


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. A1S5, A13S5 Type의 PAD는 LT강으로 강재 사급임.
	2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 04. 06	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 04. 22	현장 작업성 고려 Leg T.W하여 입고	김성경	이천하	결재完
002	22. 05. 17	현장 작업성 고려 Leg T.W하여 입고	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 6 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8124-8129	SHIP TYPE 86,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책 임 김 성 주		
검 도	책 임 이 천 하		
작 성	대 리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 D11P5015H	POR NO.
		DATE 2022. 04. 06	H22

C:\EXDB\설계공통양식\W\제작도표지.xls



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8124		B111000	W126191		20220406	D11P5015H	1
	8125-8129		구조설계부	김성경	T : 4787			5

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ.B Q'TY		LEG Q'TY				PAD R Q'TY			WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.
					ZO	PP	P1		L	D	SU	U	SB	B	S1	S2	②	③	④	⑤	⑥	⑦		POR NO	SEQ.					
					1	2	1																							
01	042	416412100	1	A1S5	O				제 작 도 면 참 조								5	4			2			27.1	H22	01	D11P	VLHD11P01		
02	042	416412100	1	A1S5	O				제 작 도 면 참 조								5	4			2			27.1	H22	02	D11S	VLHD11S01		
03	042	416412100	1	A13S5		O			제 작 도 면 참 조								9	4	2		2			51.4	H22	03	D11P	VLHD11P02		
04	042	416412100	1	A13S5		O			제 작 도 면 참 조								9	4	2		2			51.4	H22	04	D11S	VLHD11S02		
05	042	416412100	1	A13		O			제 작 도 면 참 조								9	4	2				49.5	H22	05	D11P	VLHD11P03			
06	042	416412100	1	A13		O			제 작 도 면 참 조								9	4	2				49.5	H22	06	D11S	VLHD11S03			
07	042	416412100	1	A13S5		O			제 작 도 면 참 조								9	4	2		2			51.2	H22	07	D11P	VLHD11P04		
08	042	416412100	1	A13S5		O			제 작 도 면 참 조								9	4	2		2			51.2	H22	08	D11S	VLHD11S04		
09	042	416412100	1	A1S5		O		1520	200	160	110	200	50			5	4			4			26.5	H22	09	D11P	VLHD11P05			
10	042	416412100	1	A1S5		O		1520	200	160	110	200	50			5	4			4			26.5	H22	10	D11S	VLHD11S07			
11	042	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 참 조								6	4			2			31.5	H22	11	D11S	VLHD11S05			
12	042	416412100	1	A1S5		O		960	338	10	190	470	90			3	4			4			20.8	H22	12	D11S	VLHD11S06			
13	042	416412100	1	A1S5		O		제 작 도 면 참 조								6	4			2			31.4	H22	13	D12P	VLHD12P01			
14	042	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 참 조								5	4			2			27.1	H22	14	D12P	VLHD12P02			
15	042	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 참 조								6	4			2			31.5	H22	15	D12S	VLHD12S01			
16	042	416412100	1	A13S5		O		제 작 도 면 참 조								9	4	2		2			53.3	H22	16	D12S	VLHD12S02			
17	042	416412100	1	A1S5		O		제 작 도 면 참 조								6	4			2			31.4	H22	17	D13P	VLHD13P01			
18	042	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 참 조								6	4			2			31.5	H22	18	D13S	VLHD13S01			
19	042	416412100	1	A13S5		O		제 작 도 면 참 조								7	4			2			35.4	H22	19	D13S	VLHD13S02			
20	042	416412100	1	A1S5		O		960	338	10	190	470	90			3	4			4			20.8	H22	20	D13S	VLHD13S03			
21	042	416412100	1	A1S5		O		1520	250	160	110	100	50			5	4			4			27.4	H22	21	D13P	VLHD13P04			
22	042	416412100	1	A1S5		O		1520	250	160	110	100	50			5	4			4			27.4	H22	22	D13S	VLHD13S04			
23	042	416412100	1	A1S5		O		1520	250	160	110	100	50			5	4			4			27.4	H22	23	D13P	VLHD13P05			
24	042	416412100	1	A1S5		O		1520	250	160	110	100	50			5	4			4			27.4	H22	24	D13S	VLHD13S05			

