## NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.

통

사

항

공

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

**REV** 

NO

DATE

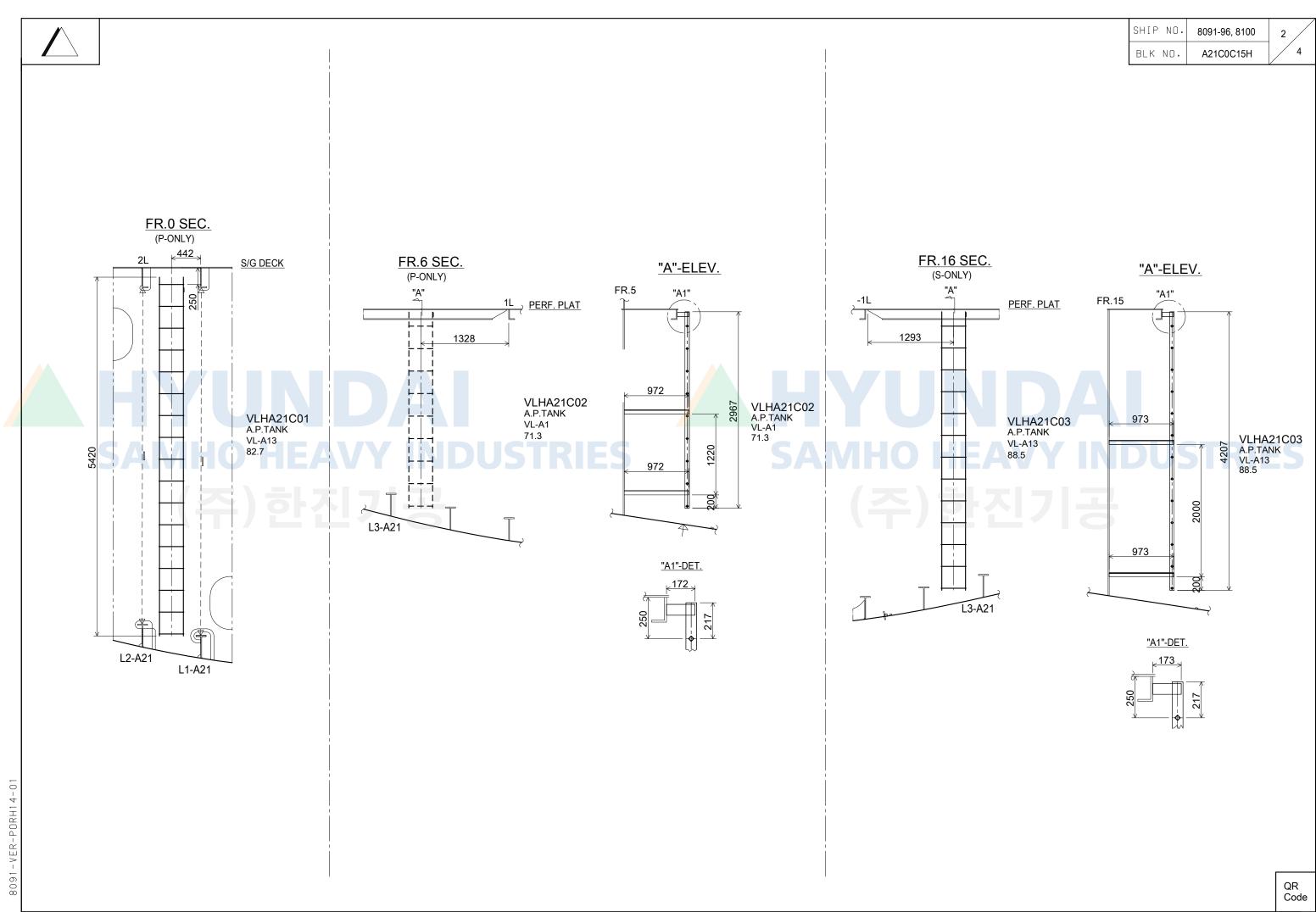
## **PLAN HISTORY DRAWN** CHECKED APPROVED DESCRIPTION 0 21. 02. 05 Vertical Ladder 제작용으로 작성 이천하

