NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DEDIT NO OLUB NO

PLAN HISTORY

		(+ /2/2///			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 04. 25	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 05.06	구조변경에 따른 형상 수정	김성경	이천하	결재完
002	22. 05.11	치수 입력오류로 변경	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 2 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8060/61	15,300 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
	승 인	백임 김성주	Vertical Ladder
식♥세약노뾰시.xls	검 5	책임 이 천 하	제작도
1 1	작 성	대리 김성경	~"¬-
50			도면 번호 E21P5115H POR NO.
::\EXDB\설계공동	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipvard. Korea	DATE 2022. 04. 25 H05

01 UD T\/DE

-	*																		예산대구분	: F	ROJECT I	NO. U	·행부서	작성기	다 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					$V \equiv$	RTI(<u> </u>		AD	DEF	? /	<u>1F G</u>	<u> </u>	ST					6016	8	3060	B1	11000	W12	6191	20220425		E21P5115H	1
																				8	3061	7.	조설계부	김성경	⊺: 4787				1
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TYPE PF	PAINT COD			[DIMEN	SION	1	ı	SQ.E Q'TY	3 l	_EG]'TY	F	PAD E Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MARI	< NO.		(150≤[)≤ 350)		(▷> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		PI 2	P E6 ZO 2 2 1	1	D	SU	U	SB	В	S1	S2 2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DEIX.	177					T		
01	042	416412100	1	A13 O		2450	165	160	110	80	30		8	4				37.4	H05	01	E21P	VLHE21P0)1	W.B.TA		T X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	S		"A"
02	042	416412100	1	A13 O		2450	165	160	110	80	30		8	4				37.4	H05	02	E21S	VLHE21S0)1	W.B.TA	NK /)
03	042	416412100	1	A13 O		1790	247	160	110	80	30		6	4				30.0	H05	03	E21P	VLHE21P0)2	W.B.TA	NK (1)			4	<u>-(1)</u>
04	042	416412100	1	A13 O		1790	247	160	110	80	30		6	4				30.0	H05	04	E21S	VLHE21S0)2	W.B.TA	ANK				
05	042	416412100	1	A1	0 /00	2180	165	160	110	80	30		7	4	~~	4		34.7	H05	05	E21S	VLHE21S()3	UREA	STOR.TK	PITCH :		'A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A13	0	2120	165	160	110	80	30		7	4				34.2	} H05	06	E11C	VLHE11C0	001	↓ F.⊗.O\	′. † Κ	Id	(FL	G.30∘SNIP) ←	\
07	042	416412100	1	A1	2	2180	360	160	110	150	30		7		4			41.8	H05	07	E11C	VLHE11C)2	P/D <u>UC</u>	T 5	10	1	 	
08	042	416412100	1	A13	1 EV	1790	220	160	110	100	30		6	4				29.5	H05	08	E11C	VLHE11C)5	C/D		<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A13 O)	640	165	110	280	80	30		2	4				12.2	H05	09	E11C	VLHE11C	06	3 W.B.TA	NK D	5		_ [
10	042	416412100	1	A13 O		640	165	110	280	80	30		2	4				12.2	H05	10	E11C	VLHE11C)7	6 W.B. T.A	NK F		=		7
11	042	416412100	1	A13		O 1460	164	160	110	80	30		5	4				24.0	H05	11	E12C	VLHE12C0		OILYB				2 0	ІТСН)
12	042	416412100	1	{ A1	*****	O 1500	164	160	110	80	30			4	~~	~~~	~~~	24.4	H05	12	E12C	VLHE12C0	004	A/CDF		10			<u>a</u>)
13	042	416412100		A13	£4 2		165	160	110	80	30	****	6	4	~	*****	***	28.6	H05	13		VLHE11C0	7		FOREGR	5		*	
-			'		EV 1	4		·····	····		····			إ		~	 		1			·····	~ <u></u>		I DIX LGIA	7	<u> </u>	5	5
14	042	416412100	1	A13			165	160	110	80	30		6	4				28.4	H05	14	E12C			C/D		>1000) D	7		450
15	042	416412100	1	A1	EV 1	1	362	160		80	30		6		4			37.3	H05	15	E13C	VLHE13C0		B.H.TA	NK T	₽ 300	1	`	w _ /
16	042	416412100	1	A1		2180	165	160	110		30		7	4				33.5	H05	16	E13C	VLHE13C0		C/D				"1" MAF	RK DET.
17	042	416412100	1	A13		O 1790	164	160	110	80	30		6	4				28.5	H05	17	E14C	VLHE14C0)1	B.H.TA	NK (4)		(상 15 - 기	무표시)
																										√\30° (FLG.	30 SNIP)		20
																								-	4	30			30
																									DET.	7	DET.	BEAD	DET.
																										т (m	
																									100	<u> </u>	130		4
																									·		-		MARK(NO.4) • 65*65*8 E.A
																									D * C	0.0	LEG SS400		→ 75*75*9 E.A
R2			1				1			MA	ARK N	10. M	1ARKING					1	1		TYPE	Р	W	6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
-05-													VLH								A1	340	350	5 4 %	LEG ¿ LEG	85*9 65*65*8/75*7	SS400 5*9 SS400		Kg/M Kg/M
/ERT																					A13	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
1-09												L PRO	JECT NO.		RI	LOCK 1		RIAL NO.	OF BLC	OCK				2 1 Si	STEP IDE FRAME	22*22 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
08 												⊔∨і	INDAI CAMI	HN UE				S CO., LTD						NO DE	SCRIPTION	SIZE	MAT'L	. Q'TY/ST A3(420)	WEIGHT

