NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

		PLAN HISTORY			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 02. 24	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

HEAVY INDUSTRIE

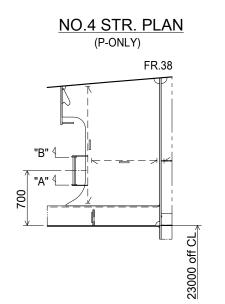
	DEP'T NO	SHIP	NO.				SHIP TYPE					
	B111000			8	3164-81	69	15,600 TE	U CLASS CONTAINER C	ARRIER			
	TEL. NO.	부서도	녕				도 면 명					
	4787			선		∥ 부						
	승 역	<u> </u>	책임	이	현			Vertical Ladder				
班시.xls	검 <u></u>	검 도 책임		0 7	천 하			제작도				
↑₩제작도	작 성	점 _	대리	김성	성 경			제식도				
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls							도면 번호	E32P5115H	POR NO.			
ΚDB \≙		Hyund	ai Sam	ho Ĥ	eavy Indus	stries Co., Ltd.	DATE	2023. 02. 24	H31			
C:\E)			Sam	ho S	hipyard, K	Corea		2023. 02. 24	ПЗТ			

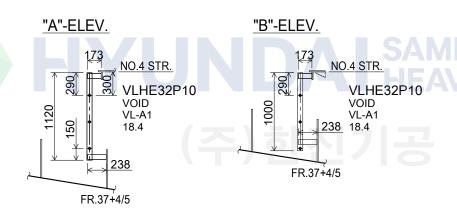
															예산대구분	PR	OJECT	NO.	발행부서	작성	성자 사번	DATE	D	WG.NO	PAGE
VERTICAL LADDER MFG. LIST														6016	816	64		B111000	W	/126191	20230224	E32	P5115H	1/	
																8165-8	8169		선체설계부	김성경	T: 4787				2
NO. 예산	자재번호	0, TV	T V D E	PAINT COD (도장 횟수)	DIME	NSION			SO.E		LEG O'TY	Y	PAD Q'TY	pL 'WEIGHT		10	DI K		ADK NO		(150	≤D≤ 350)		(D> 350)	
중구분	(MATERIAL)	UTT	TYPE P1	1 PP 2	L D SU U	SB	В	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST	POR NO	SEQ.	BLK.	M.	ARK NO.		ns,	300	1		
01 042	416412100	1	A1 O		제 작	도 명	찬 :	· ·	3	4				18.4	H31	01	E32P	VLHE3	22D10			Δ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×			
	410412100	'												10.4	1131	01		VEHIC	DZ1 10	-			S	Is	("
02 042	416412100	1	A13	0	제 작	노 면	참 2	<u>소</u>	10	6		2	!	78.8	H31	02	E32P	VLHE3	32P11	W.B.	TANK	\overline{A}			
03 042	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참 결	조	10	6		2	!	78.8	H31	03	E32S	VLHE3	32S01	W.B	TANK			4)	
)
																		-		1 .	<u> </u>		l		
																		-		+		P I T C H	<u>"A"</u> (FLG.	<u>-PLAN</u> 30 • SN I P)	
																				S ₂					
																					5	10	i	į \	
																						C10	ļ.		
																				+ (3 D	5			,
																		-			~ ~	-			[\]
																				6			 \		
																								2 L H	, i
					THE SAI	MH	0												\mathbf{n}_{\prime}		5A	10			
					LJ/TAI HE	AV		ADUS	IR	¥E	S									SB			DUS	w	
																					N S B	5		(N	5 \
					お オフノマ													三)				7		5	4
					H H / 10)												+				D > 1000)			
																		-		-		€ 800		, M	
																				_				, A MARK	
																						4	-	" " MARK (상부	DET. 班시)
																					——			15	
																				-		30° (FLG.30	SNIP)		50
																					4	30			30
																					(6) DE.	<u>τ.</u> 7 D	FT.	BEAD D	_ <u>_</u> _T
																					0 12			DEAD L	<u>/LI•</u>
																						02	65	m 4	<u>à</u>
																		-		+	100	130			7
																				-				50 <d≤1300 6<="" td="" →=""><td></td></d≤1300>	
																				7	PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 75	
		•				M.A	ARK 1	NO. MARK	ING			. '	•		'		TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA Kg/EA
<u>~</u>]			A1	340	350	5	LEG	85*9 65*65*8/75*75*0	SS400		Kg/M
RT -								<u> </u>	_ H					-			A13	330	350	3	<u>X</u> LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
4 - V E								PROJECT	NO.					ERIAL NO.	OF BLOC	<u>K</u>				2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
816.											В	BLOCK	NO.								SIDE FRA DESCRIPTI		SS400 MAT'L	2 0'TY/ST \	Kg/M WEIGHT
						1												ı		, o t				A3 (420x2	

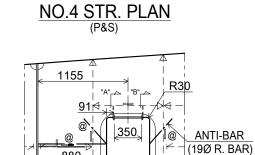


 SHIP NO.
 8164-8169
 2

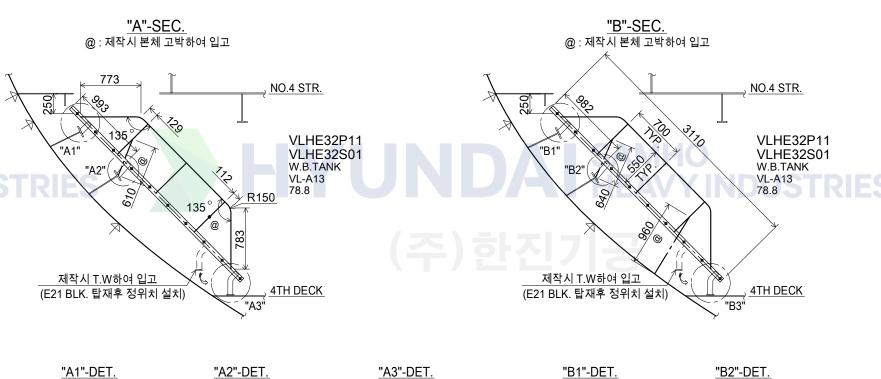
 BLK NO.
 E32P5115H
 2



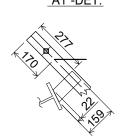


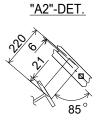


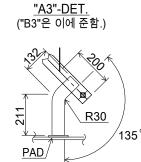
FR.38

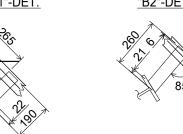


HANDRAIL (19Ø R. BAR)









	ШДШ		С	D	Ε	F G	Н		J	K	L	М	Ν	O F) f	3 S	Т	U	V	W	X	Υ		Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 Д 225.41	124/2023 A 102-24 0	7:25:47/
1																																		
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAI	INT SF	PEC.				DIMENS				SQ	.В	LEG (Qty	F	PAD Q	(ty	WGT	BLK	۲.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	ı
3								LEN	D	SU	U	SB	В	S1 S	2 (2	2) (3	3) (4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0	저	작	도	면	참 조						3	4					18.4	0 E32	P V	/LHE32P10	6	18.40							
5	02	416412100	1	A13		O 제	작	도	면	참 조						10	6		2	2		78.8	0 E32	PV	/LHE32P11	20		78.80		10		4		1
6	03	416412100	1	A13		O M	작	도	면	참 조						10	6		2			78.8	0 E32	S V	/LHE32S01	20		78.80		10		4	. 4	1

