## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

## YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 03. 06	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 6 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8158-8163	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
:\/EXDB\/설계공통양식₩제작도표지.x/s	승 연	· 책임 이 현	Vertical Ladder
	검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
식쌍제작	작 성	대리 김성경	
절계장물양			도면 번호 S11P0C15H POR NO.
C:\EXDB\⊈		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	2023. 03. 06 H41



## VERTICAL LADDER MFG. LIST

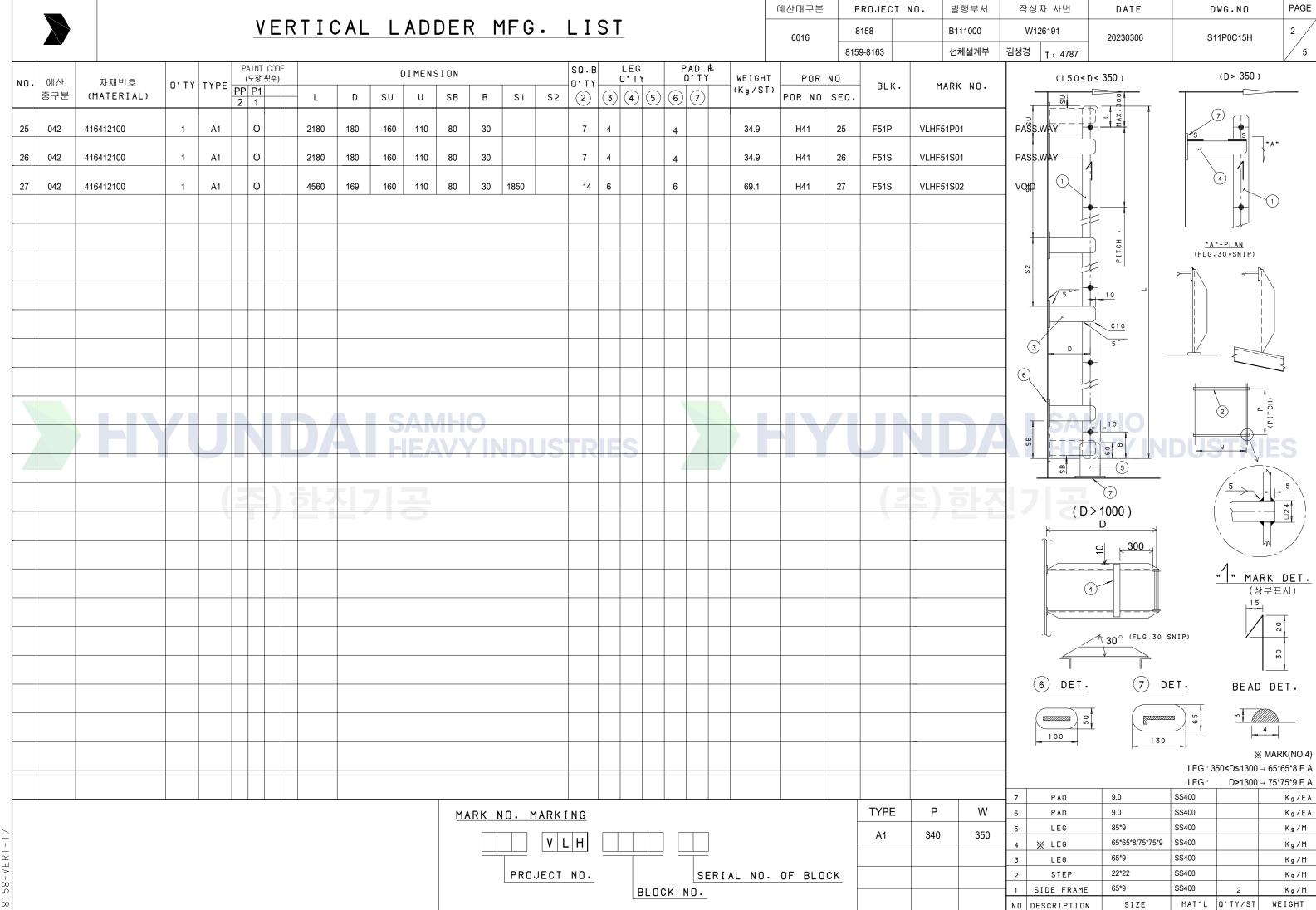
PAGE 예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO W126191 8158 S11P0C15H 20230306 선체설계부 김성경 T: 4787 8159-8163

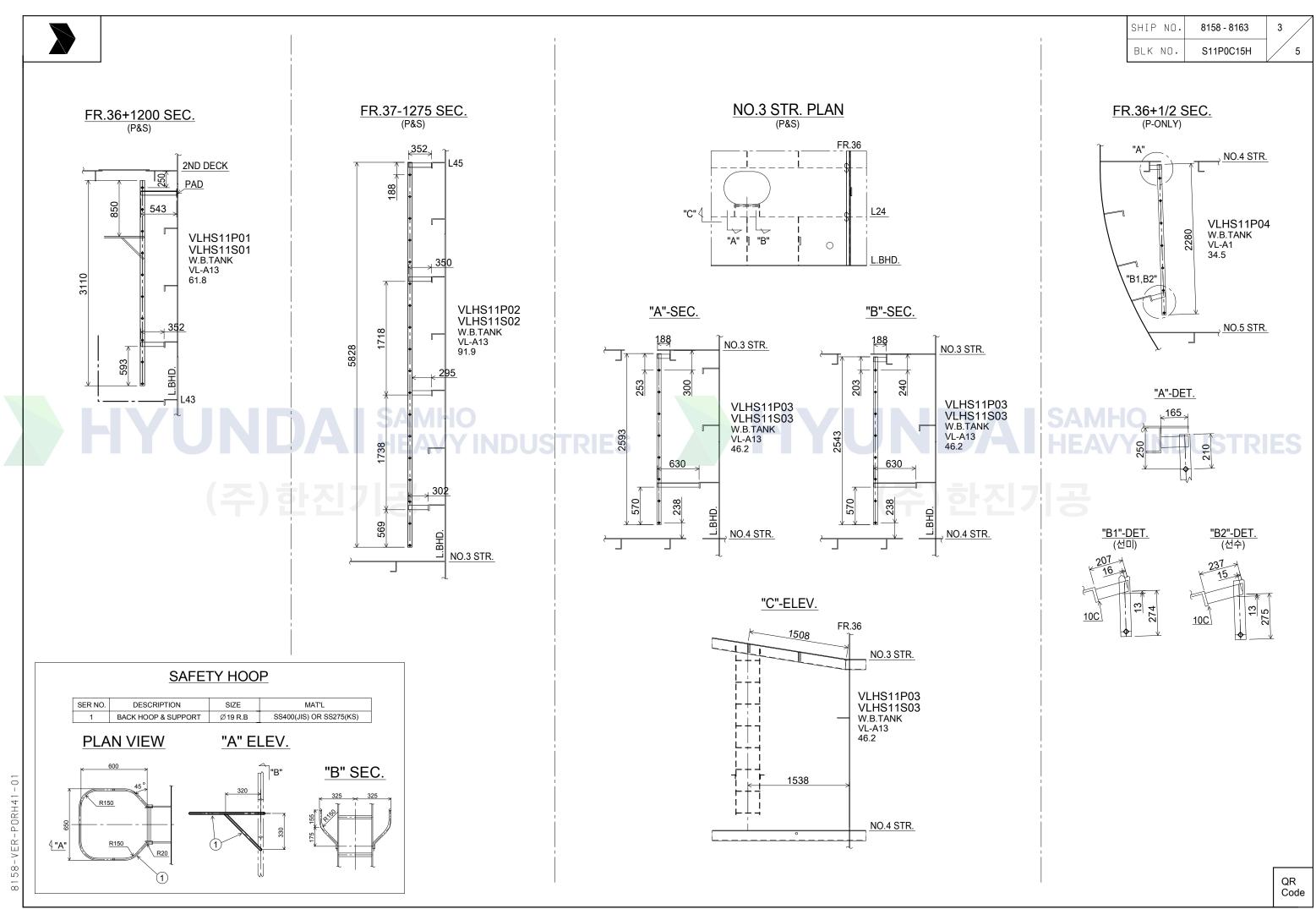
																			8158	9-8163	선제설계부	김정경   T: 4787	5
NO.	예산	자재번호	n, t.	TYPE PP	PAINT CODE (도장 횟수)		DI	MENSI	ON			SO.E	3	LEG O'TY		PAD F		POR	NO	BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)	(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)		PP 2		L D	su	U	SB	В	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLK.	TARK NO.	000	
01	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	01	S11P	VLHS11P01	W.B.TANK	7
02	042	416412100	1	A13 O			제 적	학 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	02	S11S	VLHS11S01	W.B.TANK	\"A"
