


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
	2. PAD 제작용 강재는 강재(E-Grade, 10.0t)는 사급임.

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 06. 12	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

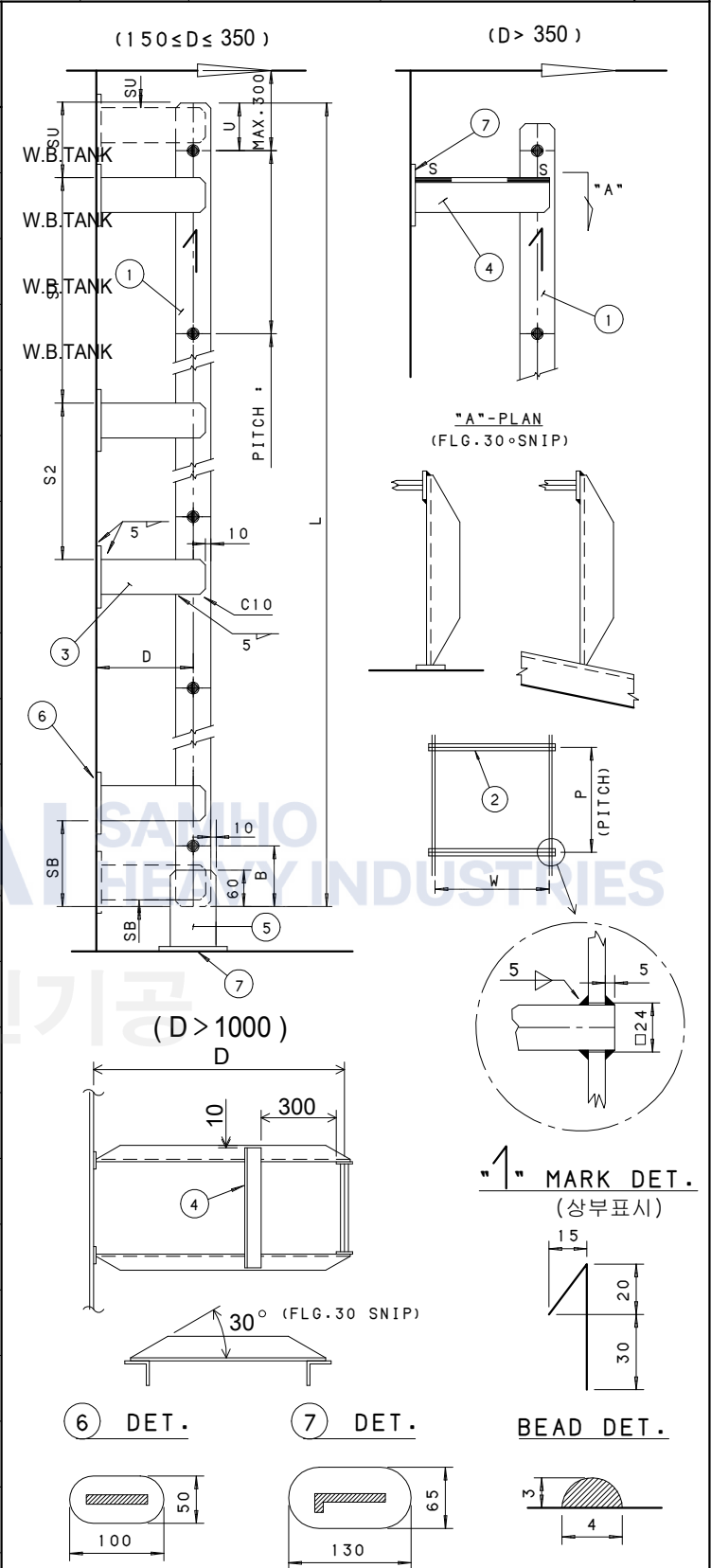
(표지 포함 2 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8196/97	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 T44P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 06. 12	H20



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8196		B111000	W126191		20230612	T44P5115H	1
	8197		선체설계부	김성경	T : 4787			1

NO.	예산 충구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)			DIMENSION								SQ.B Q'TY	LEG Q'TY				PAD Q'TY			WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.	
					PP			L	D	SU	U	SB	B	S1	S2		②	③	④	⑤	⑥	⑦			POR	NO			SEQ.
01	042	416412100	1	A13E	O				3770	706	250	110	80	30	1700		12		6			6		88.1	H20	01	T14P	VLHT14P05	
02	042	416412100	1	A13E	O				3770	706	250	110	80	30	1700		12		6			6		88.1	H20	02	T14S	VLHT14S01	
03	042	416412100	1	A1E	O				2860	635	160	110	150	30			9		4			4		61.2	H20	03	T44P	VLHT44P01	
04	042	416412100	1	A1E	O				2860	635	160	110	150	30			9		4			4		61.2	H20	04	T44S	VLHT44S01	
																	</												



PAD는 E-GRADE 강재로 사급임.
(10.0X1,270X1,490)

MARK NO. MARKING

			V	L	H						
--	--	--	---	---	---	--	--	--	--	--	--

PROJECT NO.

SERIAL NO.	OF BLOCK
------------	----------

BLOCK NO.

TYPE	P	W
A1E	340	350
A13E	330	350

7	PAD	9.0 10.0	SS400 ("E" GRADE)		K _g / EA
6	PAD	9.0 10.0	SS400 ("E" GRADE)		K _g / EA
5	LEG	85*9	SS400		K _g / M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		K _g / M
3	LEG	65*9	SS400		K _g / M
2	STEP	22*22	SS400		K _g / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	K _g / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A13D	O				3770	706	250	110	80	30	1700		12		6			6			88.10	T14P	VLHT14P05	24		88.10						
5	02	416412100	1	A13D	O				3770	706	250	110	80	30	1700		12		6			6			88.10	T14S	VLHT14S01	24		88.10						
6	03	416412100	1	A1D	O				2860	635	160	110	150	30			9		4			4			61.20	T44P	VLHT44P01	18		61.20						
7	04	416412100	1	A1D	O				2860	635	160	110	150	30			9		4			4			61.20	T44S	VLHT44S01	18		61.20						



HYUNDAI SAMHO
HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공