


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	---

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 09. 16	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 09. 16	Leg 입력오류로 수정	김성경	이천하	결재完
002	22. 09. 27	비대칭 구조로 형상 수정	김성경	이천하	결재完
003	22. 09. 28	제작도 누락으로 추가	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8150/51	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	<div>도 면 명</div> <div>Vertical Ladder</div> <div>제작도</div>	
승 인	책임 윤 경 신		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 D16P5015H	POR NO.
		DATE 2022. 09. 15	H16

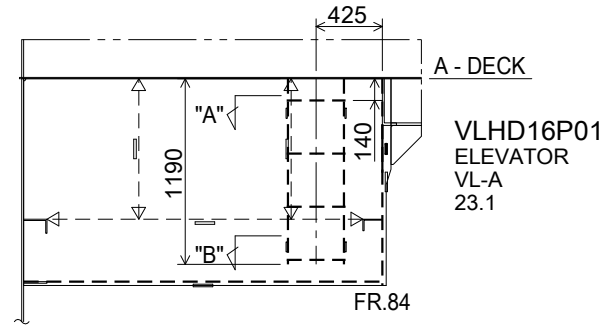
[illegible]BLOCK NO.

8150-VERT-07-R1

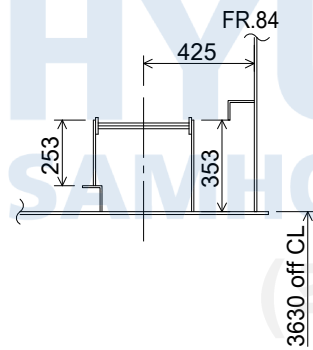


SHIP NO.	8150/8151	2
BLK NO.	D16P5015H	2

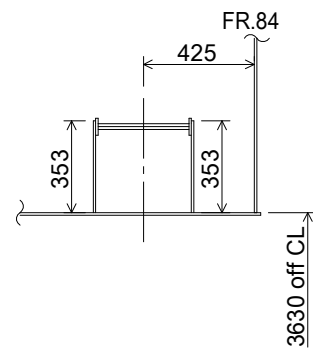
3630 OFF C.L ELEV.  
(P-ONLY)



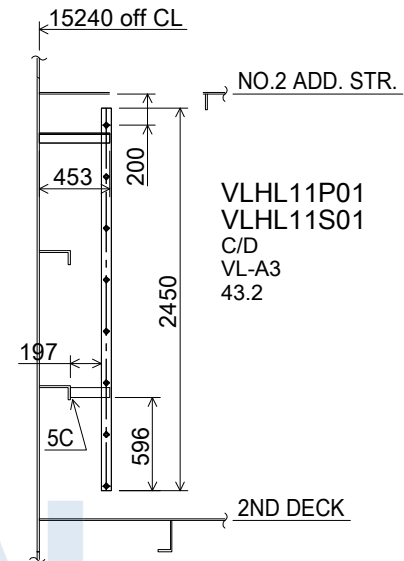
"A"-PLAN



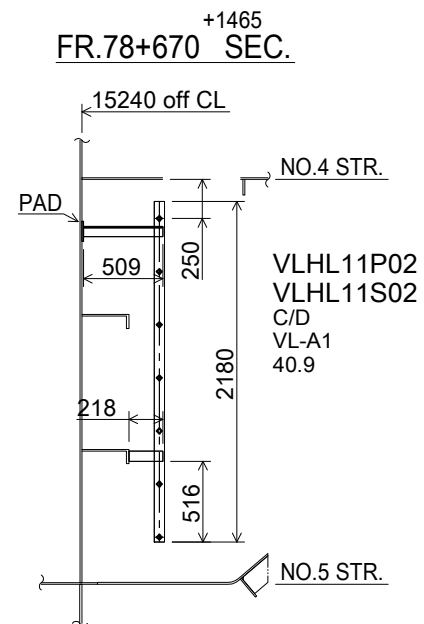
"B"-PLAN



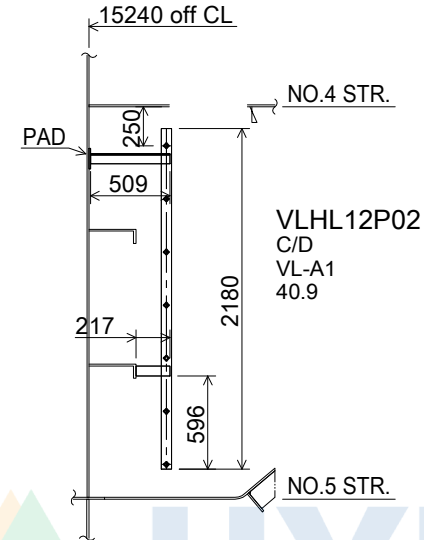
FR.77+1470 SEC.



