#### **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내

공

4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

통

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

사

항

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
  - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.
- 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.
  - → PP 도장 코드만 적용

특이 사항

### YUNDAI SAMHO HEAVYI

	PLAN HISTORY														
	I	(주)하조	1713	Б											
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED										
0	23. 06. 30	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完										

(표지 포함 3 매)

D	EP'T NO.	SHIP	NO.				SHIP TYPE								
В	111000			80	<b>49</b> ,	8174		174,000 CBM CLASS LNGC							
٦	TEL. NO.	부 서	명				도 면 명								
	2706			선 :	체 설	계 부									
S. S.	승 (	<u>1</u>	책 임	0	현			Vertical Ladder							
片 니	검 5	Ē						제작도							
₹ H T N T	작 성	<b>d</b> .	책 임	0	천	하		ᄱᅾᅩ							
0 0 0 0							도면 번호	A21C5115H	POR NO.						
C:\EXDB\≅∕¶	1	Hyund	lai Samh	o Heấ	vy In	dustries Co., Ltd.	DATE	TE 2023. 06. 30							
ij Ċ			Sam	no Shi	pyard	l, Korea		2020. 00. 00	H27						



#### VERTICAL LADDER MFG. LIST

PAGE 예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO P009313 20230630 A21C5115H 이천하 T. 2706 선체설계부 8174

