

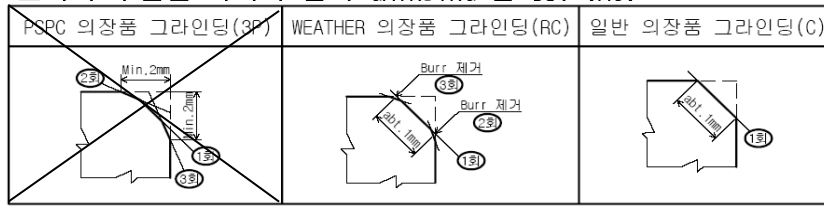
# NOTE

PSPC 의장품

WEATHER 의장품

일반 의장품

1. 본도는 LADDER (PILOT STATION) 제작도면 임.
2. 모서리 부분은 하기와 같이 GRINDING 할 것. (RC)

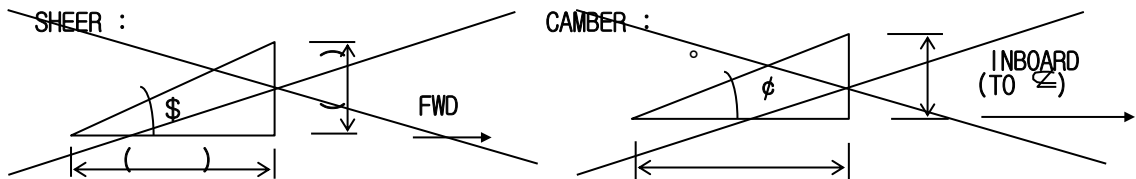


3. 용접은 특기와 하기 표 참조하고 연속 용접 할 것.

\* THE LEG LENGTH OF FILLET WELD TO BE AS FOLLOWS.


| MAL'T THICKNESS | 4.5 | 6 | 7~8 | 9~10 | 11~12 | 13 | 14~15 | 16~18 | 19~20 |
|-----------------|-----|---|-----|------|-------|----|-------|-------|-------|
| LEG LENGTH      | 4   | 4 | 4.5 | 5.5  | 5.5   | 6  | 7     | 7.5   | 9     |

4. 제작 시 DECK 상의 SHEER (\$ : / )와 CAMBER ( $\phi$  : °)를 필히 적용할 것.



5. 한 도면에서 서로 상이부분이 있거나 제작상 문제점 발생시 필히 당부와 협의/확정 후 제작 완료할 것.
6. 본 도면상에 표기된 자재 중 SS400, 단조품(SF자재) 및 용접되는 주강품(SC42)은 탄소(C) 함유량이 0.23% 이하가 되어야 함에 유의할 것 (자재 MILL SHEET 제출 요). 또한, 주강품은 용접 시 예열(200℃) 한 후 용접하여 용접균열을 방지할 것.
7. 볼트 길이는 너트 체결후 약 2~3 산이 남도록 할 것.
8. 이름/경고판 시공기준:모든 이름/경고판은 전면에 페인트나 신나에 녹지않는 비닐 테이프를 부착한 상태로 뒤집어 조립하고, 그 후면에 도어 또는 밴트(VENT) 이름을 매직팬으로 기록하여 입력하고, 야드에서 정방향 설치시 나사산의 위치가 불일치 되지 않도록 구멍의 간격을 잘 유지하여 입고 할 것.  
(이름, 경고판 재질:SUS316 & SUS316 SCREW BOLT)
9. 그리스 니벨 : JIS B 1575 A-PT1/8" BALL TYPE 러버 캡을 씌울것.[재질:BRASS]
10. P.O.R NO. : JW5
11. TOTAL WEIGHT : 1,469.8 KG/SHIP <— 8100 ONLY

(표지 포함 09 매)

|  |  |  |
|--|--|--|
| DEP'T.<br>B126   | SHIP NO. 8091, 8092 ~ 8096, 8101<br>(8100), 8102 | SHIP TYPE<br>174,000 CBM CLASS LNG CARRIER     |
| TEL.<br>3325   | 부서명<br>선 장 설 계 부                                 | 도 면 명  |
| 승 인<br>검 도<br>작 성  | 정 호 진<br>황 규 성<br>박 태 완                          | MFG. OF LADDER<br>(FOR PILOT STATION)<br>제 작 도 |
| <br>HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.<br>SAMHO SHIPYARD, KOREA |  | 도 면 번 호<br>S11W0-C26-56CB -006                 |
|  |  | 날 짜<br>2021. 02. 03                            |

|   | PLAN HISTORY |  |       | SHIP NO. | 92 ~ 8096, 8101(8100) 01 |
|--|--------------|--|-------|----------|--------------------------|
|  |              |  |       | DWG. NO. | S11W0-C26-56CB           |
| DATE   | REV. NO.     | DESCRIPTION  | DRAWN | CHECKED  | APPROVED                 |
| 2021. 02. 03   | 0            | Ladder (For Pilot Station) 제작도 임.  | 박 태 완 | 황 규 성    | 정 호 진                    |
| 2021. 02. 23   | 001          | 전호선 적용할 것.<br>1) Mark No. : IL-P01P/S 설치방향 변경에 따른 도면 변경.<br>(Page : 05 수정)<br>2) 대칭 제작 기준선 표현. (Page : 05 ~ 08 수정) | 박 태 완 | 황 규 성    | 정 호 진                    |
| 2021. 03. 15   | 002          | 전호선 적용할 것.<br>1) Mark No. : IL-P02P/S UPP.LUG 길이 수정 (Page : 06 수정)   | 박 태 완 | 황 규 성    | 정 호 진                    |
| 2021. 04. 12   | 003          | 8092 ~8096, 8100 호선 적용할 것. ( MARK FEED-BACK 반영. )<br>1) I/Ladder Upper Lug 설치 위치 Dim. 추가. (Page : 05 ~ 08 수정)      | 박 태 완 | 황 규 성    | 정 호 진                    |
| 2021. 05. 13   | 004          | 8092 ~8096, 8100 호선 적용할 것.<br>1) MARK NO. : IL-P04P/S 상부 LUG 일부 고박조치 (Page : 08 수정)                                | 박 태 완 | 황 규 성    | 정 호 진                    |
| 2022. 03. 28   | 005          | 8101, 8102호선 추가  | 박 태 완 | 김 유 만    | 김 동 휘                    |
| 2022. 12. 06   | 006          | 8100호선 적용할 것.<br>1) MARK NO. : VL-P01P/S용 SAFETY HOOP 1EA 추가공급<br>( 8095 호선 자재 조치 정산 내용임. )                        | 박 태 완 | 김 유 만    | 김 동 휘                    |
|  |              |  |       |          |                          |

