

PLAN HISTORY

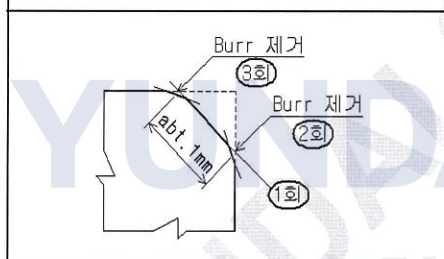
DATE	REV. NO.	DESCRIPTION	DRAWN	CHKD	APPRD
2023.1.12	0	제작용으로 도면 작성, 배포함-적용호선 : 8164-8169	정기호	도왕현	서동재

* NOTE


보호 도장 기능기준(Performance Standard for Protective Coating)관련 모든 모서리를 "RC" 처리 할 것.

- RC GRINDING DETAIL : 1 PASS GRINDING + BURR 제거(SMOOTH GRINDING)



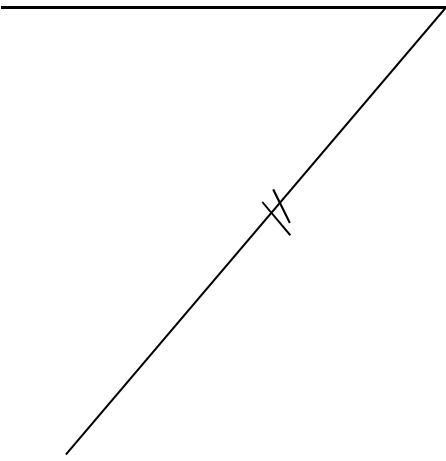
WEATHER 의장품 그라인딩(RC)



(표지 포함 6 매)

DEP'T B124	SHIP NO. 8164-8169	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
TEL. 2942	SAMHO SHIP DESIGN OFFICE 선 실 설 계 부	PURCHASE ORDER SPECIFICATION FOR
APPROVED BY <u>D. J. SEO</u> (서 동 재)	CHECKED BY <u>W. H. DO</u> (도 왕 현)	DRAWN BY <u>K. H. JUNG</u> (정 기 호)
 HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD. SAMHO SHIPYARD, KOREA		DWG NO. H11C5148A-0 P.O.R NO. R10

VERITCAL LADDER

	PLAN HISTORY				SHIP NO.		8164-8169		
					DWG. NO.		H12C0F30596A		
DATE	REV. NO.	DESCRIPTION				DRAWN	CHECKED	APPROVED	
									
PAINTING SPEC.						PAINT SUPPLIER			
PAINT'G SYMBOL	PAINT ITEM OR AREA	MATERIAL	SHOP PRIMER	표면 처리	BRAND NAME OF PAINT AND ITS COLOR SHADE		D.F.T (μ)	REMARK	
IK	VERTICAL LADDER	STEEL	NS	T2	1ST	IZ 1995 GREY 1184	30		
외주 MAKER PAINT 시공 범위	ITEM	IN SIDE & OUT SIDE				IN SIDE	OUT SIDE		
	VERTICAL LADDER	FINAL	SHOP PRIMER	PRIMER					
		O							



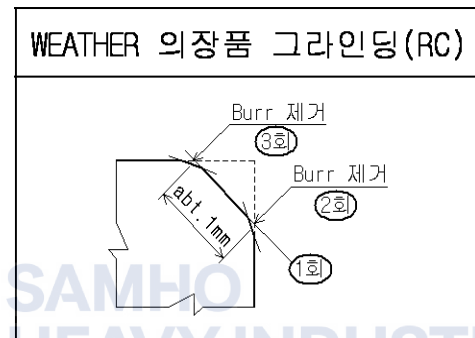
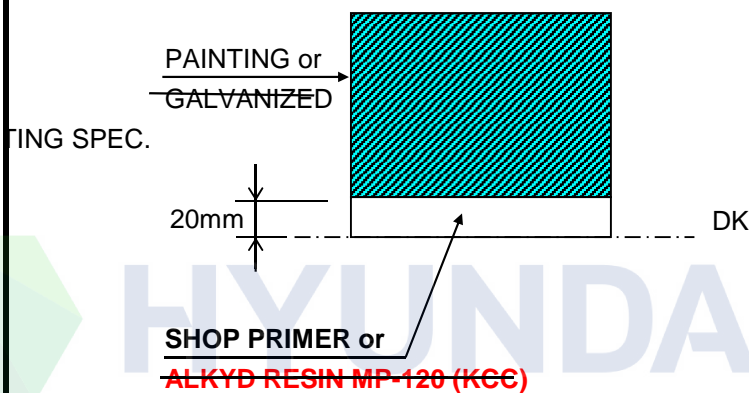
製作仕様書(외주구매용)

