


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	--

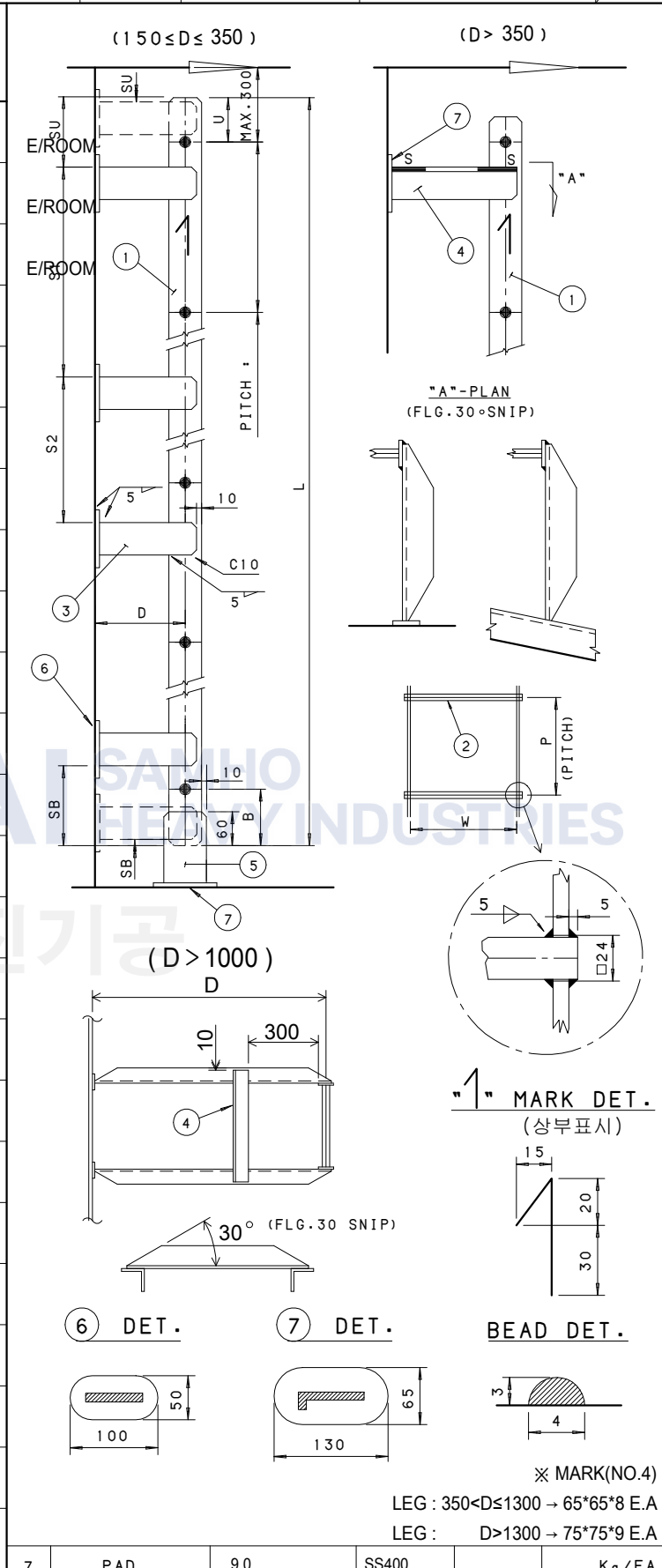
(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 02. 28	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 5 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8164-8169	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E33P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 02. 28	H37



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8164		B111000	W126191		20230227	E33P5115H	1
	8165-8169		선체설계부	김성경	T : 4787			4

[illegible]

