NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. A1S5, A1SS5, A1SSS5 Type의 PAD는 LT강으로 강재 사급임.
- 2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

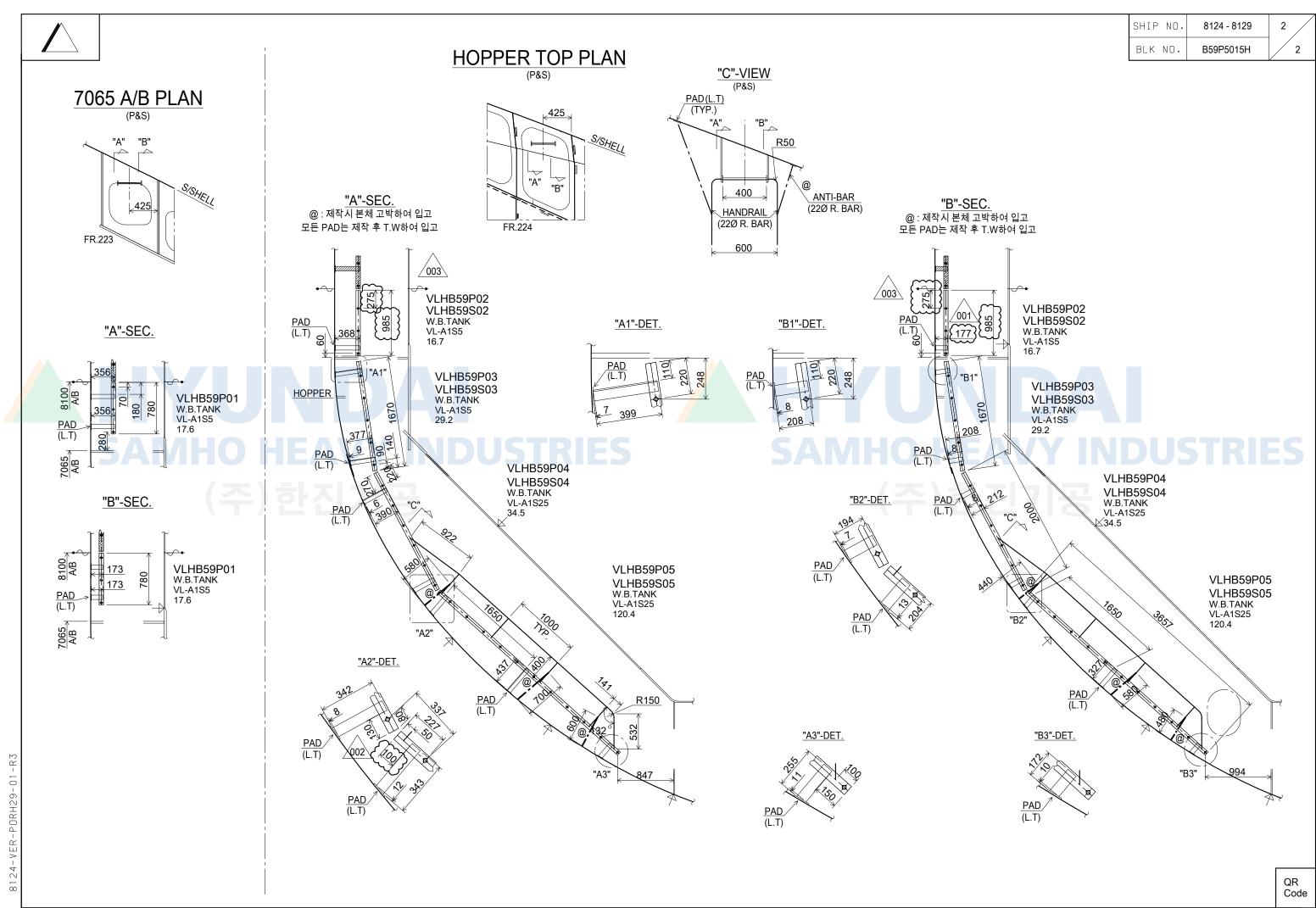
PLAN HISTORY

		(チ/27277)					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	22. 04. 13	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完		
001	22. 05. 18	Leg 길이 누락으로 추가	김성경	이천하	결재完		
002	22. 05. 25	Leg 길이 누락으로 추가	김성경	이천하	결재完		
003	22. 11. 02	전체 길이 변경(8126~)	김성경	이천하	결재完		

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE								
B111000	8124-8129	86,000 CBM CLASS LPG CARRIER								
TEL. NO.	부서명	도면명								
2706	구 조 설 계 부									
승 인	책임김성주	Vertical Ladder								
검 5	책임이천하	제작도								
작 &	대 리 김 성 경	****								
		^{도면 번호} B59P5015H POR NO								
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 04. 13 H29								

