## NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공통

사

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 일부 V/Ladder는 상/하 분리하여 도장할 것.

2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ HP 도장 코드만 적용

특이 사항

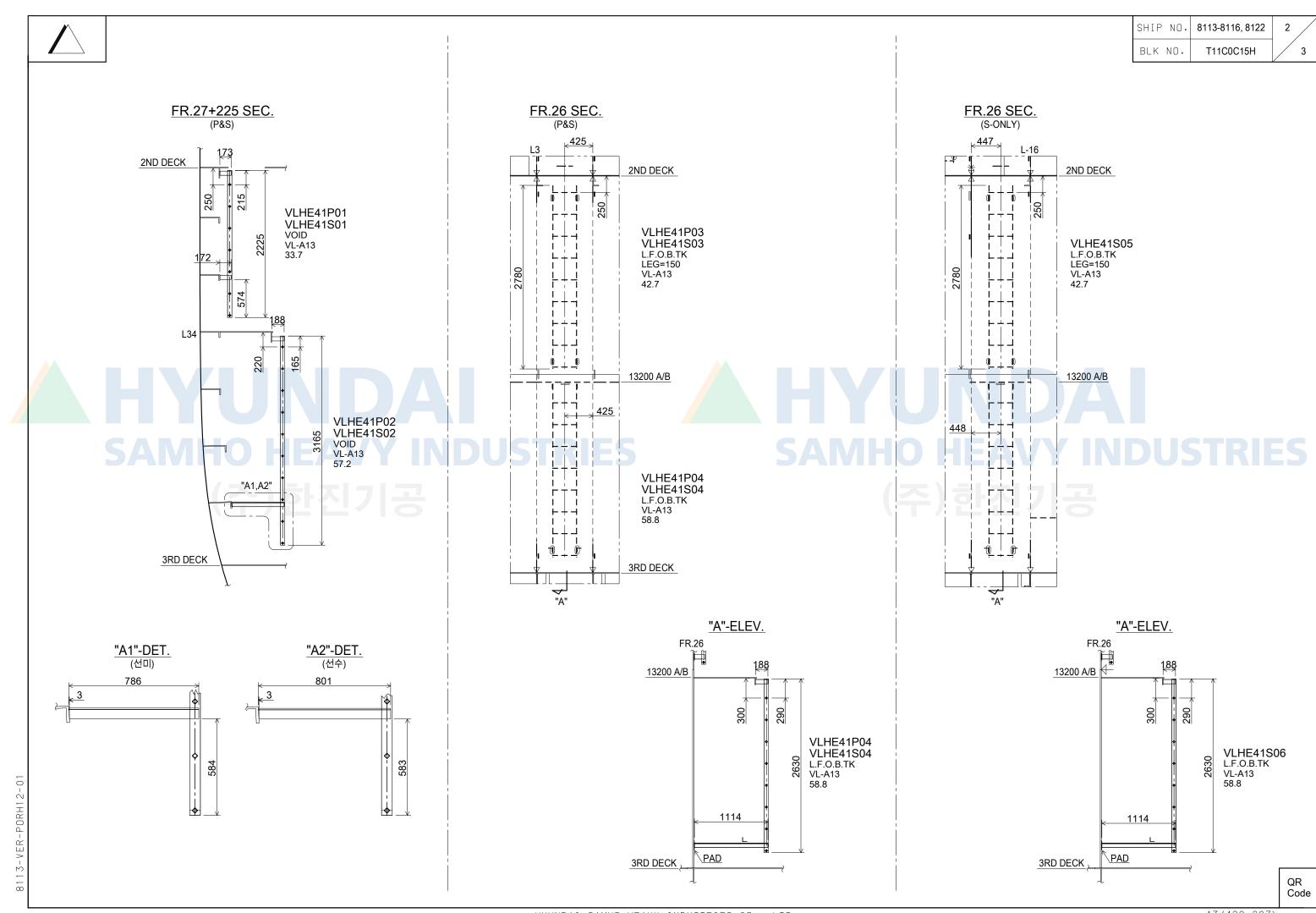
## PLAN HISTORY

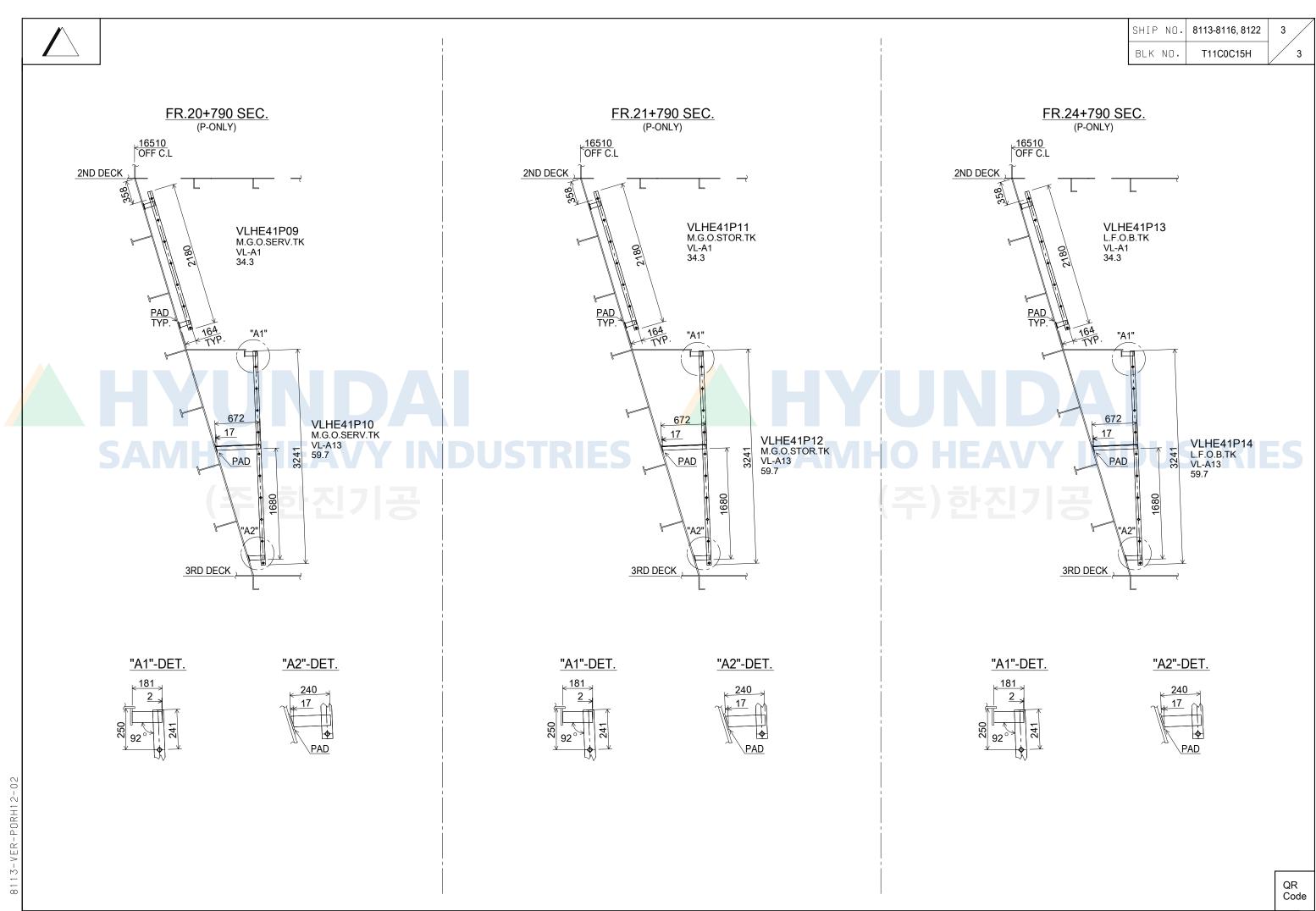
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 11. 01	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
	B111000	8113-8116, 8122	91,000 CBM CLASS LPG CARRI	ER
	TEL. NO.	부서명	도면명	
	4787	구 조 설 계 부		
S	승 인	! 책임 김성주	Vertical Ladder	
노쑈시.xls	검 도	책임 이 천 하	제작도	
강식까세약노뾰시	작 성	대리 김성경	~"¬エ	
아			도면 번호 T11C0C15H	POR NO.
:\EXDB\얼계	ŀ	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2021. 11. 01	H12

