NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

ᄎ

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

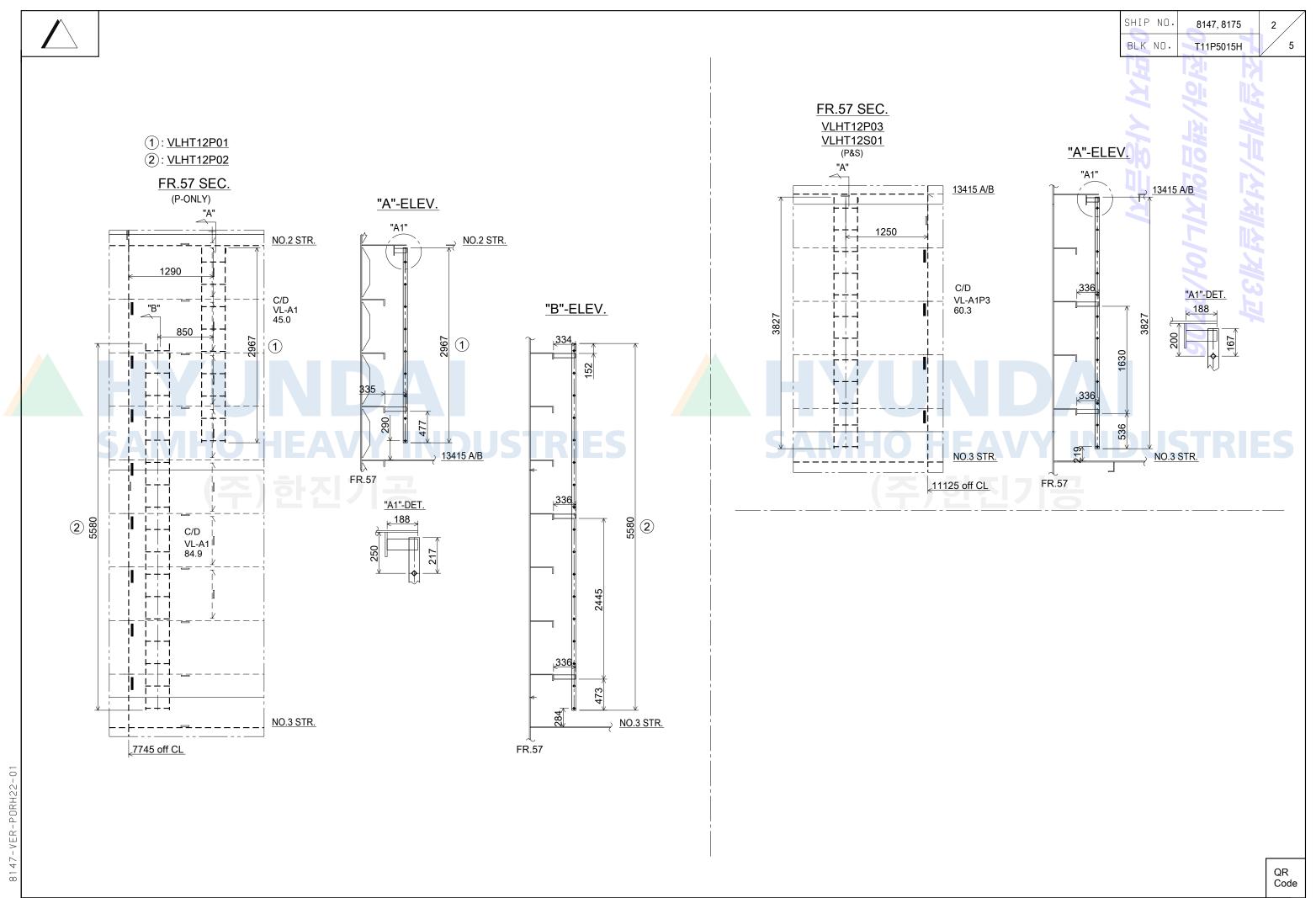