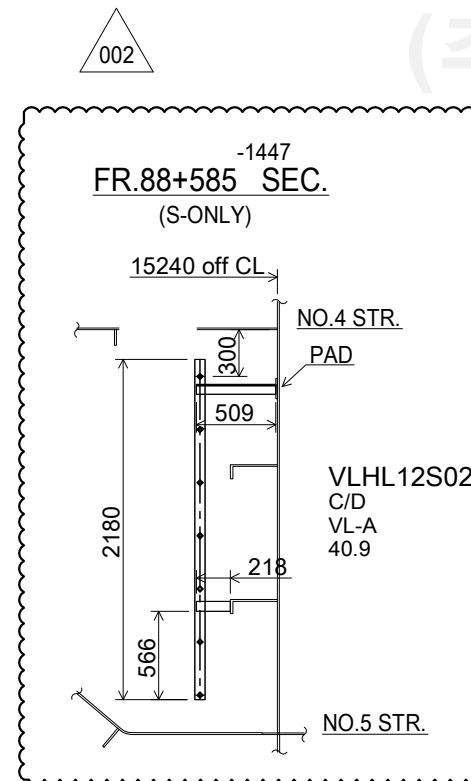
FR.78+670 SEC.



FR.88+585 SEC.  
(P-ONLY)

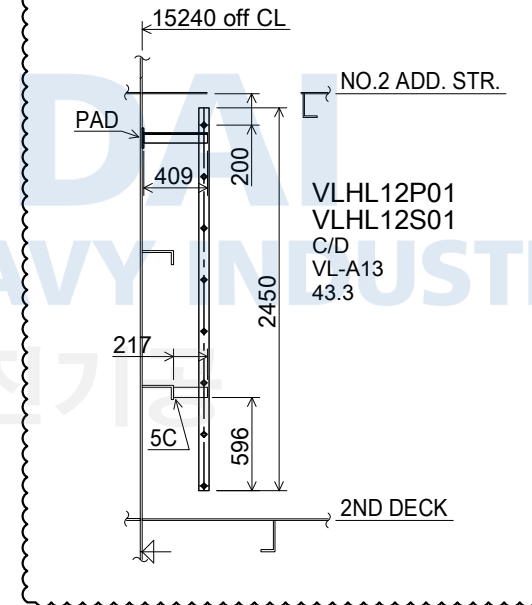


FR.88+585 SEC.  
(S-ONLY)



003

FR.88+585 SEC.



002

				C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI									
1																		PLM_8150-D16P5015H-POSS유첨용-002_8150-D16P5015H-002.pdf																											
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support									
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	PT	KG	KG				KG	PT	PT	EA	EA												
4	01	416412100	1	A	O			도면참조				190	140	80	30			4	4						23.10	D16P	VLHD16P01	8	23.10																
5	02	416412100	1	A3		O	제 작 도 면 참 조													8	2	2				43.20	L11P	VLHL11P01	16	43.20															
6	03	416412100	1	A3		O	제 작 도 면 참 조													8	2	2				43.20	L11S	VLHL11S01	16	43.20															
7	04	416412100	1	A		O	제 작 도 면 참 조													7	2	2			2	40.90	L11P	VLHL11P02	14	40.90															
8	05	416412100	1	A		O	제 작 도 면 참 조													7	2	2			2	40.90	L11S	VLHL11S02	14	40.90															
9	06	416412100	1	A3		O	제 작 도 면 참 조													8	2	2			2	43.30	L12P	VLHL12P01	16	43.30															
10	07	416412100	1	A3		O	제 작 도 면 참 조													8	2	2			2	43.30	L12S	VLHL12S01	16	43.30															
11	08	416412100	1	A		O	제 작 도 면 참 조													7	2	2			2	39.80	L12P	VLHL12P02	14	39.80															
12	09	416412100	1	A		O	제 작 도 면 참 조													7	2	2			2	39.80	L12S	VLHL12S02	14	39.80															
13	10	416412100	1	A3		O		2450	368	160	110	80	30				8	4					2		47.80	D12C	VLHD12C01	16	47.80																



HYUNDAI

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

이런저 사용금지

이런저/복합엔지니어/2706

구조설계부/구조혁신개발과