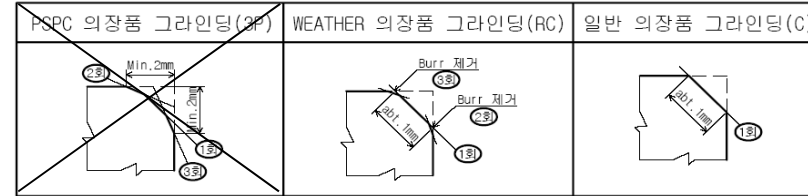


PLAN HISTORY					
DATE	REV. NO.	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
2022. 02. 14	0	8105-8107 호선 EXT. LADDER / PALTFORM (MOTOR & COMP.ROOM) 제작 도면으로 작성함.	심 한 섭	김 유 만	김 동 휘

NOTE

- 본도는 EXT. LADDER / PLATFORM (MOTOR & COMP.ROOM) 제작 도면임.
- 모서리 부분은 하기와 같이 GRINDING 할 것.



- 용접은 특기와 하기 표 참조하고 연속 용접 할 것.

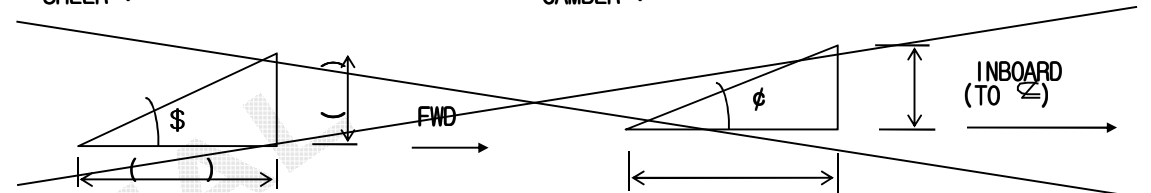
* THE LEG LENGTH OF FILLET WELD TO BE AS FOLLOWS.

MAL'T THICKNESS	4.5	6	7~8	9~10	11~12	13	14~15	16~18	19~20
LEG LENGTH	3	4	4.5	5	5.5	6	7	7.5	9

- 제작 시 DECK 상의 SHEER (\$: /)와 CAMBER (φ : /)를 필히 적용할 것.

SHEER :

CAMBER :



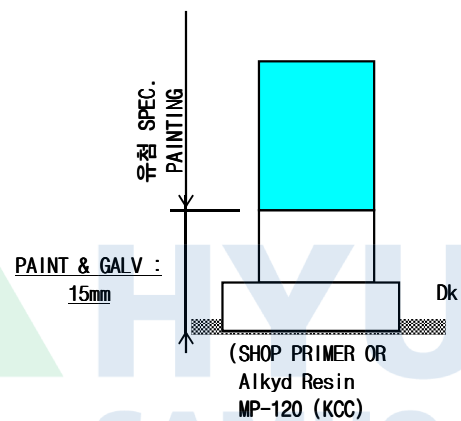
- 한 도면에서 서로 상이부분이 있거나 제작상 문제점 발생시 필히 당부와 협의/확정 후 제작 완료할 것.
- 본 도면상에 표기된 자재 중 SS400, 단조품(SF자재) 및 용접되는 주강품(SC42)은 탄소(C) 함유량이 0.23% 이하가 되어야 함에 유의할 것 (자재 MILL SHEET 제출 요). 또한, 주강품은 용접 시 PRE-HEATING(200℃) 한 후 용접하여 용접균열을 방지할 것.
- BOLT 길이는 NUT 체결후 ABT. 2~3 산이 남도록 할 것.
- 이름/경고판 시공기준 : 모든 이름/경고판은 전면에 페인트나 신나에 녹지않는 비닐테이프를 부착한 상태로 뒤집어 조립하고, 그 후면에 도어 또는 밴트(VENT) 이름을 매직펜으로 기록하여 입력하고, 야드에서 정방향 설치시 나사산의 위치가 불일치 되지 않도록 구멍의 간격을 잘 유지하여 입고 할 것.
(이름, 경고판 재질: SUS316 & SUS316 SCREW BOLT)
- 그리스 니플 : JIS B 1571 A-PT 1/8" BALL TYPE 러버캡을 씌울것 (MAT'L : BRASS)
- P.O.R NO. : JM1

11. TOTAL WEIGHT : 1025.0 KG/SHIP (표지 포함 09 매)

PAINTING SPEC.						PAINT SUPPLIER		
PAINT'G SYMBOL	PAINT ITEM OR AREA	MAT'L	SHOP PRIMER	표면 처리	BRAND NAME OF PAINT AND ITS COLOR SHADE	D.F.T (μ)	REMARK	
*INCLINED LADDER STEP UPPER SIDE : "UD" 적용 할 것.(IL-M01,M02,M03)								
*INCLINED LADDER STEP UPPER SIDE : "PK" 적용 할 것.(IL-M08,M09,M10)								

DEPT.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B126	8105-8107	174,000 CBM CLASS LNGC [XDF-TWIN SCREW]
TEL.	부서명	도 면 명
2875	선 장 설 계 부	
승 인	김 동 휘	EXT. LADDER / PLATFORM (MOTOR & COMPRESSOR ROOM) 제 작 도
검 도	김 유 만	
작 성	심 한 섭	
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD. SAMHO SHIPYARD, KOREA		도 면 번 호
		G21U0-F30-56CB - 0
		날 짜
		2022. 02. 14

1. GALV. 두께 : HOT DIP GALV. 55~80 μ (단, BOLT/NUT류는 45~65 μ 시공)
2. GREASE NIPPLE은 FULL GREASING하고 규정된 고무 CAP을 씌울것.
3. SS400이 아닌 재질의 BOLT/NUT는 재질을 PUNCHING할것.
4. 도장 : 유첨 SPEC.에 준하되 특히 DECK에 취부되는 부위는
DECK OR WALL에서 15mm까지는 SHOP PRIMER 시공할 것.
5. HOT GALV. : DECK/WALL에서 취부되는 부위는 DECK/WALL에서 15mm까지는
Alkyd Resin MP-120(KCC) Coating 하여 도금이 되지 않도록 할것.



