NOTE

공

사

항

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.

통 6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

| 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

		(天) まして 1715			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 02. 22	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	23. 01. 25	구조변경으로 형상 수정	이천하		결재完
			_		

(표지 포함 6 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE								
B117000	8091-96, 8100	174,000 CBM CLASS LNGC								
TEL. NO.	부서명	도면명								
2706	선 각 기 술 부									
승 인	책임 김 연 용	Vertical Ladder								
검 5	<u> </u>	제작도								
학 작 상	_책임 이 천 하	게ㅋㅗ								
		도면 번호 S12P5115H POR NO								
I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2021. 02. 22 H21								

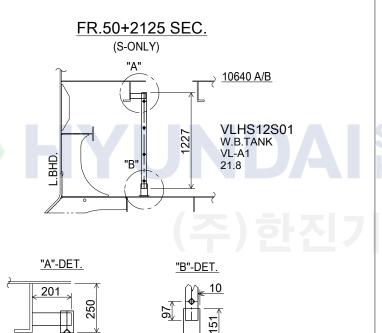
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls

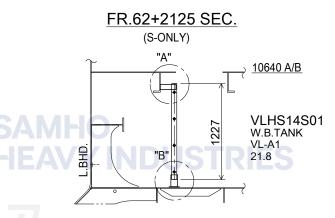
-	/															0	예산대구분	Р	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DW	G.NO	PAGE
					VE	ERTICA	<u>L LA</u>	DDE	R M	FG. L	<u> </u>	ST	-				6016	8	101		B111000	P009313	20220610	047	2P5115H	1
				,										ı				8′	102		구조설계부	이천하 ┌ : 270		512	בו־טווטח	5
NO.	예산	 자재번호	 n'TY	TVDE	PAINT COD (도장 횟수)		DIM	IENSION	I		SQ.B Q'TY	(LEG]'TY	P	AD P	WEIGHT	POR	NO	BLK.	M	RK NO.	(15	0 ≤ D ≤ 350)	(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	G II		PP 2	L [) SU	U SB	ВВ	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	117	MIN NO.		000	Τ		
01	042	416412100	1	A1 (1227	제 작	도 민	<u>년</u> 참 조		4	2		2	2	21.8	H21	01	S12S	VLHS1	2S01	W.B.TANK	- Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ Σ	7		
02	042	416412100	1			1227	제 작				4				2	21.8		02	S14S	VLHS1	1001	W P TANK		1	"A"	
02	042	410412100	1	A1 C)	1221					4	2		2	2	21.8	H21	02	5145	VLHST	4501	W.B.TANK		4	11 '	
03	042	416412100	1	A13 ()	3812	제 작	도 민	<u>변 참 조</u>		12	2	4			73.5	H21	03	S15P	VLHS1	5P01	W.B. TANK				
04	042	416412100	1	A13 ()	3812	제 작	도 민	<u>년</u> 참 조		12	2	4			73.5	H21	04	S15S	VLHS1	5S01	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1 C		2952	제 작	도 민	년 참 조		9	2	2			51.3	H21	05	S15P	VLHS1	5P02	W.B.TANK	- HOLLICH		-PLAN	
06	042	416412100	1	A1 (2952	제 작	도 민	년 참 조		9	2	2			51.3	H21	06	S15S	VLHS1	5S02	W.B.TANK	Id	(FLG.3)	0∘SNIP) Æ∭	
-							 제 작																			
07	042	416412100	1	A1 ()	2953					9	2	2			51.3	H21	07	S15P	VLHS1	5P03	W.B.TANK				
