## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

## IDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 05. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8184-8187	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	· 책임 이 현	Vertical Ladder
::\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls	검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
식₩제작	작 &	대리 김성경	
절계장물양			도면 번호 B12P5115H POR NO.
C:\EXDB\≙		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 05. 18 H13



## VERTICAL LADDER MFG. LIST

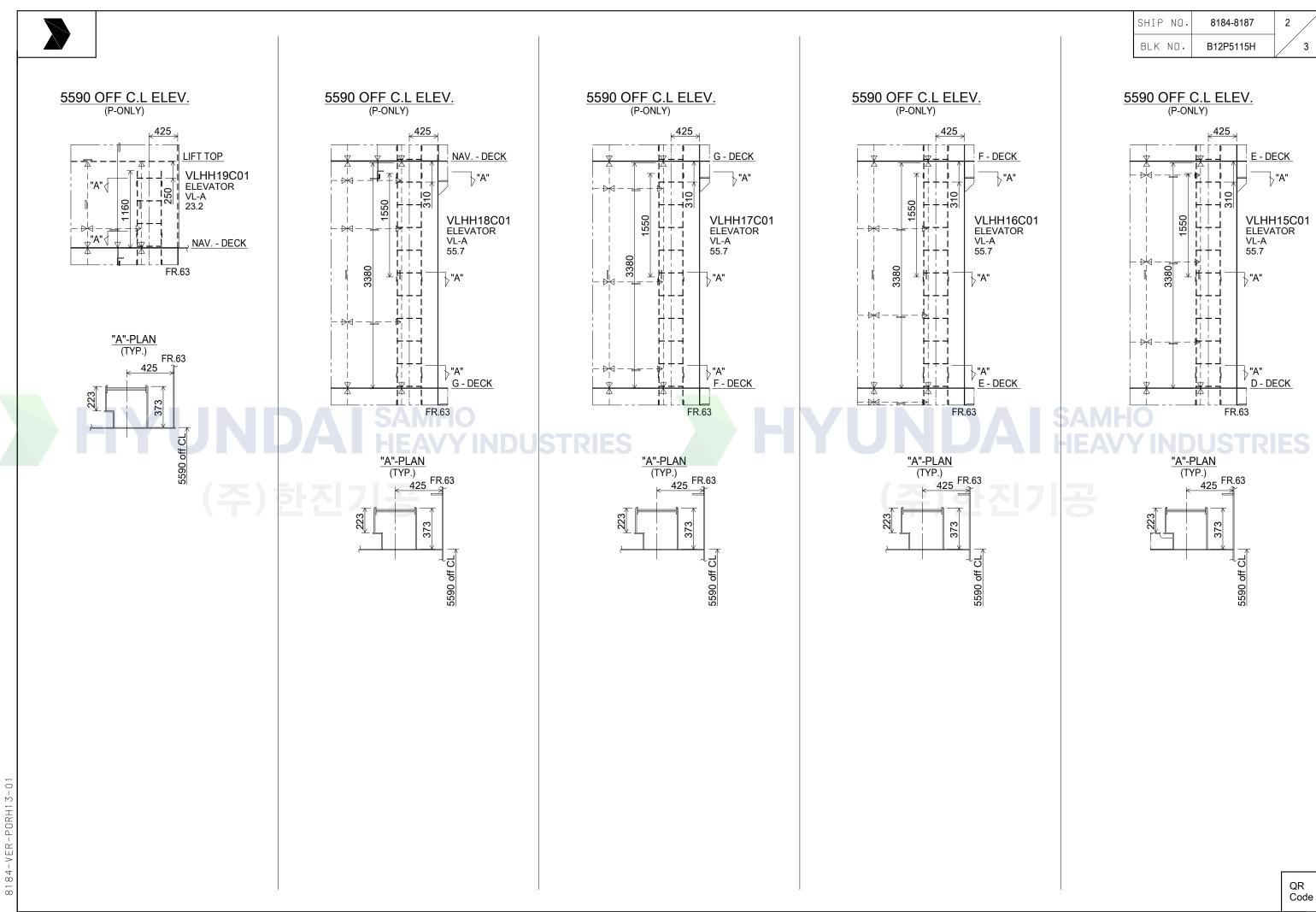
예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
6016 8184 B111000 W126191 20230518 B12P5115H 1 3

