

NOTE

공
통
사
항


1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이
사항

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 10. 01	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	21. 11. 05	구조변경에 따른 형상 수정	김성경	이천하	결재完

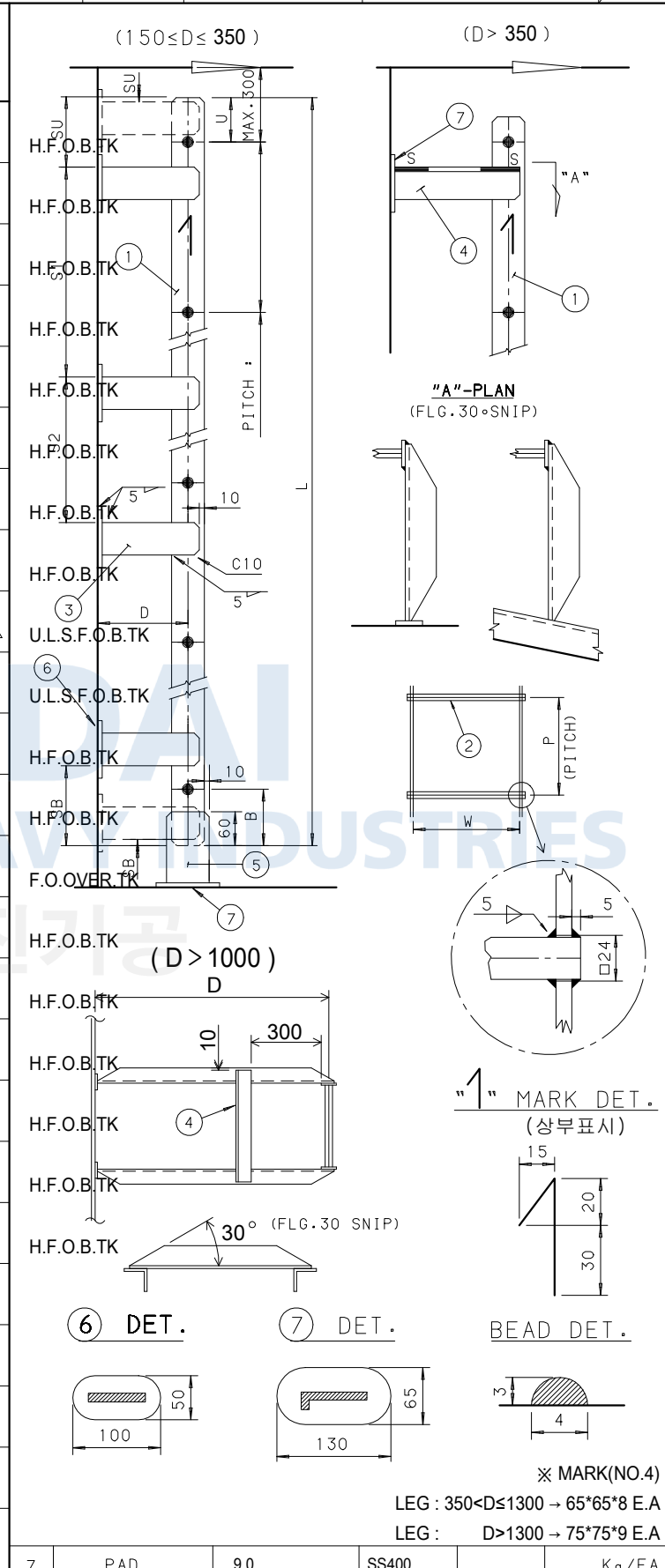
(표지 포함 2 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8070-8073, 8103/8104	SHIP TYPE 13,200 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 T25P5115H	POR NO.
		DATE 2021. 10. 01	H32



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8070		B111000	W126191		20211001	T25P5115H	1
	8071-8073, 8103/8104		구조설계부	김성경	T : 4787			1

