## NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사 --

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
  - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.
- 2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

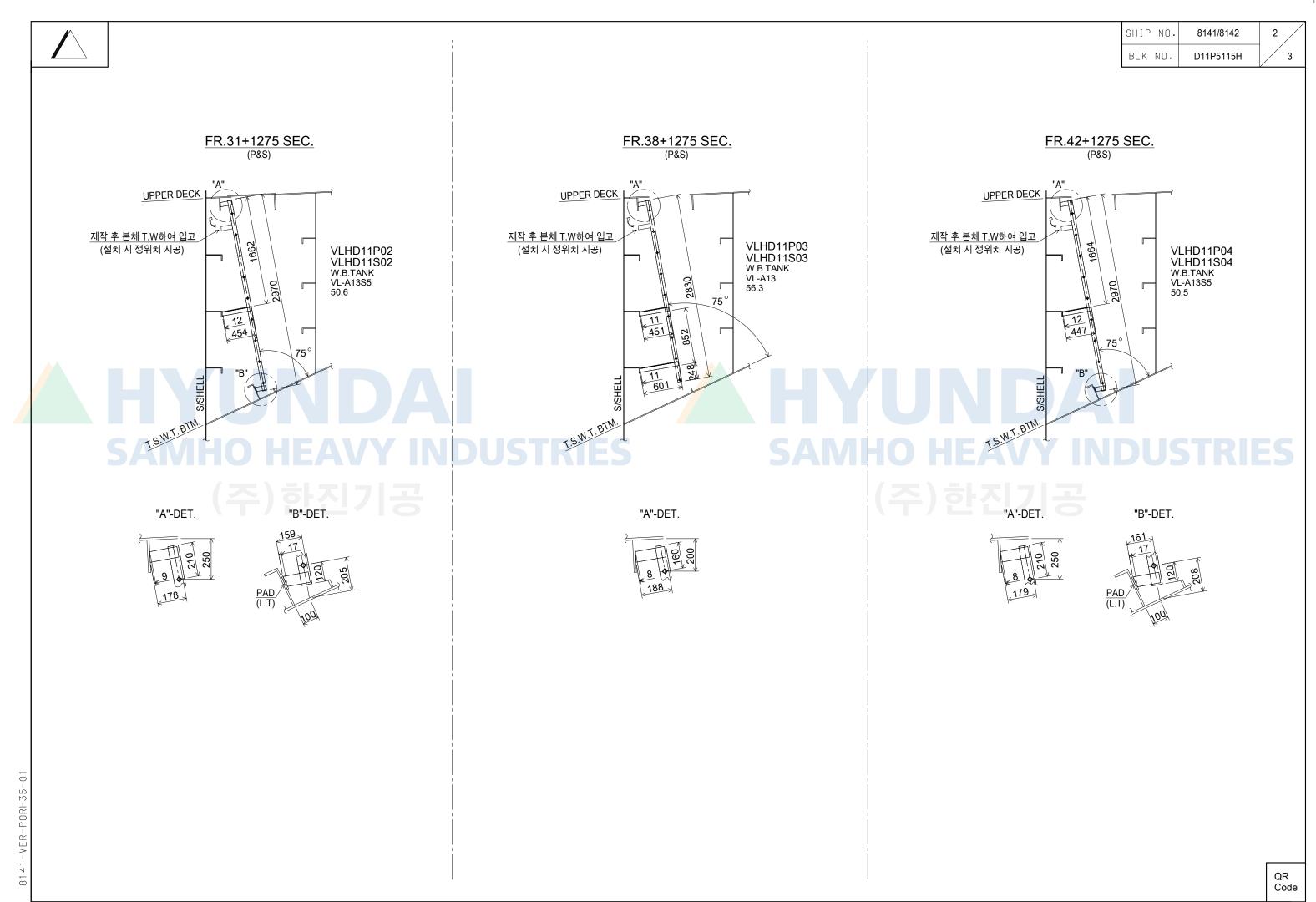
PLAN HISTORY

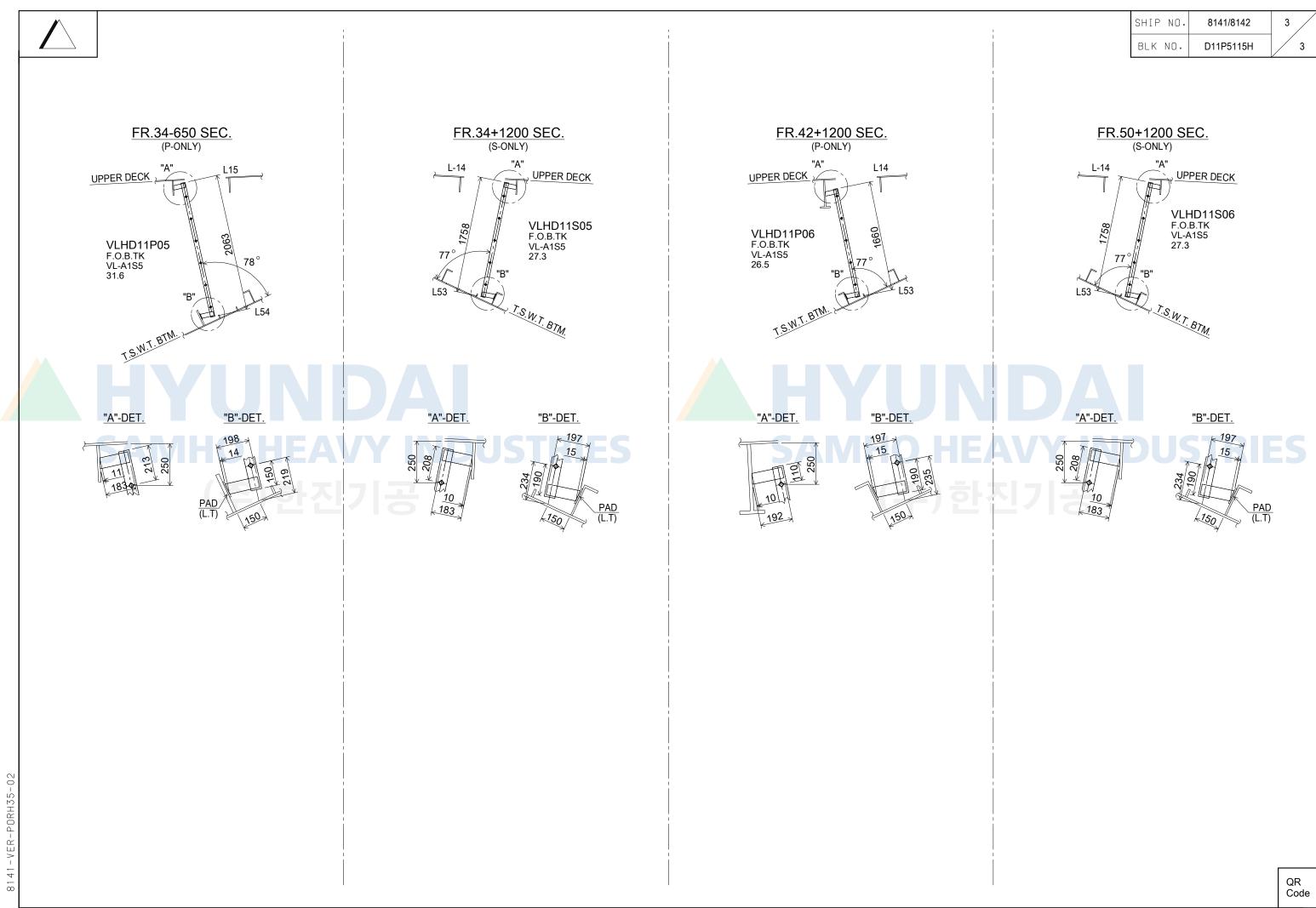
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 08. 08	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
	B111000	8141/42	86,000 CBM CLASS LPG CARRI	ER
	TEL. NO.	부서명	도면명	
	2706	구 조 설 계 부		
0	승 연	책임 윤 경 신	Vertical Ladder	
노#시.XIS	검 5	책임 이 천 하	   제작도	
식 W 세 약 노 뾰 시	작 &	대리 김성경	~~~	
₩ 10			도면 번호 D11P5115H	POR NO.