0	21. 02. 05	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하	결재完
003	21. 03. 31	치수 누락으로 추가(8092~)	이천하	결재完
004	21. 04. 13	위치이동으로 Leg 형상 변경	이천하	결재完
005	21. 09. 07	구조변경에 따른 위치 이동(8095/96, 8100)	이천하	결재完

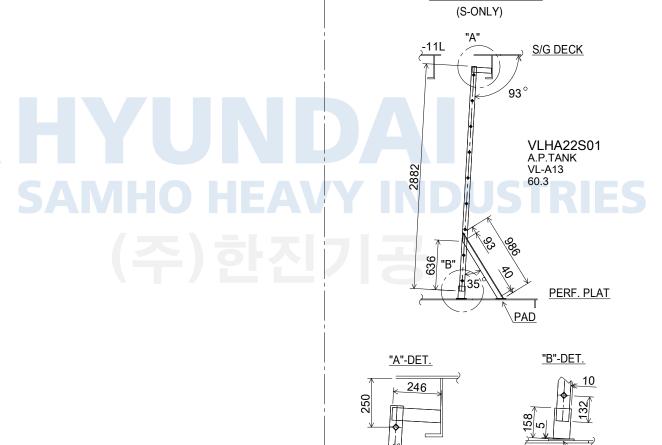
(표지 포함 5 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
B117000	8091-96, 8100	174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO.	부서명	도면명	
2706	선 각 기 술 부		
승	책임 김 연 용	Vertical Ladder	
검	<u> </u>	제작도	
· 작 성	<sub></sub> _책임 이 천 하	~"¬-	
		도면 번호 A21C0C15H POF	R NO.
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2021. 02. 05 H	14

