## NOTE

공

통

사

항

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.
- 6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
  - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 일부 V/Ladder는 상/하 분리하여 도장할 것. → VLHF42S02

특이 사항

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 03. 10	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	21. 04. 09	도장 작업성 고려로 상/하 분리 도장 삭제	이천하		결재完
002	21. 08. 24	현장요청으로 도장코드 변경(8094~)	이천하		결재完
		4			

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B117000	8091-96, 8100	174,000 CBM CLASS LNGC
TEL. NO.	부서명	도면명
2706	선 각 기 술 부	
승 인	책임김연용	Vertical Ladder
검 5	Ē	제작도
작 성	<sub></sub> _책임 이 천 하	71171
		도면 번호 F12C5115H POR NO
<b>I</b>	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2021. 03. 10 H31

-	<b>▲</b> ^																			0	산대구분	PROJ	ECT NO		발행부서	작성자 사번	DATE		)WG.NO	PAGE
					$\overline{\ \ }$	<u>/ER</u>	T I (	<u> </u>		<u>AD</u> [	DEF	7 1	<u>1F G</u>		S =						6016	8091			3117000	P009313	20210310	_	100544511	1
																						8092-9	6, 8100		선각기술부	이천하	232 100 10	F	12C5115H	1
NO.	예산	자재번호	Q'TY	    TYPF	PAINT (도장	횟수)			[	IMENS	SION		T	sa a'	B Y	LEG Q'TY	,	PAD Q'TY	Υ	WEIGHT	POR N		LK.	MAI	RK NO.	(150	≦D≤ <b>350</b> )		(D> <b>350</b> )	
	중구분	(MATERIAL)	3 11		PP P6 2 2	ZO P5 1 1	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2	) (3	4	5 (	6 7		(Kg/ST)	POR NO S			1 17 (1			T) T			
01	042	416412100	1	A1	0		3540	250	160	110	60	30	1550	1	1 6			6		57.7	H31	01 F1	2C	VLHF12	C01	W.B.TANK	D X¥ X	<u> S</u>	7)	
02	042	416412100	1	A1	0		3540	250	160	110	60	30	1550	1	1 6			6		57.7	H31	02 F1	2C	VLHF12	C02	W.B.TANK			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	Α"
03	042	416412100	1	A1	0		3880	250	160	110	80	30	1750	1	2 6			6		62.2	H31	03 F1	2C	VLHF12	C03	W.B. TANK			4	
04	042	416412100	1	A1	0		3880	250	160	110	80	30	1750	1	2 6			6		62.2	H31	04 F1	2C	VLHF12	C04	W.B.TANK				1)
05	042	416412100	1	A1		0	5330	250	250	200	80	30	2460	1	6 6			6		81.3	H31	05 F1	2C	VLHF12	C05	L.F.Ø.BUNK.TK	- HOL		<u>″-PLAN</u> .30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1		0	2520	162	160	110	80	30		8	4			4		39.2	H31	06 F1	2C	VLHF12	C06	VOND	Id		.30°3N117	
07	042	416412100	1	A1		0	4560	497	160	110	80	30	2100	1	1	6		6		88.6	H31	07 F1	2C	VLHF12	C07	VOID 5	10		1	
08	042	416412100	1	A1	P2 2	-	2180	150	160	110	80	30		7	4			4		34.5	H31	08 F1	2C	VLHF12	C08	E/S & S/I	C10			
09	042	416412100	1	A1		0	1500	162	160	110	80	30		5	4			4		25.6	H31	09 F1	2C	VLHF12	C09	VOID D	5		-	
10	042	416412100	1	A13	0		5420	250	200	110	200	30	2460	1	7 6			6		83.5	H31	10 F4	2P	VLHF42I	P01	W.B.TANK		#		
11	042	416412100	1	A13	0~		5420	250	200	110	200	30	2460	1	7 6			6		83.5	H31	11 F4	2S	VLHF42	S01	W.B.TANK	10		(2) a (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	- I
12	042	416412100	1	A1	80	}	1680	250	160	110	250	210		5	4			4		28.8	H31	12 F4	2P	VLHF42I	P02	L.F.O.BUNK.TK			W	
13	042	416412100	1	A13	0		5420	250	200	110	200	30	2460	1	7 6			6		83.5	H31	13 F4	2S	VLHF42	S02	L.F.O.BUNK.	5		M	
14	042	416412100	1	A13		0	5420	169	200	110	200	30	2460	1	7 6			6		81.3	H31	14 F4	2P	VLHF42I	P03	VOID	7		$\sqrt{\frac{5}{100}}$	5
																										(	D > 1000 )			
																										$\bigcap$	2 300		W - W	
																											4			( DET. 발표시)
																										-			15	- 並ハ) 
																								_			30° (FLG.30	SNIP)		50
																														30
																										6 DET	. 7 D	ET.	BEAD [	DET.
																												0.55	M 4	
																								_		100	130		-	 IARK(NO.4)
																										-			350 <d≤1300 6<="" td="" →=""><td>65*65*8 E.A</td></d≤1300>	65*65*8 E.A
																										7 PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 7	75*75*9 E.A Kg/EA
-R2	~~~~	~~~~~~	~~~~	~~~	~~~~	~~~~	~~~~	~~~~			MA	RK N	10. M	<u>1ARKING</u>								TY	PE	Р	W	6 PAD 5 LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA
-15									}	$\wedge$				VLH					]			A	1	340	350	5 LEG 4 <b>※</b> LEG	65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
ERT {									}	001									_				13	330	350	3 LEG	65*9	SS400		Kg/M
>									}				PRO.	JECT NO	_		1.00		ERIA	L NO.	OF BLOCK	<u> </u>				2 STEP 1 SIDE FRAM	22*22 E 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M
308	<b></b>								}							LB	LUCK	K NO.	-							NO DESCRIPTION				Kg/M WEIGHT
													НҮ	UNDAI SA	1H0 H	HFAVY	' IND	DUSTRII	FS CC	)., LTD.			<u> </u>			•		-	A3 (420×2	

