


# NOTE


공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 11	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 04. 11	BKT.와 Support 간섭으로 Support 형상 변경	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 6 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8150/51	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S41P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 01. 11	H68

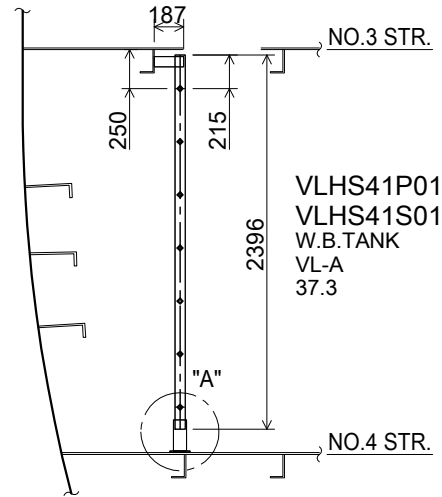
<div></div>		VERTICAL LADDER MFG. LIST														예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																6016	8151		B111000	W126191		20230111	S41P5115H	1 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

8150-VERT-35-R1

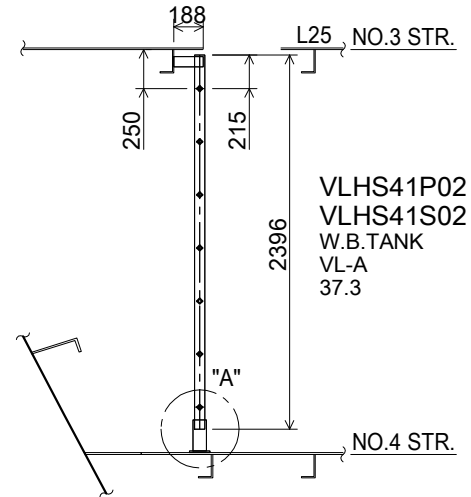


SHIP NO.	8150/8151	2
BLK NO.	S41P5115H	5

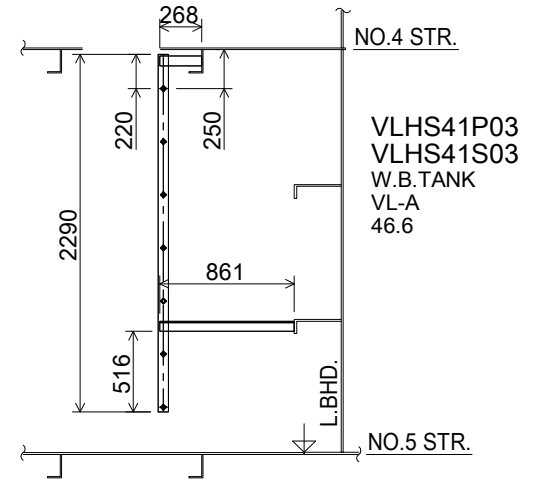
FR.91+1200 SEC.  
(P&S)



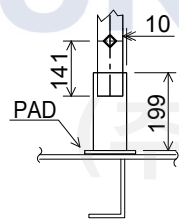
FR.96+1200 SEC.  
(P&S)



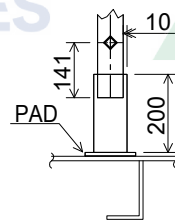
FR.92+1200 SEC.  
(P&S)



"A"-DET.



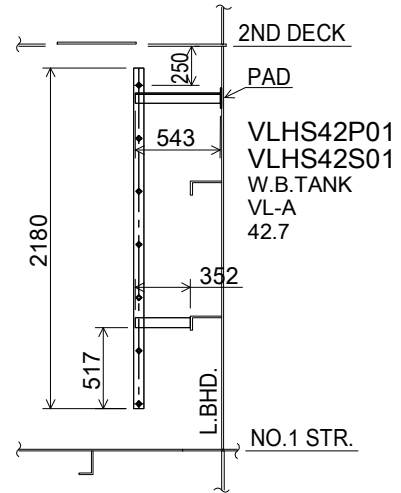
"A"-DET.



