### **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

## PLAN HISTORY

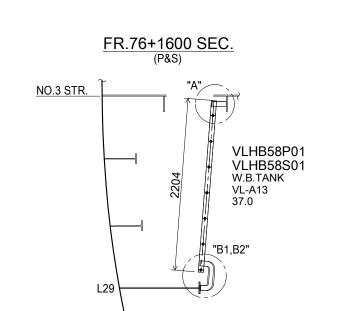
		(7)277777			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 12. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

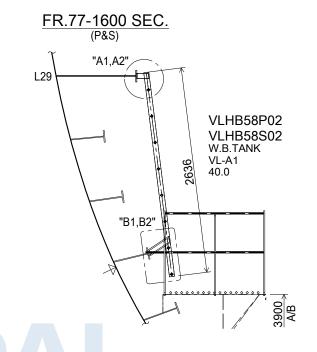
(표지 포함 5 매)

	DEP'T NO	SHIP	NO.			SHIP TYPE							
	B111000			8105/0	06/07		174,000 CBM CLASS LNGC	;					
	TEL. NO.	부서	명			도 면 명							
	4787			구 조 설	계 부								
	숭	인	책임	김 성 주			Vertical Ladder						
E 표지.xls	검 .	토 _	책임 이 천 하				제작도						
식₩세수	작 ·	성 -	대리	김성경			게ㅋㅗ						
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls						도면 번호	B18P5115H	POR NO.					
C:\EXDB\≜		Hyund		ho Heavy In nho Shipyard	dustries Co., Ltd. d, Korea	DATE	<sup>TE</sup> 2021. 12. 27 H						

