


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	---

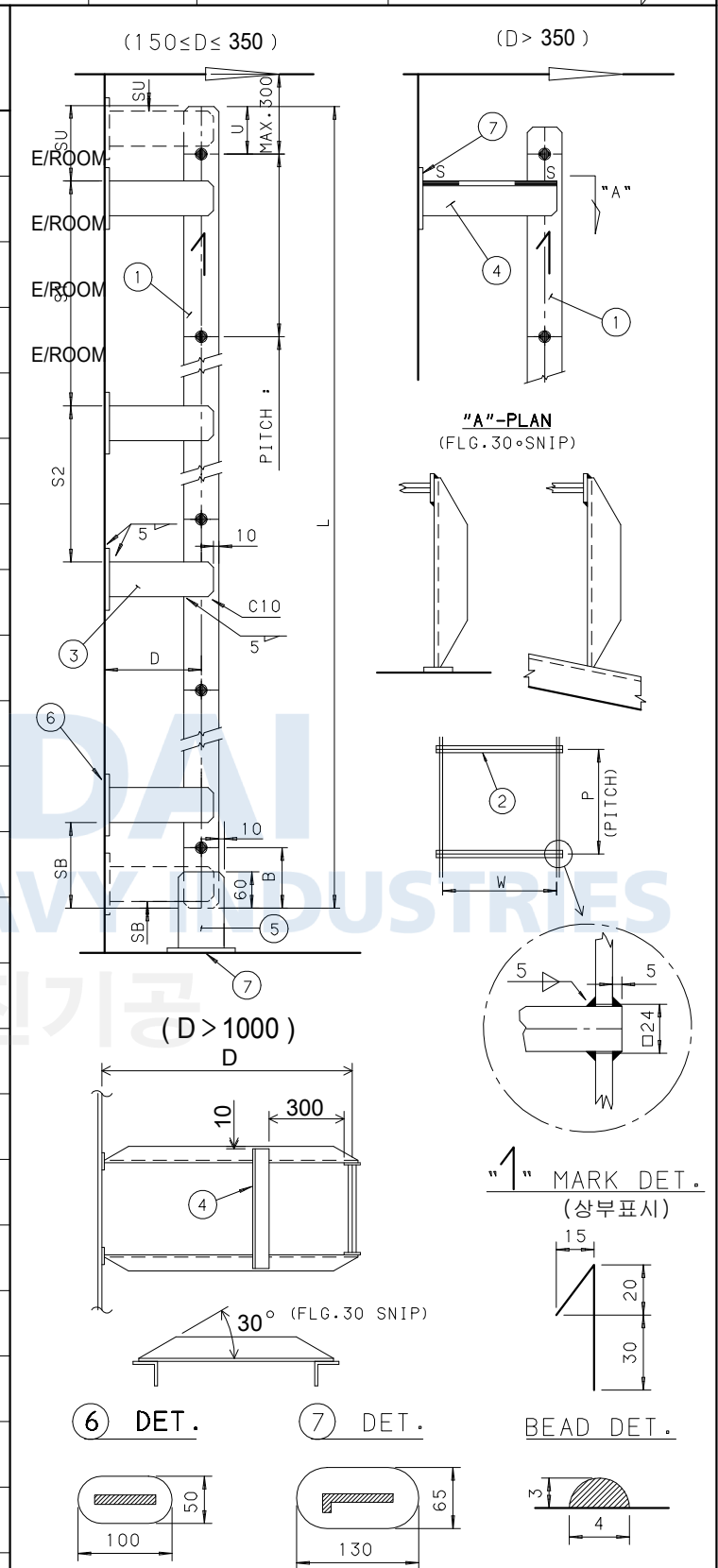
PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 02	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 6 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8020/21	SHIP TYPE 157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	<div>도 면 명</div> <div>Vertical Ladder</div> <div>제작도</div>	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E52P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 07. 02	H24

## VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8020		B111000	W126191		20220701	E52P5115H	1
	8021		구조설계부	김성경	T : 4787			5

[illegible]

