NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

SAMHO HEAVY IND

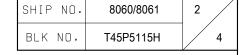
		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 07. 25	치수 누락으로 추가	김성경	이천하	결재完

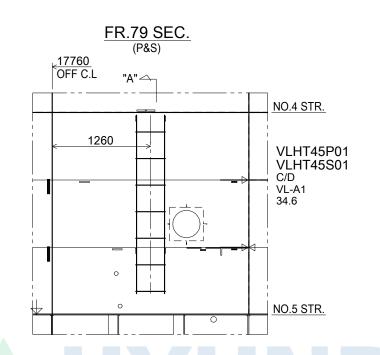
(표지 포함 5 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8060/61	15,300 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
TEL. NO.	부 서 명	도면명
4787	구 조 설 계 부	
승 연	· 책임 김성주	Vertical Ladder
검 5	책임 이 천 하	제작도
검 5 작 4	대리 김성경	~!! ¬
		도면 번호 T45P5115H POR N
ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 07. 18 H52

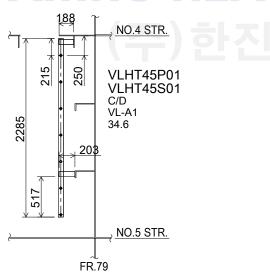
-													OH.	산대구분	PF	ROJECT	NO. 발형	행부서	작성자	사번	DATE	DI	WG.NO	PAGE
					VE	RTICAL LADI	DER MFG.	<u>LI</u>	ST	_				6016	80	060	B11	1000	W126	191	20220718	T45	5P5115H	1
															80	061	구조	E설계부	김성경 -	⊺: 4787				4
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT COD		SION	SQ.E Q'TY	8	LEG Q'T	Y 0	AD PL	WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	MARK	NO.		(150≤D≤	350)		(□> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		LP	1 ZO 1 1	L D SU U	SB B S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Ng/31)	POR NO	SEQ.				_		000			
01	042	416412100	1	A1 (제 작 도	도 면 참 조	7	4				34.6	H52	01	T45P	VLHT45P01	l	C/D		T X X	S	S Tak	,
02	042	416412100	1	A1 ()	제 작 도	- 면 참 조	7	4				34.6	H52	02	T45S	VLHT45S01	l	C/D				\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
03	042	416412100	1	A1 (2460 230 100 50	558 30	8	4				38.7	H52	03	T25P	VLHT25P01	l	C/D;				4)	
04	042	416412100	1	A1 (2460 230 100 50	558 30	8	4				38.7	H52	04	T25S	VLHT25S01		C/D		+)
05	042	416412100	1	A1 (제 작 도	근 면 참 조	7	4				35.1	H52	05	T25P	VLHT25P02	2	C/D		PITCH :		'-PLAN	
06	042	416412100	1	A1 (제 작 도	E 면 참 조	7	4				35.1	H52	06	T25S	VLHT25S02	2	C/P		I d	(FLG.	30∘SNIP)	
07	042	416412100	1	A1 (제 작 도		12	4	2		2	64.7	H52	07	T25P	VLHT25P03	3	C/D	5	10			
08	042	416412100	1	A1 (제 작 도		12	4	2		2	64.7	H52	08	T25S	VLHT25S03	3	C/D		<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1 (제 작 도	 E 면 참 조	7	4				35.1	H52	09	T25P	VLHT25P04	1	C/D	D _	5			
10	042	416412100	1	A1 (제 작 도	로 면 참 조	7	4				35.1	H52	10	T25S	VLHT25S04	ı	6 C/D				<u> </u>	7
11	042	416412100	1	A1 (제 작 도		12	4	2		2	64.7	H52	11	T25P	VLHT25P05	5	C/D_				(H) II (CH)	
12	042	416412100	1	A1 (제작도	- 면 참 조	12	4	2		2	64.7	H52	12	T25S	VLHT25S05	5	C/B		10		W	
13	042	416412100	1	A1 (제 작 도	NIDIUSTI	7	4				35.1	H52	13	T25P	VLHT25P06	E/A	C/D _		5	51		
14	042	416412100	1	A1 (제작도		7	4				35.1	H52	14	T25S	VLHT25S06	5-2	C/D		7	/	5	<u> </u>
15	042	416412100	1	A1 ()	제 작 도	 E 면 참 조	12	4	2		2	64.7	H52	15	T25P	VLHT25P07		C/D		1000)		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	124
16	042	416412100	1	A1 (제 작 도	 E 면 참 조	12	4	2		2	64.7	H52	16	T25S	VLHT25S07	,	C/D	, ,	* 		W	/
17	042	416412100	1	A1 (제 작 도	E 면 참 조	7	4				35.1	H52	17	T25P	VLHT25P08	3	C/D	4		-	. <mark>/</mark> MARK (상부표	_ <u>DET。</u> 표시)
18	042	416412100	1	A1 (제 작 도		7	4				35.1	H52	18	T25S	VLHT25S08	3	C/D				15	_
19	042	416412100	1	A1	0	제 작 도		7	4				34.5	H52	19	L11P	VLHL11P02	2	U.L.S.F.	O.B.TK	30° (FLG.30 S	SNIP)		30 20
20	042	416412100	1	A1	0	제 작 도	도 면 참 조	7	4				34.5	H52	20	L11S	VLHL11S02	2	L.F.O.B.	TK DET.	(7) D	ET	l	
21	042	416412100	1	A1	0	제 작 도		12	4	2		2	64.7	H52	21	L11P	VLHL11P03	}	U.L.S.F.		() D	ET.	BEAD D	<u> </u>
22	042	416412100	1	A1	0	제 작 도			4	2		2	64.7	H52	22	L11S	VLHL11S03		4 /	20 (170	4	M 4	<u> </u>
																			-		130	=		ARK(NO.4)
																						LEG : 35 LEG :	50 <d≤1300 65<br="" →="">D>1300 → 75</d≤1300>	ll ll
								T.1.1.0								TYPE	P	١٨/		PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA
6							MARK NO. MARK	<u>ING</u>									<u>'</u>	W 250		PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
T-2								LH								A1	340	350		LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
VER							PRO IFOT	NΩ				SFR	PIAL NO 1	JE RI N	ok				1	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
-090							1100201	PROJECT NO. SERIAL NO BLOCK NO.							<u> </u>				1 SI	DE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
<u></u>							HAINDV	г самі	1U II	ΕΔV	Y INDUCT	BIEC	CO., LTD.						NO DES	CRIPTION	SIZE		a'ty/st w A3(420×29	VEIGHT 97)

