412100 | 1 | A | | 0 | 제 작 도 | <u></u> 면 | 참 조 | 7 | 2 | 2 | | 2 | 38.7 | H68 | 21 | S25P | VLHS2 | 25P02 | BOW THRU.E | | ET. | BEAD DE | <u> </u> |
| 22 | 042 | 416412100 | 1 | A | | 0 | 제 작 도 | <u></u> 면 | · 참 조 | 7 | 2 | 2 | | 2 | 38.7 | H68 | 22 | S25P | VLHS2 | 25P03 | BOW THRUE | / "/ | | M 4 | <u> </u> |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | <u> </u> | - | | RK(NO.4) |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | LEG : 35 | 0 <d≤1300 65*<br="" →="">D>1300 → 75*</d≤1300> | |
| | | | | | | | | NA A T | | - N.O | | | | 1 | | | | TYPE | P | W | 7 PAC | | SS400 SS400 | | Kg/EA Kg/EA |
| 22 | | | | | | | | <u> MA </u> | RK NO. MARKI | . <u>IN G</u> | | 1 | | <u> </u> | 1 | | | A | 340 | | 5 LEG | | SS400 | | Kg/EA Kg/M |
| ZT-3 | | | | | | | | | | _ H | | | | | | | | | 340 | 330 | 4 <u> </u> | | SS400 SS400 | | Kg/M |
| -VEF | | | | | | | | | PROJECT NO: SERIAL NO: | | | | | | | OF BLO | ick | | | | 3 LEG 2 STE | · | SS400 SS400 | | Kg/M Kg/M |
| 150 | | | | | BLOCK NO. | | | | | | | | | | | | 1 SIDE F | | SS400 | 2 | Kg/M | | | | |
| ω | | | | | | | | | HYLINDAI | SAMI | нп н | FAV | Y INDUS | TRII | ES CO., LTD | | | | | | NO DESCRIF | PTION SIZE | | 0'TY/ST WE A3(420×29 | EIGHT 97) |

SHIP NO. 8150/8151 2
BLK NO. S41P5115H 5

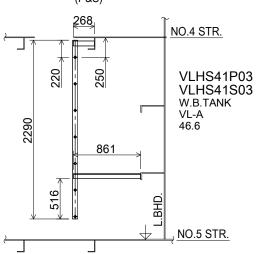




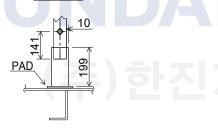
FR.96+1200 SEC. (P&S)



FR.92+1200 SEC.



"A"-DET. 10 17



"A"-DET. 10 PAD 007

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

주)한진기공

8150-VER-PORH68-01

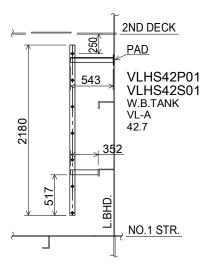
QR Code



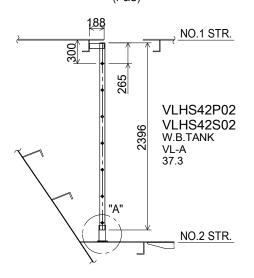
8150-VER-PORH68-02

SHIP NO. 8150/8151 3 BLK NO. S41P5115H

FR.97+650 SEC. (P&S)

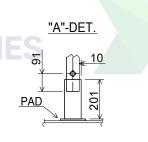


FR.101+1200 SEC. (P&S)



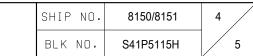
FR.97+1/2 SEC. (P&S) 20280 off CL NO.2 STR. VLHS42P03 VLHS42S03 W.B.TANK VL-A 47.4 911 NO.3 STR.

