


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

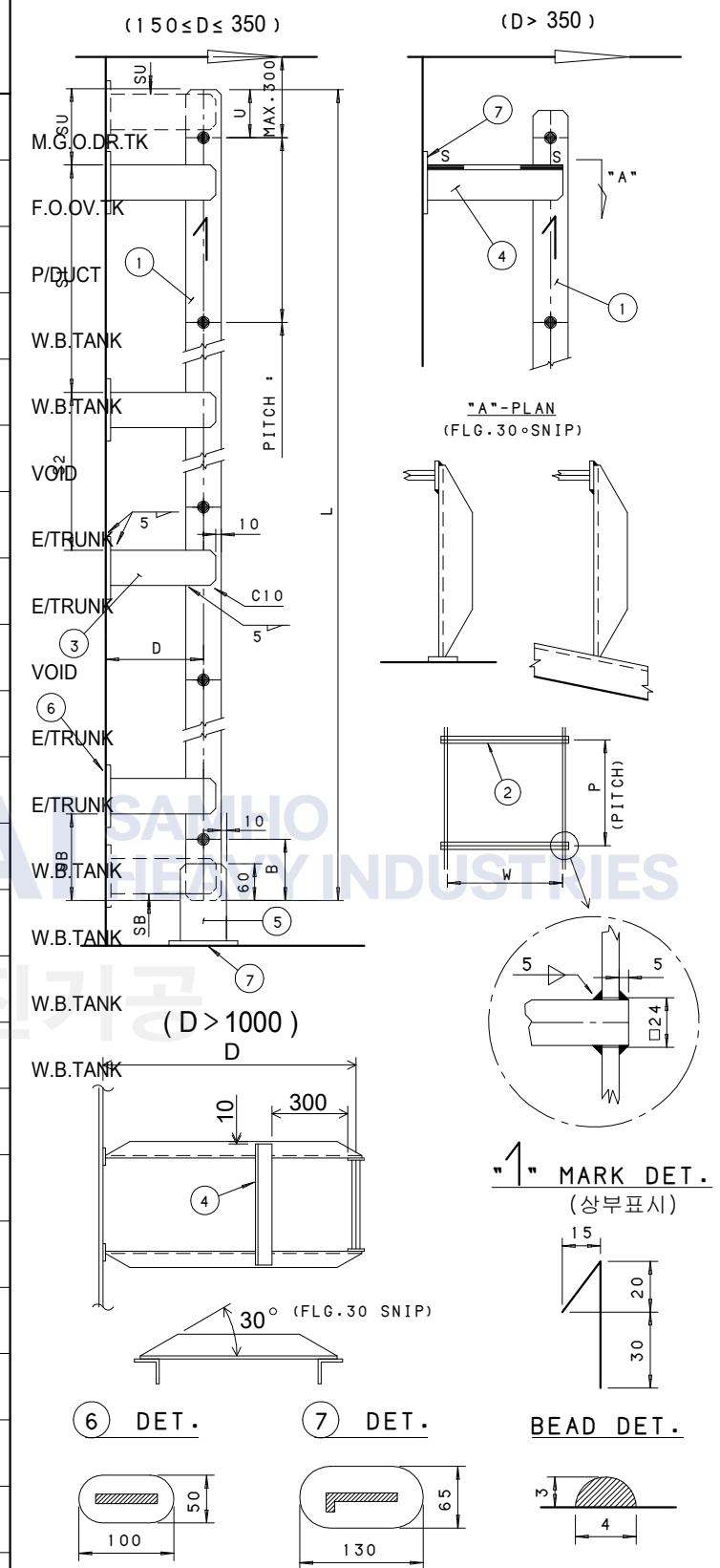
(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 06. 16	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8184-8187	SHIP TYPE 7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E23P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 06. 16	H24



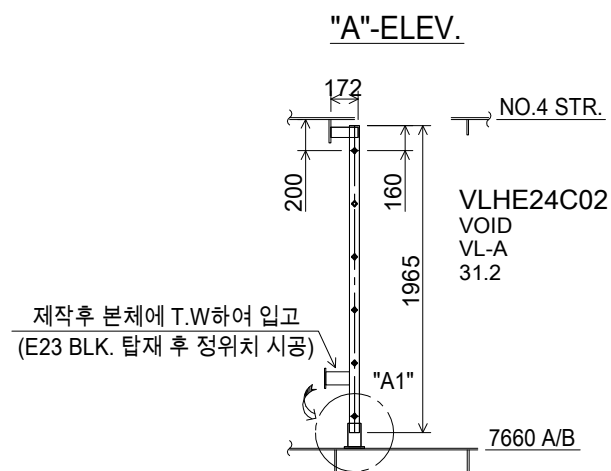
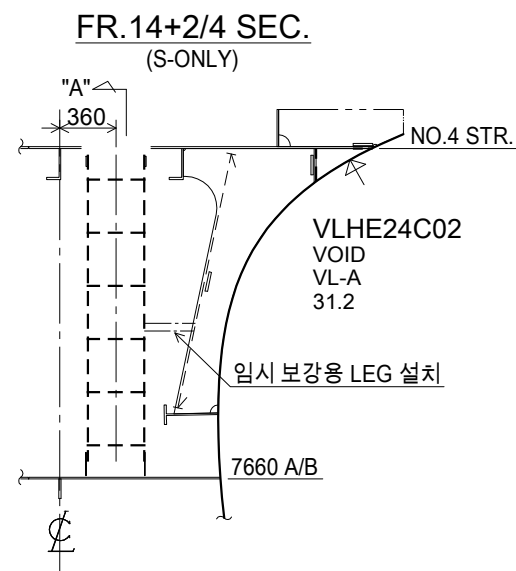
예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8184		B111000	W126191		20230616	E23P5115H	1
	8185-8187		선체설계부	김성경	T : 4787			2

