NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

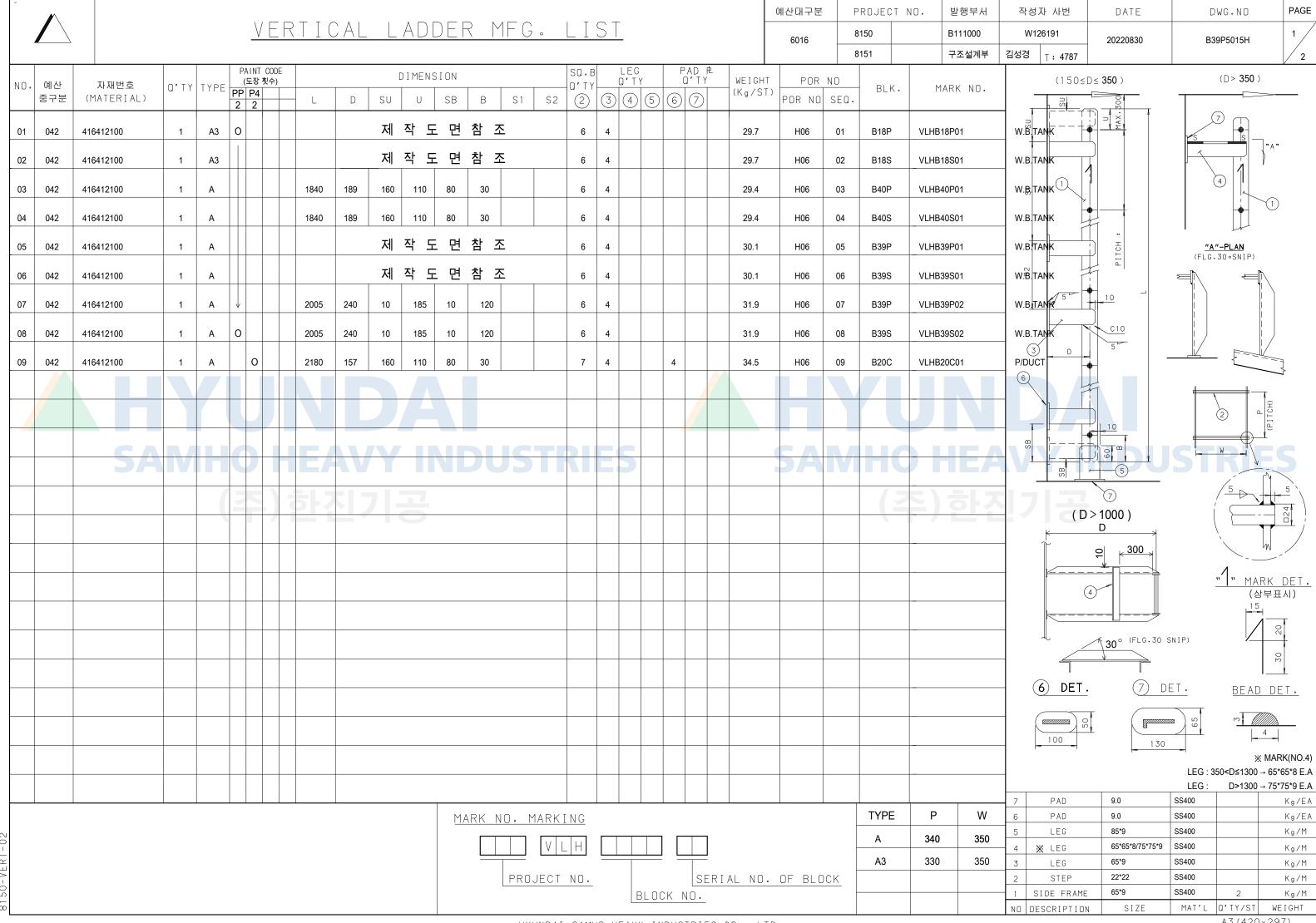
특이 사항

PLAN HISTORY

			5		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 08. 30	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

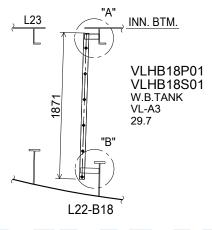
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8150/51	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
,	승 인	백임 윤경신	Vertical Ladder
식₩세약노뾰시.xls	검 5	책임 이 천 하	제작도
△★▲수	작 성	대리 김성경	
₩0			도면 번호 B39P5015H POR NO.
C:\EXDB\설계하	i	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 08. 30 H06



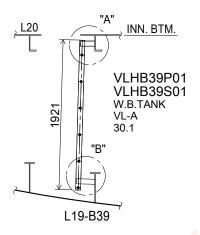


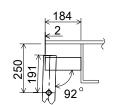
SHIP NO.	8150/8151	2
BLK NO.	B39P5015H	2

FR.73+600 SEC. (P&S)



FR.77+1285 SEC. (P&S)









<u>"B"-DET.</u>

	ЩЩ		С	D	E F	G	Н		J K		L M	N O	Р	Q	R	S	T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A22 5.41.	24/2022 <mark>A 08</mark> −30 11	17:17/
1																																
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	ΓSP	EC.	DIMENSION			SQ.B	LEG Qty		PAD Qty		,	WGT BLK		MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support					
3								LEN	D SU	J	U SB	B S1	I S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	. /
4	01	416412100	1	А3	0	제	작	도	면 참 :	조				6	4						29.70	B18P	VLHB18P01	12		29.70						. /
5	02	416412100	1	А3		제	작	도	면 참 3	조				6	4						29.70	B18S	VLHB18S01	12		29.70						
6	03	416412100	1	А				1840	189 16	0	110 80	30		6	4						29.40	B40P	VLHB40P01	12		29.40						
7	04	416412100	1	Α				1840	189 16	0	110 80	30		6	4						29.40	B40S	VLHB40S01	12		29.40						
8	05	416412100	1	А		제	작	도	면 참 :	조				6	4						30.10	В39Р	VLHB39P01	12		30.10						
9	06	416412100	1	Α		제	작	도	면 참 :	조				6	4						30.10	B39S	VLHB39S01	12		30.10						. /
10	07	416412100	1	A				2005	240 1	0	185 10	120		6	4						31.90	B39P	VLHB39P02	12		31.90						
11	08	416412100	1	Α	0			2005	240 1	0	185 10	120		6	4						31.90	B39S	VLHB39S02	12		31.90						
12	09	416412100	1	А	0			2180	157 16	0	110 80	30		7	4			4			34.50	B20C	VLHB20C01	14	34.50							. /

