


# NOTE


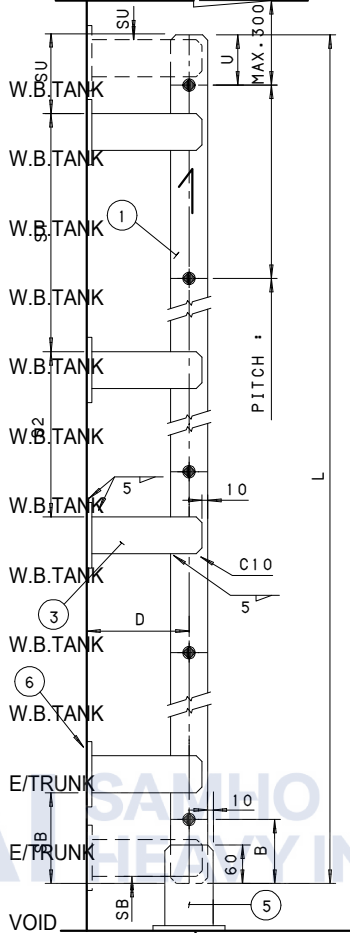
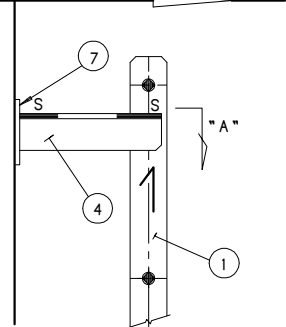
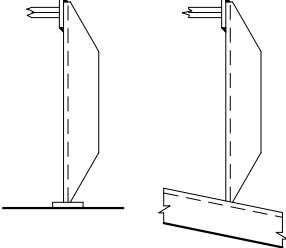
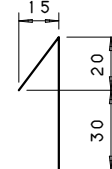
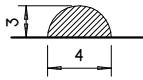
공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것. → PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 02. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8164-8169	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 B13P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 02. 14	H24

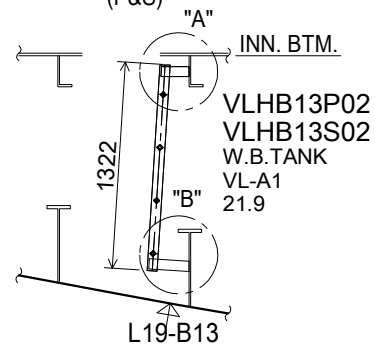
<div></div>		VERTICAL LADDER MFG. LIST															예산대구분		PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG. NO		PAGE							
																	6016	8164		B111000	W126191		20230214	B13P5115H	1									
																		8165-8169		선체설계부	김성경	T : 4787		2										
NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)			DIMENSION							SO. B Q'TY	LEG Q'TY				PAD Q'TY		WEIGHT (Kg / ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.	<div><div>(150 ≤ D ≤ 350)</div><div></div><div>(D &gt; 350)</div><div></div><div>"A"-PLAN (FLG. 30° SNIP)</div><div></div><div>MARK DET. (상부표시)</div><div></div><div>BEAD DET.</div><div></div><div>※ MARK(No.4) LEG : 350&lt;D≤1300 → 65*65*8 E.A LEG : D&gt;1300 → 75*75*9 E.A</div></div>							
PP	PM	EV	L	D	SU	U	SB	B	S1	S2	②	③	④	⑤	⑥	⑦	POR NO	SEQ.																
01	042	416412100	1	A1	O				1940	150	10	130	10	110			6	4					30.7	H24	01	B13P							VLHB13P01	
02	042	416412100	1	A1	O				1940	150	10	130	10	110			6	4					30.7	H24	02	B13S							VLHB13S01	
03	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조							4	4							21.9	H24	03							B13P	VLHB13P02
04	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조							4	4							21.9	H24	04							B13S	VLHB13S02
05	042	416412100	1	A1	O				1940	210	10	130	10	110			6	4					30.7	H24	05	B14P							VLHB14P01	
06	042	416412100	1	A1	O				1940	210	10	130	10	110			6	4					30.7	H24	06	B14S							VLHB14S01	
07	042	416412100	1	A13	O				제 작 도 면 참 조							6	4							29.7	H24	07							B18P	VLHB18P01
08	042	416412100	1	A13	O				제 작 도 면 참 조							6	4							29.7	H24	08							B18S	VLHB18S01
09	042	416412100	1	A1	O				1940	210	10	130	10	110			6	4					30.7	H24	09	B18P							VLHB18P02	
10	042	416412100	1	A1	O				1940	210	10	130	10	110			6	4					30.7	H24	10	B18S							VLHB18S02	
11	042	416412100	1	A1	O				2110	200	150	40	80	30			7	4			4		34.6	H24	11	E36C							VLHE36C01	
12	042	416412100	1	A1	O				1500	200	160	110	80	30			5	4			4		26.1	H24	12	E36C							VLHE36C02	
13	042	416412100	1	A13				O	제 작 도 면 참 조							9	6							47.4	H24	13							E37P	VLHE37P01
14	042	416412100	1	A1				O	제 작 도 면 참 조							7	4							35.5	H24	14							E51P	VLHE51P01
15	042	416412100	1	A1				O	제 작 도 면 참 조							7	4							35.5	H24	15							E51S	VLHE51S01
																						</												



SHIP NO.	8164-8169	2
BLK NO.	B13P5115H	2

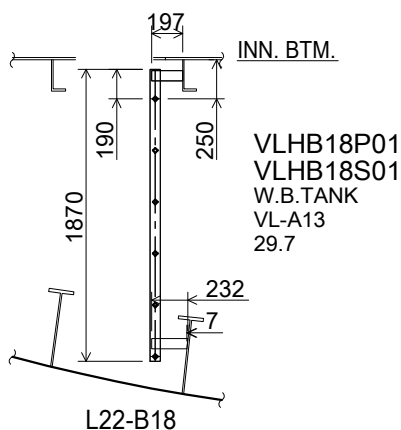
FR.50+950 SEC.

