## NOTE

공

사

항

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.

통 6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

## **PLAN HISTORY**

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 02. 22	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	21. 02. 22	Leg에 PAD 설치	이천하		결재完

(표지 포함 7 매)

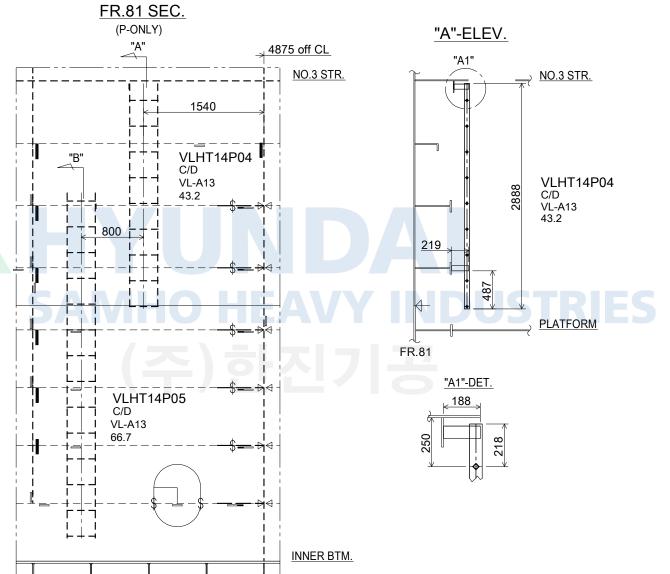
	DEP'T NO.	SHIP	NO.				SHIP TYPE		
	B117000			8091	-96, 81	00		174,000 CBM CLASS LNGC	;
	TEL. NO.	부서	명				도 면 명		
	2706			선 긱	l 기 술 -	부			
(Is	승 인	1 -	책임	김 연	용			Vertical Ladder	
1도표지.>	검 5	<u> </u>						제작도	
식쌍제즈	작 성	<del>-</del>	책임	이 천	하			" ,—	
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls					7		도면 번호	T14P5115H	POR NO.
(DB\≙	ı	Hyund	ai Saml	no Heav	y Industr	ies Co., Ltd.	DATE	2021. 02. 22	H22
C:\E			Sam	ho Ship	yard, Kor	ea		2021. 02. 22	П22