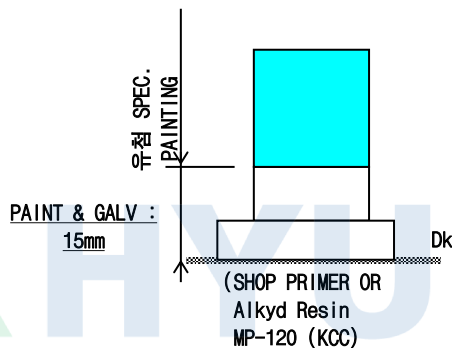
| PAINTING SPEC.  |                    |                    |             |        |   | PAINT SUPPLIER |        |  |
|---|--------------------|--------------------|-------------|--------|---|----------------|--------|--|
| PAINT'G SYMBOL  | PAINT ITEM OR AREA | MAT'L              | SHOP PRIMER | 표면 처리  | BRAND NAME OF PAINT AND ITS COLOR SHADE | D.F.T (μ)      | REMARK |  |
| <u>NOTE.</u><br>1. SEQ.01 ~ 02 은 WEATHER 의장품임.<br>모서리 GRINDING은 'RC' 적용할 것.<br>2. SEQ.03 ~ 10 은 일반 의장품 ( INSIDE ) 의장품임.<br>모서리 GRINDING은 'C' 적용할 것.<br>3. SEQ.03 & 07의 '가 SUPPORT'는 ZINC ONLY. 적용할 것. |                    |                    |             |        |   |                |        |  |
|   | ITEM               | IN SIDE & OUT SIDE |             |        | IN SIDE                                 | OUT SIDE       |        |  |
|   | ALL                | FINAL              | SHOP PRIMER | PRIMER |   |                |        |  |
|   |                    | 0                  |             |        |   |                |        |  |



# 製作仕様書(외주구매용)

|          |   |    |
|----------|---|----|
| SHIP NO. | 8091, 8092 ~<br>8096, 8101<br>(8100) 8102 | 02 |
|          | DWG NO. S11W0-C26-56CB                    |    |

1. GALV. 두께 : HOT DIP GALV. 55~80  $\mu$  (단, BOLT/NUT류는 45~65  $\mu$  시공)
2. GREASE NIPPLE은 FULL GREASING하고 규정된 고무 CAP을 씌울것.
3. SS400이 아닌 재질의 BOLT/NUT는 재질을 PUNCHING할것.
4. 도장 : 유침 SPEC.에 준하되 특히 DECK에 취부되는 부위는  
DECK OR WALL에서 15mm까지는 SHOP PRIMER 시공할 것.
5. HOT GALV. : DECK/WALL에서 취부되는 부위는 DECK/WALL에서 15mm까지는  
*Alkyd Resin MP-120(KCC) Coating* 하여 도금이 되지 않도록 할것.



6. GALV.용 HOLE 시공할 경우는 GALV.후 메공하고 GALV. 손상부위 수정 후 입고할 것.
7. 납품 시 P.O.R SHEET와 유침도를 첨부할 것.
8. MAKER CERTIFICATE (특수재료는 MILL SHEET) 를 첨부할 것.
9. 무도장으로 입고되는 품목으로서 그 품목의 일부분이 도금이 되어있는 경우는  
SHOT BLASTING으로부터 도금부분이 훼손되지 않도록 보호 MASKING을 하여 입고할 것.  
(단, 도금표면에 다시 PAINTING하는 경우는 제외됨)
10. 의장품 자재 PALLET 고박용 번선 및 고박 ITEM에 대한 묶음 WIRE(철사)는 필히  
부식 방지용 COATING WIRE를 사용하여 입고시킬 것.
11. 의장품 자재 입고시 상.하.좌.우로 움직일수 있는 항목들은 상기 10)번항에 의거하여  
반드시 고박하여 입고할 것.(안전사고 사전방지)
12. 납품 시 하기와 같은 TAG를 식별하기 쉬운 위치에 적의 부착하여 입고할 것.
  - 1) 용접선 있는 자재는 용접선 부근 50mm 이내 PAINT MARKER 마킹 적용  
(설치 후 은폐 도장작업 쉽게 하기 위함)
  - 2) 용접선 없는 자재는 자재 인식표(TAG) 또는 안티 울트라테이프에 마킹 후 부착  
(자재 TAG 및 안티 울트라테이프 제거는 의장 1,2부에서 실시함)
  - 3) 적용대상 : 강재로 제작되는 모든 철의장품
  - 4) MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., MARKING(PC'S) NO.

|                     |         |               |       |          | SHIP NO.        | 8091, 8092 ~ 8096, 8101 |            | 3               |
|---------------------|---------|---------------|-------|----------|-----------------|-------------------------|------------|-----------------|
| 제품별 납기 LIST         |         |               |       |          | DWG. NO.        | S11W0-C26-56CB          |            |                 |
| P.O.R NO            | SEQ NO. | BLOCK         | STAGE | MARK NO. | DESCRIPTION     | PAINT CODE              | Q'TY /SHIP | WEIGHT (KG/SET) |
| JW5                 | 01      | D31BL (D31P0) | BS    | VL-P01P  | VERTICAL LADDER | UK                      | 1          | 52.0            |
|                     | 02      | D31BL (D31S0) | BS    | VL-P01S  | VERTICAL LADDER | UK                      | 1          | 52.0            |
|                     | 03      | D31P0         | CS    | IL-P01P  | INCLINED LADDER | PZ                      | 1          | 182.4           |
|                     | 04      | S11P0         | CS    | IL-P02P  | INCLINED LADDER | PZ                      | 1          | 164.9           |
|                     | 05      | S11P0         | CS    | IL-P03P  | INCLINED LADDER | PZ                      | 1          | 117.4           |
|                     | 06      | S11P0         | CS    | IL-P04P  | INCLINED LADDER | PZ                      | 1          | 218.2           |
|                     | 07      | D31S0         | CS    | IL-P01S  | INCLINED LADDER | PZ                      | 1          | 182.4           |
|                     | 08      | S11S0         | CS    | IL-P02S  | INCLINED LADDER | PZ                      | 1          | 164.9           |
|                     | 09      | S11S0         | CS    | IL-P03S  | INCLINED LADDER | PZ                      | 1          | 117.4           |
|                     | 10      | S11S0         | CS    | IL-P04S  | INCLINED LADDER | PZ                      | 1          | 218.2           |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
|                     |         |               |       |          |                 |                         |            |                 |
| 합 계 (Q'TY, KG/SHIP) |         |               |       |          |                 |                         | 10         | 1469.8          |



