## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

## YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

## PLAN HISTORY REV NO DATE DESCRIPTION DRAWN CHECKED APPROVED 0 23. 06. 21 Vertical Ladder 제작용으로 작성 이천하 결재完

(표지 포함 3 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE								
	B111000	8164 Only	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER								
	TEL. NO.	부 서 명	도 면 명								
	4787	선 체 설 계 부									
kls Kls	승 인	. 책임이 현	Vertical Ladder								
出出	검 5	<u> </u>	제작도								
식쌍제작도표지.xls	작 &	책임 이 천 하	세역エ								
C:\EXDB\설계공통양			도면 번호 T85P5015H POR NO								
C:\EXDB\≙	1	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 06. 21 H89								

														예산대구분		PROJECT NO.		작	성자 사번	DATE		OWG.NO	PAGE							
	<u>VERTICAL LADDER MFG. LIST</u>														6016	8	3164	B111000		W126191 202302		Т	85P5015H	1						
																		선체설계부	김성경	7: 4787				1						
N (	NO. 예산 자재번호 Q'TY TYPE (도장 횟수)							DIMENSION							SQ.E - Q'TY				PAD PL O'TY WE		POR	NO	BLK.	MARK NO.		(150≤1	D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)			ZC 1		L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3 4	5	6 7		(Kg/ST)	POR NO	SEQ.				S				
0.	1 042	416412100	1	A1	0		5580	220	160	110	80	30	1750	1750	17	8				86.0	H89	01	T85P	VLHT85P05	U.L	\$.F. <b>Q</b> .B.TK	L A Σ I	n/s	7)	
02	2 042	416412100	1	A1			5580	220	160	110	80	30	1750	1750	17	8				86.0	H89	02	T85S	VLHT85S05		-, O.B. TK				- A "
	042	410412100	'	Λ1	0		3300	220	100	110	00		1730	1730	17					00.0	1103	02	1000	VEITIOSOS		/	1		$\left  \frac{1}{4} \right $	r
																														<u>(1)</u>
																											<u>.</u>	<u>" A</u>	·"-PLAN	
																										222	PITCH	(FLG	.30∘SNIP)	ħ
																										5	10			i
-																														! !
																											C10 5			i /
																										3 D	5		-	
																									6					<u> </u>
																													2) a	T E
										AN															A	T SAL	10			(PIT
										IEA	M	41	1DI	US	TR	IES										SB CONTRACTOR	9 B	VDU!	w -l	ES
4																										SB	5	_	,	- Ā
							515		71.	1													13	5 ) <del>5</del> L	<b>元</b> [-		7		$\sqrt{\frac{5}{2}}$	5
										0																( D	>1000)			42
_																								_		¥	· · · · · ·		'	
																												<b>⇒</b>	1	
																											4		<u>" MAF</u> (상	RK DET. 당부표시)
																										 		₹	15	1
																											√\30° (FLG.3)	O SNIP)		50
																										4	30			30
																										6 DET.	7	DET.	RE A D	DET.
																										<u> </u>	· ·		<u>DEAU</u>	<u>DLI.</u>
																												65	<u>p</u>	4_
																										100	13	30	,	MARK(NO.4)
																									_				350 <d≤1300 -<="" td=""><td>→ 65*65*8 E.A</td></d≤1300>	→ 65*65*8 E.A
											1														7	PAD	9.0	LEG:	D>1300 -	→ 75*75*9 E.A Kg/EA
											MA	RK N	10.1	MARK	<u>ING</u>								TYPE	P W		PAD	9.0	SS400		Kg/EA
-37														VI	LH								A1	340 350	) 5	LEG LEG	85*9 65*65*8/75*75*	\$\$400 \$9 \$\$400		K g / M K g / M
/ERT															<u> </u>							-			3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
64-1													PRO	JECT	NO.		BLUC			L NO.	OF BLC	OCK			1	STEP SIDE FRAME	22*22 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
8	BLOCK NO.															NO	DESCRIPTION		MAT'L	O'TY/ST	WEIGHT									
													HY	UNDAI	SAMI	IN HEA	VY IN	IDUSTRI	ES C	D., LTD									A3 (420)	x 29/)