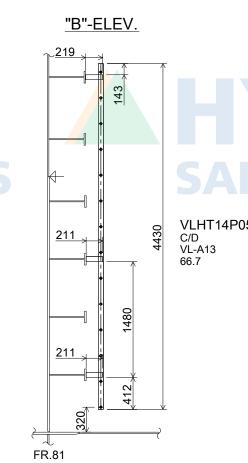
-	<b>/</b>																		예산대구분	<del>!</del> F	'ROJECT	NO.	날행부서	작성	자 사번	DATE		)WG.NO	PAGE
	VERTICAL LADDER MFG. LIST													6016	8	8091	B	117000	P009313 20210222		T14P5115H		1						
				r	DATHT CODE	.								5	LEC		PAD #	<u> </u>		8	8092-96, \$100	선	각기술부	이천하	⊺: 2706		'		6
NO.	1	자재번호	Q'TY	TYPE PF	PAINT CODE (도장 횟수) o	P5 ,		1	DIMEN T				SQ / 1	ΓŸ	LEG Q'TY	′	Q'TY	WEIGHT (Kg/ST)	POR		BLK.	MAR	K NO.		(150≤	D≤ <b>350</b> )		(D> <b>350</b> )	
	중구분	(MATERIAL)		2		1	D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2)	) (3)	(4)	5 6	7		POR NO	SEQ.				<b>-</b>   -	S	× × ×		7) (T)	
01	042	416412100	1	A1		O 2967		제	작 5	E 면	참 :	조	9	2	2			48.6	H22	01	T14P	VLHT14P0	01	C/D	<u> +</u>		<u>S</u>		" A "
02	042	416412100	1	A1		O 5570		제	작 5	E 면	참 :	조	1	7	6			94.8	H22	02	T14P	VLHT14P0	02	C/D					
03	042	416412100	1	A13 O		3770	636	160	110	80	30	1700	1	2	6		6	84.9	H22	03	T14P	VLHT14P0	03	W.B.T.	ANK 1	1		4	(
04	042	416412100	1	A13 O		3770	636	160	110	80	30	1700	1	2	6		6	84.9	H22	04	T14S	VLHT14S0	01	W.B.T.	ANK				
05	042	416412100	1	A13		O 2888		제	작 5	E 면	참 :	조	9	4				43.2	H22	05	T14P	VLHT14P(	04	C/D		# H3		<u>"-PLAN</u>	
06	042	416412100	1	A13		O 4430		제	작 5	E 면	참 :	 조	1	4 6				66.7	H22	06	T14P	VLHT14P0	05	C/B		PITCH	(FLG.	.30∘SNIP) Æ∭	
07	042	416412100	1	A13		O 1790			작 5			 조	6		4			38.9	H22	07	T24P	VLHT24P0	01	C/D	5	10			
								- 개 제				 조												1		C10			
08	042	416412100	1	A13		O 2836		^\\ 제					9		2			47.7	H22	08	T24P	VLHT24P0	-	C/D	D	5		<u> </u>	
09	042	416412100	1	A13		O 3610					참 :		1	1	6			69.7	H22	09	T24P	VLHT24P0		C/D 6				1	
10	042	416412100	1	A13		O 2450				E 면		조	8		4			47.8	H22	10	T24P	VLHT24P0	04	C/D					(H)
11	042	416412100	1	A1		O 4038		제	작 5	E 면	참 :	조	1	2 2	4			69.4	H22	11	T24P	VLHT24P0	05	C/D_		10		2	(PIT
12	042	416412100	1	A1		O 4629		제	작 5	E 면	참 :	<u>ح</u>	1	4	6			82.7	H22	12	T24P	VLHT24P0	06	C/B		9		W	
13	042	416412100	1	A1 O		2860	637	160	110	150	30		9		4		4	61.3	H22	13	T44P	VLHT44P0	01	W.B.T.	ANK <sup>∽ </sup> ⊥	5		<b>5</b> N	5
14	042	416412100	1	A1 O		2860	637	160	110	150	30		9		4		4	61.3	H22	14	T44S	VLHT44S0	01	W.B.T.	ΔNK	> 1000 )		5	124
15	042	416412100	1	A1		O 3200		제	작 5	E 면	참 :	조	1	0	6	{	6	87.1	H22	15	T15P	VLHT15P0	01	C/D	<b>├</b>	D			
16	042	416412100	1	A1		O 5240	987	160	110	80	30	2450	1	6	6	}	6	120.2	} H22	16	T15P	VLHT15P0	02	C/D		300		1	
17	042	416412100	1	A13		O 2780		제	작 5	E 면	참 :	조	9		4	}	4	67.4	} H22	17	T15P	VLHT15P0	03	C/D		4		<u>" MAR</u> (상부	K DET. 쿠표시)
18	042	416412100	1	A13		O 4430	986	160	110	80	30	2050	1	4	6	}	6	109.9	} H22	18	T15P	VLHT15P0	04	C/D				15	
									1			-					<b></b>									30° (FLG.30	SNIP)		50
																		001							_				30
														+										(	6 DET	. 7	DET.	BEAD	DET.
																								+ (			0.05	M 4	
																								-	100	130		<u>4</u> <b>×</b> ▮	MARK(NO.4)
																								-			LEG : 3 LEG :	350 <d≤1300 th="" →<=""><th></th></d≤1300>	
																								7	PAD	9.0	SS400	D>1300 →	Kg/EA
0-R1										<u>M</u> ,	ARK I	NO. 1	MARKING	1			<u> </u>				TYPE	Р	W	5	PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
H													V L H				$\perp \!\!\! \perp$			-	A1 A13	340 330	<b>350</b> 350	4 ;	X LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
1 - V E I												PRO	JECT NO	•				ERIAL NO.	OF BLO	<u>ock</u>	,,,,	330	333	2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
808															B	LOCK	NO.							-	IDE FRAME ESCRIPTION		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST	Kg∕M WEIGHT
												HY	UNDAI SA	MHO H	FAVY	 ' INDUS	STRIF	ES CO., LT	D.									A3 (420x	297)

