NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 03. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 5 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE								
B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER								
TEL. NO.	부 서 명	도면명								
4787	선 체 설 계 부									
승 (색임이 현	Vertical Ladder								
검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도								
작 성	대리 김성경	ハーユ								
		도면 번호 H12C0C15H POR NO.								
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 03. 14 H47								

C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls



VERTICAL LADDER MFG. LIST

PAGE 예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO W126191 20230314 H12C0C15H 선체설계부 김성경 Τ: 4787 8165-8169

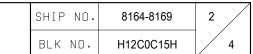
														8165	5-8169	선체설계부	김성경 T: 4787	4
NO.	예산	자재번호	0'TY		PAINT CODE (도장 횟수)	DIMENSION		SO.B O'TY	(LEG D'TY	PAD O'T	Y WEIGHT	POR		BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)	(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)		2		L D SU U SB B S1	S2	2	3	4 5	6 7) (((9,51)	POR NO	SEQ.			00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	
01	042	416412100	1	A13 O		제 작 도 면 참 조		4	4			21.8	H47	01	B51P	VLHB51P01	W.B.TANK	7
02	042	416412100	1	A13 O		제 작 도 면 참 조		4	4			21.8	H47	02	B51S	VLHB51S01	W.B.TANK	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
03	042	416412100	1	A13 O		제 작 도 면 참 조		5	4			55.8	H47	03	B51P	VLHB51P02	W.B. TANK	4
04	042	416412100	1	A13 O		제 작 도 면 참 조		5	4			55.8	H47	04	B51S	VLHB51S02	W.B.TANK	
05	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		7	2	2		38.8	H47	05	B51P	VLHB51P03	W.B.TANK 5	<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30°SNIP)
06	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		7	2	2		38.8	H47	06	B51S	VLHB51S03	W.B.TANK	
07	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		7	4			36.6	H47	07	B51P	VLHB51P04	W.B.TANK	
08	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		7	4			36.6	H47	08	B51S	VLHB51S04	W.B.TANK	
09	042	416412100	1	A13 O		제 작 도 면 참 조		8	4			38.5	H47	09	B52P	VLHB52P01	W.B.TANK	
10	042	416412100	1	A13 O		제 작 도 면 참 조		8	4			38.5	H47	10	B52S	VLHB52S01	(6) W.B.TANK	
11	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		7	4			35.3	H47	11	B52P	VLHB52P02	W.B.TANK	2 4 5 11 40
12	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조	US'	7	4	S		35.3	H47	12	B52S	VLHB52S02	W.B.TANK	
13	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		4	4			21.0	H47	13	B52P	VLHB52P03	W.B.TANK 5	5 5
14	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		4	4			21.0	H47	14	B52S	VLHB52S03	W.B.TANK (D > 1000)	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
15	042	416412100	1	A13 O		제 작 도 면 참 조		10	2	2	2	54.6	H47	15	S13P	VLHS13P01	W.B.TANK D	
16	042	416412100	1	A13 O		제 작 도 면 참 조		10	2	2	2	54.6	H47	16	S13S	VLHS13S01	W.B.TANK 2 300	"1" MARK DET.
17	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		18	8			89.5	H47	17	S13P	VLHS13P02	W.B.TANK 4	<u>* * MARK DEI.</u> (상부표시) 15
18	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		18	8			89.5	H47	18	S13S	VLHS13S02	W.B.TANK	1
19	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		7	2	2		45.1	H47	19	S13P	VLHS13P03	W.B.TANK 30° (FLG. 30	SNIP)
20	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		7	2	2		45.1	H47	20	S13S	VLHS13S03	W.B.TANK 6 DET. 7 D	DET. BEAD DET.
21	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		12		6		88.6	H47	21	S13P	VLHS13P04	W.B.TANK	
22	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		12		6		88.6	H47	22	S13S	VLHS13S04	W.B.TANK00	4
23	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		7	2	2		40.2	H47	23	S13P	VLHS13P05	W.B.TANK	
24	042	416412100	1	A1 O		제 작 도 면 참 조		7	2	2		40.2	H47	24	S13S	VLHS13S05	W.B.TANK 7 PAD 9.0	LEG: D>1300 → 75*75*9 E.A
							MADKE	N O				1 1	I		TYPE	P W	7 PAD 9.0	SS400 Kg/EA SS400 Kg/EA
						MARK NO.	MAKKI	NG						-			5 LEG 85*9	SS400 Kg/EA SS400 Kg/M
2							۷L	Н							A1	340 350	4 % LEG 65*65*8/75*75*9	
E E												<u>-</u>			A13	330 350	3 LEG 65*9	SS400 Kg/M
. I										1					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		I	1 1

PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.

350 SS400 LEG Kg/M 22*22 SS400 STEP SIDE FRAME Kg/M MAT'L Q'TY/ST WEIGHT NO DESCRIPTION A3 (420 x 297)



NO.4 STR.





VLHB51P01 VLHB51S01

VLHB51P02

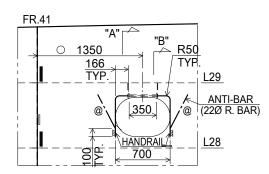
VLHB51S02

W.B.TANK

R150 VL-A13

W.B.TANK

VL-A13 21.8



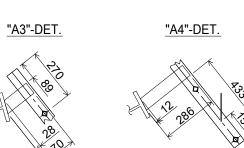
"B"-SEC. @ : 제작시 본체 고박하여 입고

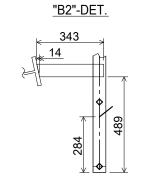
VLHB51P01 VLHB51S01 W.B.TANK VL-A13 21.8 VLHB51P02 VLHB51S02 W.B.TANK VL-A13 55.8 PLATFROM

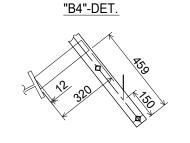
"A1"-DET. ("B1"은 이에 준함.)

188
188
14
14
164

"A"-SEC. @ : 제작시 본체 고박하여 입고

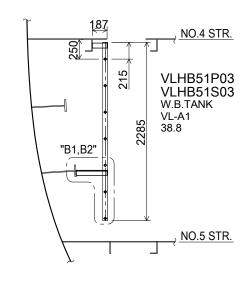


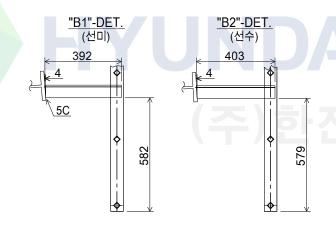




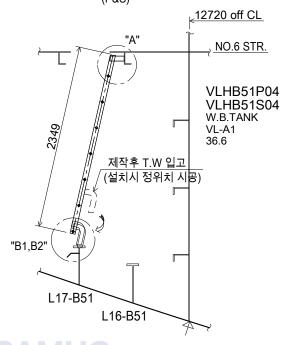
"B3"-DET.

FR.44-1000 SEC. (P&S)

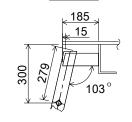


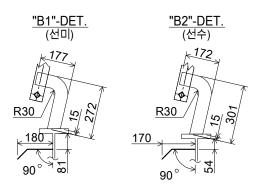


FR.42-1260 SEC.



SAMHO HEAVY I<u>ND</u>USTRIES





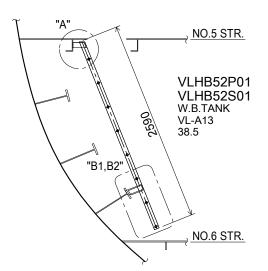
QR Code

A3(420×297)

