## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

ᄎ

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
  - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
- 2. A1B & A13B Type은 필히 Leg & Side Frame에 Hole 시공 후, Bolt , Nut & S/W로만 체결할 것.

## PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 11. 15	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 5 매)

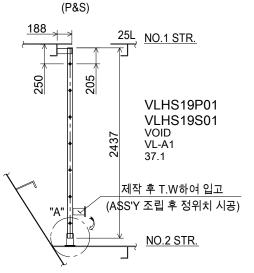
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8070-8073, 8103/8104	13,200 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
TEL. NO.	부서명	도면명
2706	구 조 설 계 부	
승 연	책임 김성주	Vertical Ladder
검 5	책임 이 천 하	제작도
작 &	대리 김성경	· 1 T - L
		도면 번호 S19P5115H POR NO
1	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2021, 11, 15 H46
	Samho Shipyard, Korea	ZUZ 1. 11. 15 H40

-	<u> </u>								<b>-</b> -		—							예산대구분		'ROJECT	NO. U	날행부서	작	성자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					VE	RTIC	<u> </u>	<u> </u>		<u>-</u> R	MF G	<u> </u>	ST	-				6016	8	8070	B1	111000	W	/126191	20211115	9	S19P5115H	1
	1		I	<u> </u>	DAINT COC	r l							<u></u>	LEO	F	) V L +			80	71-8073, 810	3/8104 구	조설계부	김성경	⊺: 4787				4
NO.	예산	자재번호	Q'TY	LVDEL	PAINT COD (도장 횟수) 1 PP EN				MENSIO			SQ.E		LEG G'TY		PAD # Q'TY Tot	WEIGHT (Kg/ST)	POR		BLK.	MARI	K NO.		(150 <u>≤</u>	≦D≤ <b>350</b> )		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL	)	1	2 1	2	D	SU	U S	ВВ	S1	S2 (2)	(3)	4)	5 6	7	,	POR NO	SEQ.				_	ns n			(7) (T)	
01	042	416412100	1	A1 O	)			제 직	ㅏ 도 -	면 참	조	7	2		2	2	37.1	H46	01	S19P	VLHS19P0	01	VOI		1 5	<u>s</u>		],,,
02	042	416412100	1	A1 0				_ 제 즉	ㅏ 도 -	면 참	조	7	2		2	2	37.1	H46	02	S19S	VLHS19S0	01	VOI					<b>`</b>
03	042	416412100	1	A13 O	o l			제 직	ţ 도	면 참	조	8	4				38.4	H46	03	S19P	VLHS19P0	02	VQ				4	
04	042	416412100	1	A13 O				제 작	<b>부 도</b>	면 참	조	8	4				38.4	H46	04	S19S	VLHS19S0	02	VOI					(1)
05	042	416412100	1	A1 O				제 직	ㅏ 도	면 참	조	7	2	2			46.4	H46	05	S19P	VLHS19P0	03	VOI		P11CH :		A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A1 O				제 직	ㅏ 도	면 참	조	7	2	2			46.4	H46	06	S19S	VLHS19S0	03	VOP			(FL)	3.30∘SNIP) ╼ऻो	N
07	042	416412100	1	A1 O				제 직	 : 도	면 면 참	조	7	2	2			46.4	H46	07	S19P	VLHS19P0	04	VOI	5	10		1	
08	042	416412100	1	A1 0				- M 조	<u> </u>		 조	7	2	2			46.4	H46	08	S19S	VLHS19S0		VOI		C10		ļ	
								<u>게</u> - 제 작			<u></u> 소 조	7										-	1 (	3 D	5			
