NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 02. 23	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 6 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8170	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
S	승 인	. 책임이 현	Vertical Ladder
노표지.씨	검 도	책임 이 천 하	제작도
식₩세석.	작 성	대리 김성경	77 1
:\\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.x\s			도면 번호 T24P5115H POR NO.
:\EXDB\≅	ŀ	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 02. 23 H21



VERTICAL LADDER MFG. LIST

PAGE 예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO W126191 20230223 T24P5115H 선체설계부 김성경 T: 4787

																					<u></u> 선:	체설계부	김성경 	T: 478	37			5
NO.	예산	자재번호	0'TY	TYPE P2	PAINT CODE (도장 횟수)	E			DIMEN	SION			SO.B O'TY	LEG O'T	Υ (PAD Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MAR	K NO.		(15	50≤D≤ 350))	(1	D> 350)
	중구분	(MATERIAL)		1 P2	2 2	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2 2 3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEO.					ns I		000	T	
01	042	416412100	1	A13 O				제	작 5	E 면	참 :	조	6	4			39.4	H21	01	T24P	VLHT24P0)1	C/D		-	ΑΑΧ	7	
02	042	416412100	1	A13 O				제	작 5	E 면	참 :	조	9 2	2			47.9	H21	02	T24P	VLHT24P0)2	C/D					"A"
03	042	416412100	1	A13 O					작 5	E 면	참 :	 조	11	6			69.7	H21	03	T24P	VLHT24P0	13	C/ [],	1			4) 1
04	042	416412100	1	A13 O				 제		- <u>-</u> E 면		 조	8	4			47.8	H21	04	T24P	VLHT24P0		C/D			<u> </u>		
								- 게 - 제				 조		<u> </u>									1 1	_		<u>.</u>		
05	042	416412100	1	A1 O									12 2	4			69.4	H21	05	T24P	VLHT24P0		C/D			P I T C H	<u>"A"-</u> (FLG.30	
06	042	416412100	1	A1 O				제	작 5	E 면 	참 :	조 	14	6			82.7	H21	06	T24P	VLHT24P0	06	C/B	15	10	_		
07	042	416412100	1	A13	0	3770	635	160	110	80	30	1700	12	6		6	84.9	H21	07	T14P	VLHT14P0)1	W.B <u>i</u> T.	ANK J	10			
08	042	416412100	1	A13	0	3770	635	160	110	80	30	1700	12	6		6	84.9	H21	08	T14S	VLHT14S0)1	W.B.T.	/1	5	10		
09	042	416412100	1	A1 O				제	작 5	E 면	참 :	조	9 2	2			49.1	H21	09	T14P	VLHT14P0)2	C/D) <u> </u>	-		<u></u>	
10	042	416412100	1	A1 O				제	작 5	E 면	참 :	조	17	6			94.9	H21	10	T14P	VLHT14P0)3	6 C/D				+	
11	042	416412100	1	A1 O				제	작 5	. 면	참	조	9 4				43.9	H21	11	T14P	VLHT14P0)4	C/D_		10	10	2	PIT CH.
12	042	416412100	1	A1 O				제	작 5	E 면	참 :	조	14 6	S			67.9	H21	12	T14P	VLHT14P0	05	C/B		09	1		
13	042	416412100	1	A13 O		2780	635	160	110	80	30		9	4		4	60.5	H21	13	T43P	VLHT43P0)1	C/D _	SB		5		
14	042	416412100	1	A13 O		2780	635	160	110	80	30		9	4		4	60.5	H21	14	T43S	VLHT43S0	01	C/D		7			5
15	042	416412100	1	A13 O		3770	636	160	110	80	30	1700	12	6		6	84.9	H21	15	T43P	VLHT43P0)2	C/D	K	(D > 100 D)()(→		
16	042	416412100	1	A13 O		3770	636	160	110	80	30	1700	12	6		6	84.9	H21	16	T43S	VLHT43S0				10	₹ 300	`\	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
												1700													4			
17	042	416412100	1	A13 O		2780	635	160	110	80	30		9	4		4	60.5	H21	17	T42P	VLHT42P0		C/D	L	4			(상부표시) 15
18	042	416412100	1	A13 O		2780	635	160	110	80	30		9	4		4	60.5	H21	18	T42S	VLHT42S0)1	C/D			o (FLG.30	SNIP)	200
19	042	416412100	1	A13 O		3770	636	160	110	80	30	1700	12	6		6	84.9	H21	19	T42P	VLHT42P0)2	C/D	4	30	<u>'</u>		30
20	042	416412100	1	A13 O		3770	636	160	110	80	30	1700	12	6		6	84.9	H21	20	T42S	VLHT42S0)2	C/D	6 DE	ΞΤ <u>.</u>	7 D	ET.	BEAD DET.
21	042	416412100	1	A1	0			제	작 5	E 면	참 :	조	4 2		2	2	22.3	H21	21	S12S	VLHS12S0)1	W.B.T.	ANK		Smmm	(a)	m m
22	042	416412100	1	A1	0			제	작 5	E 면	참	조	4 2		2	2	22.3	H21	22	S14S	VLHS14S0	01	W.B.T	ANK ₀₀	-	130		4
23	042	416412100	1	A1	0			제	작 5	E 면	참	조	4 2		2	2	22.3	H21	23	S17S	VLHS17S0	01	W.B.T.	ANK		-	LEG : 350	
																										•	LEG:	D>1300 → 75*75*9 E.A
						<u> </u>				М	ARK	N ∩	MARKING			1		1		TYPE	Р	W	6	P A D	9.	.0	SS400 SS400	Kg/EA Kg/EA
_										11	/ III	.,,,,,,					1		_	A1	340	350	5	LEG	8	5*9	SS400	K _g /M
· -													VLH						-				4 3		6	5*65*8/75*75*9	SS400	Kg/M