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUS

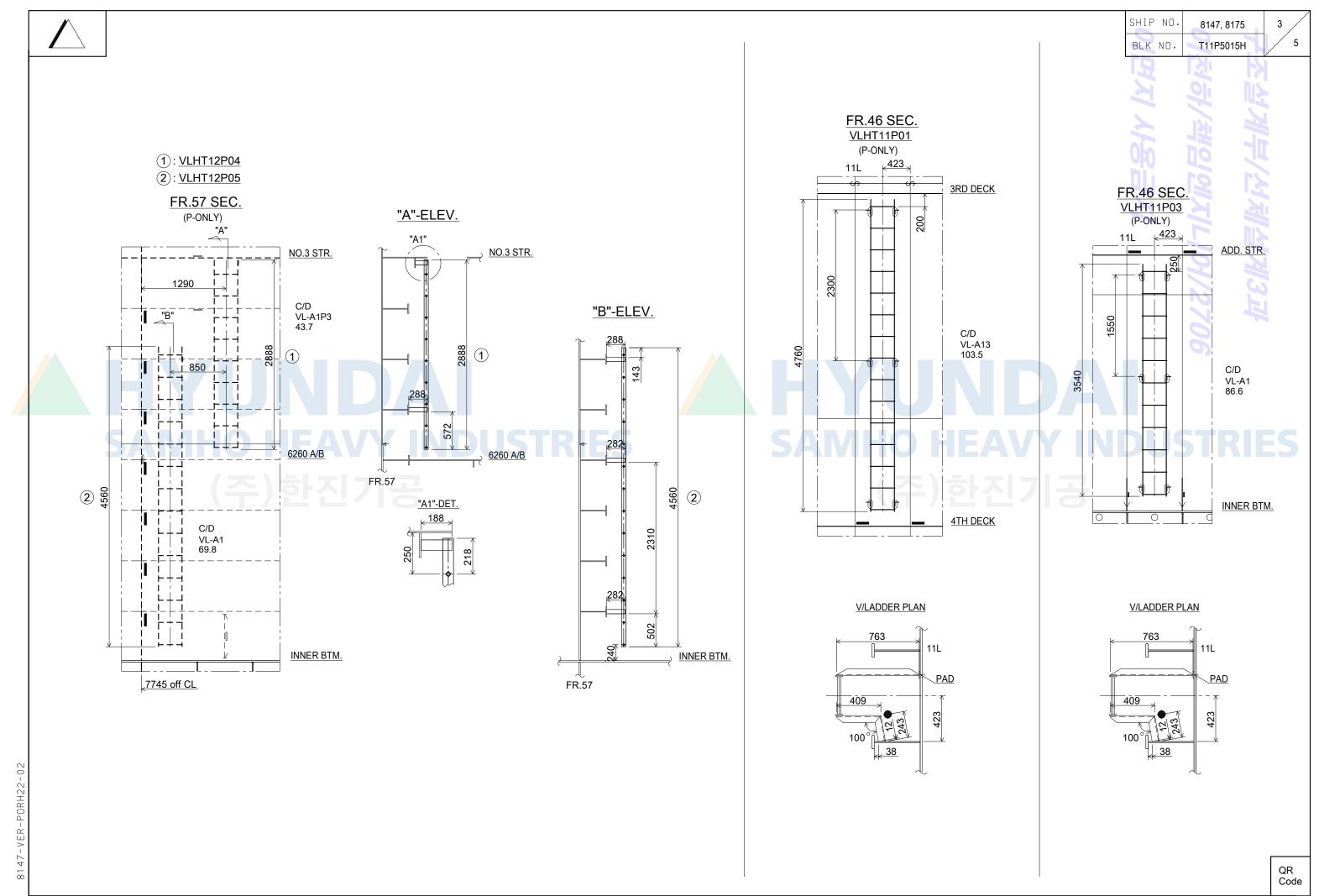
PLAN HISTORY REV NO DATE DESCRIPTION