-	<b>▶</b> \				_														예산대구분	Р	ROJECT	NO. 발행부서	작성	자 사번	DATE	DWG.NO	PAGE
		<u></u>			VE	RTI(	<u> </u>	<u> </u>	AD[	<u>DEF</u>	7 1	<u>1F G</u>	• LIS	<u> </u>					6016	8	1113	B111000	W1	26191	20211101	T11C0C15H	1 1/
																				81	14-8116, 812	2 구조설계부	김성경	⊺: 4787			3
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT COD (도장 횟수)				DIMENS	SION			SQ.B Q'TY	LE Q'	:G TY	P. Q	AD ₽ Y TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MARK NO.		(150≤D≤ <b>3</b>	50)	(D> <b>35</b> (	0)
	중구분	(MATERIAL)		LEV	ZO HP 1 1		D	SU	U	SB	В	S1	S2 2 (	3) (4	5	6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	5211.		-   _		000		
01	042	416412100	1	A13 O	)			제	작 도	면	참 2	Σ	7	4				33.7	H12	01	E41P	VLHE41P01	J voip		Δ X X	7	
02	042	416412100	1	A13 O				제	작 도	- 면	참 2	Σ	7	4				33.7	H12	02	E41S	VLHE41S01	VOID				, "A"
03	042	416412100	1	A13 O				제	작 도	- 면	참 2	Σ	10 2	2 2	2			57.2	H12	03	E41P	VLHE41P02	VQH			4	_
04	042	416412100	1	A13 O	)			제	작 도	- 면	참 2	Σ	10 2	2 2	2			57.2	H12	04	E41S	VLHE41S02	VOID			-	
05	042	416412100	1	A13	0	2780	150	160	110	80	30		9 4	1		4		42.8	H12	05	E41P	VLHE41P03	L.F.Φ.	.B. K	HO		
06	042	416412100	1	A13	0	2780	150	160	110	80	30		9 4	1		4		42.8	H12	06	E41S	VLHE41S03	L.F.O.	.B.TK	PI	(FLG.30∘SNIP	) <b>≡</b> Î\
07	042	416412100	1	A13 O	0 0			제	· 작 도	<u></u> 면	· 참 2	Σ	8 2	2 3	3		2	58.8	H12	07	E41P	VLHE41P04	L.F.@.	.B. K	0		
08	042	416412100	1	A13 O	0 0			제	작 도	<u></u> 면	참 2	Σ	8 2	2 3	3		2	58.8	H12	08	E41S	VLHE41S04	L.F.O.	.в.тк	<u>C10</u>		
09	042	416412100	1	A13	0	2780	150	160	110	80	30			1		4		42.8	H12	09	E41P	VLHE41P05	3	/I III	5		
10	042	416412100	1	A13	0	2780	150	160	110	80	30		9 4	1		4		42.8	H12	10	E41P	VLHE41P06	6 L.F.O.	SERV.TK		#	<b>→</b>
11	042	416412100	1	A13 O	0 0	4760	530	160	110	80	30	2300	15	6	;		6	93.4	H12	11	E41P	VLHE41P07	L.F.Q.	SETT.TK		2	P 1 T C H )
12	042	416412100	1	A13 O		4760	530	160	110	80	30	2300	15	6	31		6	93.4	H12	12	E41P	VLHE41P08	L.F.O.	SETT.TK		W	
13	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	: 면	참 2	Σ	7 4	1		4		34.3	H12	13	E41P	VLHE41P09	M.G.C	D.SERV.TK	5	SIKI	
14	042	416412100	1	A13	0	<b>5</b> F2		제	작 도	<u></u> 면	참 2	Σ	10	4 2	2	2	2	59.7	H12	14	E41P	VLHE41P10	M.G.C	D.SERV.TK D > 10	7) 2000 \	/ <u>5</u>	5
15	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	<u></u> 면	참 2	Σ	7	4		4		34.3	H12	15	E41P	VLHE41P11		( D > 10 D.\$ <del>for.tk</del>	) 	\ \ \	
16	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	<u></u> 면	참 2	Σ	10	1 2	2	2	2	59.7	H12	16	E41P	VLHE41P12	M.G.C	D.STOR.TK 2	300	1	W /
17	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	- 면	참 2	Σ	7	1		4		34.3	H12	17	E41P	VLHE41P13	L.F.O.	.в.тк 4			ARK DET. (상부표시)
18	042	416412100	1	A13 O	0			제	작 도	- 면	참 2	2	10	1 2	2	2	2	59.7	H12	18	E41P	VLHE41P14	L.F.O.	II .			00
19	042	416412100	1	A13	0		150	160	110	80	30		9 4	1		4		42.8	H12	19	E41S	VLHE41S05	L.F.O.	B.TK	80° (FLG.30 :	SNIP)	200
20	042	416412100	1	A13 O	0			제	작 도	. 면	참 2	Σ	8 2	2 3	3		2	58.8	H12	20	E41S	VLHE41S06	L.F.O.	BJK DET.	7 D	FI. DE	
21	042	416412100	1	A13	0	1170	230	190	150	80	30		4	1		4		22.4	H12	21	E42P	VLHE42P01	F.W.T	ANK			AD DET.
22	042	416412100	1	A13	0	1170	230	190	150	80	30		4 4	1		4		22.4	H12	22	E42S	VLHE42S01	F.W.T	ANK <sub>00</sub>	130	20 20 27	4
23	042	416412100	1	A1		O 3060	165	160	110	340	230		9 4	1		4		45.7	H12	23	A31S	VLHA31S01	E/TRU	-	130	 LEG : 350 <d≤130< td=""><td></td></d≤130<>	
								1	-	1		1											1			LEG: D>130	00 → 75*75*9 E.A
SI	Q.07,0	08,20				<u> </u>	<u> </u>			M	ARK N	۱n							1		TYPE	P W	7 6		9.0	SS400 SS400	Kg/EA
ı		60mm까지 "ZO", '	하부→ 177	0mm까지	"EV"	<b>0</b> 2				1.17		, <u>,,,</u>	\/\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\			7 [	$\Box$				A1	340 350	5	LEG	85*9	SS400	Kg/M
$\sim$	Q.11,′ ⊔		뒤브 40	200000 71	T   "E\ /"	Ž	; <u> </u>	<u> </u>						1							A13	330 350	3	X	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400	Kg/M Kg/M
<u> </u>	부 → 29 EQ.18	931mm까지 "ZO",	야구 → 18	∠9mm//∤/	^  "EV"	*						PRO	JECT NO.					AL NO.	OF BLC	<u>ock</u>			2	STEP	22*22	SS400	Kg/M
— I		409mm까지 "ZO",	하부 → 18	32mm// ን	지 "EV"	Ē		+							BLC	OCK N	<u> </u>							SIDE FRAME ESCRIPTION	65*9 SIZE	SS400 2 MAT'L Q'TY/S	Kg/M T WEIGHT
												НҮ	UNDAI SAMHO	HFA	V Y I	NDUST	TRIES	CO., LTD	) ,			1	10				20x297)





