NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공통

사

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

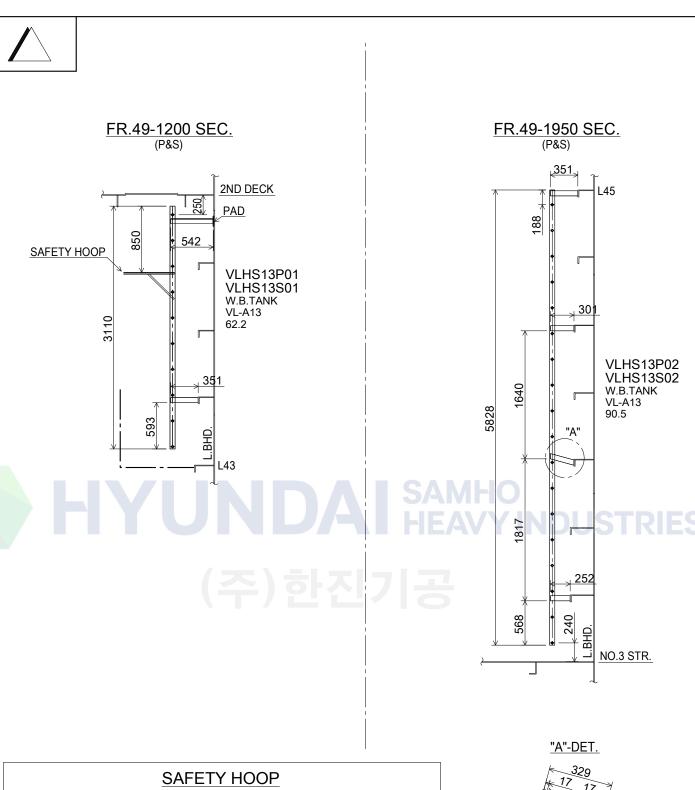
YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

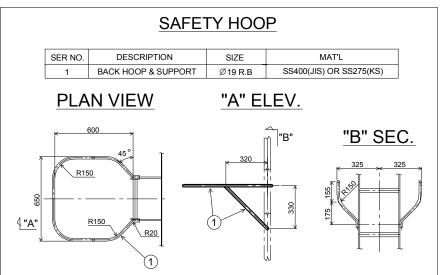
		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 13	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

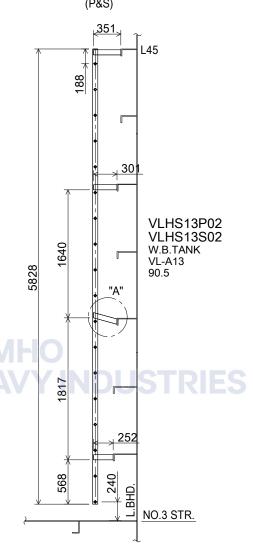
(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8158-8163	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	. 책임이 현	Vertical Ladder
표퍼ks	검 5	책임 이 천 하	제작도
스쌍제작	작 &	대리 김성경	
♡:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 S13P5015H POR NO.
C:\EXDB\≙		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	2023. 01. 13 H16

