


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	--

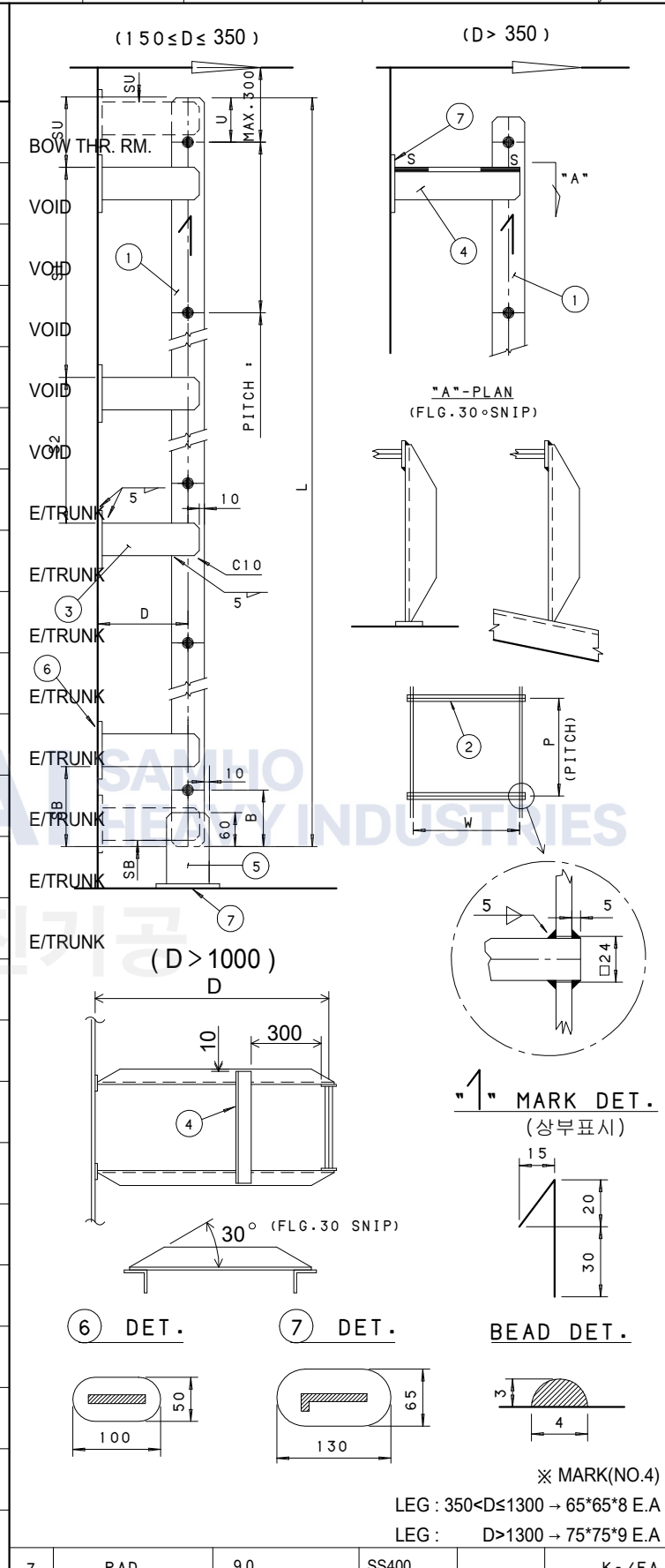
(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 03. 20	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 03. 28	Depth 변경	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8164-8169	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 T72P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 03. 20	H54