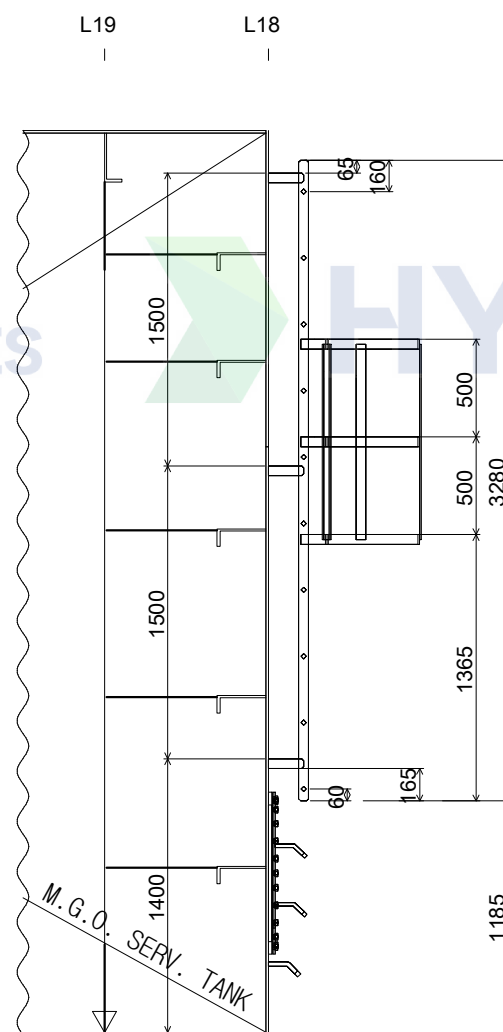
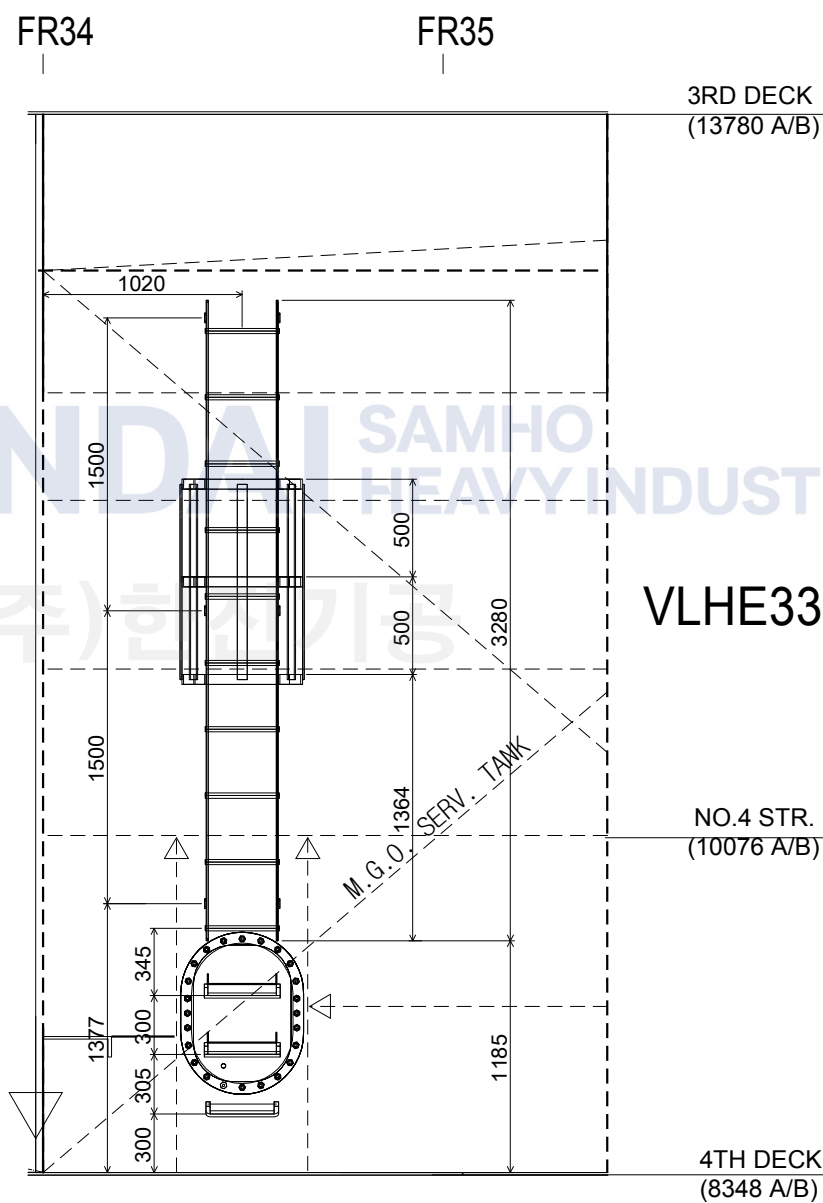
7	PAD	9.0	SS400		K _g / EA
6	PAD	9.0	SS400		K _g / EA
5	LEG	85*9	SS400		K _g / M
4	⌗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		K _g / M
3	LEG	65*9	SS400		K _g / M
2	STEP	22*22	SS400		K _g / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	K _g / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT



