NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사 -:

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

 → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

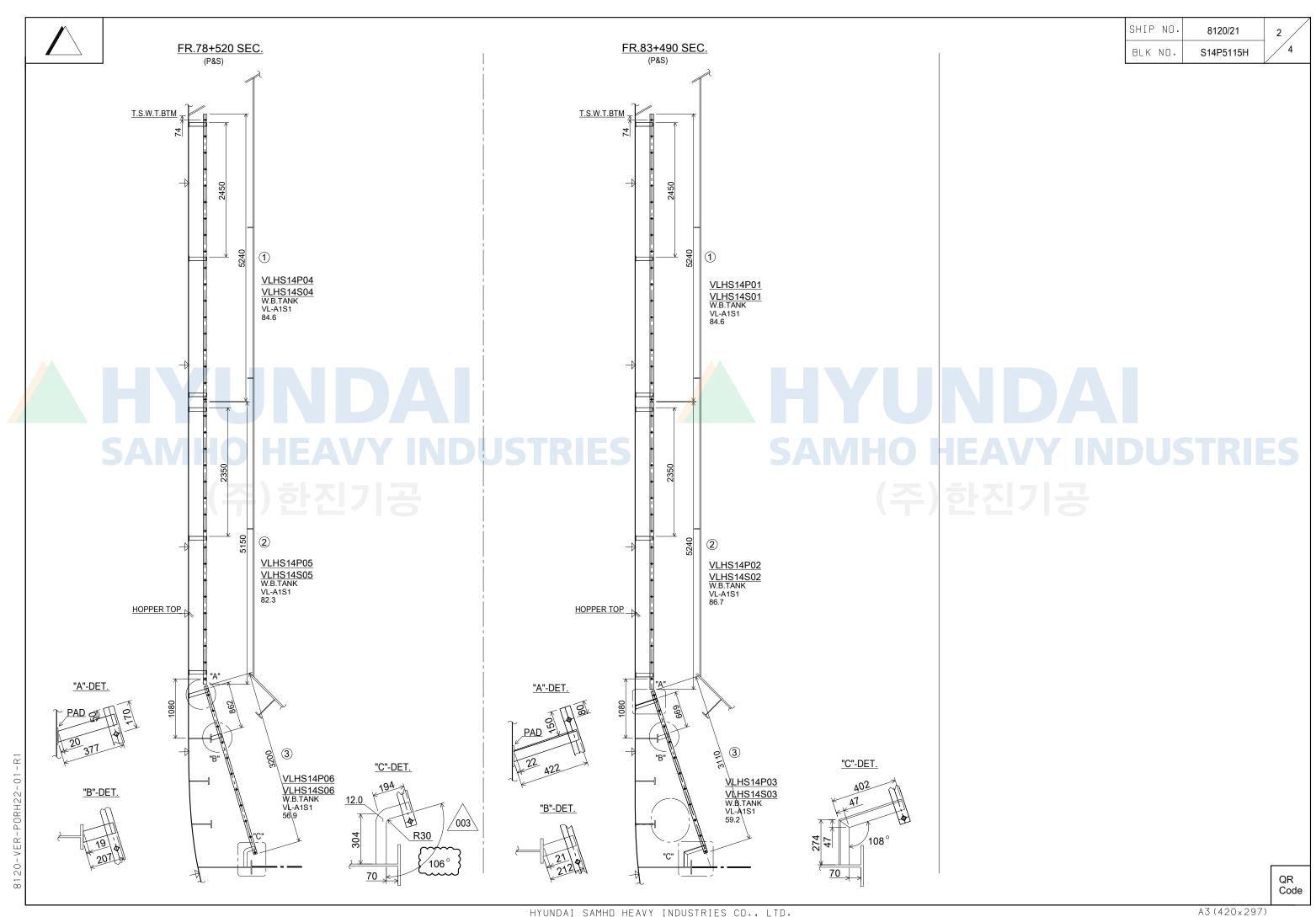
PLAN HISTORY

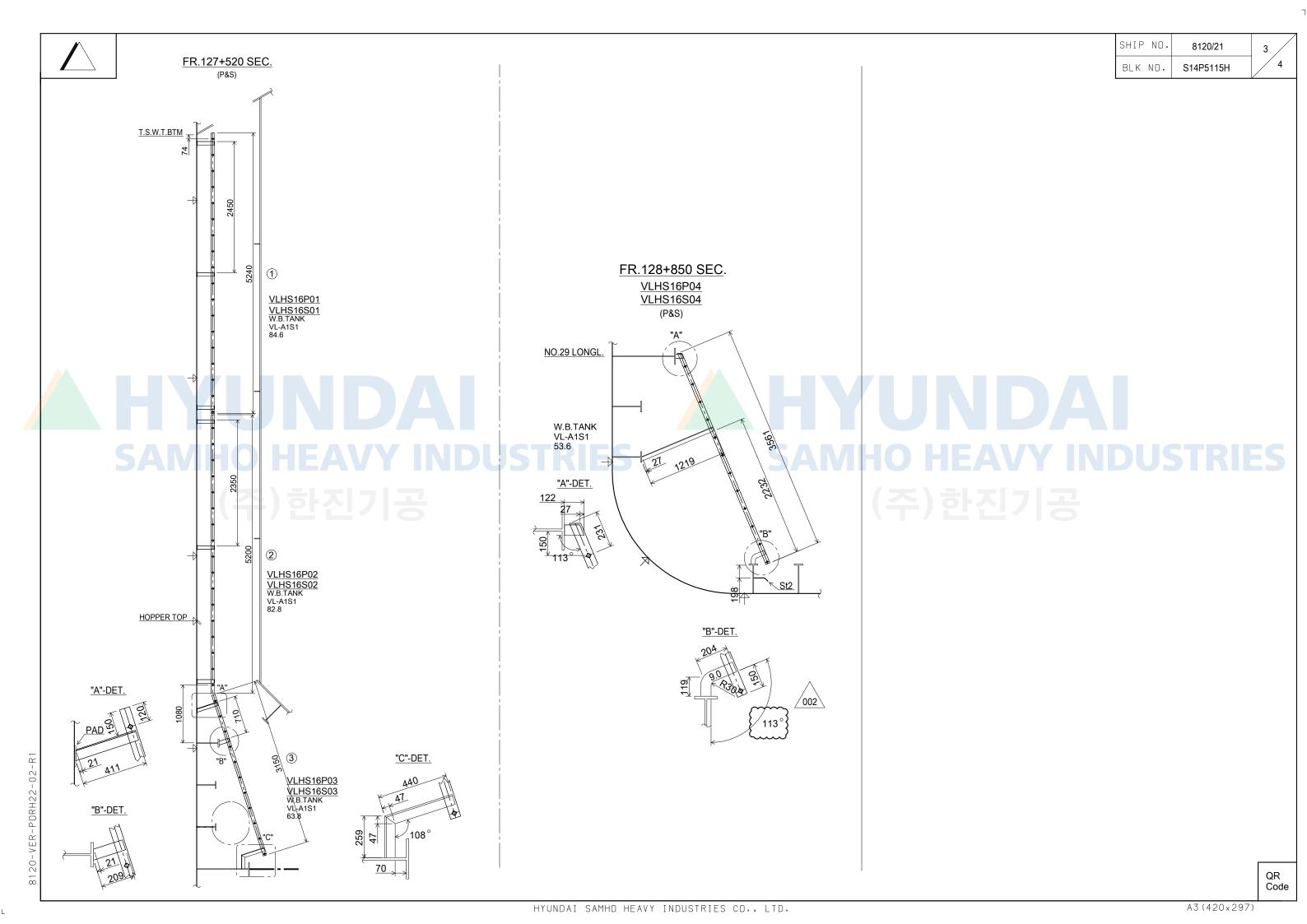
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 06. 21	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	22. 06. 27	Leg 수량 입력오류로 수정	이천하		결재完
002	22. 08. 18	Leg 제작각도 누락	이천하		결재完
003	22. 08. 30	Leg 제작각도 누락	이천하		결재完

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8120/21	180,000 DWT CLASS BULK CARRIER
	TEL. NO.	부 서 명	도 면 명
	2706	구 조 설 계 부	
XIS	승 인	· 책임 김 성 주	Vertical Ladder
- 井人	검 5	<u> </u>	제작도
싁₩세샥노쑈시.xls	작 성	_. _책임 이 천 하	
일계상동양			도면 번호 S14P5115H POR NO
C:\EXDB\쐴계	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 06. 21 H22

