NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

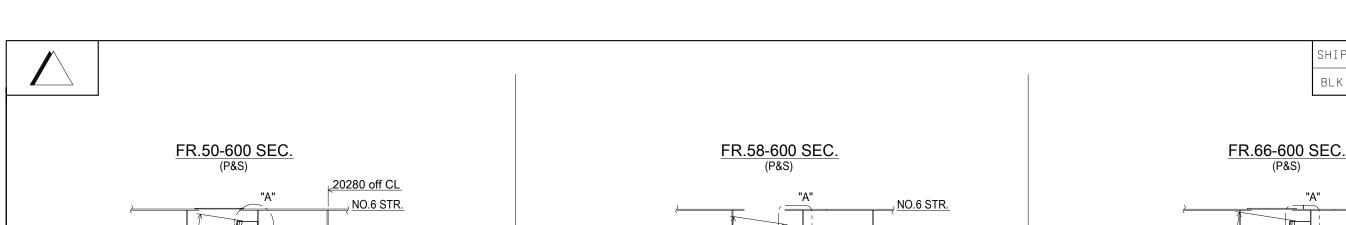
PLAN HISTORY

			5		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 11. 02	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

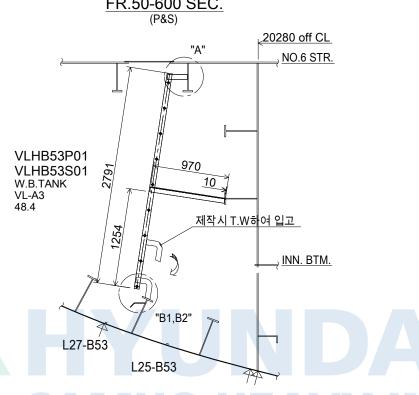
(표지 포함 3 매)

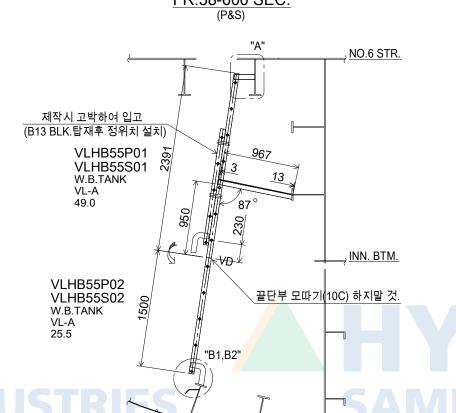
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8150/51	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
	승 인	백임 윤경신	Vertical Ladder
식₩세약노뾰시.xls	검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
Z Z Z Z	작 성	대리 김성경	
50 HO			도면 번호 S11P0C15H POR NO
C:\EXDB\설계공	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 11. 02 H43

-	*							-				·-						예산대구분	Р	ROJECT	NO.	발행부서	작성	성자 사번	DATE)WG.NO	PAGE
					$\overline{\ \ }$	EF	RTICAL	LAD	DE	R MF	- G .	L I	ST	_				6016	8	150		B111000	W	126191	20221101	S	11P0C15H	1
															1				8	151		구조설계부	김성경	⊺: 4787				2
NO.	예산	자재번호	ן מ'דץ	TYPE	PAINT ((도장 횟	CODE 단수)		DIME	NSION			SQ.E	,	LEG Q'T	Y F	PAD # Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.		IARK NO.		(150:	≤D≤ 350)		(□ > 350)	
	중구분	(MATERIAL)	<u> </u>	' ' ' P	PP 2		L D	SU U	SB	В	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLIV.	'	1/\tt\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		ng ng		T		
01	042	416412100	1	A3 (О			제 작	도 면	참 조		9	4	2			48.4	H43	01	B53P	VLHB	53P01	w.B.	TANK	⇒ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	T'S	7)	
02	042	416412100	1	А3				제 작	도 면	참 조		9	4	2			48.4	H43	02	B53S	VLHB	53S01	W.B.	TANK				n
03	042	416412100	1	A				제 작	도 면	참 조		7	2	2			49.0	H43	03	B55P	VLHB	55P01	W. B .	TANK			4	
04	042	416412100	1	A				제 작	도 면	참 조		7	2	2			49.0	H43	04	B55S	VLHB	55S01	W.B.	TANK				
05	042	416412100	1	A				제 작	도 면	참 조		5	2				25.5	H43	05	B55P	VLHB	55P02	W.B.	TANK	HDI TCH :	<u>"A</u>		
06	042	416412100	1	A				제 작	도 면	참 조		5	2				25.5	H43	06	B55S	VLHB	55S02	W. B .	TANK	I	=	.30°3N1F)	
07	042	416412100	1	A3				제 작	도 면	참 조		7	2	2			48.4	H43	07	B56P	VLHB	56P01	W.B <u>.</u>	TANK 5	10			
08	042	416412100	1	А3				제 작	도 면	참 조		7	2	2			48.4	H43	08	B56S	VLHB	56S01	W.B.	TANK	C10 5			
09	042	416412100	1	А3				제 작	도 면	참 조		6	2	3		2	62.5	H43	09	B56P	VLHB	56P02	W.B.		5		-	
10	042	416412100	1	А3				제 작	도 면	참 조		6	2	3		2	62.5	H43	10	B56S	VLHB	56S02	(6) W.B.	TANK		+		
11	042	416412100	1	А3	Ш	Д	1820 230	10 140	80	30		6	2				30.0	H43	11	B11P	VLHB	11P01	W.B.	TANK	10		(5) HOTIGH	
12	042	416412100	1,	A3			1820 230	10 140	80	30	CTI	6	2				30.0	H43	12	B11S	VLHB	11S01	W.B.	TANK	9		W	S
13	042	416412100	1	A			1950 230	10 130	10	120		6	6				31.3	H43	13	B15P	VLHB	15P01	W.B.	TANK	5		(5)	5
14	042	416412100	1	A (0		1950 230	10 130	10	120		6	6				31.3	H43	14	B15S		15S01	W.B.	TANK ()	⑦ D > 1000)		/ 5	42
																								├	D			
																									2 300		1	'
																					_				4		<u>" MARK</u> (상부표	DET。 표시)
																								——			15	_
																									30° (FLG.30	SNIP)		30
																								1			1)
																							-	6 DET	7 D	ET.	<u>BEAD D</u>	ET.
																									02	65	M 4	
																								100	130	-	× MA	RK(NO.4)
																										LEG : 3	350 <d≤1300 65<br="" →="">D>1300 → 75</d≤1300>	
										ADIC NO	N A D 1 / T	. N. O								TYPE	Р	W	7 6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
m									<u>M</u>	AKK NU	. MARKI	. N G		-					-		•		5	LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
T-2											VL	_ H							-	A	340			LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
> E											— PROJECT	NΩ		\top		TSF	RIAL NO.	NE RIN	CK	A3	330	350	3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
150-												110.		E	BLOCK I			01 000					1	SIDE FRAM	1E 65*9	SS400	2	Kg/M
∞ [HYUNDAT	SAMI	HD H	FAV	Y INDIIS	TRIF	S CO., LTD						NO D	ESCRIPTIO	ON SIZE	MAT'L	Q'TY/ST W A3(420×29	VEIGHT 97)



