

NOTE

공
통
사
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이 사항

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.
→ PP 도장 코드만 적용

PLAN HISTORY

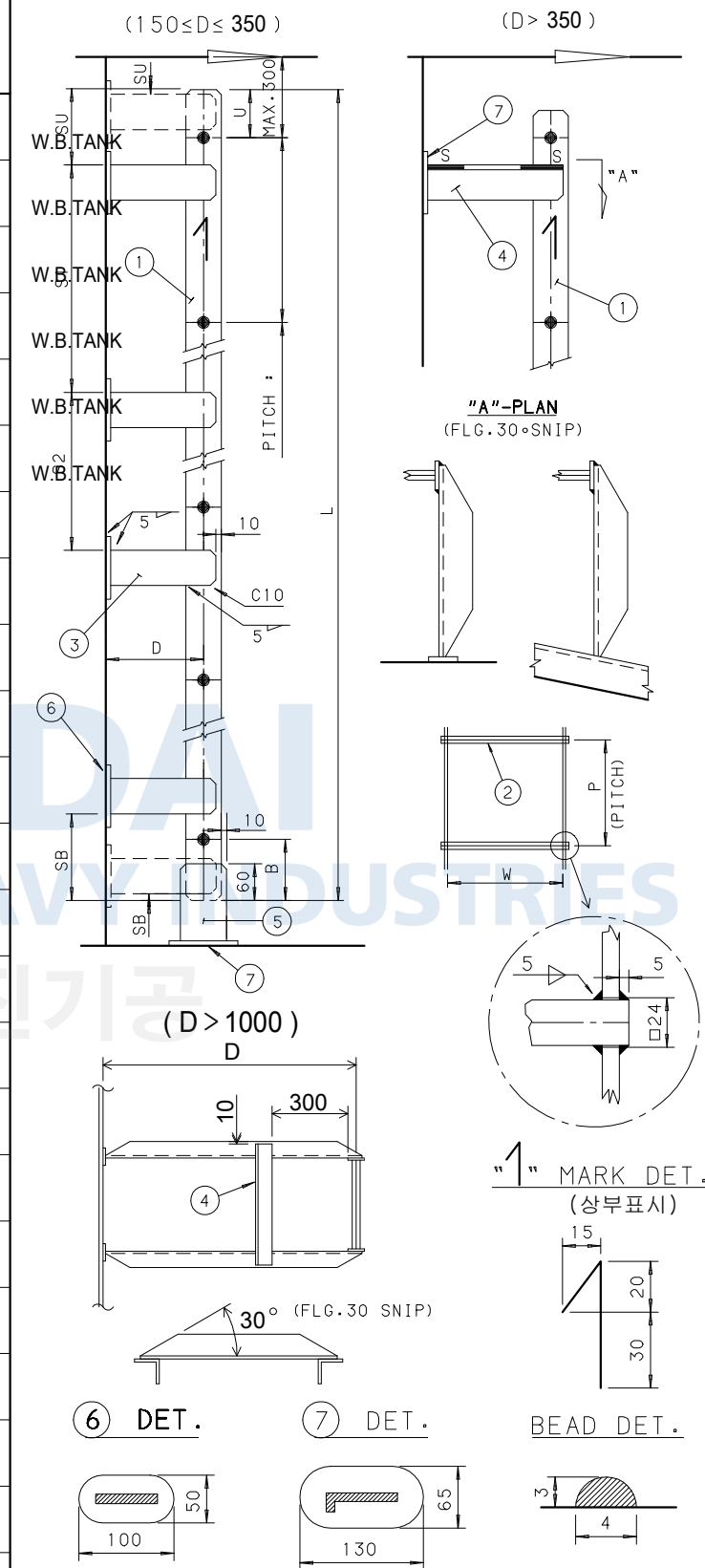
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 06. 24	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

(표지 포함 3매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8120/21	SHIP TYPE 180,000 DWT CLASS BULK CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도			
작 성	책임 이 천 하		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S15P5115H	POR NO. H25
		DATE 2022. 06. 24	

VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8120		B111000	P009313		20220624	S15P5115H	1
	8121		구조설계부	이천하	T : 2706			2

[illegible]

※ MARK(No.4)

LEG : $350 < D \leq 1300 \rightarrow 65 \cdot 65 \cdot 8$ E.A

LEG : D>1300 → 75*75*9 E.A

7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	65*65*8	SS400		Kg/M
4	⌗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

MARK NO. MARKING

	V L H		
--	-------	--	--

PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

BLOCK NO.