(150 ≤ D ≤ 350) (D > 350)

The figure includes several technical drawings:

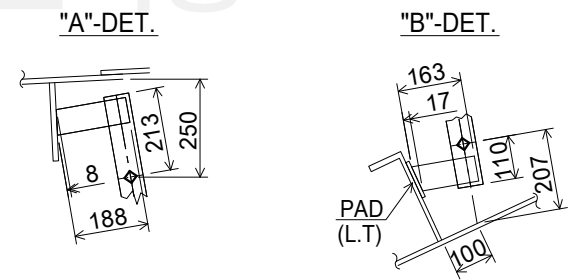
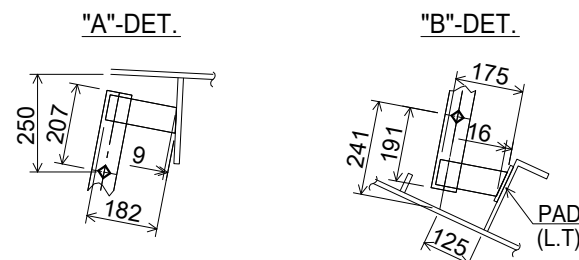
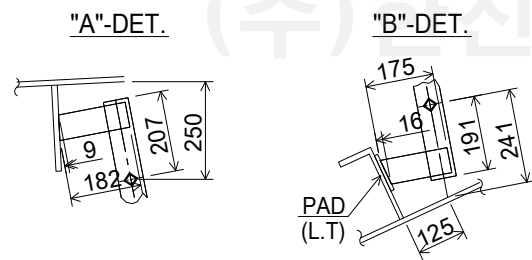
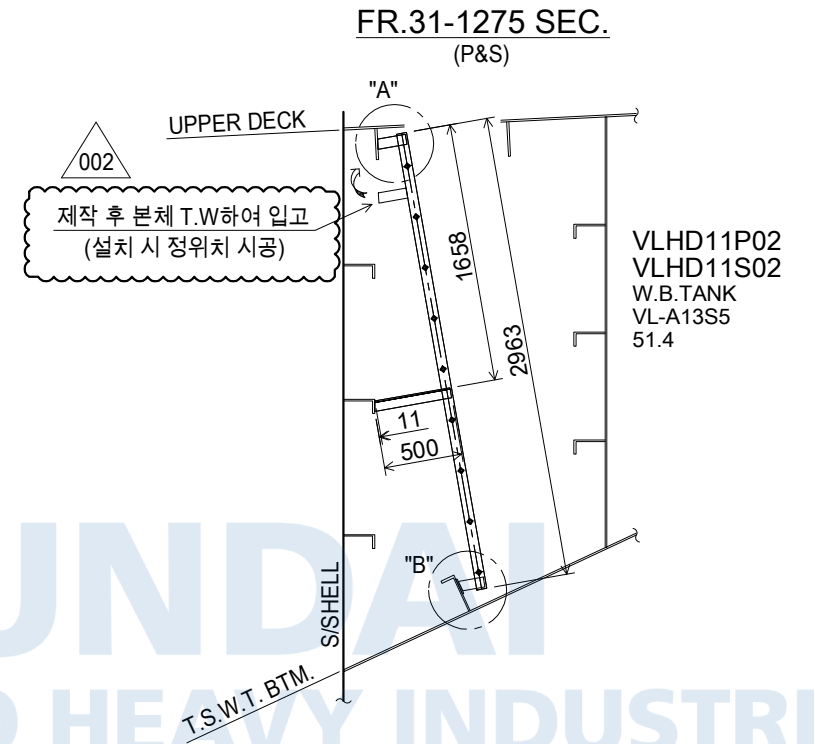
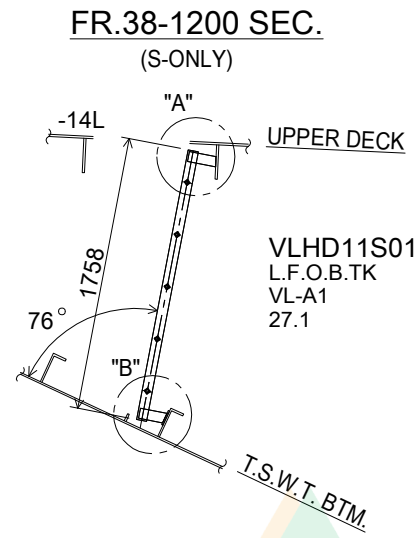
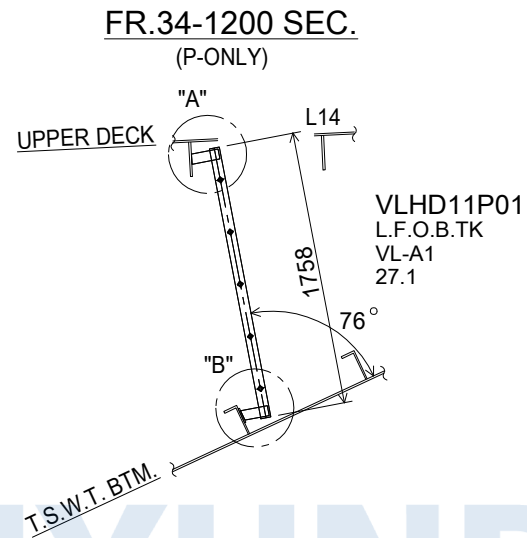
- Side Elevation (Left):** Shows a vertical stack of components labeled L.F.O.B.TK, W.B.TANK, C/HOLD, and L.F.O.B.TK. Dimensions include pitch, length (L), diameter (D), and various offsets like 10, 5, 60, B, SB, and 7.
- "A"-PLAN (FLG.30°SNIP):** A top-down view showing the arrangement of tanks and legs. It includes dimensions for width (W), pitch (P), and a circular detail for the leg connection.
- Detail "1" MARK DET. (상부표시):** A cross-section of the upper part of the tank, showing a trapezoidal shape with dimensions 15, 20, and 30.
- BEAD DET.:** A detail of the bead profile, showing a semi-circular shape with dimensions 3 and 4.
- Details (6) DET. and (7) DET.:** Cross-sections of the tanks at different levels, showing internal structures and dimensions like 50, 100, 130, and 65.
- Angle Detail:** A drawing of a plate bent at a 30° angle, labeled (FLG.30 SNIP).

