## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

항

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

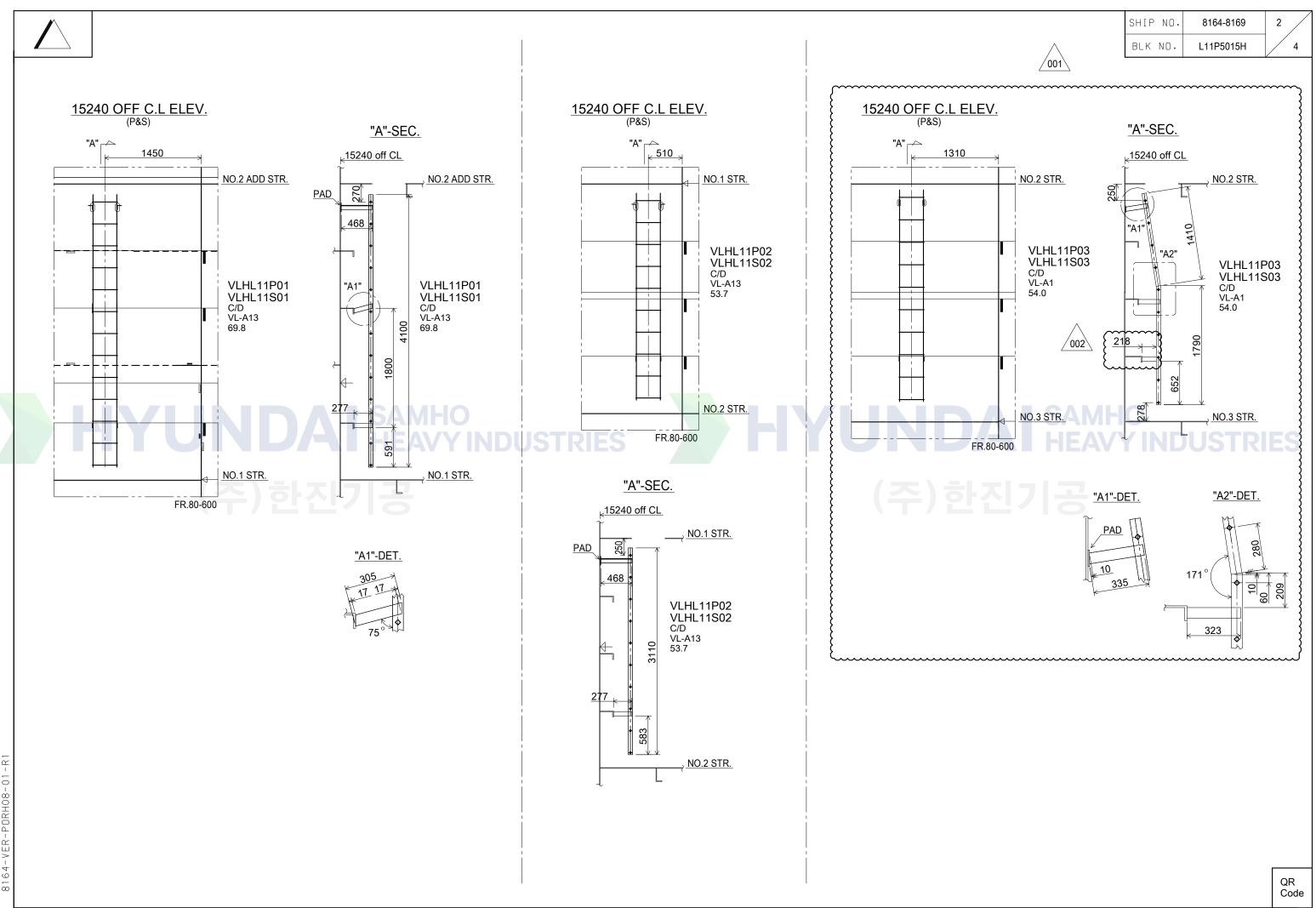
## YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