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q' TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ. B Q' TY	LEG Q' TY				PAD		WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.	
					ZO				L	D	SU	U	SB	B	S1	S2		②	③	④	⑤	⑥	⑦			POR NO			SEQ.
					1																								
01	042	416412100	1	A13	O				4760	530	160	110	80	30	2000		15		6			6		93.4	H32	01	T25P	VLHT25P01	
02	042	416412100	1	A13					4760	530	160	110	80	30	2000		15		6			6		93.4	H32	02	T25S	VLHT25S01	
03	042	416412100	1	A13					4760	430	160	110	80	30	2000		15		6			6		88.8	H32	03	T25P	VLHT25P02	
04	042	416412100	1	A13					4760	430	160	110	80	30	2000		15		6			6		88.8	H32	04	T25S	VLHT25S02	
05	042	416412100	1	A13					4760	455	160	110	80	30	2400		15		6			6		90.0	H32	05	T25P	VLHT25P03	
06	042	416412100	1	A13					4760	455	160	110	80	30	2400		15		6			6		90.0	H32	06	T25S	VLHT25S03	
07	042	416412100	1	A13					4760	445	160	110	80	30	2400		15		6			6		89.5	H32	07	T25P	VLHT25P04	
08	042	416412100	1	A13					4760	445	160	110	80	30	2400		15		6			6		89.5	H32	08	T25S	VLHT25S04	
09	042	416412100	1	A1					5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8		104.9	H32	09	T25P	VLHT25P05	
10	042	416412100	1	A1					5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8		104.9	H32	10	T25S	VLHT25S05	
11	042	416412100	1	A1					5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8		104.9	H32	11	T25P	VLHT25P06	
12	042	416412100	1	A1					5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8		104.9	H32	12	T25S	VLHT25S06	
13	042	416412100	1	A1					5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8		104.9	H32	13	T25P	VLHT25P07	
14	042	416412100	1	A13					4760	455	160	110	80	30	2400		15		6			6		90.0	H32	14	T25P	VLHT25P08	
15	042	416412100	1	A13					4760	455	160	110	80	30	2400		15		6			6		90.0	H32	15	T25S	VLHT25S07	
16	042	416412100	1	A13					4760	445	160	110	80	30	2400		15		6			6		89.5	H32	16	T25S	VLHT25S08	
17	042	416412100	1	A1					5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8		104.9	H32	17	T25S	VLHT25S09	
18	042	416412100	1	A13	↓				4760	445	160	110	80	30	2400		15		6			6		89.5	H32	18	T25S	VLHT25S10	
19	042	416412100	1	A1	O				5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8		104.9	H32	19	T25S	VLHT25S11	



7	PAD	9.0	SS400		Kg /EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg /EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg /M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg /M
3	LEG	65*9	SS400		Kg /M
2	STEP	22*22	SS400		Kg /M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg /M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A13	O				4760	530	160	110	80	30	2000		15		6			6			93.40	T25P	VLHT25P01	30	93.40							
5	02	416412100	1	A13					4760	530	160	110	80	30	2000		15		6			6			93.40	T25S	VLHT25S01	30	93.40							
6	03	416412100	1	A13					4760	430	160	110	80	30	2000		15		6			6			88.80	T25P	VLHT25P02	30	88.80							
7	04	416412100	1	A13					4760	430	160	110	80	30	2000		15		6			6			88.80	T25S	VLHT25S02	30	88.80							
8	05	416412100	1	A13					4760	455	160	110	80	30	2400		15		6			6			90.00	T25P	VLHT25P03	30	90.00							
9	06	416412100	1	A13					4760	455	160	110	80	30	2400		15		6			6			90.00	T25S	VLHT25S03	30	90.00							
10	07	416412100	1	A13					4760	445	160	110	80	30	2400		15		6			6			89.50	T25P	VLHT25P04	30	89.50							
11	08	416412100	1	A13					4760	445	160	110	80	30	2400		15		6			6			89.50	T25S	VLHT25S04	30	89.50							
12	09	416412100	1	A1					5580	305	160	110	80	30	1750	1750	17	8				8			90.10	T25P	VLHT25P05	34	90.10							
13	10	416412100	1	A1					5580	305	160	110	80	30	1750	1750	17	8				8			90.10	T25S	VLHT25S05	34	90.10							
14	11	416412100	1	A1					5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8			104.90	T25P	VLHT25P06	34	104.90							
15	12	416412100	1	A1					5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8			104.90	T25S	VLHT25S06	34	104.90							
16	13	416412100	1	A1					5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8			104.90	T25P	VLHT25P07	34	104.90							
17	14	416412100	1	A13					4760	455	160	110	80	30	2400		15		6			6			90.00	T25P	VLHT25P08	30	90.00							
18	15	416412100	1	A13					4760	455	160	110	80	30	2400		15		6			6			90.00	T25S	VLHT25S07	30	90.00							
19	16	416412100	1	A13					4760	445	160	110	80	30	2400		15		6			6			89.50	T25S	VLHT25S08	30	89.50							
20	17	416412100	1	A1					5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8			104.90	T25S	VLHT25S09	34	104.90							
21	18	416412100	1	A13					4760	445	160	110	80	30	2400		15		6			6			89.50	T25S	VLHT25S10	30	89.50							
22	19	416412100	1	A1	O				5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8			8			104.90	T25S	VLHT25S11	34	104.90							

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공