※ MARK(No.4)
LEG : 350<D≤1300 → 65°65°8 E.A
LEG : D>1300 → 75°75°9 E.A

NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT
7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
5	LEG	85°9	SS400		Kg / M
4	※ LEG	65°65°8/75°75°9	SS400		Kg / M
3	LEG	65°9	SS400		Kg / M
2	STEP	22°22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65°9	SS400	2	Kg / M



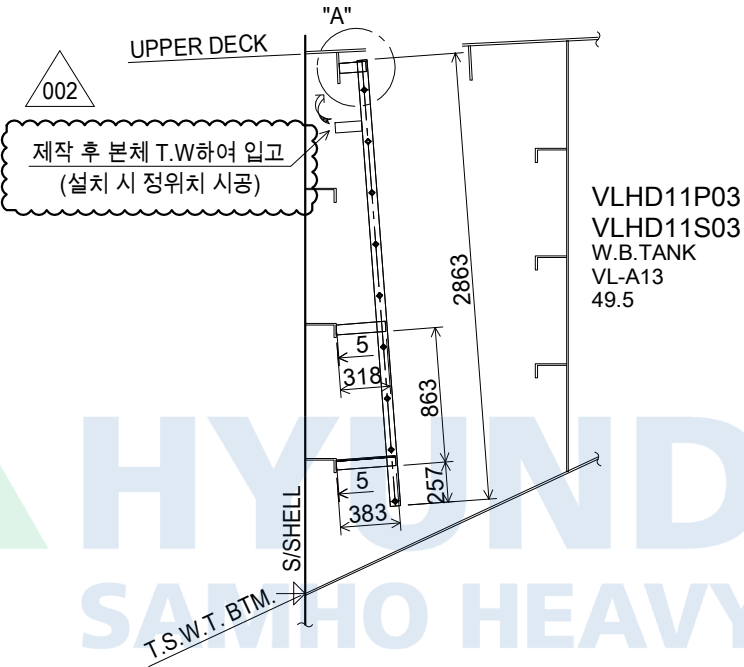
SHIP NO.	8124 - 8129	2
BLK NO.	D11P5015H	5



