NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

항

공

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

HYUNDAI

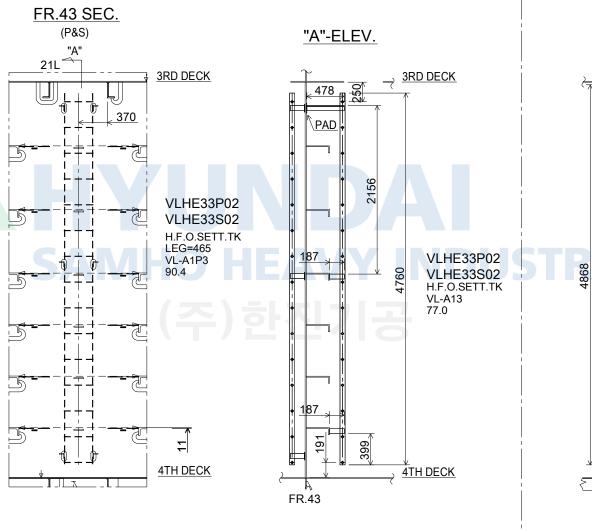
PLAN HISTORY REV NO DATE DESCRIPTION DRAWN CHECKED APPROVED 0 20. 06. 16 Vertical Ladder 제작용으로 작성 이천하 결재完

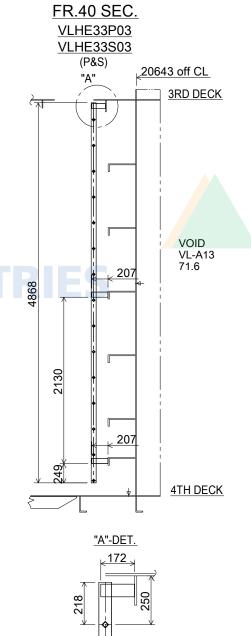
(표지 포함 3 매)

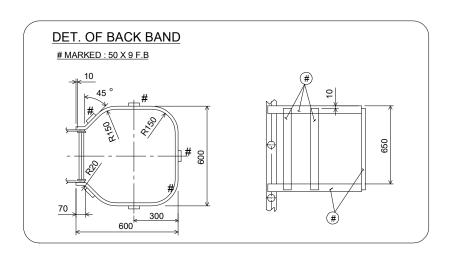
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE									
B111000	8147, 8175	174,000 CBM CLASS LNGC									
TEL. NO.	부서명	도면명									
2706	구 조 설 계 부										
승 연	^렌 책임김성주	Vertical Ladder									
검 5	E	제작도									
- - - - - -	g _ 책임 이 천 하	세억포									
		도면 번호 E11P5115H F	POR NO.								
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 04. 15	H07								

