NOTE

통

사

특이 사항

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.

2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

3. A1S23 Type의 폭은 400mm로 주의할 것.

PLAN HISTORY

		(ナノンアン)フ			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 06. 17	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 2 매)

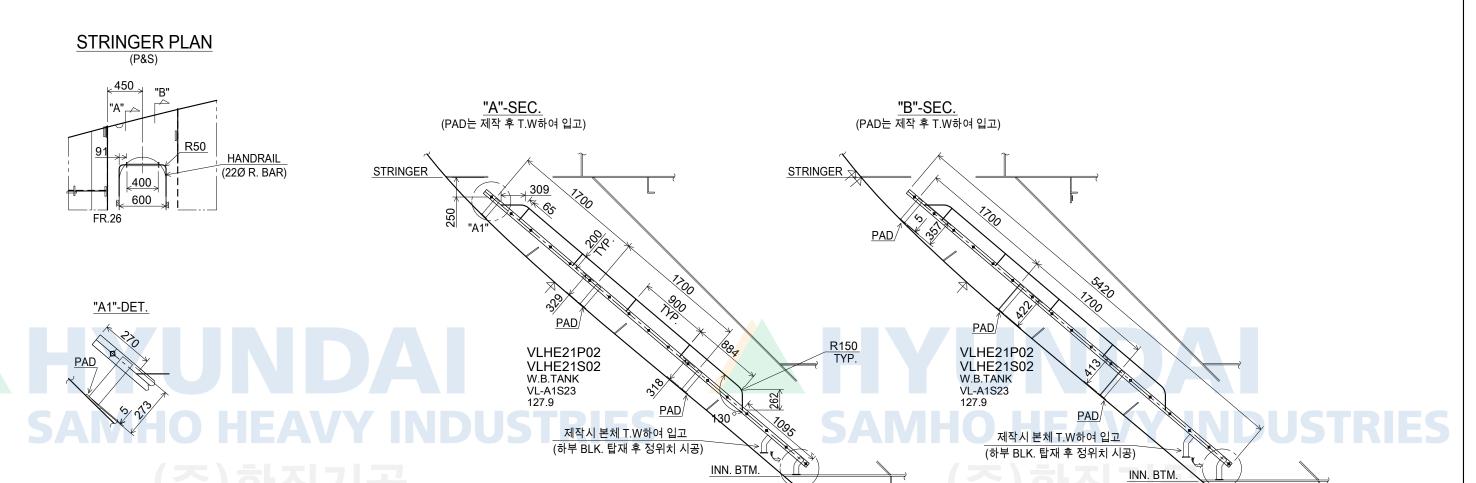
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE				
B111000	8141/42	86,000 CBM CLASS LPG CARR	IER			
TEL. NO.	부서명	도면명				
4787	구 조 설 계 부					
승 연	[_] 책임 김성주	Vertical Ladder				
검 5	_로 책임 이 천 하					
검 <u>5</u> 작 4	대리 김성경	제작도				
0		도면 번호 A11C0C15H	POR NO.			
O. L. MODE	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 06. 17	H05			
5	Samho Shipyard, Korea	2022. 00. 17	ПОЭ			

