


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것. → GP 도장 코드만 적용
	1. GALV'D 사양 : 산세처리 후, HOT DIP GALV'D 55-80μ 적용할 것. → A1G, A13G Type

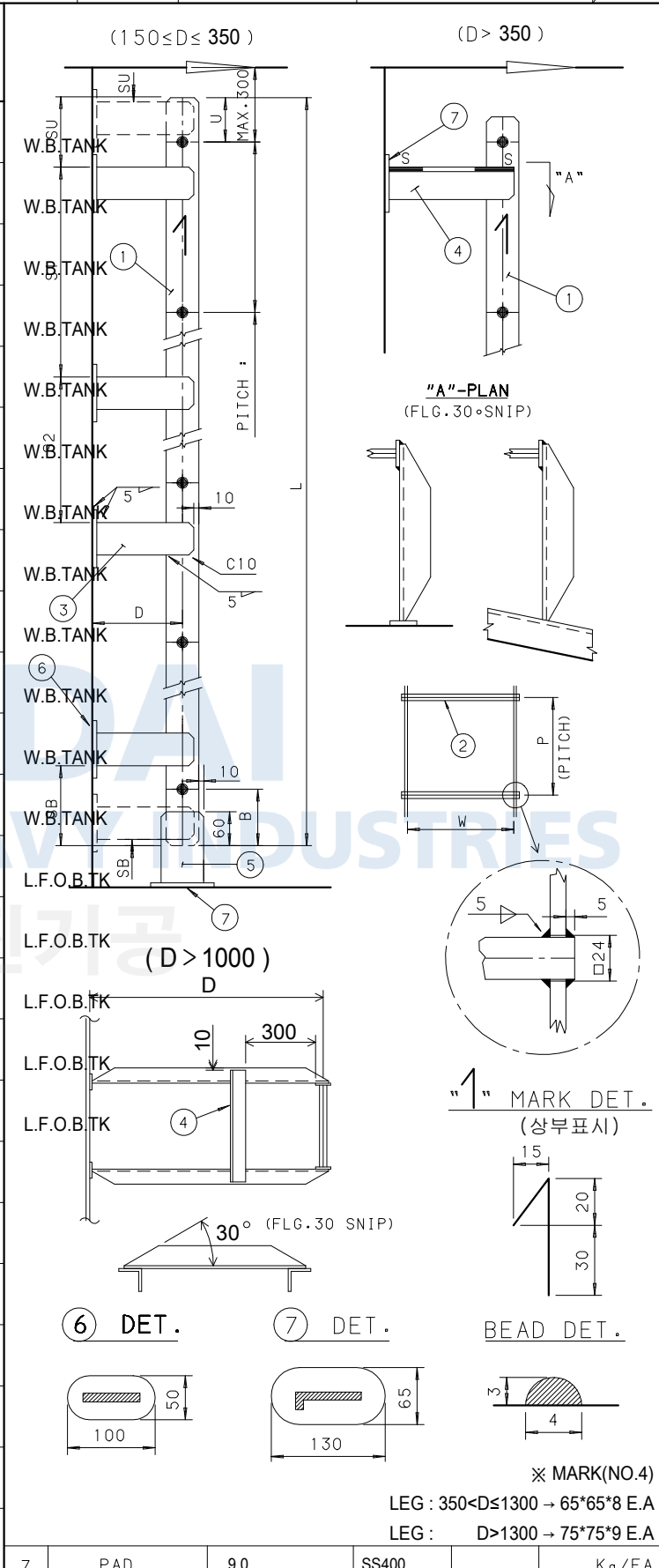
PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 07. 27	치수 누락으로 추가	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8020/21	SHIP TYPE 157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S15P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 07. 14	H34



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8020		B111000	W126191		20220714	S15P5115H	1
	8021		구조설계부	김성경	T : 4787			3