SHIP NO.	8164-8169	2
BLK NO.	E33P5115H	4

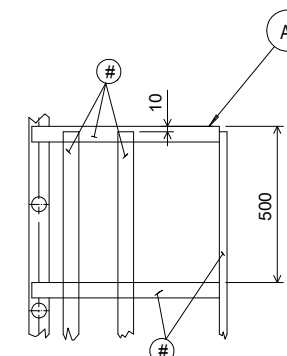
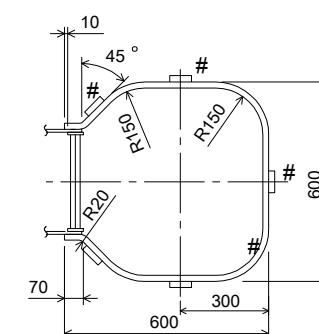
15240 OFF C.L ELEV.(P)
(L18)

SECTION(P)
(FR34 ~ FR35)



DET. OF BACK BAND

MARKED : 50 X 9 F.B



V/L 제작도 및 설치도
문의 : 기장설계부/박건우 엔지니어 (T.4420)

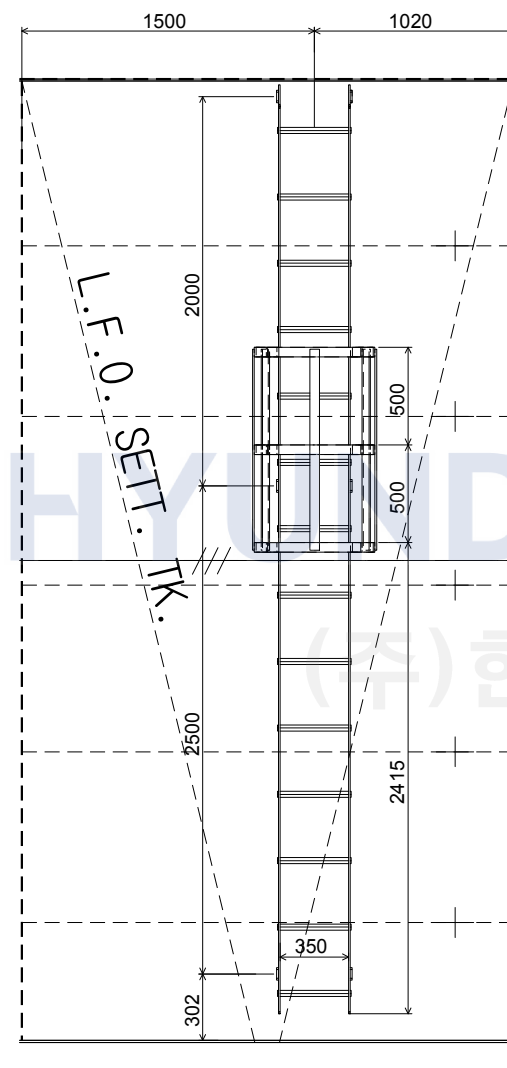
LADDER WEIGHT : 37.64KG
BACK BEND WEIGHT : 36.4KG
TOTAL : 74.04KG