PROJECT NO.

BLOCK NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

A13 330 350

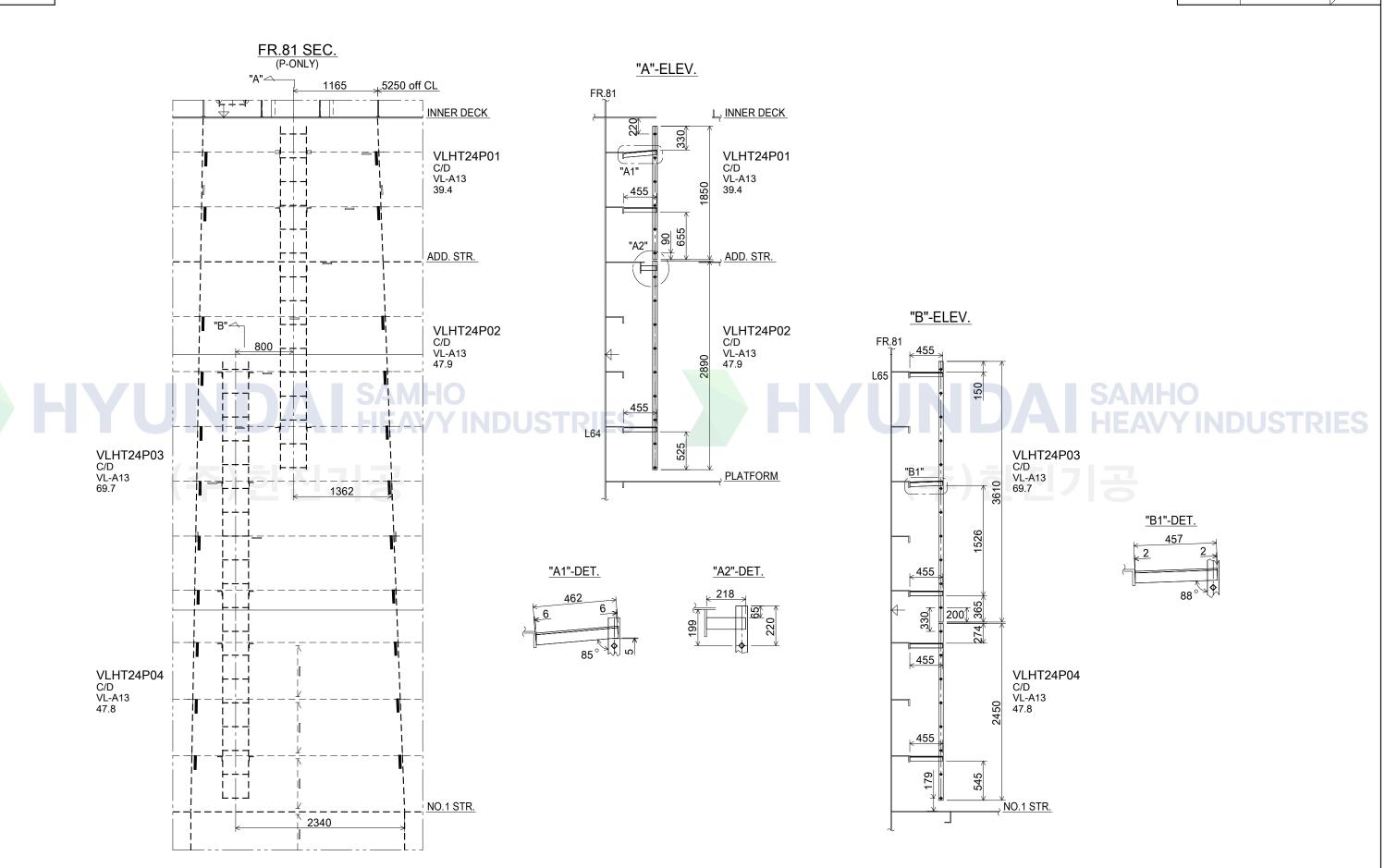
LEG STEP

SIDE FRAME

NO DESCRIPTION

 SHIP NO.
 8170
 2

 BLK NO.
 T24P5115H
 5

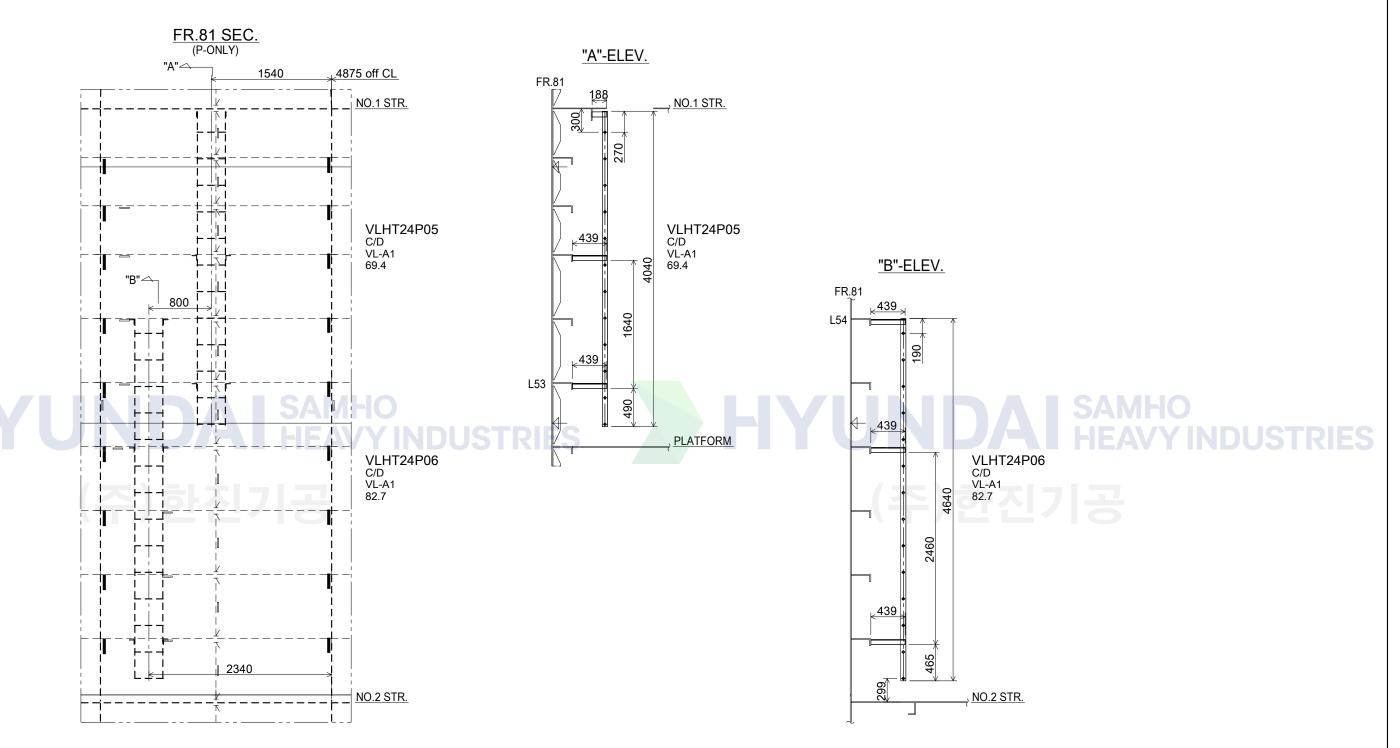


QR Code

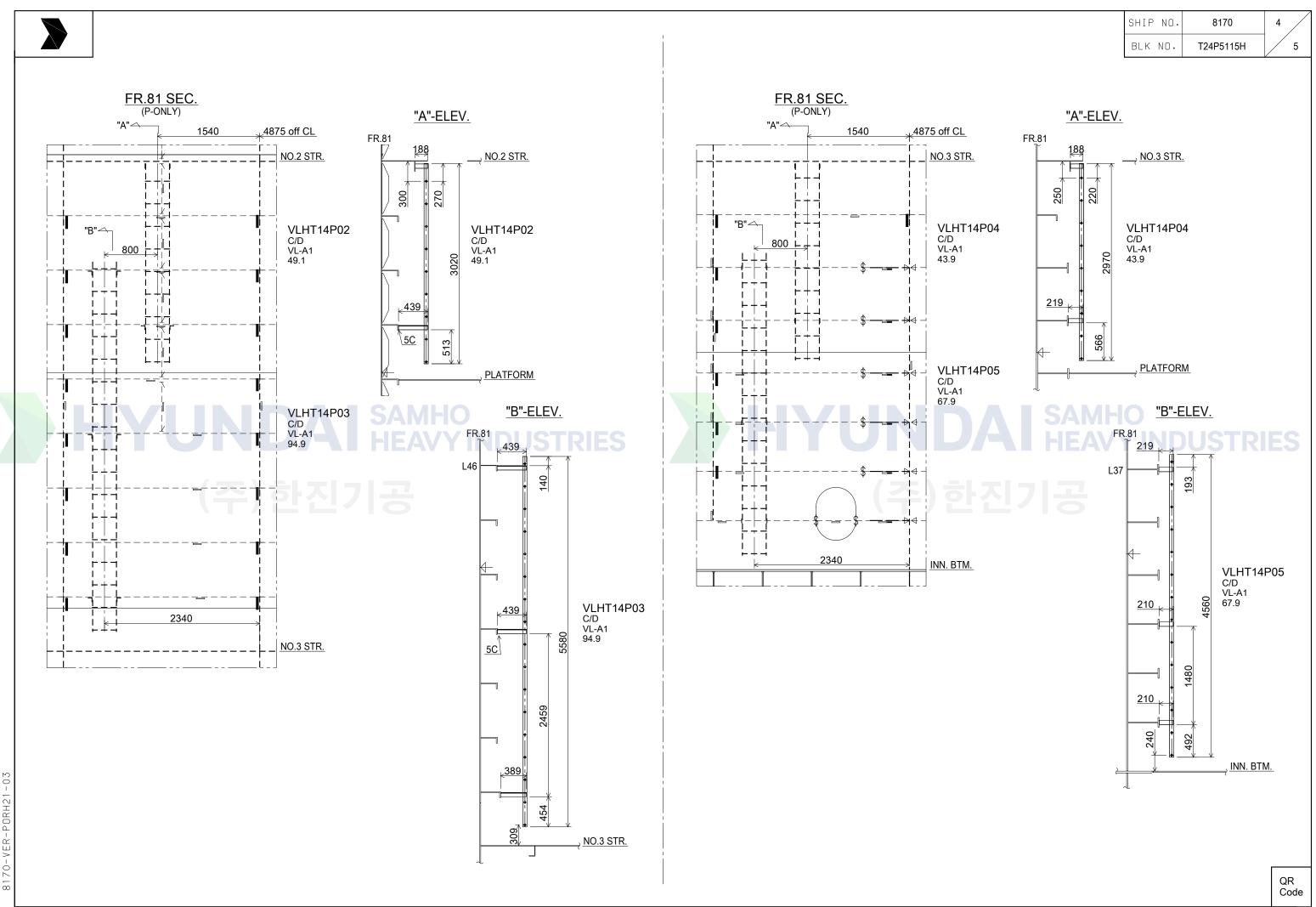


SHIP NO. 8170 3

BLK NO. T24P5115H 5



170-VEB-POBH31-

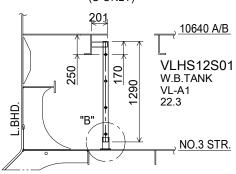


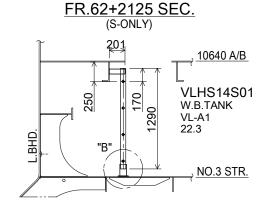


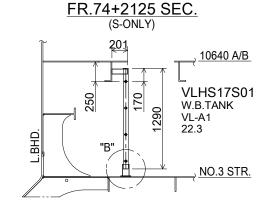
 SHIP NO.
 8170
 5

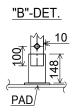
 BLK NO.
 T24P5115H
 5

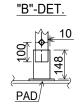
FR.50+2125 SEC. (S-ONLY)











"B"-DET.

HYUNDA I SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

8170-VER-PORH21-04