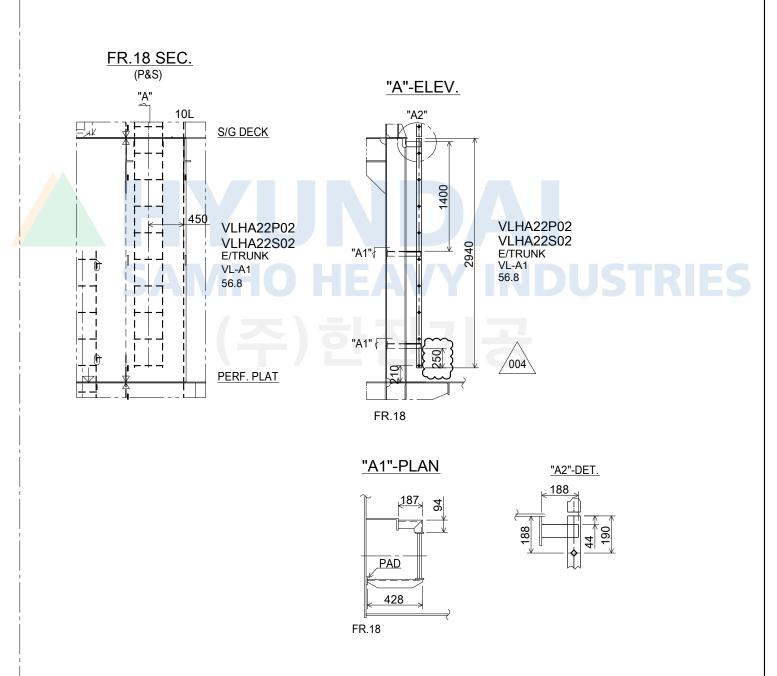
-	<b>♪</b> ^		_												-	-					예산대구분	- F	PROJECT	NO.	발행부서	작성	자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					<u>V</u> [		<u> </u>	<u>C A L</u>		<u>AD</u>	DE	<del>?</del>	<u>MF (</u>	<u></u>	<u>L</u> I	S					6016		3091		B117000	P00	9313	20210205	A	21C0C15H	1
				T T																			8092-95, 810	0	선각기술부	이천하	⊺: 2706				4
NO.	예산	자재번호	l Q'TY	TVDE	PAINT CC	수)			[	DIMEN	ISION				sa. — a'T		LEG Q'T	Y	PAD Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	M,	ARK NO.		(150≤	≤D≤ <b>350</b> )		( □ > 350 )	
	중구분	(MATERIAL)		2		K PN 1 1	M L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST	POR NO	SEQ.					DS -				
01	042	416412100	1	A13 (			5420	210	160	110	80	30	1700	1700	17	8				82.7	H14	01	A21C	VLHA2	1C01	A.P.T	ANK	⊃ X Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y	<u>r s</u>	(7)	
02	042	416412100	1	A1 C			2967		제	작 <u></u>	도 면	참	조	$\wedge$	9	2	4			71.3	H14	02	A21C	VLHA2	1C02	A.P.T/	ANK			, A	"
03	042	416412100	1	A13 (			4207		제		도 면	참	조	005	13		4			88.5	H14	03	A21C	VLHA2	1C03	A.P <sub>5</sub> T/	ANK 1			4	
04	042	416412100	1	A13 (		8	2780	180	160	110	80	30			9					42.2	} H14	04	A22P	VLHA2	2P01	A.P.T/	ANK			1	
05	042	416412100	1	A13 (			2882		~~~~ 제	~~~~ 작 <u></u>	 도 면	~~~~ 참	<del>~~~~</del> 조		9	2	2	2	4	60.3	H14	05	A22S	VLHA2	2S01	A.P.	ANK	. H	l <u>"</u>	A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A1		0	2940		제	작 [	- 도 면		<u></u> 조		9	2	4		2	56.8	H14	06	A22P	VLHA2	2P02	E/YRU	JNK 1	PITCH	(FLC	3.30∘SNIP)	
07	042	416412100	1	A1		0			 제		 도 면		 조		9		4		2	56.8	H14	07	A22S	VLHA2		E/TRL	15	10			
																												C10			
08	042	416412100	1	A1		0			제	•	도 <u>면</u>		<u>조</u> -		5		4		2	37.9	H14	08	A22P	VLHA2		E/TRU		5			
09	042	416412100	1	A1		0	1680		제		도 <u>면</u> 		<u>조</u> _		5		4		2	37.9	H14	09	A22S	VLHA2	2S03	E/TRU	JNK .				1,7
