## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

## YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 07. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE									
	B111000	8184-8187	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER									
	TEL. NO.	부서명	도면명									
	4787	선 체 설 계 부										
	승 인	색임이 현	Vertical Ladder									
표퍼.xks	검 5	책임 이 천 하	제작도									
식₩제작	작 &	대리 김성경										
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 S12P5115H POR NO.									
C:\EXDB\⊈	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 07. 18 H43									



## VERTICAL LADDER MFG. LIST

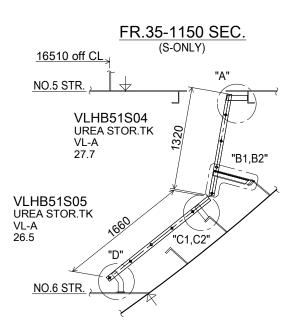
예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
6016 8184 B111000 W126191 20230718 S12P5115H 1 3

																8185	-8187	선체설계부	김성경 T: 4787	3
NO.	예산	자재번호	0'TY	TYPE E	PAINT COD (도장 횟수)	I III MEN	SION		SO.B O'TY		LEG O'TY	0,		WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)	(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)		2	9 PA PP 1 2	L D SU U	SB B	S1 S2	2	3	4	5 6 (	7	(Ng/51)	POR NO	SEQ.				
01	042	416412100	1	A O	)	제 작 <u></u>	E 면 참	조	4	2	2			27.7	H43	01	B51S	VLHB51S04	UREA STOR.TK	5 5
02	042	416412100	1	A 0	)	제 작 <u></u>	E 면 참	조	5	4		2		26.5	H43	02	B51S	VLHB51S05	UREA STOR.TK	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
03	042	416412100	1	A3	0	제 작 <u></u>	E 면 참	조	10	2	4			64.3	H43	03	S12P	VLHS12P01	_ vop 1 1	4
04	042	416412100	1	A3	0	제 작 <u></u>	E 면 참	조	10	2	4			64.3	H43	04	S12S	VLHS12S01	VOID	
05	042	416412100	1	A3	0	제 작 <u></u>	E 면 참	조	18		8			104.1	H43	05	S12P	VLHS12P02	VOID - LI CH -	<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30 • SNIP)
06	042	416412100	1	A3	0	제 작 <u></u>	E 면 참	조	18		8			104.1	H43	06	S12S	VLHS12S02		
07	042	416412100	1	A3	0	제 작 <u></u>	E 면 참	조	10	6				58.6	H43	07	S12P	VLHS12P03	VOID 5 10	
08	042	416412100	1	A3	0	제 작 <u></u>	E 면 참	조	10	6				58.6	H43	08	S12S	VLHS12S03	VOID C10	
09	042	416412100	1	A3	0	제 작 5	E 면 참	조	18	8				90.7	H43	09	S12P	VLHS12P04	VOID D 5	
10	042	416412100	1	A3	0	제 작 5	E 면 참	조	18	8				90.7	H43	10	S12S	VLHS12S04	(6) VOID	
11	042	416412100	1	A3	0	제 작 5	E 면 참	조	10	2	2			60.2	H43	11	S12P	VLHS12P05	W.B.TANK	2   HO III
12	042	416412100	1	A3	0	제 작 5	E 면 참	<b>EDUS</b>	10	2	2			60.2	H43	12	S12S	VLHS12S05	W.B.TANK	W -1
13	042	416412100	1	A3	0	제 작 <u></u>	E 면 참	조	18		8	4		114.7	H43	13	S12P	VLHS12P06	W.B.TANK (S) 5	5 5 5
14	042	416412100	1	A3	0	제 작 5	E 면 참	조	18		8			114.7	H43	14	S12S	VLHS12S06	W.B.TANK ( D > 1000 )	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
15	042	416412100	1	A	0	제 작 <u></u>	E 면 참	조	7	4				34.7	H43	15	S12P	VLHS12P07	W.B.TANK D	
16	042	416412100	1	A	0	제 작 <u></u>	E 면 참	조	7	4				34.7	H43	16	S12S	VLHS12S07	W.B.TANK 200	1
																				" MARK DET. (상부표시)
																				0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
																			30° (FLG.30 SNI)	P)
																			6 DET. 7 DET	l <u> </u>
																			100	
																				₩ MARK(NO.4)
	$\rightarrow$																			LEG: 350 <d≤1300 65*65*8="" e.a<br="" →="">LEG: D&gt;1300 → 75*75*9 E.A</d≤1300>
																			7 PAD 9.0 SS	$\begin{array}{c c} \text{LEG.} & \text{D>1300} \rightarrow 73.73 \text{ 9 E.A} \\ \hline \text{6400} & \text{Kg/EA} \\ \end{array}$
							MARK	NO. MARKI	N G								TYPE	P W		6400 Kg/EA
50								VI									Α	340 350		6400 Kg/M
- 1							1		1 1 1	1 1	1	1 1 1	1 1			1		i i	65*65*8/75*75*0	3400