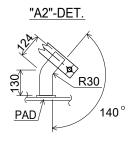
-	*																			예산대구분	Ē F	PROJECT	NO.	발행부서	작성.	자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					VE	ERT	ICA	<u>L</u>	AD	DEF	? /	<u>1F G</u>		_ I_	ST	-				6016	8	3141		B111000	W12	6191	20220617	Α.	11C0C15H	1
																	,				8	8142		구조설계부	김성경	⊺: 4787				2
NO.	예산	자재번호	 n' TY	TVDE	PAINT COD (도장 횟수))			DIMEN	SION				SQ.B Q'TY	(LEG G'TY		PAD F Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	M	ARK NO.		(150≤	D≤ 350)		(□ > 350)	
	중구분	(MATERIAL)	G II	E	/ EZ E4 1 2		_ [) SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NC	SEQ.	DLN.	11,	AINN NU:		ns ns	000000000000000000000000000000000000000	T		
01	042	416412100	1	A1 O		35	40 15	0 160	110	80	30	1500		11	6				53.0	H05	01	E11C	VLHE1	1C01	VOID	 +	J S X		3	
			<u> </u>																						7 +		5	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	"A"	
02	042	416412100	1	A1 O	'	35	40 15	160	110	80	30	1500		11	6				53.0	H05	02	E11C	VLHE1	1002	VOID		1	\	$\begin{pmatrix} 1 \\ 4 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix}$	
03	042	416412100	1	A13 O)	14	60 16	5 10	110	80	30			5	4				24.0	H05	03	E11C	VLHE1	1C03	VOH					
04	042	416412100	1	A1	0	15	00 15	160	110	80	30			5	4				24.1	H05	04	E11C	VLHE1	1C04	OILYE	.тк				
05	042	416412100	1	A1	0	15	00 15	160	110	80	30			5	4				24.1	H05	05	E11C	VLHE1	1C05	CLEAN	I DR.TK	<u>.</u> 3	<u>"/</u>	A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A13 O		17	90 15	1 160	110	80	30			6	4				28.2	H05	06	E11C	VLHE1	1006	VÕID			D-s	.30 · SNIP)	
00	042	410412100	'	AI3 O	<u> </u>	17	90 13	100	110	80	30			U	4						00	LIIC				5	10			
07	042	416412100	1	A13	0	17	90 15	160	110	80	30			6	4		4		29.5	H05	07	E11C	VLHE1	1C07	GR <u>BY</u>	W.H.TANK	 			
08	042	416412100	1	A13		O 17	90 16	5 160	110	80	30			6	4		4		29.7	H05	08	E11C	VLHE1	1C08	M.G.O	/	C10 5			
09	042	416412100	1	A13		O 17	90 16	5 160	110	80	30			6	4				28.5	H05	09	E11C	VLHE1	1C09	F.O.0	/ERFLOW T			-	/T
10	042	416412100	1	A13	0	14	60 15	160	110	80	30			5	4				23.8	H05	10	E11C	VLHE1	1C10	6 T.S.H.	rk -		=		7
44				140 0						00																			(H)	
11	042	416412100	1	A13 O		11	30 15	10	110	80	30			4	4				19.3	H05	11	E11C	VLHE1	1011	VOID		10			
12	042	416412100	1	A13	O PP	17	90 15	160	110	80	30	5		6	4	5			28.2	H05	12	E12C	VLHE1	2C01	BILGE	HTK		IST	W	5
13	042	416412100	1	A1S5	2	11	60 15	0 160	110	80	30			4	4		4		20.8	H05	13	E21P	VLHE2	1P01	W.B.T	NK [®]	5		(5)	5 `
14	042	416412100	1	A1S5	PP 2	11	60 15	0 160	110	80	30			4	4		4		20.8	H05	14	E21S	VLHE2	1801	W.B.T.	ANK (D	7)			<u> </u>
15	042	416412100	1	A1S23	PP 2	_		제	작 5	- E 면	· 참 3			17	6	2	6	2	127.9	H05	15	E21P	VLHE2	1P02	W.B.T		>1000)			
					PP																					\uparrow	€ 300		· W	_/
16	042	416412100	1	A1S23	2	PM		<u> </u>	~ = =	E 면 	참 3	<u>`</u>		17	6	2	6	2	127.9	H05	16	E21S	VLHE2	1802	W.B.T	ANK			<u>"1" mark</u>	DET.
17	042	416412100	1	A1		1 18	60 16	5 200	130	80	30			6	4		4		30.4	H05	17	A11C	VLHA1	1C01	E/TRU	nk (4		(상부표 15 15	E시)
18	042	416412100	1	A13		1 88	0 15	0 10	110	10	110			3	4				15.6	H05	18	A11C	VLHA1	1C02	C.W.T	ANK				
																										↓ 	30° (FLG.30	SNIP)	V	+
																										_				
																							-			DET.	7) [<u>DET.</u>	BEAD DE	<u>= T .</u>
																									+ (ZZZZ 00 100 100 100 100 100 100 100 100 100	M	
																							-			100	130		4	
																											•	LEG	% MAF 350 <d≤1300 65*<="" td="" →=""><td>RK(NO.4) *65*8 E.A</td></d≤1300>	RK(NO.4) *65*8 E.A
																										D C	20	LEG:	D>1300 → 75*	*75*9 E.A
*	A1S5,A13	S5 TYPE의 PAD 재질	 은 LT강	입. → 강재 /	─ └── 사급	1 1	1			M.A	RK N		IARK I	NG		1			I	-1	1	TYPE	Р	W	- 7 6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
	A1S5,A13	S5 TYPE											1/ 1									A1(S5)	340	350	5	LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M
			0.35 Kg/E								Ш		V L	[17]			<u> </u>					A13	330	350	4 >	€ LEG LEG	65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
07 PAD 9.0 KL32-60MC 0.53 Kg/EA												PRO	JECT	NO.			0021		ERIAL NO.	OF BL	OCK_	A1S23	330	400	2	STEP	22*22 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M
814																ΓB	LOCK	NU.								IDE FRAME SCRIPTION		MAT'L	Q'TY/ST WE	Kg/M EIGHT
												НΥ	JNDAI	SAMH	10 HE	ΕΑΥΥ	INDUS	STRIE	ES CO., LT).									A3(420×29	17)