6. GALV. 용 HOLE 시공할 경우는 GALV. 후 메공하고 GALV. 손상부위 수정 후 입고할 것.
7. 납품 시 P.O.R SHEET와 유침도를 첨부할 것.
8. MAKER CERTIFICATE (특수재료는 MILL SHEET) 를 첨부할 것.
9. 무도장으로 입고되는 품목으로서 그 품목의 일부분이 도금이 되어있는 경우는 SHOT BLASTING으로부터 도금부분이 훼손되지 않도록 보호 MASKING을 하여 입고할 것.
(단, 도금표면에 다시 PAINTING하는 경우는 제외됨)
10. 의장품 자재 PALLET 고박용 번선 및 고박 ITEM에 대한 묶음 WIRE(철사)는 필히 부식 방지용 COATING WIRE를 사용하여 입고시킬 것.
11. 의장품 자재 입고시 상.하.좌.우로 움직일수 있는 항목들은 상기 10)번항에 의거하여 반드시 고박하여 입고할 것.(안전사고 사전방지)
12. 납품 시 하기와 같은 TAG를 식별하기 쉬운 위치에 적의 부착하여 입고할 것.
 - 1) 용접선 있는 자재는 용접선 부근 50mm 이내 PAINT MARKER 마킹 적용
(설치 후 은폐 도장작업 쉽게 하기 위함)
 - 2) 용접선 없는 자재는 자재 인식표(TAG) 또는 안티 울트라테이프에 마킹 후 부착
(자재 TAG 및 안티 울트라테이프 제거는 의장 1,2부에서 실시함)
 - 3) 적용대상 : 강재로 제작되는 모든 철의장품
 - 4) MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., MARKING(PC'S) NO.

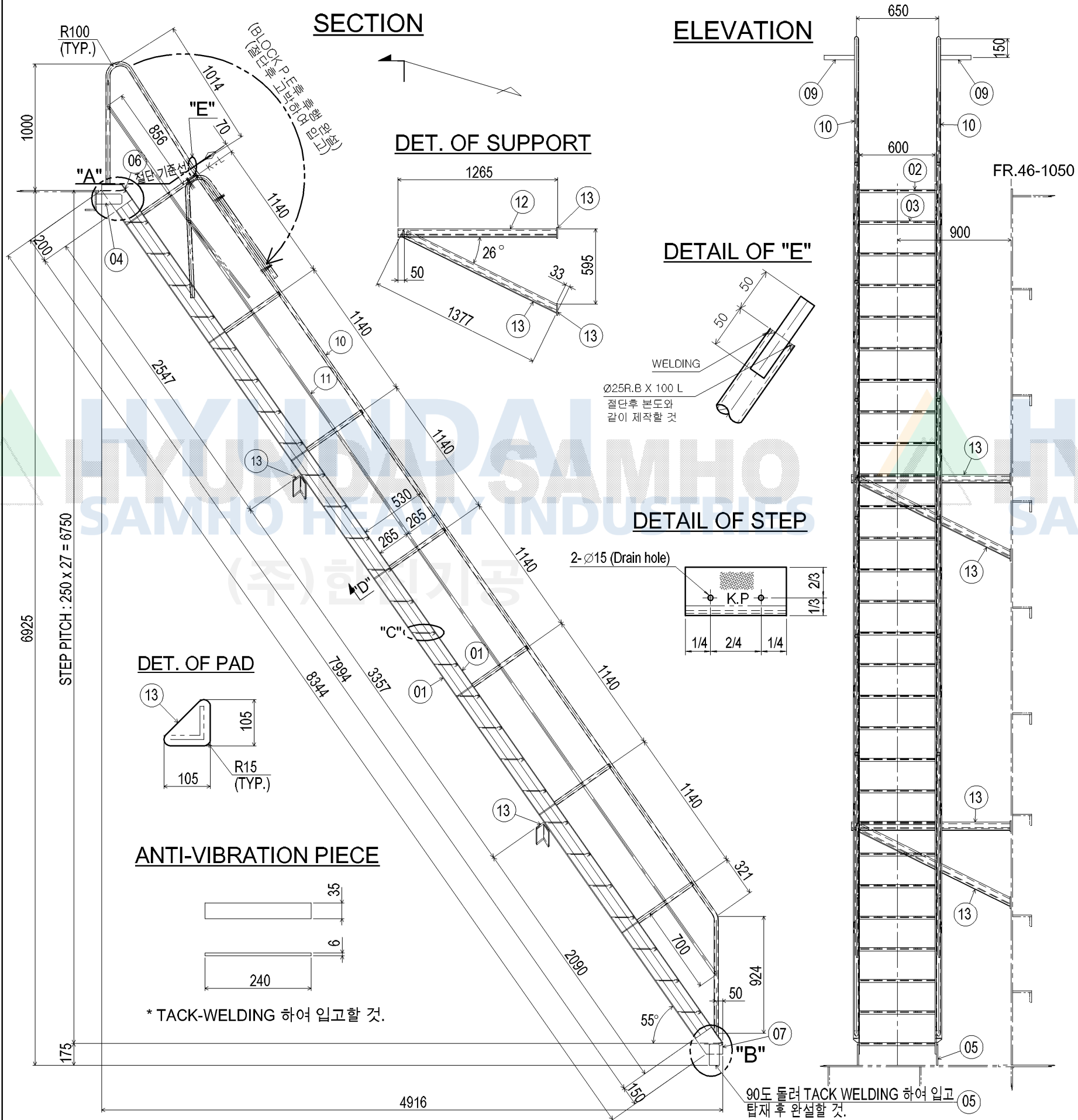
G21U0-F30-56CB

[illegible]

DETAIL OF INCLINED LADDER (IL-M01)

SHIP NO.	8105 ~ 8107	02
DWG NO.	G21U0-F30-56CB	

BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
G21S0	IL-M01	1	483.3	본도 제작



NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	W.T(KG)	REMARK
13	PAD	10t PLATE	SS400	4		
12	SUPPORT	75 x 9t E.A	SS400	4		
11	MID RAIL	Ø19 R.B	SS400	2		GALV'D
10	TOP RAIL & STANCHION	25A PIPE	S.P.P	2		GALV'D
09	ANTI-VIB. PIECE	35 X 6t F.B	SS400	2		
08	STANCHION SUPPORT	8t PLATE	SS400	14		
07	LOW.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
06	UPP.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
05	LOWER LUG	80 X 12t F.B	SS400	2		
04	UPPER LUG	80 X 12t F.B	SS400	2		
03	STEP	6t CHK.PLATE	SS400	27		
02	UPPER STEP	6t CHK.PLATE	SS400	1		
01	SIDE FRAME	50X50X6t E.A	SS400	4		