PROJECT NO. SE

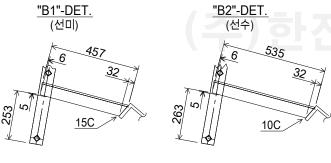
SERIAL NO. OF BLOCK
BLOCK NO.

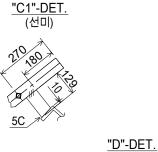
4 💥 LEG 65\*65\*8/75\*75\*9 SS400 Kg/M А3 330 350 SS400 LEG Kg/M SS400 STEP SIDE FRAME Kg/M WEIGHT MAT'L O'TY/ST NO DESCRIPTION



<u>"A"-DET.</u>

268 11 100°





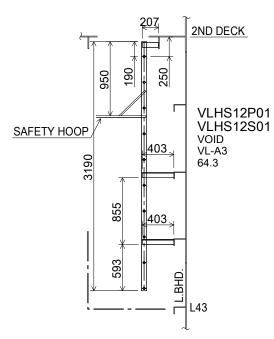
8184-VER-PORH43-01

210,722 5C

"C2"-DET.

R30 PAD

FR.41+1200 SEC. (P&S)



SAMHO HEAVY INDUSTRIES

SAFETY HOOP

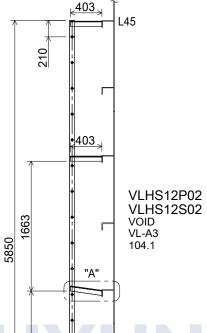
SER NO. DESCRIPTION SIZE MATL
1 BACK HOOP & SUPPORT Ø 19 R.B SS400(JIS) OR SS275(KS)

PLAN VIEW "A" ELEV.

"B" SEC.

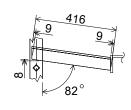
325
325
325

FR.41+1950 SEC.



403 QH NO.3 STR.

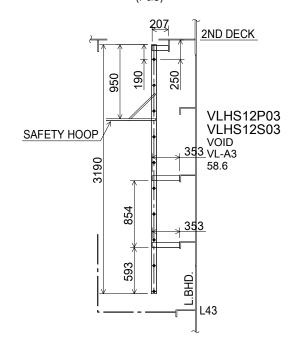
<u>"A"-DET.</u>



SHIP NO. 8184-8187 2
BLK NO. S12P5115H

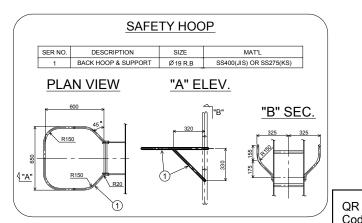
3

FR.45+900 SEC.



SAMHO HEAVY INDUSTRIES

인기공



Code



8184-VER-PORH43-02

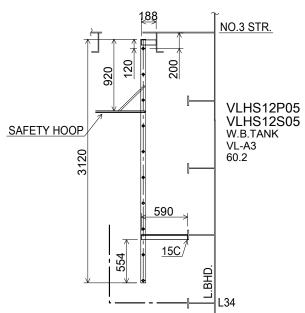
210

VLHS12P04 VLHS12S04

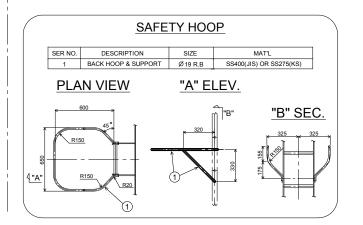
VOID VL-A3 90.7

NO.3 STR.