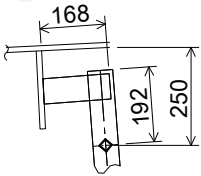


SHIP NO.	8124 - 8129	3
BLK NO.	D11P5015H	5

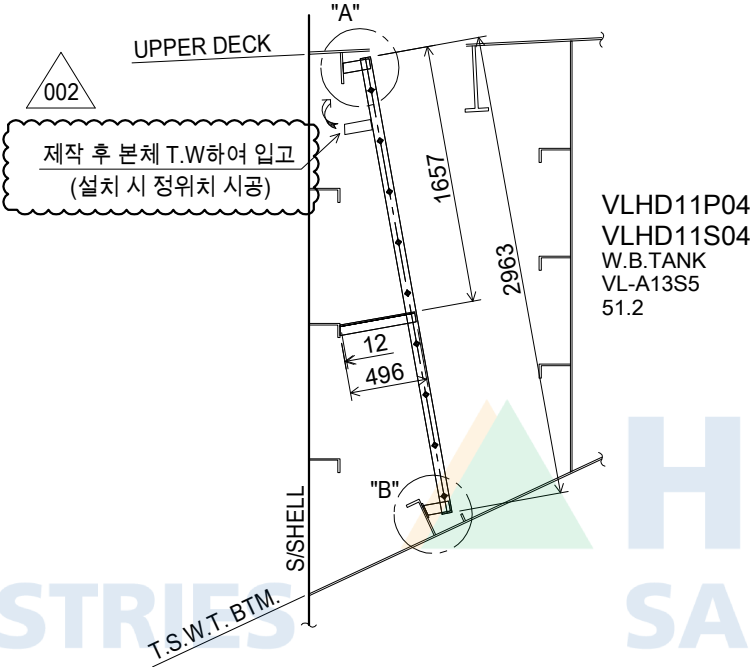
FR.38+1275 SEC.
(P&S)



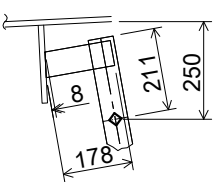
"A"-DET.



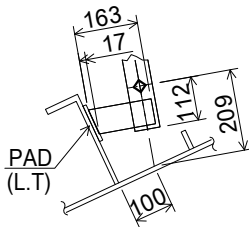
FR.42+1275 SEC.
(P&S)



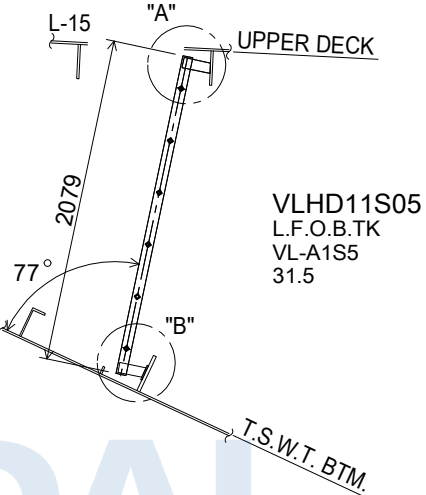
"A"-DET.



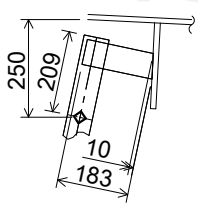
"B"-DET.



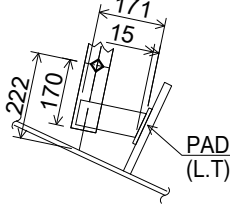
FR.50+1200 SEC.
(S-ONLY)



"A"-DET.