10	042	416412100	1	A1		0	3880		제	작 !	로 면	참	조		12	2 4	2		1	64.0	H14	10	A22P	VLHA2	2P04	E/TR\	INK			Ŧ.	
11	042	416412100	1	A1		0	3880		제	작 <u></u>	로 면	참	<u>조</u> 		12	2 4	2		1	64.0	H14	11	A22S	VLHA2	2S04	E/TRL	INK	10		2 0114	
12	042	416412100	1	A1	C	)	2860	150	160	110	150	30			9	4	G			42.3	H14	12	E32S	VLHE3	2S01	E/RO	DM			W	S
13	042	416412100	1	A1 (			1500	165	160	110	150	30			5	4				24.4	H14	13	B51P	VLHB5	1P01	W.B.T	ANK	5			5
14	042	416412100	1	A1 (			1500	165	160	110	150	30			5	4				24.4	H14	14	B51S	VLHB5	1S01	W.B.T	ANK ( [	⑦ O > 1000 )		/5	42
15	042	416412100	1	A1 (			1227		제	작 <u></u>	도 면	참	조		4	2		2	2	21.8	H14	15	S17S	VLHS1	7S01	W.B.T		D			
																												9 300		<b>M</b>	/
																											<u> </u>	4		<u>" MARK</u> (상부3	DET.
																											<b></b>			15	_
																								_				30° (FLG.30	SNIP)		50
																										_	4				30
																										- (	6 DET	7	DET.	BEAD D	) <u>ET.</u>
																-										$\dashv$		0.0	( E   E   E   E   E   E   E   E   E   E	M	
																											100	130		4	
																										_				350 <d≤1300 65<="" td="" →=""><td></td></d≤1300>	
																										7	PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 75	5*75*9 E.A Kg/EA
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\											<u>M</u>	<u>ark</u>	NO.	MARK	ING								TYPE	Р	W	6	PAD	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA
I - 05														V	LH					]			<b>A</b> 1	340	350	5 - 4	LEG <b>X</b> LEG	85*9 65*65*8/75*75*9			Kg/M Kg/M
M M M													PR	OJECT	— <b>—</b>			=	0.0	: Erial no.	NE RIC	) ∩ K	A13	330	350	3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
091-													1 11		IN U =	_	[	BLOCK		LNIAL NU.	UI DEL					1 5	IDE FRAM	1E 65*9	SS400	2	Kg/M
∞[													Н	IYIIND A	I SAN	1HN H	IF A V	Y INDII	STRIF	ES CO., LT	n .					NO DE	ESCRIPTIO	ON SIZE	MAT'L	0'TY/ST W A3(420×29	VEIGHT 97)