09	042	416412100	1	A1 0				제조									35.9	H46	09	S40P	VLHS40P0		VOII 6			11	"	$\frac{1}{2}$
10	042	416412100	1	A1 O							<u>조</u>	7	4				35.9	H46	10	S40S	VLHS40S0		VOI				2 0	(H)
11	042	416412100	1	A1B	0			제조		면참	<u>조</u> -	7	2		2	2	36.9	H46	11	S40P	VLHS40P0	02	W.B	TANK	10			(P I 1
12	042	416412100		A1B	0	HE/	W	제 직		면참	조	7	2	5	2	2	36.9	H46	12	S40S	VLHS40S0	02	W.B	TANK		JST	w	
13	042	416412100	1	A1 O				제 직	<b>부 도</b>	면참	조	7	2		2	2	37.5	H46	13	S40P	VLHS40P0	03	VOI	D	5	-	5	5
14	042	416412100	1	A1 O		5-2		제 직	<b>부 도</b>	면 참	조	7	2		2	2	37.5	H46	14	S40S	VLHS40S0	03	VOI		(7) D > 1000 )		5	024
15	042	416412100	1	A1B	0			제 작	<b>두</b>	면 참	조	7	2		2	2	37.3	H46	15	S40P	VLHS40P0		W.B	.TANK	D ,			
16	042	416412100	1	A1B	0			제 직	է 도	면 참	조	7	2		2	2	37.3	H46	16	S40S	VLHS40S0	04	W.B	.TANK	2 300	<b>⇒</b>	1	
17	042	416412100	1	A1 O				제 직	· 도	면 참	조	7	2	2			42.2	H46	17	S40P	VLHS40P0	05	VOI	D	4		(3)	RK DET. '부표시)
18	042	416412100	1	A1 O				제 직	¦ 도	면 참	조	7	2	2			42.2	H46	18	S40S	VLHS40S0	05	VOI	D		<u> </u> 	15	i — I
19	042	416412100	1	A1B	0			제 직	ţ 도	면 참	조	7	2		2	2	38.0	H46	19	S40P	VLHS40P0	06	W.B	.TANK	30° (FLG.3	O SNIP)	<u>/_</u>	0 50
20	042	416412100	1	A1B	0			제 직			조	7	2		2	2	38.0	H46	20	S40S	VLHS40S0	06	W.B	.TANK	*			30
21	042	416412100	1	A1	0	4045	도면 참조			0 27		12					67.4	H46	21	T64P	VLHT64P0			TANK DET	. 7	DET.	<u>BEAD</u>	DET.
																							1			65	N /	4
22	042	416412100	1	A1	0		日本			30   17 대 차		8	4				44.0	H46	22	T64P	VLHT64P0			VATQR <sub>0</sub>	13	30	· ·	MARK(NO.4)
23	042	416412100	1	A1		0		제적			<u>조</u>	3	4				18.3	H46	23	T64S	VLHT64S0		-	RUNK BOLT , NUT & S/W	/ M16X45L(SUS30		350 <d≤1300 -<="" td=""><td></td></d≤1300>	
24	042	416412100	1	A1		O 2120	328	160	50 8	0 30		7	4				36.0	H46	24	T64S TYPE	VLHT64S0	02 W	A/1F	RUNK PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
021		08	<b>→</b>							MARK -	NU. M	IARKING								A1(B)	340	350	5	LEG	85*9	SS400		Kg/EA Kg/M
<u>-                                     </u>				ВО	LTE	D TYF	PE			L		VILIH								A13	330	350	4 3	₩ LEG	65*65*8/75*75 <sup>3</sup> 65*9	\$9 SS400 SS400		Kg/M Kg/M
J - 0	([ <del>[</del> ]]										PROS	JECT NO.	-	_			RIAL NO.	OF BLO	ock				2	STEP	22*22 F 65*9	SS400 SS400		Kg/M
/08	~\ 	ı	√.										_	LB	LOCK	<u>NO.</u>								SIDE FRAM DESCRIPTIO	_	MAT'L	2 Q'TY/ST	Kg/M WEIGHT
		HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.												INDUS	١.							A3 (420	x297)					