DRAWN CHECKED APPROVED 0 22. 04. 26 Vertical Ladder 제작용으로 작성 이천하 결재完 001 22. 04. 29 Leg & PAD 수량 오류로 수정 이천하 결재完

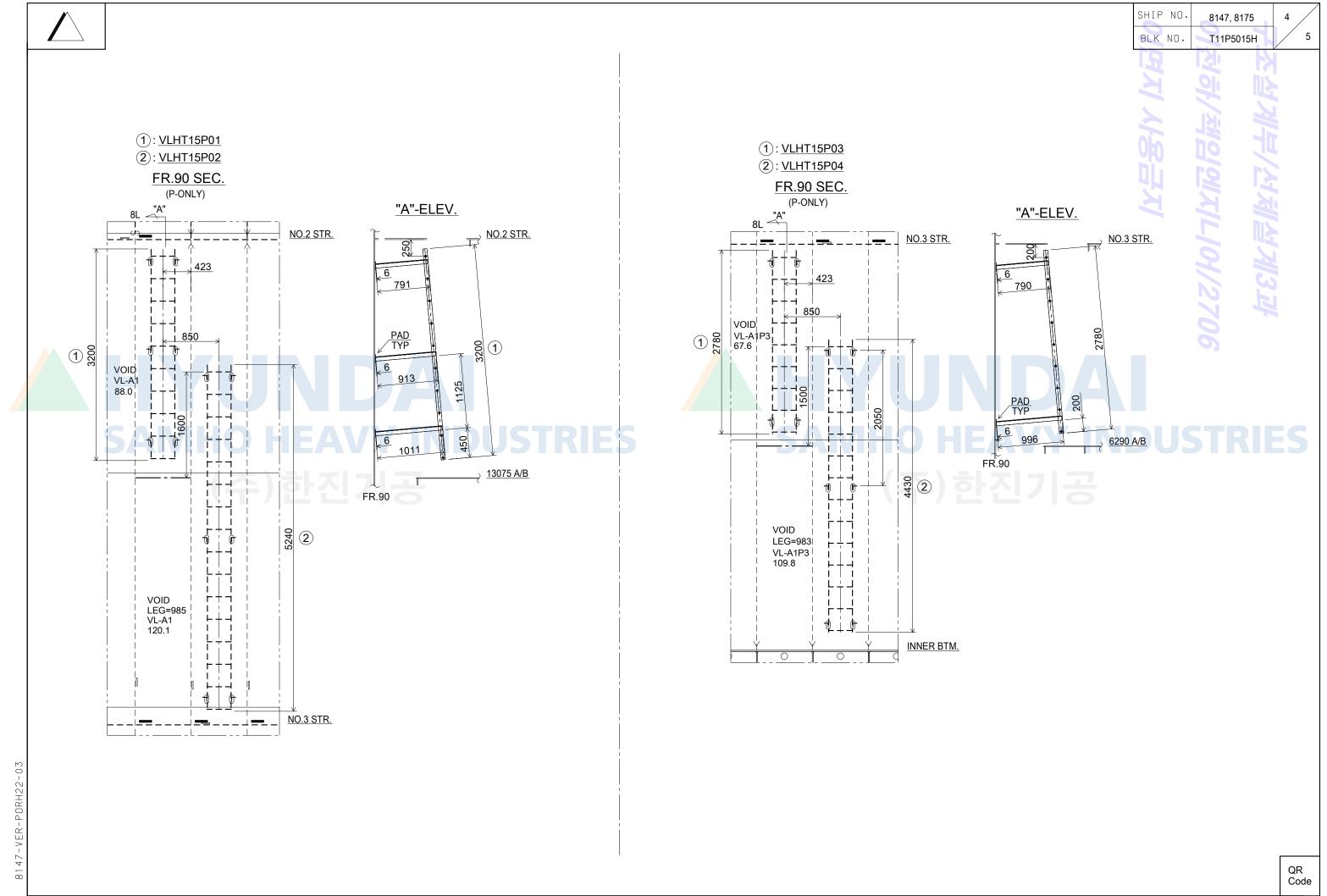