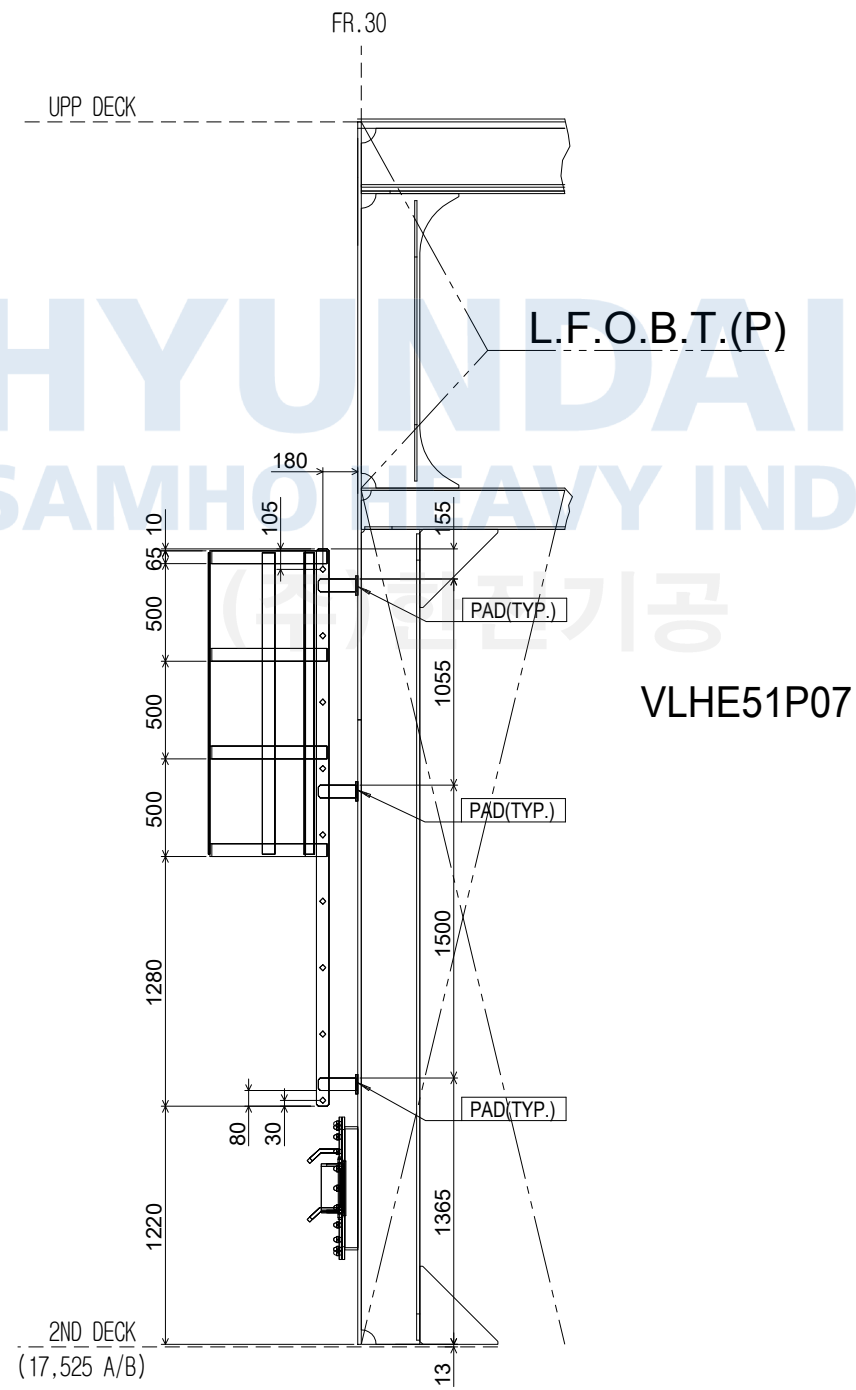
<div style="text-align: right;">※ MARK(No.4)</div> <div style="text-align: right;">LEG : 350&lt;D≤1300 → 65*65*8 E.A</div> <div style="text-align: right;">LEG :       D&gt;1300 → 75*75*9 E.A</div>					
7	PAD	9.0	SS400		K <sub>g</sub> /EA
6	PAD	9.0	SS400		K <sub>g</sub> /EA
5	LEG	85*9	SS400		K <sub>g</sub> /M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		K <sub>g</sub> /M
3	LEG	65*9	SS400		K <sub>g</sub> /M
2	STEP	22*22	SS400		K <sub>g</sub> /M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	K <sub>g</sub> /M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT



SHIP NO.	8020/8021	2
BLK NO.	E52P5115H	5

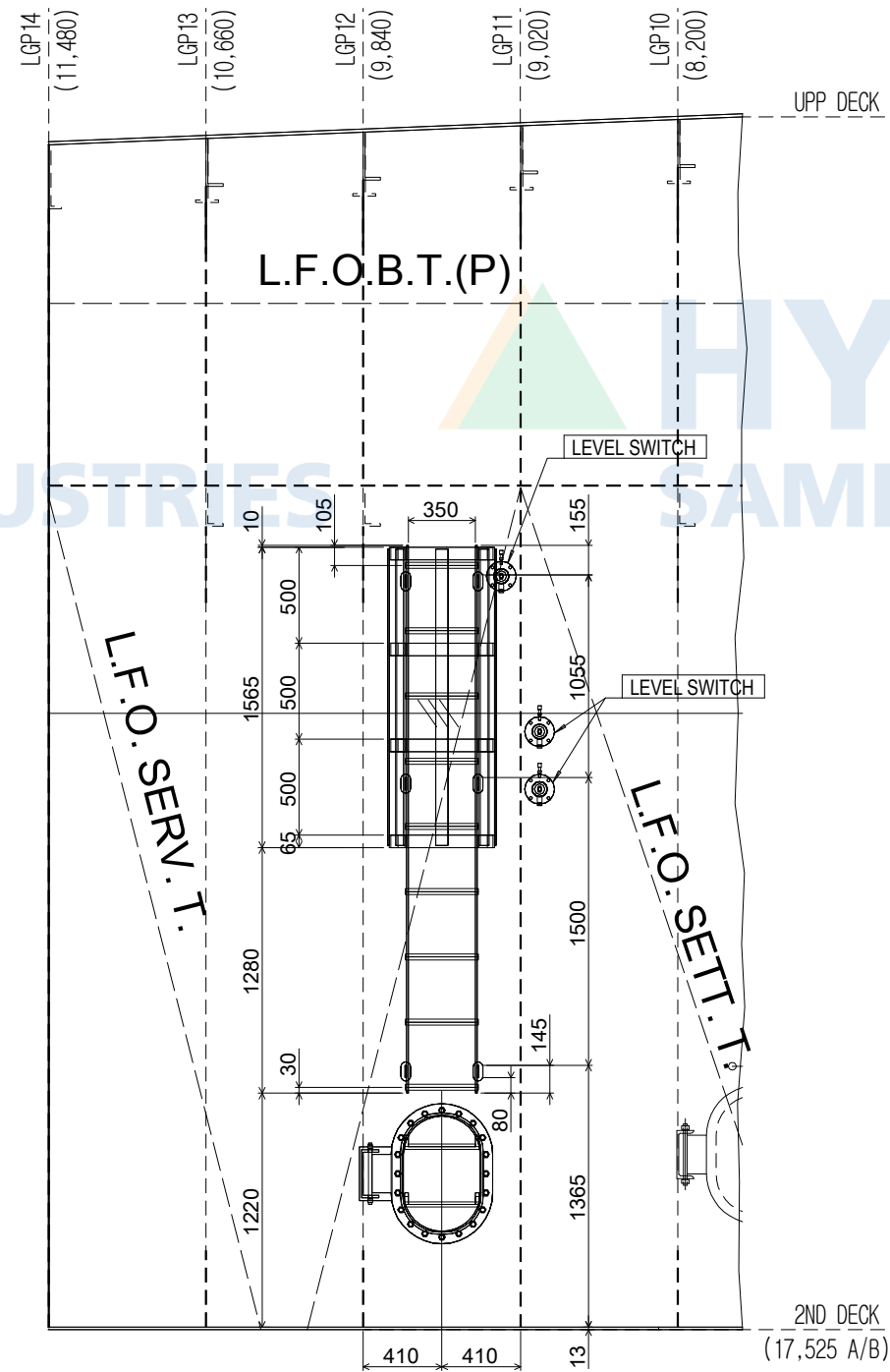
## ELEVATION

(LGP11 - LGP12)