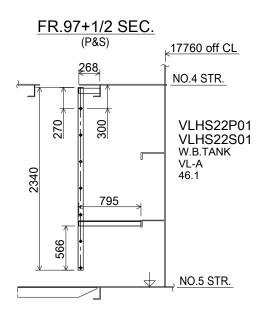
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

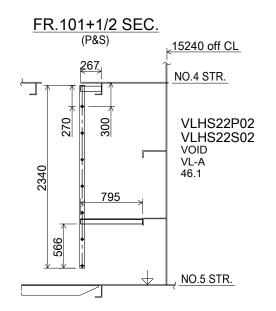


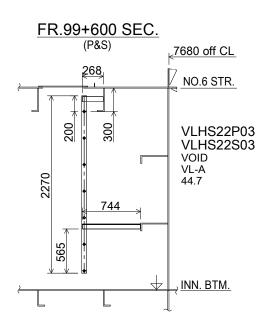
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES











HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

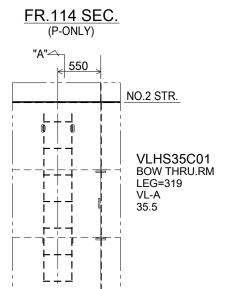
주)한진기공

8150-VER-PORH68-03

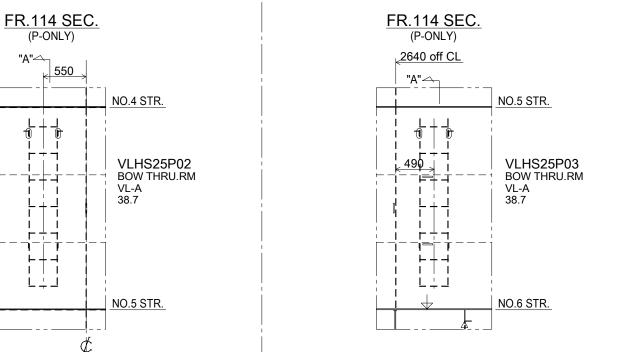
QR Code



SHIP NO. 8150/8151 5
BLK NO. S41P5115H 5

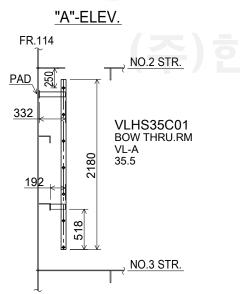


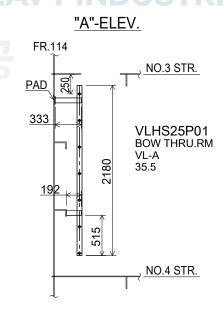
FR.114 SEC. (P-ONLY) 2640 off CL "A" NO.3 STR. VLHS25P01 BOW THRU.RM VL-A 35.5 NO.4 STR.

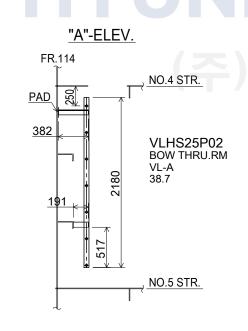


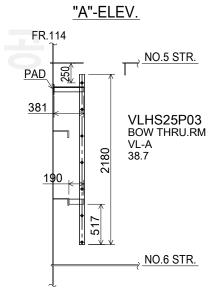
HYUNDAI

NO.3 STR.