08	042	416412100	1	A1 ()	2953	제 작	도 민	<u>변</u> 참 조		9	2	2			51.3	H21	08	S15S	VLHS1	5S03	W.B.TANK	5			
09	042	416412100	1	A13 (3862	제 작	도 민	면 참 조		12	2	4			72.8	H21	09	S15P	VLHS1	5P04	W.B.TANK	- 			n v
10	042	416412100	1	A13 (3862	제 작	도 민	면 참 조		12	2	4			72.8	H21	10	S15S	VLHS1	5S04	W.B.TANK				
11	042	416412100	1	A1 (2223	제작	도민	변 참 조		7	4				38.3	H21	11	S15P	VLHS1	5P05	W.B <u>.TANK</u>		2	E)	
			7				3/-	WI	10									7 1					10		<u> </u>	
12	042	416412100	1	A1 C	0	2223	제작	-/ - -\-		DUS	7	4	5			38.3	H21	12	S15S	VLHS1	5805	W.B.TANK				5
13	042	416412100	1	A1 ()	3017	제 작	도 민	변 참 조		9	2	2	1		53.8	H21	13	S15P	VLHS1	5P06	W.B.TANK S	5	/	/ ₅	5 \
14	042	416412100	1	A1 C	0	3017	제 작	도 민	<u>년</u> 참 조		9	2	2			53.8	H21	14	S15S	VLHS1		W.B.TANK	(D > 1000)	/		024
15	042	416412100	1	A13 (3812	제 작	도 민	년 참 조		12	2	4			73.5	H21	15	S18P	VLHS1	3P01	W.B.TANK	D		,	" /
16	042	416412100	1	A13 (3812	제 작	도 모	년 참 조		12	2	4			73.5	H21	16	S18S	VLHS1	3S01	W.B.TANK	€ 300		W	
							 제 작											47						<u>"</u>	1" MARK	DET.
17	042	416412100	1	A1 ()	2952					9	2	2			51.3	H21	17	S18P	VLHS1	BP02	W.B.TANK	4		(상부표 15	EVI)
18	042	416412100	1	A1 ()	2952	제 작	도 민	<u>년</u> 참 조		9	2	2			51.3	H21	18	S18S	VLHS1	3S02	W.B.TANK			4	
19	042	416412100	1	A1 ()	2953	제 작	도 민	면 참 조		9	2	2			51.3	H21	19	S18P	VLHS1	3P03	W.B.TANK	30° (FLG.30 S	SNIP)	200	
20	042	416412100	1	A1 (2953	제 작	도 민	면 참 조		9	2	2			51.3	H21	20	S18S	VLHS1	3S03	W.B.TANK DE		- т	l	<u> </u>
21	042	416412100	1	A13 (3862	 제 작	도 민	년 참 조		12	2	4			73.6	H21	21	S18P	VLHS1	RP04	W.B.TANK		ET.	<u>BEAD DE</u>	_ •
																							05	855 855	4	_
22	042	416412100	1	A13 () 	3862	제 역	エロ	면 참 조		12	2	4			73.6	H21	22	S18S	VLHS1	8S04	W.B.TANK00	130	_		RK(NO.4)
																				-		_) <d≤1300 65*<="" td="" →=""><td>65*8 E.A</td></d≤1300>	65*8 E.A
																						7 PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 75*	75*9 E.A Kg/EA
								Ī	MARK NO	D. MARKI	<u>NG</u>								TYPE	Р	W	6 PAD	9.0	SS400		Kg/EA
60-										VL	ПП			ПГ					A 1	340	350	5 LEG 4 % LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
/ERT														<u></u>	\top				A13	330	350	3 LEG	65*9	SS400		Kg/M
01-1										PROJECT	<u>NO.</u>		R	LOCK N		RIAL NO.	OF BLO	<u>ck</u>				2 STEP 1 SIDE FR		SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
 																						NO DESCRIPT			'TY/ST WE	EIGHT
										HYUNDAI	SAMH	O HE	EAVY	INDUS	TRIE	S CO., LTD	•							/	A3(420×29	1/)

