


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 17	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

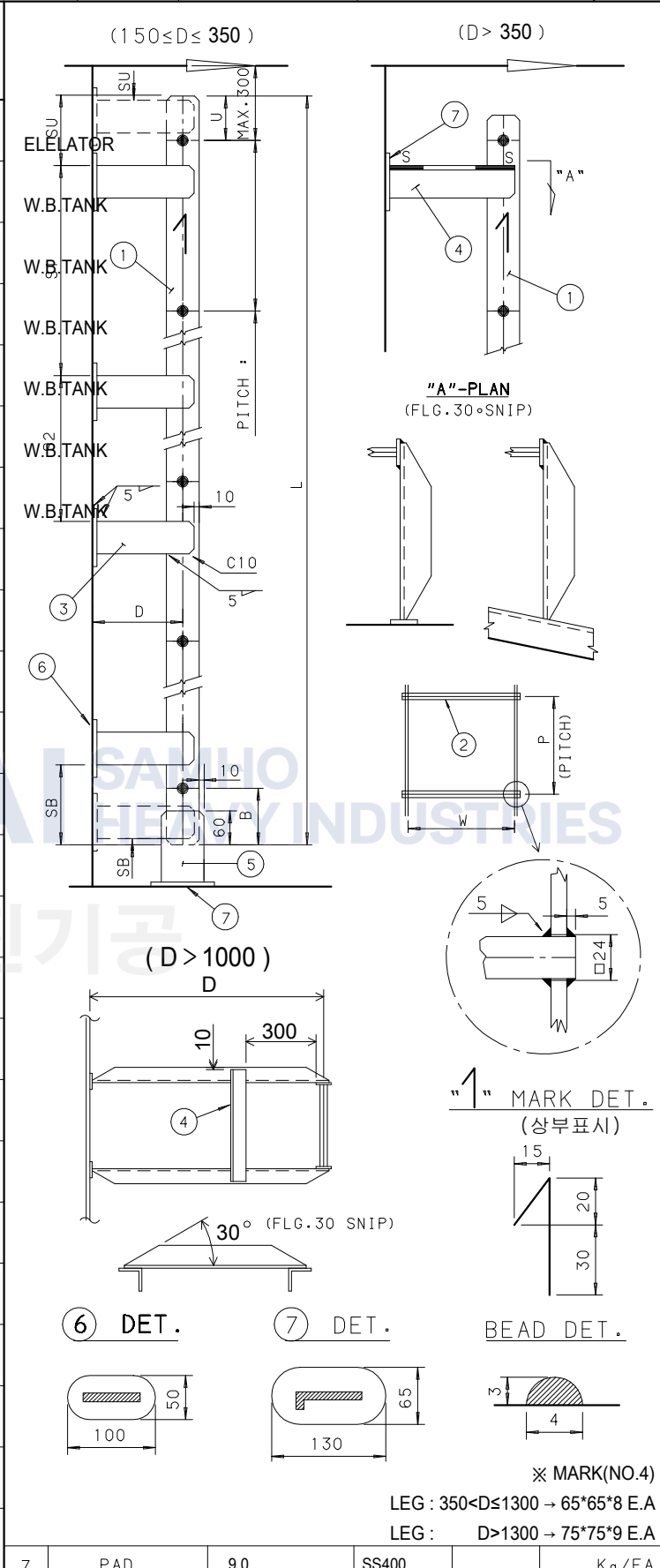
(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8140, 8198/99	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 D39P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 01. 17	H32



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8140		B111000	W126191		20230117	D39P5115H	1
	8198/8199		선체설계부	김성경	T : 4787			2

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ.B Q'TY	LEG Q'TY				PAD & Q'TY			WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.	
					P1	PP			L	D	SU	U	SB	B	S1	S2		③	④	⑤	⑥	⑦		P		R	NO			SEQ.
					1	2																								
01	042	416412100	1	A	O				4960	도면 참조	200	160	150	40	2220		15	6							74.3	H32	01	E31P	VLHE31C01	
02	042	416412100	1	A3		O				제 작 도 면 참 조						7	2	2							41.3	H32	02	D33P	VLHD33P01	
03	042	416412100	1	A3		O				제 작 도 면 참 조						7	2	2							41.3	H32	03	D33S	VLHD33S01	
04	042	416412100	1	A3		O				제 작 도 면 참 조						7	4								35.1	H32	04	D36P	VLHD36P01	
05	042	416412100	1	A3		O				제 작 도 면 참 조						7	4								35.1	H32	05	D36S	VLHD36S01	
06	042	416412100	1	A3		O				제 작 도 면 참 조						7	2	2							40.4	H32	06	D39P	VLHD39P01	
07	042	416412100	1	A3		O				제 작 도 면 참 조						7	2	2							40.4	H32	07	D39S	VLHD39S01	

