


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 03. 15	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

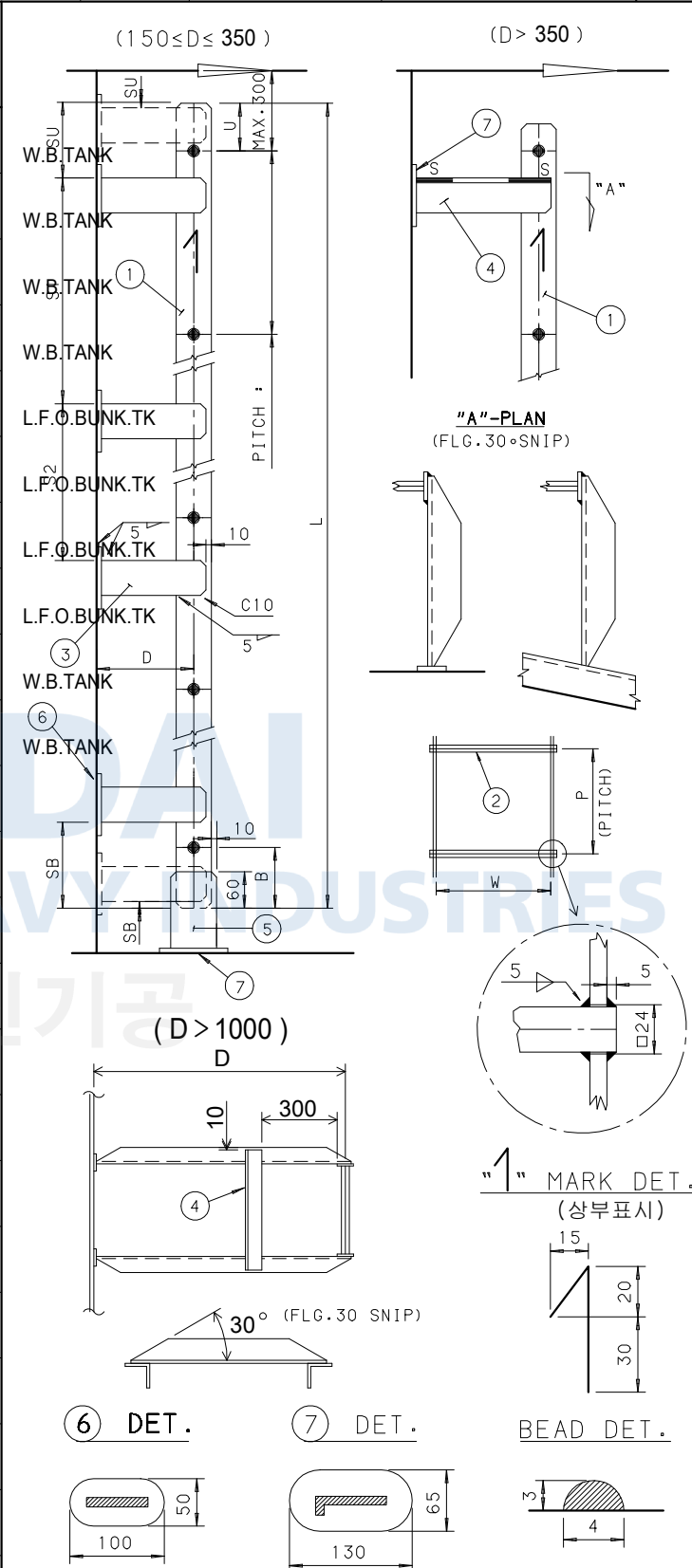
(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8091-96, 8100	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 2706	부서명 구조설계부	Vertical Ladder 제작도	
승인	책임 김성주		
검도			
작성	책임 이천하		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도면번호 F31P5115H	POR NO.
		DATE 2021. 03. 15	H35

C:\EXDB\설계공통양식\부제\작도표지.xls



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8091		B111000	P009313		20210315	F31P5115H	1
	8092-96, 8100		구조설계부	이천하	T : 2706			2

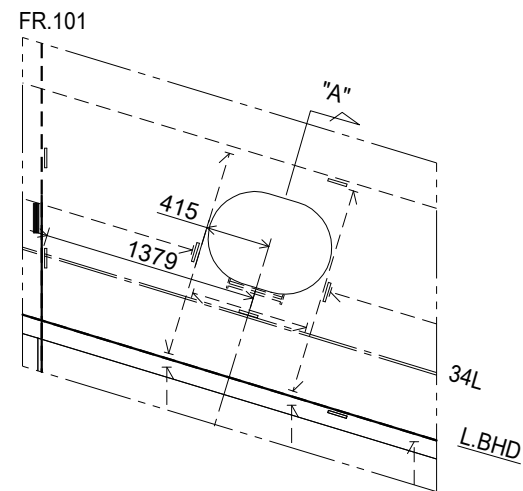
[illegible]

