NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

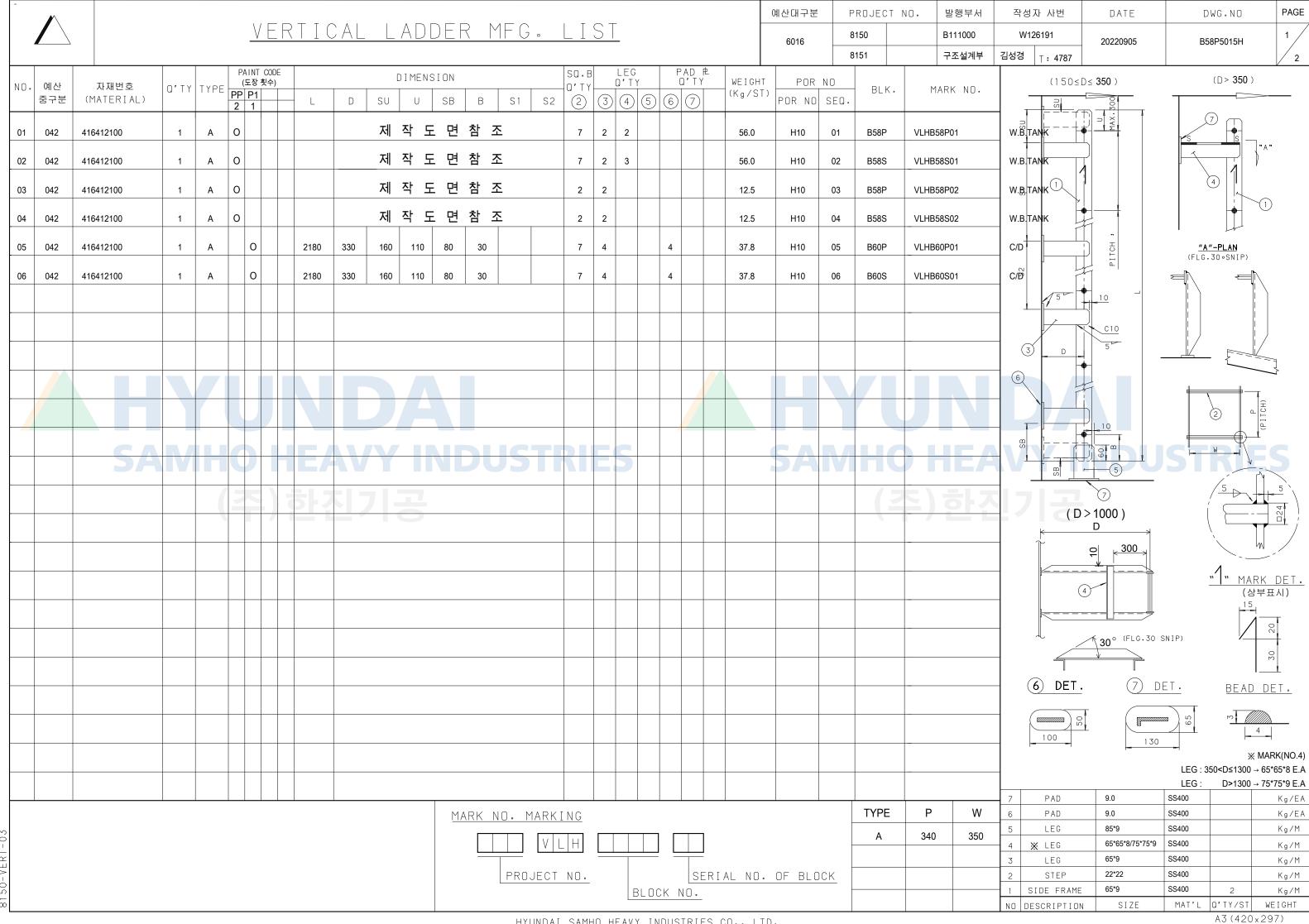
MUAI

PLAN HISTORY

		(+ /2/2///	5			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED	
0	22. 09. 05	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完	

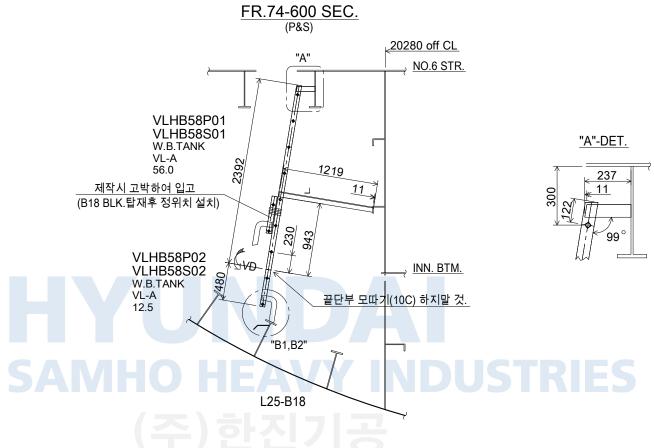
(표지 포함 3 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE								
	B111000	8150/51	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER								
	TEL. NO.	부서명	도면명								
	4787	구 조 설 계 부									
	승 인	백임 윤경신	Vertical Ladder								
T #시.XIS	검 도	책임 이 천 하	 제작도								
당격₩세격노표시	작 성	대리 김성경									
Ю			도면 번호 B58P5015H	POR NO.							
C:\EXDB\얼제공	ŀ	lyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022, 09, 05	H10							
C:\E)		Samho Shipyard, Korea	2022. 09. 05								



 SHIP NO.
 8150/8151
 2

 BLK NO.
 B58P5015H
 2



<u>"B1"-DET.</u> (선미)

_196 🔾 🗞

<u>"B2"-DET.</u> (선수)



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

8150-VER-PORH10-01

QR Code

A3(420×297)

	ШДШ		С	D	Е	F G	Н	- 1	J	K L	. 1	N N	0	P Q	R	S T	UV	W	V X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A 2 2 5.41.	124/2022 A 109-05 15	27:09
1																													
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.		DIMENSION					SQ.B LEG Qty				PAD Qty WGT BLK. MARKNO		Step Hole	RC	3P	ম 마	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support				
3								LEN	D	SU U	JS	ВВ	S1	S2 (2)	(3)	(4) (5)	(6) (7)	(8	3)		PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	Α	0	저	작	도	면 침	· 조					7 2	2			56.00 B58F	VLHB58P01	14		56.00						
5	02	416412100	1	Α	0	저	작	도	면 침	· 조					7 2	3			56.00 B588	VLHB58S01	14		56.00						
	03	416412100	1	Α	0	저	작	도	면 침	· 조					2 2				12.50 B58F	VLHB58P02	4		12.50						
7	04	416412100	1	A	0	저	작	도	면 침	· 조					2 2				12.50 B588	VLHB58S02	4		12.50						
8	05	416412100	1	Α		0		2180	330	160 11	0	80 30)		7 4		4		37.80 B60F	VLHB60P01	14	37.80							
9	06	416412100	1	Α		0		2180	330	160 11	0	80 30)		7 4		4		37.80 B60S	VLHB60S01	14	37.80							

