


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	---

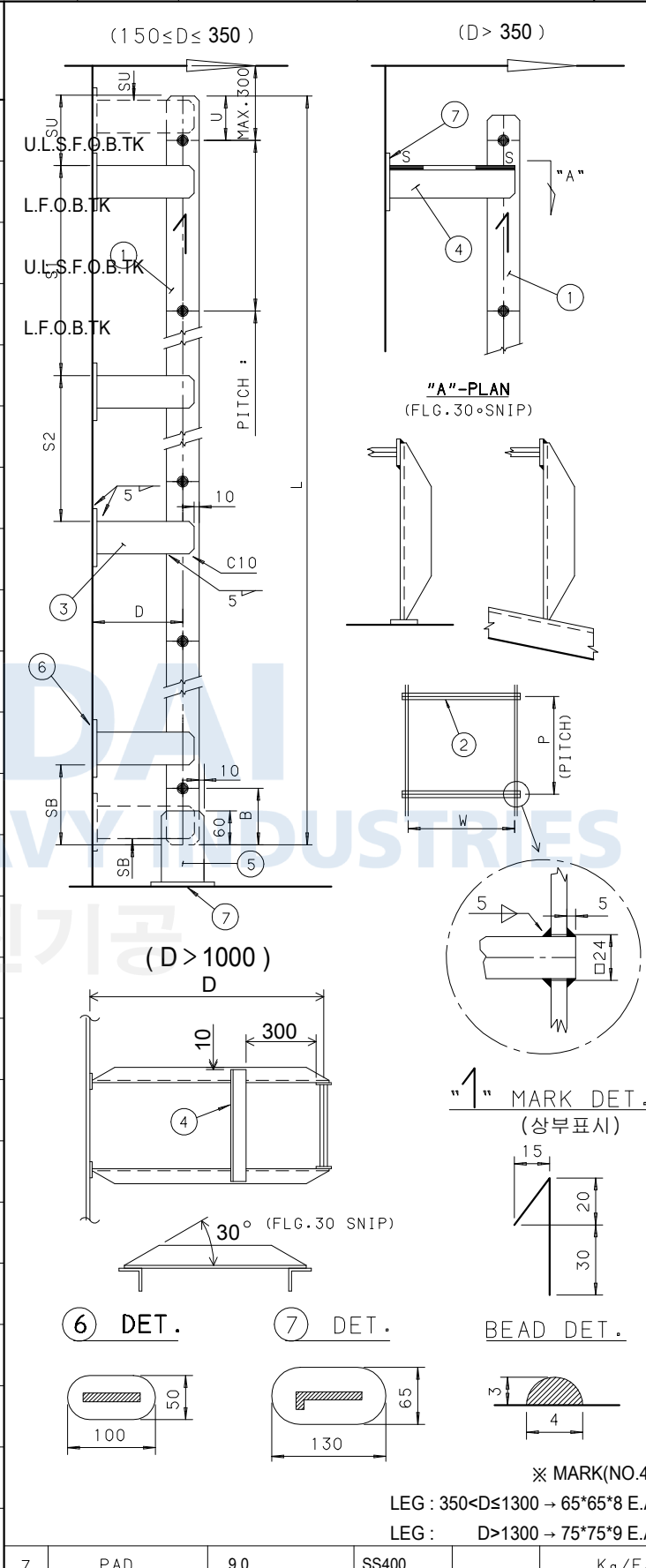
PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 11. 07	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8060/61	SHIP TYPE 15,300 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	<div>도 면 명</div> <div>Vertical Ladder</div> <div>제작도</div>	
승 인	책임 윤 경 신		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 L11P5015H	POR NO.
		DATE 2022. 11. 07	H63



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8061		B111000	W126191		20221107	L11P5015P	1
			구조설계부	김성경	T : 4787			2

[illegible]

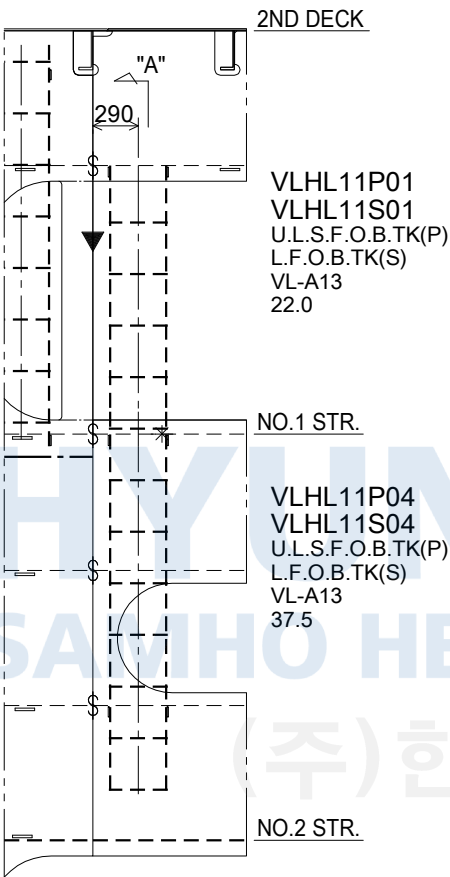
MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">V L H</div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 40px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">PROJECT NO.</div> <div style="text-align: center;">BLOCK NO.</div> <div style="text-align: center;">SERIAL NO. OF BLOCK</div> </div>				A13	330	350

7	PAD	9.0	SS400		Kg / E
6	PAD	9.0	SS400		Kg / E
5	LEG	85*9	SS400		Kg / M
4	⌘ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg / M
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT



SHIP NO.	8061	2
BLK NO.	L11P5015P	2

FR.82 SEC.
(P&S)



"A"-ELEV.