-	*														·-					예산대구분	Р	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 시	사번 DATE		DWG.NO	PAGE
4					$V \equiv$	RT	<u>ICA</u>		LAD)DE	<u>R</u> 1	<u>MFG</u>	0	<u> </u>	ST	<u>-</u>				6016	8	3120		B111000	P009313	20220621		S14P5115H	1
			1	T T																1	8	3121		구조설계부	이천하 ७:	2706		J. II 01 1011	3
NO.	예산	자재번호	Q'TY		PAINT CODI (도장 횟수)				DIME	NSION				SQ.B Q'TY		LEG Q'TY		PAD F Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	M	ARK NO.		(150≤D≤ 350)		(□> 350)	
	중구분	(MATERIAL)				PP 2) SL	J U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.						$_{\scriptscriptstyle au}$ \top		>
01	042	416412100	1	A1S1		O 52	40 30	5 160	0 110	80	30	2450		18	6		6		84.6	H22	01	S14P	VLHS	14P01	W.B.TANK			7)	'A"
02	042	416412100	1	A1S1		52	40 305	5 160	0 110	80	30	2450		18	6		6		84.6	H22	02	S14S	VLHS	14S01	W.B.TANK		<u> </u>		
03	042	416412100	1	A1S1		52	40 30	5 100	0 250	230	190	2350		17	6		6		83.2	H22	03	S14P	VLHS	14P02	W.B. TANK			4	_
04	042	416412100	1	A1S1		52	40 30)5 100) 250	230	190	2350		17	6	~	6		83.2	H22	04	S14S	VLHS	14S02	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1S1				7	제 작	도 민	년 참	조 4	001	11	2	4		2	61.1	H22	05	S14P	VLHS	14P03	W.B.TANK	HOLLIGH .		"A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A1S1				7	제 작	도 민		조		11	2	4		2	61.1	H22	06	S14S	VLHS	14S03	W.B.TANK	Id		FLG.30·SNIP)	
07	042	416412100	1	A1S1		52	40 30				30	2450		18	6	ل	6		84.6	H22	07	S14P	VLHS	14P04	W.B.TANK	5 10	- - -		
																							-			C10			
08	042	416412100	1	A1S1		52					30	2450		18	6		6		84.6	H22	08	S14S	VLHS		W.B.TANK	D 5			/
09	042	416412100	1	A1S1		51	50 30)5 100	250	190	100	2350		17	6		6		82.3	H22	09	S14P	VLHS	14P05	W.B.TANK			1	
10	042	416412100	1	A1S1		51	50 30	5 100	250	190	100	2350		17	6		6		82.3	H22	10	S14S	VLHS	14S05	W.B.TANK		#		£
11	042	416412100	1	A1S1				7	제 작	도 민	한 참	조		11	6		2		56.9	H22	11	S14P	VLHS	14P06	W.B <u>.TA</u> NK	10		2	(4)
12	042	416412100	1	A1S1				7	제 작	도 민	참	조		11	6		2		56.9	H22	12	S14S	VLHS	14S06	W.B.TANK			W	
13	042	416412100	1	A1S1		52	40 30	5 160	110	80	30	2450		18	6		6		84.6	H22	13	S16P	VLHS	16P01	W.B.TANK	S S S		(-	
14	042	416412100	1	A1S1		52	40 30	160		80	30	2450		18	6		6		84.6	H22	14	S16S	VLHS		W.B.TANK	(D>1000)		5	245
15	042	416412100	1	A1S1		52	00 30	5 100	250	190	150	2350		17	6		6		82.8	H22	15	S16P	VLHS	16P02	W.B.TANK	D	\rightarrow		
16	042	416412100	1	A1S1		52	00 30	5 100	250	190	150	2350		17	6		6		82.8	H22	16	S16S	VLHS	16S02	W.B.TANK	2 300		1	/
17	042	416412100	1	A1S1				7	제 작	도 민	· - 참	조		11	2	4		2	63.8	H22	17	S16P	VLHS	16P03	W.B.TANK	4		<u>" " MARI</u> (상투	K DET. P표시)
18	042	416412100	1	A1S1				7	제 작					11	2	4		2	63.8	H22	18	S16S	VLHS	16S03	W.B.TANK			15	
19	042	416412100	1	A1S1		↓		7	제 작					12	4	3			75.5	H22	19	S16P	VLHS	16P04	W.B.TANK	30° (FL	G.30 SNIP)		30
20	042	416412100	1	A1S1		0			·'' · · · 제 작					12		3			75.5	H22	20	S16S	VLHS				<u> </u>		30
20	042	410412100	1	Aloi					<u> </u>	<u> </u>	<u>: </u>	<u> 11</u>		12	7	3			75.5	П22	20	3103	VEITO	10004	W.B.TANK	DET.	DET.	BEAD	DET.
																										000	5.5	M	
																									10	0	130	<u>4</u>	
																												G : 350 <d≤1300 td="" →<=""><td></td></d≤1300>	
																									7 P	AD 9.0	SS400	G: D>1300 →	75*75*9 E.A Kg/EA
-R1										<u> </u>	ARK	NO. M	1ARKI	NG								TYPE	Р	W	_	AD 9.0 EG 9.0	SS400 SS400		Kg/EA
1-10													VL	Н								A1S1	300	350	5 LE				Kg/M Kg/M
VER1														N.C.			=			0					3 LE		SS400 SS400		Kg/M
20-												LKU	JECT	<u> </u>		В	LOCK		ERIAL NO.	nt RFF	JUK					TEP 22*22 FRAME 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
ω												ЦΥΙ		Ç ∆ M⊔	1U ni				ES CO., LTD						NO DESCR	IPTION SIZE	MAT	'L 0'TY/ST A3 (420×2	WEIGHT 297)