SHIP NO.	8164-8169	3
BLK NO.	E33P5115H	4

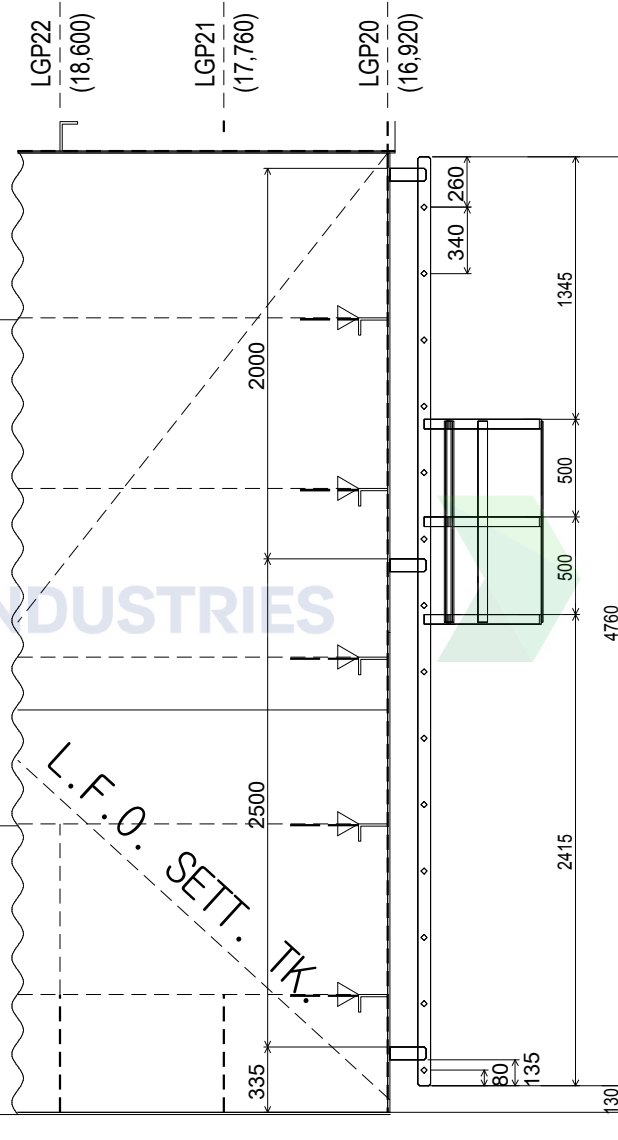
ELEVATION(P)
(LGP20)

FR.36



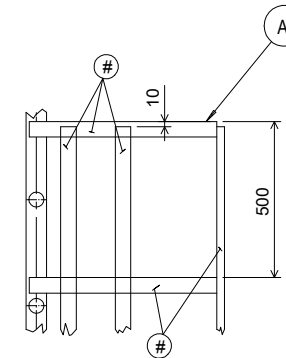
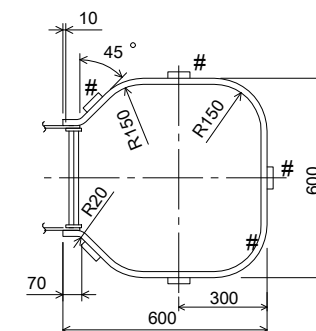
SECTION(P)
(FR36)

VLHE41P02



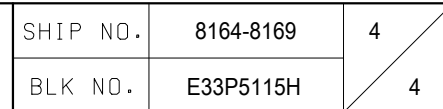
DET. OF BACK BAND

MARKED : 50 X 9 F.B



V/L 제작도 및 설치도
문의 : 기장설계부/박건우 엔지니어 (T.4420)

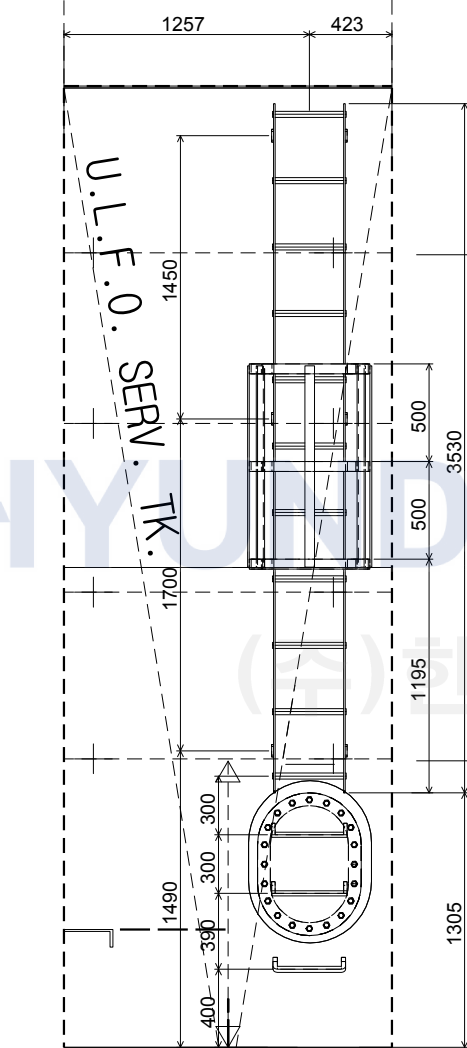
LADDER WEIGHT : 68.98KG
BACK BEND WEIGHT : 36.74KG
TOTAL : 105.72KG



(LGP20)

FR37+840

FR38-1680



U.L.F.O. SERV: IK.