(DB\≘	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022, 08, 08	H35
C:\EXDB\설계공		Samho Shipyard, Korea	2022. 00. 00	пээ

-	<b>▶</b> \																_			예산대구분	F	ROJECT	NO.	발행부서	작성	자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					VE	RTI	CAL		AD	DER		<u> 1F G</u>	. [	_ I_	ST	-				6016	8	3141		B111000	W1	26191	20220808	1	D11P5115H	1
						,															8	3142	ı	구조설계부	김성경	⊺: 4787				3
NO.	예산	자재번호	n, T.A	TYPE	PAINT COD (도장 횟수)			[	DIMEN:	SION				SQ.B n'TY		LEG Q'TY		PAD F Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.		IARK NO.		(150:	≤D≤ <b>350</b> )		(□> 350 )	
	중구분	(MATERIAL)	G II	<u> </u>	PP ZO P4 2 1 1	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	'	IAIN NO.	_ 	ns n	000000000000000000000000000000000000000	T		
01	042	416412100	1	A1S5	0	1520	250	160	110	100	50			5	4		4		27.2	H35	01	D11P	VLHD	11P01	W.B.T	     ANK	D × V V V V V V V V V V V V V V V V V V			
02	042	416412100	1	A1S5	0	1520	250	160	110	100	<b>50</b>			5	4		4		27.2	Hae	02	D11S	V/LUD	11S01	W.B.T			1	"A"	n .
02	042	410412100	1	A155		1520	250	160	110	100	50			5	4		4		21.2	H35	02	סווט	VLHD	11501	- W.B.I	ANK			(4)   1   1   1   1   1   1   1   1   1	
03	042	416412100	1	A13S5	0			제	작 5	- 면	참 2	조		9	4	2	2		50.5	H35	03	D11P	VLHD	11P02	W. <u>B</u> .T	ANK	<b>,</b>			)
04	042	416412100	1	A13S5	0			제	작 5	- 면	참 2	조		9	4	2	2		50.5	H35	04	D11S	VLHD	11S02	W.B.T	ANK				
05	042	416412100	1	A13	0			제	작 5	- 면	참 2	조		9	2	4			56.3	H35	05	D11P	VLHD	11P03	W.B.T	ANK	PITCH:		<u>'A"-PLAN</u> G.30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A13	0			제	작 5	- 면	참 2	조		9	2	4			56.3	H35	06	D11S	VLHD	11S03	W.B.T	ANK	Id	(FLC	€.30°3N1F)	
07	042	416412100	1	A13S5	0			제	작 5	<u></u> 면	참 2	<u></u>		9	4	2	2		50.5	H35	07	D11P	VI HD	11P04	W.B <sub>I</sub> T	AND 5	10			
			<u> </u>								<del></del> 참 2				-												C10		İ	
08	042	416412100	1	A13S5	0			<u> </u>	•					9	4	2	2		50.5	H35	08	D11S	VLHD	11S04	W.B.T	/	5			
09	042	416412100	1	A1S5	0			제	작 5	- 면	참 2	조		6	4		2		31.6	H35	09	D11P	VLHD	11P05	F.O.B.	TK				
10	042	416412100	1	A1S5	0			제	작 5	면 면	참 2	조		5	4		2		27.3	H35	10	D11S	VLHD	11S05	F.O.B.	TK :				
11	042	416412100	1	A1S5	0			제	작 5	. 면	참 2	조		5	4		2		26.5	H35	11	D11P	VLHD	11P06	F.O. <u>B</u> .	TK	10		(F) I CF	
12	042	416412100	1	A1S5	0			제	작 5	- 면	참 2	조		5	4		2		27.3	H35	12	D11S	VLHD	11S06	F.O.B	TK!			W	
13	042	416412100	1	A1S5	0	970	338	10	150	510	140			3	4		4		20.9	H35	13	D11S	VLHD	11S07	C/HOL	D BS	5		<u></u>	
		416412100			0	3880						1800		12			6		63.4		14	F51P	E 1	51P01	<b>1</b> -		7	•	5	5 \
14	042		1	A1				160	110	80	30									H35					F.O.B.		D > 1000)			/
15	042	416412100	1	A1	0	3880	300	160	110	80	30	1800		12	6		6		63.4	H35	15	F51S	VLHF	51S01	F.O.B.	.T <b>⊮</b>	<u>6</u> 300		``	
16	042	416412100	1	A1S5	0	3540	150	160	110	80	30	1500		11	6		6		54.9	H35	16	F51P	VLHF	51P02	W.B.T	ANK	<del></del>	Ì	"1" MARK	0.00
17	042	416412100	1	A1S5	0	3540	150	160	110	80	30	1500		11	6		6		54.9	H35	17	F51S	VLHF	51S02	W.B.T	ANK	4		(상부표	 포시)
																												j	15	_