DET. OF VERTICAL LADDER (MARK NO. : VL-P01P/S)

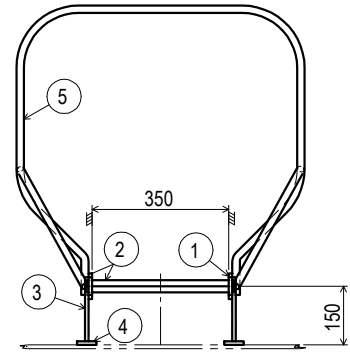
|          |                              |    |
|----------|------------------------------|----|
| SHIP NO. | 8091~8096, 8100<br>8101,8102 | 04 |
| DWG NO.  | S11W0-C26-56CB               |    |

| NO. | DESCRIPTION | SPEC.      | MAT'L | Q'TY/SET | REMARKS |
|-----|-------------|------------|-------|----------|---------|
| 1   | SIDE FRAME  | 65x9t F.B  | SS400 | 2        |         |
| 2   | STEP        | □22 SQ.BAR | SS400 | 8        |         |
| 3   | LUG         | 65x9t F.B  | SS400 | 4        |         |
| 4   | PAD         | 9t PLATE   | SS400 | 4        |         |
| 5   | SAFETY HOOP | Ø19 R.B    | SS400 | 1        |         |

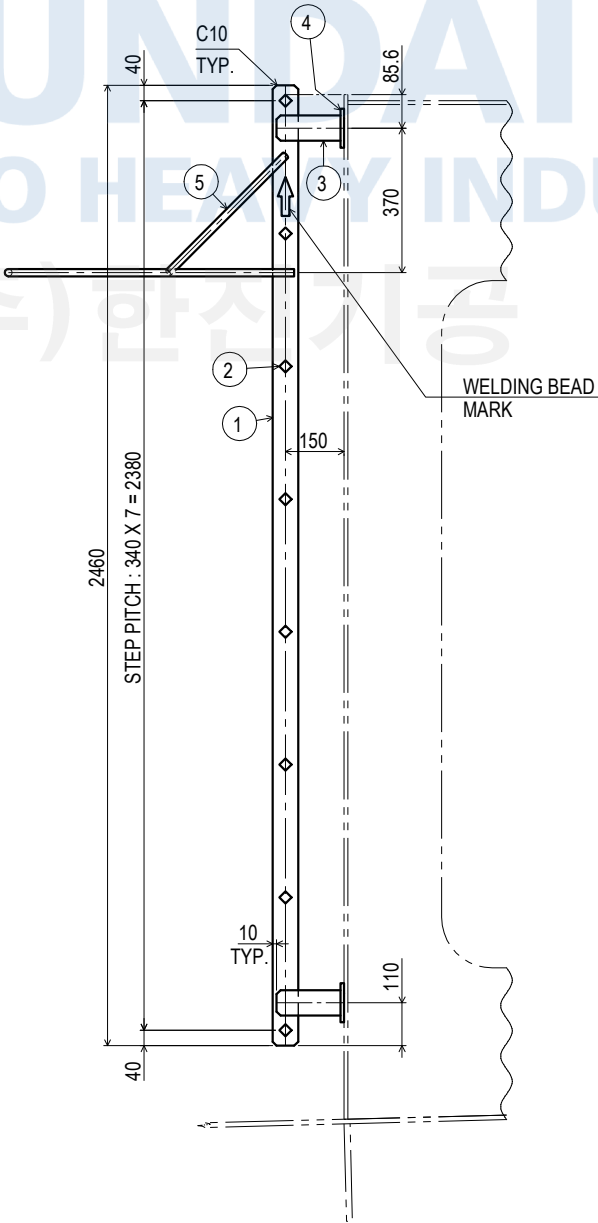
| MARK NO. |       | BLOCK    | Q'TY | WEIGHT [kg/EA]  |
|----------|-------|----------|------|-----------------|
| VL-P01P  | 본도 제작 | D31BL(P) | 1    | 45.0 ( 8102호선 ) |
| VL-P01S  | 대칭 제작 | D31BL(S) | 1    | 52.0 ( 8100호선 ) |

NOTE.  
1. 본도는 PORT SIDE를 나타내었으며, STB'D SIDE는 본도에 대칭제작할 것.

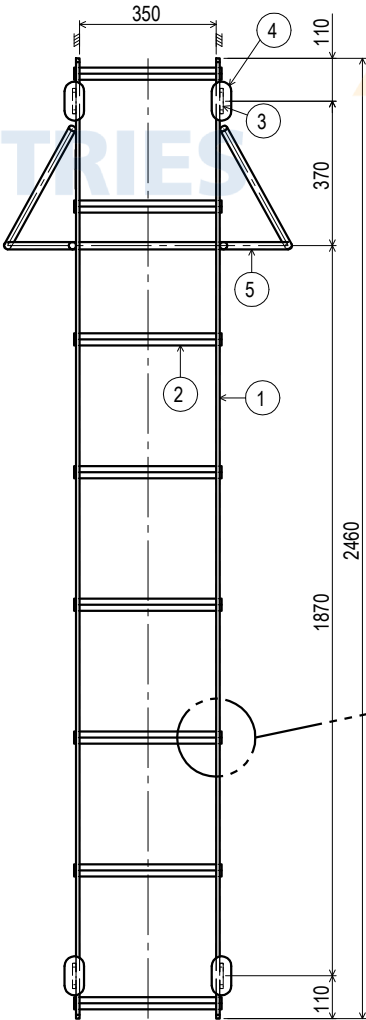
PLAN



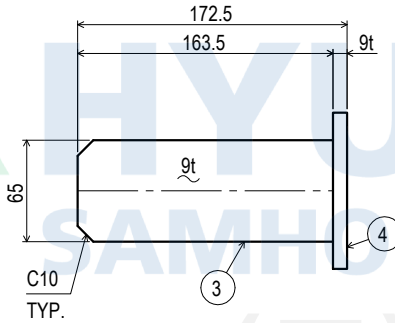
VIEW - "A"



