


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 03	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8140, 8198/99	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 A22P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 01. 03	H26



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8140		B111000	W126191		20230103	A22P5115H	1
	8198/8199		선체설계부	김성경	T : 4787			2

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ.B Q'TY	LEG Q'TY				PAD Q'TY			WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.			
					PP	PM	UL	P3	L	D	SU	U	SB	B	S1	S2		③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨		P	R			SEQ.		
					2	1	2	2																								
01	042	416412100	1	A3	O				2120	218	160	110	80	30			7	4								33.9	H26	01	A22P	VLHA22P01		
02	042	416412100	1	A3	O				2120	218	160	110	80	30			7	4								33.9	H26	02	A22S	VLHA22S01		
03	042	416412100	1	A	O				1160	150	160	110	180	30			4	4								19.6	H26	03	A22P	VLHA22P02		
04	042	416412100	1	A	O				1160	150	160	110	180	30			4	4								19.6	H26	04	A22S	VLHA22S02		
05	042	416412100	1	A	O				2180	160	160	110	80	30			7	4								33.4	H26	05	A22P	VLHA22P03		
06	042	416412100	1	A	O				2180	160	160	110	80	30			7	4								33.4	H26	06	A22S	VLHA22S03		
07	042	416412100	1	A		O			3660	165	280	230	80	30	1500		11	6			6					56.2	H26	07	A22P	VLHA22P04		
08	042	416412100	1	A		O			3660	165	280	230	80	30	1500		11	6			6					56.2	H26	08	A22S	VLHA22S04		
09	042	416412100	1	A		O			1660	165	160	110	240	190			5	4			4					27.0	H26	09	A22P	VLHA22P05		
10	042	416412100	1	A		O			1660	165	160	110	240	190			5	4			4					27.0	H26	10	A22S	VLHA22S05		
11	042	416412100	1	A		O			2440	165	180	130	320	270			7	4			4					37.0	H26	11	A22P	VLHA22P06		
12	042	416412100	1	A		O			2440	165	180	130	320	270			7	4			4					37.0	H26	12	A22S	VLHA22S06		
13	042	416412100	1	A	O				3440	150	160	110	180	30	1500		11	6								52.1	H26	13	A21C	VLHA21C01		
14	042	416412100	1	A			O		1160	236	160	110	100	30			4	4								21.1	H26	14	D21C	VLHD21C01		
15	042	416412100	1	A3			O		1460	239	160	110	80	30			5	4			4					26.5	H26	15	D21C	VLHD21C02		
16	042	416412100	1	A3			O	2780	150	160	110	80	30			9	4									41.6	H26	16	B16P	VLHB16P01		
17	042	416412100	1	A	O				제 작 도 면 참 조							6	1	3									41.1	H26	17	S20P	VLHS20P01	
18	042	416412100	1	A	O				제 작 도 면 참 조							6	1	3										41.1	H26	18	S20S	VLHS20S01
19	042	416412100	1	A	O				제 작 도 면 참 조							12	2	5										87.0	H26	19	S20P	VLHS20P02
20	042	416412100	1	A	O				제 작 도 면 참 조							12	2	5										87.0	H26	20	S20S	VLHS20S02
21	042	416412100	1	A	O				1500	168	160	110	80	30			5	4									24.5	H26	21	S20P	VLHS20P03	
22	042	416412100	1	A	O				1500	168	160	110	80	30			5	4									24.5	H26	22	S20S	VLHS20S03	

(150 ≤ D ≤ 350)

(D > 350)

VOID (D > 1000)

W.B. TANK ⑥ DET.

⑦ DET.

"A"-PLAN  
(FLG. 30° SNIP)

① MARK DET.  
(상부표시)

BEAD DET.

※ MARK(No.4)

LEG : 350 < D ≤ 1300 → 65° 65\*8 E.A

LEG : D > 1300 → 75° 75\*9 E.A

7	PAD	90	SS400		K <sub>0</sub> /E.A
---	-----	----	-------	--	---------------------

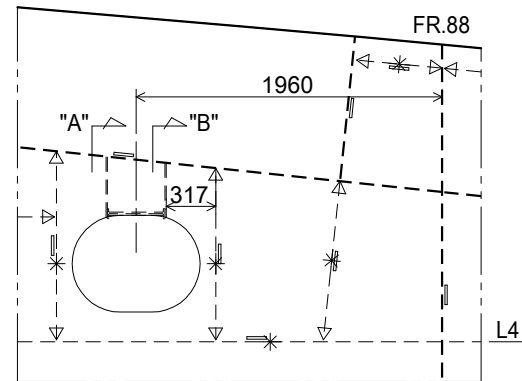
7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto; display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <span>V</span><span>L</span><span>H</span> </div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 50px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> </div>				A	340	350
				A3	330	350