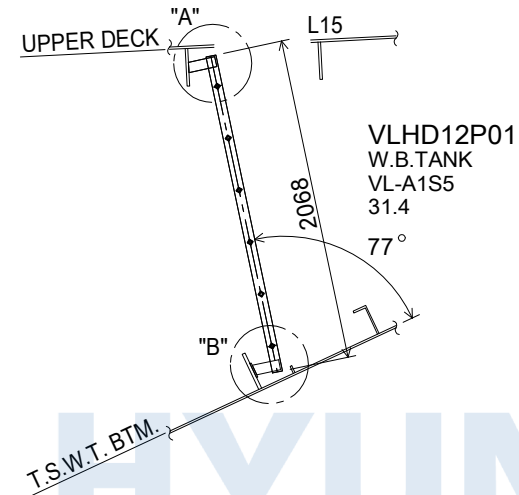
"B"-DET.



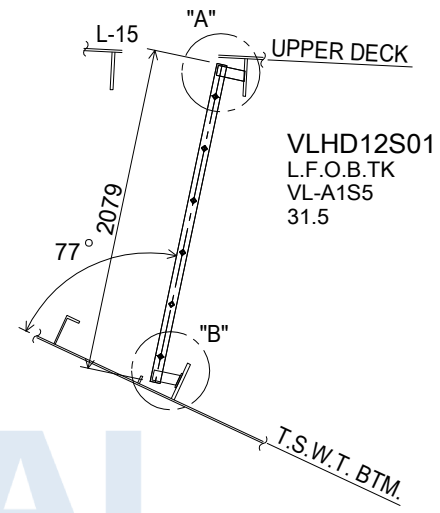


SHIP NO.	8124 - 8129	4
BLK NO.	D11P5015H	5

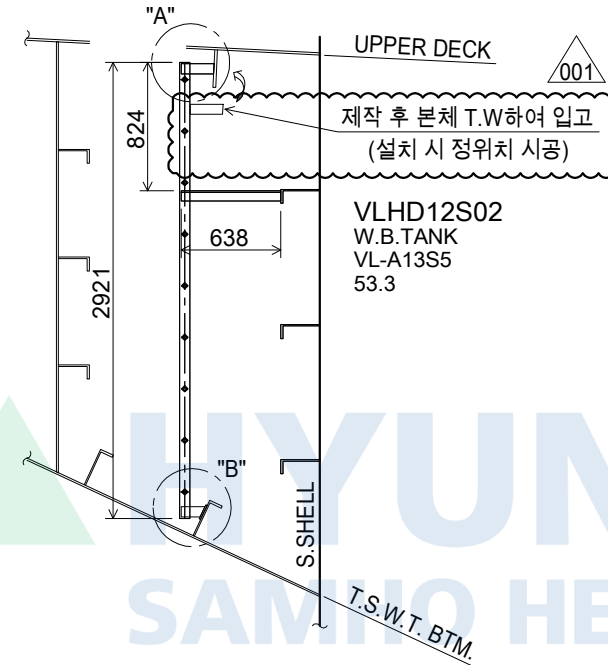
FR.73-650 SEC.
(P-ONLY)



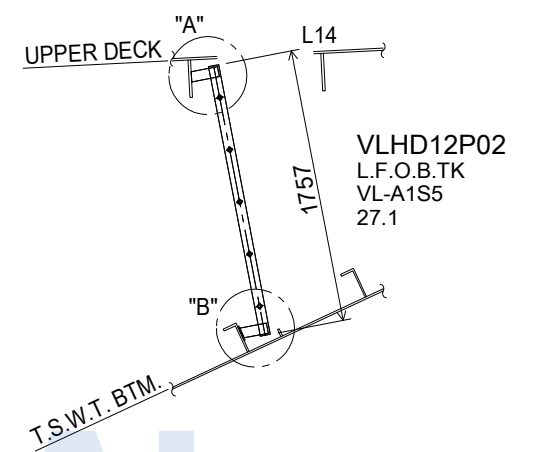
FR.62+900 SEC.
(S-ONLY)



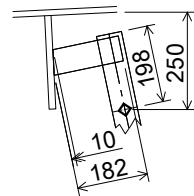
FR.66-1200 SEC.
(S-ONLY)



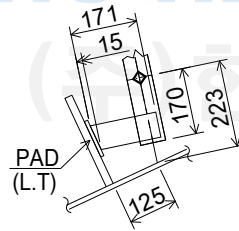
FR.54-750 SEC.
(P-ONLY)



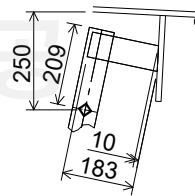
"A"-DET.