DETAIL OF INCLINED LADDER (IL-M02)

SHIP NO.	8105 ~ 8107	03
DWG NO.	G21U0-F30-56CB	

BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
G12S0	IL-M02	1	111.1	본도제작

* DECK CAMBER: 1.24° 적용

SECTION

ELEVATION

DET. OF "A"

DET. OF "B"

DETAIL OF "C"

VIEW - "D"

DETAIL OF STEP

ANTI-VIBRATION PIECE

12	가 SUPPORT	65x65x6t EA	SS400	1		
11	MID RAIL	Φ19 R.B	SS400	2		GALV'D
10	TOP RAIL	25A PIPE	S.P.P	2		GALV'D
09	ANTI-VIB. PIECE	35 X 6t F.B	SS400	2		
08	STANCHION SUPPORT	8t PLATE	SS400	2		
07	LOW.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
06	UPP.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
05	LOWER LUG	80 X 12t F.B	SS400	2		
04	UPPER LUG	80 X 12t F.B	SS400	2		
03	STEP	6t CHK.PLATE	SS400	5		
02	UPPER STEP	6t CHK.PLATE	SS400	1		
01	SIDE FRAME	50X50X6t E.A	SS400	4		
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	W.T(KG)	REMARK

O020186/172.25.70.93/2022-02-14 09:14



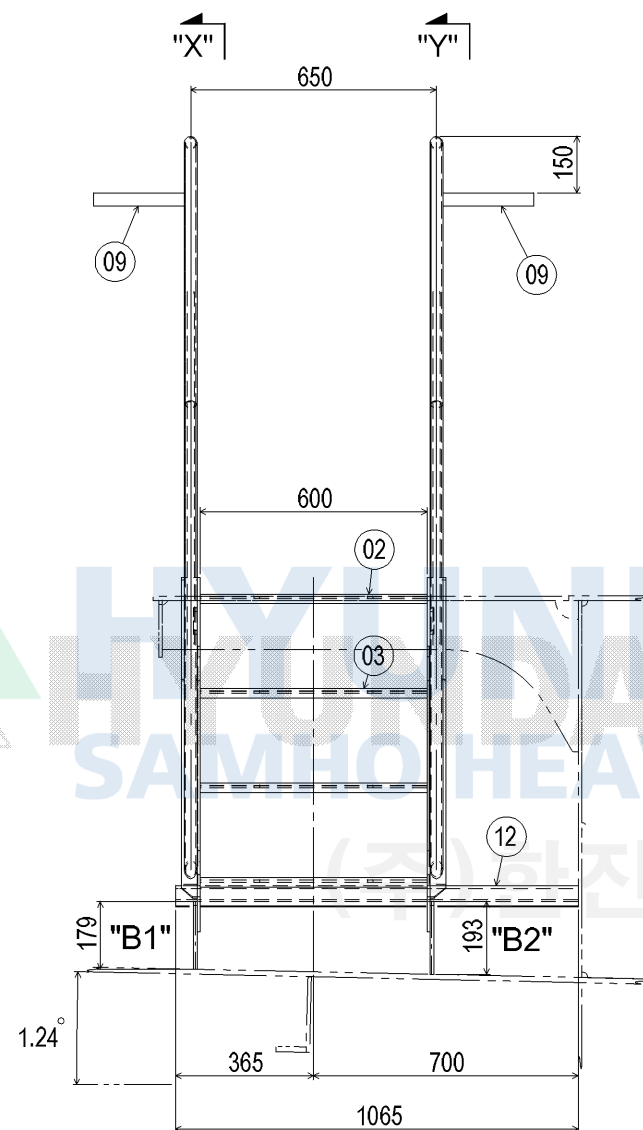
DETAIL OF INCLINED LADDER (IL-M03)

SHIP NO.	8105 ~ 8107	04
DWG NO.	G21U0-F30-56CB	

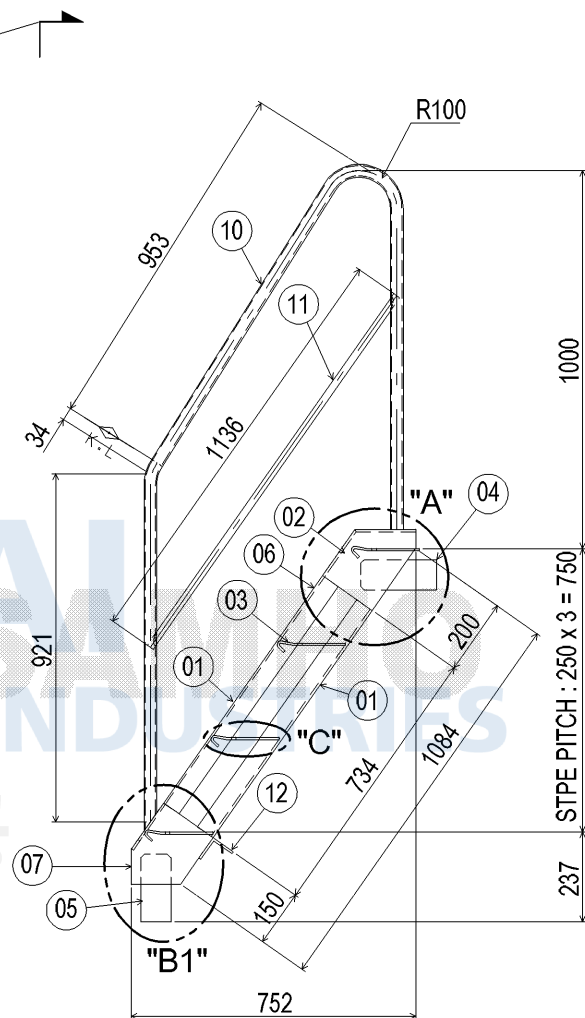
BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
G12S0	IL-M03	1	77.7	본도제작

* DECK CAMBER: 1.24° 적용
* LOWER LUG 길이가 다르므로 주의할 것.

