


# NOTE


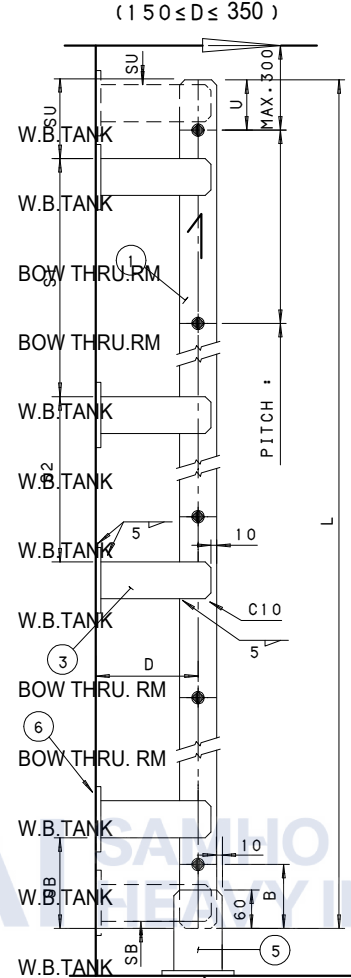
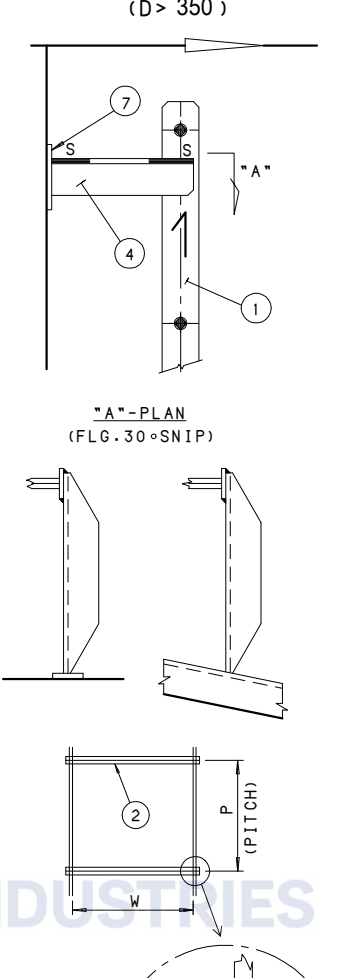
공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