(P&S)



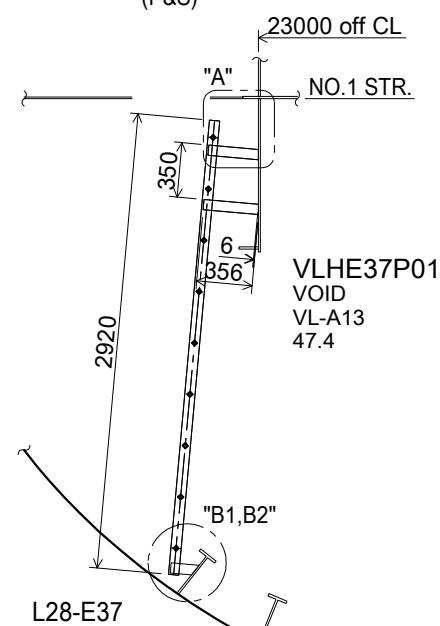
FR.75-550 SEC.

(P&S)



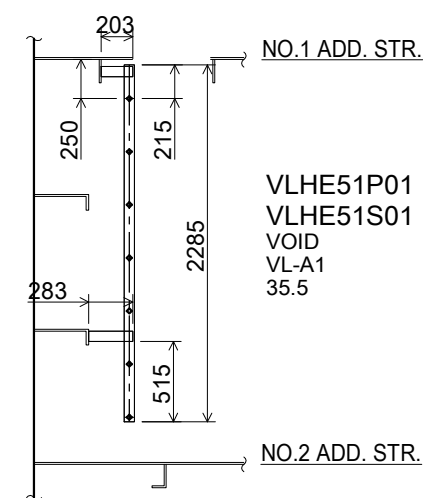
FR.18+1150 SEC.

(P&S)

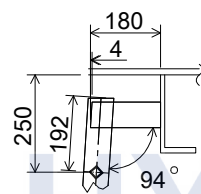


FR.36-1600 SEC.

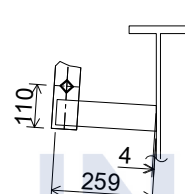
(P&S)



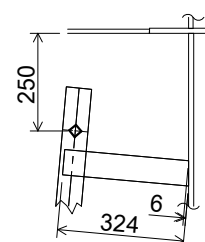
"A"-DET.



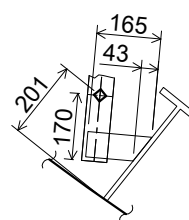
"B"-DET.



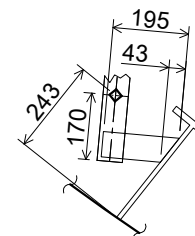
"A"-DET.



"B1"-DET.  
(선미)



"B2"-DET.  
(선수)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	05:15/24/2023 09-14 14	
1																																					
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA			
4	01	416412100	1	A1	O			1940	150	10	130	10	110			6	4							30.70	B13P	VLHB13P01	12		30.70								
5	02	416412100	1	A1	O			1940	150	10	130	10	110			6	4							30.70	B13S	VLHB13S01	12		30.70								
6	03	416412100	1	A1	O		제 작 도 면 참 조									4	4							21.90	B13P	VLHB13P02	8		21.90								
7	04	416412100	1	A1	O		제 작 도 면 참 조									4	4							21.90	B13S	VLHB13S02	8		21.90								
8	05	416412100	1	A1	O			1940	210	10	130	10	110			6	4							30.70	B14P	VLHB14P01	12		30.70								
9	06	416412100	1	A1	O			1940	210	10	130	10	110			6	4							30.70	B14S	VLHB14S01	12		30.70								
10	07	416412100	1	A13	O		제 작 도 면 참 조									6	4							29.70	B18P	VLHB18P01	12		29.70								
11	08	416412100	1	A13	O		제 작 도 면 참 조									6	4							29.70	B18S	VLHB18S01	12		29.70								
12	09	416412100	1	A1	O			1940	210	10	130	10	110			6	4							30.70	B18P	VLHB18P02	12		30.70								
13	10	416412100	1	A1	O			1940	210	10	130	10	110			6	4							30.70	B18S	VLHB18S02	12		30.70								
14	11	416412100	1	A1		O		2110	200	150	40	80	30			7	4				4			34.60	E36C	VLHE36C01	14	34.60									
15	12	416412100	1	A1		O		1500	200	160	110	80	30			5	4				4			26.10	E36C	VLHE36C02	10	26.10									
16	13	416412100	1	A13			O 작 도 면 참 조									9	6							47.40	E37P	VLHE37P01	18	47.40									
17	14	416412100	1	A1			O 작 도 면 참 조									7	4							35.50	E51P	VLHE51P01	14	35.50									
18	15	416412100	1	A1			O 작 도 면 참 조									7	4							35.50	E51S	VLHE51S01	14	35.50									



HYUNDAI

SAMHO  
HEAVY INDUSTRIES

주)한진기공