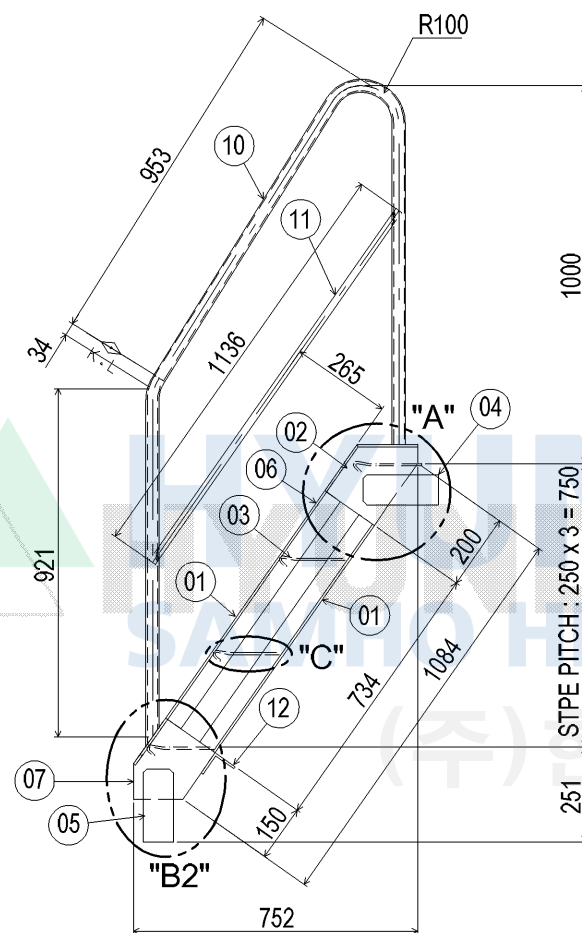
ELEVATION



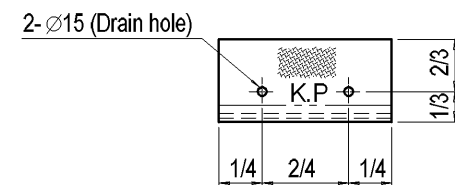
VIEW - "X"



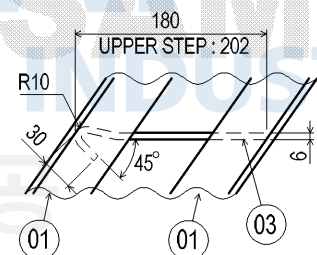
VIEW - "Y"



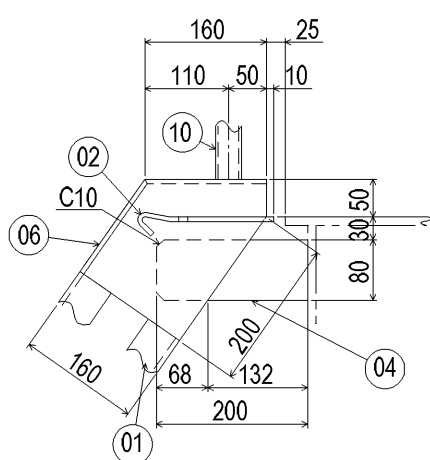
DETAIL OF STEP



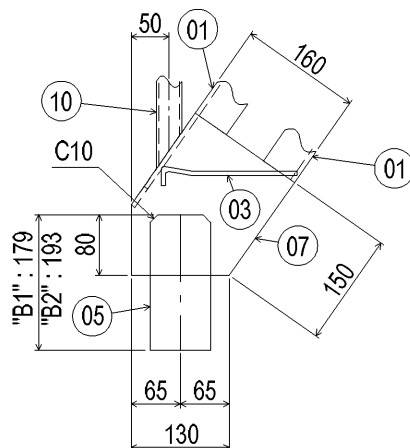
DETAIL OF "C"



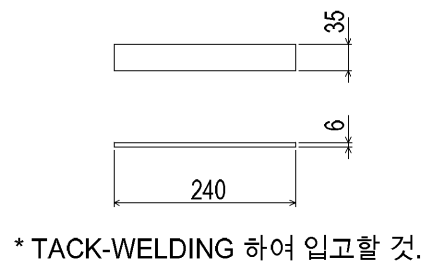
DET. OF "A"



DET. OF "B1", "B2"



ANTI-VIBRATION PIECE



12	가 SUPPORT	65x65x6t EA	SS400	1		
11	MID RAIL	Φ19 R.B	SS400	2		GAL'VD
10	TOP RAIL	25A PIPE	S.P.P	2		GAL'VD
09	ANTI-VIB. PIECE	35 X 6t F.B	SS400	2		
08	STANCHION SUPPORT	8t PLATE	SS400	-		
07	LOW.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
06	UPP.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
05	LOWER LUG	80 X 12t F.B	SS400	2		
04	UPPER LUG	80 X 12t F.B	SS400	2		
03	STEP	6t CHK.PLATE	SS400	3		
02	UPPER STEP	6t CHK.PLATE	SS400	1		
01	SIDE FRAME	50X50X6t E.A	SS400	4		
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	W.T(KG)	REMARK

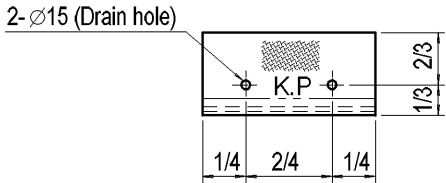


DETAIL OF INCLINED LADDER (IL-M08)

