NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

HEAVY INDUSTRIE

PLAN HISTORY **REV** DATE DRAWN CHECKED APPROVED **DESCRIPTION** NO 23. 02. 20 Vertical Ladder 제작용으로 작성 김성경 이천하 결재完

(표지 포함 5 매)

	DEP'T NO	. SHIP	NO.			SHIP TYPE							
	B111000			8140,	8198/99		174,000 CBM CLASS LNGC	,					
	TEL. NO.	부서	명			도 면 명							
	4787			선 체	설 계 부								
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls	승	인 책임이 현					Vertical Ladder						
	검	토 _	책임	이천	<u>\$</u>		제작도						
△₩세수	작	성 -	대리	김성 경	경		ベイエ						
일계공동양						도면 번호	F33C5115H	POR NO.					
XDB\≙		Hyund	ai Sam	ho Heavy	y Industries Co., Ltd.	DATE	DATE 2023. 02. 20						
C:\E		Samho Shipyard, Korea					2023. 02. 20	20 H41					



VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분 PROJECT NO. 작성자 사번 DATE PAGE 발행부서 DWG.NO 8140 B111000 W126191 6016 20230220 F33C5115H

																					819	8/8199	선체설계부	김성경 T: 4787	4
NO.	예산	 자재번호	0,10	1	PAINT COD (도장 횟수)			D	IMENS	I O N				SO.B		LEG J'TY	, P	AD I	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)	(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)	0 11	TYPE PF	ZO P3	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	MARK NU.	S O S	
01	042	416412100	1	A3 O		3770	575	160	110	80	30	1700		12		6		6	82.1	H41	01	F33C	VLHF33C01	W.B.TANK	7
02	042	416412100	1	A3 O		4760	575	160	110	80	30	2100		15		6		6	95.5	H41	02	F33C	VLHF33C02	W.B.TANK	, A "
03	042	416412100	1	A3 O	'	3770	575	160	110	80	30	1700		12		6		6	82.1	H41	03	F33C	VLHF33C03	W.B. TANK	
04	042	416412100	1	A3 O		4760	575	160 SAFETY I	110	80 xt = 4	30	2100		15		6		6	95.5	H41	04	F33C	VLHF33C04	W.B.TANK	
05	042	416412100	1	A3	0	3770	505	10	110	80	30	1800		12		6		6	101.6	H41	05	F33C	VLHF33C05	H.F.O.B.IK	<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30°SNIP)
06	042	416412100	1	A3	0	4760	574	SAFETY I	HOOP 체 110	작 후 설 80	설치 30	1500	1500	15		8		8	120.7	H41	06	F33C	VLHF33C06	H.P.O.B.TK	(120.50°58(11)
07	042	416412100	1	A3	0	2120	492	160	110	80	30			7		4			45.3	H41	07	F33C	VLHF33C07	VOID 10	
- 07	042	410412100	<u>'</u>	AS		2120	492	100	110	80	30			,		4			45.5	П41	07	F33C	VLHF33C07		
08	042	416412100	1	A3	0	1960	569	160	110	80	200			6		4			44.7	H41	08	F33C	VLHF33C08	VOID C10 5	
09	042	416412100	1	A3	0	4100	569	160	110	80	30	2000		13		6			83.5	H41	09	F33C	VLHF33C09	VOID	
10	042	416412100	1	A3 O				제	작 도	면	참 조	Σ		17	6	2		2	135.0	H41	10	F41P	VLHF41P01	W.B.TANK	
11	042	416412100	1	A3 O				제	작 도	면	참 조	ς		17	6	2		2	135.0	H41	11	F41S	VLHF41S01	W.B.TANK	2 a Ĥ
								SAFETY	HOOP 제	작 후 살	설치					_					7				
12	042	416412100	1	A	0	4560	250	160 SAFETY I	110 HOOP 제	80 작 후 설	30 설치	2200	JS	14	6	S	6	A	112.1	H41	12	F41P	VLHF41P02	H.P.O.B.TK	
13	042	416412100	1	A	0	2520	250	160	110	250	30			8	4		4		55.9	H41	13	F41P	VLHF41P03	H.F.O.B.TK	5 5
14	042	416412100	1	A3	0	5420	250	SAFETY I	110 110	작 우 2 80	글지 30	1500	1600	17	8		8		131.9	H41	14	F41S	VLHF41S02	H.F.O.B.TK (D > 1000)	4
15	042	416412100	1	A3 O		5420	250	SAFETY I	HOOP 체 110	작 후 설 80	설치 30	1500	1600	17	8		8		131.9	H41	15	F42P	VLHF42P01	W.B.TANK	
							9	SAFETY	HOOP 제	작 후 설	설치												\(\(\)	2	W
16	042	416412100	1	A3 O		5420	250	10 SAFETY I	110 HOOP 제	80 작 후 설	30 설치	1500	1600	17	8		8		131.9	H41	16	F42S	VLHF42S01	W.B.TANK	"1" MARK DET.
17	042	416412100	1	A3	0	5420	250	10 \$AFETY	110	80	30 H÷I	1500	1600	17	8		8		131.9	H41	17	F42S	VLHF42S02	H.F.O.B TK	 (상부표시) 나 5
18	042	416412100	1	A3	0	5420	230	10	110	80	30	1500	1600	17	8		8		129.0	H41	18	F42P	VLHF42P02	VOID	
19	042	416412100	1	A3	0	4100	374	160	110	80	30	1800		13		6			74.5	H41	19	F53C	VLHF53C01	VOID 30° (FLG. 30	SNIP)
									I				I												90
																								6 DET. 7 C	DET. BEAD DET.
																									20 20
																								100	4
																									LEG: D>1300 → 75*75*9 E.A
									T															7 PAD 9.0	SS400 Kg/EA
										MA	RK N	10. M	1ARK I	NG								TYPE	P W	6 PAD 9.0	SS400 Kg/EA
8													VI									Α	340 350	5 LEG 85*9 4 % LEG 65*65*8/75*75*9	SS400 Kg/M SS400 Kg/M
- T													V L	- 11		+		\perp				A3	330 350	4 <u>X LEG 65*65*8/75*75*9</u> 3 LEG 65*9	SS400 Kg/M SS400 Kg/M
DECEMBER 1												1				1		1					1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