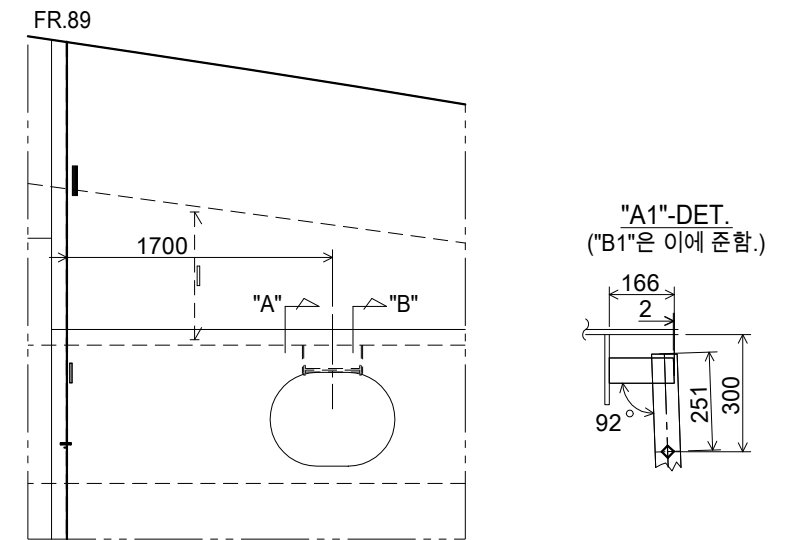


SHIP NO.	8140,8198/8199	2
BLK NO.	A22P5115H	2

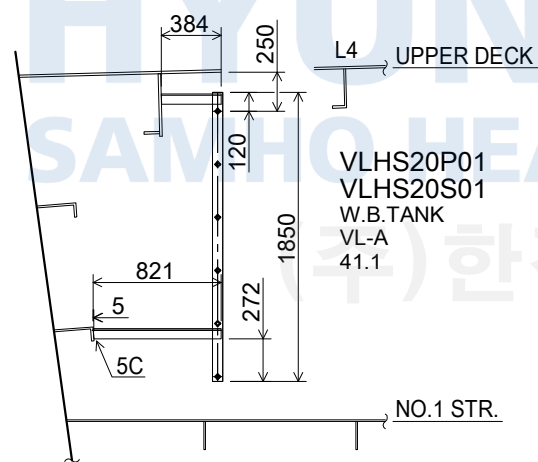
UPPER DECK PLAN  
(P&S)



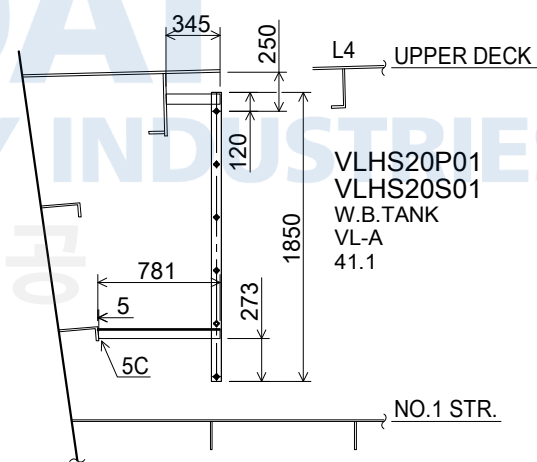
NO.1 STR. PLAN  
(P&S)



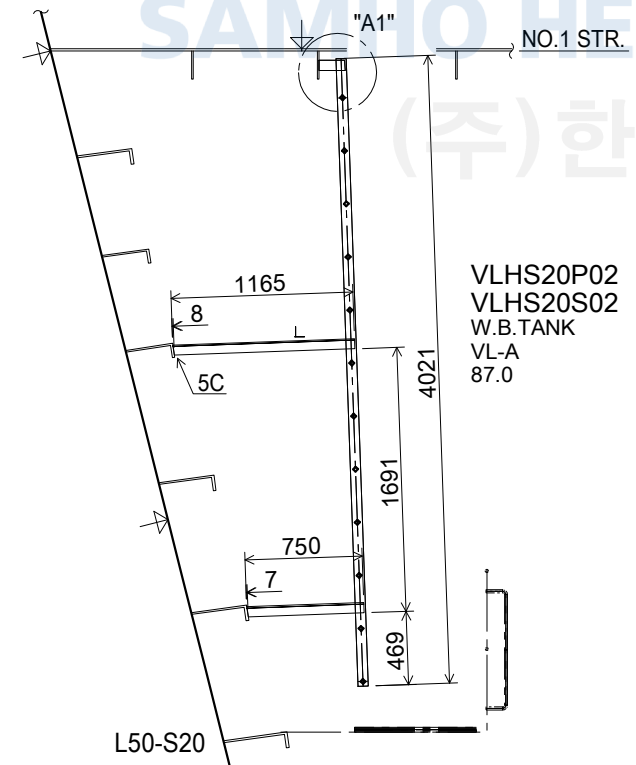
"A"-SEC.