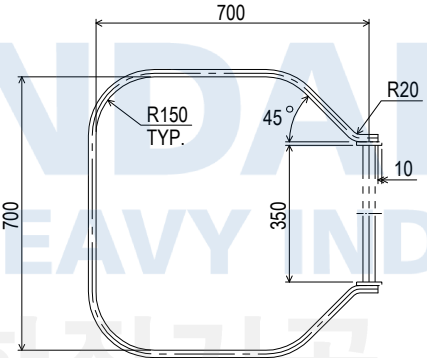
VIEW - "B"



DET. OF LUG

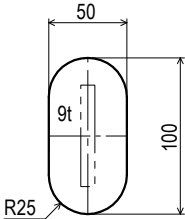


DET. OF SAFETY HOOP



8100호선만 적용할 것.  
SAFETY-HOOP 1EA를 별도로 추가 공급할 것.  
(8095호선 자재 조치 정산 내용임. 현물입고 완)  
SAFETY HOOP WEIGHT : 7kg

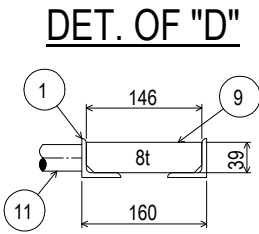
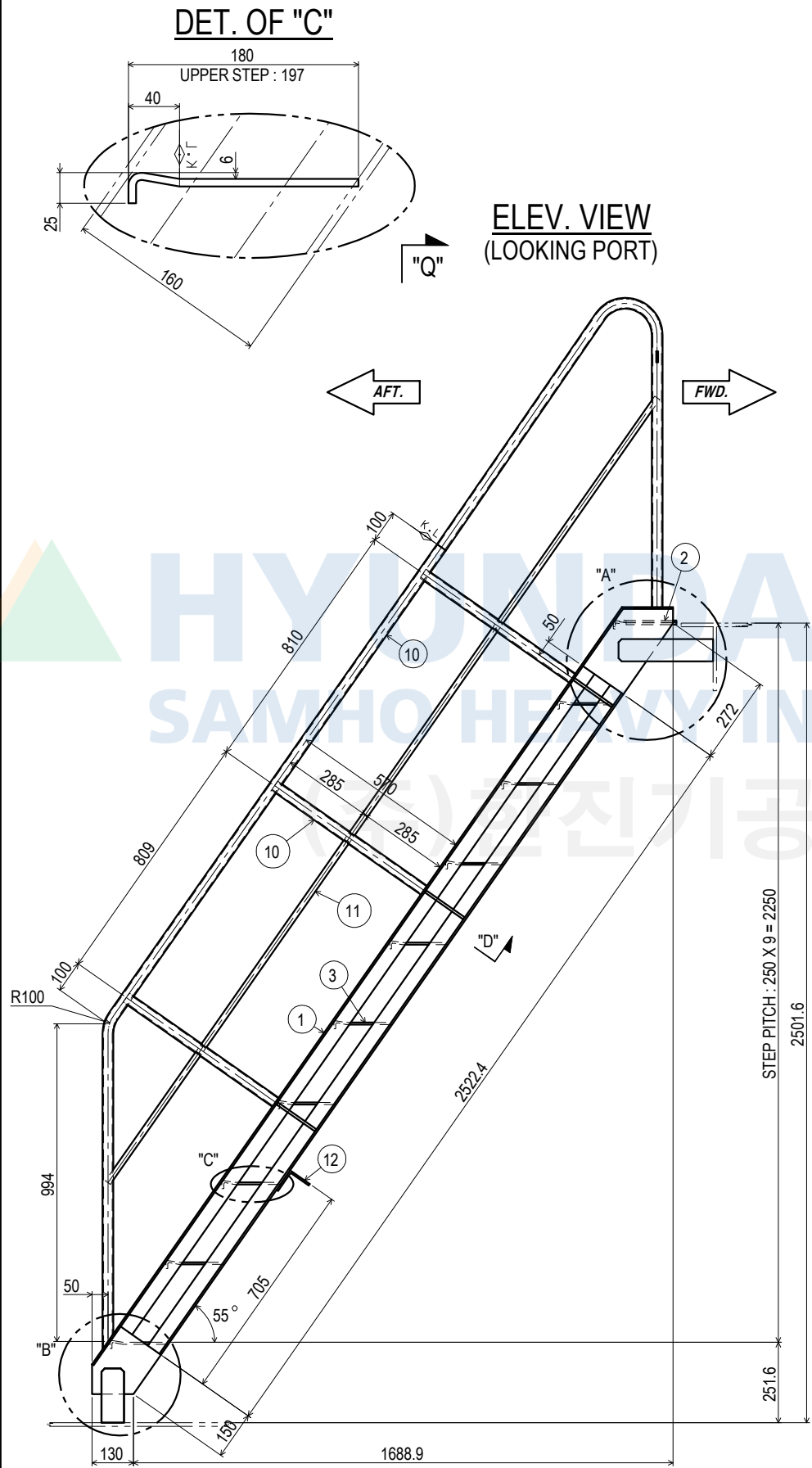
DET. OF PAD



