NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

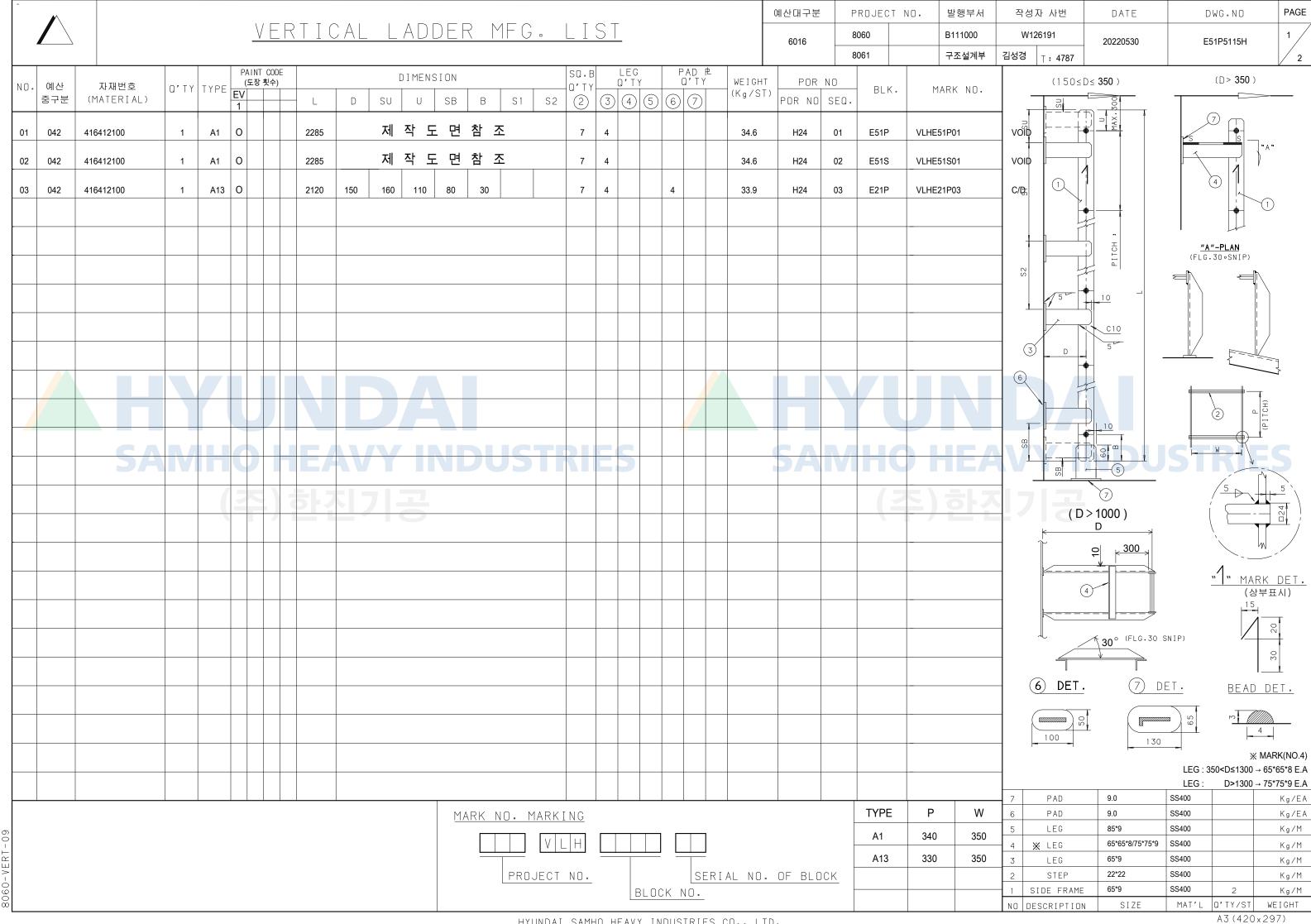
특이 사항

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUST

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 05. 30	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

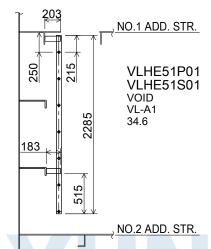
	DEP'T NO	. SHIP	NO.				SHIP TYPE								
	B111000				8060/	61	15,300 TEU CLASS CONTAINER CARRIER								
	TEL. NO.	부서	명				도 면 명								
	4787			구	조 설	계 부									
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.ଯs	승	인	책임	김성	성 주			Vertical Ladder							
	검	토 .	책임 이천 하				제작도								
의 W 세 역.	작 :	성 -	대리	김성	성 경			깨ㅋㅗ							
일계상당양							도면 번호	E51P5115H	POR NO.						
KDB\≙		Hyund	lai Sam	ho He	eavy Ind	ustries Co., Ltd.	DATE	DATE 2022. 05. 30							
C:\E			Sam	nho SI	hipyard,	Korea		2022. 05. 50	H24						



 SHIP NO.
 8060/8061
 2

 BLK NO.
 E51P5115H
 2

FR.36-1600 SEC. (P&S)



SAMHO HEAVY INDUSTRIES



8060-VER-PORH24-01

QR Code

	ЩДШ		С	D	Ε	FG	ΗΙ		J K	L	М	N C	Р	Q	R	S T	U	V	W	Χ	Υ		Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	Å ℃.25.6	1.91/2022 A P5-30 15	05:37/
1																																
2	SEQ	자재번호	자재번호 Qty TYPE			NT SPE	ĒC.		(DIME	NOISN	N		SQ.B	B LEG Qty			PAD G	Qty	WGT	BLK	۲.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3						LE	N.	D SU	U	SB	B S	I S2	(2)	(3) (4	4) (5)	(6)	6) (7) (8	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA			
4	01	416412100	1	A1	0		22	85 면	참 조					7	4					34.6	0 E51	P VL	LHE51P01	14	34.60							
5	01	416412100	1	A1	0		22	85 면	참 조					7	4					34.6	0 E518	SVL	LHE51S01	14	34.60							
6	03	416412100	1	A13	0		21	20	150 160	110	80	30		7	4		4	4		33.9	0 E21	PVL	LHE21P03	14	33.90							