ARK NU. MARKING	
VLH	
PROJECT NO.	SERIAL NO. OF BLOCK
	BLOCK NO.

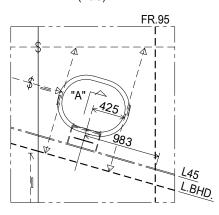
			7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
^	0.40	050	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
Α	340	350	4	₩ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
A3	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
			2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
			1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
			NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	O'TY/ST	WEIGHT

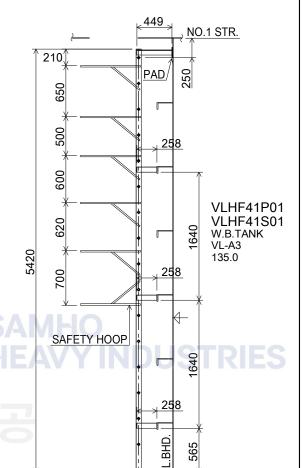
FR.117 SEC. (P-ONLY) "A"-ELEV. 500 FR.117 NO.2 STR. NO.2 STR. 185 SAFETY HOOP VLHF33C05 H.F.O.B.TK LEG=505 VL-A3 101.6 VLHF33C05 H.F.O.B.TK VL-A3 "B"-ELEV. FR.117 SAFETY HOOP VLHF33C06 H.F.O.B.TK LEG=574 VL-A3 120.7 1_0000000000000 VLHF33C06 H.F.O.B.TK VL-A3 4760 ₁ 120.7 SAFETY HOOP SAFETY HOOP NO.3 STR. , NO.3 STR. SAFETY HOOP DET. "A" ELEV. "B" SEC.