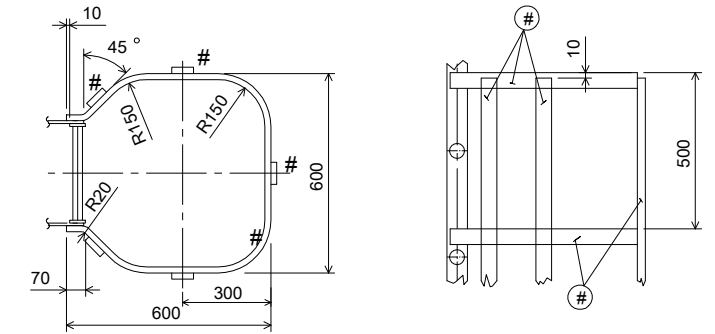
## SECTION

(FR30)



### DET. OF BACK BAND

# MARKED : 65 X 9 F.B



설치도 및 제작도임  
문의 : 현대이엔티/ 최평규 사원 (T:4760)

LADDER WEIGHT : 46.48KG  
BACK BEND WEIGHT : 65.85KG  
TOTAL : 112.33KG

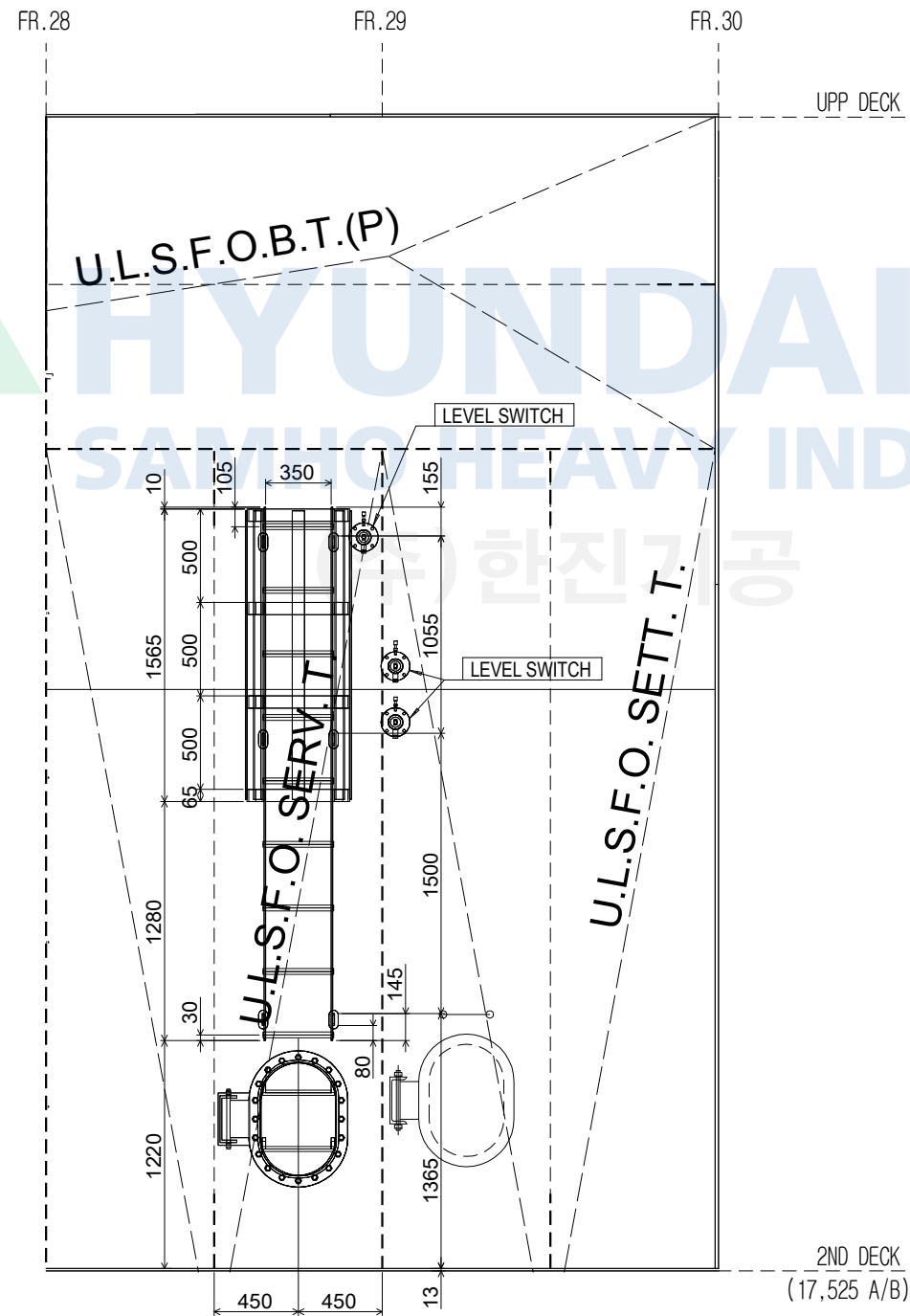
QR  
Code



SHIP NO.	8020/8021	3
BLK NO.	E52P5115H	5

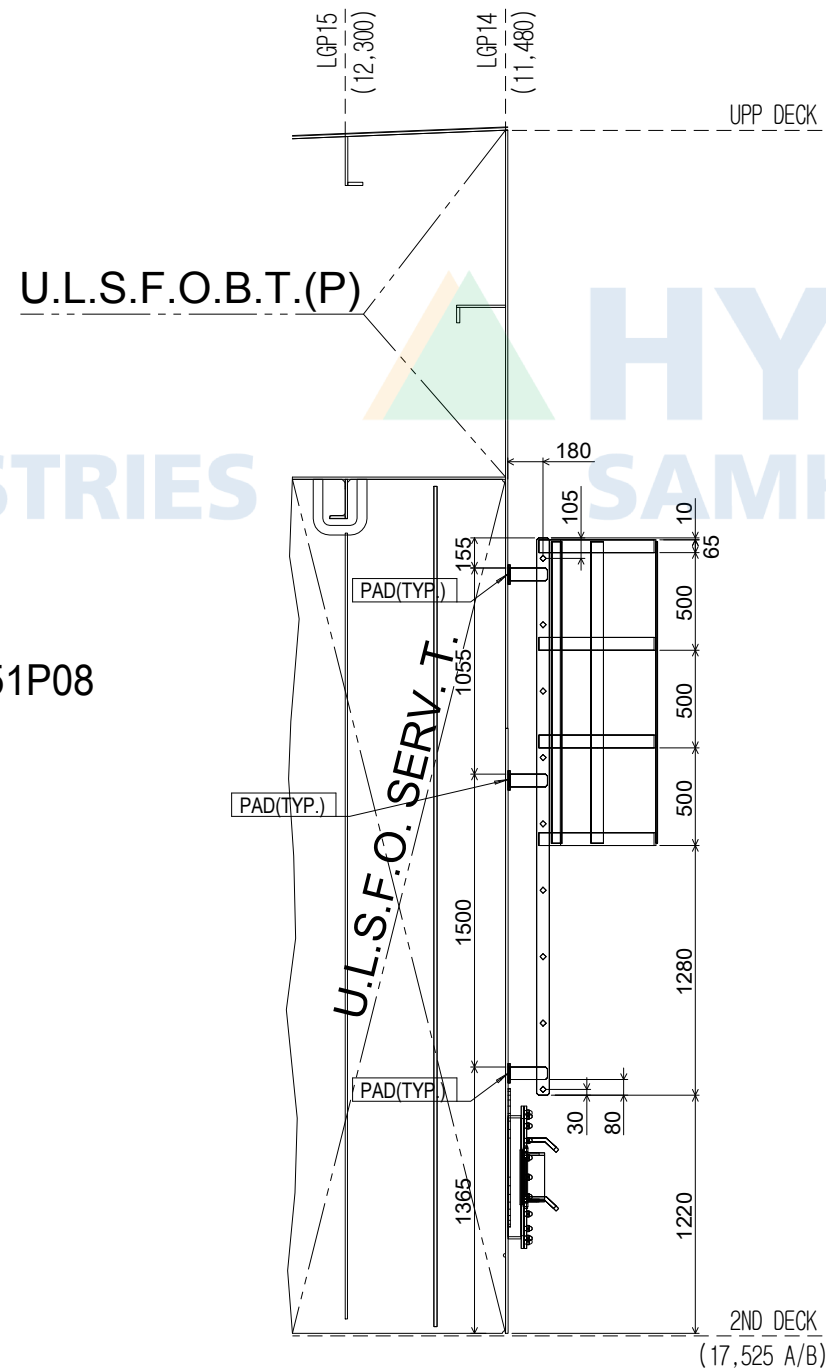
## ELEVATION

(LGP14)



