NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

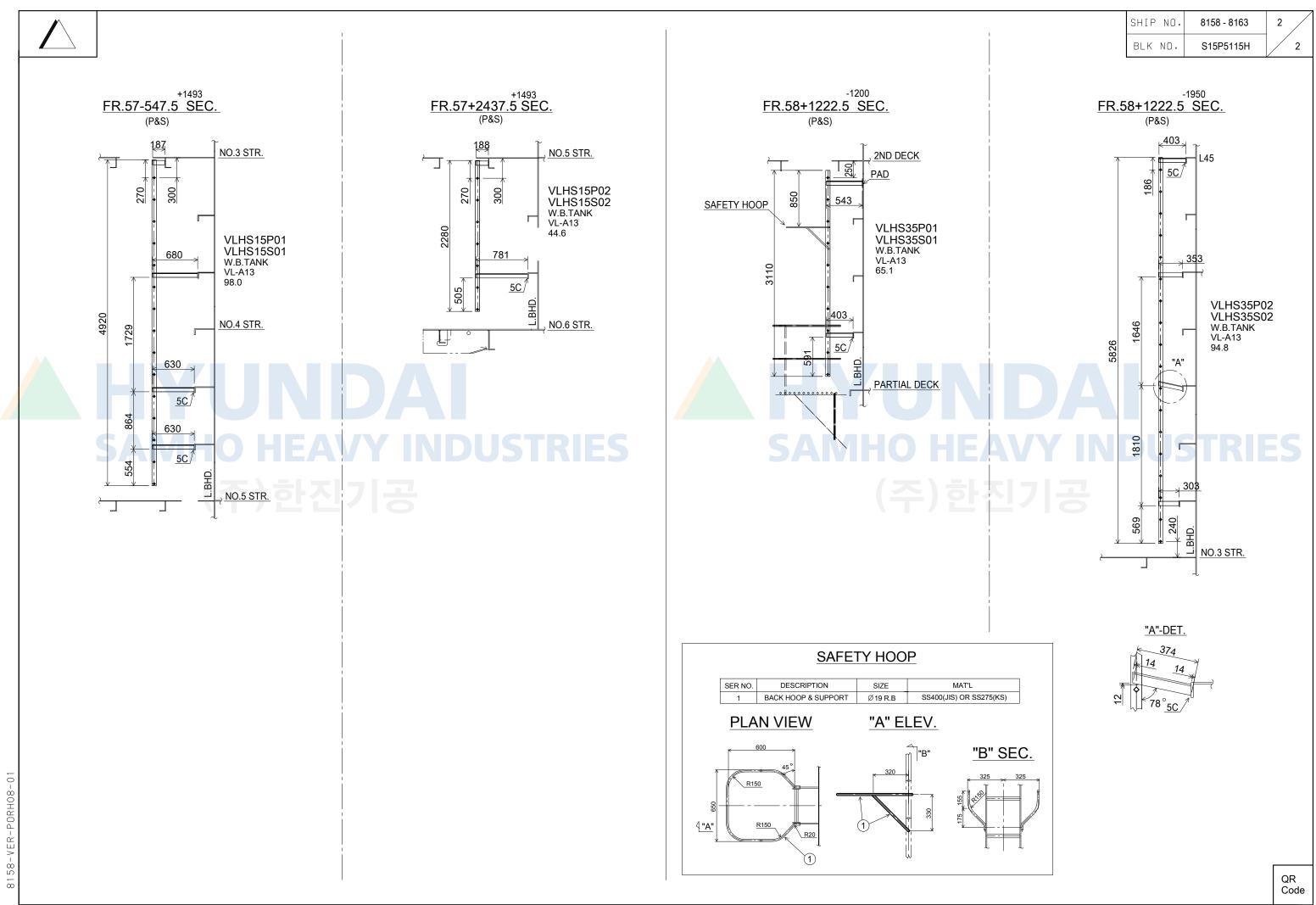
PLAN HISTORY

		(7/2027)			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 03	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8158-8163	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
식₩세삭노표시.xls	승 인	· 책임 이 현	Vertical Ladder
	검 5	책임 이 천 하	제작도
△★▲스	작 성	대리 김성경	세식도
50 州			도면 번호 S15P5115H POR NO.
C:\EXDB\설계공	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 01. 03 H08