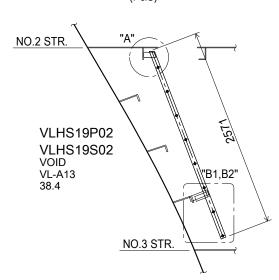


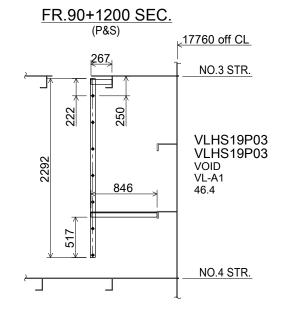


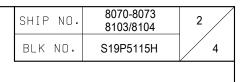
FR.90+1200 SEC. (P&S)

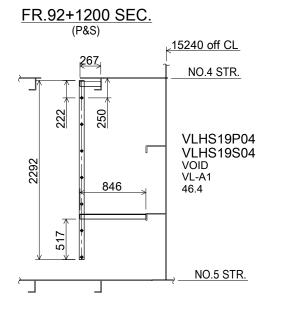


FR.91+1200 SEC.

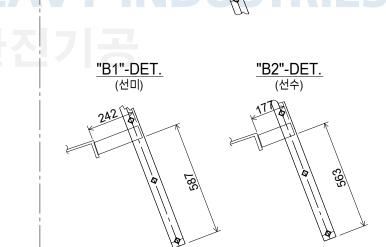




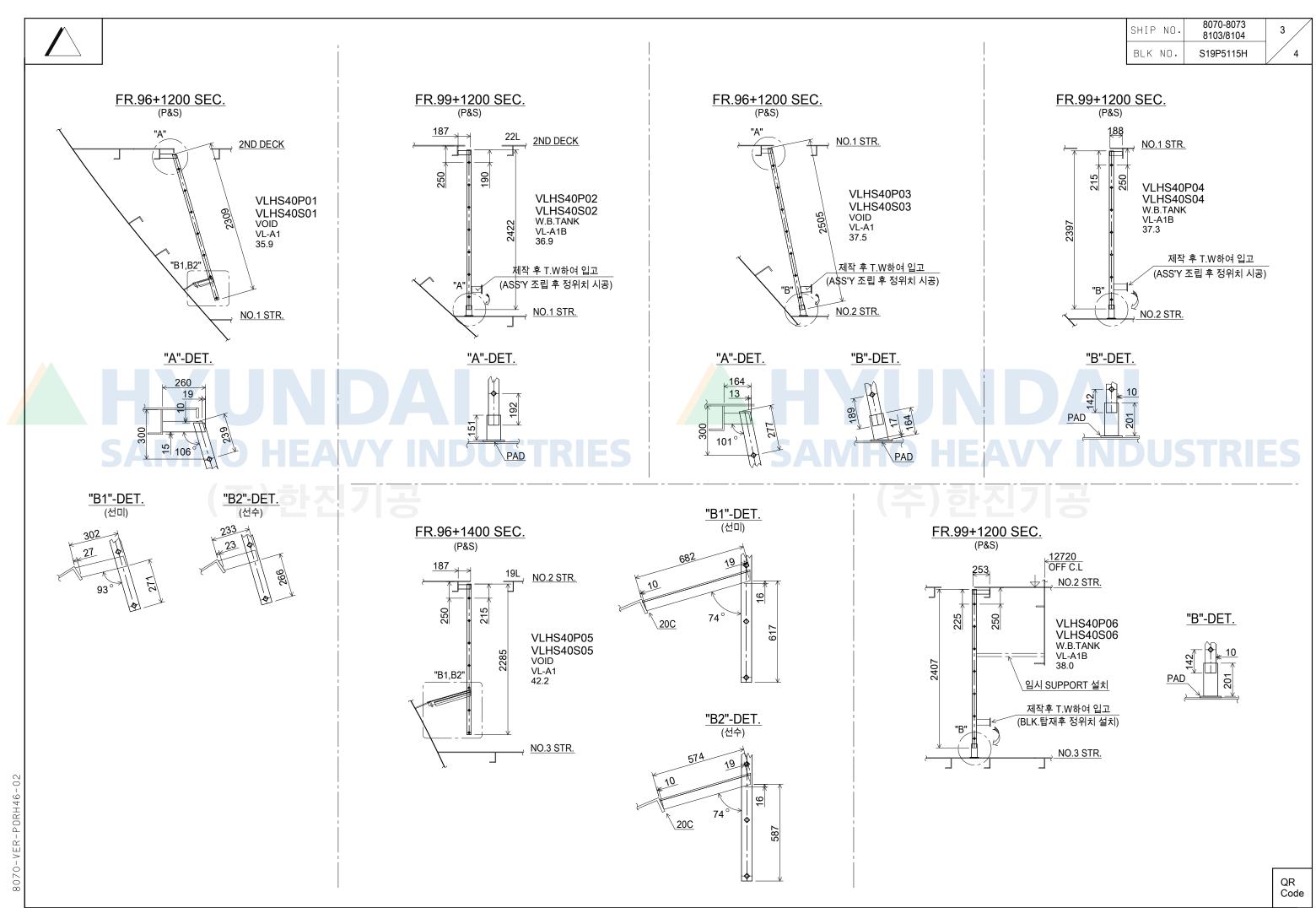


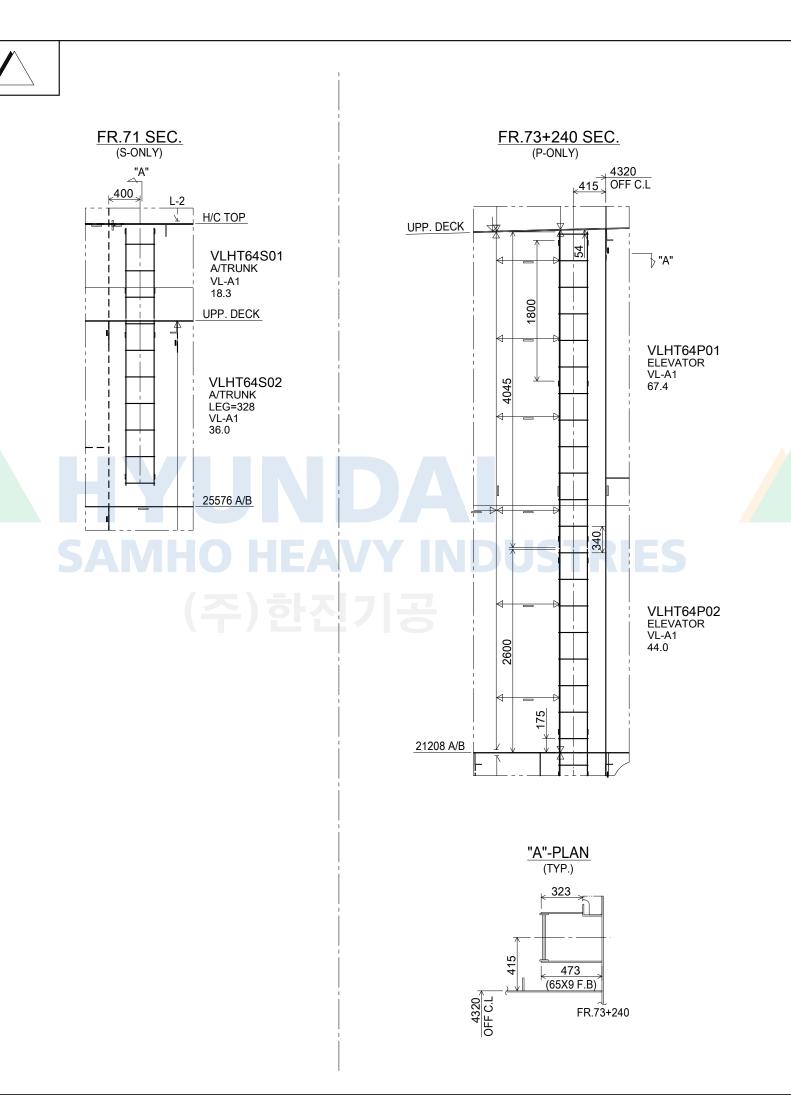






## (주)한진기공





8070-VER-PORH46-03

 
 SHIP NO.
 8070-8073 8103/8104
 4

 BLK NO.
 S19P5115H
 4

## HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

QR Code

A3 (420×297)

	шдшш		С	D	E F	G H		J K	L N	1 N	0 P	QR	S T	UVW	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG.25.61	.91/2021 <mark>д-  </mark> 1-15 10
1																									
	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIMENSIC				EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN	D SU	U SE	ВВ	S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	5			7 2	2	2	37.10	S19P	VLHS19P01	14	37.10						
5	02	416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	5			7 2	2	2	37.10	S19S	VLHS19S01	14	37.10						