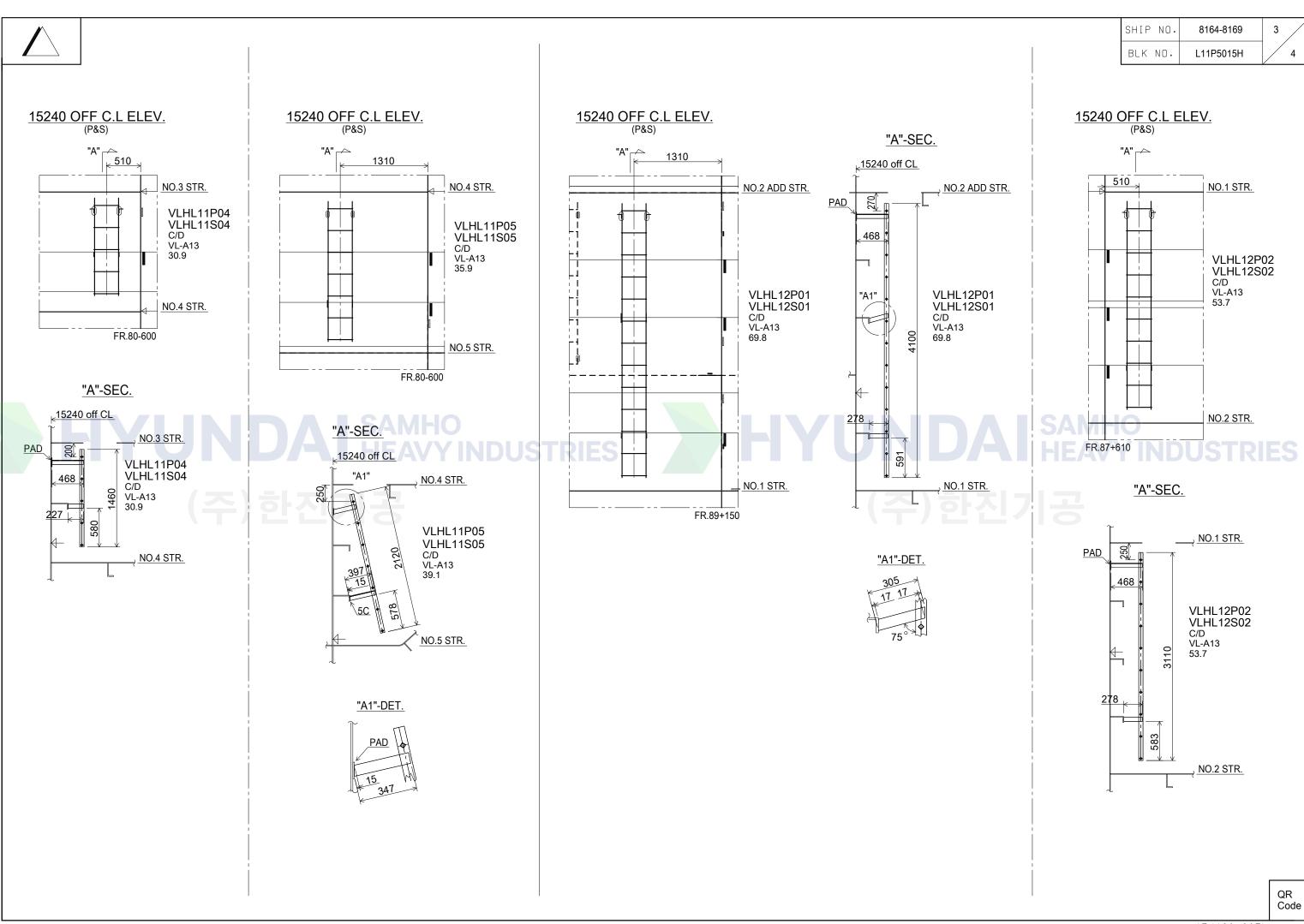
		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 01. 19	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 05. 02	통행 간섭으로 형상 변경(8165~)	김성경	이천하	결재完
002	22. 05. 18	Leg 길이 입력 오류(8166~)	김성경	이천하	결재完