	MIN YALIMA		С	D	E F	G H		J	K	L	М	N O P	QR	S T	UVW	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A2 25.41.	124/2023 4 0 2-23 15	₁ 6:07/
1																											
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC		ı		IMEN				EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	I D	SU	U	SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
		416412100	1	A13	0	제 즈	북 도	면	참 조				6	4		39.40	T24P	VLHT24P01	12	39.40							
		416412100	1	A13	0	제 즈	두 도	면	참 조				9 2					VLHT24P02		47.90							
		416412100	1	A13	0	제 즈	낙 도	면	참 조				11	6		69.70	T24P	VLHT24P03	22	69.70							
		416412100	1	A13	0	제 즉	닦 도	면	참 조				8	4		47.80	T24P	VLHT24P04	16	47.80							
8	05	416412100	1	A1	0	제 즉	닦 도	면	참 조				12 2	4		69.40	T24P	VLHT24P05	24	69.40							
9	06	416412100	1	A1	0	제 즈	두 도	면	참 조				14	6		82.70	T24P	VLHT24P06	28	82.70							
		416412100	1	A13	0				160			30 1700	12	6	6	84.90	T14P	VLHT14P01	24		84.90						
11	80	416412100	1	A13	0		377	0 63	160	110	80	30 1700	12	6	6	84.90	T14S	VLHT14S01	24		84.90						
12	09	416412100	1	A1	0	제 즉	북 도	면	참 조				9 2	2		49.10	T14P	VLHT14P02	18	49.10							
13	10	416412100	1	A1	0	제 즈	학 도	면	참 조				17	6		94.90	T14P	VLHT14P03	34	94.90							
14	11	416412100	1	A1	0	제 즈	북 도	면	참 조				9 4			43.90	T14P	VLHT14P04	18	43.90							
15	12	416412100	1	A1	0	제 즈	탁 도	면	참 조				14 6			67.90	T14P	VLHT14P05	28	67.90							
16	13	416412100	1	A13	0		278	0 63	160	110	80	30	9	4	4	60.50	T43P	VLHT43P01	18	60.50							
17	14	416412100	1	A13	0		278	0 63	160	110	80	30	9	4	4	60.50	T43S	VLHT43S01	18	60.50							