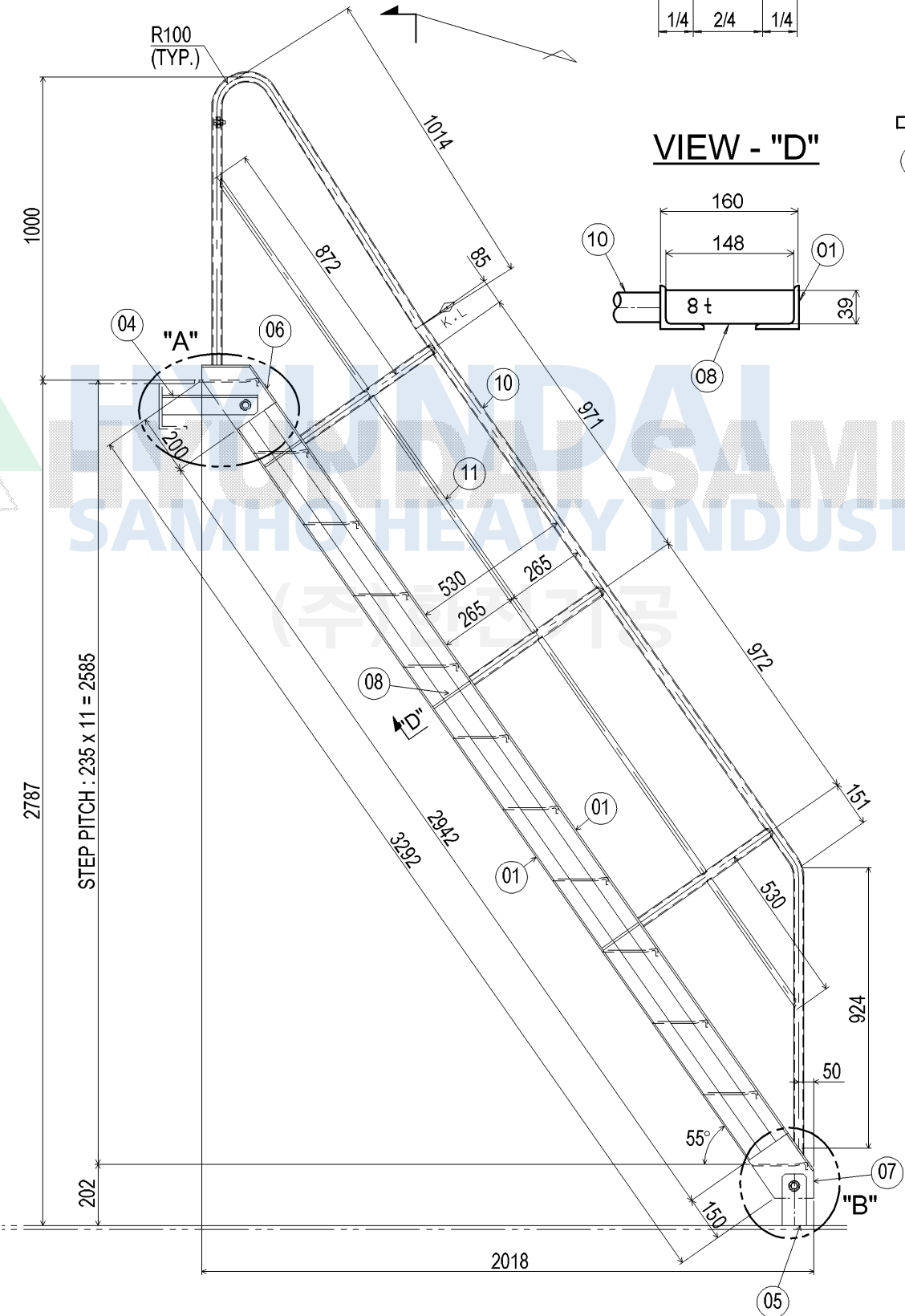
SHIP NO.	8105 ~ 8107	05
DWG NO.	G21U0-F30-56CB	

BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
G23S0	IL-M08	1	188.4	본도 제작

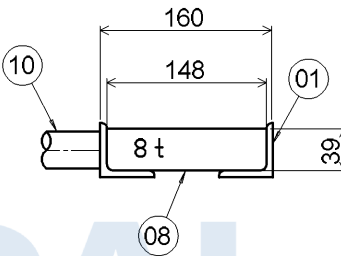
DETAIL OF STEP



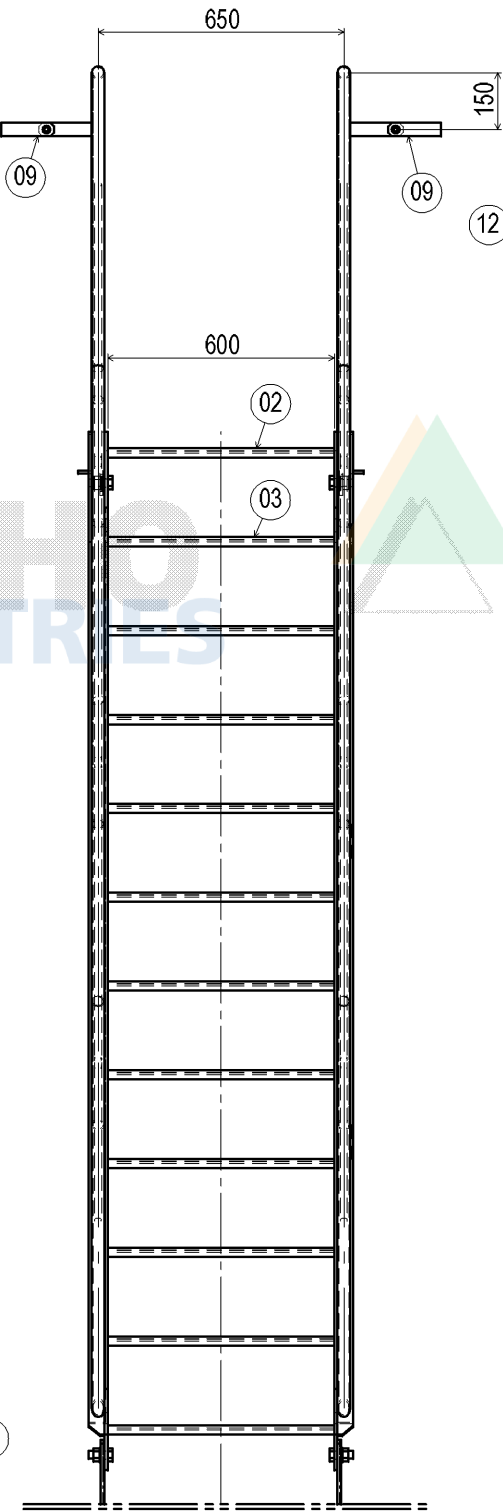
SECTION



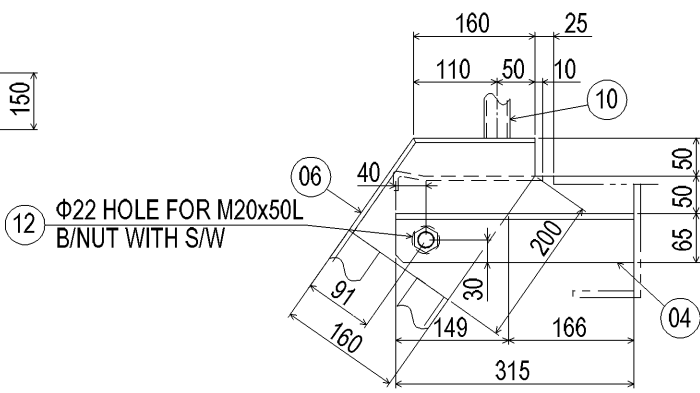
VIEW - "D"