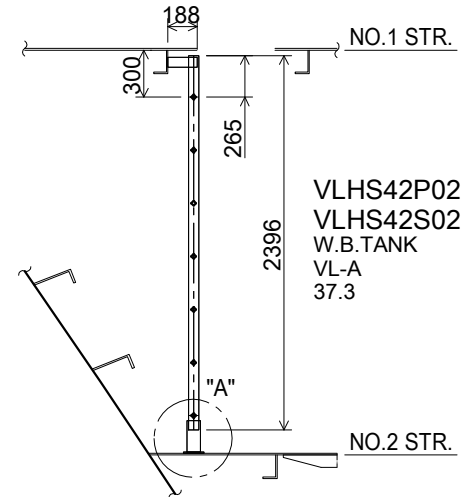


SHIP NO.	8150/8151	3
BLK NO.	S41P5115H	5

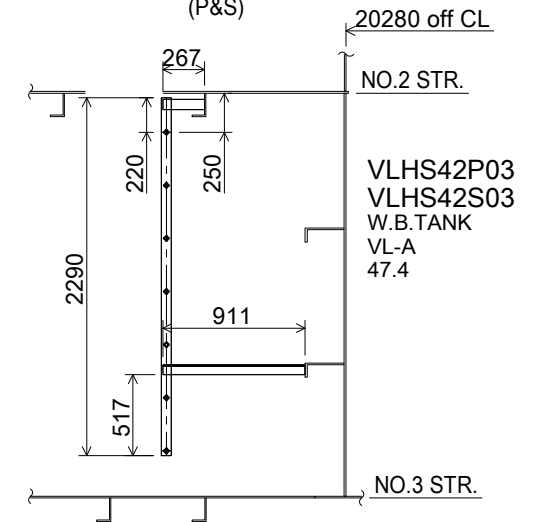
FR.97+650 SEC.  
(P&S)



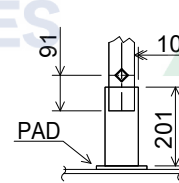
FR.101+1200 SEC.  
(P&S)



FR.97+1/2 SEC.  
(P&S)

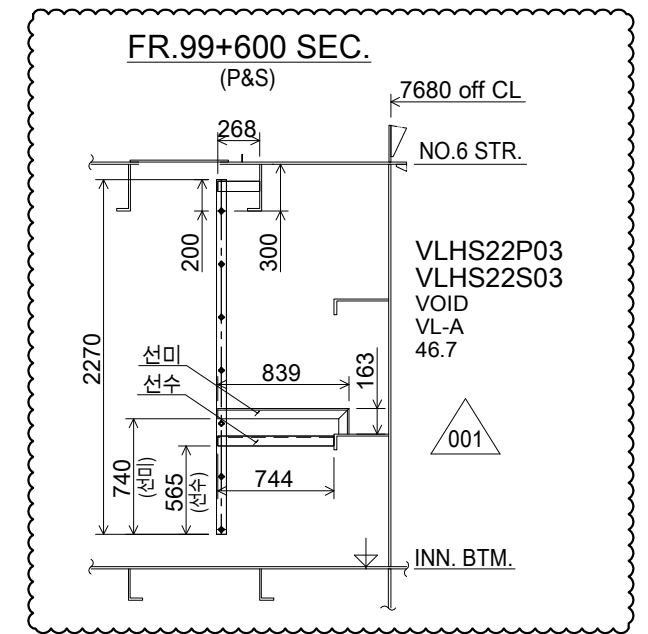
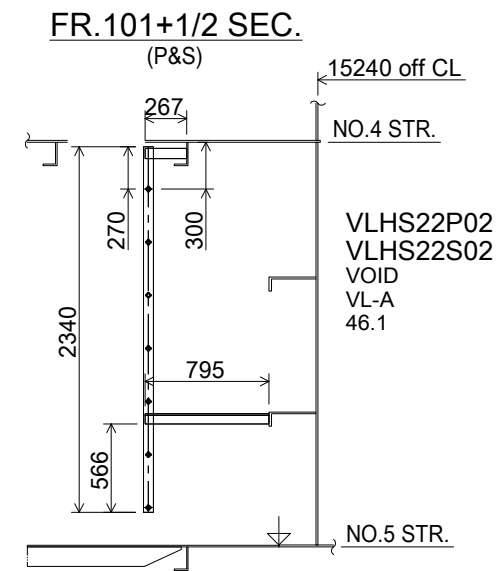
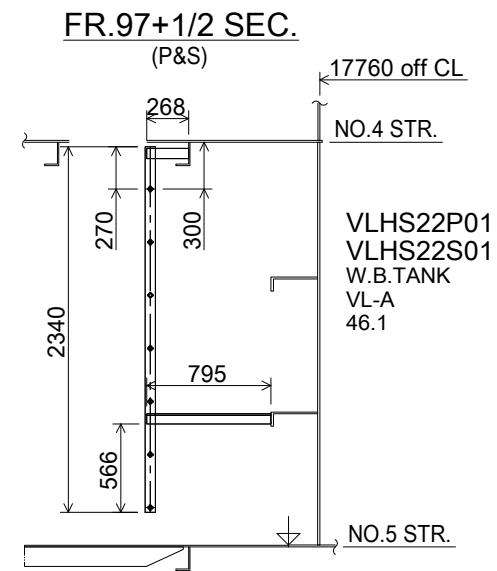


"A"-DET.





