NOTE

공

통

항

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No., Block No, 및 Mark No.) 할 것.
- 6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

사 MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

HYUNDAI

	PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED										
0	22. 05. 04	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完										
001	22. 05. 25	BLK. 입력오류로 Mark No. 변경	이천하		결재完										
002	22. 09. 15	도장코드 입력오류로 수정	이천하		결재完										

(표지 포함 2 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8101/02	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부서명	도면명
	2706	선 각 기 술 부	
SIX.	승 인	· 책임 김 성 주	Vertical Ladder
나타니	검 5	<u> </u>	제작도
ㅋw세ㅋエ파시	작 성	책임 이 천 하	~li ㅋㅗ
0 10			도면 번호 E12P5015H POR NO.
C:\EXDB\営세ㅎ	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 05. 04 H06
خ		Samho Shipyard, Korea	

-	<u> </u>																			예산대구분	P	'ROJECT	NO.	발행부서	작성	성자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					VE	<u>-</u> R	TIC	<u> </u>		AD	DE	<u>R N</u>	<u>1F G</u>	<u> </u>	ST	_				6016	8	3101	B1	111000	P0	009313	20220504	E-	12P5015H	1
			1			25	T												b		8	3102	구	·조설계부	이천하	⊺: 2706			001011	2
NO.	예산	자재번호	 Q'TY	TVDEL	PAINT COI (도장 횟수	≃)	, ,			DIMEN	SION			SQ.I	Y I	LEG Q'TY		PAD I Q'TY	₽ / WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	MAR	K NO.		(150≤[D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)			V EK ZO 1 1		L	D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2)	3	4	5 6	7	(Ng/51)	POR NO	SEQ.							T		
01	042	416412100	1	A13 C)		1130	175	160	110	80	30		4	4				19.8	H06	01	E11P	VLHE11P	01	VOID	, +	D × V × V × V × V × V × V × V × V × V ×	1/S	⁷⁾	
02	042	416412100	1	A13 C			1130	175	160	110	80	30		4	4				19.0	H06	02	E11S	VLHE11S	01	VOID			1		"A"
																											1		4 11	
																									SI					1
																									+ $-$					
05	042	416412100	1	A1	0	1	1840	169	160	110	80	30		6	4		4		30.1	H06	05	E11P	VLHE11P	03	M.G.	O.DR.TK	PI I CH		<u>√"-PLAN</u> .30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1		0	2180	270	160	110	80	30		7	4		4		36.5	H06	06	E11S	VLHE11S	03	OIĽY	BLG.TK			= N	\
07	042	416412100	1	A1		0	2180	165	160	110	80	30		7	4		4		34.6	H06	07	E11S	VLHE11S	04	BI G	HOLD.TK	10			
																											C10			
08	042	416412100	1	A1	0	1	2520	175	160	110	80	30		8	4		4		39.5	H06	08	E11P	VLHE11P	U4	F.O.0	OVERF.TK	5			/
09	042	416412100	1	A1		0	2520	175	160	110	80	30		8	4		4		39.5	H06	09	E11S	VLHE11S	05	BLG.	HOLD.TK	•		-	
10	042	416412100	1	A1 C			1840	168	160	110	80	30		6	4				29.0	H06	10	E12P	VLHE12P	01	VOID			#		-
11	042	416412100	1	A1 C			1840	168	160	110	80	30		6	4				29.0	H06	11	E12S	VLHE12S	01	VOID				2	PITCH
																	*								SB				W	-
		5/						11			M		15							SA	W	HC			1	SB	5			, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
						E4																	\ _		١.				$\sqrt{\frac{5}{100}}$	5
14	042	416412100	1	A13		2	1790	174	160	110	80	30		6	4		4		29.9	H06	14	E13C	VLHE13C	03	G.W.	HOLD.TK (D	>1000)		/ \	1 7 1 1
15	042	416412100	1	A13		0		174	160	110	80	30		6	4		4		29.9	H06	15	E13C	VLHE13C	04		C.D <mark>₹.TK</mark>	*			w /
16	042	416412100	1	A1		PZ 2	1920	150	160	110	10	110		6	4				29.4	H06	16	E13C	VLHE13C	05	A/TR	UNK	2 300			
17	042	416412100	1	A13			1790		제	작 5	E 면	참 2	5	6	4		2		30.8	H06	17	E21P	VLHE21P	01	E/ROO	ľ	4			K DET. 쿠표시)
10	042	416412100	1	A1			1160	150						4	4						10					<u></u>			15	
18			1		0	E4 2	1160	150	160	110	80	30	002	4			4		20.7	H06	18	E21P	VLHE21P		E/ROO	\downarrow	30° (FLG.30	SNIP)		50
19	042	416412100	1	A1		2		250	160	110	80	30	/ 002 \	6	4		4		31.6	H06	19	E21S	VLHE21S		EGR D	r.tk				30
20	042	416412100	1	A1	0		1160	150	160	110	80	30		4	4		4		20.7	H06	20	E21S	VLHE21S		E/ROO	M6 DET.	. (7) [DET.	BEAD.	DET.
																									001		т (
																										100	<u> </u>	-	m	<u></u>
																										- 	130		*	MARK(NO.4)
																							_					LEG : 3 LEG :	350 <d≤1300 →<br="">D>1300 →</d≤1300>	65*65*8 E.A 75*75*9 E.A
																						T) /D=		141	7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
1-R2											<u> </u>	ARK N	<u> </u>	1ARKING					-			TYPE	P 240	W 250	5	PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
ST-0														V L H					_			A1 A13	340 330	350 350		₩ LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M
- VEF													PRO	JECT NO.				SE	ERIAL NO.	OF BLC	ock	AIS	330	330	3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
8101															-	В	LOCK		-							SIDE FRAME ESCRIPTION		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST	Kg/M WEIGHT
~													НҮ	LINDAI SAM	но ні	FAVY	INDUS	STRIF	ES CO., LTD) .			1		ן אטן D	ie orkitii (N	N SIZE	HAT L	A3 (420 x	