-	/																			예산대구분	=	PROJECT	NO.	발행부서	작성	d자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					VE	RTI	CAL	<u> </u>	1 D E)ER	<u> </u>	FG		_ I_	ST	-				6016		8158		B111000	w	126191	20230103		S15P5115H	1
																					815	59-8163		선체설계부	김성경	⊺: 4787				2
NO.	예산	자재번호	0, TV	TVDE	PAINT CODE (도장 횟수)			D.	IMENS	ION				SQ.B		LEG]'TY	F	PAD 1 Q'TY	WEIGHT	POR	NO	DLK		AADIZ NO		(150:	≤D≤ 350)		(□> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	U II	PF	ZO P1	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	- BLK.	ľ	1ARK NO.		n n	3000	T		
01	042	416412100	1	A13 O				제 ?	<u></u> 각 도	면	<u></u> 참 조	<u>.</u>		15	2	6			98.0	H08	01	S15P	VIHS	315P01	 W.B.	TANK	T D S S S S S S S S S S S S S S S S S S		7	
01	042	410412100																			01							S X	- Is	พ
02	042	416412100	1	A13 O				제 ?	각 도	면	참 조	<u>-</u>		15	2	6			98.0	H08	02	S15S	VLHS	315S01	W.B.	TANK _				
03	042	416412100	1	A13 O				제 ?	탁 도	면	참 조	<u> </u>		7	2	2			44.6	H08	03	S15P	VLHS	315P02	W.B	TANK			(4)	
04	042	416412100	1	A13 O				제 ?	각 도	면	참 조	<u>:</u>		7	2	2			44.6	H08	04	S15S	VLHS	315S02	W.B.	TANK .)
05	042	416412100	1	A1	0	2520	566	160	110	80	30			8		4		4	54.5	H08	05	S15P	VI HS	615P03	l F	D.B.TK		1 "	A"-PLAN	
																•											PITCH		G.30 · SNIP)	
06	042	416412100	1	A1	0	2520	566	160	110	80	30			8		4		4	54.5	H08	06	S15S	VLHS	315S03	M.G.	O.STOR.TK				
07	042	416412100	1	A1	0	3880	566	160	110	80	30	1750		12		6		6	82.7	H08	07	S15P	VLHS	315P04	L.F.	.B. K	10			
08	042	416412100	1	A1	0	3880	566	160	110	80	30	1750		12		6		6	82.7	H08	08	S15S	VLHS	315S04	M.G.	D.STOR.TK				
09	042	416412100	1	A13 O				제 ?	탁 도	면	참 조	<u>:</u>		10		4		2	65.1	H08	09	S35P	VLHS	35P01	W.B.		5		-	,
10	042	416412100	1	A13 O				제 ?	탁 도	면	참 조	.		10		4		2	65.1	H08	10	S35S	VI LIS	35S01	6 W.B.	TANK		ш		Γ
10	042	410412100												10		4		2			10								(2) a Î	
11	042	416412100	1	A13 O				제 ?	닥 도	면	참 조	<u>-</u>		18	4	4			94.8	H08	11	S35P	VLHS	335P02	W.B <u>.</u>	TANK	10		(PII)	
12	042	416412100	1	A13 O				제	각 도	면	참 조			18	4	4			94.8	H08	12	S35S	VLHS	35S02	W.B.	TANK		ICT	W	G
13	042	416412100	1	A13	0	3110	356	160	110	80	30	1400		10		6		6	63.1	H08	13	S35P	VLHS	35P03	VOID	SB _	5			
14	042	416412100	1	A13	0	3110	356	160	110	80	30	1400		10		6		6	63.1	H08	14	S35S	VIHS	335\$03	VOID		7		5	5 \
																							1 /				D>1000)			
15	042	416412100	1	A13	0	3770	336	160	110	80	30	1750		12	6		6		63.6	H08	15	S35P	VLHS	335P04	L.F.C).B. <mark>₹K </mark>	₽ 300		` W	
16	042	416412100	1	A13	0	3770	336	160	110	80	30	1750		12	6		6		63.6	H08	16	S35S	VLHS	35S04	M.G.	D.STOR.TK			MARK	חרז
17	042	416412100	1	A1	0	1500	150	160	110	80	30			5	4		4		25.2	H08	17	S35P	VLHS	335P05	VOID		4		(상부표	프시) 표시)
18	042	416412100	1	A1	0	4560	619	160	110	80	30	1850		14		6		6	94.2	H08	18	D31P	VLHE	31P01	C/D				15	
									'	'		,														\downarrow	30° (FLG.30	SNIP)	/ —	50
																										4				30
																									-	6 DET	7 [DET.	BEAD D	ET.
																									_		220	10 LO	M M	
																							_			100	130		4	
																											H=	-		NRK(NO.4)
		<u> </u>																										LEG:	350 <d≤1300 65<br="" →="">D>1300 → 75</d≤1300>	
										N. V.	DIZ NI	O N4	, DIZ T '	NI C				1				TYPE	Р	W	7 6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
23										<u>1*1 A</u>	M N	<u> </u>	AKKII						1			A1	340		5	LEG	85*9	SS400		Kg/EA Kg/M
RT-(VL	LH		<u> </u>						A13	330		4 3	χ LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
N − 8												PR0J	ECT I	NO.				SE	ERIAL NO.	OF BL	OCK_		330	555	2	STEP	22*22	SS400		Kg/M Kg/M
8158											·					ВІ	OCK	NO.			_					SIDE FRAM ESCRIPTIO		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST W	Kg/M √EIGHT
~												HYU	NDAI	SAMH	O HE	EAVY	INDUS	TRIE	ES CO., LTE).		<u> </u>		<u> </u>	INUIL	LOUNIFIIL	ON 012L	11/11	A3 (420×29	