STEP

SIDE FRAME

NO DESCRIPTION

22\*22

SS400

SS400

																						8	174	선 <sup>‡</sup>	체설계부	이천히	T: 2706				2
NO.	예산	자재번호	0,10		AINT COD 도장 횟수)	)		SION				SQ.B n'TY	(	LEG J'TY	P	AD LE D'TY	WEIGHT	POR	NO	DIK	MADI	. NO		(150:	≤D≤ 350)		(	(D> 350)			
	중구분	(MATERIAL)	UII	TYPE PP 2	IZ   1	UE 1	L	D	SU	U	SB	В	S 1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	MARK	< NO.		ns.	300			
01	042	416412100	1	A1 O			4900	165	160	110	450	30	2100		15	6		6		73.5	H27	01	A21C	VLHA21C0	)1	A.F	B.TANK	□ WAX.	å	7	S - A -
02	042	416412100	1	A1		0	530	150	10	110	150	80			2	4		4		12.1	H27	02	A22P	VLHA22P0	)1	E/1	RUNK				
03	042	416412100	1	A1		0	530	150	10	110	150	80			2	4		4		12.1	H27	03	A22S	VLHA22S0	)1	E/1	TRUNK 1	<b> </b>		4	
04	042	416412100	1	A1P3 0			2120	168	160	110	80	30			7	4		4		34.2	H27	04	A22P	VLHA22P0	)2	A.F	P.TANK				
05	042	416412100	1	A1P3 O			2120	168	160	110	80	30			7	4		4		34.2	H27	05	A22S	VLHA22S0	)2	A.F	P.TANK	PITCH .			<u>-PLAN</u> 50∘SNIP)
06	042	416412100	1	A1 O			1500	150	160	110	80	30			5	4		4		25.4	H27	06	A22P	VLHA22P0	)3	A.F	TANK		\$		
07	042	416412100	1	A1 O			1500	150	160	110	80	30			5	4		4		25.4	H27	07	A22S	VLHA22S0	03	A.F	P.TAN	10	_		
08	042	416412100	1	A1		0	3800	165	160	30	80	30	1750		12	6		6		59.1	H27	08	A22P	VLHA22P0	)4	ЕЛ	TRUNK	C10 5			
09	042	416412100	1	A1		0	3800	165	160	30	80	30	1750		12	6		6		59.1	H27	09	A22S	VLHA22S0	)4	↓ E/ī	(3) D FRUNK	5	_		
10	042	416412100	1	A1		0	1590	165	160	110	150	120			5	4		4		26.5	H27	10	A22P	VLHA22P0	)5		) TRUNK			+	
11	042	416412100	1	A1		0	1590	165	160	110	150	120			5	4		4		26.5	H27	11	A22S	VLHA22S0	05	E/1	TRUNK	_10		2	2
12	042	416412100	1	A1		0	2270	165	250	200	80	30	IDI	JS	7	4	S	4		35.6	H27	12	A22P	VLHA22P0	06	ЕЛ	RUNK	00 8	INE		<u></u>
13	042	416412100	1	A1		0	2270	165	250	200	80	30			7	4		4		35.6	H27	13	A22S	VLHA22S0	06	E/1	RUNK 8	5			
14	042	416412100	1	A1P3 0			3110	160	160	110	80	30	1400		10	6		6		49.8	H27	14	A22P	VLHA22P0		A.F	P.TANK	7 D > 1000)		/	2 2 2
15	042	416412100	1	A1P3 0			3110	160	160	110	80	30	1400		10	6		6		49.8	H27	15	A22S	VLHA22S0		A.F	P.TANK	D ,	<b>→</b>	/	
16	042	416412100	1	A1		0	1760	165	160	110	150	290			5	4		4		28.0	H27	16	A31P	VLHA31P0	)1	E/1	TRUNK	<del>2</del> <del>3</del> 0	00	,	1. MARK DET.
17	042	416412100	1	A1		0	1760	165	160	110	150	290			5	4		4		28.0	H27	17	A31S	VLHA31S0	)1	E/1	TRUNK	4			(상부표시)
18	042	416412100	1	A1	0		3540	168	160	110	80	30	1550		11	6		6		55.4	H27	18	A31P	VLHA31P0	)2	P.\	V.TANK				000
19	042	416412100	1	A1	0		3540	168	160	110	80	30	1550		11	6		6		55.4	H27	19	A31S	VLHA31S0	)2	P.\	V.TANK	30° (F	FLG.30 SNI	(P)	000
20	042	416412100	1	A1	0				제	작 도	. 면	참 2	Σ		9	2	6		4	80.0	H27	20	A31P	VLHA31P0	)3	P.\	V.TANK (6) DET	. (	∥ 		l <u> </u>
21	042	416412100	1	A1	0				제	작 도	. 면	참 3	Σ		9	2	6		4	80.0	H27	21	A31S	VLHA31S0	)4		V.TANK	<u> </u>		<u> </u>	BEAU DET:
22	042	416412100	1	A1	0				제	작 도	. 면	참 2	2		9	2	6		4	80.0	H27	22	A31S	VLHA31S0	05	I.W	/.TANK 00	00	130	6.5	4
23	042	416412100	1	A1	0		3540	168	160	110	80	30	1550		11	6		6		55.4	H27	23	A31S	VLHA31S0	)3	I.W	/.TANK			 LEG : 350	
																												9.0		S4120EG:	D>1300 → 75*75*9 E.A
											14.4	DK ,			NO								TYPE	Р	W	- <u>7</u>	PAD PAD	9.0		S400 S400	Kg/EA
$\sim$											<u>M A</u>	KK N	ıu. N	<u>IARK I</u>	N G							-	1175	•		5	LEG	9.0		S400	Kg/EA
-														V L	Н							-	A1	340	350	4	₩ LEG	65*65*8		S400	Kg/M
ER1																		= =					A1P3	330	350	3	LEG	65*9		S400	Kg/M
> i											1			I = A = I			1				OF DIO			1	I	1 .	0.7.5.0	22*22	l e/	9400	1 14 414

MAT'L Q'TY/ST WEIGHT A3 (420×297)

Kg/M

Kg/M

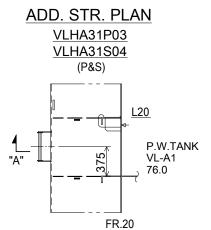
BLOCK NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

PROJECT NO.



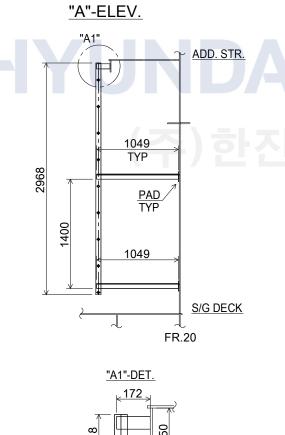
SHIP NO. 8049, 8174 2
BLK NO. A21C5115H 2