SHIP NO. 8091-96, 8100 BLK NO. T14P5115H FR.81 SEC. (P-ONLY) "A"-ELEV. 4875 off CL "A1" NO.2 STR. NO.2 STR. 1540 "B"-ELEV. VLHT14P01 VLHT14P01 C/D VL-A1 48.6 VL-A1 48.6 PARTIAL STR. FR.81 "A1"-DET. VLHT14P02 C/D VL-A1 94.8 VLHT14P02 C/D VL-A1 → NO.3 STR. NO.3 STR. FR.81

> QR Code

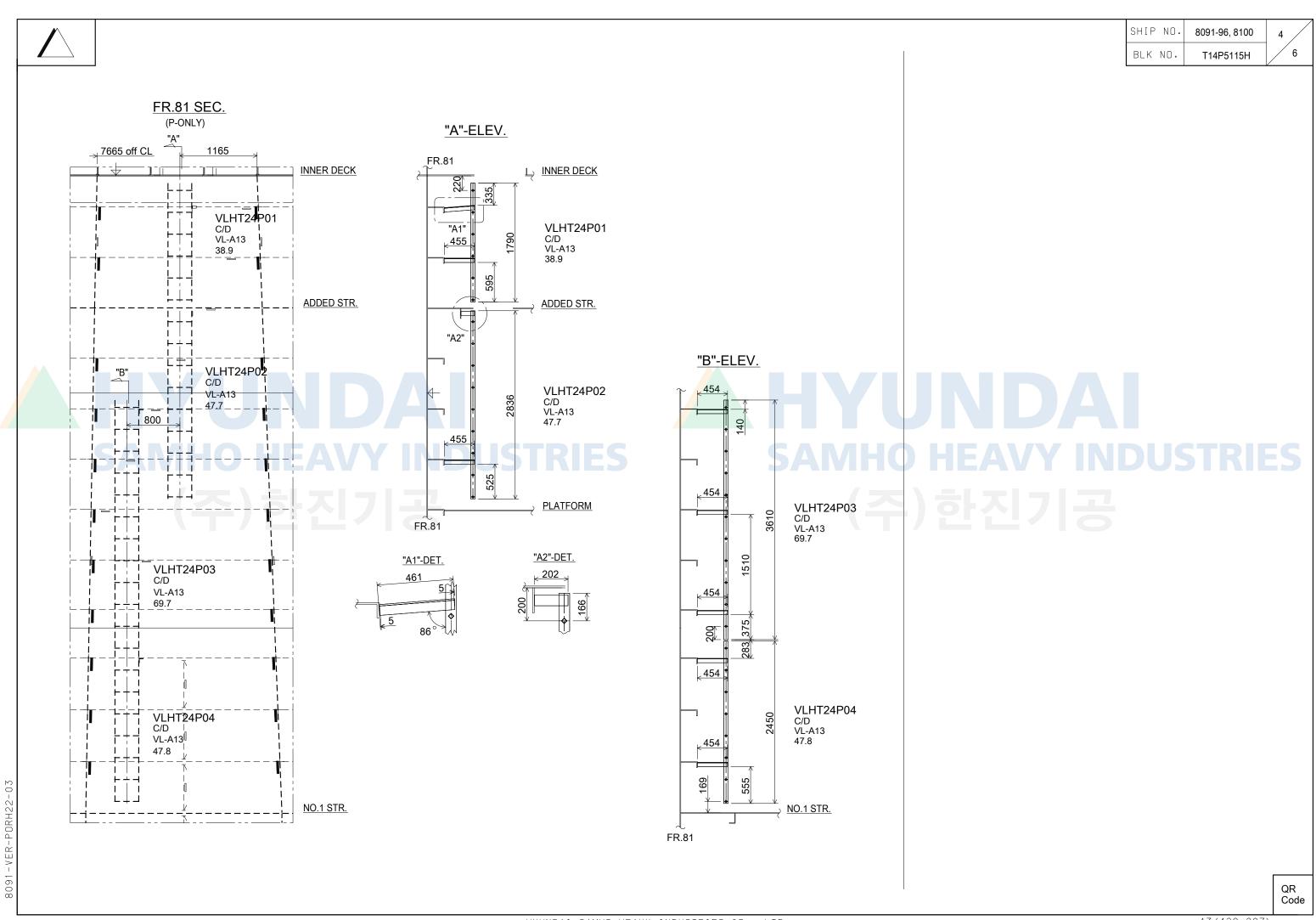
SHIP NO. 8091-96, 8100 3
BLK NO. T14P5115H