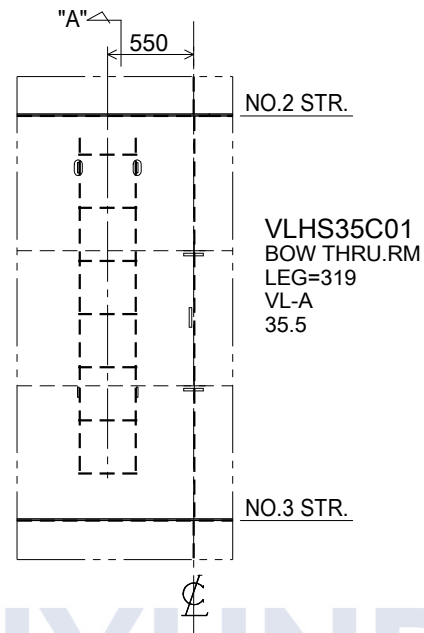
SHIP NO.	8151	4
BLK NO.	S41P5115H	5



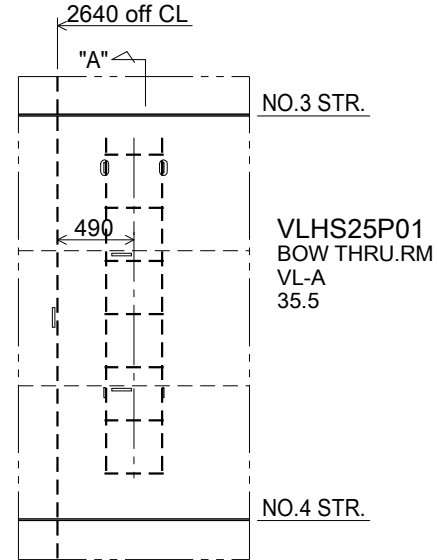


SHIP NO.	8150/8151	5
BLK NO.	S41P5115H	5

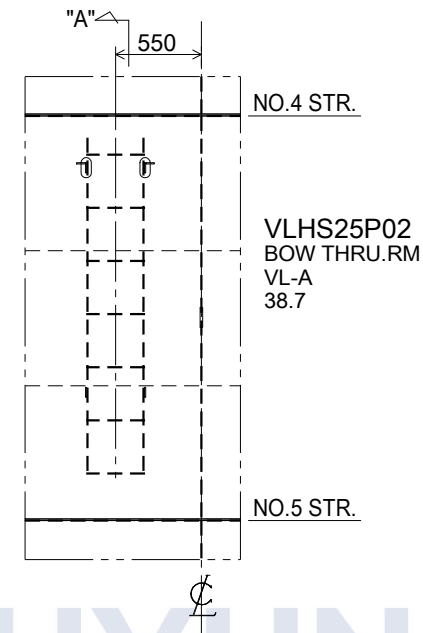
FR.114 SEC.  
(P-ONLY)



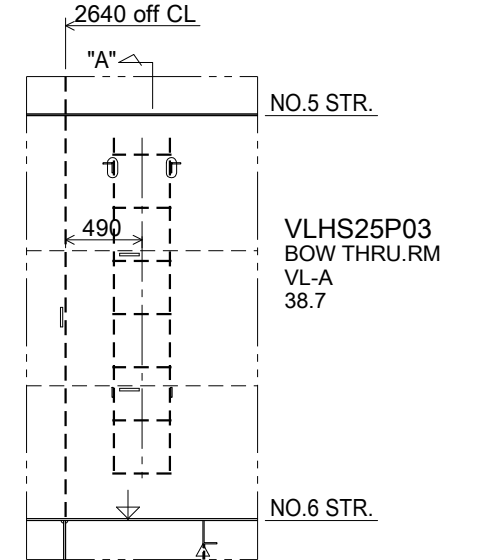
FR.114 SEC.  
(P-ONLY)



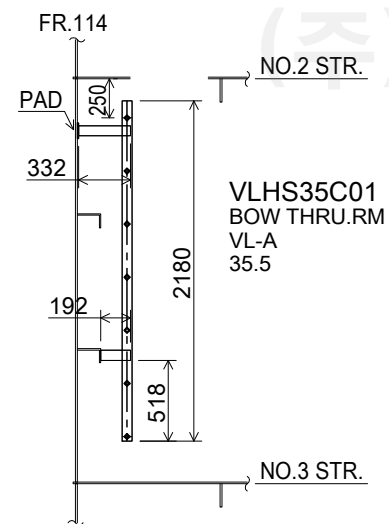
FR.114 SEC.  
(P-ONLY)