(표지 포함 6 매)

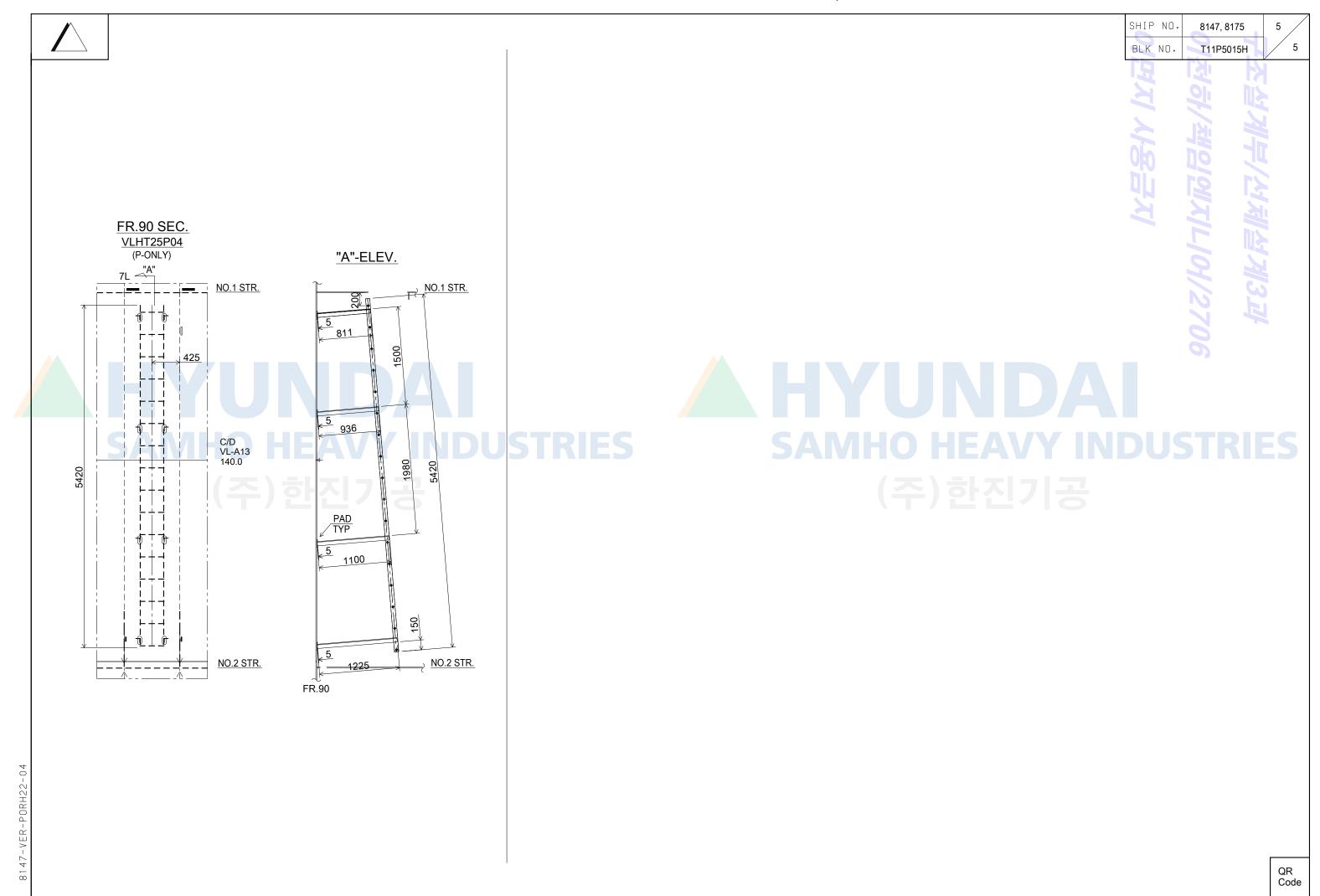
DEP"	T NO.	SHIP NO.			SHIP TYPE		
B111	1000		8147, 8	3175		174,000 CBM CLASS LNGC	;