шышықш		С	D	ΕI	F G I	ΗΙ	J	Κ	L	М	Ν	0	Q	R	S	Т	UV	/ \	W X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A 2 2 5.41.	24/2023 1−03 13	42:04
1																														ii.
2 SEQ	고 자재번호	Qty	TYPE	PAIN	IT SPE	C.		DI	IMENS	SION	•		SQ.	В	LEG Q	ty	PAD	Qty	WGT	BLK	. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	ı
3						LEN	D	SU	U	SB	в ;	S1 S	2 (2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7	') (8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	1
4 01	416412100	1	A13	0	제	작 도	면 참	조					1	5	2 6				98.0	0 S15	P VLHS15P01	30		98.00						1
5 02	416412100	1	A13	0	제	작 도	면 참	조					1	5	2 6				98.0	0 S15	S VLHS15S01	30		98.00						1
6 03	416412100	1	A13	0	제	작 도	면 참	조						7	2 2				44.6	0 S15	P VLHS15P02	14		44.60						1
7 04	416412100	1	A13	0	제	작 도	면 참	조						7	2 2				44.6	0 S15	S VLHS15S02	14		44.60						1
8 05	416412100	1	A1	(О	2520	566	160	110	80	30			8	4			4	54.5	0 S15	P VLHS15P03	16	54.50							1
9 06	416412100	1	A1	()	2520	566	160	110	80	30			8	4			4	54.5	0 S15	S VLHS15S03	16	54.50							i
10 07	416412100	1	A1	(Э	3880	566	160	110	80	30 17	750	1	2	6			6	82.7	0 S15	P VLHS15P04	24	82.70							1
11 08	416412100	1	A1	(Э	3880	566	160	110	80	30 17	750	1	2	6			6	82.7	0 S15	S VLHS15S04	24	82.70							1
12 09	416412100	1	A13	0	제	작 도	면 참	조					1	0	4			2	65.1	0 S35	P VLHS35P01	20		65.10		4		10		ii
13 10	416412100	1	A13	0	제	작 도	면 참	조					1	0	4			2	65.1	0 S35	S VLHS35S01	20		65.10		4		10		1
14 11	416412100	1	A13	0	제	작 도	면 참	조					1	8	6 2				94.8	0 S35	P VLHS35P02	36		94.80						i
15 12	416412100	1	A13	0	제	작 도	면 참	조					1	8	6 2				94.8	0 S35	S VLHS35S02	36		94.80						i
16 13	416412100	1	A13		0	3110	356	160	110	80	30 14	400	1	0	6			6	63.1	0 S35	P VLHS35P03	20	63.10							i
17 14	416412100	1	A13		0	3110	356	160	110	80	30 14	400	1	0	6			6	63.1	0 S35	S VLHS35S03	20	63.10							i
18 15	416412100	1	A13	(О	3770	336	160	110	80	30 17	750	1	2	6		6		63.6	0 S35	P VLHS35P04	24	63.60							i
19 16	416412100	1	A13	(Э	3770	336	160	110	80	30 17	750	1	2	6		6		63.6	0 S35	S VLHS35S04	24	63.60							i
20 17	416412100	1	A1		0	1500	150	160	110	80	30			5	4		4		25.2	0 \$35	P VLHS35P05	10	25.20							i
21 18	416412100	1	A1		0	4560	619	160	110	80	30 18	350	1	4	6			6	94 2	0 D31	P VI HD31P01	28	94 20							

SAMH() HEAVY INDUSTRIES (부) 한진기공