NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DA I SAMHO HEAVY INDUSTRIE

PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED									
0	23. 07. 11	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完									

(표지 포함 3 매)

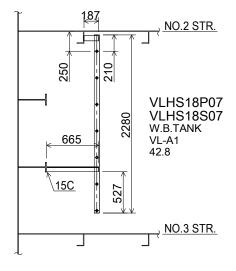
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	백임이 현	Vertical Ladder
표퍼ks	검 5	책임 이 천 하	제작도
식쌍제작	작 &	대리 김성경	ベリコエ
∑:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 S18S5115H POR NO.
C:\EXDB\⊈	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	2023. 07. 11 H90

																			(계산대구분	<u> </u>	PROJECT	NO. 발행부서		작성자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
	VERTICAL LADDER MFG. LIST														6016	8	3164	B111000		W126191	20230711	S	18S5115H	1 /					
																					816	55-8169	선체설계부	김성	성경 Ţ: 4787				2
N	. 예산	자재번호	0'TY	TYPE		「CODE 횟수)				DIME	NSION	I		so o'	. B L	EG TY	PAD Q'T	PL Υ	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MARK NO.		(150≤	0≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	0 11	1111	PP 2		L	D	su su	U	SB	ВВ	S1	1 _		4 5	6 7)	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLK.	MARK NO.			800	T		
0	042	416412100	1	A1	0				제	작	도 면	년 참	조	-	2	2			42.8	H90	01	S18P	VLHS18P07	_v	N.B.TANK+	D × X × X × X × X × X × X × X × X × X ×		7	
																										5 1	'S		" A "
0:	042	416412100	1	A1	0				^N	"	<u> </u>	변 참	<u> </u>	7	2	2			42.8	H90	02	S18S	VLHS18S07	[∨]	W.B.TANK	1			V
																									<u></u> (1)			(4)	\sim
																											",	A " - PL AN	
-																									822	РІТСН	(FLG	3.30°SNIP)	
																									S	~ •			
																							_		5	10			
																										C10			
																									3 D	5		_ [
																								\dashv	6				\
																													T £
										SA	M	10													T-SAI	10		2	(PITO
														LIST	DIE	S									88	0 0	ini i	W	İFS
																									B S	5			- ~ ~
									71													75	E / = I -			7		5	5
										6													F) 21		(D	>1000)		(=====================================	24
																									⊭	D			
																										2 300			
																										4)		"\" MAI	RK DET. 당부표시)
																										4)		(상 15	「무표시) -
																								_		<u> </u>		/	50
																										30° (FLG.30) SNIP)	/	30
																													l
																								\dashv	6 DET.	7	DET.	BEAD	DET.
																								-			0 2	2	
																							_	_	100	13	-4		4
																										-	IFG ·		€ MARK(NO.4) → 65*65*8 E.A
									_			_	_														LEG:		→ 75*75*9 E.A
			<u> </u>		1							MAPV	N O	MARKING								TYPE	P W		1 7.0	9.0	SS400 SS400	+	Kg/EA Kg/EA
000											!		110.				1	7				A1	340 350		LEG	85*9	SS400		Kg/M
<u> </u>														V L H								***	2.5	3	711	65*65*8/75*75* 65*9	9 SS400 SS400		K g / M K g / M
\ - \ E													PRO	JECT NO	<u>.</u>		S	ERI	AL NO.	OF BLC	оск			2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
3164																BLO	CK NO.							1			SS400 MAT'L	2 0'TY/ST	Kg/M WEIGHT
~													ш	/UNDAI SA	MUN UE	A V V T	NDUCTRI	FC 0	.0			<u> </u>	1	Į N	O DESCRIPTION	1 51ZE	IIAI L	A3 (420	



SHIP NO. 8164-8169 2 BLK NO. S18S5115H

FR.77+1500 SEC. (P&S)



HYUNDA I SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

8164-VER-PORH90-01

QR Code

	Α	В	С	D	E F	: G I	Н	J	K	L	М	N O	Р	Q	R	S	Т	UV	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																														
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	T SPE	Э.	DIMENSION					SQ.B	LE	G Qty	y PAD Qt		Qty	y WGT BLK		. MARKNO	Step Hole	RC	3P	대	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접		Anti-Vibration Support	
3							LE	N D	SU	υ:	SB	B S	I S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1	0	제	작 도	면 2	호 조					7	2	2				42.80	S18P	VLHS18P07	14		42.80					
5	02	416412100	1	A1	0	제	작 도	면 2	호 조					7	2	2				42.80	S18S	VLHS18S07	14		42.80					



(주)한진기공