


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	---

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 09. 22	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8135/36/37	SHIP TYPE 157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	<div>도 면 명</div> <div>Vertical Ladder</div> <div>제작도</div>	
승 인	책임 윤 경 신		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E31P5015H	POR NO.
		DATE 2022. 09. 22	H14



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8135		B111000	W126191		20220922	E31P5015H	1
	8136,8137		구조설계부	김성경	T : 4787			3

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ.B Q'TY		LEG Q'TY				PAD ㄹ Q'TY		WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.
					EV	EU	ZO	IK	L	D	SU	U	SB	B	S1	S2	②	③	④	⑤	⑥	⑦	POR NO	SEQ.					
					1	1	1	1																					
01	042	416412100	1	A1S2	O					제 작 도 면 참 조								6	3	1					33.3	H14	01	E31P	VLHE31P01
02	042	416412100	1	A1S2	O					제 작 도 면 참 조								6	3	1					33.3	H14	02	E31S	VLHE31S01
03	042	416412100	1	A1S2	O					제 작 도 면 참 조								15	8				2		166.3	H14	03	E31P	VLHE31P02
04	042	416412100	1	A1S2	O					제 작 도 면 참 조								15	8				2		166.3	H14	04	E31S	VLHE31S02
05	042	416412100	1	A1		O			4560	150	160	110	80	30	2100		14	6					66.7	H14	05	E31P	VLHE31P03		
06	042	416412100	1	A1		O			4560	150	160	110	80	30	2100		14	6					66.7	H14	06	E31S	VLHE31S03		
07	042	416412100	1	A13			O		4430	280	160	110	80	30	1800		14	6			6		71.0	H14	07	E31P	VLHE31P04		
08	042	416412100	1	A13			O		4430	280	160	110	80	30	1800		14	6			6		71.0	H14	08	E31S	VLHE31S04		
09	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								9	2	2					49.2	H14	09	E41P	VLHE41P01	
10	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								9	2	2					49.2	H14	10	E41S	VLHE41S01	
11	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								6	3	1					32.2	H14	11	E41P	VLHE41P02	
12	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								6	3	1					32.2	H14	12	E41S	VLHE41S02	
13	042	416412100	1	A1			O		4900	750	160	110	80	30	1500	1600	15		8			8	117.6	H14	13	E41P	VLHE41P03		
14	042	416412100	1	A1			O		4900	750	160	110	80	30	1500	1600	15		8			8	117.6	H14	14	E41S	VLHE41S03		
15	042	416412100	1	A1			O		4900	330	160	110	80	30	2200		15	6			6		78.1	H14	15	E41P	VLHE41P04		
16	042	416412100	1	A1			O		4900	330	160	110	80	30	2200		15	6			6		78.1	H14	16	E41P	VLHE41P05		
17	042	416412100	1	A1			O		4900	166	160	110	80	30	2200		15	6			6		73.6	H14	17	E41P	VLHE41P06		
18	042	416412100	1	A1			O		4900	165	160	110	80	30	2200		15	6			6		73.5	H14	18	E41P	VLHE41P07		
19	042	416412100	1	A1			O		4900	180	160	110	80	30	2200		15	6			6		74.0	H14	19	E41P	VLHE41P08		
20	042	416412100	1	A1			O		4900	517	160	110	80	30	2200		15		6			6	94.1	H14	20	E41P	VLHE41P09		
21	042	416412100	1	A1			O		4900	530	160	110	80	30	2200		15		6			6	94.7	H14	21	E41S	VLHE41S04		
22	042	416412100	1	A1		O			4900	150	160	110	80	30	2200		15	6					71.3	H14	22	E41P	VLHE41P10		
23	042	416412100	1	A1		O			4900	150	160	110	80	30	2200		15	6					71.3	H14	23	E41S	VLHE41S05		
24	042	416412100	1	A1				O	1110	도면 참조	150	60	150	30			4	4					20.9	H14	24	E41P	VLHE41P11		

(150 ≤ D ≤ 350) (D > 350)

"A"-PLAN
(FLG. 30° SNIP)

#1 MARK DET.
(상부표시)

BEAD DET.