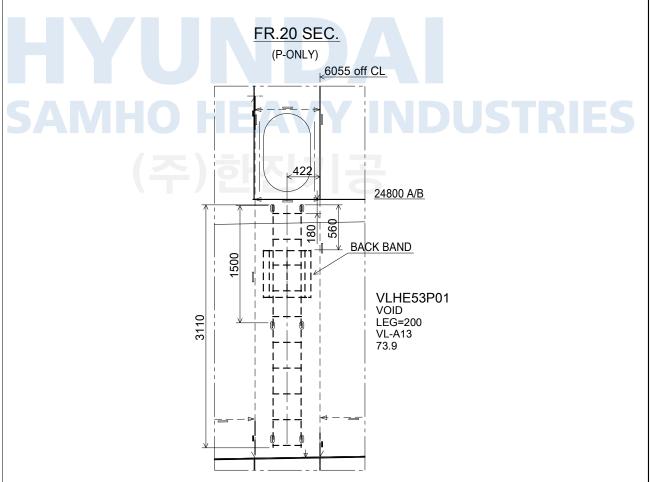
-	▶																			예산대구분	P	'ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DWC	.NO	PAGE
					VE	RTI(<u>CAL</u>	<u> </u>	AD[DEF	? /	<u>1F G</u>		L I	ST	-				6016	8	3147		B111000	P009313	20220415	E11P	5115H	1
						,											,				8	175	구조설계		이천하			27.11 07.1011	
NO.	예산	자재번호	n, tv	TVDE	PAINT CODE (도장 횟수)			D	IMENS	NOIS				SQ.B		LEG J'TY	f	PAD # Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.		1ARK NO.	(150≤[)≤ 350)	([)> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	U II	E	V ZO EZ 2 1 2	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLK.	I I	IARK NU.		200	T		_
01	042	416412100	1	A13 (1460	165	160	110	80	30			5	4		4		25.3	H07	01	E11P	VI HE	11P01		D ⊃ X¥ X¥ X	7		
																										5 1	S <	IS "A"	
02	042	416412100	1	A1	0	1160	205	160	110	80	30			4	4		4		21.8	H07	02	E11P	VLHE	11P02	M.G.O.DR.TK			$\exists 1 $	
03	042	416412100	1	A1	0	1240	165	160	110	10	110			4	4		4		21.8	H07	03	E11P	VLHE	11P03	OILY BILGETK		(4)		
04	042	416412100	1	A1	0	1500	173	160	110	80	30			5	4		4		25.8	H07	04	E11P	VLHE	11P04	F.O.OVERF.TK				
05	042	416412100	1	A13 (1460	175	160	110	80	30			5	4		4		25.4	H07	05	E11S	VLHE	11S01	VOID	- - -	' <u>"A"-</u> F	PLAN	
-																										PITCH	(FLG.30	•SNIP)	
06	042	416412100	1	A1	0	1240	205	160	110	10	110			4	4		4		22.5	H07	06	E11S	VLHE	11S02	B.HOLD.TK				
07	042	416412100	1	A1	0	1500	173	160	110	80	30			5	4	_	4		25.8	H07	07	E11S	VLHE	11S03	B.HOLDING.TK	10		i i	
08	042	416412100	1	A13	0	4760	167	160	110	80	30	2150		15	6		6		72.3	H07	08	E33P	VLHE	33P01	H.F.O.SERV.TK	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A13	0	4760	167	160	110	80	30	2150		15	6		6		72.3	H07	09	E33S	VLHE	33S01	H.F.O.SERV.TK	5 -			η
10	042	416412100	1	112		4760			자 ㄷ	- 13	えト フ			15		2			77.0		10	E33P	\/\ \ \ \	22002	6		Ш		<i>γ</i>
10	042	410412100		A13	0	4760			작 도		참 3			15	4	2		2	77.0	H07	10	E33P	VLHE	33P02	H.F.O.SETT.TK			(H)	
11	042	416412100	1	A13	0	4760		제	작 도	면	참 3	Σ		15	4	2		2	77.0	H07	11	E33S	VLHE	33S02	H.F. <u>O.SETT.TK</u>	10	2) IIId	
12	042	416412100	1	A13 (4868		제	작 도	면	참 3			15	6				71.6	H07	12	E33P	VLHE	33P03	VOID	00	W		
13	042	416412100	1	A13 (4868		제	작 도	- 면	참 3	2		15	6				71.6	H07	13	E33S	VLHE	33S03	VOID	5		M	
14	042	416412100	1	A13	0	4760	180	160	110	80	30	2150		15	6		6		72.7	H07	14	E33P	VIHE	33P04	H E O BLINK TK	7	/-	5	⁵ \
						_		100															1 /		H.F.O.BUNK.TK D	>1000) D			7
15	042	416412100	1	A13	0	4760	180	160	110 BACk	80 K BAND	30 부착	2150		15	6		6		72.7	H07	15	E33S	VLHE	33S04	H.F.O.B <mark>∜NK.TK</mark>	<u>2</u> 300	`\	W	
16	042	416412100	1	A13 (3110	200	10	110	I	30	1500		10	6		6		73.9	H07	16	E53P	VLHE	53P01	VOID	`	./	\	
																										4	**	" MARK (상부표	DEI. EAI)
																									———			13	₊
																										√\30° (FLG.30 S	NIP)		-) 1
																									-			30	
																									6 DET.	(7) DE	<u> </u>	BEAD DE	<u> </u>
																											a 10	m	
																									100	130		4	
																T										 			RK(NO.4)
																												D≥1300 → 65* D>1300 → 75*	
												10 ;	4 4 10 17 7									TYPE	P	W	7 PAD		SS400 SS400		Kg/EA
M										$\frac{M}{M}$	۱ ۲۲ ۱ 	<u> </u>	<u>iakk I</u>	<u>NG</u>		T						A1	340		6 PAD 5 LEG		SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
3T-0													VL	. H							_	A13	330		4 <u> </u>		SS400 SS400		Kg/M
-VEF												PRO.	JECT	NO.				SE	RIAL NO.	OF BLC	ock	710	330	, 330	3 LEG 2 STEP		SS400 SS400		Kg/M Kg/M
3147																В	LOCK								1 SIDE FRAME NO DESCRIPTION		SS400 MAT'L Q'		Kg∕M EIGHT
~										1		НҮ	UNDAI	SAMH	10 H	EAVY	INDUS	STRIE	S CO., LTD) .					I NO INESCRIBLION	3175		3 (420×29	