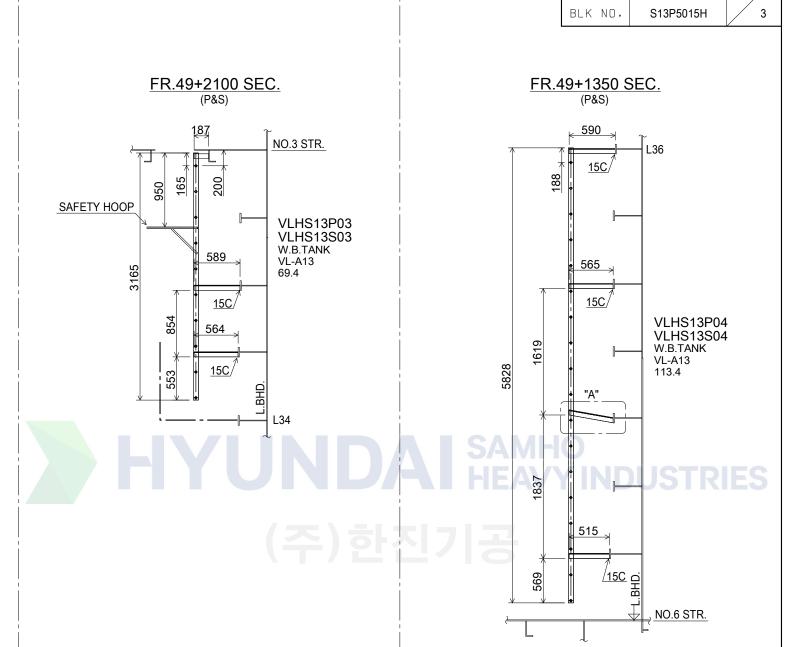
-	/				_														예산대구분	P	ROJECT	NO.	발행부서	작성자	사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					\overline{VE}	RTI(<u> </u>		DD E	ER_	MF	G	L I	ST	-				6016	8	158		B111000	W126	191	20230113	Ş	S13P5015H	1
	_												ı							815	9-8163		선체설계부	김성경 -	: 4787	· · · ·		-	3
NO.	예산	자재번호	n, TY	TVDE	PAINT CODE (도장 횟수)			DIM	ENSIO	IN .			SQ.B		LEG J'TY		PAD F Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	м	ARK NO.		(150≤0) ≤ 350)		(□> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	Q II	PF	ZO P1 1 1	L	D	SU	U S	ВВ	3 5	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	''	ANN NO.] _		3002	T		
01	042	416412100	1	A13 O				제 작	도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H16	01	S13P	VLHS.	13P01	W.B.TAN] ⊃ × X¥			
								제 작		 면 참																	S	"A"	n
02	042	416412100	1	A13 O	'								10	2	2		2	58.1	H16	02	S13S	VLHS	13501	W.B.TAN				$\begin{pmatrix} 1 \\ 4 \end{pmatrix}$	
03	042	416412100	1	A13 O)			제 작	도	면 참	조		18	8				90.5	H16	03	S13P	VLHS	13P02	W.B.TAN	IK (1)				
04	042	416412100	1	A13 O				제 작	도	면 참	조		18	8				90.5	H16	04	S13S	VLHS	13S02	W.B.TAN	ık J				
05	042	416412100	1	A13 O				제 작	도	면 참	조		10	2	4			69.4	H16	05	S13P	VLHS ⁻	13P03	W.B.TAN	IK ;	- - - -		'A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A13 O				제 작	도	면 면 참	조		10	2	4			65.3	H16	06	S13S	VLHS.	12502	W.B.TAN		PITCH	Пъ	G.30∘SNIP) ——Th	
00	042	410412100	!	Als O									10	2	4			05.5		00	3133	VLNS	13303		15	10			
07	042	416412100	1	A13 O)			제 작	도	면참	조		18		8			113.4	H16	07	S13P	VLHS	13P04	W.B <u>ITAN</u>	f e 1			1	
08	042	416412100	1	A13 O				제작	도	면 참	조		18		8			113.4	H16	08	S13S	VLHS	13S04	W.B.TAN	K	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1	0	2180	516	160 1	10 8	30 3	0		7		4		4	48.4	H16	09	S15P	VLHS ⁻	15P05	L.F.O.B.	D I)			ان ۱
10	042	416412100	1	A1	0	2180	516	160 1	10 8	30 3	.0		7		4		4	48.4	H16	10	S15S	VLHS.	15805	6 M.G.Q.S	TOR TK		_		ζ,
10																	·											(H)	
11	042	416412100	1	A1	0	2180	816	160 1	10 8	30 3	0		7		4		4	57.6	H16	11	S16P	VLHS ⁻	16P07	L.F. <u>O.B</u> .	K	10			
12	042	416412100	1	A1	0	2180	816	160 1	10 8	30 3	0	DUS'	7	IE	4		4	57.6	H16	12	S16S	VLHS.	16S07	M.G.O.S	TOR.TK	9	DU	W	S
13	042	416412100	1	A1	0			제 작	도	면 참	조		7	2		2	2	37.2	H16	13	S17P	VLHS	17P01	VOID_	SB ,	5		, M	
14	042	416412100	1	A1	0	5 1-7	7 7	제 작	도	면 참	조		7	2		2	2	37.2	H16	14	S17S	VLHS.	17S01	VOID	- 1	7		5	$\frac{41}{2}$
45								제 작			조		7							45					(D)	>1000) D			
15	042	416412100	1	A1	0								7	4				34.6	H16	15	S17P	VLHS	17P02	VOID		9 300		`\\	_/
16	042	416412100	1	A1	0			제 작	도	면 잠	조		7	4				34.6	H16	16	S17S	VLHS	17S02	VOID				MARK	רב
17	042	416412100	1	A1 O)			제 작	도	면 참	조		7	2	3			54.7	H16	17	S17P	VLHS.	17P03	W.B.TA	ik ((상부포	표시)
18	042	416412100	1	A1 O)			제 작	도	면 참	조		7	2	3			54.7	H16	18	S17S	VLHS:	17S03	W.B.TAN	ik ———			15	_
19	042	416412100	1	A1 O				제 작	두	면 참	조		2	2				10.8	H16	19	S17P	VLHS.	17P0 <i>4</i>	W.B.TAN	IK <u>/</u>	30° (FLG.30	SNIP)	5	50
																									1				30
20	042	416412100	1	A1 O)			제 작	エ	면 섬	조		2	2				10.8	H16	20	S17S	VLHS	17S04	W.B.TAN	DET.	7 [ET.	BEAD DI	<u>ET.</u>
																											III	m M	۱
	_							_																	100	130		4	
																									7	 -	-		RK(NO.4)
																											LEG :	350 <d≤1300 65<sup="" →="">3 D>1300 → 75³</d≤1300>	
										MADI	, NO	N/ A D / Z	N.O.								TYPE	P	W		PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
9(<u>MAKK</u>	NU.	MARK I			1			ı			A1	340			LEG	85*9	SS400		Kg/EA Kg/M
RT-C												VL	_ H				$\perp \!\!\!\! \perp$			-	A13	330			LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M
≥ 												ROJECT	NO.				SE	ERIAL NO.	OF BLO	<u>ICK</u>	7110	330	330	_	STEP	22*22	SS400		Kg/M Kg/M
8158															В	LOCK	NO.								DE FRAME CRIPTION	65*9 SIZE	SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST W	Kg/M EIGHT
~												HYUNDAI	SAMH	10 HE	ΕΑ۷Υ	INDUS	STRIE	ES CO., LTD					<u> </u>	I NO I DES	CUILIIN	JIZE	I HAT L	A3 (420×29	

