

NOTE

공
통
사
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이
사항

1. 일부 V/Ladder는 상/하 분리하여 도장할 것. → VLHF41P02/S02

PLAN HISTORY

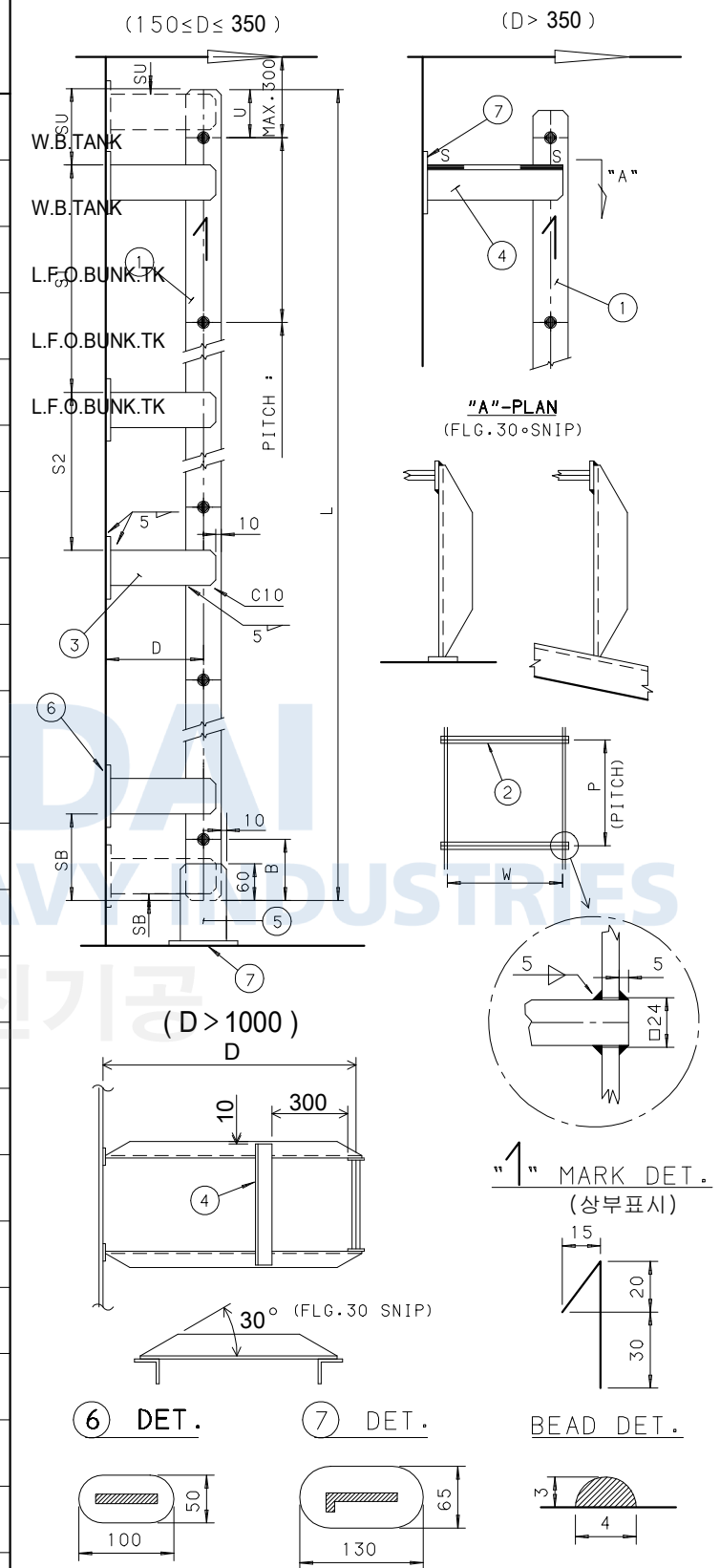
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 03. 10	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	21. 04. 09	도장 작업성 고려로 상/하 분리 도장 삭제	이천하		결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B117000	SHIP NO. 8091-96, 8100	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 2706	부서명 선 각 기 술 부	도면명 Vertical Ladder 제작도	
승 인 책임 김 연 용		<div>도면 번호</div> <div>F41P5115H</div> <div>POR NO.</div> <div>H32</div>	
검 도			
작 성 책임 이 천 하			
 <div>Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea</div>		DATE	2021. 03. 10