TYPE

P

W

A1S1

300

350

100

100

100

[illegible]

NO

DESCRIPTION

--	--

SIZE

	MAT'L	
--	-------	--

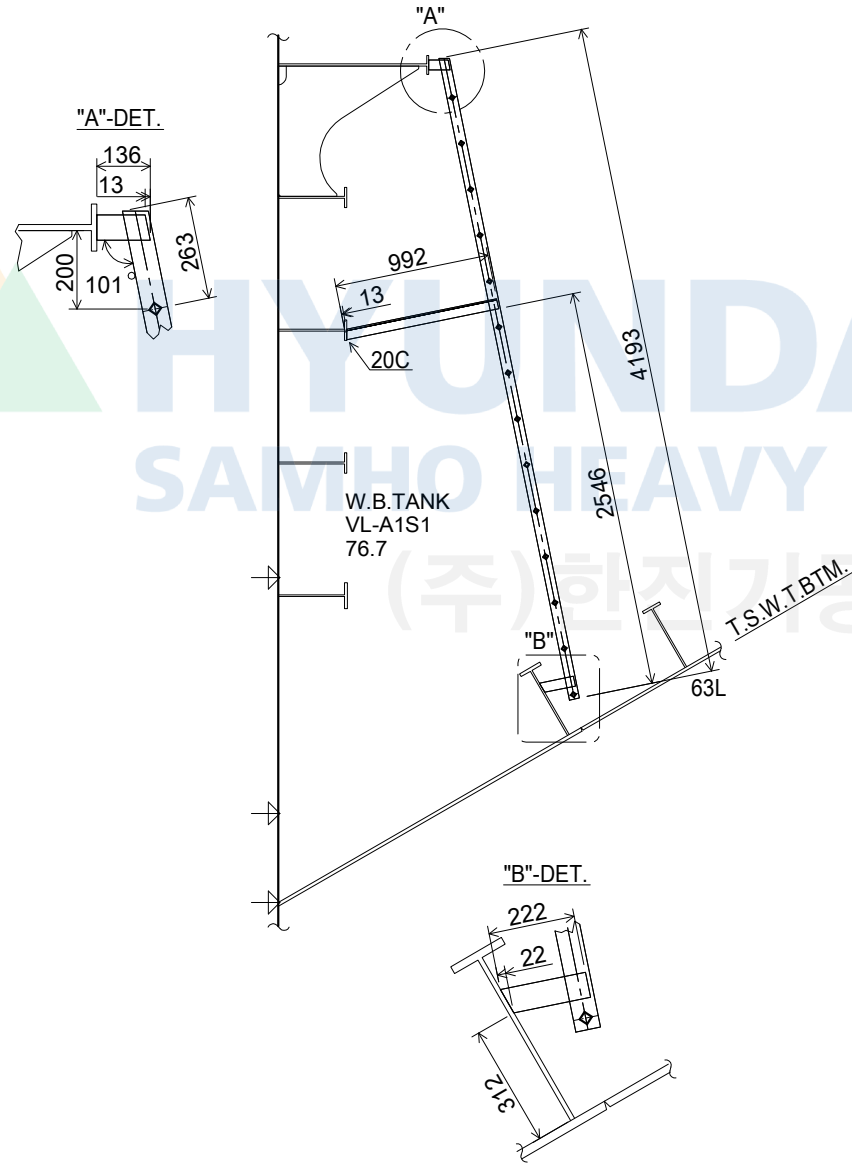