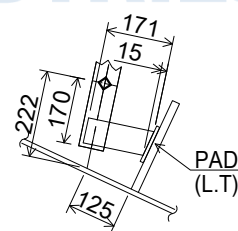
"B"-DET.



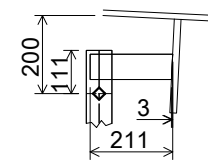
"A"-DET.



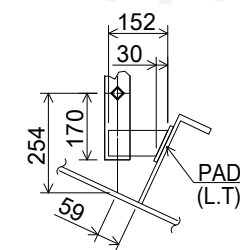
"B"-DET.



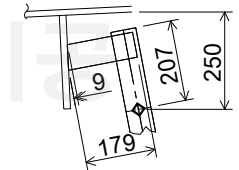
"A"-DET.



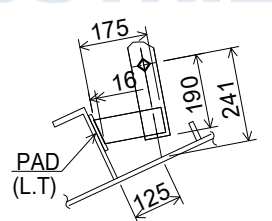
"B"-DET.



"A"-DET.



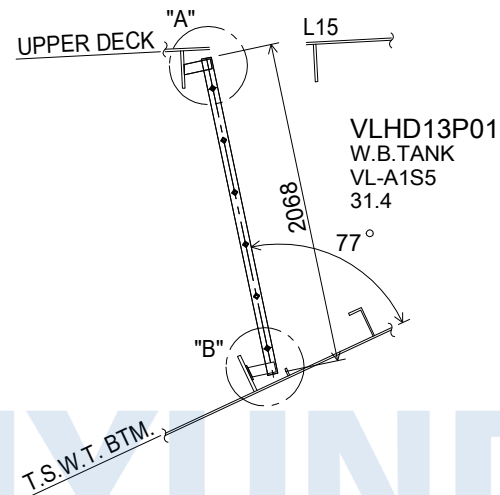
"B"-DET.



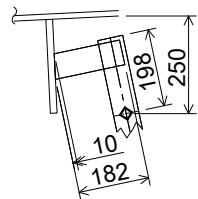


SHIP NO.	8124 - 8129	5
BLK NO.	D11P5015H	5

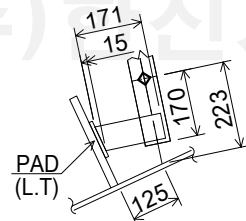
FR.80-650 SEC.
(P-ONLY)



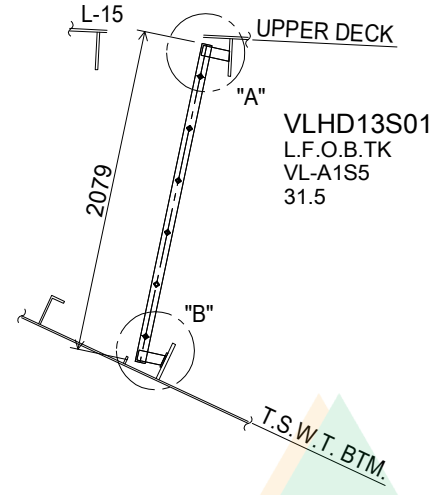
"A"-DET.



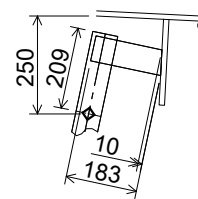
"B"-DET.