18	15	416412100	1	A13	0		377	0 63	160	110	80	30 1700	12	6	6	84.90	T43P	VLHT43P02	24	84.90							
19	16	416412100	1	A13	0		377	0 63	160	110	80	30 1700	12	6	6	84.90	T43S	VLHT43S02	24	84.90							
20	17	416412100	1	A13	0		278	0 63	35 160	110	80	30	9	4	4	60.50	T42P	VLHT42P01	18	60.50							
		416412100	1	A13	0		278	0 63	160	110	80	30	9	4	4	60.50	T42S	VLHT42S01	18	60.50							
		416412100	1	A13	0	7	377	0 63	36 160	110	80	30 1700	12	6	6	84.90	T42P	VLHT42P02	24	84.90							
		416412100	1	A13	0		377	0 63	160	110	80	30 1700	12	6	6	84.90	T42S	VLHT42S02	24	84.90							
		416412100	1	A1	0	제 즈	나 도	면	참 조				4 2	2	2	22.30	S12S	VLHS12S01	8		22.30						
		416412100	1	A1	0	제 즉	낚 도	면	참 조				4 2	2	2	22.30	S14S	VLHS14S01	8		22.30	IC.	TDIE	2			
26	23	416412100	1	A1	0	제 즉	국 도	면	참 조				4 2	2	2	22.30	S17S	VLHS17S01	8		22.30		HXIE.	9			