SHIP NO.	8164-8169
POR NO.	H12C0F30596A

- ~~1. GALV 두께 : HOT DIP GALV 80~120 μ . (단, BOLT/NUT류는 45~65 μ)~~
- ~~2. GREASE NIPPLE은 FULL GREASING하고 규장된 고무 CAP을 씌울것.~~
3. SS400 이 아닌 재질의 BOLT/NUT는 재질을 PUNCHING 할 것.
4. 도장 : 유청 PAINTING SPEC.에 준하되 특히 DECK에 취부되는 끝단부 20 mm 까지는 INORGANIC SHOP PRIMER 15 μ (IZ 182) 시공 할 것.
- ~~5. HOT DIP GALV'D : DECK에 설치되는 부위는 끝단에서 20 mm 까지는 ALKYD RESIN MP-120(KCC) COATING 하여 도금이 되지 않도록 할 것. (아래 그림 참조)~~

(NO. 4 & 5번 해당)

PSPC 관련 (NO. 4 & 6번 해당)



6. 보호도장성능기준(PSPC)관련 외부에 설치되는 모든 철의장품 모서리를 "RC" 처리 할 것.
7. 납품시 P.O.R SHEET와 유청도를 첨부하여 Q.C 검사를 받을 것.
8. MAKER CERTIFICATE(특수재료는 MILL SHEET)를 첨부 할 것.
9. 무도장으로 입고되는 품목으로서 그 품목의 일부분이 도금이되어 있을 경우는 SHOP BLASTING 으로부터 도금부분이 훼손되지 않도록 보호 MASKING 하여 입고 할 것.
(단, 도금표면에 다시 PAINTING하는 경우는 제외됨)
10. 의장품 자재 PALLET 고박용 번선 및 고박 ITEM에 대한 묶음 WIRE(철사)는 필히 부식 방지용 COATING WIRE를 사용하여 입고시킬 것.
11. 납품시 하기와 같은 TAG를 식별하기 쉬운 위치에 적의 부착하여 입고 할 것.
 - 1) 용접선 있는 자재는 용접선 부근 50mm 이내 PAINT MARKER 마킹 적용
(설치 후 은폐 도장작업 쉽게 하기 위함)
 - 2) 용접선 없는 자재는 자재 인식표(TAG) 또는 안티 울트라테이프에 마킹 후 부착
(자재 TAG 및 안티 울트라테이프 제거는 선실생산 1,2부에서 실시함)
 - 3) 적용대상 : 강재로 제작되는 모든 철의장품
 - 4) MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ NO., MARK(PC'S) NO.

DWG. NO	8164-8169
---------	-----------

DECK	BLOCK	MARK NO.	TYPE	DECK HEIGHT +CAMBER	L	"B"	"D" / "D1"	"P"	LP1	LP2	LP3	SP1	SP2	WEIGHT (KG)	REMARK
A	H12C0	AVLA01	C1	4200	4172	350	350 / 200	340	유첨도면 참조할 것.					61.8	ELEVATOR ESCAPE
B	H13C0	AVLB01	C1	4200	4172	350	350 / 200	340						63.2	ELEVATOR ESCAPE
C	H14C0	AVLC01	C1	4200	4172	350	350 / 200	340						61.8	ELEVATOR ESCAPE
D	H15C0	AVLD01	C1	4200	4172	350	350 / 200	340						61.8	ELEVATOR ESCAPE
E	H16C0	AVLE01	C1	4200	4172	350	350 / 200	340						63.2	ELEVATOR ESCAPE
F	H17C0	AVLF01	C1	4200	4172	350	350 / 200	340						61.8	ELEVATOR ESCAPE
G	H18C0	AVLG01	C1	4200	4172	350	350 / 200	340						61.8	ELEVATOR ESCAPE
N	H19C0	AVLN01	C1	1300	1085	350	350 / 200	340						20.3	ELEVATOR ESCAPE
U	D16(P)	AVLU01	C1	1300	1200	350	350 / 200	340						19.4	ELEVATOR ESCAPE
TOTAL			9 SETS/SHIP											475.1 KG	



VERTICAL LADDER (TYPE-C1) FOR ELEVATOR TRUNK

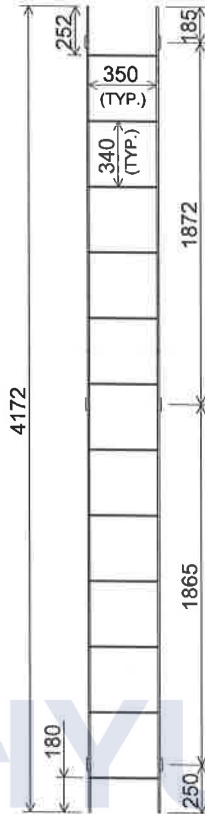
SHIP NO.