SHIP NO. 8060/8061 2 BLK NO. T45P5115H

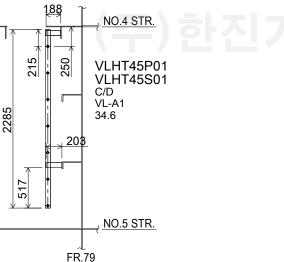


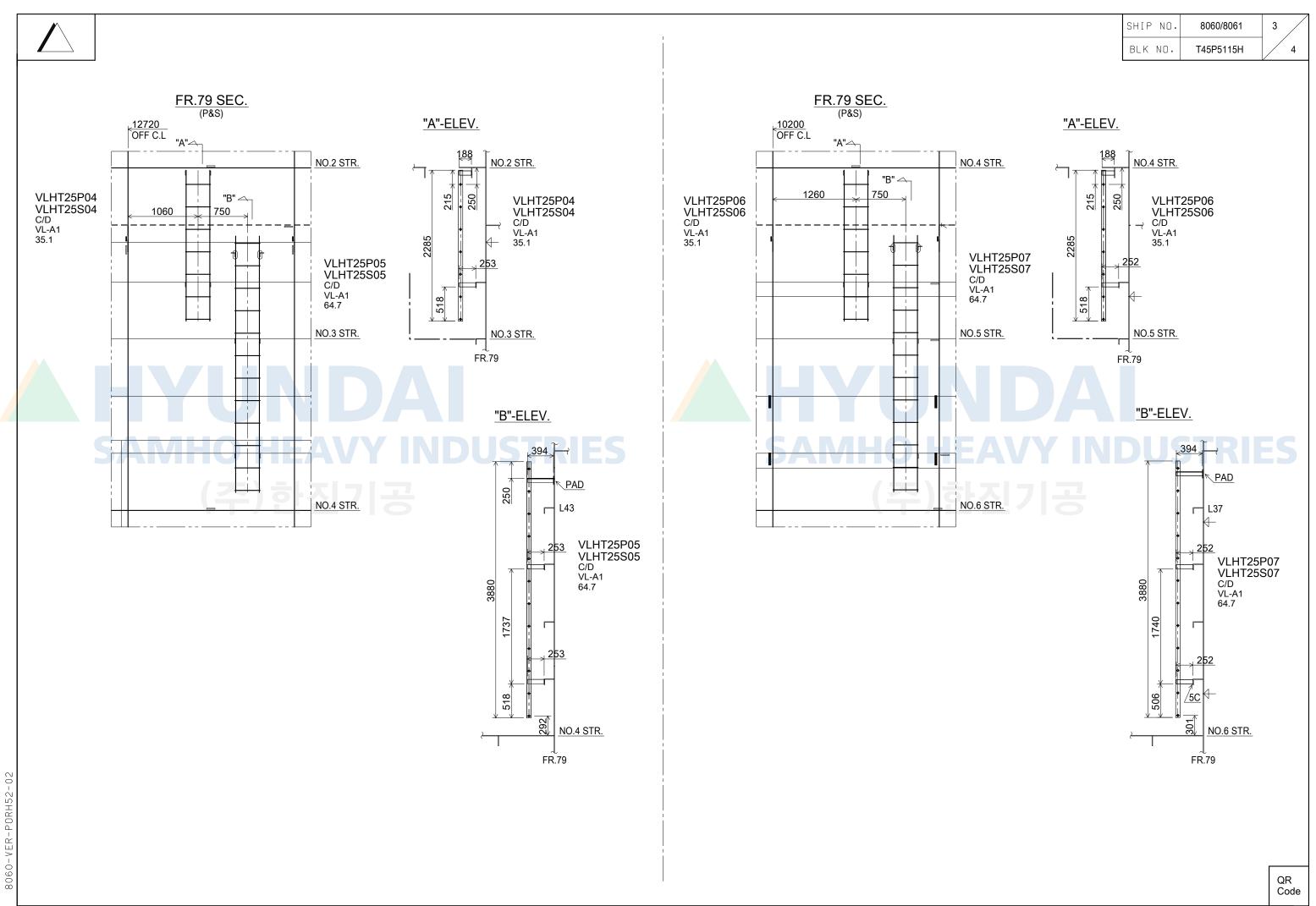


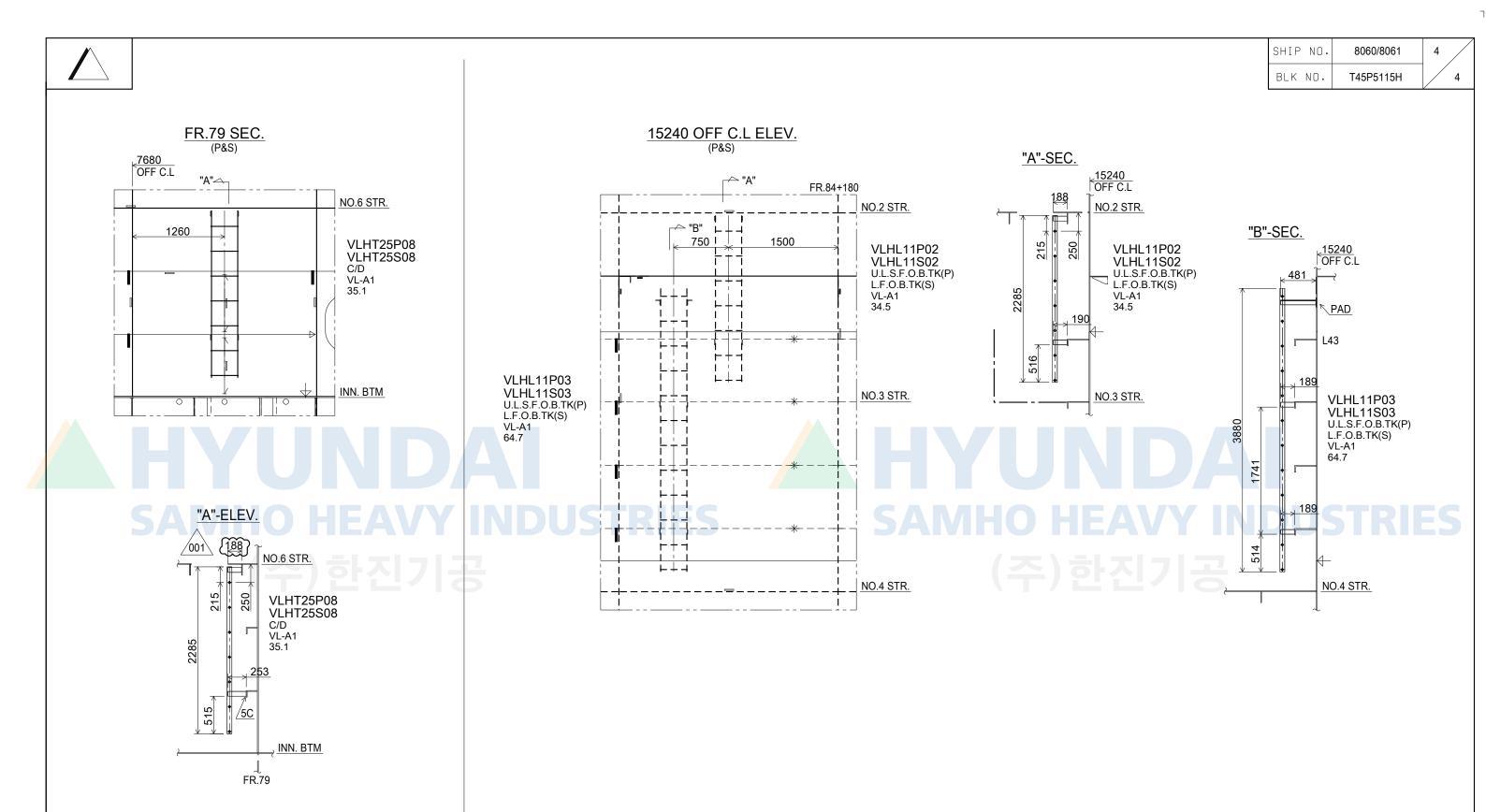
FR.79 SEC. (P&S) 10200 OFF C.L "A"-ELEV. "A" △¬ 2ND DECK 2ND DECK "B"-ELEV. VLHT25P02 VLHT25S02 C/D VL-A1 35.1 215 "B"*△* VLHT25P02 VLHT25S02 750 1260 393 → VL-A1 35.1 PAD VLHT25P03 VLHT25S03 ├**├** L49 C/D **∕**001∖ VL-A1 518 64.7 VLHT25P03 VLHT25S03 C/D VL-A1 NO.1 STR. NO.1 STR. 64.7 FR.79 518 NO.2 STR. NO.2 STR. FR.79