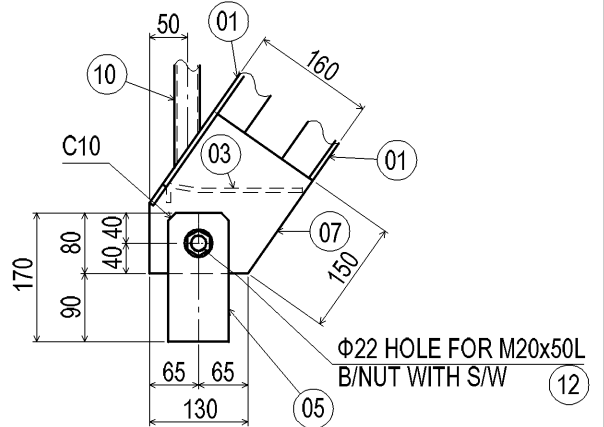
ELEVATION



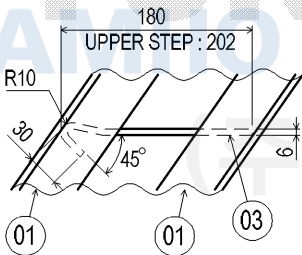
DET. OF "A"



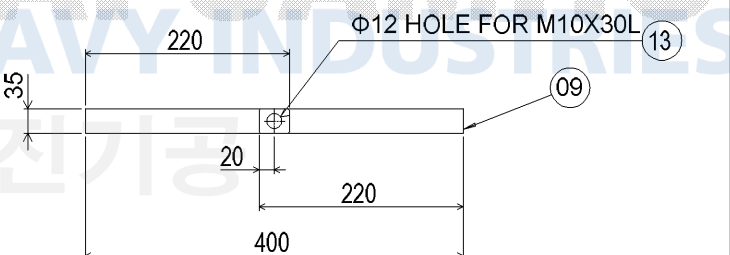
DET. OF "B"



DETAIL OF "C"



DET. OF ANTI-VIB. PIECE



* TACK-WELDING 하여 입고 후 현장 조정 설치할 것.

13	HEX.BOLT, NUT & S/W	M10 X 30L	SUS316	2		
12	HEX.BOLT, NUT & S/W	M20 X 50L	SUS316	4		
11	MID RAIL	Ø19 R.B	SS400	2		GALV'D
10	TOP RAIL	25A PIPE	S.P.P	2		GALV'D
09	ANTI-VIB. PIECE	35 X 6t F.B	SS400	4		
08	STANCHION SUPPORT	8t PLATE	SS400	6		
07	LOW.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
06	UPP.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
05	LOWER LUG	80 X 12t F.B	SS400	2		
04	UPPER LUG	65 x 65 x 8t E.A	SS400	2		
03	STEP	6t CHK.PLATE	SS400	11		
02	UPPER STEP	6t CHK.PLATE	SS400	1		
01	SIDE FRAME	50X50X6t E.A	SS400	4		
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	W.T(KG)	REMARK

08105-G21U0F3056CB-05



DETAIL OF INCLINED LADDER (IL-M08)

SHIP NO.	8105 ~ 8107	06
DWG NO.	G21U0-F30-56CB	

BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
G12S0	IL-M09	1	91.9	본도 제작

SECTION

ELEVATION

DET. OF "A"

DET. OF "B"

DETAIL OF "C"

VIEW - "D"

DETAIL OF STEP

DET. OF ANTI-VIB. PIECE

13	HEX.BOLT, NUT & S/W	M10 X 30L	SUS316	2		
12	HEX.BOLT, NUT & S/W	M20 X 50L	SUS316	4		
11	MID RAIL	Φ19 R.B	SS400	2		GALV'D
10	TOP RAIL	25A PIPE	S.P.P	2		GALV'D
09	ANTI-VIB. PIECE	35 X 6t F.B	SS400	4		
08	STANCHION SUPPORT	8t PLATE	SS400	2		
07	LOW.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
06	UPP.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
05	LOWER LUG	80 X 12t F.B	SS400	2		
04	UPPER LUG	80 X 12t F.B	SS400	2		
03	STEP	6t CHK.PLATE	SS400	4		
02	UPPER STEP	6t CHK.PLATE	SS400	1		
01	SIDE FRAME	50X50X6t E.A	SS400	4		
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	W.T(KG)	REMARK

* TACK-WELDING 하여 입고 후
현장 조정 설치할 것.

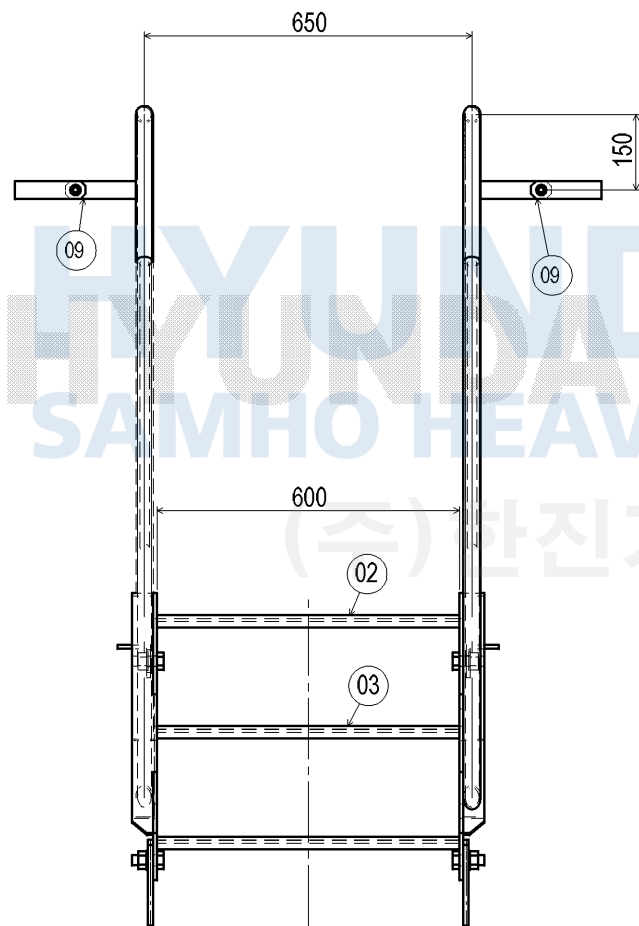
O020186/172.25.70.93/2022-02-14 09:14

DETAIL OF INCLINED LADDER (IL-M10)