Q'TY/ST	WEIGHT
---------	--------



SHIP NO.	8120/21	2
BLK NO.	S15P5115H	2

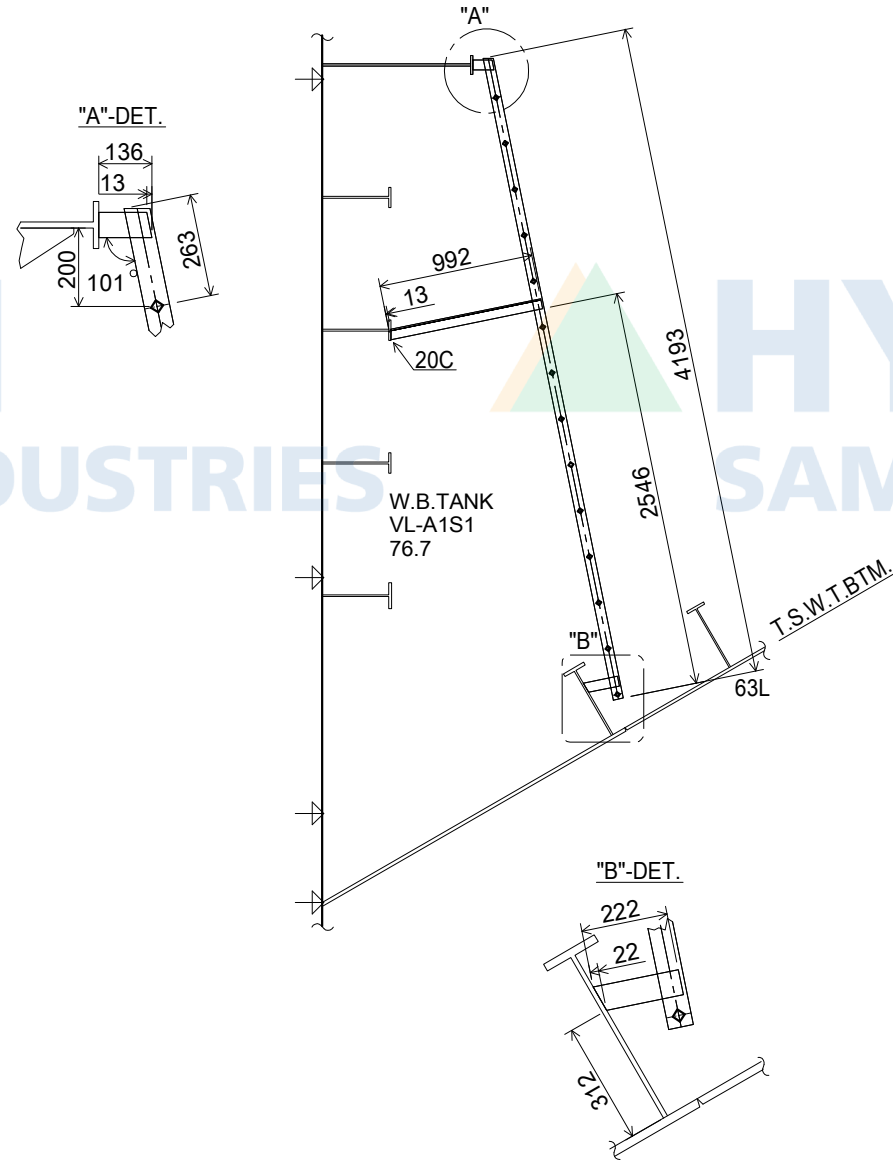
FR.85-2600 SEC.

VLHS14P07
VLHS14S07
(P&S)