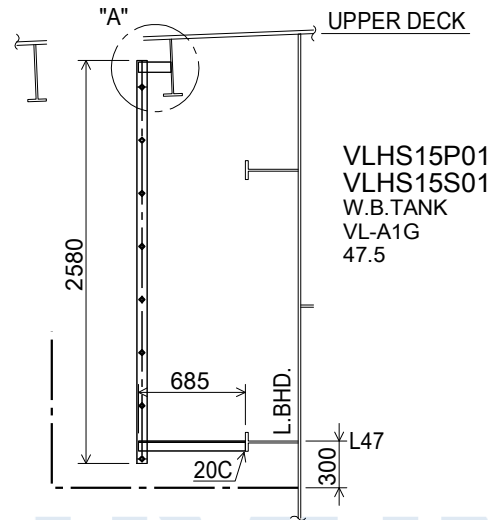
[illegible]

7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

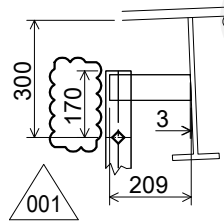


SHIP NO.	8020/8021	2
BLK NO.	S15P5115H	3

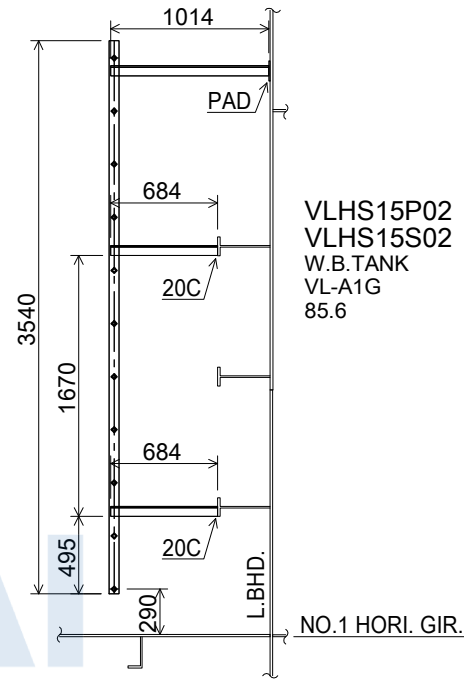
FR.46+1650 SEC.
(P&S)



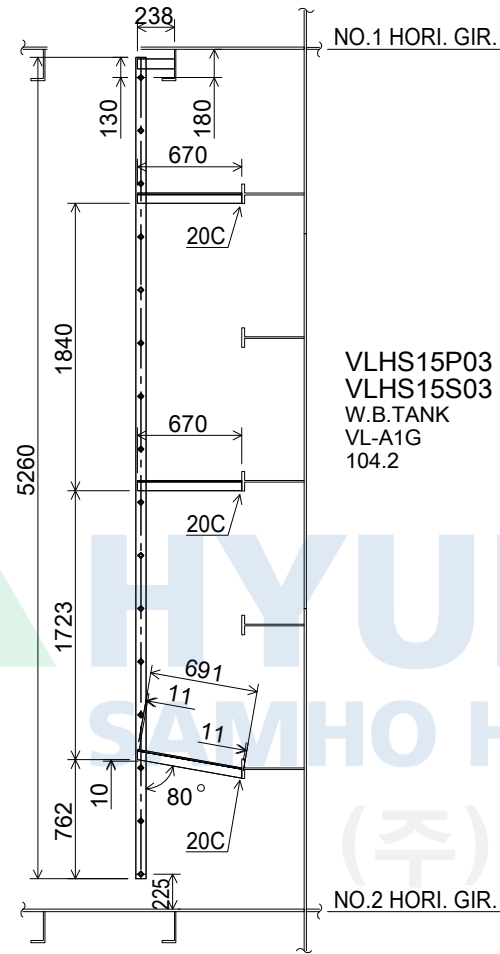
"A"-DET.