SHIP NO. 8147,8175 2
BLK NO. E11P5115H 2









QR Code

	Α	В	С	D	E F	G H	1	J	Κ	L	М	N O	Р	Q	R	S T	U	V	W	Х	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	
1																															
2														Vertical Ladder Option 사항									Vertical Ladder Option 사항								
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC	EC. DIMENS					1		SQ.B LEG Qt		_EG Qty	PAD Qty		WGT	BLK	BLK. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
4							LEN	D	SU	U	SB	B S1	S2	(2)	(3)	(4) (5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
5	01	416412100	1	A13	0		1460	165	160	110	80	30		5	4	ļ		4		25.30	E116	VLHE11P01	10	25.30							
6	02	416412100	1	A1	0		1160	205	160	110	80	30		4	4	1		4		21.80	E116	VLHE11P02	8	21.80							
7	03	416412100	1	A1		0	1240	165	160	110	10	110		4	4	1		4		21.80	E116	VLHE11P03	8	21.80							
8	04	416412100	1	A1	0		1500	173	160	110	80	30		5	4	1		4		25.80	E116	VLHE11P04	10	25.80							
9	05	416412100	1	A13	0		1460	175	160	110	80	30		5	4			4		25.40	E118	VLHE11S01	10	25.40							
10	06	416412100	1	A1		0	1240	205	160	110	10	110		4	4	ļ		4		22.50	E118	VLHE11S02	8	22.50							
11	07	416412100	1	A1		0	1500	173	160	110	80	30		5	4			4		25.80	E118	VLHE11S03	10	25.80							
12	08	416412100	1	A13	0		4760	167	160	110	80	30 2150		15	6	6		6		72.30	E33f	VLHE33P01	30	72.30							
13	09	416412100	1	A13	0		4760	167	160	110	80	30 2150		15	6	6		6		72.30	E333	VLHE33S01	30	72.30							
14	10	416412100	1	A13	0		4760	465	160	110	80	30 2000		15		6		6	5	90.40	E33f	VLHE33P02	30	90.40							
15	11	416412100	1	A13	0		4760	465	160	110	80	30 2000		15		6		6	5	90.40	E333	VLHE33S02	30	90.40							
16	12	416412100	1	A13	0		4868	면 침	· 조					15	6	6				71.60	E33f	VLHE33P03	30	71.60							
17	13	416412100	1	A13	0		4868	면 침	· 조					15	6	6				71.60	E333	VLHE33S03	30	71.60							
18	14	416412100	1	A13	0		4760	180	160	110	80	30 2150		15	6	5		6		72.70	E33f	VLHE33P04	30	72.70							
19	15	416412100	1	A13	0		4760	180	160	110	80	30 2150		15	6	6		6		72.70	E333	VLHE33S04	30	72.70							
20	16	416412100	1	A13	0		3110	200	10	110	80	30 1500		10	6	3		6		50.90	E53F	VLHE53P01	20	50.90							

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주) 한진기공