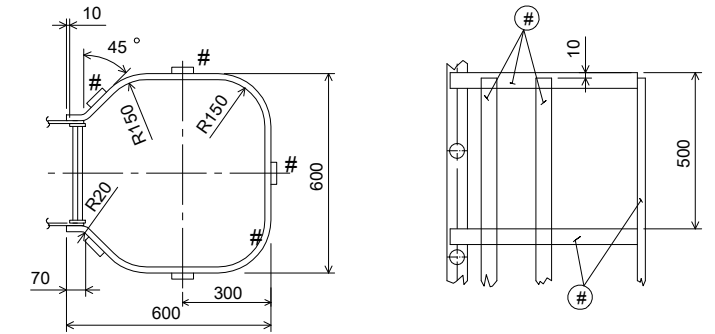
## SECTION

(FR28+900 - FR29)



### DET. OF BACK BAND

# MARKED : 65 X 9 F.B



설치도 및 제작도임  
문의 : 현대이엔티/ 최평규 사원 (T:4760)

LADDER WEIGHT : 46.48KG  
BACK BEND WEIGHT : 65.85KG  
TOTAL : 112.33KG

QR  
Code



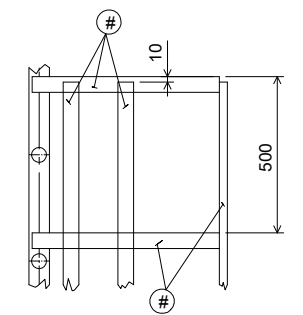
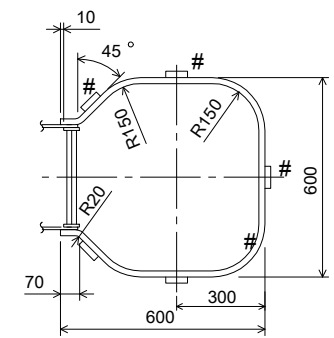
SHIP NO.	8020/8021	4
BLK NO.	E52P5115H	5

SECTION  
(FR17+900 - FR18)

ELEVATION  
(LGP14)

DET. OF BACK BAND

# MARKED : 65 X 9 F.B



설치도 및 제작도임  
문의 : 현대이엔티/ 최평규 사원 (T:4760)