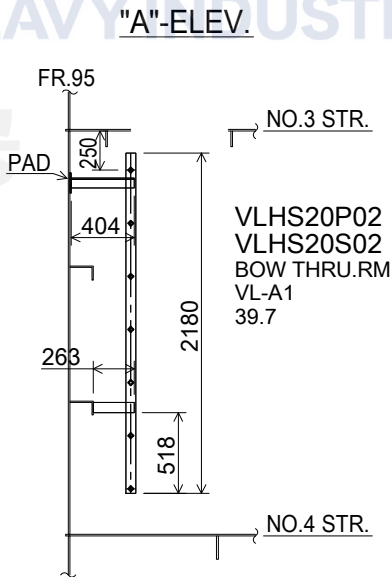
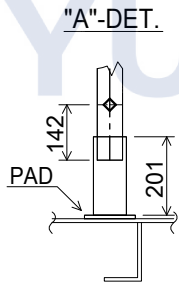
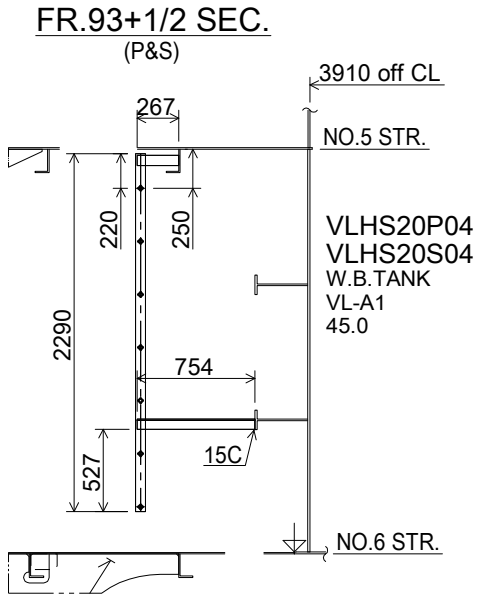
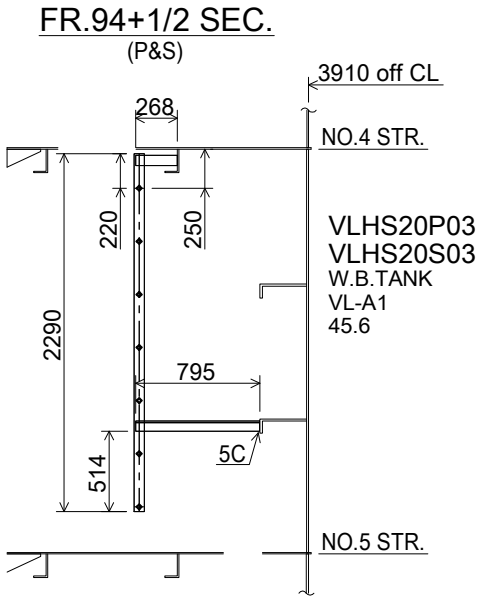
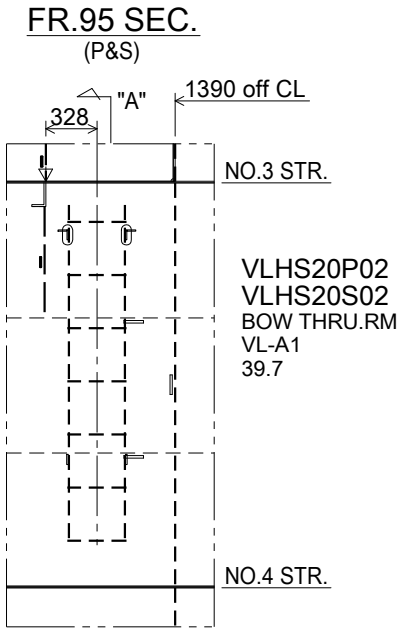
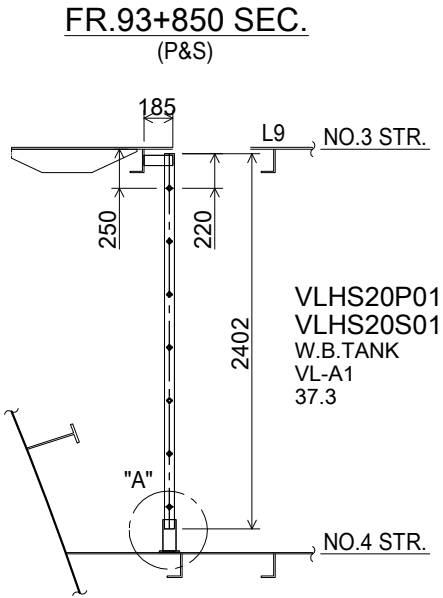
(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 03. 30	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8158-8163	SHIP TYPE 7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S20P5015H	POR NO.
		DATE 2023. 03. 30	H48