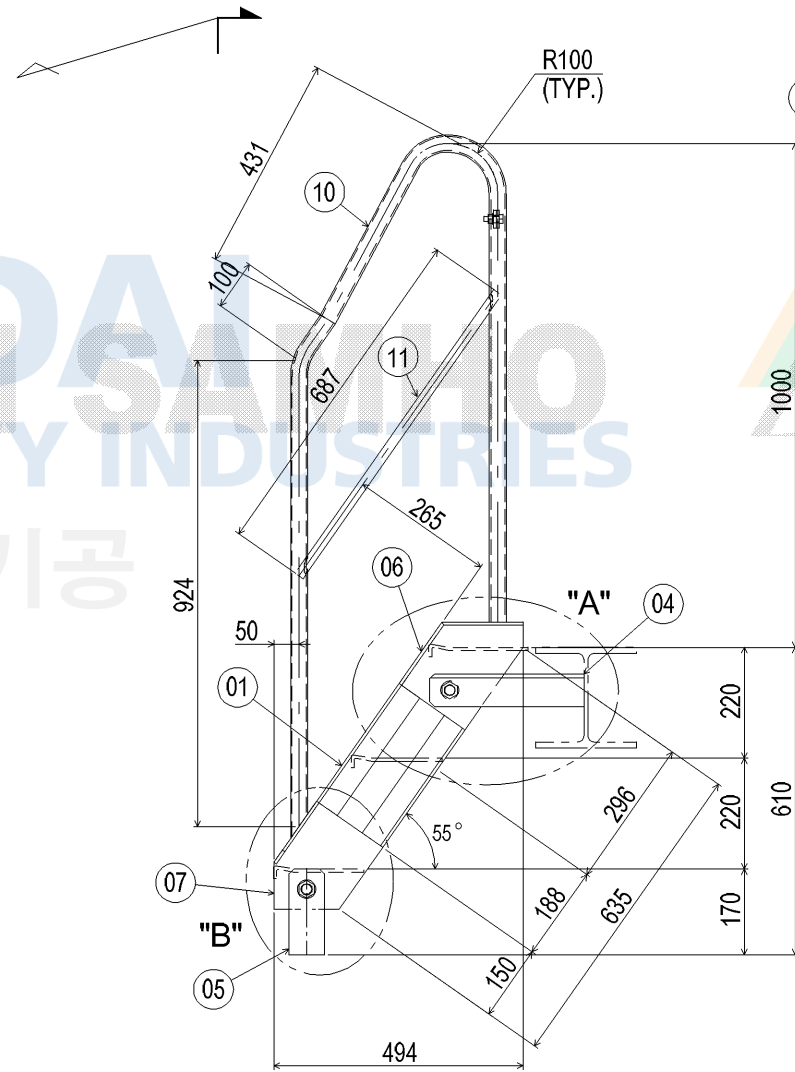
SHIP NO.	8105 ~ 8107	07
DWG NO.	G21U0-F30-56CB	

BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
G23S0	IL-M10	1	56.5	본도 제작

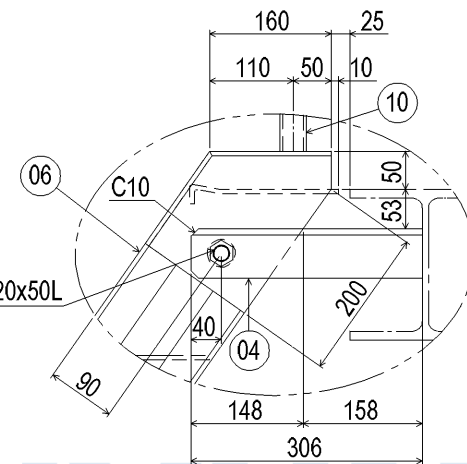
ELEVATION



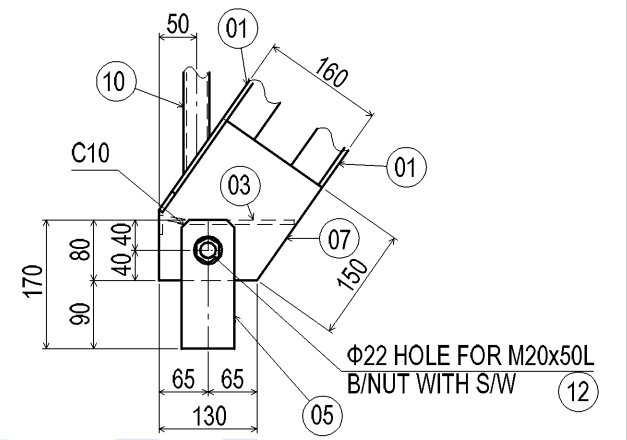
SECTION



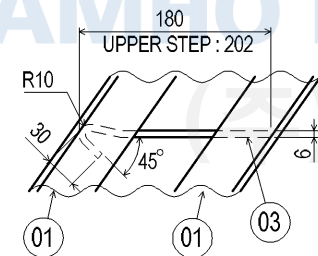
DET. OF "A"



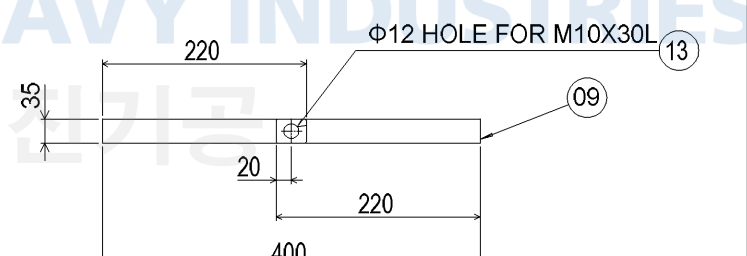
DET. OF "B"



DETAIL OF "C"

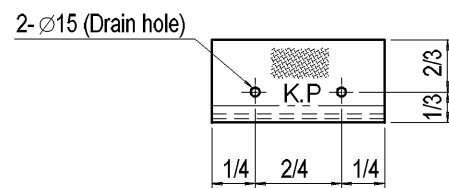


DET. OF ANTI-VIB. PIECE



* TACK-WELDING 하여 입고 후
현장 조정 설치할 것.

