## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

하

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
  - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

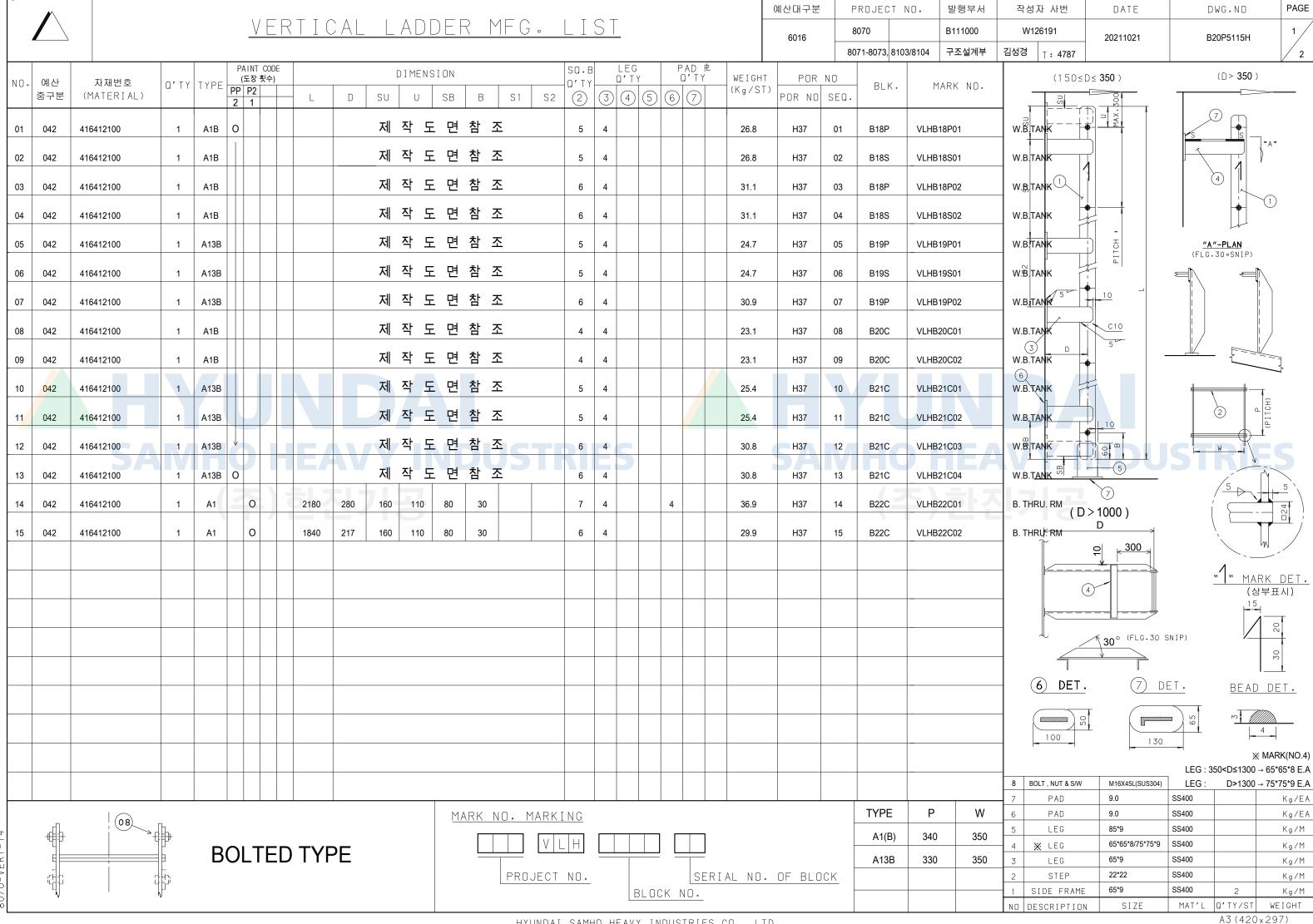
- 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
- 2. A1B & A13B Type은 필히 Leg & Side Frame에 Hole 시공 후, Bolt , Nut & S/W로만 체결할 것.

#### PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DR	RAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 10. 21	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김	성경	이천하	결재完

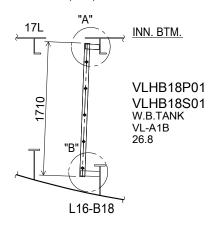
(표지 포함 3 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.		SHIP TYPE									
B111000	80	70-8073, 8103/8104	13,200 TEU CLASS CONTAINER CARRIER									
TEL. NO.	부 서 명		도 면 명									
4787		구 조 설 계 부										
승 (	· 책임	김 성 주	Vertical Ladder									
검 5	<u></u> 책임	이 천 하		제작도								
작 성	대리 설 <u>대리</u>	김 성 경		게·극ㅗ								
			도면 번호	B20P5115H	POR NO.							
	•	nho Heavy Industries Co., Ltd. mho Shipyard, Korea	DATE	2021. 10. 21	H37							

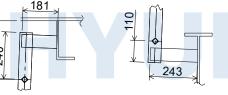




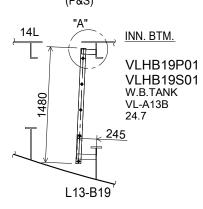




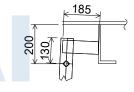
<u>"A"-DET.</u> <u>"B"-DET.</u>



## FR.88+850 SEC. (P&S)



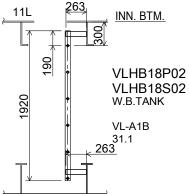
<u>"A"-DET.</u>



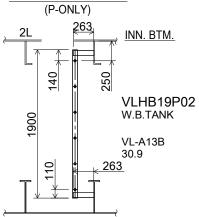
## SAMHO HEAVY INDUSTRIES

# (주)한진기공

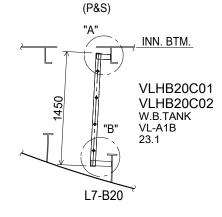
#### FR.84-600 SEC. (P&S) 11L 263 INN. B



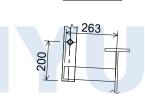
### FR.94-600 SEC.



#### FR.96+1/2 SEC.



<u>"A"-DET.</u>



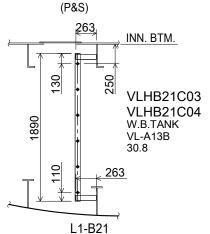
"B"-DET.

# 235

# SAMHO HE<mark>AVY INDUSTRIES</mark>

(주)한전

#### FR.104-600 SEC.



8070-8073

8103/8104

B20P5115H

2

SHIP NO.

BLK NO.

INN. BTM.

VLHB21C01

VLHB21C02 W.B.TANK

VL-A13B

FR.101+1550 SEC.

(P&S)

L4-B21

<u>"A"-DET.</u>

	ЩДШП		С	D	E F	G	1		J K	L	М	Ν	0 P	Q	R	S	Τ	UV	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1Д2€25.80	. 22/2021 <del>A</del> H0-21 13	40:16/
1																															
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC	Э.	·	(	DIME	NSION	·		SQ.B	LI	EG Qt	/	PAD G	ity	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEI	N I	D SU	U	SB	В	S1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1B	0	제	작 도	면	참 조					5	4					26.80	B18P	VLHB18P01	10		26.80						
5	02	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조					5	4					26.80	B18S	VLHB18S01	10		26.80						
6	03	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조					6	4					31.10	B18P	VLHB18P02	12		31.10						
7	04	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조					6	4					31.10	B18S	VLHB18S02	12		31.10						
8	05	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조					5	4					24.70	B19P	VLHB19P01	10		24.70						
9	06	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조					5	4					24.70	B19S	VLHB19S01	10		24.70						
10	07	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조					6	4					30.90	B19P	VLHB19P02	12		30.90						
11	80	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조					4	4					23.10	B20C	VLHB20C01	8		23.10						
12	09	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조					4	4					23.10	B20C	VLHB20C02	8		23.10						
13	10	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조					5	4					25.40	B21C	VLHB21C01	10		25.40						ı
14	11	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조					5	4					25.40	B21C	VLHB21C02	10		25.40						ı
15	12	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조					6	4					30.80	B21C	VLHB21C03	12		30.80						ı
16	13	416412100	1	A13B	0	제	작 도	면	참 조					6	4					30.80	B21C	VLHB21C04	12		30.80						ı
17	14	416412100	1	A1	0		218	30 2	80 160	110	80	30		7	4			4		36.90	B22C	VLHB22C01	14	36.90							
10	15	416412100	1	Δ1	0		18/	10 2	17 160	110	90	30		6	1					20.00	Page	VI HB22C02	12	29 90							,