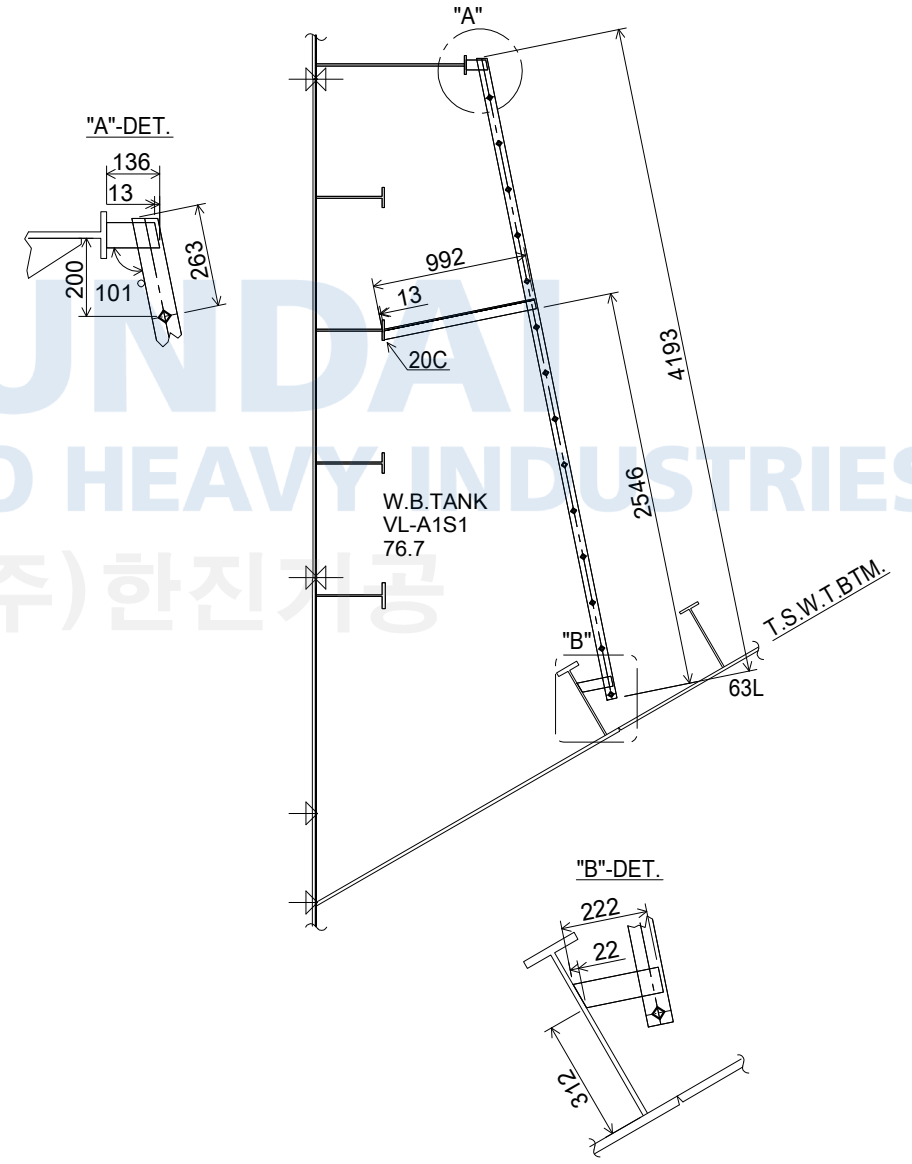
FR.100+1560 SEC.

VLHS15P01
VLHS15S01
(P&S)



FR.125+1560 SEC.

VLHS16P05
VLHS16S05
(P&S)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	
1																																			
2																	Vertical Ladder Option 사항											Vertical Ladder Option 사항							
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.			DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
4								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)						PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
5	01	416412100	1	A1S1			O	4186	변	창	조					14	4	2						76.70	S14P	VLHS14P07	28		76.70						
6	02	416412100	1	A1S1			O	4186								14	4	2						76.70	S14S	VLHS14S07	28		76.70						
7	03	416412100	1	A1S1			O	4186								14	4	2						76.70	S15P	VLHS15P01	28		76.70						
8	04	416412100	1	A1S1			O	4186								14	4	2						76.70	S15S	VLHS15S01	28		76.70						
9	05	416412100	1	A1S1			O	4186								14	4	2						76.70	S16P	VLHS16P05	28		76.70						
10	06	416412100	1	A1S1			O	4186	변	창	조					14	4	2						76.70	S16S	VLHS16S05	28		76.70						



HYUNDAI

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공