TEL.	NO.	부 서 명			도 면 명		
27	06		구 조 설	계 부			
94.	승 인	<u>책임</u>	김 성 주			Vertical Ladder	
.	검 5					ᆌᅎᄔᄃ	
₹ † † ₹ ₩ ₩ ₩	작 성	책임	이 천 하	<u> </u>		제작도	
C. LEAUBY Z. 11 O O O O.					도면 번호	T11P5015H	POR NO.
	ı	Hyundai Sam	ho Heavy Inc	lustries Co., Ltd.	DATE	2022, 04, 26	H22
Ď.		San	nho Shipyard	, Korea		2022. 04. 20	1122

-	*																0	예산대구분	Р	ROJECT I	NO. 발	행부서	작성	자 사번	DATE	DWG	• N O	PAGE
				<u>VE</u>	RTI(<u> </u>		<u>ad</u>	DEF	<u> </u>	<u> </u>	S. LIS	<u> </u>					6016	8	147	B1	11000	P00)9313	20220426	T11P5	5015H	1
				DALLET GOOG	- 1										T D.4	ъ ф		I	8	3175	구:	조설계부	이천하	⊺: 2706				5
NO		자재번호	O'TY TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)			[DIMENS	SION			SQ.B Q'TY	LE Q'	ГҮ	Q'	ND ₽ 'TY	WEIGHT (Kg/ST)	POR		BLK.	MARK	< NO.		(150≤	D≤ 350)	(D	> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	2	2 ZO 2 1	L	D .	SU	U	SB	В	S1	S2 2 (3 4	5	6	7	(ivg/31)	POR NO	SEQ.					N N		7		
01	042	416412100	1 A13 C)	4760	도면 참조	160	110	80	30	2300	15	6			3	103.5	H22	01	T11P	VLHT11P0)1	C/D	<u> </u>		T'S		
02	042	416412100	1 A1 C	0	4220	749	160	110	80	30	2050	13	6			6	95.7	H22	02	T11P	VLHT11P0)2	C/D				\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
03	042	416412100	1 A1 C		3540	도면 참조	160	110	80	30	1550	11	6			3	86.6	H22	03	T11P	VLHT11P0	03	С/Б	1		4		
04	042	416412100	1 A1 (2967		제	작 도	<u></u> 면	참	조	9	4				45.0	H22	04	T12P	VLHT12P0)1	C/D					
05	042	416412100	1 A1 (5580		제	작 도	- 면	참 :	 조	17	6				84.9	H22	05	T12P	VLHT12P0)2	C/D		<u>.</u>	Ι <u>"</u> A"- <u>P</u> I	LAN	
06	042	416412100	1 A13 (3827		 제			참 .	——— 不	12	6				60.3	H22	06	T12P	VLHT12P0		C/D		PITCH	(FLG.30∘		
								<u>'</u> - 작 도			<u>-</u> 조													5	10			
07	042	416412100	1 A13 ()	3827		<u> </u>						6				60.3	H22	07	T12S	VLHT12S0		C/D		C10			
08	042	416412100	1 A13 C	0	2888			작 도			조 _	9	4				43.8	H22	08	T12P	VLHT12P0)4	C/D 3		5			
09	042	416412100	1 A1 C)	4560		제	작 도	- 면	참 .	조	14	6				69.8	H22	09	T12P	VLHT12P0)5	C/D 6		•			i
10	042	416412100	1 A1 C		3200		제	작 도	면	참	조 	10	6			6	88.0	H22	10	T15P	VLHT15P0)1	C/D		#		-	
11	042	416412100	1 A1 C)	5240	983	160	110	150	30	2450	16	6			6	120.1	H22	11	T15P	VLHT15P0)2	C/D_		10	2	P	
12	042	416412100	1 A13 ()	2780		제	작 도	면	참 .	조	9	4			4	67.6	H22	12	T15P	VLHT15P0	03	C/B		000	W		
13	042	416412100	1 A13 C	0	4430	983	160	110	80	30	2050	14	6			6	109.8	H22	13	T15P	VLHT15P0)4	C/D _	SB	5			5 \
14	042	416412100	1 A1	0	3840	250	160	70	80	30	1750	12	6		6		61.8	H22	14	T15S	VLHT15S0	01	H.F.O.	.BUNK.TK)>1000)	/ <u>-</u>		0 24