-	<b>*</b>																	_			0	<b>훼산대구분</b>	F	PROJECT	NO.	발행부서	작성	자 사번	DAI	ГЕ	DV	VG.NO	PAGE
					VE	ER	RTIC	AL		AD	DEF	?	MF (	<u>フ</u> ュ	LI	<u>S1</u>	_					6016		3105		B111000	W1	26191	202112	228	B18	BP5115H	1
																							810	06,8107		구조설계부	김성경	⊺: 4787		-			4
NO.	예산	자재번호	n, T.Y	TVDE	PAINT COE (도장 횟수)					DIMEN	SION				SQ.E	3	LEG Q'T	,	PAD Q'T	Y   W	EIGHT	POR	NO	BLK.		1ARK NO.		(150	⊃≤D≤ <b>350</b> )			(□> 350 )	
	중구분	(MATERIAL)	Q II		PP 2		- L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	) (K	(g/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	1	IAIN NO:		ns.	3000	<u> </u>			
01	042	416412100	1	A1	0		2555	635	10	145	420	30			8		4		4		71.6	H27	01	B18P	VLHE	18P01	W.B.T	ANK	A A A A A A A A A A A A A A A A A A A		7		
00		440440400		A4					40	445					0		_		4		74.0		00	D400	\/LUE	40004					3	"A	n
02	042	416412100	1	A1			2555	635	10	145	420	30			8		4		4		71.6	H27	02	B18S	VLHE	18S01	W.B.T	ANK				4)	
03	042	416412100	1	A13					제	작 5	E 면	참	조		7	4					37.0	H27	03	B58P	VLHE	58P01	W.B.T	ANK 💛	<b>↓</b>				
04	042	416412100	1	A13					제	작 5	E 면	참	조		7	4					37.0	H27	04	B58S	VLHE	58S01	W.B.T	ANK					
05	042	416412100	1	A1					제	작 5	E 면	참	조		8	4					40.0	H27	05	B58P	VLHE	58P02	W.B.T	ANK	PITCH :			-PLAN	
06	042	416412100	1	A1					제	작 <u></u>	E 면	참	조		8	4					40.0	H27	06	B58S	VLHE	58S02	w. <sup>8</sup> .T	ANK	Id	8	(FLG	30∘SNIP) <del>≠</del>	
07	042	416412100	1	A13					제	작 대	E 면	참	조		12	2	4				71.7	H27	07	S18P	VLHS	18P01	W.B <sub>i</sub> T	ANN 5	10				
										<u> </u>		<u></u> 참																	C10		i	<u>i</u>	
08	042	416412100	1	A13						•					12	2	4				71.7	H27	08	S18S	VLHS	18S01	W.B.T		5				
09	042	416412100	1	A1					제	작 [	E 면	참	조		9	2	2				50.5	H27	09	S18P	VLHS	18P02	W.B.T	ANK		_			L, "
10	042	416412100	1	A1					제	작 5	E 면	참	조		9	2	2				50.5	H27	10	S18S	VLHS	18S02	W.B.T	ANK				<b>—</b>	
11	042	416412100	1	A1					제	작 5	E 면	참	조		9	2	2				50.5	H27	11	S18P	VLHS	18P03	W.B <u>.T</u>	ANK	10				
12	042	416412100	1	A1					제	작 _	E 면	참	조		9	2	2				50.5	H27	12	S18S	VLHS	18S03	W.B.T	ANK —				W	
13	042	416412100	1	A13	Y				제	작 5	E 면	참	조		12	2	4				71.2	H27	13	S18P	VLHS	18P04	W.B.T	ANK S	5				
14		416412100	1	A13	<b>X</b>	1 =	117	1				 참				2	1				71.2	H27	14	S18S		18S04	W.B.T		7		/	5	5 \
	042																												D > 1000)	.1			024
15	042	416412100	1	A1											12	2	4				82.3	H27	15	S20P	VLHS	20P01	W.B.T	ANK T	op <u>k3</u>	300	·	`	
16	042	416412100	1	A1	0				제	삭 5	E 면	잠	조		12	2	4				82.3	H27	16	S20S	VLHS	20S01	W.B.T	ANK	<del></del>		11	1. MARK	DET
																													4		_	(상부)	 
																																15	20
																												1	30° (	FLG.30 SNI	[P)		30
																												<del>-</del>	v	7		<u>'</u>	3.
																												6) DE	<u>T.</u>	7 DET		<u>BEAD D</u>	ET.
																											$\dashv$	\(\square\)	20 (		65	M	
																									-			100		130		4	`
																																0 <d≤1300 65<="" td="" →=""><td></td></d≤1300>	
																											7	PAD	9.0	9	LEG :	D>1300 → 75	5*75*9 E.A Kg/EA
											<u>M</u> ,	 ARK	NO.	MARK	ING									TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	S	S400		Kg/EA
12												Г		\ <u>\</u>	ТН					7				A1	340	350	5 4	LEG <b>X</b> LEG	85*9 65*65*		S400 S400		Kg/M Kg/M
ERT.												<u>_</u>		V   I	-   ' '	Ш				_				A13	330	350	3	LEG	65*9		S400		Kg/M
2 - <													PRO	DJECT	NO.	-					NO.	OF BLC	OCK_				2	STEP	22*22		S400		Kg/M
018																	LE	LOCK	NO.	_							-	IDE FRA			S400 MAT'L	2 Q'TY/ST W	Kg/M /EIGHT
											-1		Н,	YUNDAI	SAM	но н	EAV`	' INDU	STRI	ES CO.	, LTD.				1	1	1   0		1	I		A3 (420×29	

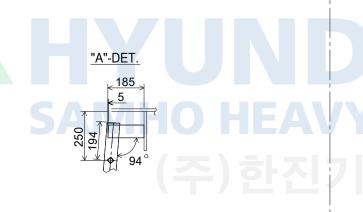
SHIP NO. 8105-8107 2
BLK NO. B18P5115H 4

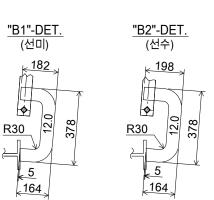




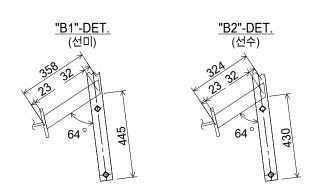
<u>"A2"-DET.</u> (선수)

<u>"A1"-DET.</u> (선미)