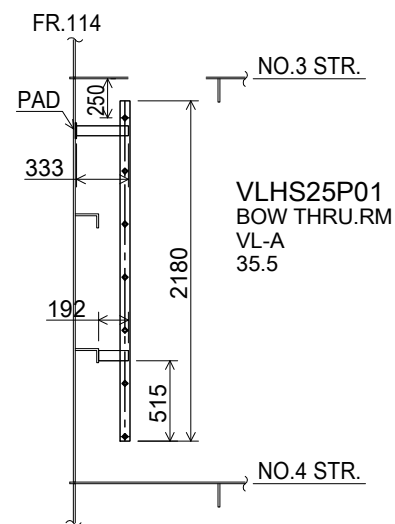
FR.114 SEC.  
(P-ONLY)



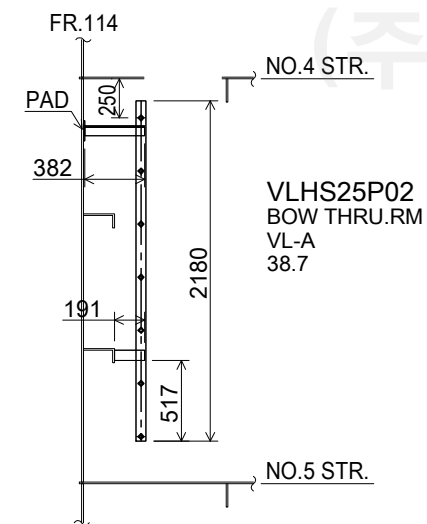
"A"-ELEV.



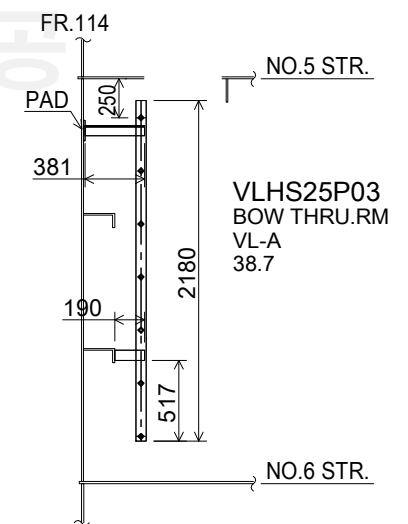
"A"-ELEV.



"A"-ELEV.



"A"-ELEV.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH			
1																																					
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)							PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2			2		2		37.30	S41P	VLHS41P01	14		37.30						
5	02	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2			2		2		37.30	S41S	VLHS41S01	14		37.30						
6	03	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2			2		2		37.30	S41P	VLHS41P02	14		37.30						
7	04	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2			2		2		37.30	S41S	VLHS41S02	14		37.30						
8	05	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2					46.60	S41P	VLHS41P03	14		46.60							
9	06	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2					46.60	S41S	VLHS41S03	14		46.60							
10	07	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2			2		42.70	S42P	VLHS42P01	14		42.70							
11	08	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2			2		42.70	S42S	VLHS42S01	14		42.70							
12	09	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2		2		2		37.30	S42P	VLHS42P02	14		37.30							
13	10	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2		2		2		37.30	S42S	VLHS42S02	14		37.30							
14	11	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2					47.40	S42P	VLHS42P03	14		47.40							
15	12	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2					47.40	S42S	VLHS42S03	14		47.40							
16	13	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2					46.10	S22P	VLHS22P01	14		46.10							
17	14	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2					46.10	S22S	VLHS22S01	14		46.10							
18	15	416412100	1	A		O			제	작	도	면	참	조				7	2	2					46.10	S22P	VLHS22P02	14	46.10								
19	16	416412100	1	A		O			제	작	도	면	참	조				7	2	2					46.10	S22S	VLHS22S02	14	46.10								
20	17	416412100	1	A		O			제	작	도	면	참	조				7	2	2					44.70	S22P	VLHS22P03	14	44.70								
21	18	416412100	1	A		O			제	작	도	면	참	조				7	2	2					44.70	S22S	VLHS22S03	14	44.70								
22	19	416412100	1	A			O		작	도	면	참	조					7	4			2			35.50	S35C	VLHS35C01	14	35.50								
23	20	416412100	1	A			O		작	도	면	참	조					7	4			2			35.50	S25P	VLHS25P01	14	35.50								
24	21	416412100	1	A			O		작	도	면	참	조					7	2	2		2			38.70	S25P	VLHS25P02	14	38.70								
25	22	416412100	1	A			O		작	도	면	참	조					7	2	2		2			38.70	S25P	VLHS25P03	14	38.70								