NO. 1 STR.
(17852 A/B)

VLHE41P03

NO.2 STR.
(15260 A/B)

3RD DECK
(13780 A/B)

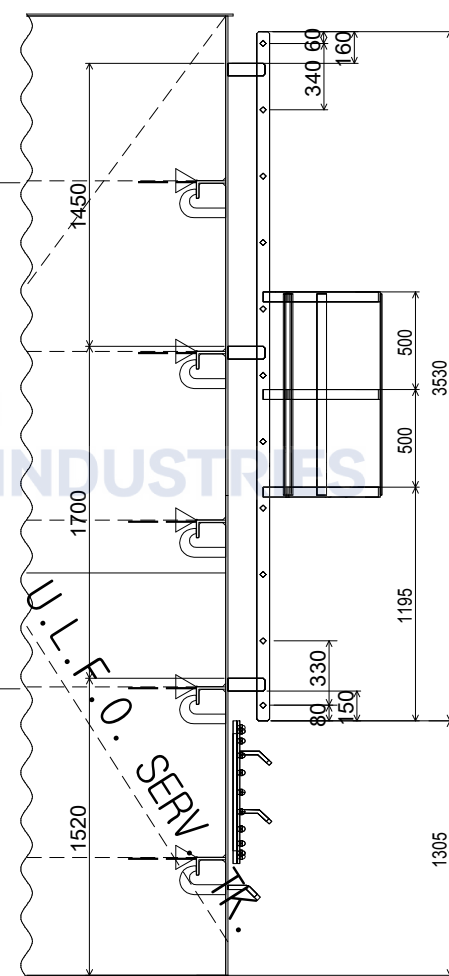
(FR36+3/5)

LGP21

(17,760)

LGP20

(16,920)



1520

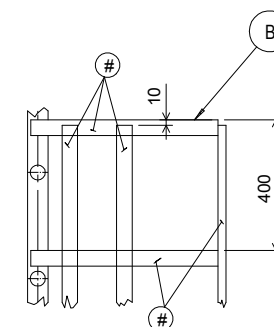
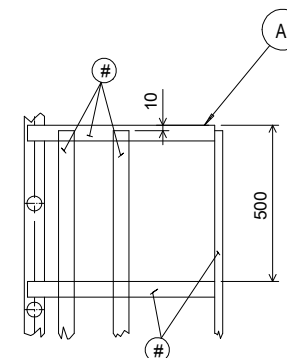
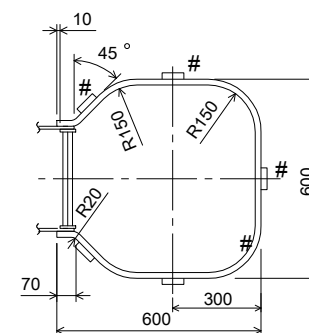
U.L.F.O.

SERV

4

DET. OF BACK BAND

MARKED : 50 X 9 F.B



V/L 제작도 및 설치도
문의 : 기장설계부/박건우 엔지니어 (T.4420)

LADDER WEIGHT : 53.4KG
BACK BEND WEIGHT : 36.74KG
TOTAL : 90.14KG

QR
Code

			C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA		
4	01	416412100	1	A1	O			3280	150	설치)	160	165	60	1500		10	6							74.04	E33P	VLHE33P01	20	74.04			6	15	18			
5	02	416412100	1	A1	O			4760	180	설치)	260	135	80	2000		14	6							105.75	E41P	VLHE41P02	28	105.75			6	15	18			
6	03	416412100	1	A1	O			3530	180	설치)	60	150	80	1450		11	6							90.14	E41P	VLHE41P03	22	90.14			6	15	18			