03	042	416412100	1	A13 O			제 적	학 도	면 침	조		18	8				92.0	H41	03	S11P	VLHS11P02	W.B. TANK	4
04	042	416412100	1	A13 O			제 작	학 도	면 참	조		18	8				92.0	H41	04	S11S	VLHS11S02	W.B.TANK	
05	042	416412100	1	A13 O			제 적	학 도	면 침	조		8	2	2			46.2	H41	05	S11P	VLHS11P03	W.B.TANK 511	<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30°SNIP)
06	042	416412100	1	A13 O			제 적	학 도	면 참	조		8	2	2			46.2	H41	06	S11S	VLHS11S03	W.B.TANK	
07	042	416412100	1	A1 O			제 작	학 도	면 참	조		7	4				34.5	H41	07	S11P	VLHS11P04	W.B.TANK	
																						3 D 5	
09	042	416412100	1	A13 O			제 직	학 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	09	S12P	VLHS12P01	W.B.TANK	
10	042	416412100	1	A13 O			제절	학 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	10	S12S	VLHS12S01	W.B. TANK	
11	042	416412100	1	A13 O			제작	탁 도	면 침	조		18	8				92.0	H41	11	S12P	VLHS12P02	W.B.TANK	2 4 5
12	042	416412100	1	A13 O		IJАI	제조	학 도	면 침	조	DUS	18	8	S			92.0	H41	12	S12S	VLHS12S02	W.B.TANK	The state of the s
13	042	416412100	1	A13 O			제절	학 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	13	S12P	VLHS12P03	W.B.TANK	
14	042	416412100	1	A13 O		하지;	제조	탁 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	14	S12S	VLHS12S03	W.B.TANK ( D > 1000 )	5 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
15	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		18	8				90.6	H41	15	S12P	VLHS12P04	W.B.TANK D	