S8091-S11W0C2656CB-04-R2

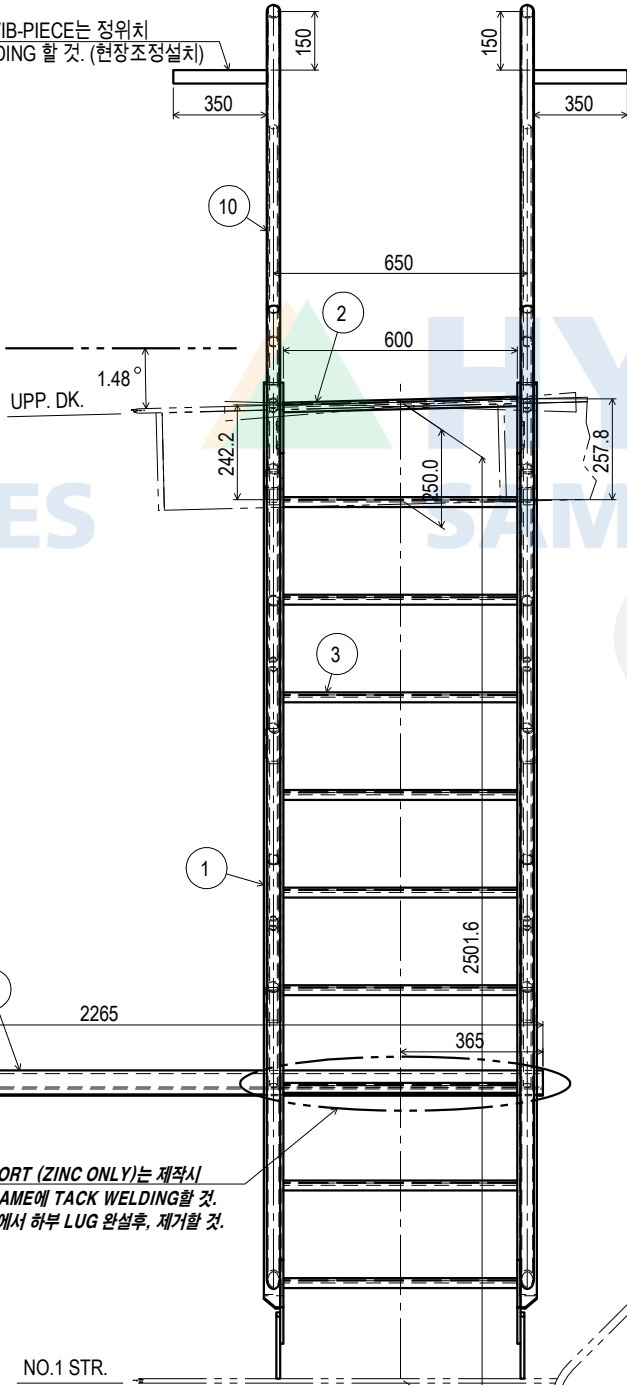
DET. OF INCLINED LADDER (MARK NO. : IL-P01P/S)

|          |                              |    |
|----------|------------------------------|----|
| SHIP NO. | 8091~8096, 8100<br>8101,8102 | 05 |
| DWG NO.  | S11W0-C26-56CB               |    |



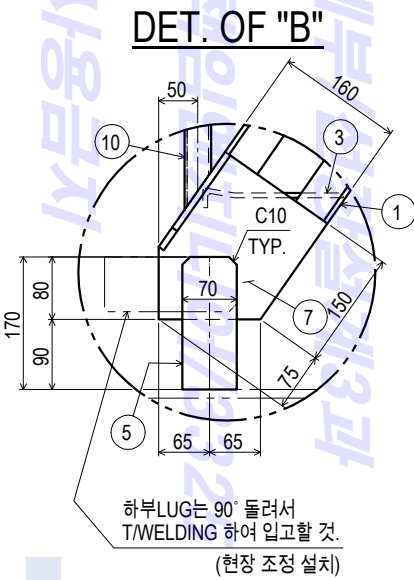
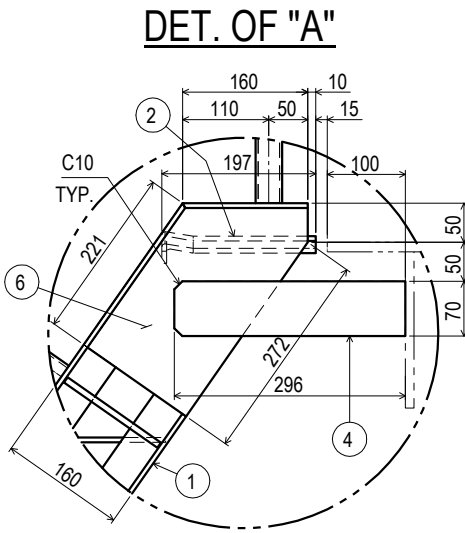
9 ANTI. VIB-PIECE는 정위치 T/WELDING 할 것. (현장조정설치)

VIEW - "Q" (LOOKING FWD.)



가 SUPPORT (ZINC ONLY)는 제작시 SIDE FRAME에 TACK WELDING할 것. DOCK장에서 하부 LUG 완성후, 제거할 것.

대칭 제작 기준선



NOTE.  
1. 본도는 PORT SIDE를 나타내었으며, STB'D SIDE는 본도에 대칭 제작할 것.  
2. 가SUPPORT는 BLOCK DOCK 탑재 후, 하부 LUG 완성하고 나서 제거할 것.

| MARK NO. |       | BLOCK | Q'TY | WEIGHT [kg/EA] |
|----------|-------|-------|------|----------------|
| IL-P01P  | 본도 제작 | D31P0 | 1    | 182.4          |
| IL-P01S  | 대칭 제작 | D31S0 | 1    |                |

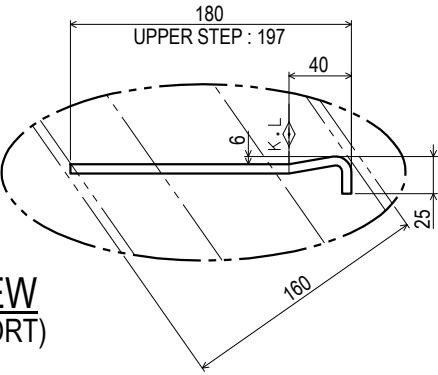
|     |                       |              |                |          |           |
|-----|-----------------------|--------------|----------------|----------|-----------|
| 12  | 가SUPPORT              | 75x75x6t E.A | SS400 or SS275 | 1        | ZINC ONLY |
| 11  | MID RAIL              | Ø19 R.B      | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED   |
| 10  | HANDRAIL              | 25A          | S.P.P          | 8        | PAINTED   |
| 9   | ANT-VIB.PIECE         | 35x6t, L=350 | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED   |
| 8   | STANCHION SUPPORT     | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 6        | PAINTED   |
| 7   | LOW. CONNECTION PIECE | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED   |
| 6   | UPP. CONNECTION PIECE | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED   |
| 5   | LOWER LUG             | 70x10t       | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED   |
| 4   | UPPER LUG             | 70x10t       | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED   |
| 3   | STEP                  | 6t CH. PLATE | SS400 or SS275 | 9        | PAINTED   |
| 2   | UPPER STEP            | 6t CH. PLATE | SS400 or SS275 | 1        | PAINTED   |
| 1   | SIDE FRAME            | 50x50x6t E.A | SS400 or SS275 | 4        | PAINTED   |
| NO. | DESCRIPTION           | SPEC.        | MAT'L          | Q'TY/SET | REMARKS   |



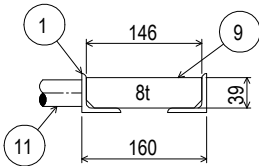
DET. OF INCLINED LADDER (MARK NO. : IL-P02P/S)

|          |                              |    |
|----------|------------------------------|----|
| SHIP NO. | 8091~8096, 8100<br>8101,8102 | 06 |
| DWG NO.  | S11W0-C26-56CB               |    |