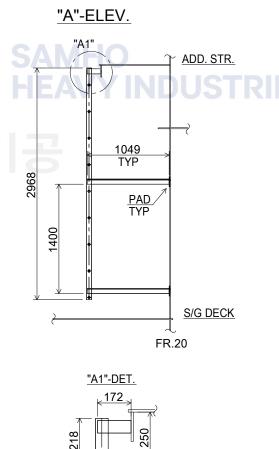


## VLHA31S05 (S-ONLY) L14 I.W.TANK VL-A1 76.0

ADD. STR. PLAN

# HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES





	Α	В	С	D	E F	G	Н	J	K	L	М	N	0	Ρ	Q	R S	3 T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																															
2		Vertical Ladder Option 사항								_					Vertical Ladder Option 사랑																
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	Γ SPEC	Э.	·		DIME	NSION			5	SQ.B	LEG	Qty	F	PAD Q	ty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
4							LEN	I D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4	1) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
5	01	416412100	1	A1	0		490	0 16	5 160	110	450	30	2100		15	6		6			73.50	A21C	VLHA21C01	30		73.50					
6	02	416412100	1	A1		(	0 53	0 15	0 10	110	150	80			2	4		4			12.10	A22P	VLHA22P01	4	12.10						
7	03	416412100	1	A1		(	0 53	0 15	0 10	110	150	80			2	4		4			12.10	A22S	VLHA22S01	4	12.10						
8	04	416412100	1	A1P3	0		212	0 16	8 160	110	80	30			7	4		4			34.20	A22P	VLHA22P02	14		34.20					
9	05	416412100	1	A1P3	0		212	0 16	8 160	110	80	30			7	4		4			34.20	A22S	VLHA22S02	14		34.20					
10	06	416412100	- 1	A1	0		150	0 15	0 160	110	80	30			5	4		4			25.40	A22P	VLHA22P03	10		25.40					
11	07	416412100	- 1	A1	0		150	0 15	0 160	110	80	30			5	4		4			25.40	A22S	VLHA22S03	10		25.40					
12	08	416412100	1	A1		(	0 380	0 16	5 160	30	80	30	1750		12	6		6			59.10	A22P	VLHA22P04	24	59.10						
13	09	416412100	1	A1		(	0 380	0 16	5 160	30	80	30	1750		12	6		6			59.10	A22S	VLHA22S04	24	59.10						
14	10	416412100	1	A1		(	0 159	0 16	5 160	0 110	150	120			5	4		4			26.50	A22P	VLHA22P05	10	26.50						
15	11	416412100	1	A1		(	0 159	0 16	5 160	0 110	150	120			5	4		4			26.50	A22S	VLHA22S05	10	26.50						
16	12	416412100	1	A1		(	0 227	0 16	5 250	200	80	30			7	4		4			35.60	A22P	VLHA22P06	14	35.60						
17	13	416412100	1	A1		(	0 227	0 16	5 250	200	80	30			7	4		4			35.60	A22S	VLHA22S06	14	35.60						
18	14	416412100	1	A1P3	0		311	0 16	0 160	0 110	80	30	1400		10	6		6			49.80	A22P	VLHA22P07	20		49.80					
19	15	416412100	1	A1P3	0		311	0 16	0 160	0 110	80	30	1400		10	6		6			49.80	A22S	VLHA22S07	20		49.80					
20	16	416412100	1	A1		(	0 176	0 16	5 160	0 110	150	290			5	4		4			28.00	A31P	VLHA31P01	10	28.00						
21	17	416412100	1	A1		(	0 176	0 16	5 160	0 110	150	290			5	4		4			28.00	A31S	VLHA31S01	10	28.00						
22	18	416412100	1	A1		0	354	0 16	8 160	0 110			1550		11	6		6			55.40	A31P	VLHA31P02	22	55.40						
23	_	416412100	1	A1		0	354			0 110			1550		11	6		6					VLHA31S02		55.40						
24	20	416412100	1	A1		0	296		참 조						9	2	4		4				VLHA31P03		76.00						
25	_	416412100	1	A1		0	296		- 참 조	_					9	2	4		4				VLHA31S04		76.00						
		416412100	1	A1		0	296		- 참 조						9	2	4		4				VLHA31S05		76.00						
27	_	416412100	1	A1		0	354	_		0 110	80	30	1550		11	6		6			-		VLHA31S03		55.40			OTDI	EO		
21						1-1			_ , , , ,								—	L						<del>-/11/</del>	122.10	<del></del>					