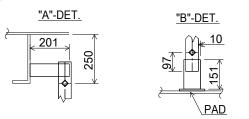
8101-VER-PORH21-01

 SHIP NO.
 8101/02
 2

 BLK NO.
 S12P5115H
 5



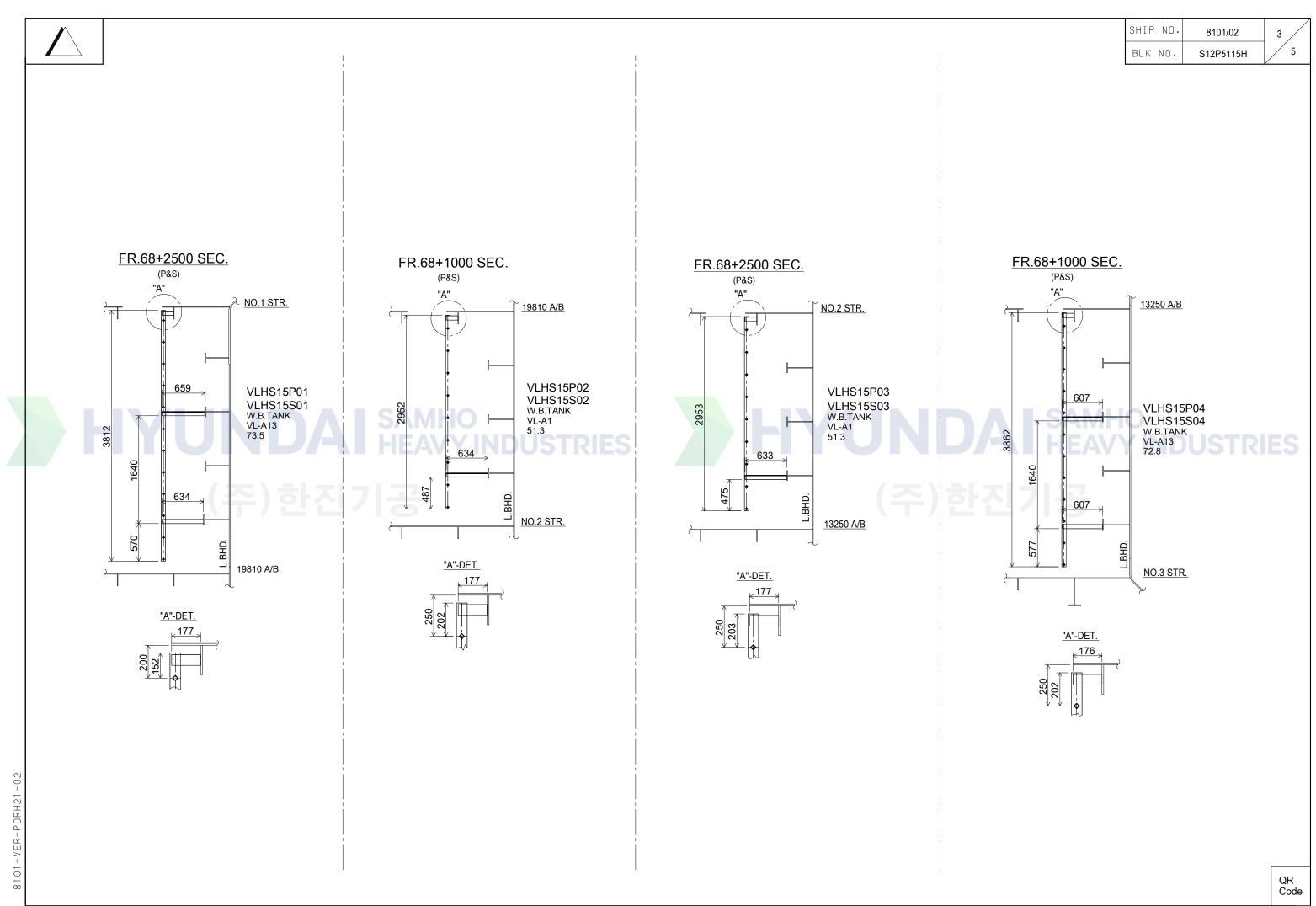




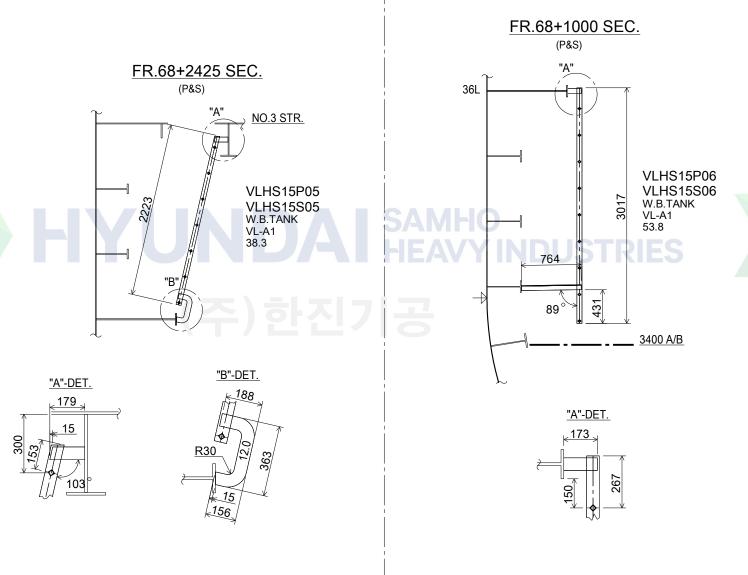
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