DET. OF "C"

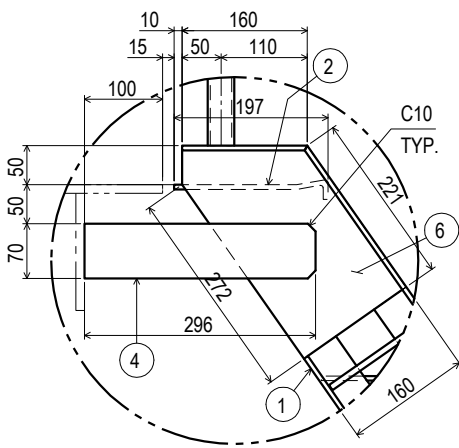


DET. OF "D"

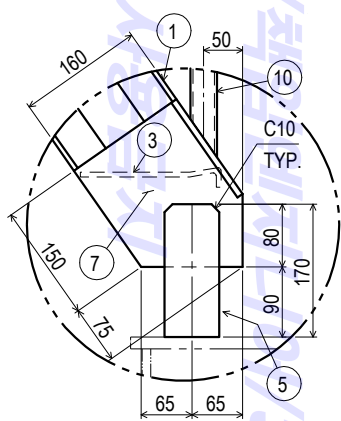


ANTI. VIB-PIECE는 정위치  
T/WELDING 할 것. (현장조정설치)

DET. OF "A"

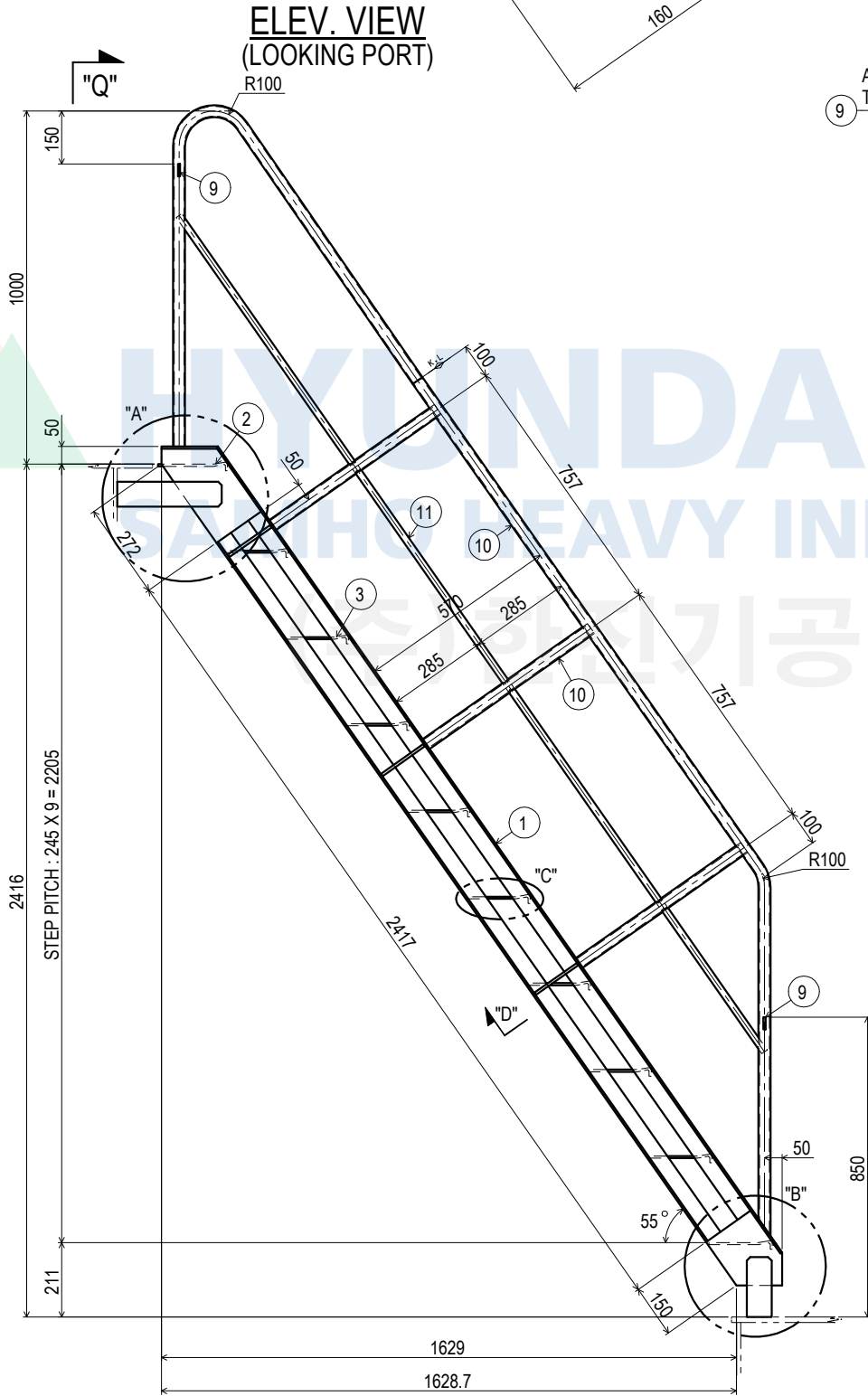


DET. OF "B"



ELEV. VIEW  
(LOOKING PORT)

VIEW - "Q"  
(LOOKING FWD.)



NO.1 STR.