SHIP NO. 8101/02 2
BLK NO. E12P5015H 2





8101-VER-PORH06-01

QR Code

	Α	В	С	D	E F	G H		J	Κ	L	М	Ν	0	Ρ	Q	R S	Т	UV	W	XY	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1				-																									
2 8	SEQ	자재번호	Qty	TYPE PAINT SPEC				D	IMENS	SION				SQ.B	LEG Qty		PAD Qty		WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D	SU	J	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4)	(5)	(6) (7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	0			1130	175	160	110	80	30			4	4				19.80 E11P	VLHE11P01	8	19.80						
5	02	416412100	1	0			1130	175	160	110	80	30			4	4				19.00 E11S	VLHE11S01	8	19.00						
6 7																													
7																													
8	05	416412100	1	A1		0	1840	169	160	110	80	30			6	4		4		30.10 E11P	VLHE11P03	12	30.10						
9	06	416412100	1	A1		0	2180	270	160	110	80	30			7	4		4		36.50 E11S	VLHE11S03	14	36.50						
10	07	416412100	1	A1		0	2180	165	160	110	80	30			7	4		4		34.60 E11S	VLHE11S04	14	34.60						
11	80	416412100	1	A1		0	2520			110					8	4		4		39.50 E11P	VLHE11P04	16	39.50						
12	09	416412100	1	A1		0	2520	175	160	110	80	30			8	4		4		39.50 E11S	VLHE11S05	16	39.50						
13	10	416412100	1	0			1840	168	160	110	80	30			6	4				29.00 E12P	VLHE12P01	12	29.00						
14	11	416412100	1	0			1840	168	160	110	80	30			6	4				29.00 E12S	VLHE12S01	12	29.00						
15																													
15 16																													
17	14	416412100	1	A13		0	1790	174	160	110	80	30			6	4		4		29.90 E13C	VLHE13C03	12	29.90						
18	15	416412100	1	A13		0	1790								6	4		4		29.90 E13C	VLHE13C04	12	29.90						
19	16	416412100	1	A1		2	1920	150	160	110	10	110			6	4				29.40 E13C	VLHE13C05	12	29.40						
20	17	416412100	1	A1		2	1920	150	160	110	10	110			6	4				29.40 E13C	VLHE13C05	12	29.40						
21	18	416412100	1	A1		2	1920	150	160	110	10	110		N	4	4				29.40 E13C	VLHE13C05	8	29.40						
22	19	416412100	1	A1		2	1920	150	160	110	10	110			6	4				29.40 E13C	VLHE13C05	12	29.40						
23	20	416412100	1	A1		2	1920	150	160	110	10	110			4	4				29.40 E13C	VLHE13C05	8	29.40						

SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공