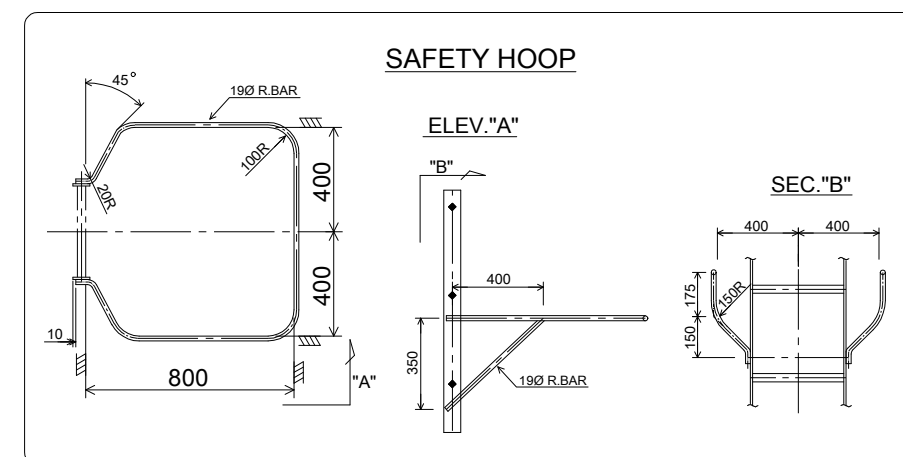
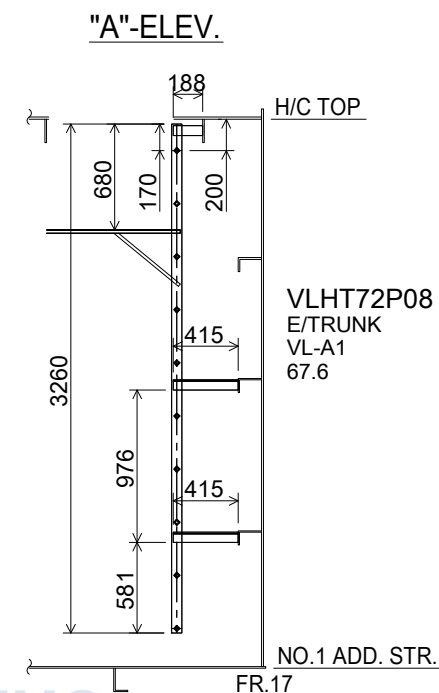
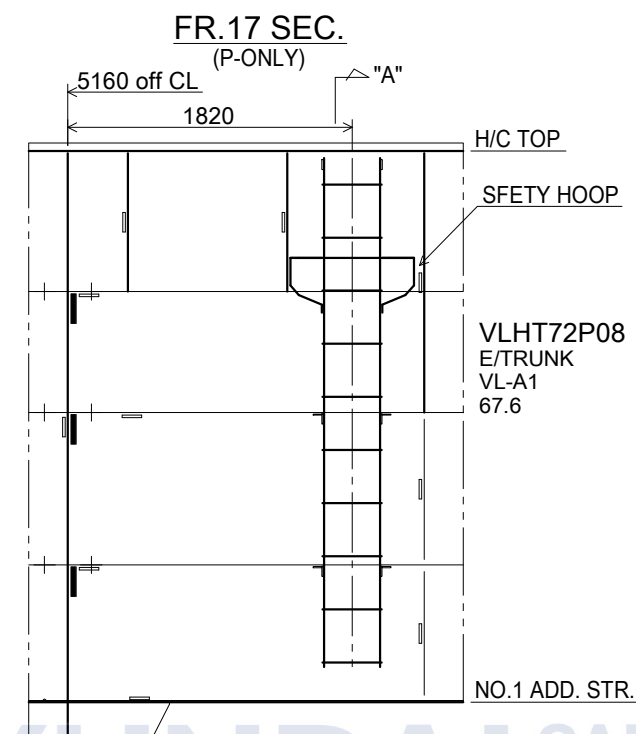
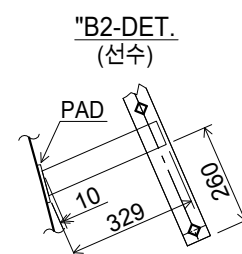
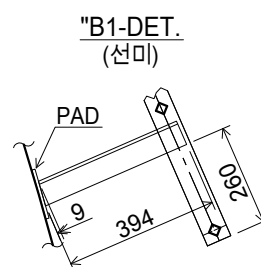
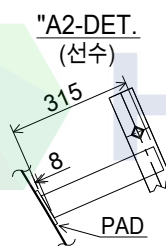
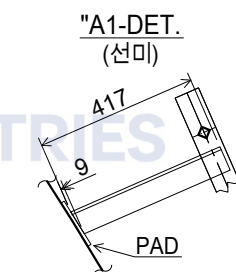