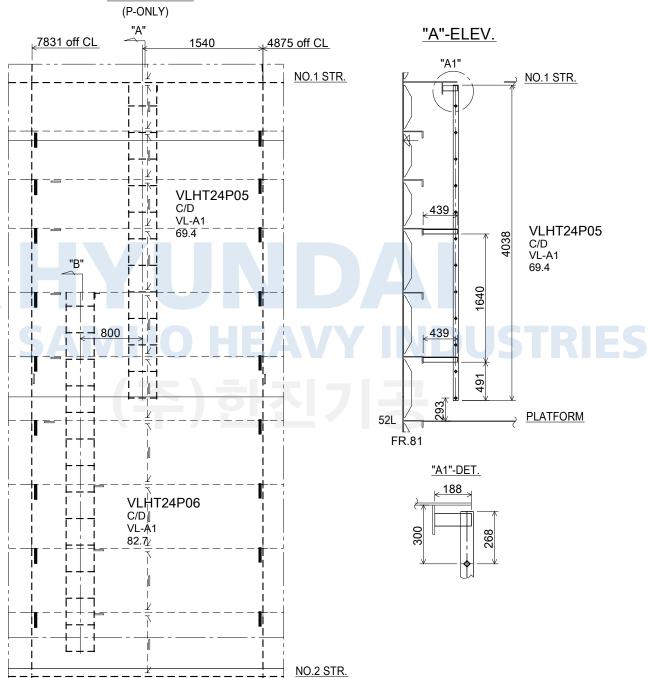
HIGH CONTROL OF THE STATE OF TH

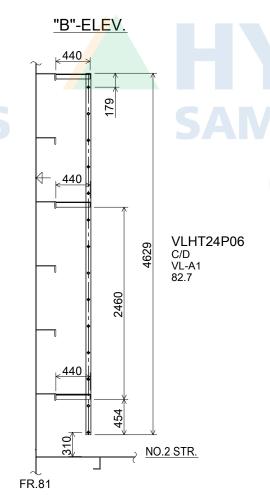
1-VEB-BOBH00-1



FR.81 SEC.