※ MARK(No.4)					
LEG : 350<D≤1300 → 65*65*8 E.					
LEG : D>1300 → 75*75*9 E.					
7	PAD	9.0	SS400		Kg/E
6	PAD	9.0	SS400		Kg/E
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

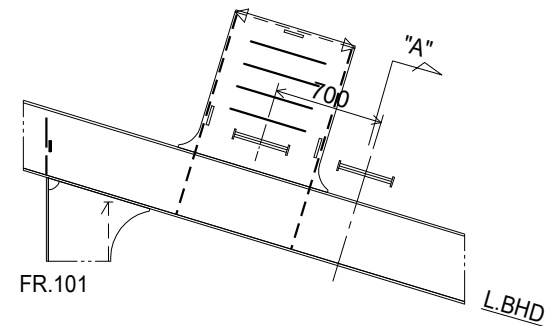


SHIP NO.	8091-96, 8100	2
BLK NO.	F31P5115H	2

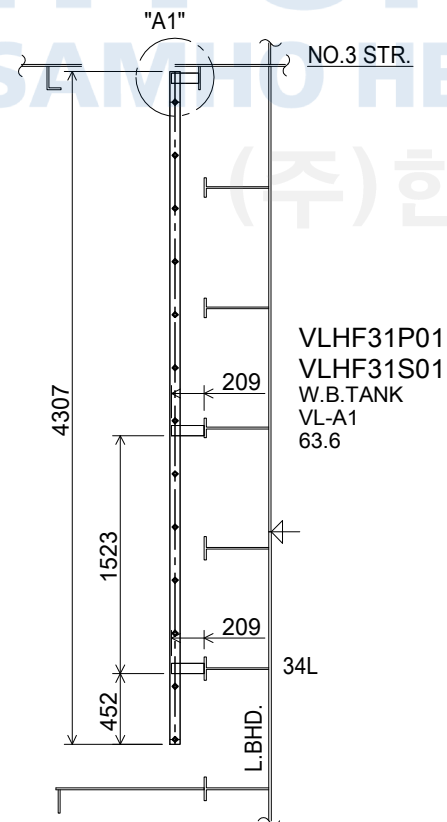
NO.3 STR. PLAN
(P&S)



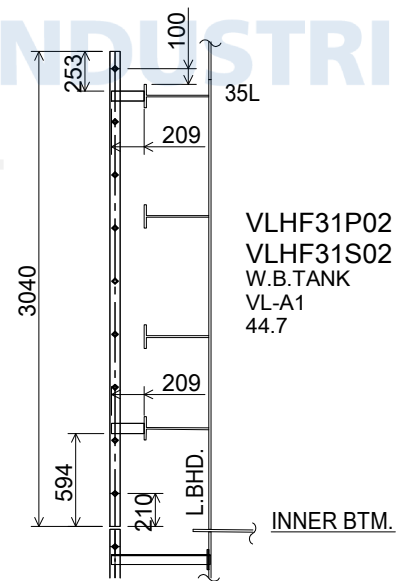
NO.33 LONGL. PLAN
(P&S)



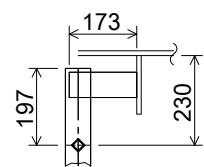
"A"-VIEW



"A"-VIEW



"A1"-DET.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	O				4307	변	참	조						13	6						63.60	F31P	VLHF31P01	26		63.60						
5	02	416412100	1	A1	O				4307	변	참	조						13	6						63.60	F31S	VLHF31S01	26		63.60						
6	03	416412100	1	A1	O				3040	변	참	조						9	4						44.70	F31P	VLHF31P02	18		44.70						
7	04	416412100	1	A1	O				3040	변	참	조						9	4						44.70	F31S	VLHF31S02	18		44.70						
8	05	416412100	1	A1				O	2610	250	250	200	80	30				8	4			4			41.70	F31P	VLHF31P03	16	41.70							
9	06	416412100	1	A1				O	4560	250	160	110	80	30	2050			14	6			6			71.30	F31P	VLHF31P04	28	71.30							
10	07	416412100	1	A1				O	2520	161	160	110	80	30				8	4			4			39.20	F31S	VLHF31S03	16	39.20							
11	08	416412100	1	A1				O	4560	546	160	110	80	30	2050			14		6			6		90.90	F31S	VLHF31S04	28	90.90							
12	09	416412100	1	A1	O				2180	600	160	110	80	30				7		4			4		51.60	F11C	VLHF11C01	14		51.60						
13	10	416412100	1	A1	O				2180	600	160	110	80	30				7		4			4		51.60	F11C	VLHF11C02	14		51.60						



HYUNDAI

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공