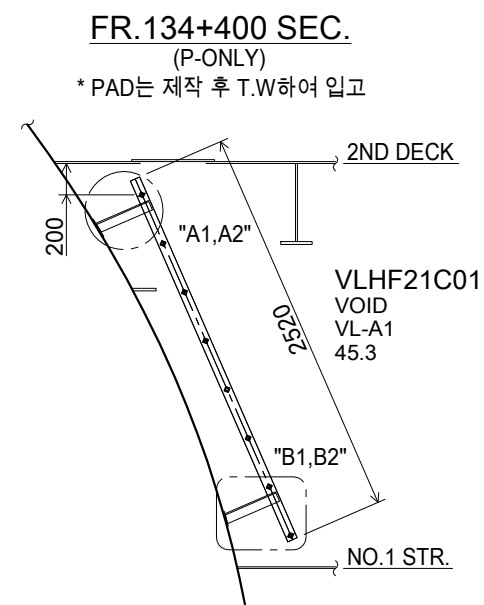
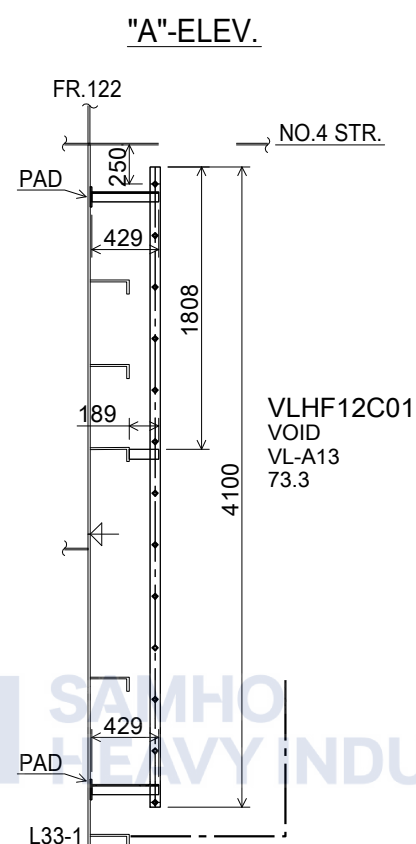
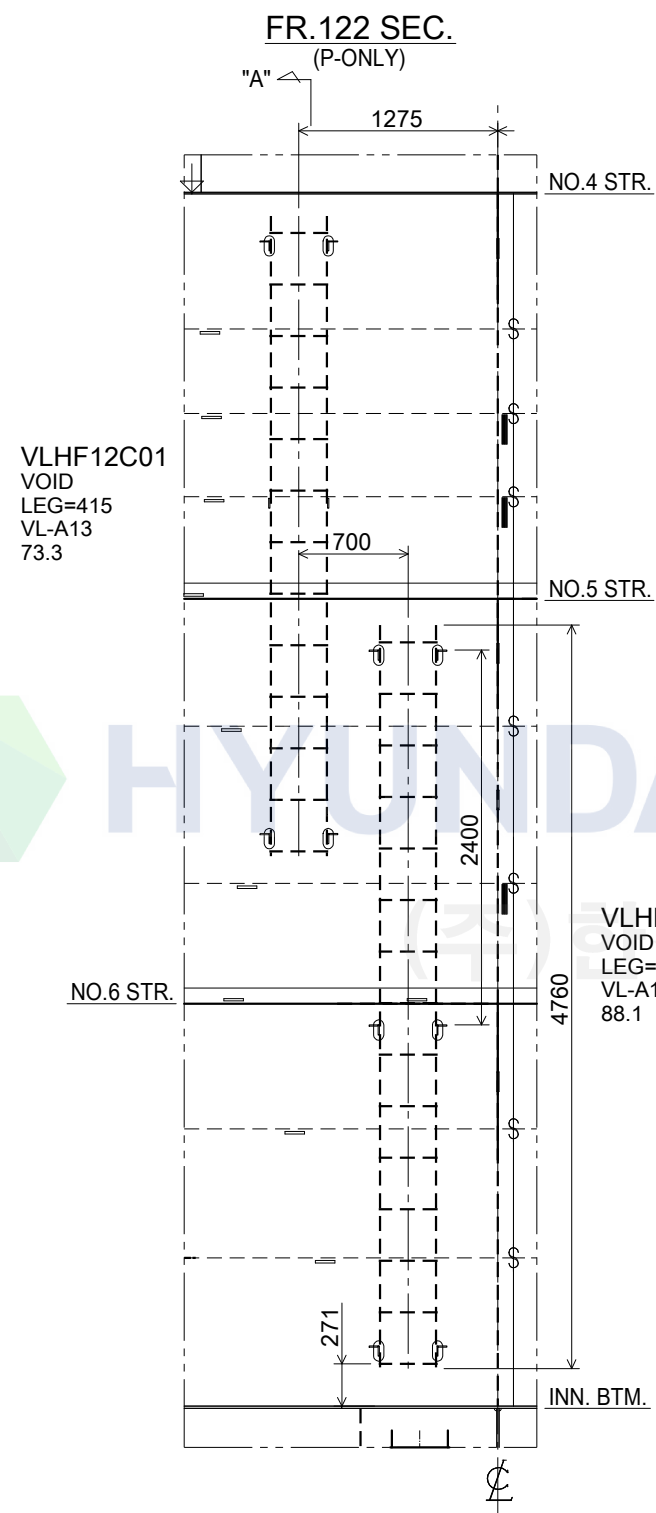
예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8164		B111000	W126191		20230320	T72P5115H	1
	8165-8169		선체설계부	김성경	T : 4787			2