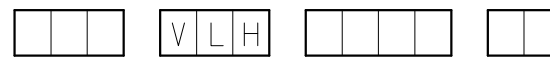
VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8091		B117000	P009313		20210310	F41P5115H	1
	8092-96, 8100		선각기술부	이천하	T : 2706			2

[illegible]

					※ MARK(No.4)	
					LEG : 350<D≤1300 → 65°65*8 E.A	
					LEG : D>1300 → 75°75*9 E.A	
7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA	
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA	
5	LEG	85*9	SS400		Kg / M	
4	※ LEG	65°65*8/75°75*9	SS400		Kg / M	
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M	
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M	
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M	
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT	

MARK NO. MARKING



PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

BLOCK NO.

TYPE

P

W

A1

340

350

A13

330

350

100

100

[illegible]

NO	DESCRIPTION
----	-------------

	SIZE
--	------

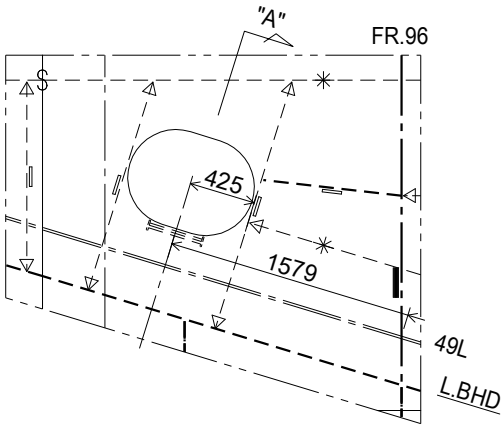
	MAT'L
--	-------

TY/ST	WEIGHT
-------	--------

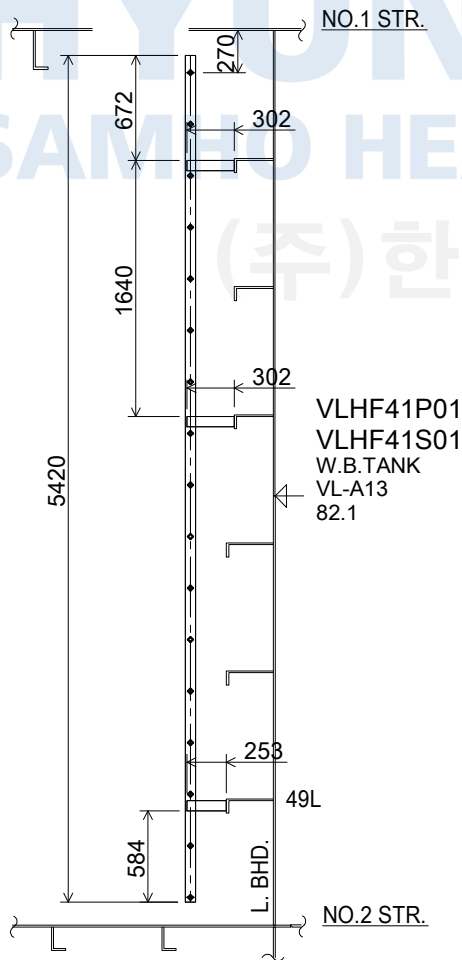


SHIP NO.	8091-96, 8100	2
BLK NO.	F41P5115H	2

NO.1 STR. PLAN
(P&S)



"A"-VIEW



8091-VER-PDRH32-01

QR
Code

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	PT	KG	KG				KG	KG	PT	PT	EA	EA		
4	01	416412100	1	A13	O			5420									17	6							82.10	F41P	VLHF41P01	34	0.00	82.10	0.00	0	0	0		
5	02	416412100	1	A13	O			5420									17	6							82.10	F41S	VLHF41S01	34	0.00	82.10	0.00	0	0	0		
6	03	416412100	1	A13		O	O	5420	250	200	110	200	30	2455			17	6			6				83.50	F41P	VLHF41P02	34	83.50	0.00	0.00	0	0	0		
7	04	416412100	1	A1			O	1680	250	160	110	250	210				5	4			4				28.80	F41P	VLHF41P03	10	28.80	0.00	0.00	0	0	0		
8	05	416412100	1	A13		O	O	5420	239	200	110	200	30	2455			17	6			6				83.20	F41S	VLHF41S02	34	83.20	0.00	0.00	0	0	0		



HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES
(주)한진기공