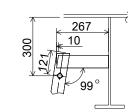




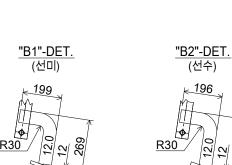






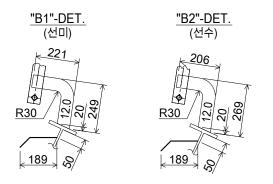


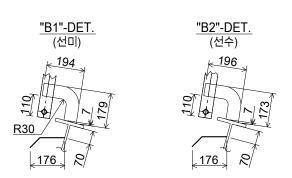
"A"-DET.



_176 J (S/

L25-B15





QR Code

	ШДШ		С	D	ΕF	G H	1 1	J	K	L M	N O P	Q	R	S 1	. U V	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	24/2022 A H1-01 15	15:58/
1																												
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC).		D	IMENSION		SQ.B	L	EG Qty	PAD	Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D	SU	U SB	B S1 S2	(2)	(3)	(4) (5	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	. !
4	01	416412100	1	A3	0	제 :	작 도	면경	참 조			9	4	2			48.40	B53P	VLHB53P01	18		48.40						. !
5	02	416412100	1	A3		제	작 도	면경	참 조			9	4	2			48.40	B53S	VLHB53S01	18		48.40						. !
6	03	416412100	1	Α		제	작 도	면경	참 조			7	2	2			49.00	B55P	VLHB55P01	14		49.00						. !
7	04	416412100	1	Α		제 :	작 도	면 경	참 조			7	2	2			49.00	B55S	VLHB55S01	14		49.00						. !
8	05	416412100	1	Α		제 :	작 도	면 경	참 조			5	2				25.50	B55P	VLHB55P02	10		25.50						. !
9	06	416412100	1	Α		제 :	작 도	면 경	참 조			5	2				25.50	B55S	VLHB55S02	10		25.50						. !
10	07	416412100	1	A3		제	작 도	면	참 조			7	2	2			48.40	B56P	VLHB56P01	14		48.40						. !
11	80	416412100	1	A3		제	작 도	면	참 조			7	2	2			48.40	B56S	VLHB56S01	14		48.40						. !
12	09	416412100	1	АЗ		제 :	작 도	면 경	참 조			6	2	3		2	62.50	B56P	VLHB56P02	12		62.50						. !
13	10	416412100	1	АЗ		제 :	작 도	면 경	참 조			6	2	3		2	62.50	B56S	VLHB56S02	12		62.50						. !
14	11	416412100	1	А3			1820	230	10	140 80	30	6	2				30.00	B11P	VLHB11P01	12		30.00						.
15	12	416412100	1	АЗ			1820	230	10	140 80	30	6	2				30.00	B11S	VLHB11S01	12		30.00						.
16	13	416412100	1	Α			1950	230	10	130 10	120	6	6				31.30	B15P	VLHB15P01	12		31.30						.
17	14	416412100	1	Δ	0		1950	230	10	130 10	120	6	6				31.30	B159	VLHB15S01	12		31.30						. !