[illegible]

7	PAD	9.0	SS400		K _g / EA
6	PAD	9.0	SS400		K _g / EA
5	LEG	85*9	SS400		K _g / M
4	⊗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		K _g / M
3	LEG	65*9	SS400		K _g / M
2	STEP	22*22	SS400		K _g / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	K _g / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT



SHIP NO.	8164-8169	2
BLK NO.	T72P5115H	2



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)														
4	01	416412100	1	A1	O			1160	150	160	110	80	30			4	4				4			20.80	F11C	VLHF11C01	8	20.80								
5	02	416412100	1	A13	O		제 작 도 면 참 조									13	2	4			4			73.30	F12C	VLHF12C01	26	73.30								
6	03	416412100	1	A13	O			4760	415	160	110	80	30	2350		15		6			6			88.10	F12C	VLHF12C02	30	88.10								
7	04	416412100	1	A1	O		제 작 도 면 참 조									8	2	2			2	2		45.30	F21C	VLHF21C01	16	45.30								
8	05	416412100	1	A1	O			2180	168	160	110	80	30			7	4							33.60	F22C	VLHF22C01	14	33.60								
9	06	416412100	1	A1	O			2180	173	160	110	80	30			7	4							33.70	F22C	VLHF22C02	14	33.70								
10	07	416412100	1	A1		O		1740	217	160	110	150	270			5	4				4			28.80	T72P	VLHT72P01	10	28.80								
11	08	416412100	1	A1		O		2460	219	160	50	80	30			8	4				4			39.70	T72P	VLHT72P02	16	39.70								
12	09	416412100	1	A1		O		4060	219	160	110	80	210	1850		12	6				6			63.00	T72P	VLHT72P03	24	63.00								
13	10	416412100	1	A1		O		2520	219	160	110	80	30			8	4				4			40.30	T72P	VLHT72P04	16	40.30								
14	11	416412100	1	A1		O		4060	219	160	110	80	210	1850		12	6				6			63.00	T72P	VLHT72P05	24	63.00								
15	12	416412100	1	A1		O		2520	219	160	110	80	30			8	4				4			40.30	T72P	VLHT72P06	16	40.30								
16	13	416412100	1	A1		O		1560	219	160	110	140	90			5	4				4			27.20	T72P	VLHT72P07	10	27.20								
17	14	416412100	1	A1		O	제 작 도 면 참 조									10	2	4					67.60	T72P	VLHT72P08	20	67.60				4			10		



HYUNDAI

SAMHO
HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공