SAMHO HEAVY INDUSTRIES



BLK NO. S12P5115H

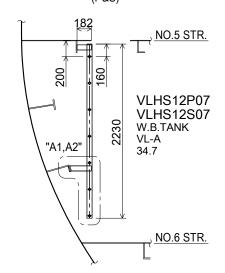
8184-8187

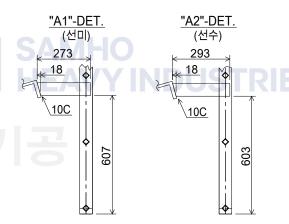
3

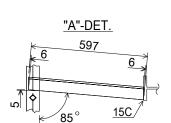
3

FR.42-1200 SEC.

SHIP NO.







<u>/15C</u>

591

FR.46-2100 SEC.

(P&S)

590

210

<u>15C</u>/

590

<u>15C</u>/

VLHS12P06 VLHS12S06 W.B.TANK

VL-A3 114.7

NO.6 STR.

QR Code

	Α	В	С	D	E F	G	Н	-	J	Κ	L	M	Ν	0	Ρ	Q	R	S	T	UV	V	V X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																																
2 8	SEQ	자재번호	Qty	Y TYPE PAINT SPEC		PEC.			D	IMENS	SION				SQ.B	LEG Qty		PAD Qty		WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	旧	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
3								LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7)	(8	3)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	Α	0	제	작	도	면 침	함 조						4	2	2				27.70 E	B51S	VLHB51S04	8	27.70						
5	02	416412100	1	Α	0	제	작	도	면 침	함 조						5	4			2		26.50	B51S	VLHB51S05	10	26.50						
6		416412100	1	А3	0	제	작	도	면 침	함 조						10	2	4				64.30	S12P	VLHS12P01	20	64.30			4		10	
7	04	416412100	1	А3	0	제	작	도	면 침	함 조						10	2	4				64.30	S12S	VLHS12S01	20	64.30			4		10	
8	05	416412100	1	А3	0	제	작	도	면 침	함 조						18		8				104.10	S12P	VLHS12P02	36	104.10						
9	06	416412100	1	АЗ	0	제	작	도	면 침	함 조						18		8				104.10	S12S	VLHS12S02	36	104.10						
10	07	416412100	1	А3	0	제	작	도	면 침	함 조						10	6					58.60	S12P	VLHS12P03	20	58.60			4		10	
11	80	416412100	1	А3	0	제	작	도	면 침	함 조						10	6					58.60	S12S	VLHS12S03	20	58.60			4		10	
12	09	416412100	1	А3	0	제	작	도	면 침	함 조						18	8					90.70	S12P	VLHS12P04	36	90.70						
13	10	416412100	1	А3	0	제	작	도	면 침	함 조						18	8					90.70	S12S	VLHS12S04	36	90.70						
14	11	416412100	1	АЗ		0	작	도	면 침	함 조						10	2	2				60.20	S12P	VLHS12P05	20		60.20		4		10	
15	12	416412100	1	АЗ		0	작	도	면 침	함 조						10	2	2				60.20	S12S	VLHS12S05	20		60.20		4		10	
16	13	416412100	1	А3		0	작	도	면 침	함 조						18		8				114.70	S12P	VLHS12P06	36		114.70					
17	14	416412100	1	АЗ		0	작	도	면 침	함 조						18		8				114.70	S12S	VLHS12S06	36		114.70					
18	15	416412100	1	Α		0	작	도	면 침	함 조						7	4					34.70	S12P	VLHS12P07	14		34.70					
19	16	416412100	1	Α		0	작	도	면 침	함 조						7	4					34.70	S12S	VLHS12S07	14		34.70					



(주)한진기공