	Α	В	С	D	E F	GН	1	J	K	L	М	Ν	0 f) (R	S	T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	
1																																
2															Verti	cal L	adder (Option	ption 사항						Vertical Ladder Option 사항							
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT :	SPEC.			D	IMEN	ISION		·	SQ	SQ.B LEG Qty			PAD Qty		WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	모금 도급	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
4							LEN	D	SU	\Box	SB	В	S1 S	2 (2) (3	(4	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
5	01	416412100	1	A1S1		0	5240	305	160	110	80	30	2450		18	6		6			84.60	S14P	VLHS14P01	36		84.60						
6	02	416412100	1	A1S1			305	5	160	110	80	30	2450		18	6		6			84.60	S14S	VLHS14S01	36		84.60						
7	03	416412100	1	A1S1			5240	305	100	250	230	190	2350		17	6		6			83.20	S14P	VLHS14P02	34		83.20						
8	04	416412100	1	A1S1			5240	305	100	250	230	190	2350		17	6		6			83.20	S14S	VLHS14S02	34		83.20						
9	05	416412100	1	A1S1			3110	면 칟	· 조						11	4	2		2		61.10	S14P	VLHS14P03	22		61.10						
10	06	416412100	1	A1S1			3110	면 칟	· 조						11	4	2		2		61.10	S14S	VLHS14S03	22		61.10						
11	07	416412100	1	A1S1			5240	305	110		80	30	2450		18	6		6			84.60	S14P	VLHS14P04	36		84.60						
12	08	416412100	1	A1S1			5240	305	160	110	80	30	2450		18	6		6			84.60	S14S	VLHS14S04	36		84.60						
13	09	416412100	1	A1S1			5150	305	100	250	190	100	2350		17	6		6			82.30	S14P	VLHS14P05	34		82.30						
14	10	416412100	1	A1S1			5150	305	250		100		2350		17	6		6			82.30	S14S	VLHS14S05	34		82.30						
15	11	416412100	1	A1S1			3200	면 칟	· 조						11	6		2			56.90	S14P	VLHS14P06	22		56.90						
16	12	416412100	1	A1S1			3200	면 칟	; 조						11	6		2			56.90	S14S	VLHS14S06	22		56.90						
17	13	416412100	1	A1S1			5240	305	110		80	30	2450		18	6		6			84.60	S16P	VLHS16P01	36		84.60						
18	14	416412100	1	A1S1			5240	305	110		80	30	2450		18	6		6			84.60	S16S	VLHS16S01	36		84.60						
19	15	416412100	1	A1S1			5200	305	250		150		2350		17	6		6			82.80	S16P	VLHS16P02	34		82.80						
20	16	416412100	1	A1S1			305	5	250		190	150	2350		17	6		6			82.80	S16S	VLHS16S02	34		82.80						
21	17	416412100	1	A1S1			3150	면 칟	· 조						11	2	4		2		63.80	S16P	VLHS16P03	22		63.80						
22	18	416412100	1	A1S1			3150)							11	2	4		2		63.80	S16S	VLHS16S03	22		63.80						
23	19	416412100	1	A1S1			3561							Y	12	4	2				71.80	S16P	VLHS16P04	24		71.80						
24	20	416412100	1	A1S1			3561								12	4	2				71.80	S16S	VLHS16S04	24		71.80						
25	21	416412100	1	A1S1			3740)							13	4	2				91.60	D35P	VLHD35P01	26		91.60						
26	22	416412100	1	A1S1		0	3740	면 칟	· 조						13	4	2				91.60	D35S	VLHD35S01	26		91.60						

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공