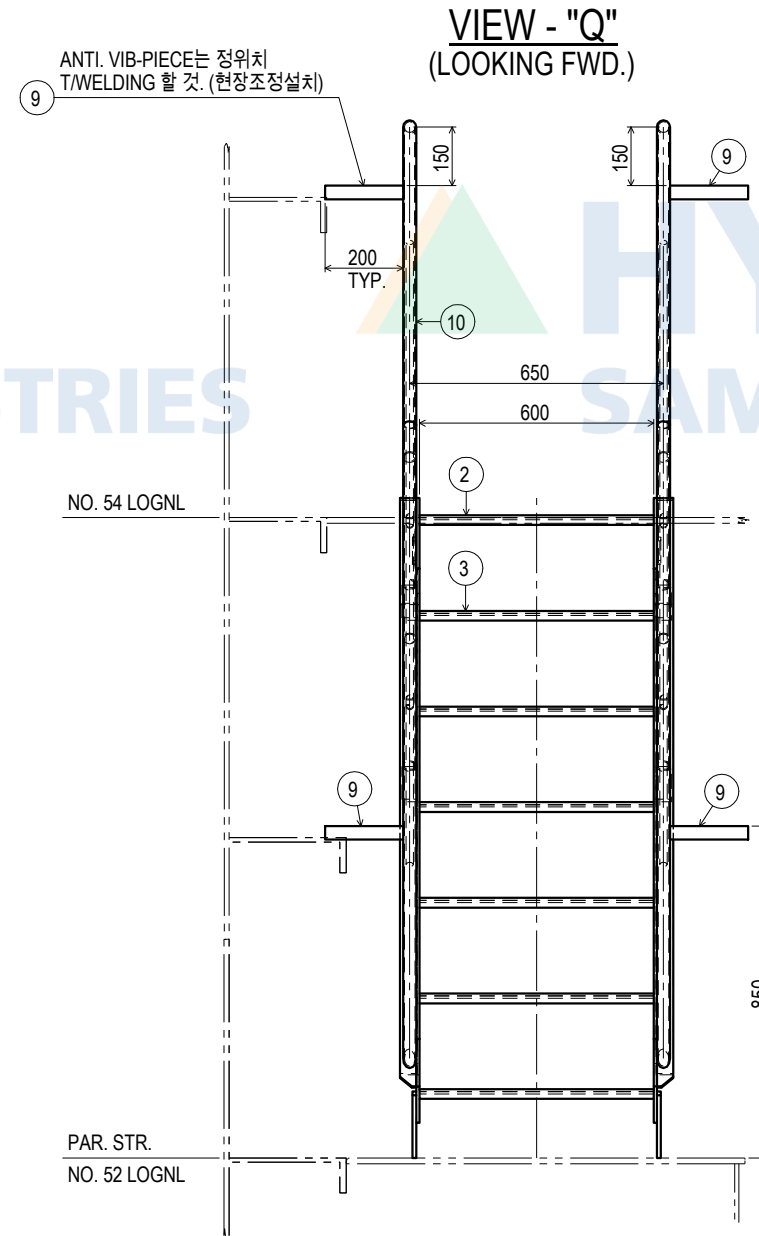
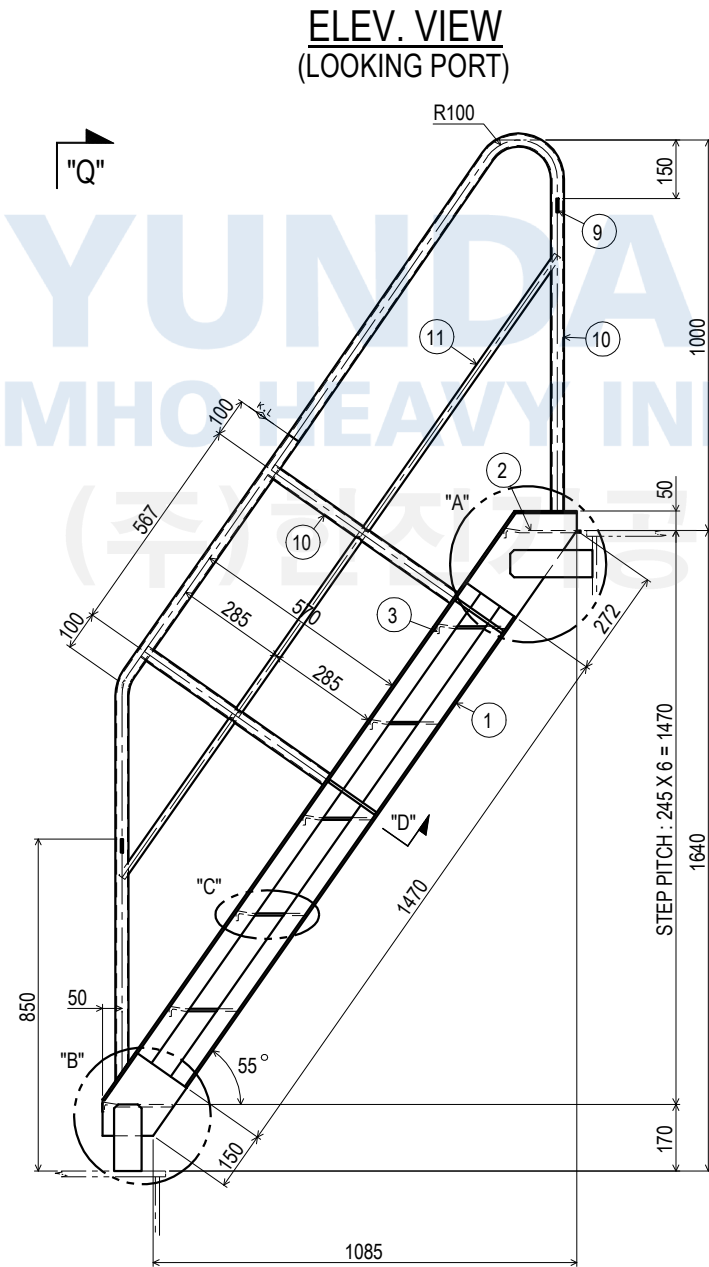
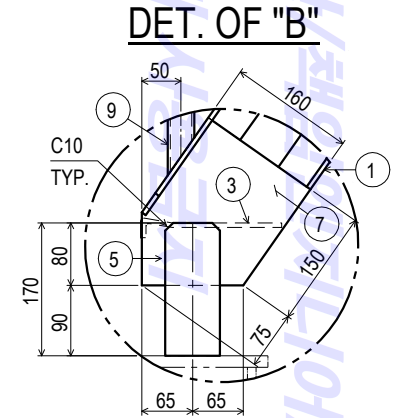
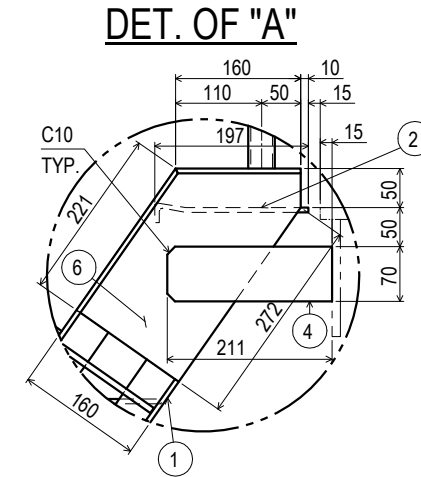
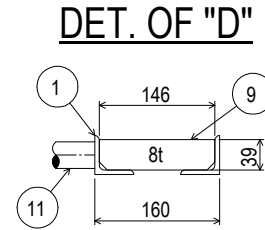
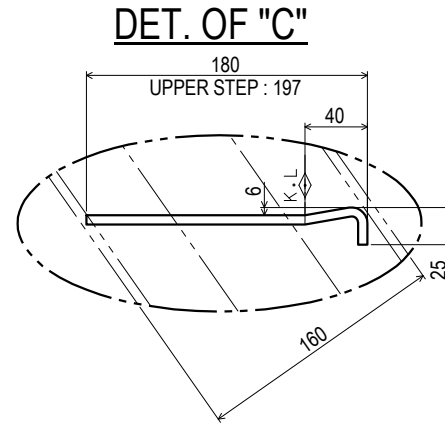
NO.54 LONGL