| ШДШД | | С | D | Ε | FG | Н | | J | K | L | М | Ν | 0 | Р | Q | R | S | Τl | JV | ′ W | X | Υ | Z | AA | AB | AC | AD | AE | AF | 1 ⊼ ℃25.41. | 24/2023 <mark>A 0</mark> 1−11 09 | 52:3 |
|-------|-----------|-----|------|-----|--------|-----|-----|-----|----|------|-----|---|----|----|------|-----|-------|-------|-------|------|-------|------|-----------|------------------|-------|-------|-----|-----------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------------------|------|
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 SEQ | 자재번호 | Qty | TYPE | PAI | NT SPI | EC. | | | DI | MENS | ION | | | 5 | SQ.B | LEG | G Qty | | PAD | Qty | WGT | BLK. | MARKNO | Step Hole | RC | 3P | 도금 | Side Frame에 Hand Rail 용접 | Back Band Stanchion 용접 | Hand Rail Bending | Anti-Vibration Support | |
| 3 | | | | | | | LEN | D | SU | U | SB | В | S1 | S2 | (2) | (3) | (4) (| 5) (6 | 6) (7 | (8) | | | | PT | KG | KG | KG | PT | PT | EA | EA | |
| 4 01 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | | 2 | | 2 | 37.30 | S41P | VLHS41P01 | 14 | | 37.30 | | | | | | |
| 5 02 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | | 2 | | 2 | 37.30 | S41S | VLHS41S01 | 14 | | 37.30 | | | | | | |
| 6 03 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | | 2 | | 2 | 37.30 | S41P | VLHS41P02 | 14 | | 37.30 | | | | | | |
| 7 04 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | | 2 | | 2 | 37.30 | S41S | VLHS41S02 | 14 | | 37.30 | | | | | | |
| 8 05 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | | 46.60 | S41P | VLHS41P03 | 14 | | 46.60 | | | | | | |
| 9 06 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | | 46.60 | S41S | VLHS41S03 | 14 | | 46.60 | | | | | | |
| 10 07 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | 2 | 42.70 | S42P | VLHS42P01 | 14 | | 42.70 | | | | | | |
| 11 08 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | 2 | 42.70 | S42S | VLHS42S01 | 14 | | 42.70 | | | | | | |
| 12 09 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | | 2 | | 2 | 37.30 | S42P | VLHS42P02 | 14 | | 37.30 | | | | | | |
| 13 10 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | | 2 | | 2 | 37.30 | S42S | VLHS42S02 | 14 | | 37.30 | | | | | | |
| 14 11 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | | 47.40 | S42P | VLHS42P03 | 14 | | 47.40 | | | | | | |
| 15 12 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | | 47.40 | S42S | VLHS42S03 | 14 | | 47.40 | | | | | | |
| 16 13 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | | 46.10 | S22P | VLHS22P01 | 14 | | 46.10 | | | | | | |
| 17 14 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | | 46.10 | S22S | VLHS22S01 | 14 | | 46.10 | | | | | | |
| 18 15 | 416412100 | 1 | Α | | M O | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | | 46.10 | S22P | VLHS22P02 | 14 | 46.10 | | | | | | | |
| 19 16 | 416412100 | 1 | Α | 1 | N O | 작 | 도 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | | 46.10 | S22S | VLHS22S02 | 14 | 46.10 | | | | | | | |
| 20 17 | 416412100 | 1 | Α | 1 | N O | 작 | 도 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | | 44.70 | S22P | VLHS22P03 | 14 | 44.70 | | | | | | | |
| 21 18 | 416412100 | 1 | Α | | M O | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | a di | 44.70 | S22S | VLHS22S03 | 14 | 44.70 | | | | | | | |
| 22 19 | 416412100 | 1 | Α | | 0 | 작 | 도 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 4 | | | 2 | 3411 | 35.50 | S35C | VLHS35C01 | 14 | 35.50 | | | | | | | |
| 23 20 | 416412100 | 1 | Α | | 0 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 4 | | | 2 | | 35.50 | S25P | VLHS25P01 | 14 | 35.50 | | | | | | | |
| 24 21 | 416412100 | 1 | Α | | 0 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | M | | 7 | 2 | 2 | 1 | | 2 | 38.70 | S25P | VLHS25P02 | 14 | 38.70 | | | | | | | |
| 25 22 | 416412100 | 1 | Α | | 0 | 작 | 도 5 | 면 참 | 조 | | | | | | 7 | 2 | 2 | | | 2 | 38.70 | S25P | VLHS25P03 | 14 | 38.70 | | IG. | TDIE | C | | |] |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | / 4 V | | | | I KIL | 9 | | · | |

추)한진기공