NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. A1S5, A13S5 Type의 PAD는 LT강으로 강재 사급임.
- 2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 06. 28	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

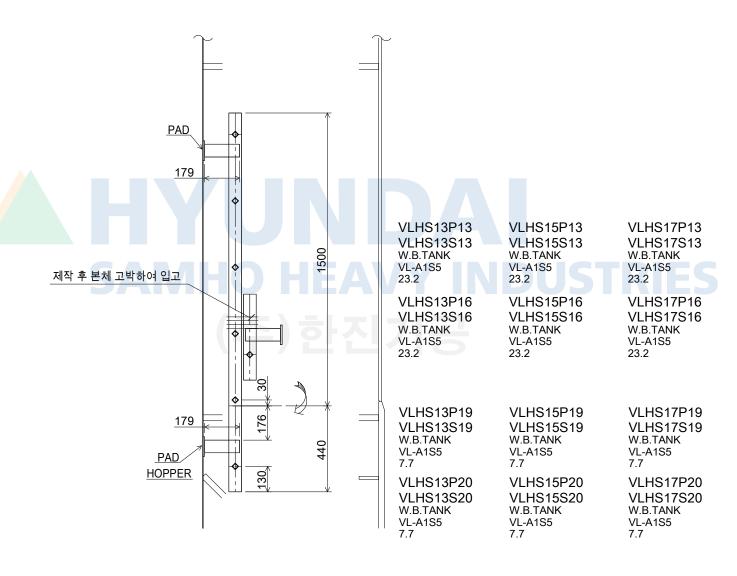
(표지 포함 3 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE								
B111000	8125-8129	86,000 CBM CLASS LPG CARRIER								
TEL. NO.	부서명	도면명								
2706	구 조 설 계 부									
승 연	책임 김성주	Vertical Ladder								
검 5	<u> 책임이천하</u>	제작도								
작 성	<u>대리 김성경</u>									
		도면 번호 S13P5015H POR NO								
I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 06. 28 H36								

-	♪ ^												예산대구분	PR	OJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DW(G.NO	PAGE
					$V \equiv$	RTICAL LADI	DER MFG. L	_ [:	ST				6016	812	25		B111000	P009313	20220628	S13F	°5015H	1
				,			·						-	8126-	8129		구조설계부	이천하				2
NO.	예산	자재번호	ן מידץ		PAINT COD (도장 횟수)		31011	SQ.B J'TY	C	_EG]'TY	PAD Q'TY	/ WEIGHT	POR	NO	BLK.	MA	RK NO.	(150	≤D≤ 350)]))> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		PF 2		L D SU U	SB B S1 S2	2	3	4 5 (6 7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DEIX	117		n s		T		
01	042	416412100	1	A1S5 O		제 작 <u></u>	도 면 참 조	5	2		2	23.2	H36	01	S13P	VLHS1	3P13		Δ × V	(7)		
02	042	416412100	1	A1S5			1	5	2		2	23.2	1100	02	S13S	VLHS1	3513	W.B.TANK			"A"	
02	042	410412100	'	A133				5	2		2	23.2	H36	02	3133	VLHST	3313	W.B.TAIN		4)	, 1 '	
03	042	416412100	1	A1S5				1	2		2	7.7	H36	03	S13P	VLHS1	3P19	W.B. TANK				
04	042	416412100	1	A1S5				1	2		2	7.7	H36	04	S13S	VLHS1	3S19	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1S5				5	2		2	23.2	H36	05	S13P	VLHS1	3P16	W.B.TANK	PITCH :	<u>"A"-F</u>		
06	042	416412100	1	A1S5				5	2		2	23.2	H36	06	S13S	VLHS1	3516	W.B.TANK		(FLG.30)∘SNIP) ÆÎ\	
								J											10			
07	042	416412100	1	A1S5				1	2		2	7.7	H36	07	S13P	VLHS1	3P20	W.B.TANK				
08	042	416412100	1	A1S5				1	2		2	7.7	H36	08	S13S	VLHS1	3S20	W.B.TANK	<u>C10</u>	i /		
09	042	416412100	1	A1S5				5	2		2	23.2	H36	09	S15P	VLHS1	3P13	W.B.TANK	- -]
10	042	416412100	1	A1S5				5	2		2	23.2	H36	10	S15S	VLHS1	5S13	6 W.B.TANK				1
44	040	440440400	1					4				7.7			CAED	VI 1104	- D40	WRTANK		(2)) GH)	
11	042	416412100	1	A1S5				1	2		2	1.1	H36	11	S15P	VLHS1	DP19	W.B.TANK	10			
12	042	416412100	1	A1S5		HEAVY II	NDUSTR	1	2		2	7.7	H36	12	S15S	VLHS1	5S19	W.B.TANK		W	 \	5
13	042	416412100	1	A1S5			100011	5	2		2	23.2	H36	13	S15P	VLHS1	5P16	W.B.TANK "	5		5	5 \
14	042	416412100	1	A1S5		하지기교		5	2		2	23.2	H36	14	S15S	VLHS1	5S16	W.B.TANK	(7) D > 4000 \	/ - :		41 /
15	042	416412100	1	A1S5				1	2		2	7.7	H36	15	S15P	VLHS1	5P20	W.B.TANK	D > 1000)			
								'										1	€ 300	``	\ <u>\</u>	_/
16	042	416412100	1	A1S5				1	2		2	7.7	H36	16	S15S	VLHS1	5S20	W.B.TANK		"/	1" mark	DFT.
17	042	416412100	1	A1S5				5	2		2	23.2	H36	17	S17P	VLHS1	3P13	W.B.TANK	4		(상부표	EAI)
18	042	416412100	1	A1S5				5	2		2	23.2	H36	18	S17S	VLHS1	7S13	W.B.TANK			15	,
19	042	416412100	1	A1S5				1	2		2	7.7	H36	19	S17P	VLHS1	7P19	W.B.TANK	30° (FLG.30 S	SNIP)	/	† I
20								1	2		2	7.7		00	S17S	VLHS1	7810	1 =			30	
20	042	416412100	1	A1S5				'	2		2	1.1	H36	20	3173	VLIIST	7319	W.B.TANK DE	<u>7</u> DE	ET.	BEAD DE	<u> T.</u>
21	042	416412100	1	A1S5				5	2		2	23.2	H36	21	S17P	VLHS1	7P16	W.B.TANK	05	Z (Z	M	
22	042	416412100	1	A1S5				5	2		2	23.2	H36	22	S17S	VLHS1	7S16	W.B. TANKOO	130	41	4	
23	042	416412100	1	A1S5		↓	↓	1	2		2	7.7	H36	23	S17P	VLHS1	7P20	W.B.TANK	-	LEG: 350	% MAR 5*50 → 65	RK(NO.4)
24	042	416412100	1	A1S5 0		제 작 <u></u>	도 면 참 조	1	2		2	7.7	H36	24	S17S	VLHS1	7S20	W.B.TANK		LEG:	D>1300 → 75*7	75*9 E.A
		 65 TYPE의 PAD 재질		'	<u>'</u>		MARK NO. MARKIN		-		-	1.1	П30		TYPE	Р	W	7 PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
	1S5,A13S				- —			<u>, </u>				1			A1S5	340	350	5 LEG	85*9	SS400		Kg/M
<u>~</u>			0.35 Kg/E					Н]						4 <u> </u>	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
4-VE	7 PAD 9.	0 460LF-M32S	0.53 Kg/E	A			PROJECT N	١0.				ERIAL NO.	OF BLO	<u>ск</u>				2 STEP	22*22	SS400		Kg/M
812										BLOCK	NO.							1 SIDE FRAI		SS400 MAT'L Q'		Kg/M EIGHT
							HYUNDAI	SAMH	ОНЕ	AVY IND	USTRI	ES CO., LTD) .			•	1		•		3 (420×29)	