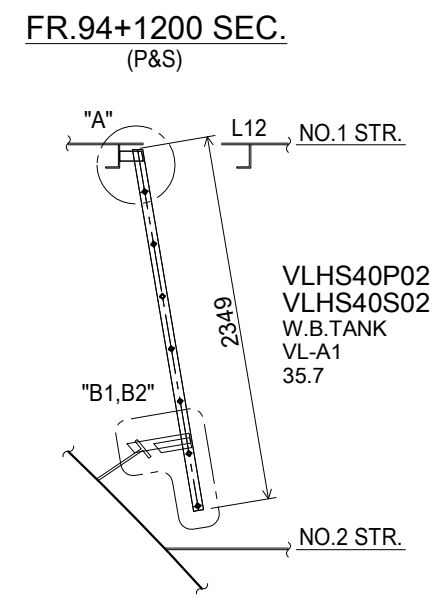
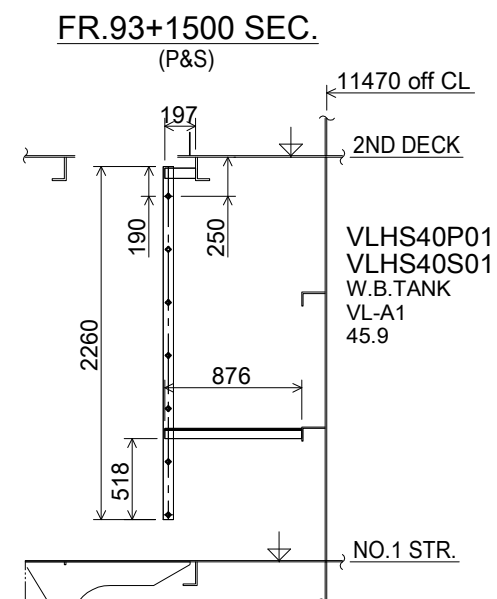
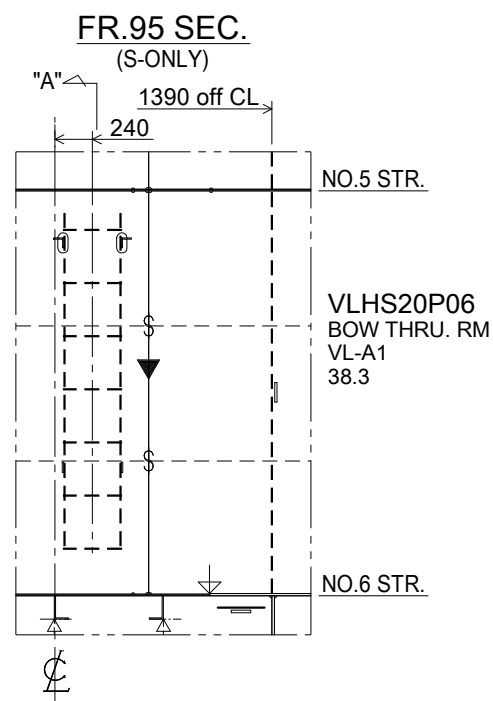
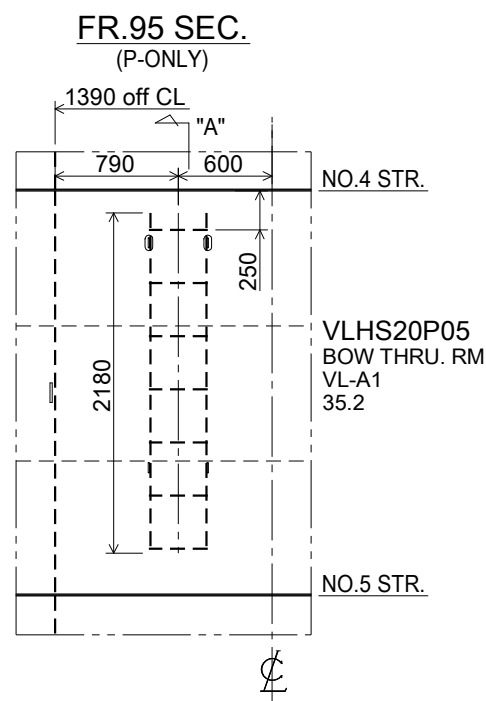
<div></div>		VERTICAL LADDER MFG. LIST																예산대구분		PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE											
																		6016	8158		B111000	W126191		20230330	S20P5015H	1 3												
																			8159-8163		선체설계부	김성경	T : 4787															
NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SO. B Q'TY	LEG Q'TY				PAD Q'TY		WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.	<div><div>(150 ≤ D ≤ 350)</div><div></div><div>(D &gt; 350)</div><div></div></div>									
					PP	P1			L	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)		POR NO	SEQ.													
01	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	2		2		2			37.3	H48	01	S20P	VLHS20P01									
02	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	2		2		2			37.3	H48	02	S20S	VLHS20S01									
03	042	416412100	1	A1		O			제 작 도 면 참 조								7	2	2					2		39.7	H48	03	S20P	VLHS20P02								
04	042	416412100	1	A1		O			제 작 도 면 참 조								7	2	2					2		39.7	H48	04	S20S	VLHS20S02								
05	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	2	2							45.6	H48	05	S20P	VLHS20P03								
06	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	2	2							45.6	H48	06	S20S	VLHS20S03								
07	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	2	2							45.0	H48	07	S20P	VLHS20P04								
08	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	2	2							45.0	H48	08	S20S	VLHS20S04								
09	042	416412100	1	A1		O			제 작 도 면 참 조								7	4					2			35.2	H48	09	S20P	VLHS20P05								
10	042	416412100	1	A1		O			제 작 도 면 참 조								7	2	2					2		38.3	H48	10	S20P	VLHS20P06								
11	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	2	2							45.9	H48	11	S40P	VLHS40P01								
12	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	2	2							45.9	H48	12	S40S	VLHS40S01								
13	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	3	1							35.7	H48	13	S40P	VLHS40P02								
14	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	3	1							35.7	H48	14	S40S	VLHS40S02								
15	042	416412100	1	A1		O			2180	381	160	110	80	30				7		4			4		44.3	H48	15	S40P	VLHS40P03									
16	042	416412100	1	A1		O			2180	381	160	110	80	30				7		4			4		44.3	H48	16	S40S	VLHS40S03									
17	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	2	2							46.4	H48	17	S40P	VLHS40P04								
18	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								7	2	2							46.4	H48	18	S40S	VLHS40S04								
19	042	416412100	1	A1		O			2180	381	160	110	80	30				7		4			4		44.3	H48	19	S40P	VLHS40P05									
20	042	416412100	1	A1		O			2180	381	160	110	80	30				7		4			4		44.3	H48	20	S40S	VLHS40S05									
21	042	416412100	1	A1		O			2180	206	160	110	80	30				7	4					34.3	H48	21	S60P	VLHS60P01										
22	042	416412100	1	A1		O			2180	206	160	110	80	30				7	4					34.3	H48	22	S60S	VLHS60S01										
<div>8158-VERT-21</div>				MARK NO. MARKING														TYPE		P	W	<div><div>7</div><div>6</div><div>5</div><div>4</div><div>3</div><div>2</div><div>1</div></div>					<div><div>※ MARK(No.4)</div><div>LEG : 350&lt;D≤1300 → 65°65°8 E.A</div><div>LEG : D&gt;1300 → 75°75°9 E.A</div></div>		<div><div>7</div><div>6</div><div>5</div><div>4</div><div>3</div><div>2</div><div>1</div></div>									
																		A1	340	350																		
				PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.																																		