																											30° (FLG. 3)	) SNIP)		<b>+</b>
																										4				30
																									(	6 DET	7	DET.	BEAD DE	<u>ET.</u>
																									+ (		20	10 (MINIMA)	M	<u> </u>
																									_	100	13	50	4	`
																												LEG:	¥ MAF 350 <d≤1300 65°<="" td="" →=""><td>RK(NO.4) *65*8 E.A</td></d≤1300>	RK(NO.4) *65*8 E.A
																									7	DVD	0.0	LEG:		*75*9 E.A
*	\1S5,A13	S5 TYPE의 PAD 재질	은 LT강	임. → 강재	사급	1 1	1			MA	RK_1	VO. M	<u>ark</u> I	<u>N G</u>			-	1			<u> </u>	TYPE	Р	W	6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
2	1S5,A13												\ <u> </u>	-   								A1(S5)	340	350	5 4	LEG <b>X</b> LEG	85*9 65*65*8/75*75*	SS400 9 SS400		Kg/M Kg/M
			0.35 Kg/E										_ v   L		Ш							A13(S	5) 330	350	3	LEG LEG	65*9	SS400		Kg/M Kg/M
<u>-</u>	7   PAD   9	.0 KL32-60MC	0.53 Kg/l	=A								PROJ	JECT	NO.					ERIAL NO.	OF BLO	<u>ock</u>				2	STEP	22*22	SS400 SS400		Kg/M
8 4 4																LB	LOCK	NO.								IDE FRAM ESCRIPTIO		MAT'L	2 Q'TY/ST WE	Kg/M EIGHT
										1		HYU	JNDAI	SAMH	10 HE	EAVY	INDUS	STRIE	S CO., LT	).			ı	1	100		l		A3 (420×29	





	ДШД		С	D	E F	G H	- 1	J	K	L M	N O P	Q R	S T	UVW	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>Д2</b> 25.41.	124/2022 <del>A</del> 108-08 14 2
1																									
2 8	EQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIM	IENSION			EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3						L			_	J SB			(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4		416412100	1	A1S5	0		1520			10 100		5 4		4	27.20	D11P	VLHD11P01	10		27.20					
	_	416412100	1	A1S5	0				60 1	10 100	50	5 4		4	27.20	D11S	VLHD11S01	10		27.20					
		416412100	1	A13S5					조			9 4	2	2	50.50	D11P	VLHD11P02	18		50.50					
	04	416412100	1	A13S5	0	제 작	도	면 참	조			9 4	2	2	50.50	D11S	VLHD11S02	18		50.50					
	05	416412100	1	A13	0	제 작	도	면 참	조			9 2	4		56.30	D11P	VLHD11P03	18		56.30					
9		416412100	1	A13				면 참				9 2	4		56.30	D11S	VLHD11S03	18		56.30					
10	07	416412100	1	A13S5	0	제 작	도	면 참	조			9 4	2	2	50.50	D11P	VLHD11P04	18		50.50					
11	80	416412100	1	A13S5	0	제 직	도	면 참	조			9 4	2	2	50.50	D11S	VLHD11S04	18		50.50					
	09	416412100	1	A1S5	0	제 직	도	면 참	조			6 4		2	31.60	D11P	VLHD11P05	12	31.60						
	10	416412100	1	A1S5	0	제 직	도	면 참	조			5 4		2	27.30	D11S	VLHD11S05	10	27.30						
	11	416412100	1	A1S5	0	제 직	도	면 참	조			5 4		2	26.50	D11P	VLHD11P06	10	26.50						
15	12	416412100	1	A1S5	0	제 직	도	면 참	조			5 4		2	27.30	D11S	VLHD11S06	10	27.30						
16	13	416412100	1	A1S5		0	970	338	10 1	50 510	140	3 4		4	20.90	D11S	VLHD11S07	6	20.90						
17	14	416412100	1	A1	0		3880	300 1	60 1	10 80	30 1800	12 6		6	63.40	F51P	VLHF51P01	24	63.40						
18	15	416412100	1	A1	0		3880	300 1	60 1	10 80	30 1800	12 6		6	63.40	F51S	VLHF51S01	24	63.40						
19	16	416412100	1	A1S5	0		3540	150 1	60 1	10 80	30 1500	11 6		6	54.90	F51P	VLHF51P02	22		54.90					
20	17	416412100	1	A1S5	0		3540	150 1	60 1	10 80	30 1500	11 6		6	54.90	F51S	VLHF51S02	22		54.90					