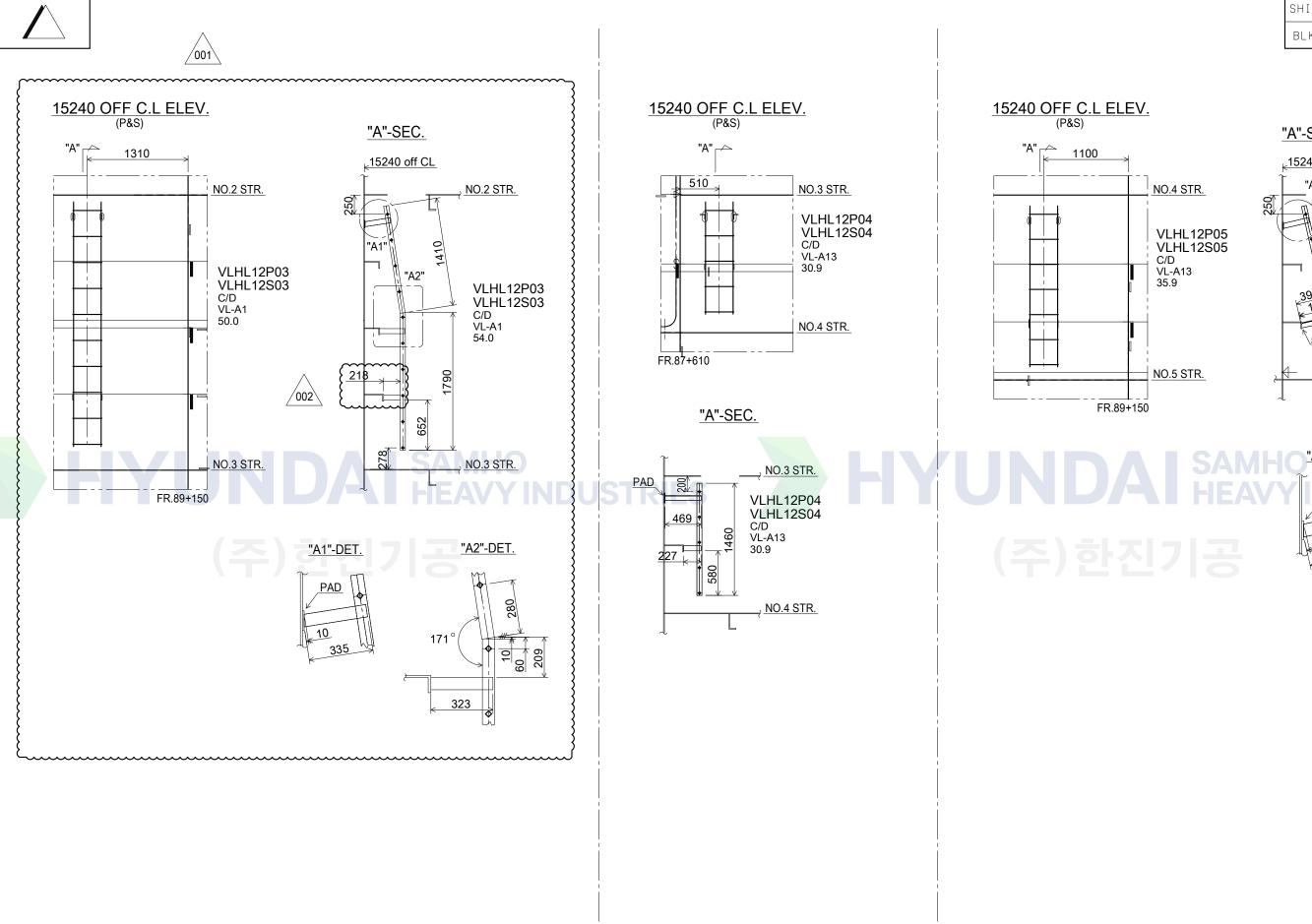
(표지 포함 5 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	! 책임이 현	Vertical Ladder
H 는 # -	검 5	책임 이 천 하	세작도
식₩세약노뾰시.xls	작 성	대리 김성경	\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\
₩0			도면 번호 L11P5015H POR NO
C:\EXDB\설계공	i	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 01. 19 H08