SHIP NO. 8140,8198/8199 2
BLK NO. F33C5115H 4

"A"-VIEW

NO.1 STR. PLAN (P&S)





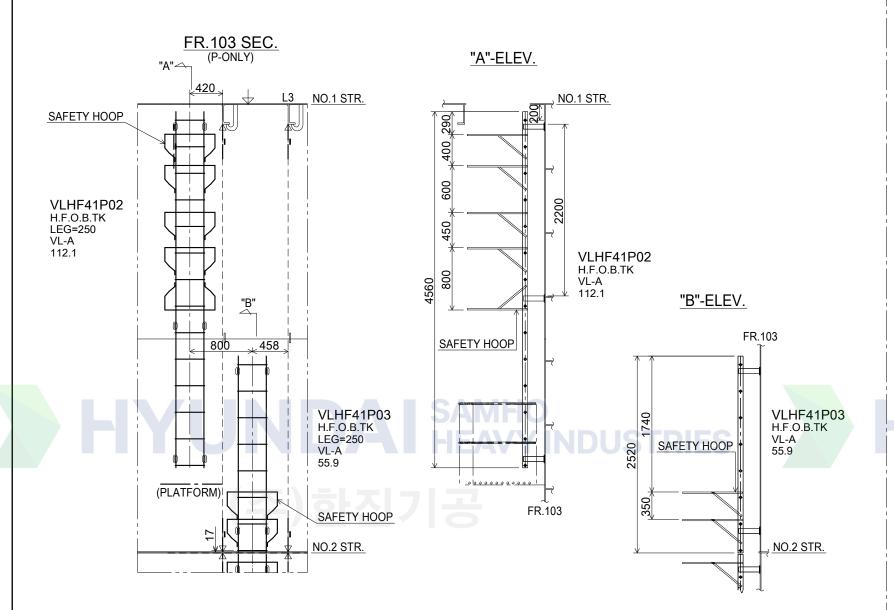
QR Code

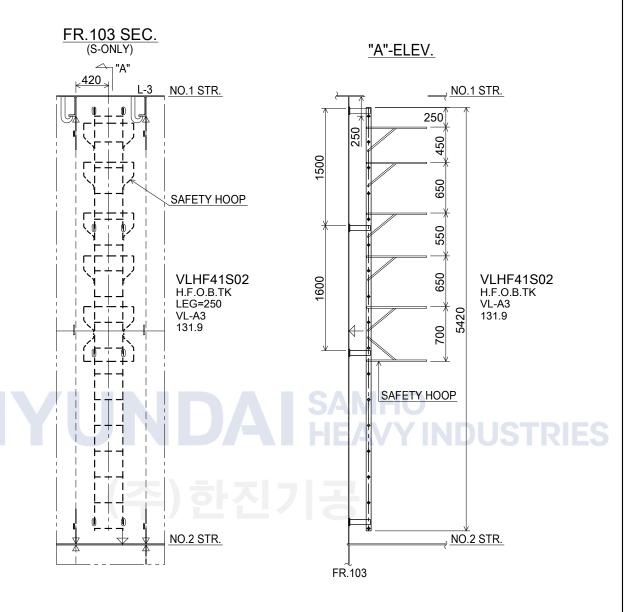
NO.2 STR.