-															l산대구분	PRO.	JECT N	0.	발행부서	작성자 사번	DATE	D	WG.NO	PAGE	
	<u> </u>			$\overline{\vee}$	ER	TICAL LAD) D E	ER N	1FG.	LI	ST					6016	8124	124		B111000	W126191	20220413	B5	9P5015H	1
			T								I .						8125-81	29		구조설계부	김성경 1 : 4787				2
NO. 예산	자재번호	Q'TY	TYPE	PAINT ((도장 홋	CODE 탄수)	DIME	NSIO	N		SQ.B — Q'TY	LEG Q'T	; Y	PAD F Q'TY		WEIGHT	POR N	0	BLK.	MΑ	ARK NO.	(150	≤D≤ 350)		(□ > 350)	
중구분	(MATERIAL)			PP 2		L D SU U	S	ВВ	S1 S2	2	3 4	5	6 7		(Kg/ST)	POR NO S									-
01 042	416412100	1	A1S5	0		제 작	도	면 참 2	조	3	4		4		17.6	H29	01 E	359P	VLHB59	9P01	W.B.TANK	ο XV V V V V V V V V V V V V V	12'5		
02 042	416412100	1	A1S5	0		제 작	도	면 참 2	조	3	4		4		17.6	H29	02 E	359S	VLHB59	9S01	W.B.TANK			\" <i>\</i>	4 "
03 042	416412100	1	A1S5			제 작	도	 면 참 <u>3</u>	 ⊼	3	2		2		16.7	H29	03 E	359P	VLHB59	0P02	W.B. TANK	1		4 1 '	
																					7 1 1	,			1)
04 042	416412100	1	A1S5	0				면 참 2		3	2		2		16.7	H29	04 E	359S	VLHB59	9S02	W.B.TANK				
05 042	416412100	1	A1S5	0		제 작		면 참 2		5	2 2		2 2		29.2	H29	05 E	359P	VLHB59	9P03	W.B.TANK	HI HI	<u>"A</u> (FLG.	<mark>"-PLAN</mark> 30∘SNIP)	
06 042	416412100	1	A1S5	0		제 작	도	면 참 2	조	5	2 2		2 2		29.2	H29	06 E	359S	VLHB59	9S03	W.B.TANK				
07 042	416412100	1	A1S2S5	0		제 작	도	면 참 2	조	6	3 1		3 1		34.5	H29	07 E	359P	VLHB59	9P04	W.B.TANK 5	10			
08 042	416412100	1	A1S2S5			제 작	도	면 참 2	조	6	3 1		3 1		34.5	H29	08 E	359S	VLHB59	9S04	W.B.TANK	<u>C10</u>			
09 042	416412100	1	A1S2S5	5 0		제 작	도	면 참 2	<u></u> 조	11	5 1		5 1		120.4	H29	09 E	359P	VLHB59	9P05	W.B.TANK	5		. [
			A1S2S5					 면 참 2										7	VLHB59		6 W.B.TANK		Ш		7
10 042	416412100		A15253			^ 7			<u></u>	11	5 1		5 1	/	120.4	H29	10 E	359S	VLHBO	9505	W.B. TANK			(2) a figure	
																					I b	10			
	SA					FAVVI		Ы	IST		EG					SAI	MI	10			N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	6	ST	W	5
	3F																				l ag	5		(5)	5
						하지기고														하진		⑦ D > 1000)	1		4
																					\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	D 7 1000)			
																			_			<u>2</u> 300		W W	/
																					-			<u>"1" mark</u>	
																			_			(4)		(상부 15	표시)
																			_			30° (FLG.30	CNID)		50
																						30	31117		30
																			_		6 DE	. (7) D	ET.	_ _	_ <u> </u>
																								BEAD [<u>/LI.</u>
																					100	200		M 4	
																			_		- - 100 =	130		※ M ⁄	ARK(NO.4)
																					-		LEG : 3 LEG :	50 <d≤1300 6<br="" →="">D>1300 → 7</d≤1300>	5*65*8 E.A
																					7 PAD	9.0	SS400	5- 1000 1	Kg/EA
* A1S5,A13S5 TYPE의 PAD 재질은 LT강 임. → 강재 사급								MARK 1	NO. MARK	<u>(ING</u>								YPE	P	W	6 PAD 5 LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
06 PAD 9.0 460LF-M32S 0.35 Kg/EA									V	LH								A1S5 1S2S5	340	350	4 X LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
	9.0 460LF-M32S	0.53 Kg							PROJECT	Γ NO.			SF	RIAI	L NO. 1	OF BLOC		10200	340	400	3 LEG 2 STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
124				BLOCK NO.								· OI BLOOK					1 SIDE FRAI		SS400	2	Kg/M				
ω[HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.																	NO DESCRIPTI	ON SIZE	MAT'L	Q'TY/ST 43 (420×2	WEIGHT 297)			



	ЩЩШ		С	D	EF	GI	1		J	K	L M	N O	Р	Q F	3 8	S T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	Å ₹3.25.61	91/2022 A 04 -13 09	25:57
1																															i
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPE	Ο.			DIN	MENSION	SQ.B			LEG Qty		PAD Qt		WGT BLK.		BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LE	ΞN Ι	D S	SU	U SB	B S1	S2	(2) (3	3) (4	4) (5)	(6)	(7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	i	
4	01	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참	조				3	4		4	4		17.60	B59P	VLHB59P01	6		17.60						ł
5	02	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참	조				3	4		4	4		17.60	B59S	VLHB59S01	6		17.60						ł
6	03	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참	조				3	2		2	2		16.70	B59P	VLHB59P02	6		16.70						ł
7	04	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참	조				3	2		2	2		16.70	B59S	VLHB59S02	6		16.70						i
8	05	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참	조				5	2	2	2	2 2		29.20	B59P	VLHB59P03	10		29.20						ł
9	06	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참	조				5	2	2	2	2 2		29.20	B59S	VLHB59S03	10		29.20						ł
10	07	416412100	1 /	A1S2S5	0	제	작 도	E 면	참	조				6	3	1	3	3 1		34.50	B59P	VLHB59P04	12		34.50						ł
11	80	416412100	1 /	A1S2S5	0	제	작 도	E 면	참	조				6	3	1	3	3 1		34.50	B59S	VLHB59S04	12		34.50						ł
12	09	416412100	1 /	A1S2S5	0	제	작 도	E 면	참	조				11	5	1	5	5 1		120.40	B59P	VLHB59P05	22		120.40						i
13	10	416412100	1 /	A1S2S5	0	제	작 도	E 면	참	조				11	5	1	5	5 1		120.40	B59S	VLHB59S05	22		120.40						ı