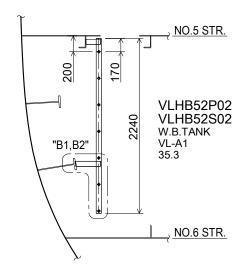


SHIP NO. 8164-8169 3 BLK NO. H12C0C15H

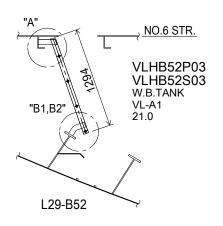




FR.49-1350 SEC. (P&S)



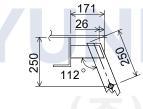
FR.45-2100 SEC. (P&S)



<u>"A"-DET.</u>

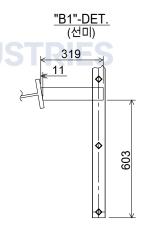
<u>"A"-DET.</u>

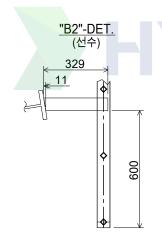
<u>"B1"-DET.</u> (선미)





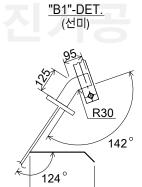
<u>"B2"-DET.</u> (선수)



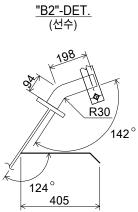






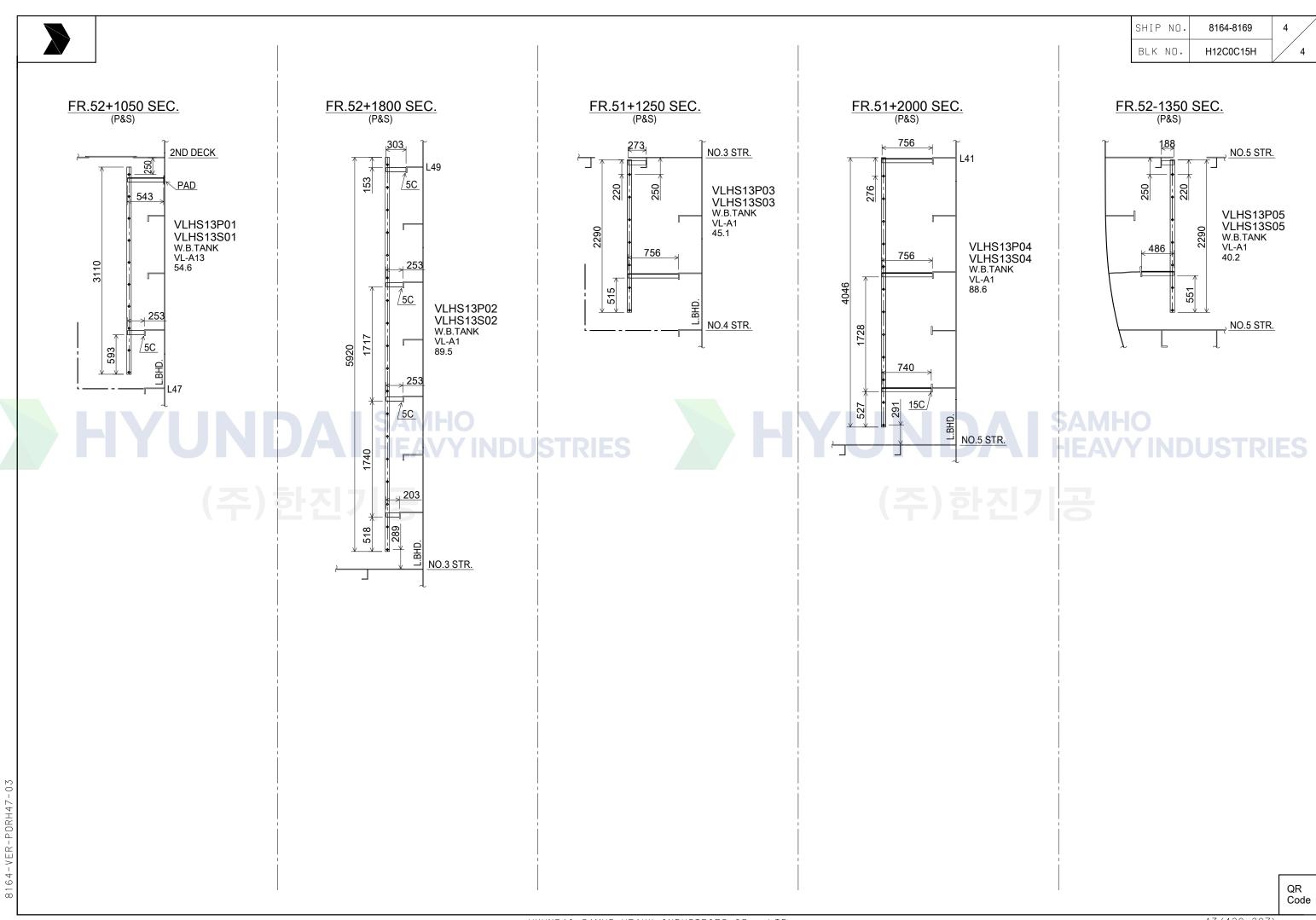


330



8164-VER-PORH47-02

QR Code



A3(420×297)

	ШДШШ		С	D	E F	G H			J K	L M	N O P	QR	ST	UVW	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	24/2023 Ωβ−14 0	7:39:05/
1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		-																						
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.				DIMENSION			EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	1 [SU	U SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
		416412100	1	A13	0	제 작	도	면	참 조			4 4			21.80	B51P	VLHB51P01	8		21.80		4			2	-
5	02	416412100	1	A13	0	제 작	도	면	참 조			4 4			21.80	B51S	VLHB51S01	8		21.80		4			2	-
6	03	416412100	1	A13	0	제 작	도	면	참 조			5 4			55.80	B51P	VLHB51P02	10		55.80		4		2	2	_
7	04	416412100	1	A13	0	제 작	도	면	참 조			5 4			55.80	B51S	VLHB51S02	10		55.80		4		2	2	1
8	05	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			7 2	2		38.80	B51P	VLHB51P03	14		38.80						
9	06	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			7 2	2		38.80	B51S	VLHB51S03	14		38.80						
10	07	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			7 4			36.60	B51P	VLHB51P04	14		36.60						
11	80	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			7 4			36.60	B51S	VLHB51S04	14		36.60						