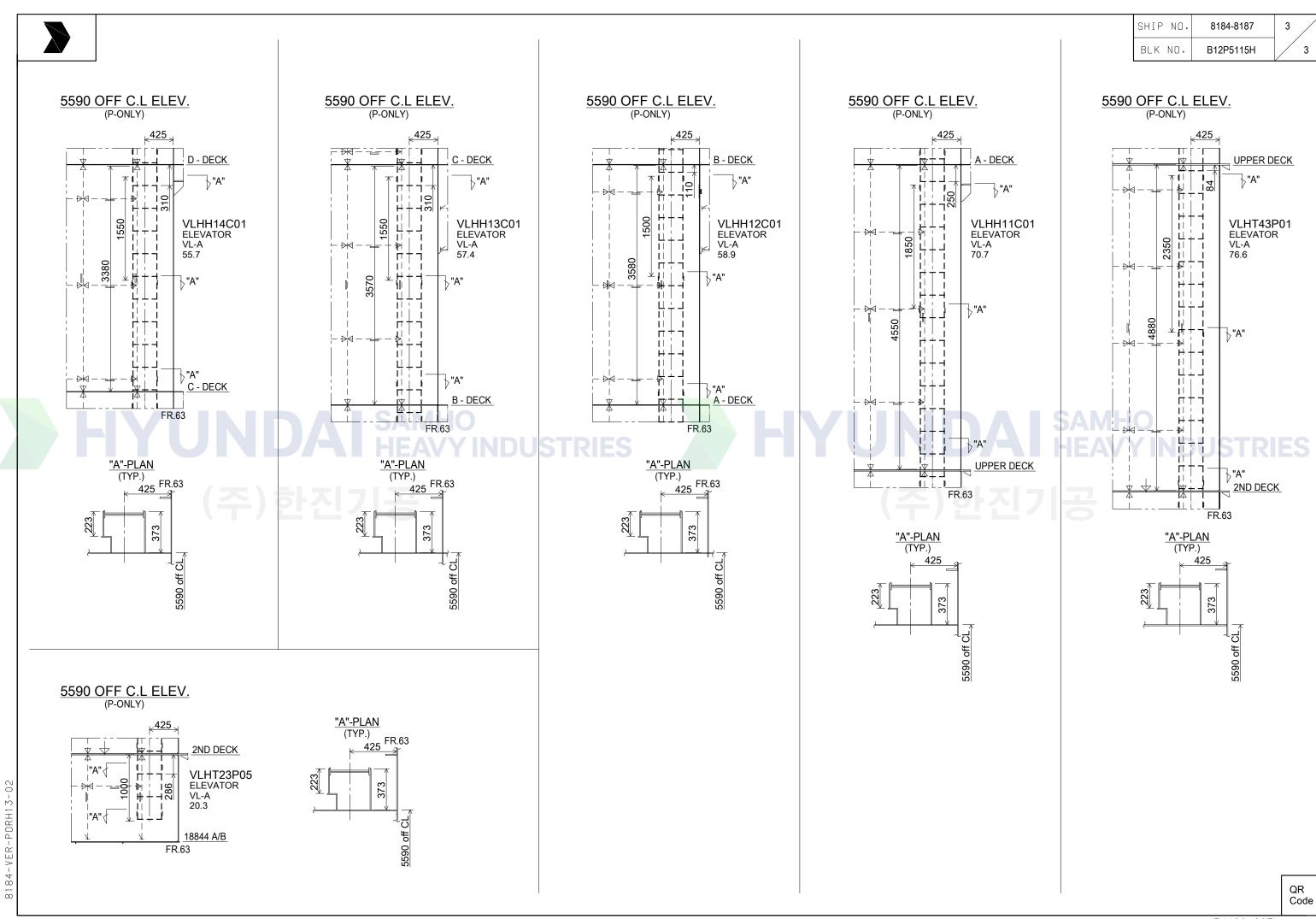
																				8185	5-8187	선체설계부	김성경 T: 4787	3
NO.	예산	 자재번호	0, TV		PAINT COO (도장 횟수			C	IMEN	SION				SO.B O'TY	(	LEG P	PAD ₱ O'TY	WEIGHT	POR	NO	D. 14	MARK NO	(150≤D≤350)	(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)	u. I Y	TYPE P	P IK 2 1	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4 5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	MARK NO.		
01	042	416412100	1	A3 (	)	1790	210	10	110	80	30			6	4			29.3	H13	01	B12P	VLHB12P01	W.B.TANK	7
02	042	416412100	1	A3 (		1790	210	10	110	80	30			6	4			29.3	H13	02	B12S	VLHB12S01	W.B.TANK	"A"
03	042	416412100	1	A3 (		1790	210	10	110	80	30			6	4			29.3	H13	03	B13P	VLHB13P01	W.B.TANK U	4
03	042	410412100	<u>'</u>	A3 C		1790	210	10	110	00	30			0	4				піз	03	DISE	VLNB13F01	W.B.IAIVK	
04	042	416412100	1	A3 (	0	1790	210	10	110	80	30			6	4			29.3	H13	04	B13S	VLHB13S01	W.B.TANK	
05	042	416412100	1	A	0	1160	도면 참조	160	110	160	30			4	4			23.2	H13	05	H19C	VLHH19C01	ELEVATOR	<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30°SNIP)
06	042	416412100	1	А	0	3380	도면 참조	160	290	160	30	1550		10	6			55.7	H13	06	H18C	VLHH18C01	ELEVATOR -	
07	042	416412100	1	A	0	3380	도면 참조	160	290	160	30	1550		10	6			55.7	H13	07	H17C	VLHH17C01	ELEVATOR 10	
08	042	416412100	1	A	0	3380	도면 참조	160	290	160	30	1550		10	6			55.7	H13	08	H16C	VLHH16C01	ELEVATOR C10	
09	042	416412100	1	A	0	3380	도면 참조	160	290	160	30	1550		10	6			55.7	H13	09	H15C	VLHH15C01	3 D S S S S S S S S S S S S S S S S S S	