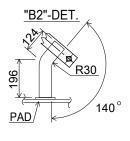


SHIP NO. 8141/8142 2

BLK NO. A11C0C15H 2







8141-VER-PORH05-01

шшшщщ		С	D	Ε	F (Э Н		J	Κ	L	М	Ν	0 1	9 (R	l S	T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 ⊼ 2€5.41.	24/2022 A 106-17 15	22:3
1																																
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PA	INT S	SPEC.			D	IMEN	SION			SQ	.В	LEG (Qty	PA	AD Qty	/	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D	SU	U	SB	В	S1 S	2 (2) (3	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4 01	416412100	1	A1	0			3540	150	160	110	80	30 1	500		11	6					53.00	E11C	VLHE11C01	22	53.00							
5 02	416412100	1	A1	Ο			3540					30 1	500		11	6					53.00	E11C	VLHE11C02	22	53.00							
6 03	416412100	1	A13	Ο			1460	165	10	110	80	30			5	4					24.00	E11C	VLHE11C03	10	24.00							
7 04	416412100	1	A1	_	0			151				30			5	4					24.10	E11C	VLHE11C04	10	24.10							
8 05	416412100	1	A1		0			151				30			5	4					24.10	E11C	VLHE11C05	10	24.10							
9 06	416412100	1	A13	0				151				30			6	4						_	VLHE11C06		28.20							
10 07	416412100	1	A13		(Э		150				30			6	4		4			29.50	E11C	VLHE11C07	12	29.50							
11 08	416412100	1	A13			0						30			6	4		4			29.70	E11C	VLHE11C08	12	29.70							
12 09	416412100	1	A13			0						30			6	4							VLHE11C09	12	28.50							
13 10	416412100	1	A13		(С	1460					30			5	4					23.80	E11C	VLHE11C10	10	23.80							
14 11	416412100	1	A13	0			1130					30			4	4					19.30	E11C	VLHE11C11	8	19.30							
15 12	416412100	1	A13		0		1790					30			6	4					28.20	E12C	VLHE12C01	12	28.20							
16 13	416412100	1	A1		(С	1160	150	160	110	80	30			4	4		4			20.80	E21P	VLHE21P01	8	3	20.80						
17 14	416412100	1	A1		(С	1160	150	160	110	80	30			4	4		4			20.80	E21S	VLHE21S01	8	3	20.80						
18 15	416412100	1	A1S23		(O 작	도 (면 참	조						17	6 2	2	6	2		127.90	E21P	VLHE21P02	34	1	127.90						
19 16	416412100	1	A1S23		(_	도								17	6 2	2	6	2			- 248880	VLHE21S02	34		127.90						
20 17	416412100	1	A1			0	1860					30			6	4		4			78.88	100000000000000000000000000000000000000	VLHA11C01	12	30.40							
21 18	416412100	1	A13			0	880	150	10	110	10	110		V	3	4				dill.	15.60	A11C	VLHA11C02	6	15.60							