	4		С	О	E F	G H	l J	K	L	М	N O	Р	Q	R S	3 T	UVW	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG .25.61	.91/2022 A 01 4-25 08	33:45
1																												
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.		DIMENSION		ON		5	SQ.B	LEG Qty		PAD Qty	WGT	BLK.	. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN D	SU	US	SB	B S1	S2	(2)	(3) (4	1) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A13	0		2450 165	160	110	80	30		8	4			37.40	E21F	VLHE21P01	16		37.40						
5	02	416412100	1	A13	0		2450 165	160	110	80	30		8	4			37.40	E215	VLHE21S01	16		37.40						
6	03	416412100	1	A13	0		1790 247	7 160	110	80	30		6	4			30.00	E21F	VLHE21P02	12		30.00						
7	04	416412100	1	A13	0		1790 247	7 160	110	80	30		6	4			30.00	E215	VLHE21S02	12		30.00						
8	05	416412100	1	A1	0		2180 165	160	110	80	30		7	4		4	34.70	E215	VLHE21S03	14	34.70							
9	06	416412100	1	A1		0	1840 165	160	110	80	30		6	4			29.00	E110	VLHE11C01	12	29.00							
10	07	416412100	1	A1	0		2180 360	160	110 1	50	30		7		4		41.80	E110	VLHE11C02	14	41.80							
11	80	416412100	1	A13		0	1790 220	160	110 1	00	30		6	4			29.50	E110	VLHE11C05	12	29.50							
12	09	416412100	1	A13	0		640 165	5 110	280	80	30		2	4			12.20	E110	VLHE11C06	4		12.20						
13	10	416412100	1	A13	0		640 165	5 110	280	80	30		2	4			12.20	E110	VLHE11C07	4		12.20						
14	11	416412100	1	A13		0	1460 164	1 160	110	80	30		5	4			24.00	E120	VLHE12C01	10	24.00							
15	12	416412100	1	A13		0	2120 164	160	110	80	30		7	4			32.90	E120	VLHE12C02	14	32.90							
16	13	416412100	1	A13	0		2120 165	160	110	80	30		7	4			33.00	E120	VLHE12C03	14	33.00							
17	14	416412100	1	A13		0	1790 165	160	110	80	30		6	4			28.50	E120	VLHE12C04	12	28.50							
18	15	416412100	1	A1		0	1840 362	160	110	80	30		6		4		37.30	E130	VLHE13C01	12	37.30							
19	16	416412100	1	A1		0	2180 165	160	110	80	30		7	4			33.50	E130	VLHE13C02	14	33.50							
20	17	416412100	1	A13		Ω	1790 164	4 160	110	80	30		6	4			28 50	F140	VI HE14C01	12	28 50							

SAMH(HEAVY INDUSTRIES (부)한진기공