SHIP NO. 8125-8129 2

BLK NO. S13P5015H 2



8124-VER-PORH36-01



QR Code

	Α	В	С	D	E F	GH	l J	K	LI	1 M	V 0	Р	Q	R S	Т	UV	W	XY	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																											
2 8	SEQ	자재번호	Qty		PAINT	SPEC.			DIMENSION				SQ.B	LEG (LEG Qty		ty	WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN D	SU	US	BB 6	3 S1	S2	(2)	(3) (4)	(5)	(6) (7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1S5	0	제 작	도 면	참 조					5	2		2		23.20 S13P	VLHS13P13	10		23.20					
5	02	416412100	1	A1S5									5	2		2		23.20 S13S	VLHS13S13	10		23.20					
6	03	416412100	1	A1S5									1	2		2		7.70 S13P	VLHS13P19	2		7.70					
7	04	416412100	1	A1S5									1	2		2		7.70 S13S	VLHS13S19	2		7.70					
8	05	416412100	1	A1S5									5	2		2		23.20 S13P	VLHS13P16	10		23.20					
9	06	416412100	1	A1S5									5	2		2		23.20 S13S	VLHS13S16	10		23.20					
10	07	416412100	1	A1S5									1	2		2		7.70 S13P	VLHS13P20	2		7.70					
11	80	416412100	1	A1S5									1	2		2		7.70 S13S	VLHS13S20	2		7.70					
12	09	416412100	1	A1S5									5	2		2		23.20 S15P	VLHS13P13	10		23.20					
13	10	416412100	1	A1S5									5	2		2		23.20 S15S	VLHS15S13	10		23.20					
14	11	416412100	1	A1S5									1	2		2		7.70 S15P	VLHS15P19	2		7.70					
15	12	416412100	1	A1S5									1	2		2		7.70 S15S	VLHS15S19	2		7.70					
16	13	416412100	1	A1S5									5	2		2		23.20 S15P	VLHS15P16	10		23.20					
17	14	416412100	1	A1S5									5	2		2		23.20 \$15\$	VLHS15S16	10		23.20					
18	15	416412100	1	A1S5									1	2		2		7.70 S15P	VLHS15P20	2		7.70					
19	16	416412100	1	A1S5									1	2		2		7.70 \$15\$	VLHS15S20	2		7.70					
20	17	416412100	1	A1S5									5	2		2		23.20 S17P	VLHS13P13	10		23.20					
21	18	416412100	1	A1S5									5	2		2		23.20 \$17\$	VLHS17S13	10		23.20					
22	19	416412100	1	A1S5			/						1	2		2		7.70 S17P	VLHS17P19	2		7.70					
23	20	416412100	1	A1S5									1	2		2		7.70 \$17\$	VLHS17S19	2		7.70					
24	21	416412100	1	A1S5									5	2		2		23.20 S17P	VLHS17P16	10		23.20					
25	22	416412100	1	A1S5							4		5	2		2		23.20 S17S	VLHS17S16	10		23.20					
26	23	416412100	1	A1S5							4		1	2		2		7.70 S17P	VLHS17P20	2		7.70					
27	24	416412100	1	A1S5	0	제 작	도 면	참 조				/ /	1	2		2		7.70 S17S	VLHS17S20	2		7.70					