8164-8169

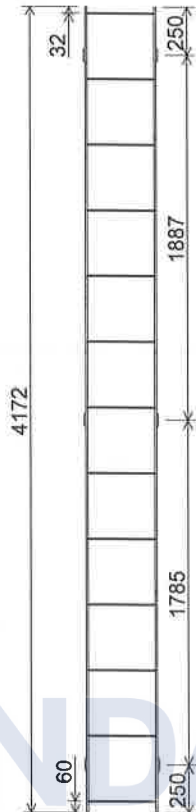
DWG NO.

H12C0F30596A

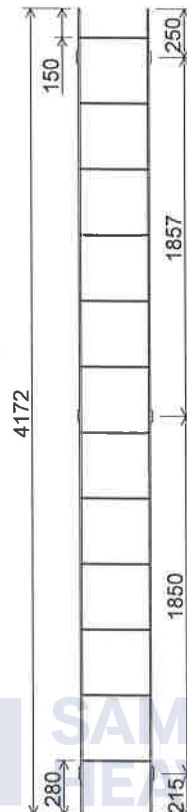
AVLA01(H12C)
1 SET / SHIP



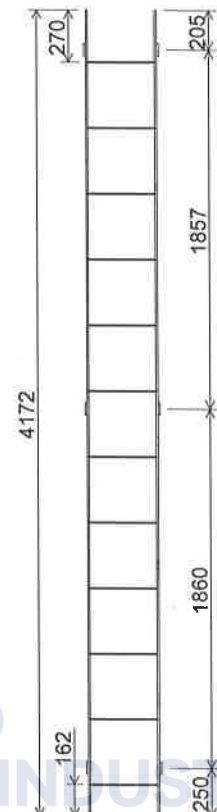
AVLB01(H13C)
1 SET / SHIP



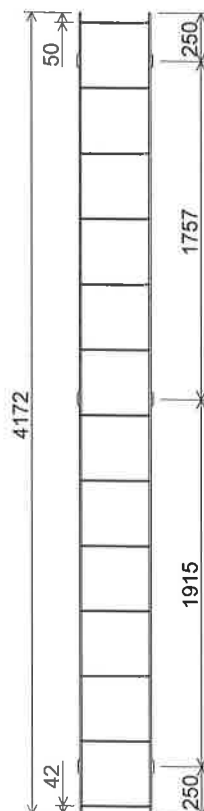
AVLC01(H14C)
1 SET / SHIP



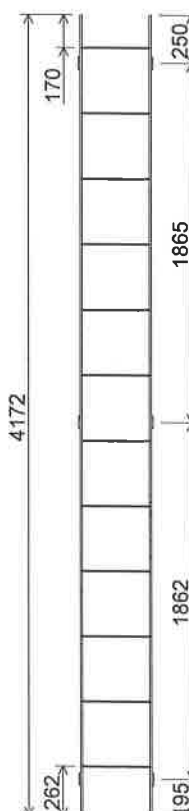
AVLD01(H15C)
1 SET / SHIP



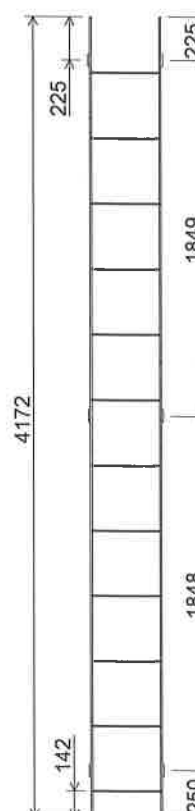
AVLE01(H16C)
1 SET / SHIP



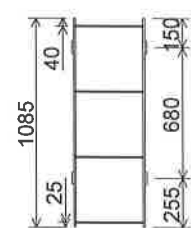
AVLF01(H17C)
1 SET / SHIP



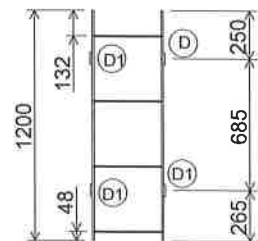
AVLG01(H18C)
1 SET / SHIP



AVLN01(H19C)
1 SET / SHIP



AVLU01(D16P)
1 SET / SHIP



LUG 길이 적용시
D, D1 주의할 것

A8164-POR-R10-01



SECTION 3. LADDER

HS NO.