SHIP NO. 8091-96, 8100 5
BLK NO. T14P5115H

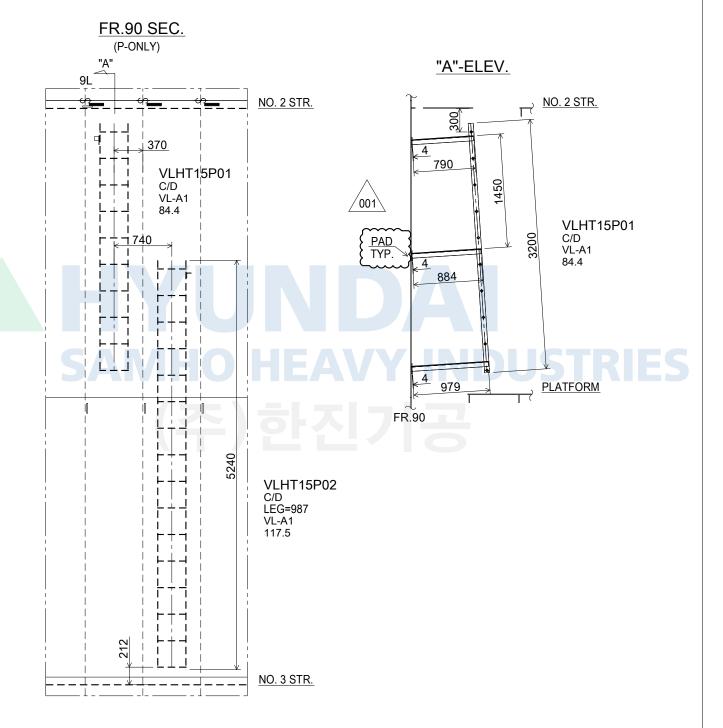


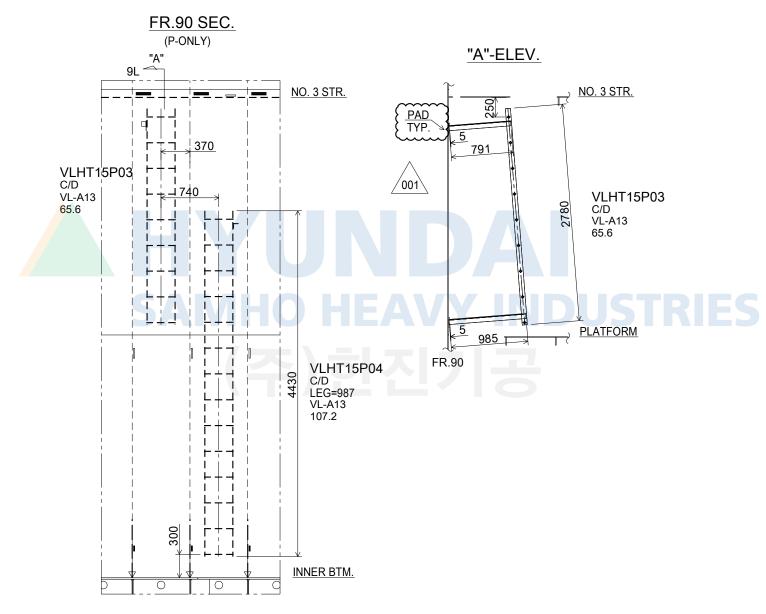


YUNDAI MHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

SHIP NO. 8091-96, 8100 6

BLK NO. T14P5115H 6





QR Code

	Α	В	С	D	Ε	F G	Н	l J	K	( L	М	N O	Р	Q	R	S T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																														
2 S	3EQ	자재번호	Qty	TYPE	PAI	INT SPE	EC.			DIMEN	SION		5	SQ.B	LE	G Qty	P	AD Qt	ty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도급	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN D	SI	U U	SB	B S1	S2	(2)	(3)	(4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1			0	2967면 :	참 :	조				9	2	2				48.60	T14P	VLHT14P01	18	48.60						
5	02	416412100	1	A1			0	5570면 :	참 :	조				17		6				94.80	T14P	VLHT14P02	34	94.80						
6		416412100	1	A13	0			3770 636	6 16	110	80	30 1700		12		6		6		84.90	T14P	VLHT14P03	24		84.90					
7	04	416412100	1	A13	0			3770 636	6 16	110	80	30 1700		12		6		6		84.90	T14S	VLHT14S01	24		84.90					
8	05	416412100	1	A13			0	2888면 :	참 :	조				9	4					43.20	T14P	VLHT14P04	18	43.20						
9		416412100	1	A13			0	4430 면 :	참 :	조				14	6					66.70	T14P	VLHT14P05	28	66.70						
10	07	416412100	1	A13			0	1790면 :	참 :	조				6		4				38.90	T24P	VLHT24P01	12	38.90						
11	80	416412100	1	A13			0	2836면 :	참 :	조				9	2	2				47.70	T24P	VLHT24P02	18	47.70						
12	09	416412100	1	A13			0	3610면 :	참 :	조				11		6				69.70	T24P	VLHT24P03	22	69.70						
13		416412100	1	A13			0	2450면 1	참 :	조				8		4				47.80	T24P	VLHT24P04	16	47.80						
14		416412100	1	A1			0	4038면 1	참 :	조				12	2	4				69.40	T24P	VLHT24P05	24	69.40						
15	12	416412100	1	A1			0	4629면 1	참 :	조				14		6				82.70	T24P	VLHT24P06	28	82.70						
16	13	416412100	1	A1	0			2860 637	7 16	30 110	150	30		9		4		4		61.30	T44P	VLHT44P01	18		61.30					
17	14	416412100	1	A1	0			2860 637	7 16	30 110	150	30		9		4		4		61.30	T44S	VLHT44S01	18		61.30					
18	15	416412100	1	A1			0	3200면 :	참 :	조				10		6				84.40	T15P	VLHT15P01	20	84.40						
19	16	416412100	1	A1			0	5240 987	7 16	30 110	80	30 2450		16		6				117.50	T15P	VLHT15P02	32	117.50						
20	17	416412100	1	A13			0	2 <mark>78</mark> 0 면 급	참 :	조				9		4				65.60	T15P	VLHT15P03	18	65.60						
21	18	416412100	1	A13			0	4430 986	6 16	30 110	80	30 2050		14		6				107.20	T15P	VLHT15P04	28	107.20						

## SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주) 한진기공