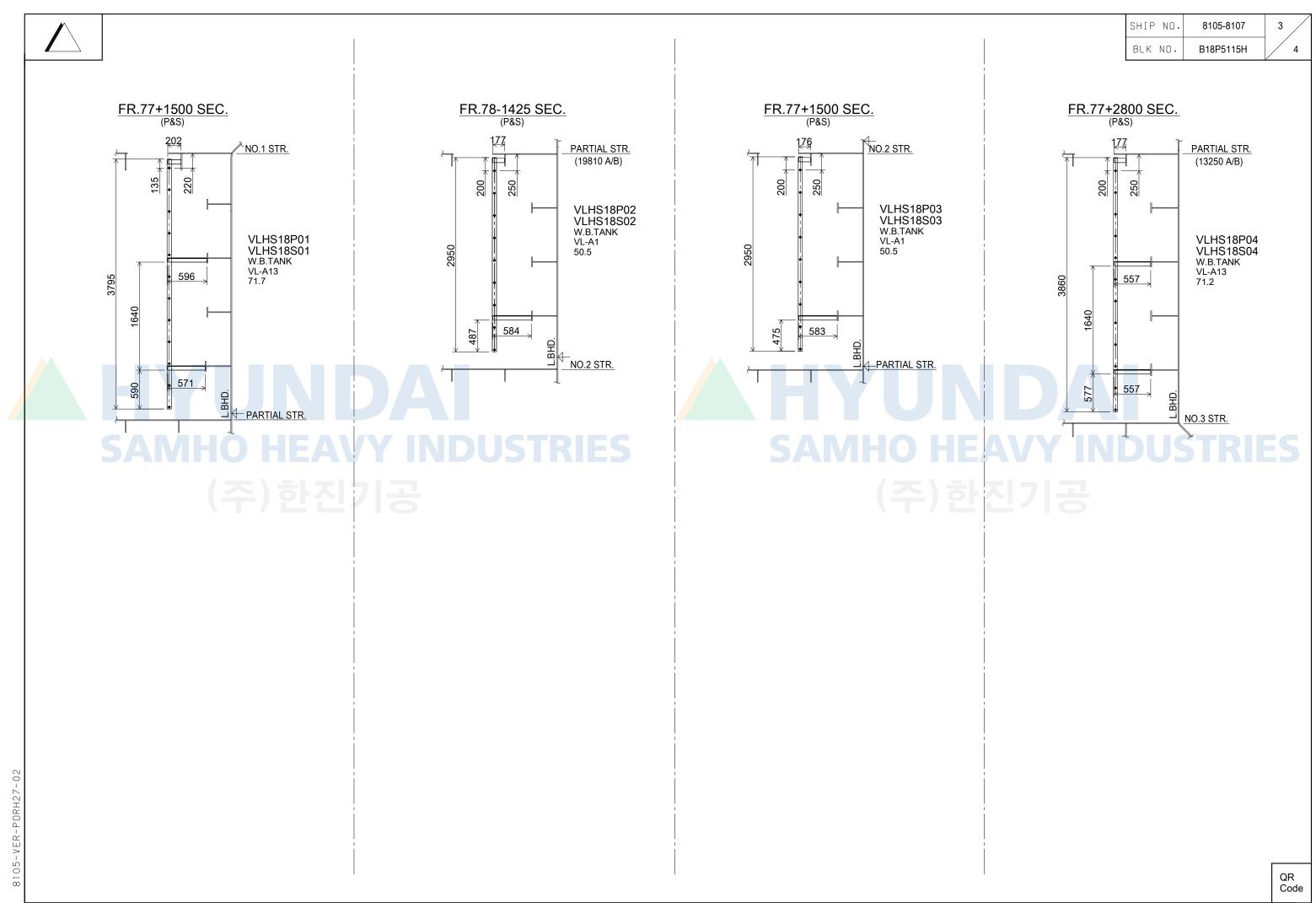


8105-VER-PORH27-01



# HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주) 한진기공

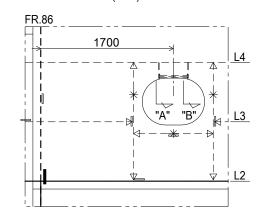
QR Code

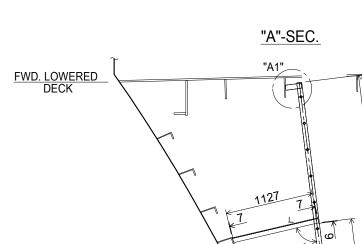


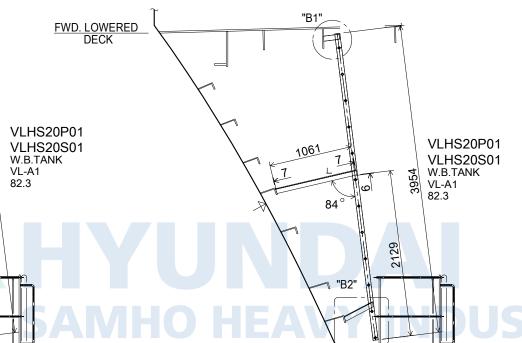


SHIP NO.	8105-8107	4 /
BLK NO.	B18P5115H	4

## FWD. LOWERED DECK PLAN (P&S)

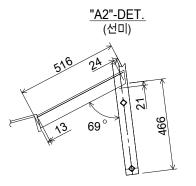


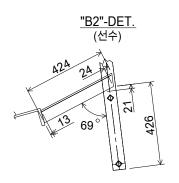




"B"-SEC.

"A1"-DET. ("B1"은 이에 준함.) 6 206





		С	D	EF	G	Н	1	J	K L	M 1	1 0	P Q R	S	Į	JV	W	Х Ү	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	<b>A</b> ℃.25.61	.91/2021 <mark>д</mark> H2-27 16:55:0
1																										
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	T SP	EC.		DIMENS		NSION		SQ.B	LEG Qty		PAD Qt	y WGT BLK.		MARKNO	Step Hole	RC	3P	다	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3						l	_EN	D :	SU U	SB B S		S2 (2) (3)	(4) (5	5) (6	6) (7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4 01	416412100	1	A1	0					10 145		30	8	4		4		71.60 B18P VI	LHB18P01	16		71.60					
5 02	416412100	1	A1			2	2555	635	10 145	420	30	8	4		4		71.60 B18S VI	LHB18S01	16		71.60					