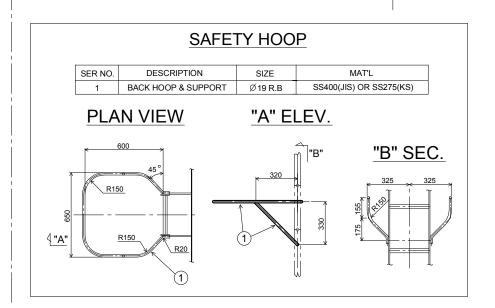


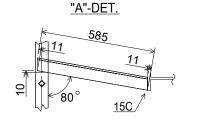












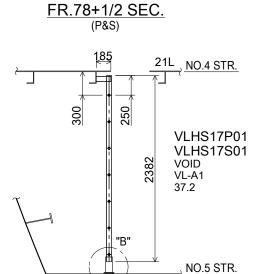
SHIP NO.

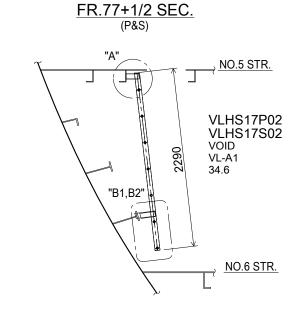
8158 - 8163

2

QR Code

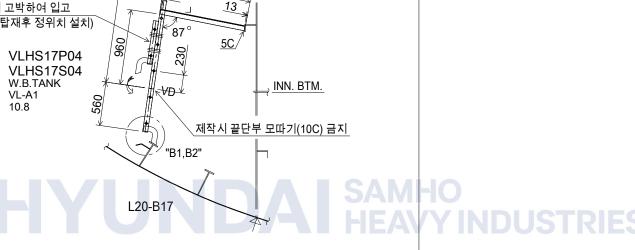






<u>"A"-DET.</u>





SHIP NO.