[illegible]

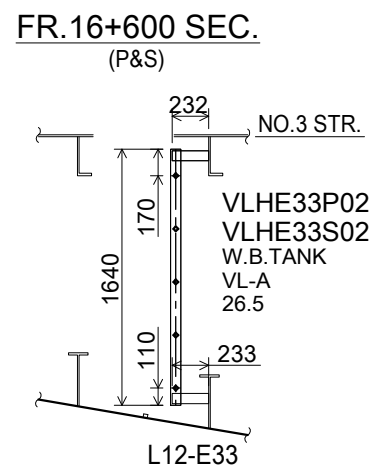
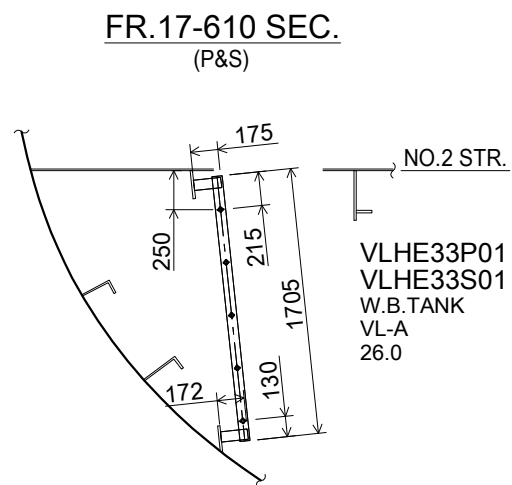
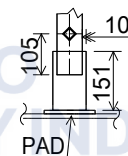
					※ MARK(No.4)
					LEG : 350<D≤1300 → 65°65'8 E.A
					LEG : D>1300 → 75°75'9 E.A
7	PAD	9.0	SS400		K <sub>g</sub> / EA
6	PAD	9.0	SS400		K <sub>g</sub> / EA
5	LEG	85°9	SS400		K <sub>g</sub> / M
4	※ LEG	65°65'8/75°75'9	SS400		K <sub>g</sub> / M
3	LEG	65°9	SS400		K <sub>g</sub> / M
2	STEP	22°22	SS400		K <sub>g</sub> / M
1	SIDE FRAME	65°9	SS400	2	K <sub>g</sub> / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT



SHIP NO.	8184-8187	2
BLK NO.	E23P5115H	2



"A1"-DET.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG		KG	KG	PT	PT	EA	EA		
4	01	416412100	1	A	O			1840	150	160	110	80	30				6	4				4			29.90	E11C	VLHE11C01	12	29.90							
5	02	416412100	1	A	O			1500	150	160	110	80	30				5	4							24.10	E11C	VLHE11C02	10	24.10							
6	03	416412100	1	A		O		2520	279	160	110	270	30				8	4							40.20	E11C	VLHE11C03	16	40.20							
7	04	416412100	1	A			O	1500	150	160	110	80	30				5	4							24.10	E11C	VLHE11C04	10		24.10						
8	05	416412100	1	A			O	1500	150	160	110	80	30				5	4							24.10	E11C	VLHE11C05	10		24.10						
9	06	416412100	1	A		O		1500	150	160	110	80	30				5	4							24.10	E11C	VLHE11C06	10	24.10							
10	07	416412100	1	A			O	2220	280	200	150	80	30				7	4			4				37.20	E23P	VLHE23P01	14	37.20							
11	08	416412100	1	A			O	2310	224	290	240	80	30				7	4			4				37.00	E24C	VLHE24C01	14	37.00							
12	09	416412100	1	A		O	제	작	도	면	참	조					6	2			2		2		31.20	E24C	VLHE24C02	12	31.20							
13	10	416412100	1	A			O	1540	289	160	110	180	70				5	4			4				28.30	E24C	VLHE24C03	10	28.30							
14	11	416412100	1	A			O	1780	280	300	250	220	170				5	4			4				30.30	E24C	VLHE24C04	10	30.30							
15	12	416412100	1	A			O	작	도	면	참	조					5	4							26.00	E33P	VLHE33P01	10		26.00						
16	13	416412100	1	A			O	작	도	면	참	조					5	4							26.00	E33S	VLHE33S01	10		26.00						
17	14	416412100	1	A			O	작	도	면	참	조					5	4							26.50	E33P	VLHE33P02	10		26.50						
18	15	416412100	1	A			O	작	도	면	참	조					5	4							26.50	E33S	VLHE33S02	10		26.50						



(주)한진기공