15	042	416412100	1 A1	0	4900	250	160	110	80	30	2361	15	6		6		75.9	H22	15	T15S	VLHT15S0)2		.B <mark>∮NK.TK</mark>	D	/		<u> </u>
16	042	416412100	1 A1	0	4220	250	160	110	80	30	2050	13	6		6		66.8	H22	16	T15S	VLHT15S0)3	H.F.O.	.BUNK.TK	€ 300		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
17	042	416412100	1 A1	0	4900	250	160	110	80	30	2361		6		6		75.9	H22	17	T15S	VLHT15S0			.BUNK.TK			<u>" MARK [</u> (상부표	DET.
											2501					4											15	\(\frac{1}{2}\)
18	042	416412100		0	1500	636	160	110	80	30		5	4				43.0	H22	18	T25P	VLHT25P0		C/D		30° (FLG.30	SNIP)	200	-
19	042	416412100	1 A1 (D	4560	450	160	110	80	30	2100	14	6			6	86.5	H22	19	T25P	VLHT25P0		C/D				30	
20	042	416412100	1 A1 C	0	4220	735	160	110	80	30	1800	13	6			6	95.1	H22	20	T25P	VLHT25P0	$\overline{}$	1	6 DET	. 7	DET.	BEAD DE	<u> </u>
21	042	416412100	1 A13 C)	5420		제	작 도	<u>면</u>	참 :	<u>조</u> ㄱ	17	10			8	146.9	H22	21	T25P	VLHT25P0	001	C/D			mm co	м /	
22	042	416412100	1 A1	0	5580	250	160	110	150	30	1800	1800 17	8		8		87.8	H22	22	T25S	VLHT25S0	002	4.F.d	BUNK.TK	130		4	
23	042	416412100	1 A1	О	1720	250	160	110	150	250		5	4		4		29.2	H22	23	T25S	VLHT25S0)2	H.F.O.	.BUNK.TK	,-	LEG : 350 <i< td=""><td><u></u> MARI D≤1300 → 65*6</td><td>K(NO.4) 65*8 E.A</td></i<>	<u></u> MARI D≤1300 → 65*6	K(NO.4) 65*8 E.A
																							7	PAD	9.0	LEG: [D>1300 → 75*7	
R2				- 1	•				<u>M</u> /	4RK	NO. N	MARKING								TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA Kg/EA
-10-												VLH] [A 1	340	350	5 4 3	LEG X LEG	65*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
VERT																	T A L NIC	0		A13	330	350	3	LEG	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M
147-											LKU	JECT NO.		<u>B</u> L 00	CK N		IAL NO.	nt RFO	ICK					STEP SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M Kg/M
∞											НҮ	UNDAI SAMHO	HEAV	/Y IN	TPILIUN	RIFS							NO DE	ESCRIPTIO	N SIZE		TY/ST WE 3(420×297	IGHT 7)









Α	В	С	D	E F G	Н	ı	J	K	L	М	N	0	Ρ	Q	R	S	Т	U	V	W	Х	Y	′	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	This@s Prin	Safer Sámiple Waterr			
1																																			
2														Vertical Ladder Opti					በ 사형	함					Vertical Ladder Option 사항										
3 SEC	고 자재번호	Qty	TYPE	PAINT SE	PEC.			DIN	MENS	NOI				Q.B	LE	G Qt	ty	y I		PAD Qty		T BL	LK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support			
4						LEN	D	SU	U	SB	В	S1 S	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA			