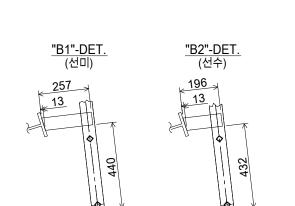
BLK NO.

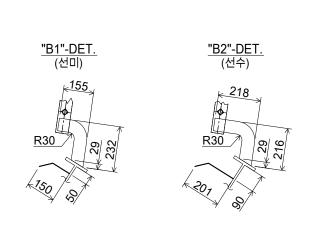
8158 - 8163

S13P5015H

3

3





"A"-DET.

8158-VER-PORH16-02

QR Code

	ПДШП		С	D	E F	G H	1 1		J K		M	N O P	QR	S T	U V W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A2 25.41.	24/2023 A P1-13 11
1																,		·								
2 3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC).			DIM	ENSION			EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LE	ΞN	D SI	J	J SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A13	0	제 4	작 도	면	참	조			10 2	2	2	62.20	S13P	VLHS13P01	20		62.20		4		10	
5	02	416412100	1	A13	0	제 4	작 도	면	참	조			10 2	2	2	58.10	S13S	VLHS13S01	20		58.10		4		10	
6	03	416412100	1	A13	0	제 4	작 도	면	참	조			18 8			90.50	S13P	VLHS13P02	36		90.50					
	04	416412100	1	A13	0	제 4	작 도	면	참	조			18 8			90.50	S13S	VLHS13S02	36		90.50					
_	05	416412100	1	A13	0	제 즉	작 도	면	참	조			10 2	4		69.40	S13P	VLHS13P03	20		69.40		4		10	
9	06	416412100	1	A13	0	제 즉	작 도	면	참 :	조			10 2	4		65.30	S13S	VLHS13S03	20		65.30		4		10	
10	07	416412100	1	A13	0	제 즉	작 도	면	참	조			18	8		113.40	S13P	VLHS13P04	36		113.40					
11	80	416412100	1	A13	0	제 즉	작 도	면	참	조			18	8		113.40	S13S	VLHS13S04	36		113.40					
12	09	416412100	1	A1	0		21	80 5	516 16	30 1	10 80	30	7	4	4	48.40	S15P	VLHS15P05	14	48.40						
13	10	416412100	1	A1	0		21	80 5	516 16	30 1	10 80	30	7	4	4	48.40	S15S	VLHS15S05	14	48.40						
14	11	416412100	1	A1	0		21	80 8	316 16	30 1	10 80	30	7	4	4	57.60	S16P	VLHS16P07	14	57.60						
15	12	416412100	1	A1	0		21	80 8	316 16	30 1	10 80	30	7	4	4	57.60	S16S	VLHS16S07	14	57.60						
16	13	416412100	1	A1		0 2	작 도	면	참	조			7 2	2	2	37.20	S17P	VLHS17P01	14	37.20						
17	14	416412100	1	A1		0 2	작 도	면	참	조			7 2	2	2	37.20	S17S	VLHS17S01	14	37.20						
18	15	416412100	1	A1		0 2	작 도	면	참	조			7 4			34.60	S17P	VLHS17P02	14	34.60						
19	16	416412100	1	A1		0 2	작 도	면	참	조			7 4			34.60	S17S	VLHS17S02	14	34.60						
	17	416412100	1	A1	0	제 4	작 도	면	참	조			7 2	2		54.70	S17P	VLHS17P03	14		54.70					
21	18	416412100	1	A1	0	제 즉	작 도	면	참	조			7 2	3		54.70	S17S	VLHS17S03	14		54.70					
22	19	416412100	1	A1	0	제 즉	작 도	. 면	참	조			2 2		National Nat	10.80	S17P	VLHS17P04	4		10.80					
23	20	416412100	1	A1	0	제 즉	작 도	면	참	조			2 2			10.80	S17S	VLHS17S04	-4		10.80					
																								S		