	Α	В	С	D	Ε	F G	Н		J	K L	. M	N O	P Q	R S	T	U	V W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																												
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PA	INT SPI	EC.	C. DIME		ENSION	I	SQ.B	LEG	Qty	P	AD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LE	N	D	SU U	SB	B S1	S2 (2)	(3)	.) (5)	(6)	(7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1	0		35	40 2	250	160 11	0 60	30 1550	11	6		6		57.70	F12C	VLHF12C01	22		57.70					
5	02	416412100	1	A1	0		35	40 2	250	160 11	0 60	30 1550	11	6		6		57.70	F12C	VLHF12C02	22		57.70					
6	03	416412100	1	A1	0		38	80 2	250	160 11	0 80	30 1750	12	6		6		62.20	F12C	VLHF12C03	24		62.20					
7	04	416412100	1	A1	0		38	80 2	250	160 11	0 80	30 1750	12	6		6		62.20	F12C	VLHF12C04	24		62.20					
8	05	416412100	1	A1		0	50	30 2	250	250 20	00 80	30 2460	16	6		6		81.30	F12C	VLHF12C05	32 8	31.30						
9	06	416412100	1	A1			0 25	20 1	162	160 11	0 80	30	8	4		4		39.20	F12C	VLHF12C06	16 3	9.20						
10	07	416412100	1	A1			0 45	60 4	197	160 11	0 80	30 2100	14		6		6	88.60	F12C	VLHF12C07	28 8	8.60						
11	80	416412100	1	A1			2	80 1	150	160 11	0 80	30	7	4		4		34.50	F12C	VLHF12C08	14 3	34.50						
12	09	416412100	1	A1			0 15	00 1	162	160 11	0 80	30	5	4		4		25.60	F12C	VLHF12C09	10 2	25.60						
13	10	416412100	1	A13	0		54	20 2	250	200 11	0 200	30 2460	17	6		6		83.50	F42P	VLHF42P01	34		83.50					
14	11	416412100	1	A13	0		54	20 2	250	200 11	0 200	30 2460	17	6		6		83.50	F42S	VLHF42S01	34		83.50					
15	12	416412100	1	A1		0	16	80 2	250	160 11	0 250	210	5	4		4		28.80	F42P	VLHF42P02	10 2	28.80						
16	13	416412100	1	A13		0 0	54	20 2	250	200 11	0 200	30 2460	17	6		6		83.50	F42S	VLHF42S02	34 8	3.50						
17	14	416412100	1	A13			0 54	20 1	169	200 11	0 200	30 2460	17	6		6		81.30	F42P	VLHF42P03	34 8	31.30						