SHIP NO.	8158 - 8163	2
BLK NO.	S20P5015H	3

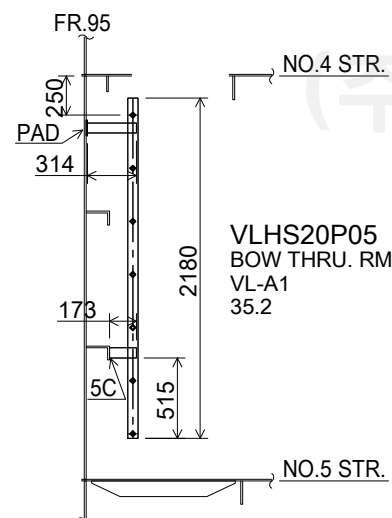




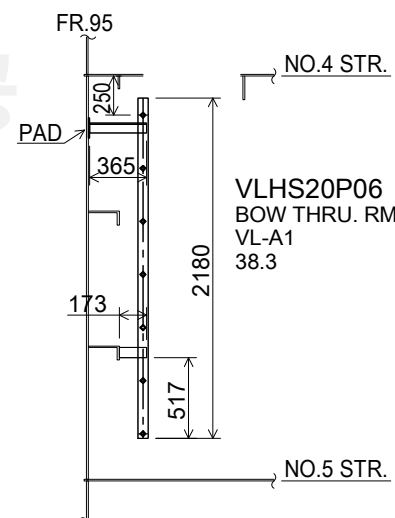
SHIP NO.	8158 - 8163	3
BLK NO.	S20P5015H	3



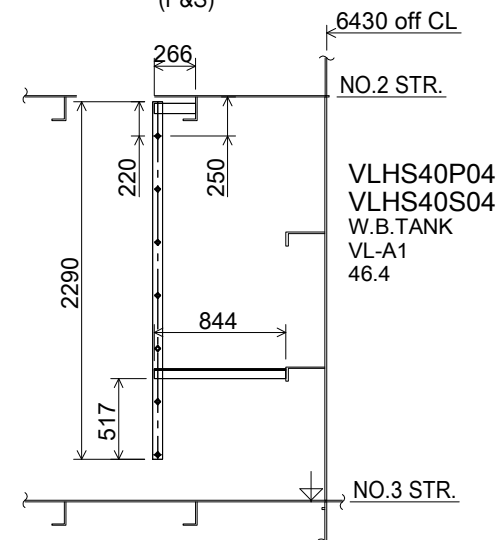
"A"-ELEV.



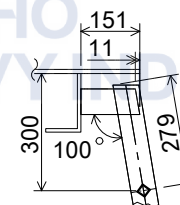
"A"-ELEV.



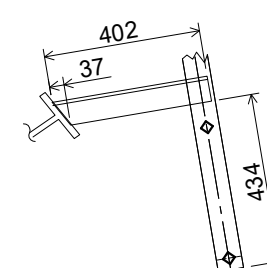
FR.94-1200 SEC.  
(P&S)



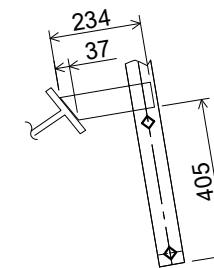
"A"-DET.



"B1"-DET.  
(선미)



"B2"-DET.  
(선수)



30			7					4			44.30	S40S	VLHS40S05		14	44.30							
30			7	4							34.30	S60P	VLHS60P01		14	34.30							
30			7	4							34.30	S60S	VLHS60S01		14	34.30							