주)한진기공

QR Code



SHIP NO. 8101/02 BLK NO. S12P5115H

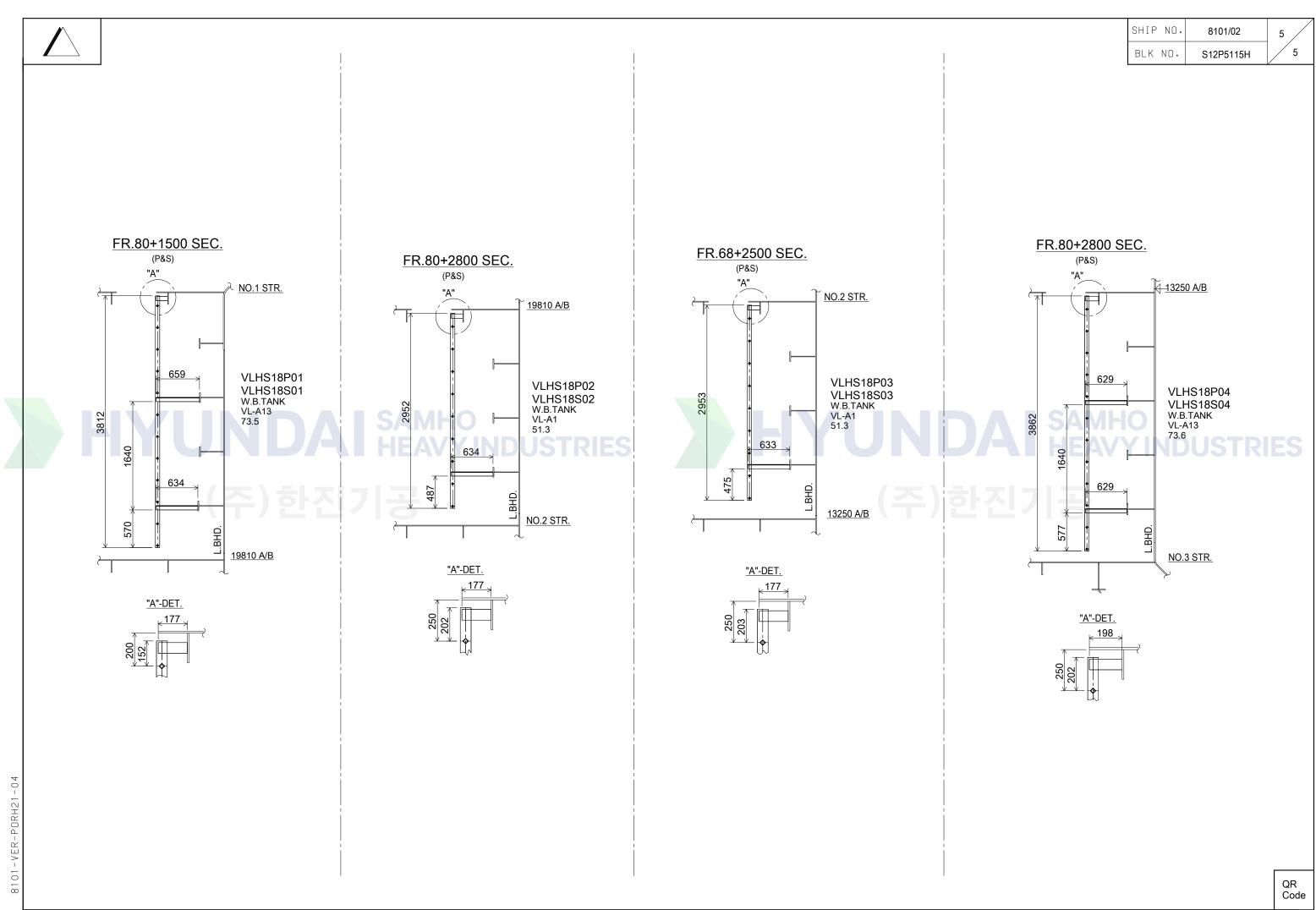


8101-VER-PORH21-03

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

QR Code

A3(420×297)



	Α	В	С	D	E F	G H	l l J	K	L	М	N C) P	Q	R	S T	UV	' W	XY	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																											
2 8	SEQ	자재번호	Qty TY		PAINT	SPEC			DIMENS	ION			SQ.B	LEC	LEG Qty		Qty	WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN D	SU	U	SB	B S	1 S2	(2)	(3)	4) (5)	(6) (7	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	0			1227 면	참 조					4	2	2	2	2	21.80 S12S	VLHS12S01	8		21.80					
5	02	416412100	1	0			1227 면	참 조					4	2	2	2	2	21.80 S14S	VLHS14S01	8		21.80					
6	03	416412100	1	0			3812면	참 조					12	2	4			73.50 S15P	VLHS15P01	24		73.50					
7	04	416412100	1	0			3812면	참 조					12	2	4			73.50 S15S	VLHS15S01	24		73.50					
8	05	416412100	1	0			2952 면	참 조					9	2	2			51.30 S15P	VLHS15P02	18		51.30					
9	06	416412100	1	0			2952 면	참 조					9	2	2			51.30 S15S	VLHS15S02	18		51.30					
10	07	416412100	1	0			2953 면	참 조					9	2	2			51.30 S15P	VLHS15P03	18		51.30					
11	80	416412100	1	0			2953 면	참 조					9	2	2			51.30 \$15\$	VLHS15S03	18		51.30					