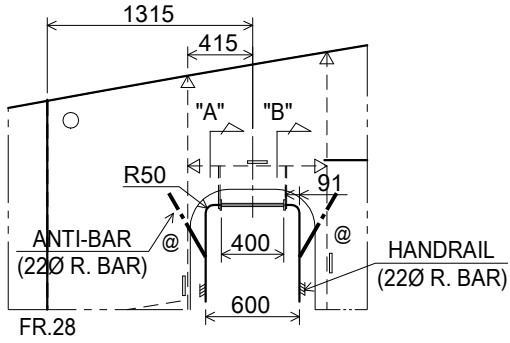
*** MARK(No.4)**
LEG : 350 < D ≤ 1300 → 65*65*8 E.A
LEG : D > 1300 → 75*75*9 E.A

NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT
7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg / M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg / M
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M



SHIP NO.	8135-8137	2
BLK NO.	E31P5015H	3

3RD DECK PLAN
(P&S)



"A"-SEC.
@ : 제작시 본체 고박하여 입고

"B"-SEC.
@ : 제작시 본체 고박하여 입고

VLHE31P01
VLHE31S01
VOID
VL-A1S2
33.3

VLHE31P01
VLHE31S01
VOID
VL-A1S2
33.3

"A1"-DET.
("B1"은 이에 준함.)

"A2"-DET.

"A3"-DET.

"B2"-DET.

VLHE31P02
VLHE31S02
VOID
VL-A1S2
166.3

VLHE31P02
VLHE31S02
VOID
VL-A1S2
166.3

"A4"-DET.