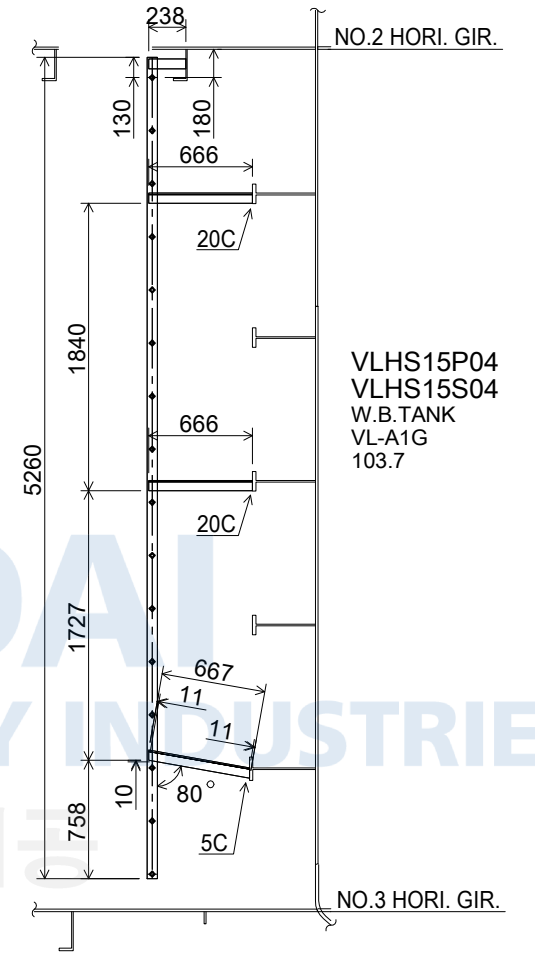
FR.46+2450 SEC.
(P&S)



FR.46+1100 SEC.
(P&S)



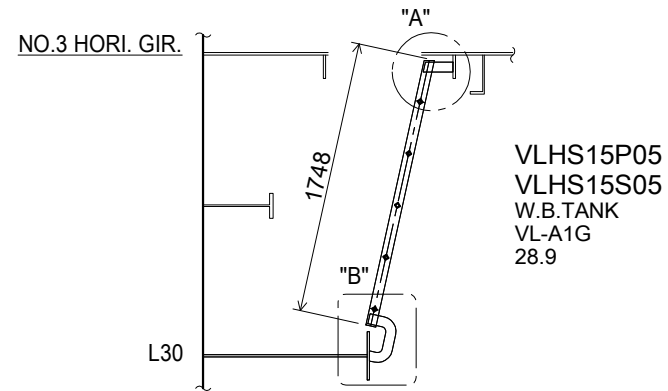
FR.47-1500 SEC.
(P&S)



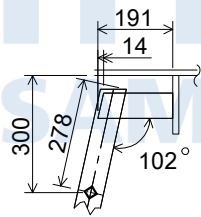


SHIP NO.	8020/8021	3
BLK NO.	S15P5115H	3

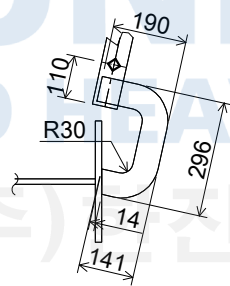
FR.46+1500 SEC.
(P&S)