대형 제작 기준선

NOTE.  
1. 본도는 PORT SIDE를 나타내었으며, STB'D SIDE는 본도에 대형 제작할 것.

| MARK NO. |       | BLOCK | Q'TY | WEIGHT [kg/EA ] |
|----------|-------|-------|------|-----------------|
| IL-P02P  | 본도 제작 | S11P0 | 1    | 164.9           |
| IL-P02S  | 대형 제작 | S11S0 | 1    |                 |

|     |                       |              |                |          |         |
|-----|-----------------------|--------------|----------------|----------|---------|
| 11  | MID RAIL              | Ø19 R.B      | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 10  | HANDRAIL              | 25A          | S.P.P          | 8        | PAINTED |
| 9   | ANT-VIB.PIECE         | 35x6t, L=200 | SS400 or SS275 | 4        | PAINTED |
| 8   | STANCHION SUPPORT     | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 6        | PAINTED |
| 7   | LOW. CONNECTION PIECE | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 6   | UPP. CONNECTION PIECE | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 5   | LOWER LUG             | 70x10t       | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 4   | UPPER LUG             | 70x10t       | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 3   | STEP                  | 6t CH. PLATE | SS400 or SS275 | 9        | PAINTED |
| 2   | UPPER STEP            | 6t CH. PLATE | SS400 or SS275 | 1        | PAINTED |
| 1   | SIDE FRAME            | 50x50x6t E.A | SS400 or SS275 | 4        | PAINTED |
| NO. | DESCRIPTION           | SPEC.        | MAT'L          | Q'TY/SET | REMARKS |



**NOTE.**

1. 본도는 PORT SIDE를 나타내었으며, STB'D SIDE는 본도에 대칭 제작할 것.

| MARK NO. |       | BLOCK | Q'TY | WEIGHT [kg/EA ] |
|----------|-------|-------|------|-----------------|
| IL-P03P  | 본도 제작 | S11P0 | 1    | 117.4           |
| IL-P03S  | 대청 제작 | S11S0 | 1    |                 |
|          |       |       |      |                 |

|     |                       |              |                |          |         |
|-----|-----------------------|--------------|----------------|----------|---------|
| 11  | MID RAIL              | Ø19 R.B      | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 10  | HANDRAIL              | 25A          | S.P.P          | 6        | PAINTED |
| 9   | ANT-VIB.PIECE         | 35x6t, L=200 | SS400 or SS275 | 4        | PAINTED |
| 8   | STANCHION SUPPORT     | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 4        | PAINTED |
| 7   | LOW. CONNECTION PIECE | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 6   | UPP. CONNECTION PIECE | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 5   | LOWER LUG             | 70x10t       | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 4   | UPPER LUG             | 70x10t       | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 3   | STEP                  | 6t CH. PLATE | SS400 or SS275 | 6        | PAINTED |
| 2   | UPPER STEP            | 6t CH. PLATE | SS400 or SS275 | 1        | PAINTED |
| 1   | SIDE FRAME            | 50x50x6t E.A | SS400 or SS275 | 4        | PAINTED |
| NO. | DESCRIPTION           | SPEC.        | MAT'L          | Q'TY/SET | REMARKS |



DET. OF INCLINED LADDER (MARK NO. : IL-P04P/S)

|          |                              |     |
|----------|------------------------------|-----|
| SHIP NO. | 8091~8096, 8100<br>8101,8102 | 08  |
| DWG NO.  | S11W0-C26-56CB               | END |

ELEV. VIEW  
(LOOKING PORT)

DET. OF "C"

VIEW - "Q"  
(LOOKING FWD.)

DET. OF "A"

UPPER LUG는 제작시 고박 입고 &  
LUG 설치 부분은 MASKING처리 할 것.

DET. OF "B"

DET. OF "D"

DET. OF "A"

UPPER LUG 는 제작시 정위치 설치할 것

NOTE.  
1. 본도는 PORT SIDE를 나타내었으며, STB'D SIDE는 본도에 대칭 제작할 것.

| MARK NO. |       | BLOCK | Q'TY | WEIGHT [kg/EA] |
|----------|-------|-------|------|----------------|
| IL-P04P  | 본도 제작 | S11P0 | 1    | 218.2          |
| IL-P04S  | 대칭 제작 | S11S0 | 1    |                |

|     |                       |              |                |          |         |
|-----|-----------------------|--------------|----------------|----------|---------|
| 11  | MID RAIL              | Ø19 R.B      | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 10  | HANDRAIL              | 25A          | S.P.P          | 10       | PAINTED |
| 9   | ANT-VIB.PIECE         | 35x6t, L=200 | SS400 or SS275 | 3        | PAINTED |
| 8   | STANCHION SUPPORT     | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 8        | PAINTED |
| 7   | LOW. CONNECTION PIECE | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 6   | UPP. CONNECTION PIECE | 8t PLATE     | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 5   | LOWER LUG             | 70x10t       | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 4   | UPPER LUG             | 70x10t       | SS400 or SS275 | 2        | PAINTED |
| 3   | STEP                  | 6t CH. PLATE | SS400 or SS275 | 13       | PAINTED |
| 2   | UPPER STEP            | 6t CH. PLATE | SS400 or SS275 | 1        | PAINTED |
| 1   | SIDE FRAME            | 50x50x6t E.A | SS400 or SS275 | 4        | PAINTED |
| NO. | DESCRIPTION           | SPEC.        | MAT'L          | Q'TY/SET | REMARKS |