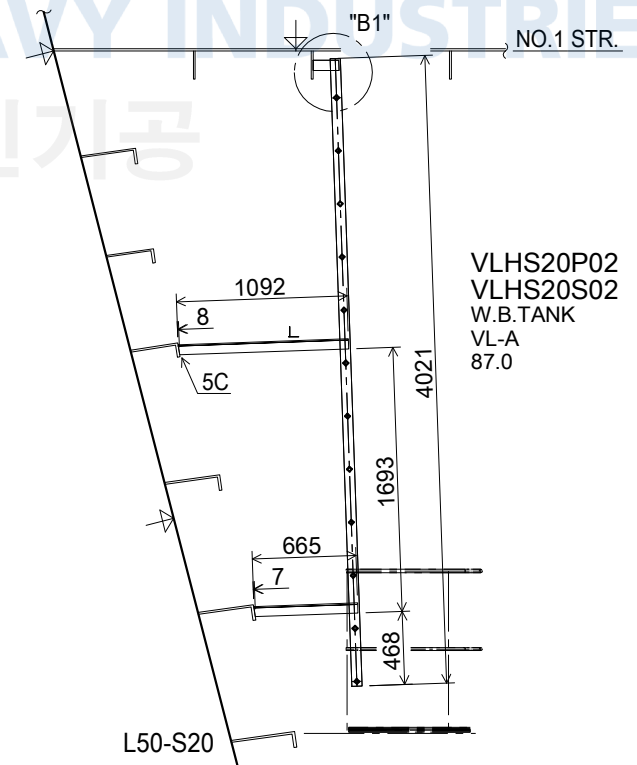
"B"-SEC.



"A"-SEC.



"B"-SEC.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)						PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A3	O			2120	218	160	110	80	30			7	4							33.90	A22P	VLHA22P01	14		33.90							
5	02	416412100	1	A3	O			2120	218	160	110	80	30			7	4							33.90	A22S	VLHA22S01	14		33.90							
6	03	416412100	1	A	O			1160	150	160	110	180	30			4	4							19.60	A22P	VLHA22P02	8		19.60							
7	04	416412100	1	A	O			1160	150	160	110	180	30			4	4							19.60	A22S	VLHA22S02	8		19.60							
8	05	416412100	1	A	O			2180	160	160	110	80	30			7	4							33.40	A22P	VLHA22P03	14		33.40							
9	06	416412100	1	A	O			2180	160	160	110	80	30			7	4							33.40	A22S	VLHA22S03	14		33.40							
10	07	416412100	1	A		O		3660	165	280	230	80	30	1500		11	6			6				56.20	A22P	VLHA22P04	22	56.20								
11	08	416412100	1	A		O		3660	165	280	230	80	30	1500		11	6			6				56.20	A22S	VLHA22S04	22	56.20								
12	09	416412100	1	A		O		1660	165	160	110	240	190			5	4			4				27.00	A22P	VLHA22P05	10	27.00								
13	10	416412100	1	A		O		1660	165	160	110	240	190			5	4			4				27.00	A22S	VLHA22S05	10	27.00								
14	11	416412100	1	A		O		2440	165	180	130	320	270			7	4			4				37.00	A22P	VLHA22P06	14	37.00								
15	12	416412100	1	A		O		2440	165	180	130	320	270			7	4			4				37.00	A22S	VLHA22S06	14	37.00								
16	13	416412100	1	A	O			3440	150	160	110	180	30	1500		11	6							52.10	A21C	VLHA21C01	22		52.10							
17	14	416412100	1	A			O	1160	236	160	110	100	30			4	4							21.10	D21C	VLHD21C01	8	21.10								
18	15	416412100	1	A3			O	1460	239	160	110	80	30			5	4			4				26.50	D21C	VLHD21C02	10	26.50								
19	16	416412100	1	A3			O	2780	150	160	110	80	30			9	4							41.60	B16P	VLHB16P01	18	41.60								
20	17	416412100	1	A	O			제 작 도 면 참 조								6	1	3						41.10	S20P	VLHS20P01	12		41.10							
21	18	416412100	1	A	O			제 작 도 면 참 조								6	1	3						41.10	S20S	VLHS20S01	12		41.10							
22	19	416412100	1	A	O			제 작 도 면 참 조								12	2	5						87.00	S20P	VLHS20P02	24		87.00							
23	20	416412100	1	A	O			제 작 도 면 참 조								12	2	5						87.00	S20S	VLHS20S02	24		87.00							
24	21	416412100	1	A	O			1500	168	160	110	80	30			5	4							24.50	S20P	VLHS20P03	10		24.50							
25	22	416412100	1	A	O			1500	168	160	110	80	30			5	4							24.50	S20S	VLHS20S03	10		24.50							

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

HYUNDAI  
(주)한진기공