12	09	416412100	1	0			3862 면	참 조					12	2	4			72.80 S15P	VLHS15P04	24		72.80					
13	10	416412100	1	0			3862 면	참 조					12	2	4			72.80 S15S	VLHS15S04	24		72.80					
14	11	416412100	1	0			2223 면	참 조					7	4				38.30 S15P	VLHS15P05	14		38.30					
15	12	416412100	1	0			2223 면	참 조					7	4				38.30 S15S	VLHS15S05	14		38.30					
16	13	416412100	1	0			3017면	참 조					9	2	2			53.80 S15P	VLHS15P06	18		53.80					
17	14	416412100	1	0			3017면	참 조					9	2	2			53.80 S15S	VLHS15S06	18		53.80					
18	15	416412100	1	0			3812면	참 조					12	2	4			73.50 S18P	VLHS18P01	24		73.50					
19	16	416412100	1	0			3812면	참 조					12	2	4			73.50 S18S	VLHS18S01	24		73.50					
20	17	416412100	1	0			2952 면	참 조					9	2	2			51.30 S18P	VLHS18P02	18		51.30					
21	18	416412100	1	0			2952 면	참 조					9	2	2			51.30 S18S	VLHS18S02	18		51.30					
22	19	416412100	1	0			2953 면	참 조					9	2	2			51.30 S18P	VLHS18P03	18		51.30					
23	20	416412100	1	0			2953 면	참 조					9	2	2			51.30 S18S	VLHS18S03	18		51.30					
24	21	416412100	1	0			3862 면	참 조				4/	12	2	4			72.80 S18P	VLHS18P04	24		72.80					
25	22	416412100	1	0			3862 면	참 조					12	2	4			72.80 S18S	VLHS18S04	24	VII	72.80	IG.	TDIE	Q		