10	042	416412100	1	А	0	3380	도면 참조	160	290	160	30	1550		10	6			55.7	H13	10	H14C	VLHH14C01	6 ELEVATOR	<u> </u>
							도면																	(2) (H)
11	042	416412100	1	A	0	3570	참조 도면	160	290	270	220	1550		10				57.4	H13	11	H13C	VLHH13C01	ELEVATOR 10	(P I
12	042	416412100	1	A	0	3580	참조	160	100	130	80	1500	JS	11	6	S	A	58.9	H13	12	H12C	VLHH12C01	ELEVATOR S O	
13	042	416412100	1	A	0	4550	도면 참조	290	240	280	230	1850		13	6			70.7	H13	13	H11C	VLHH11C01	ELEVATOR 5	5
14	042	416412100	1	A	0	4880	도면 참조	160	90	150	30	2350		15	6			76.6	H13	14	T43P	VLHT43P01	ELEVATOR ( D > 1000 )	7 7 7 7
15	042	416412100	1	A	0	1000	도면 참조	160	290	80	30			3	4			20.3	H13	15	T23P	VLHT23P05	ELEVATION D	
																							0   300	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
																								"1" MARK DET.
																								(상부표시) <del>년 기</del>
																								200
																							30° (FLG.30	SNIP)
																								l <u> </u>
																							6 DET. 7 [	DET. BEAD DET.
																							000	m 4
																							100	——
																								LEG : 350 <d≤1300 65*65*8="" e.a<="" td="" →=""></d≤1300>
																								LEG : D>1300 → 75*75*9 E.A
																					T) (5 =		7 PAD 9.0	SS400 Kg/EA
										MA	RK N	10. M	<u>IARK I</u>	NG							TYPE	P W	6 PAD 9.0	SS400 Kg/EA
-04													V L	н							Α	340 350	5 LEG 85*9 - 4 % LEG 65*65*8/75*75*9	SS400 Kg/M SS400 Kg/M
1.1										1	1 1	1 1	_   ▼   <b>L</b>	111	1 1	_ 1	1 1						1 4   🔆	· · · ·   Ng / M

PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK
BLOCK NO.

			7	PAD	9.0	SS400		Kg/E
TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/E
Δ.	0.40	050	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
Α	340	350	4	₩ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
A3	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
			2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
			1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
				DECODIDITION	C I 7E	MATI	n'TY/ST	WEIGHT





	пдш		С	D	E F	G H	1 1	J	J K	L	M	N O P	Q	R	S	Т	UV	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>AG</b> 25.41.	24/2023 <del>4 0</del> 5-18 08	39:11/
1																														
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC	).		(	DIME	ENSION		SQ.B	L	EG Qty		PAD Q	ty	WGT	BLK.	. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	1 C	SU	U	SB	B S1 S2	(2)	(3)	(4)	5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A3	0		179	0 21	10 10	11	0 80	30	6	4					29.30	B12F	VLHB12P01	12		29.30						
5	02	416412100	1	А3	0		179	0 21	10 10	11	0 80	30	6	4					29.30	B125	VLHB12S01	12		29.30						
6	03	416412100	1	A3	0		179	0 21	10 10	11	0 80	30	6	4					29.30	B13F	VLHB13P01	12		29.30						
7	04	416412100	1	A3	0		179	0 21	10 10	11	0 80	30	6	4					29.30	B135	VLHB13S01	12		29.30						
8	05	416412100	1	Α	0		116	60 참	조 160	11	0 160	30	4	4					23.20	H190	VLHH19C01	8	23.20							
9	06	416412100	1	Α	0		338	80 참	조 160	29	0 160	30 1550	10	6					55.70	H180	VLHH18C01	20	55.70							
10	07	416412100	1	Α	0		338	80 참	조 160	29	160	30 1550	10	6					55.70	H170	VLHH17C01	20	55.70							
11	80	416412100	1	Α	0		338	80 참	조 160	29	160	30 1550	10	6					55.70	H160	VLHH16C01	20	55.70							
12	09	416412100	1	Α	0		338	80 참	조 160	29	0 160	30 1550	10	6					55.70	H150	VLHH15C01	20	55.70							
13	10	416412100	1	Α	0		338	80 참	조 160	29	0 160	30 1550	10	6					55.70	H140	VLHH14C01	20	55.70							
14	11	416412100	1	Α	0		357	'0 참	조 160	29	90 270	220 1550	10	6					57.40	H130	VLHH13C01	20	57.40							
15	12	416412100	1	Α	0		358	80 참	조 160	10	00 130	80 1500	11	6					58.90	H120	VLHH12C01	22	58.90							
16	13	416412100	1	Α	0		455	60 참	조 290	24	10 280	230 1850	13	6					70.70	H110	VLHH11C01	26	70.70							
17	14	416412100	1	Α	0		488	80 참	조 160	9	08 08	30 2350	15	6					76.60	T43F	VLHT43P01	30	76.60							
18	15	416412100	1	Α	0		100	00 참	조 160	29	08 09	30	3	4					20.30	T23F	VLHT23P05	6	20.30							