6	03	416412100	1	A13	0	제 작	도	면 참 3	5			8 4			38.40	S19P	VLHS19P02	16	38.40						
7	04	416412100	1	A13	0	제 작	도	면 참 3	5			8 4			38.40	S19S	VLHS19S02	16	38.40						
8		416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	2			7 2	2		46.40	S19P	VLHS19P03	14	46.40						
9		416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	=			7 2	2		46.40	S19S	VLHS19S03	14	46.40						
10		416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	=			7 2	2		46.40	S19P	VLHS19P04	14	46.40						
11	80	416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	=			7 2	2		46.40	S19S	VLHS19S04	14	46.40						
12	09	416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	=			7 4			35.90	S40P	VLHS40P01	14	35.90						
13	10	416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	5			7 4			35.90	S40S	VLHS40S01	14	35.90						
14	11	416412100	1	A1B	0	제 작	도	면 참 3	≦			7 2	2	2	36.90	S40P	VLHS40P02	14		36.90					
15	12	416412100	1	A1B	0	제 작	도	면 참 3	2			7 2	2	2	36.90	S40S	VLHS40S02	14		36.90					
16	13	416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	Ξ.			7 2	2	2	37.50	S40P	VLHS40P03	14	37.50						
17	14	416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3				7 2	2	2	37.50	S40S	VLHS40S03	14	37.50						
18	15	416412100	1	A1B	0	제 작	도	면 참 3				7 2	2	2	37.30	S40P	VLHS40P04	14		37.30					
19	16	416412100	1	A1B	0	제 작	도	면 참 조	_			7 2	2	2	37.30	S40S	VLHS40S04	14		37.30					
20	17	416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	5			7 2	2		42.20	S40P	VLHS40P05	14	42.20						
21	18	416412100	1	A1	0	제 작	도	면 참 3	<u> </u>			7 2	2	M	42.20	S40S	VLHS40S05	14	42.20						
22	19	416412100	1	A1B	0	제 작	도	면 참 3	<u> </u>			7 2	2	2	38.00	S40P	VLHS40P06	14		38.00					
23	20	416412100	1	A1B	0	제작	도	면 참 3	5			7 2	2	2	38.00	S40S	VLHS40S06	14		38.00					
24		416412100	1	A1		0	4045	110	0 30 8	30 27	5 1800	12 6			67.40	T64P	VLHT64P01	24	67.40						
25		416412100	1	A1		0	2600	110	0 45 23	30 17	5	8 4		4242	44.00	T64P	VLHT64P02	16	44.00						
26	23	416412100	1	A1		0	도	면 참 3	<u> </u>			3 4			18.30	T64S	VLHT64S01	6	18.30						
27		416412100	1	A1		0	2120	328 16	0 50 8	30 3	10	7 4			36.00	T64S	VLHT64S02	14	36.00						