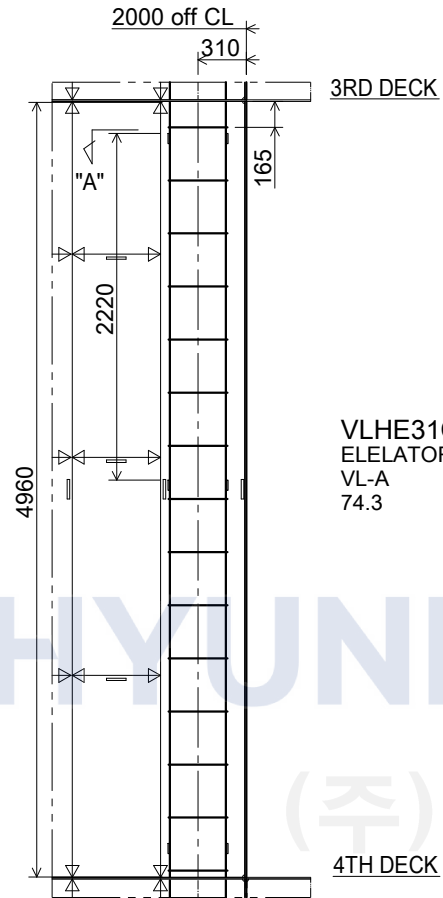


7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

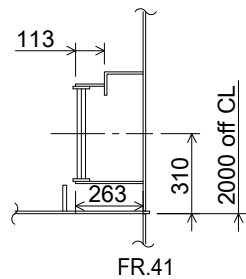


SHIP NO.	8140,8198/8199	2
BLK NO.	D39P5115H	2

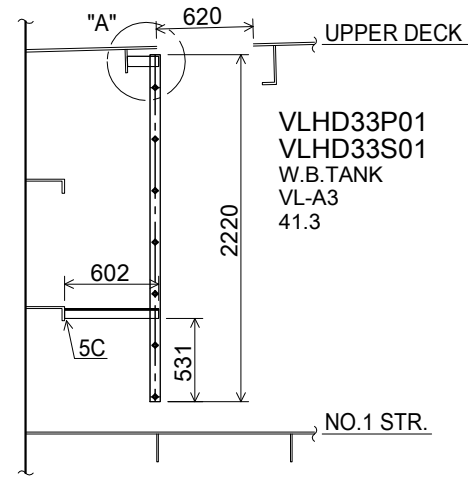
FR.41 SEC.
(S-ONLY)



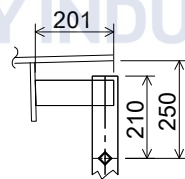
"A"-PLN.
(TYP.)



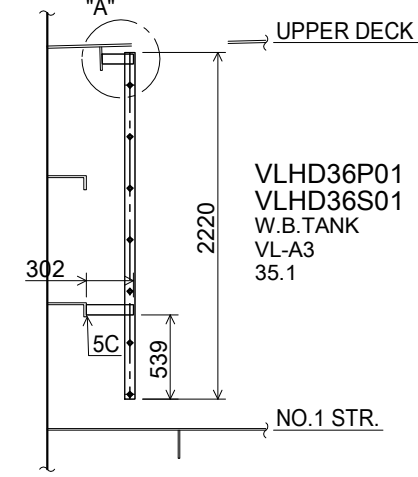
FR.55-1200 SEC.
(P&S)



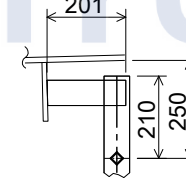
"A"-DET.



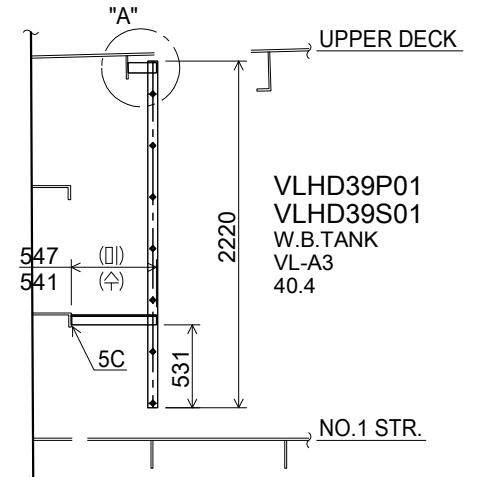
FR.67-2000 SEC.
(P&S)



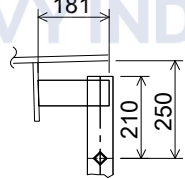
"A"-DET.



FR.80+1/2 SEC.
(P&S)



"A"-DET.



	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI		
1																																			
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.			DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A	O			4960	참조	200	160	150		40	2220		15	6						74.30	E31P	VLHE31P01	30	74.30							
5	02	416412100	1	A3		O		제 작 도 면 참 조											7	2	2					41.30	D33P	VLHD33P01	14		41.30				
6	03	416412100	1	A3		O		제 작 도 면 참 조											7	2	2					41.30	D33S	VLHD33S01	14		41.30				
7	04	416412100	1	A3		O		제 작 도 면 참 조											7	4						35.10	D36P	VLHD36P01	14		35.10				
8	05	416412100	1	A3		O		제 작 도 면 참 조											7	4						35.10	D36S	VLHD36S01	14		35.10				
9	06	416412100	1	A3		O		제 작 도 면 참 조											7	2	2					40.40	D39P	VLHD39P01	14		40.40				
10	07	416412100	1	A3		O		제 작 도 면 참 조											7	2	2					40.40	D39S	VLHD39S01	14		40.40				