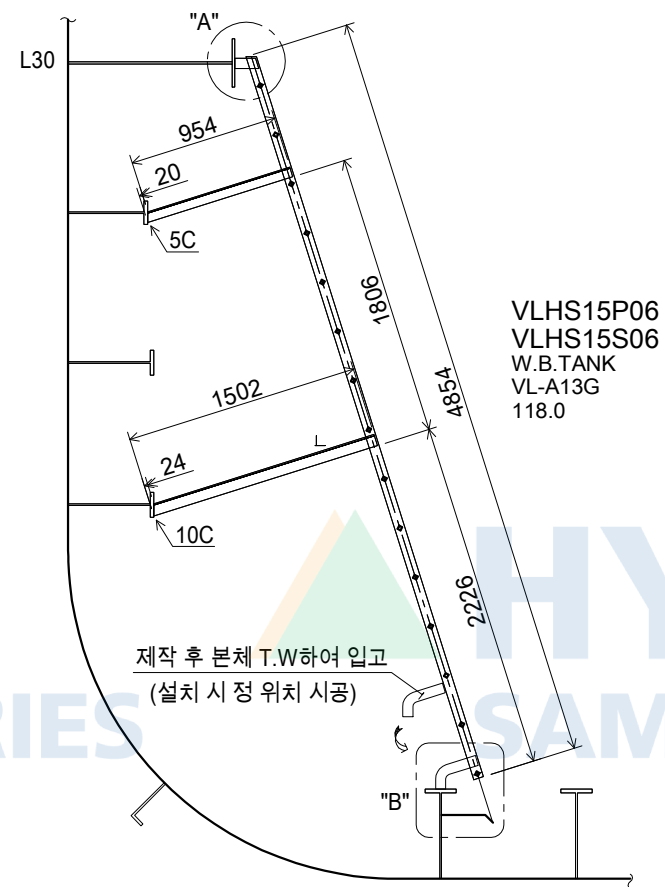
"A"-DET.



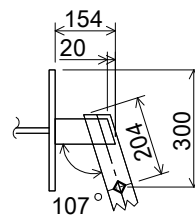
"B"-DET.



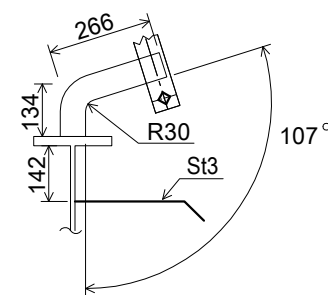
FR.46+2700 SEC.
(P&S)



"A"-DET.



"B"-DET.



			C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				8	2	2					47.50	S15P	VLHS15P01	16		47.50						
5	02	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				8	2	2					47.50	S15S	VLHS15S01	16		47.50						
6	03	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				11		6			2		85.60	S15P	VLHS15P02	22		85.60						
7	04	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				11		6			2		85.60	S15S	VLHS15S02	22		85.60						
8	05	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				16	2	6					104.20	S15P	VLHS15P03	32		104.20						
9	06	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				16	2	6					104.20	S15S	VLHS15S03	32		104.20						
10	07	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				16	2	6					103.70	S15P	VLHS15P04	32		103.70						
11	08	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				16	2	6					103.70	S15S	VLHS15S04	32		103.70						
12	09	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				5	4						28.90	S15P	VLHS15P05	10		28.90						
13	10	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				5	4						28.90	S15S	VLHS15S05	10		28.90						
14	11	416412100	1	A13G	O				제	작	도	면	참	조				15	4	5					118.00	S15P	VLHS15P06	30		118.00						
15	12	416412100	1	A13G	O				제	작	도	면	참	조				15	4	5					118.00	S15S	VLHS15S06	30		118.00						
16	13	416412100	1	A1		O			2520	185	160	110	80	30				8	4				4		39.70	D11P	VLHD11P01	16	39.70							
17	14	416412100	1	A1		O			2520	185	160	110	80	30				8	4				4		39.70	D11S	VLHD11S01	16	39.70							
18	15	416412100	1	A1		O			4560	439	160	110	80	30	2100		14		6			6		86.00	D11P	VLHD11P02	28	86.00								
19	16	416412100	1	A1		O			4560	439	160	110	80	30	2100		14		6			6		86.00	D11S	VLHD11S02	28	86.00								
20	17	416412100	1	A13		O			4100	150	160	110	80	30	1800		13	6				6		62.90	D11P	VLHD11P03	26	62.90								