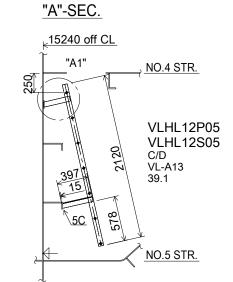
-	<u> </u>																	예산대	 내구분	Р	ROJECT 1	NO. 발	행부서	작성.	자 사번	DATE	DW	G.NO	PAGE
					VE	RTI(	<u>) A L</u>		<u>ad</u>	)ER	<u> </u>	FG.	LIS	<u></u>				60	)16	8′	164	B1	11000	W12	26191	20230119	L11I	P5015H	1
				1 -	A LAUT - 0	.										D	ф			8165	5-8169	선:	체설계부	김성경 T	⊺: 4787				4
NO		자재번호	Q'TY TY		AINT CODE 도장 횟수)				IMENS	ION		I	SQ.B Q'TY	LEC Q'T	Y	PAD Q'T	Y WEIG		POR N	10	BLK.	   MAR	< NO.		(150≤	D≤ <b>350</b> )	(	D> <b>350</b> )	
	중구분	(MATERIAL)		P1 1	2	L	D	SU	U	SB	В	S1 S2	2 3	4	5 6		)   (ng/	'' POF	R NO S	SEQ.	•			-				\	
01	042	416412100	1 .	A13 O				제	작 도	면	참 조	-	13 4	2		2	69.8	F	108	01	L11P	VLHL11P0	1	C/D	<u> </u>	→ NET	7		
02	042	416412100	1 .	A13 O				제	작 도	면	참 조	· -	13 4	2		2	69.8	F	108	02	L11S	VLHL11S0	1	C/D				\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	A "
03	042	416412100	1	A13 O				제	작 도	면	참 조	· -	10 2	2		2	53.7	F	108	03	L11P	VLHL11P0	2	C/D			4		
04	042	416412100	1 1	A13 O				제	작 도	면	참 조		10 2	2		2	53.7	F	108	04	L11S	VLHL11S0		C/D					1)
05	042	416412100	1	A1 O		<i></i>	~~~		~~~	~~~	······· 참 조		10 6	$\longrightarrow$		,	54.0	~~~~	108	05	 L11P	VLHL11P0	\ \rac{1}{2}	001 C/D		<u>.</u> .	 "A"-	-PLAN	
									<u>'</u> 도 작 도		<del>ㅂ 호</del> 참 조												}			РІТСН	(FLG.3	O · SNIP)	
06	042	416412100		A1 O		-\-\	·····	·····	·····	·····	·····		10 6	4	2	<del></del>			~~~~	06		VLHL11S0	<del></del>	C/Đ	5	10			
07	042	416412100	1 .	A13 O					작 도		참 조 -: _		5 2	2		2	30.9	F	108	07	L11P	VLHL11P0	4	C/D				 	
08	042	416412100	1 .	A13 O					작 도		참 조		5 2	2		2	30.9	F	108	08	L11S	VLHL11S0	4	C/D 3		5			/
09	042	416412100	1 .	A13 O				제	작 도	면	참 조	-	7 2	2	2	2	39.1	F	108	09	L11P	VLHL11P0	5	C/D 6		<del>-</del>			[ \]
10	042	416412100	1 .	A13 O				제	작 도	면	참 조		7 2	2	2	2	39.1	F	108	10	L11S	VLHL11S0	5	C/D					⊋
11	042	416412100	1 .	A13 O				제	작 도	면	참 조	-	13 4	2		2	69.8	F	108	11	L12P	VLHL12P0	1	C/D	SAI	10			(P110
12	042	416412100	1	A13 O				제	작 도	면	참 조	DUS	13 4	2		2	69.8	F	108	12	L12S	VLHL12S0	1	C/B		9	IDUS		ES
13	042	416412100	1 .	A13 O				제	작 도	면	참 조		10 2	2		2	53.7	F	108	13	L12P	VLHL12P0	2	C/D _	SB	5		/ /	· ·
14	042	416412100	1 1	A13 O		<b>5</b> 1-7		제	작 도	면	참 조		10 2	2		2	53.7	  -	108	14	L12S	VLHL12S0	2	C/D		7	/	5	<u>4</u>
15	042	416412100	1 1	A1 O		<i></i>	*****	~~~~ 제	~~~~ 작 도	~~~~ 면	~~~~ 참 조	······	10 6	~~~		2	54.0		108	15	L12P	VLHL12P0	$\frac{1}{3}$	01 C/D	<b>←</b>	> 1000 )	(		1024
16	042	416412100		A1 O		}		제			· 참 조		10 6			2	54.0			16	L12S	VLHL12S0		C/D		€ 300		\ h	
17	042	416412100		A13 O		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								4			<del></del>		····	••••		VLHL12P0	J	C/D		4)	<u>"</u>	1" MARI	K DET.
																				17	L12P			1	<b>———</b>			(상두   15 	쿠표시)
18	042	416412100		A13 O				제			참 조 		5 2			2			108	18	L12S	VLHL12S0		C/D		30° (FLG.30	SNIP)		50
19	042	416412100	1 .	A13 O				제			참 조		7 2	2	2	2	39.1	F	108	19	L12P	VLHL12P0	5	C/D	4				30
20	042	416412100	1 .	A13 O				제	작 도	면	참 조 		7 2	2	2	2	39.1	F	108	20	L12S	VLHL12S0	5	C/D	DET	. 7	DET.	BEAD	DET.
21	042	416412100	1 .	A1 O		2180	480	160	110	80	30		7	4		4	47.3	F	108	21	L12P	VLHL12P0	6	C/D			20	M	
22	042	416412100	1 .	A1 O		2180	480	160	110	80	30		7	4		4	47.3	-	108	22	L12S	VLHL12S0	6	\	100	130		4	
23	042	416412100	1 .	A13	0	2450	255	160	110	80	30		8 4		4		40.3	F	108	23	L12P	VLHL12P0	7	GREY	W.H.TK	<del> -</del>	-		MARK(NO.4) 65*65*8 E.A
																								7	PAD	9.0	LEG:		75*75*9 E.A
R1					<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	-	1			MAI	RK NI	O. MARK	ING	'							TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA Kg/EA
-03-													LH				7				A1	340	350	5 4 3	LEG K LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
V ER																	<b>_</b> 		D: 0.		A13	330	350	3	LEG	65*9	SS400 SS400		Kg/M
164-												PROJECT	<u> </u>		BLOCK		ERIAL NO	J. UF	RLOC	K				2 1 S	STEP IDE FRAME	22*22	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
∞												HYIINDA	I SAMHO	HFAV	Y INDI	ISTRI	ES CO., I	TD.						NO DE	SCRIPTION	N SIZE		1'TY/ST A3(420×2	WEIGHT 297)