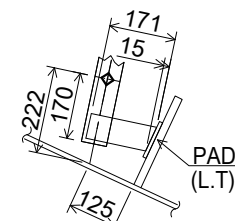
FR.77+1200 SEC.
(S-ONLY)



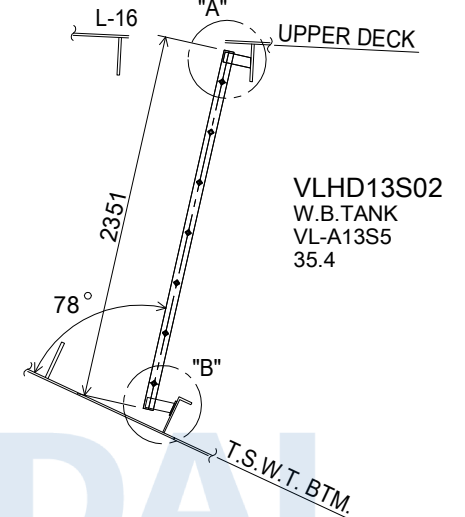
"A"-DET.



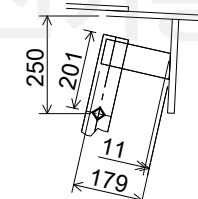
"B"-DET.



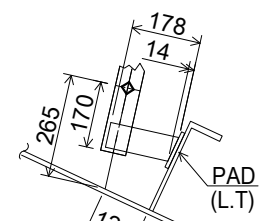
FR.87-1550 SEC.
(S-ONLY)



"A"-DET.



"B"-DET.



				C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				5	4				2			27.10	D11P	VLHD11P01	10	27.10						
5	02	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				5	4				2			27.10	D11S	VLHD11S01	10	27.10						
6	03	416412100	1	A13S5	O				제	작	도	면	참	조				9	4	2			2			51.40	D11P	VLHD11P02	18		51.40					
7	04	416412100	1	A13S5	O				제	작	도	면	참	조				9	4	2			2			51.40	D11S	VLHD11S02	18		51.40					
8	05	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				9	4	2						49.50	D11P	VLHD11P03	18		49.50					
9	06	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				9	4	2						49.50	D11S	VLHD11S03	18		49.50					
10	07	416412100	1	A13S5	O				제	작	도	면	참	조				9	4	2			2			51.20	D11P	VLHD11P04	18		51.20					
11	08	416412100	1	A13S5	O				제	작	도	면	참	조				9	4	2			2			51.20	D11S	VLHD11S04	18		51.20					
12	09	416412100	1	A1S5	O				1520	200	160	110	200	50				5	4				4			26.50	D11P	VLHD11P05	10		26.50					
13	10	416412100	1	A1S5	O				1520	200	160	110	200	50				5	4				4			26.50	D11S	VLHD11S07	10		26.50					
14	11	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				6	4				2			31.50	D11S	VLHD11S05	12	31.50						
15	12	416412100	1	A1S5					O		960	338	10	190	470	90		3	4				4			20.80	D11S	VLHD11S06	6	20.80						
16	13	416412100	1	A1S5					O	제	작	도	면	참	조			6	4				2			31.40	D12P	VLHD12P01	12		31.40					
17	14	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				5	4				2			27.10	D12P	VLHD12P02	10	27.10						
18	15	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				6	4				2			31.50	D12S	VLHD12S01	12	31.50						
19	16	416412100	1	A13S5	O				제	작	도	면	참	조				9	4	2			2			53.30	D12S	VLHD12S02	18		53.30					
20	17	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				6	4				2			31.40	D13P	VLHD13P01	12	31.40						
21	18	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				6	4				2			31.50	D13S	VLHD13S01	12	31.50						
22	19	416412100	1	A13S5	O				제	작	도	면	참	조				7	4				2			35.40	D13S	VLHD13S02	14		35.40					
23	20	416412100	1	A1S5					O		960	338	10	190	470	90		3	4				4			20.80	D13S	VLHD13S03	6	20.80						
24	21	416412100	1	A1S5	O				1520	250	160	110	100	50				5	4				4			27.40	D13P	VLHD13P04	10		27.40					
25	22	416412100	1	A1S5	O				1520	250	160	110	100	50				5	4				4			27.40	D13S	VLHD13S04	10		27.40					
26	23	416412100	1	A1S5	O				1520	250	160	110	100	50				5	4				4			27.40	D13P	VLHD13P05	10		27.40					
27	24	416412100	1	A1S5	O				1520	250	160	110	100	50				5	4				4			27.40	D13S	VLHD13S05	10		27.40					

HYUNDAI INDUSTRIES
(주)한진기공