DETAIL OF STEP



13	HEX.BOLT, NUT & S/W	M10 X 30L	SUS316	2		
12	HEX.BOLT, NUT & S/W	M20 X 50L	SUS316	4		
11	MID RAIL	Φ19 R.B	SS400	2		GAL'VD
10	TOP RAIL	25A PIPE	S.P.P	2		GAL'VD
09	ANTI-VIB. PIECE	35 X 6t F.B	SS400	4		
08	STANCHION SUPPORT	8t PLATE	SS400	-		
07	LOW.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
06	UPP.CONNECTING PIECE	8t PLATE	SS400	2		
05	LOWER LUG	80 X 12t F.B	SS400	2		
04	UPPER LUG	65 x 65 x 8t E.A	SS400	2		
03	STEP	6t CHK.PLATE	SS400	2		
02	UPPER STEP	6t CHK.PLATE	SS400	1		
01	SIDE FRAME	50X50X6t E.A	SS400	4		
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	W.T(KG)	REMARK

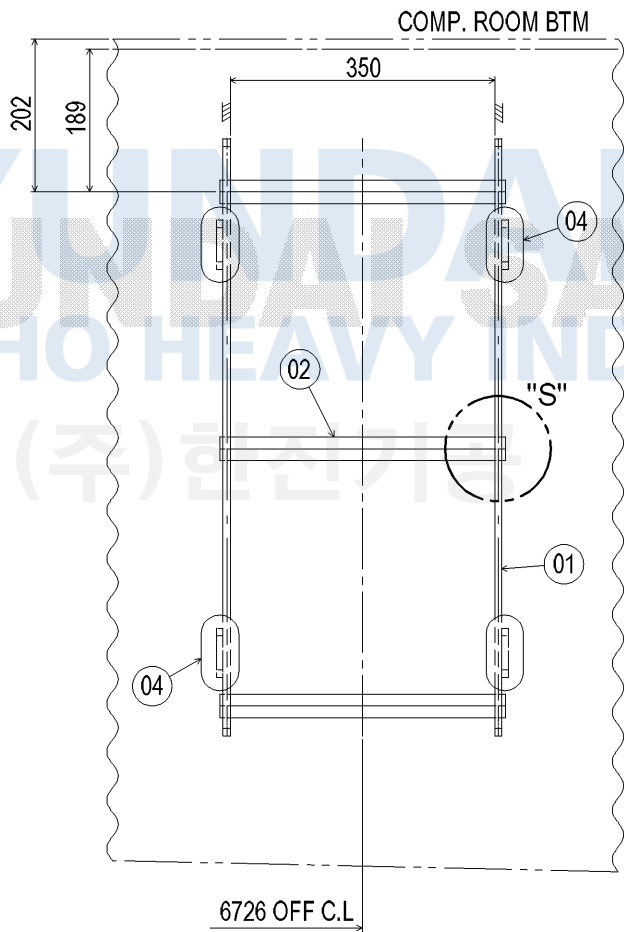


DETAIL OF VERTICAL LADDER (VL-M02)

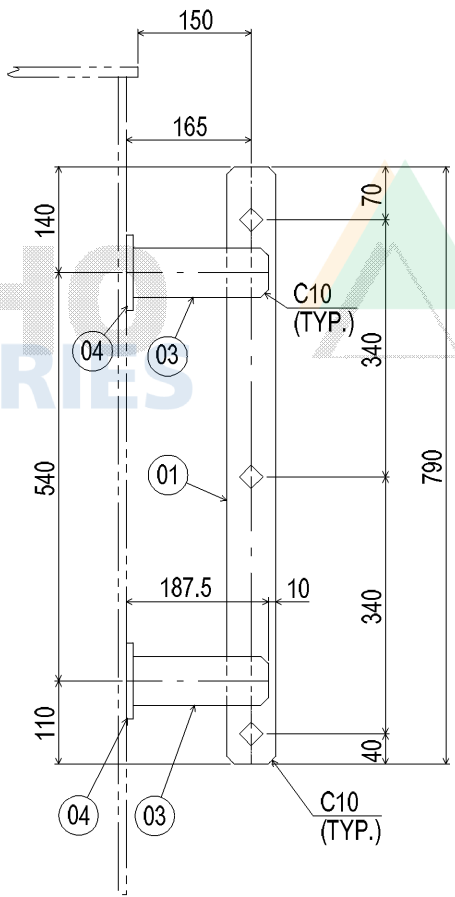
SHIP NO.	8105 ~ 8107	08
DWG NO.	G21U0-F30-56CB	

BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
G12S0	VL-M02	1	16.1	본도 제작

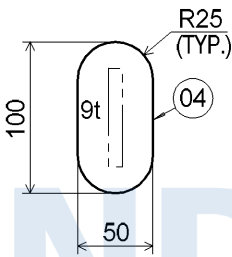
SECTION



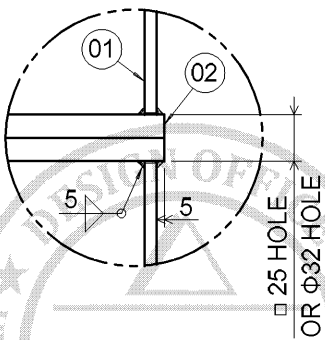
ELEVATION



DET. OF PAD



DETAIL OF "S"



04	PAD	9t PLATE	4	SS400 or SS275	-	
03	LUG	65 x 9t F.B	4	SS400 or SS275	-	
02	STEP	□22 SQ. BAR	3	SS400 or SS275	-	
01	SIDE FRAME	65 x 9t F.B	2	SS400 or SS275	-	
NO.	DESCRIPTION	SIZE	Q'TY	MATERIAL	WEIGHT (Kg)	REMARK

08105-G21U0F3056CB-08