12	09	416412100	1	A13	0	제 작	도	면	참 조			8 4			38.50	B52P	VLHB52P01	16		38.50						
13	10	416412100	1	A13	0	제 작	도	면	참 조			8 4			38.50	B52S	VLHB52S01	16		38.50						
14	11	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			7 4			35.30	B52P	VLHB52P02	14		35.30						
15	12	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			7 4			35.30	B52S	VLHB52S02	14		35.30						
16	13	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			4 4			21.00	B52P	VLHB52P03	8		21.00						1
17	14	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			4 4			21.00	B52S	VLHB52S03	8		21.00						1
18	15	416412100	1	A13	0	제 작	도	면	참 조			10 2	2	2	54.60	S13P	VLHS13P01	20		54.60						1
19	16	416412100	1	A13	0	제 작	도	면	참 조			10 2	2	2	54.60	S13S	VLHS13S01	20		54.60						1
20	17	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			18 8			89.50	S13P	VLHS13P02	36		89.50						1
21	18	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			18 8		100	89.50	S13S	VLHS13S02	36		89.50						1
22	19	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			7 2	2	The state of the s	45.10	S13P	VLHS13P03	14		45.10						1
23	20	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			7 2	2	(h.	45.10	S13S	VLHS13S03	14		45.10						1
24		416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			12	6	an. Th.	88.60	S13P	VLHS13P04	24		88.60						1
25		416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			12	6		88.60	S13S	VLHS13S04	24	$V\Pi$	88.60	IC'	TDIE	2			1
		416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			7 2	2		40.20	S13P	VLHS13P05	14		40.20						1
27		416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조			7 2	2		40.20	S13S	VLHS13S05	14		40.20						