	ШЖШІ		С	D	E F	GI	1		J K	L	М	N O P	Q	R	S	Т	UV	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>A</b> G25.80.	. 122/2021 <sub>Д</sub> Н1-01 10	45:59/
1																														
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPE	). D			DIMENSION				SQ.B LEG Qty			PAD Qty		WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	V	D SU	U	SB	B S1 S2	(2)	(3)	(4)	(5) (	6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	'
4	01	416412100	1	A13	0	제	작 도	면	참 조				7	4					33.70	E41F	VLHE41P01	14	33.70							<u> </u>
5	02	416412100	1	A13		제	작 도	면	참 조				7	4					33.70	E415	VLHE41S01	14	33.70							<u> </u>
6	03	416412100	1	A13		제	작 도	면	참 조	:			10	2	2				57.20	E41F	VLHE41P02	20	57.20							
7	04	416412100	1	A13		제	작 도	면	참 조				10	2	2				57.20	E415	VLHE41S02	20	57.20							
8	05	416412100	1	A13			278	30 1	150 160	110	08	30	9	4			4		42.80	E41F	VLHE41P03	18	42.80							
9	06	416412100	1	A13			278	30 1	150 160	110	08	30	9	4			4		42.80	E415	VLHE41S03	18	42.80							
10	07	416412100	1	A13		제	작 도	면	참 조				8	2	3		2		58.80	E41F	VLHE41P04	16	58.80							
11	80	416412100	1	A13		제	작 도	면	참 조				8	2	3		2		58.80	E415	VLHE41S04	16	58.80							
12	09	416412100	1	A13			278	30 1	150 160	110	08 (	30	9	4			4		42.80	E41F	VLHE41P05	18	42.80							
13	10	416412100	1	A13			278	30 1	150 160	110	08 (	30	9	4			4		42.80	E41F	VLHE41P06	18	42.80							
14	11	416412100	1	A13			476	30 5	530 160	110	08 (	30 2300	15		6		6		93.40	E41F	VLHE41P07	30	93.40							
15	12	416412100	1	A13	0		476	30 5	530 160	110	08 (	30 2300	15		6		6		93.40	E41F	VLHE41P08	30	93.40							
16	13	416412100	1	A1	0	제			참 조				7	4			4		34.30	E41F	VLHE41P09	14	34.30							
17	14	416412100	1	A13	0	제	작 도	면	참 조				10	4	2		2 2		59.70	E41F	VLHE41P10	20	59.70							
18	15	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조				7	4			4		34.30	E41F	VLHE41P11	14	34.30							
19	16	416412100	1	A13	0	제	작 도	면	참 조				10	4	2		2 2		59.70	E41F	VLHE41P12	20	59.70							
20	17	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조				7	4			4		34.30	E41F	VLHE41P13	14	34.30							
21	18	416412100	1	A13	0	제	_		참 조	+			10	4	2		2 2		59.70	E41F	VLHE41P14	20	59.70							'
22	19	416412100	1	A13	0				150 160	_	08 (	30	9	4			4		42.80	E415	VLHE41S05	18	42.80							'
23		416412100	1	A13	0	제	작 도						8	2	3	4	1 2	1	58.80	E415	VLHE41S06	16	58.80							'
24		416412100	1	A13		0			230 190	150	08 (	30	4	4		d	4		22.40	E42F	VLHE42P01	8		22.40						'
25	22	416412100	1	A13		0	_		230 190				4	4			4				VLHE42S01	8		22.40						'
00	23	416412100	-1	Λ1		Η,			165 160				Q	1	1 4		4				VI HA31501	10	45.70							1 '

( ) 한전[기공 ( ) 한전[기공