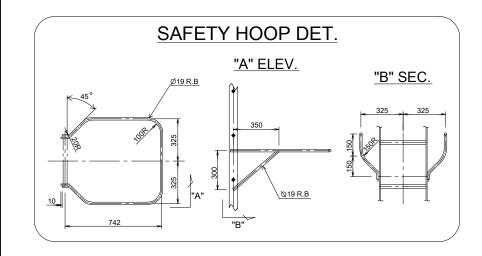


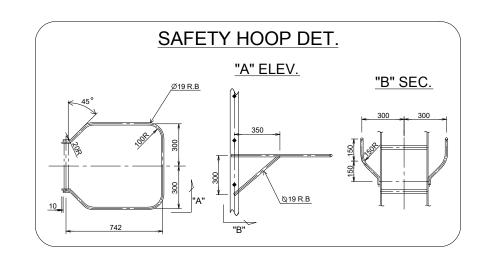
8140-VER-PORH41-02

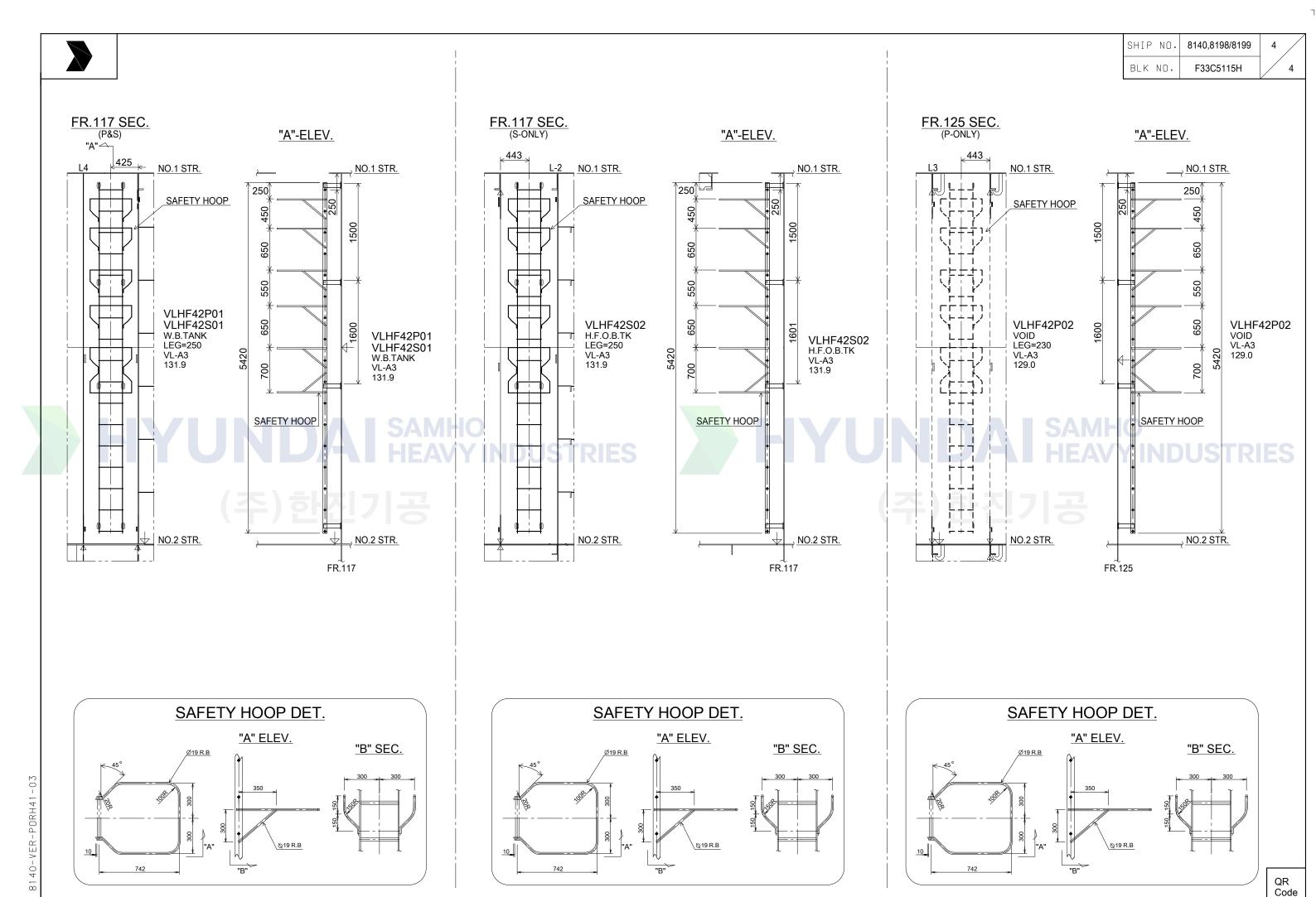
SHIP NO. 8140,8198/8199 3
BLK NO. F33C5115H