6 03	416412100	1	A13		제	작	도 면	참	조			7 4	4				37.00 B58P VI	LHB58P01	14		37.00					
7 04	416412100	1	A13		제	작	도 면	참	조			7 4	4				37.00 B58S VI	LHB58S01	14		37.00					
8 05	416412100	1	A1		제	작	도 면	참	조			8 4	4				40.00 B58P VI	LHB58P02	16		40.00					
9 06	416412100	1	A1		제	작	도 면	참	조			8 4	4				40.00 B58S VI	LHB58S02	16		40.00					
10 07	416412100	1	A13		제	작	도 면	참	조			12 2	2 4				71.70 S18P VI	LHS18P01	24		71.70					
11 08	416412100	1	A13		제	작	도 면	참	조			12	2 4				71.70 S18S VI	LHS18S01	24		71.70					
12 09	416412100	1	A1		제	작	도 면	참	조		I	9 2	2 2				50.50 S18P VI	LHS18P02	18		50.50					
13 10	416412100	1	A1		제	작	도 면	참	조			9 2	2 2				50.50 S18S VI	LHS18S02	18		50.50					
14 11	416412100	1	A1		제	작	도 면	참	조			9 2	2 2				50.50 S18P VI	LHS18P03	18		50.50					
15 12	416412100	1	A1		제	작	도 면	참	조			9 2	2 2				50.50 S18S VI	LHS18S03	18		50.50					
16 13	416412100	1	A13		제	작	도 면	참	조			12 2	2 4				71.20 S18P VI	LHS18P04	24		71.20					
17 14	416412100	1	A13		제	작	도 면	참	조			12 2	2 4				71.20 S18S VI	LHS18S04	24		71.20					
18 15	416412100	1	A1		제	작	도 면	참	조			12 2	2 4				82.30 S20P VI	LHS20P01	24		82.30					
19 16	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참	조			12	2 4				82.30 S20S VI	LHS20S01	24		82.30					