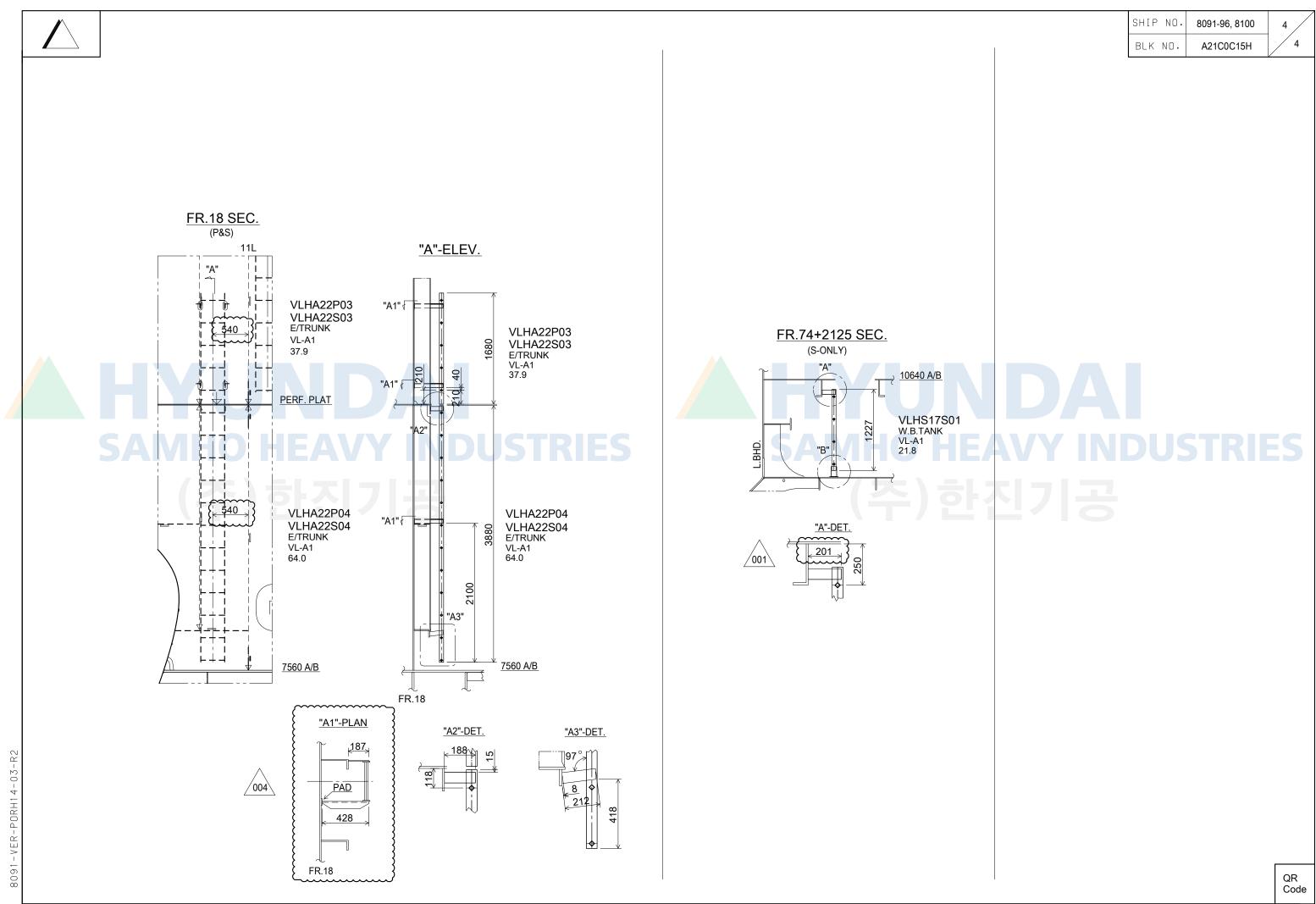


SHIP NO. 8091-96, 8100 3
BLK NO. A21COC15H 4



FR.7+400 SEC.





	Α	В	С	D	Ε	F G	Н		J	K	L N	1_1	N O	Ρ	Q	R	S	Т	U	V W	X	Υ		Ζ	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																																
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAII	NT SPE	EC.			DIM	IENSIC	N		Ç	SQ.B	LEG	G Qty		PA	D Qty	WGT	BLK	ζ.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	J SI	3 E	B S1	S2	(2) (	(3)	4) (	(5)	(6)	(7) (8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A13	0			5420	210	160 1	10 8	30	30 1700 1	700	17	8					82.70	A21	C VL	HA21C01	34	82.70	82.70					
5	02	416412100	1	A1	0			2967	면 참	조					9	2	4				71.30	A21	C VL	HA21C02	18	71.30	71.30					
6	03	416412100	1	A13	0			4207	면 참	조					13	2	4				88.50	A21	C VL	HA21C03	26	88.50	88.50					
7	04	416412100	1	A13	0			2889	면 참	조					9	2	3	2		2	63.10	A22	P VL	HA22P01	18	63.10	63.10					
8	05	416412100	1	A13	0			2882	면 참	조					9	2	2	2		4	60.30	A22	S VL	HA22S01	18	60.30	60.30					
9	06	416412100	1	A1			0	2940	면 참	· 조					9	2	4			2	56.80	A22	P VL	HA22P02	18		56.80					
10	07	416412100	1	A1			0	2940	면 참	조					9	2	4			2	56.80	A22	S VL	HA22S02	18		56.80					
11	80	416412100	1	A1			0	1680	면 참	조					5		4			2	37.90	A22	P VL	HA22P03	10		37.90					
12	09	416412100	1	A1			0	1680	면 참	· 조					5		4			2	37.90	A22	S VL	HA22S03	10		37.90					
13	10	416412100	1	A1			0	3880	면 참	· 조					12	4	2			1	64.00	A22	P VL	HA22P04	24		64.00					
14	11	416412100	1	A1			0	3880	면 참	· 조					12	4	2			1	64.00	A22	S VL	HA22S04	24	·	64.00					
15	12	416412100	1	A1		0		2860	150	160 1	10 15	50	30		9	4					42.30	E32	S VL	HE32S01	18		42.30					
16	13	416412100	1	A1	0			1500	165	160 1	10 15	50	30		5	4					24.40	B51	PVL	HB51P01	10	24.40	24.40					
17	14	416412100	1	A1	0			1500	165	160 1	10 15	50	30		5	4					24.40	B51	SVL	HB51S01	10	24.40	24.40					
18	15	416412100	1	A1	0			1227	면 참	· 조					4	2		2		2	21.80	S17	'S VL	HS17S01	8	21.80	21.80					