SHIP NO. 8164-8169 4
BLK NO. L11P5015H 4



PAD 4 15 347

QR Code

			С	D	E F	G H			J K	L	M	N O P	QR	S T	U V W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>AG</b> 25.41.	24/2023 <del>  </del> 1−19 08	.9:39/
1																											
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC				DIMEN	ISION		SQ.B L	EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	1 [	SU	U	SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4		416412100	1	A13	0	제 즈	도 :	면	참 조	-			13 4	2	2	69.80	L11P	VLHL11P01	26	69.80							
5	02	416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	-			13 4	2	2	69.80	L11S	VLHL11S01	26	69.80							
		416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	-			10 2	2	2	53.70	L11P	VLHL11P02	20	53.70							
7		416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	-			10 2	2	2	53.70	L11S	VLHL11S02	20	53.70							
8	05	416412100	1	A1	0	제 즈	노	면	참 조	-			10 2	2	2	54.00	L11P	VLHL11P03	20	54.00							
		416412100	1	A1	0	제 즈	도 :	면	참 조	-			10 2	2	2	54.00	L11S	VLHL11S03	20	54.00							
		416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	-			5 2	2	2	30.90	L11P	VLHL11P04	10	30.90							
11		416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	-			5 2	2	2	30.90	L11S	VLHL11S04	10	30.90							
		416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	-			7 2	2	2	39.10	L11P	VLHL11P05	14	39.10							
13	10	416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	-			7 2	2	2	39.10	L11S	VLHL11S05	14	39.10							
14	11	416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	-			13 4	2	2	69.80	L12P	VLHL12P01	26	69.80							
15	12	416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	=			13 4	2	2	69.80	L12S	VLHL12S01	26	69.80							
16	13	416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	=			10 2	2	2	53.70	L12P	VLHL12P02	20	53.70							
17	14	416412100	1	A13	0	제 즈	노	면	참 조	=			10 2	2	2	53.70	L12S	VLHL12S02	20	53.70							
18	15	416412100	1	A1	0	제 즈	도	면	참 조				10 2	2	2	54.00	L12P	VLHL12P03	20	54.00							
19	16	416412100	1	A1	0	제 즈	도	면	참 조	-			10 2	2	2	54.00	L12S	VLHL12S03	20	54.00							
20	17	416412100	1	A13	0	제 즈	도	면	참 조	-			5 2	2	2	30.90	L12P	VLHL12P04	10	30.90							
21		416412100	1	A13	0	제 즈	도	면	참 조	=			5 2	2	2	30.90	L12S	VLHL12S04	10	30.90							
22	19	416412100	1	A13	0	제 즈	도	면	참 조				7 2	2	2	39.10	L12P	VLHL12P05	14	39.10							
23	20	416412100	1	A13	0	제 즉	도	면	참 조				7 2	2	2	39.10	L12S	VLHL12S05	14	39.10							
24		416412100	1	A1	0		218	80 4	80 160	110	80	30	7	4	4	47.30	L12P	VLHL12P06	14	47.30							
25		416412100	1	A1	0		218	80 4	30 160	110	80	30	7	4	4	47.30	L12S	VLHL12S06	14	47.30			TDIE	R			
26	23	416412100	1	A13	0		245	0 2	55 160	110	80	30	8 4		4	40.30	L12P	VLHL12P07	16	40.30			I KIL				