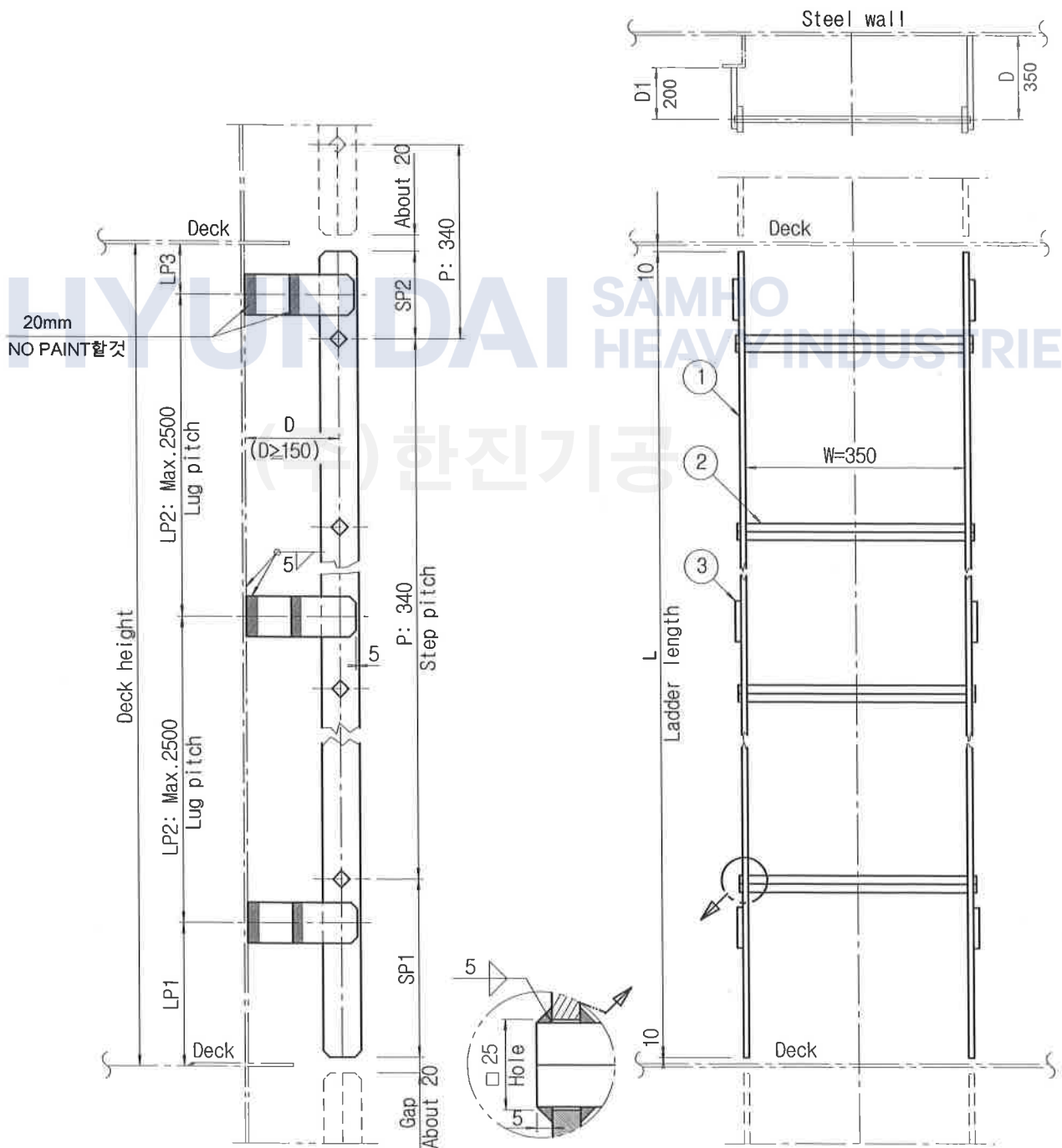
7161

47C

REV.
DATE

3. Vertical ladder (Type-C1)

No.	Description	Size	Mat'l	Weight	Remark
1	Side frame	65x9t F.bar	SS 400	4.59 kg/m	Painted
2	Step	22 SQ. bar	SS 400	3.80 kg/m	Painted
3	Lug	65x9t F.Bar	SS 400	4.59 kg/m	Painted



Note

1.Application : Elevator trunk inside

A8164-PDR-R10-02