			С	D	E F	G H		J K	L M	N O P	Q R	S T	UVW	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A G25.41	. 24/2023 4/02 -20 09	29:27/
1																									
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.		D	IMENSION		SQ.B L	EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D SU	U SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	А3	0		3770	575 160	110 80	30 1700	12	6	6	82.10	F33C	VLHF33C01	24		82.10						
5	02	416412100	1	А3	0		4760	575 160	110 80	30 2100	15	6	6	95.50	F33C	VLHF33C02	30		95.50						
6	03	416412100	1	А3	0		3770	575 160	110 80	30 1700	12	6	6	82.10	F33C	VLHF33C03	24		82.10						
7	04	416412100	1	А3	0		4760	575 160	110 80	30 2100	15	6	6	95.50	F33C	VLHF33C04	30		95.50						
8	05	416412100	1	А3	0		3770	505 설치	110 80	30 1800	12	6	6	101.60	F33C	VLHF33C05	24	101.60			12		30)	
9	06	416412100	1	A3	0		4760	574 설치	110 80	30 1500 1500	15	8	8	120.70	F33C	VLHF33C06	30	120.70			8		20)	
10	07	416412100	1	А3		0	2120	492 160	110 80	30	7	4		45.30	F33C	VLHF33C07	14	45.30							
11	08	416412100	1	A3		0	1960	569 160	110 80	200	6	4		44.70	F33C	VLHF33C08	12	44.70							
12	09	416412100	1	А3		0	4100	569 160	110 80	30 2000	13	6		83.50	F33C	VLHF33C09	26	83.50							
13	10	416412100	1	А3	0	제 작	도 (면 참 조			17 6	2	2	135.00	F41P	VLHF41P01	34		135.00		24		60)	
14	11	416412100	1	А3	0	제 작	도 (면 참 조			17 6	2	2	135.00	F41S	VLHF41S01	34		135.00		24		60)	
15	12	416412100	1	Α	0		4560	250 160	110 80	30 2200	14 6		6	112.10	F41P	VLHF41P02	28	112.10			20		50)	
16	13	416412100	1	Α	0		2520	250 설치	110 250	30	8 4		4	55.90	F41P	VLHF41P03	16	55.90			8		20)	
17	14	416412100	1	А3	0		5420	250 설치	110 80	30 1500 1600	17 8		8	131.90	F41S	VLHF41S02	34	131.90			24		60)	
18	15	416412100	1	А3	0		5420	250 설치	110 80	30 1500 1600	17 8		8	131.90	F42P	VLHF42P01	34		131.90		24		60)	
19	16	416412100	1	А3	0		5420	250 설치	110 80	30 1500 1600	17 8		8	131.90	F42S	VLHF42S01	34		131.90		24		60)	
20	17	416412100	1	А3	0		5420	250 설치	110 80	30 1500 1600	17 8		8	131.90	F42S	VLHF42S02	34	131.90			24		60)	
21	18	416412100	1	А3		0	5420	230 설치	110 80	30 1500 1600	17 8		8	129.00	F42P	VLHF42P02	34	129.00			24		60)	
22	19	416412100	1	А3		0	4100	374 160	110 80	30 1800	13	6		74.50	F53C	VLHF53C01	26	74.50							

(本) 計型 / HE/ (本) 計型 / 1 / HE/

SAMHO HEAVY INDUSTRIES