8060-VER-PORH52-01-R1







QR Code

8060-VER-PORH52-03-R1

			С	D	E F	G I	Н		J K	(L M	N () P	Q	R	S T	UV	W	X	Υ	Z	F	AΑ	AB	AC	AD	AE	AF	1 A 2 2 5.41.	24/2022 A 1 0 7-18 08	24:10/
1																															i
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	NT SPEC. DIM		IMENSION				SQ.B LEG Qty		PAD	PAD Qty		BLK	(. MARK	(NO Step	Hole	RC	3P	묘	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	Ì			
3							LE	ΞN	D SI	J	U SB	B S	1 S2	(2)	(3)	(4) (5)	(6) (7) (8	1			F	PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0	제	작 도	. 면	참 :	조				7	4				34.60	T45	P VLHT45P	01	14	34.60							
5	02	416412100	1	A1	0	제	작 도	면		조				7	4				34.60	T45	S VLHT45S	01	14	34.60							
6	03	416412100	1	A1	0		24	160	230 10	00	50 558	30		8	4				38.70	T25	P VLHT25P	01	16	38.70							
7	04	416412100	1	A1	0		24	160	230 10	00	50 558	30		8	4				38.70	T25	S VLHT25S	01	16	38.70							
8	05	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	현 참	조				7	4				35.10	T25	P VLHT25P	02	14	35.10							
9	06	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 :	조				7	4				35.10	T25	S VLHT25S	02	14	35.10							
10	07	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	현 참	조				12	4	2		2	64.70	T25	P VLHT25P	03	24	64.70							
11	80	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	현 참	조				12	4	2		2	64.70	T25	S VLHT25S	03	24	64.70							
12	09	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 :	조				7	4				35.10	T25	P VLHT25P	04	14	35.10							
13	10	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 :	조				7	4				35.10	T25	S VLHT25S	04	14	35.10							
14	11	416412100	1	A1	0	제	작 도	. 면	참 :	조				12	4	2		2	64.70	T25	P VLHT25P	05	24	64.70							
15	12	416412100	1	A1	0	제	작 도	. 면	참 :	조				12	4	2		2	64.70	T25	S VLHT25S	05	24	64.70							
16	13	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	현 참	조				7	4				35.10	T25	P VLHT25P	06	14	35.10							
17	14	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	현 참	조				7	4				35.10	T25	S VLHT25S	06	14	35.10							
18	15	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	현 참	조				12	4	2		2	64.70	T25	P VLHT25P	07	24	64.70							
19	16	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 .	조				12	4	2		2	64.70	T25	S VLHT25S	07	24	64.70							i
20	17	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	년 참 :	조				7	4				35.10	T25	P VLHT25P	08	14	35.10							
21	18	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	1 참	조				7	4				35.10	T25	S VLHT25S	08	14	35.10							
22	19	416412100	1	A1	0	제	작 도	. 면	참 :	조				7	4			1	34.50	L11	P VLHL11P	02	14	34.50							
23	20	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 :	조				7	4			h.	34.50	L11	S VLHL11S	02	14	34.50							
24	21	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참	조				12	4	2		2	64.70	L11	P VLHL11P	03	24	64.70							
25	22	416412100	1	A1	0	제	작 두	. pa	현 참	주				12	4	2	74.2	2	64.70	111	S VLHL11S	13	24	64.70							

(부)한진기공