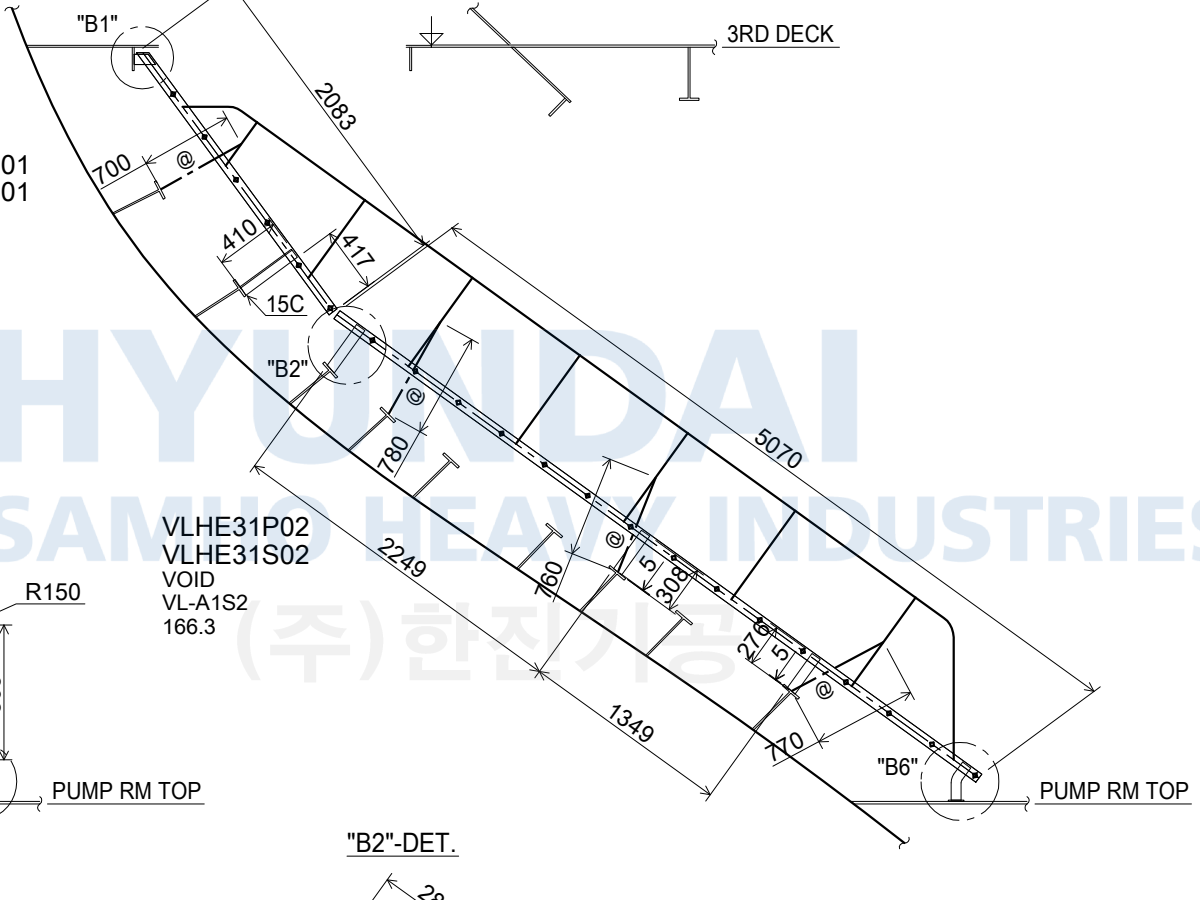
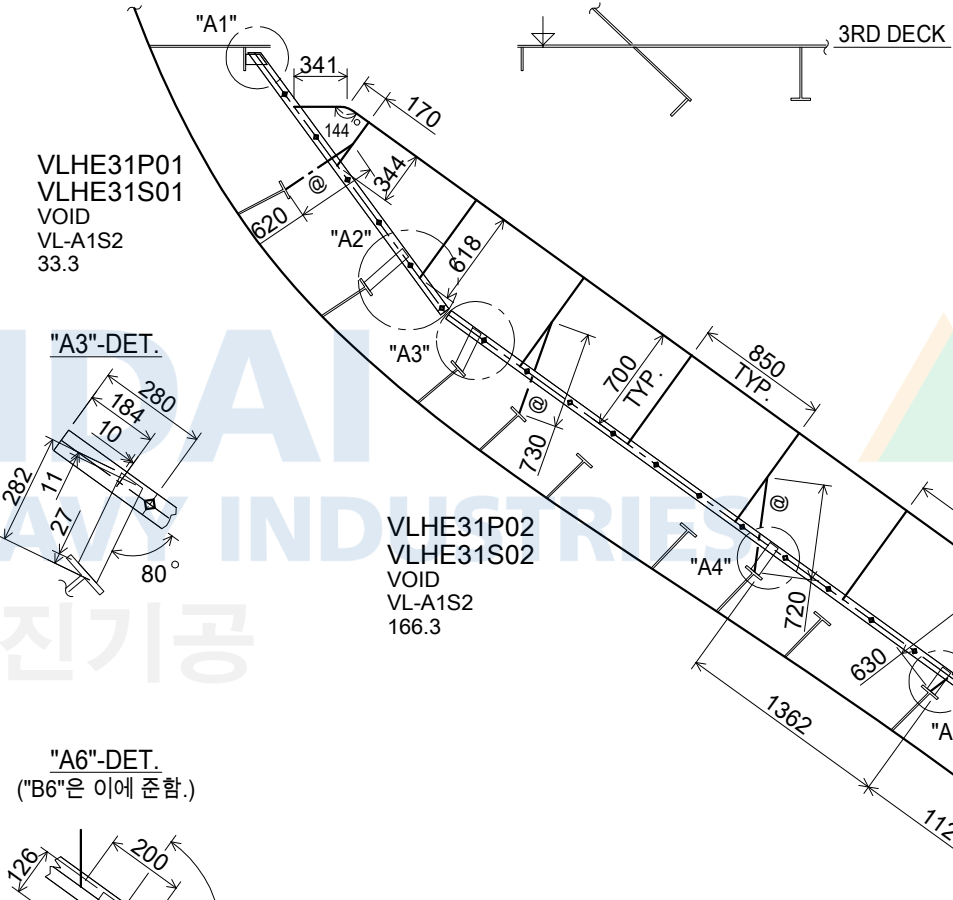
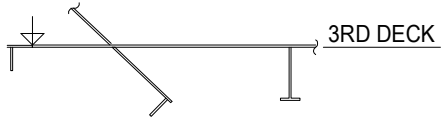
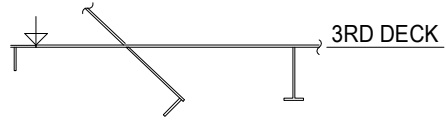
"A5"-DET.

"A6"-DET.
("B6"은 이에 준함.)

"B2"-DET.