LADDER WEIGHT : 84.36KG  
BACK BEND WEIGHT : 124.67KG  
TOTAL : 209.03KG

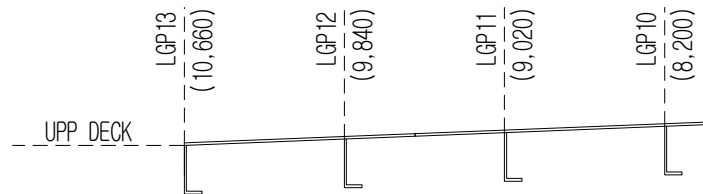
QR  
Code

8020-VER-PORH24-03

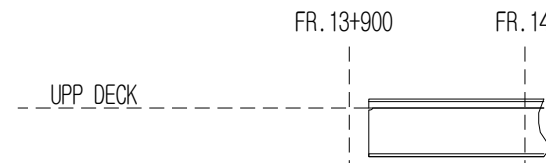


SHIP NO.	8020/8021	5
BLK NO.	E52P5115H	5

## SECTION (FR13+900)

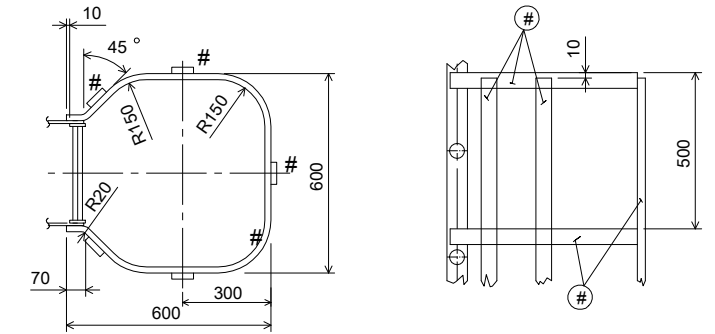


## ELEVATION (LGP11 - LGP12)

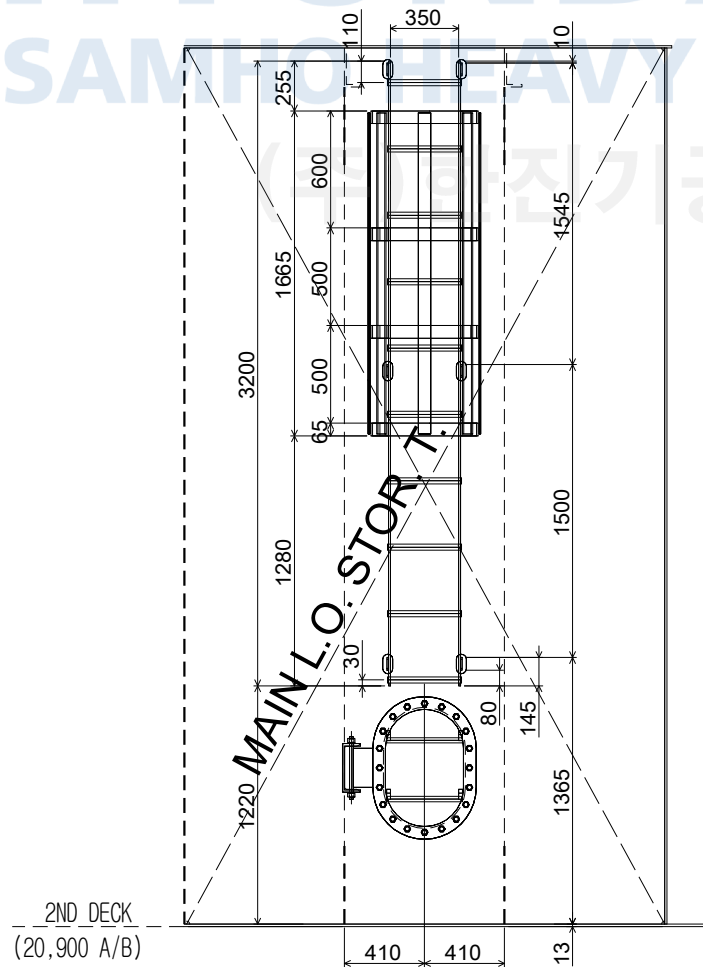


### DET. OF BACK BAND

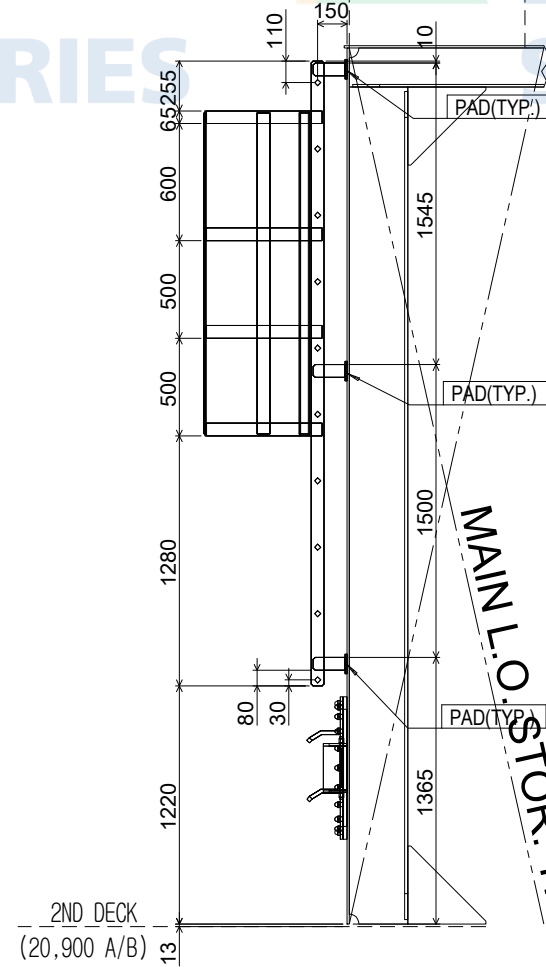
# MARKED : 65 X 9 F.B



설치도 및 제작도임  
문의 : 현대이엔티/ 최평규 사원 (T:4760)



VLHE52P02



LADDER WEIGHT : 50.27KG  
BACK BEND WEIGHT : 68.14KG  
TOTAL : 118.41KG

QR  
Code