5 01	416412100	1	A13	0		4760	749	160 1	110	80	30 2	300		15		6			6	5	103.	50 T1	1P \	/LHT11P01	30	103.50									
6 02	416412100	1	A1	0		4220	749	160 1	110	80	30 2	050		13		6			6	6	95.	70 T1	1P \	/LHT11P02	26	95.70									
7 03	416412100	1	A1	0		3540	750	160 1	110	80	30 1	550		11		6			6	6	86.	60 T1	1P \	/LHT11P03	22	86.60									
8 04	416412100	1	A1	0		2967	현 참	조						9	4						45.	00 T12	2P \	/LHT12P01	18	45.00									
9 05	416412100	1	A1	0		5580	현 참	조						17	6						84.	90 T12	2P \	/LHT12P02	34	84.90									
10 06	416412100	1	A13	0		3827	현 참	조						12	6						60.	30 T12	2P \	/LHT12P03	24	60.30									
11 07	416412100	1	A13	0		3827	현 참	조						12	6						60.	30 T12	2S \	/LHT12S01	24	60.30									
12 08	416412100	1	A13	0		2888	현 참	조						9	4						43.	80 T12	2P \	/LHT12P04	18	43.80									
13 09	416412100	1	A1	0		4560 ²	현 참	조						14	6						69.	80 T12	2P \	/LHT12P05	28	69.80									
14 10	416412100	1	A1	0		3200	현 참	조						10		6			6	6	88.	00 T15	5P \	/LHT15P01	20	88.00									
15 11	416412100	1	A1	0		5240	983	160 1	110	150	30 2	450		16		6			6	6	120.	10 T15	5P \	/LHT15P02	32	120.10									
16 12	416412100	1	A13	0		2780	현 참	조						9		4			4	1	67.	60 T15	5P \	/LHT15P03	18	67.60									
17 13	416412100	1	A13	0		4430	983	160 1	110	80	30 2	050		14		6			6	6	109.	80 T15	5P \	/LHT15P04	28	109.80									
18 14	416412100	1	A1	0		3840	250	160	70	80	30 1	750		12	6			6	i		61.	80 T15	5S \	/LHT15S01	24	61.80									
19 15	416412100	1	A1	0		4900	250	160 1	110	80	30 2	361		15	6			6	;		75.	90 T1	5S \	/LHT15S02	30	75.90									
20 16	416412100	1	A1	0		4220	250	160 1	110	80	30 2	050		13	6			6	;		66.	80 T15	5S \	/LHT15S03	26	66.80									
21 17	416412100	1	A1	0		4900	250	160 1	110	80	30 2	361		15	6			6			75.	90 T15	5S \	/LHT15S04	30	75.90									
22 18	416412100	1	A1	0	4 /	1500	636	160 1	110	80	30			5		4			4	1	43.	00 T25	5P \	VLHT25P01	10	43.00									
23 19	416412100	1	A1	0		4560	450	160 1	110	80	302	100		14		6			6	6	86.	50 T2	5P \	VLHT25P02	28	86.50									
24 20	416412100	1	A1	0 /		4220	735	160 1	110	80	30 1	800		13		6			6	3	95.	10 T25	5P \	/LHT25P03	26	95.10									
25 21	416412100	1	A13	0		5420 ≧	현 참	조						17		6			6	6	140.	00 T2	5P \	VLHT25P04	34	140.00									
26 22		1	A1	0		5240	250	160 1	110	80	302	450		16	6			6	;		80.	40 T2	5S \	/LHT25S01	32	80.40									
27 23	416412100	1	A1	0		1720	250	160 1	110	150	250			- 5	4			4			29.	20 T2	5S \	/LHT25S02	10	29.20									