PUMP RM TOP

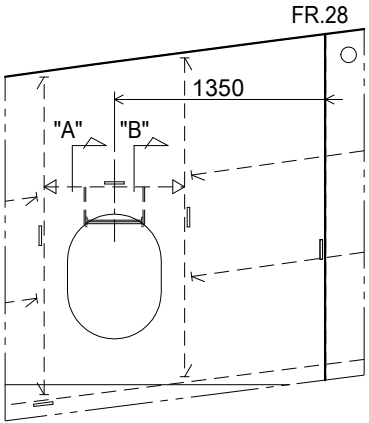
PUMP RM TOP



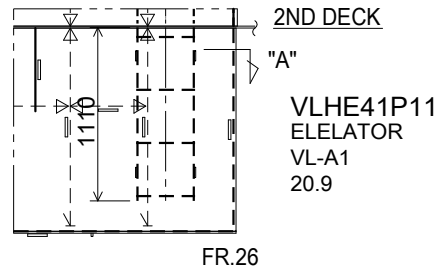


SHIP NO.	8135-8137	3
BLK NO.	E31P5015H	3

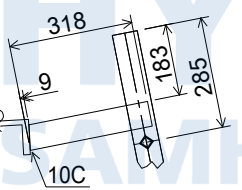
2ND DECK PLAN
(P&S)



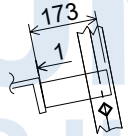
3740 OFF C.L ELEV.
(P-ONLY)



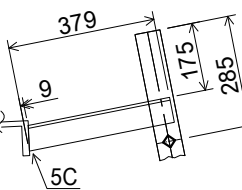
"A1"-DET.



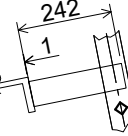
"A2"-DET.



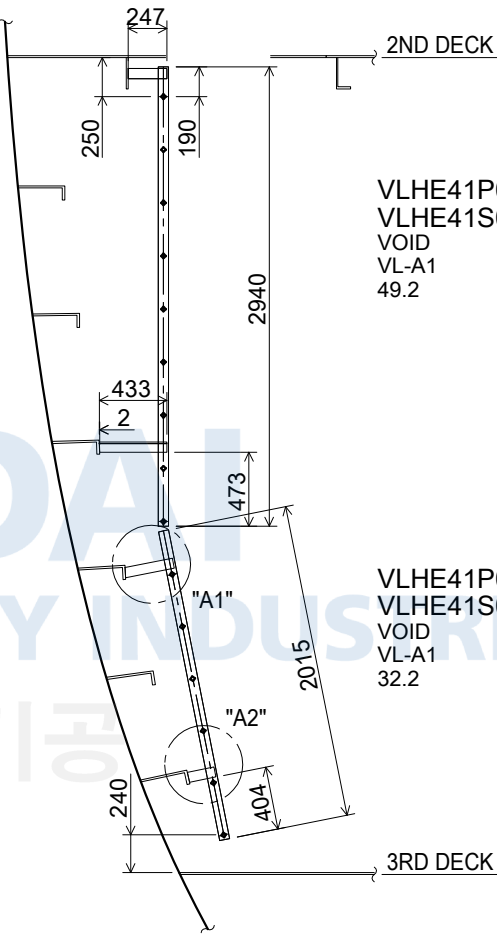
"B1"-DET.



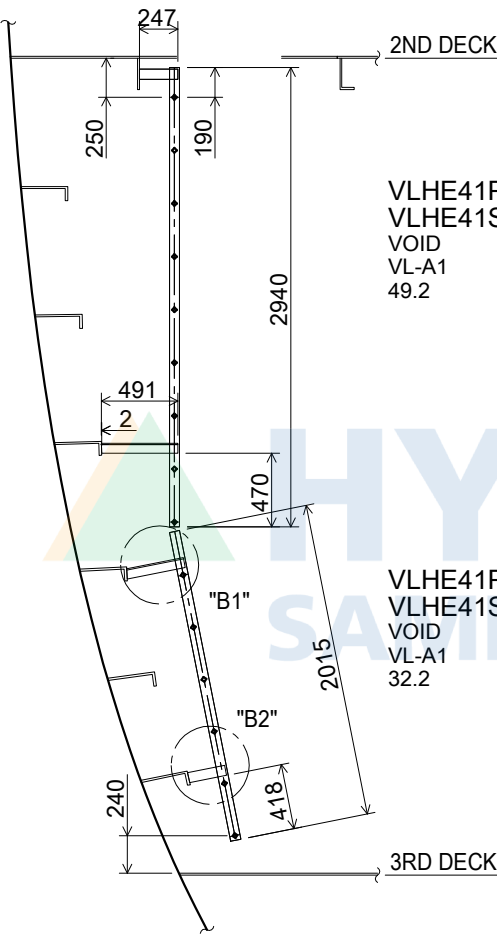
"B2"-DET.



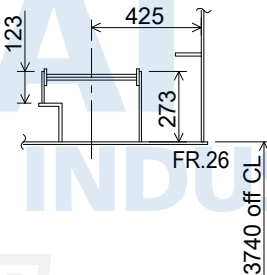
"A"-SEC.



"B"-SEC.



"A"-PLAN
(TYP.)



				C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1S2	O				제	작	도	면	참	조				6	3	1						33.30	E31P	VLHE31P01	12	33.30			6		8	2
5	02	416412100	1	A1S2	O				제	작	도	면	참	조				6	3	1						33.30	E31S	VLHE31S01	12	33.30			6		8	2
6	03	416412100	1	A1S2	O				제	작	도	면	참	조				15	8			2				166.30	E31P	VLHE31P02	30	166.30			12		14	6
7	04	416412100	1	A1S2	O				제	작	도	면	참	조				15	8			2				166.30	E31S	VLHE31S02	30	166.30			12		14	6
8	05	416412100	1	A1		O			4560	150	160	110	80	30	2100		14	6							66.70	E31P	VLHE31P03	28	66.70							
9	06	416412100	1	A1		O			4560	150	160	110	80	30	2100		14	6							66.70	E31S	VLHE31S03	28	66.70							
10	07	416412100	1	A13			O		4430	280	160	110	80	30	1800		14	6			6				71.00	E31P	VLHE31P04	28	71.00							
11	08	416412100	1	A13			O		4430	280	160	110	80	30	1800		14	6			6				71.00	E31S	VLHE31S04	28	71.00							
12	09	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				9	2	2						49.20	E41P	VLHE41P01	18	49.20						
13	10	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				9	2	2						49.20	E41S	VLHE41S01	18	49.20						
14	11	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				6	3	1						32.20	E41P	VLHE41P02	12	32.20						
15	12	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				6	3	1						32.20	E41S	VLHE41S02	12	32.20						
16	13	416412100	1	A1			O		4900	750	160	110	80	30	1500	1600	15		8			8			117.60	E41P	VLHE41P03	30	117.60							
17	14	416412100	1	A1			O		4900	750	160	110	80	30	1500	1600	15		8			8			117.60	E41S	VLHE41S03	30	117.60							
18	15	416412100	1	A1			O		4900	330	160	110	80	30	2200		15	6			6				78.10	E41P	VLHE41P04	30	78.10							
19	16	416412100	1	A1			O		4900	330	160	110	80	30	2200		15	6			6				78.10	E41P	VLHE41P05	30	78.10							
20	17	416412100	1	A1			O		4900	166	160	110	80	30	2200		15	6			6				73.60	E41P	VLHE41P06	30	73.60							
21	18	416412100	1	A1			O		4900	165	160	110	80	30	2200		15	6			6				73.50	E41P	VLHE41P07	30	73.50							
22	19	416412100	1	A1			O		4900	180	160	110	80	30	2200		15	6			6				74.00	E41P	VLHE41P08	30	74.00							
23	20	416412100	1	A1			O		4900	517	160	110	80	30	2200		15		6			6			94.10	E41P	VLHE41P09	30	94.10							
24	21	416412100	1	A1			O		4900	530	160	110	80	30	2200		15		6			6			94.70	E41S	VLHE41S04	30	94.70							
25	22	416412100	1	A1		O			4900	150	160	110	80	30	2200		15	6							71.30	E41P	VLHE41P10	30	71.30							
26	23	416412100	1	A1		O			4900	150	160	110	80	30	2200		15	6							71.30	E41S	VLHE41S05	30	71.30							
27	24	416412100	1	A1				O	면	참	조			150	60	150	30		4	4					20.90	E41P	VLHE41P11	8	20.90							

HYUNDAI INDUSTRIES
(주)한진기공