16	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		18	8				90.6	H41	16	S12S	VLHS12S04	W.B.TANK 200	1
17	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		15	2	6			97.1	H41	17	S12P	VLHS12P05	W.B.TANK 4	" MARK DET. (상부표시)
18	042	416412100	1	A1 O			제 작	탁 도	면 참	조		7	2	2			42.3	H41	18	S12S	VLHS12S05	W.B.TANK	15
19	042	416412100	1	A13 O			제 작	학 도	면 참	조		10	2	4			69.3	H41	19	S12P	VLHS12P06	W.B.TANK 30° (FLG.30	SNIP) 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
20	042	416412100	1	A13 O			제 즉	학 도	면 참	조		10	2	4			69.3	H41	20	S12S	VLHS12S06	W.B.TANK 6 DET. 7 [	l <u> </u>
21	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		18		8			113.4	H41	21	S12P	VLHS12P07	W.B.TANK	DET. BEAD DET.
22	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		18		8			113.4	H41	22	S12S	VLHS12S07	W.B.TANK <sub>00</sub>	4
23	042	416412100	1	A1 O			제 적	탁 도	면 참	조		7	2		2	2	38.0	H41	23	S12P	VLHS12P08	W.B.TANK	
24	042	416412100	1	A1 O			제절	학 도	면 참	조		7	2		2	2	38.0	H41	24	S12S	VLHS12S08	W.B.TANK PAD 9.0	LEG: D>1300 → 75*75*9 E.A
											). MARK	ING	1		<u> </u>		ı			TYPE	P W	6 PAD 9.0	SS400         Kg/EA           SS400         Kg/EA
9									<u></u>	, 5										A1	340 350	5 LEG 85*9	SS400 Kg/M
												_ H							-			4 <u>X LEG 65*65*8/75*75*9</u>	SS400 Kg/M

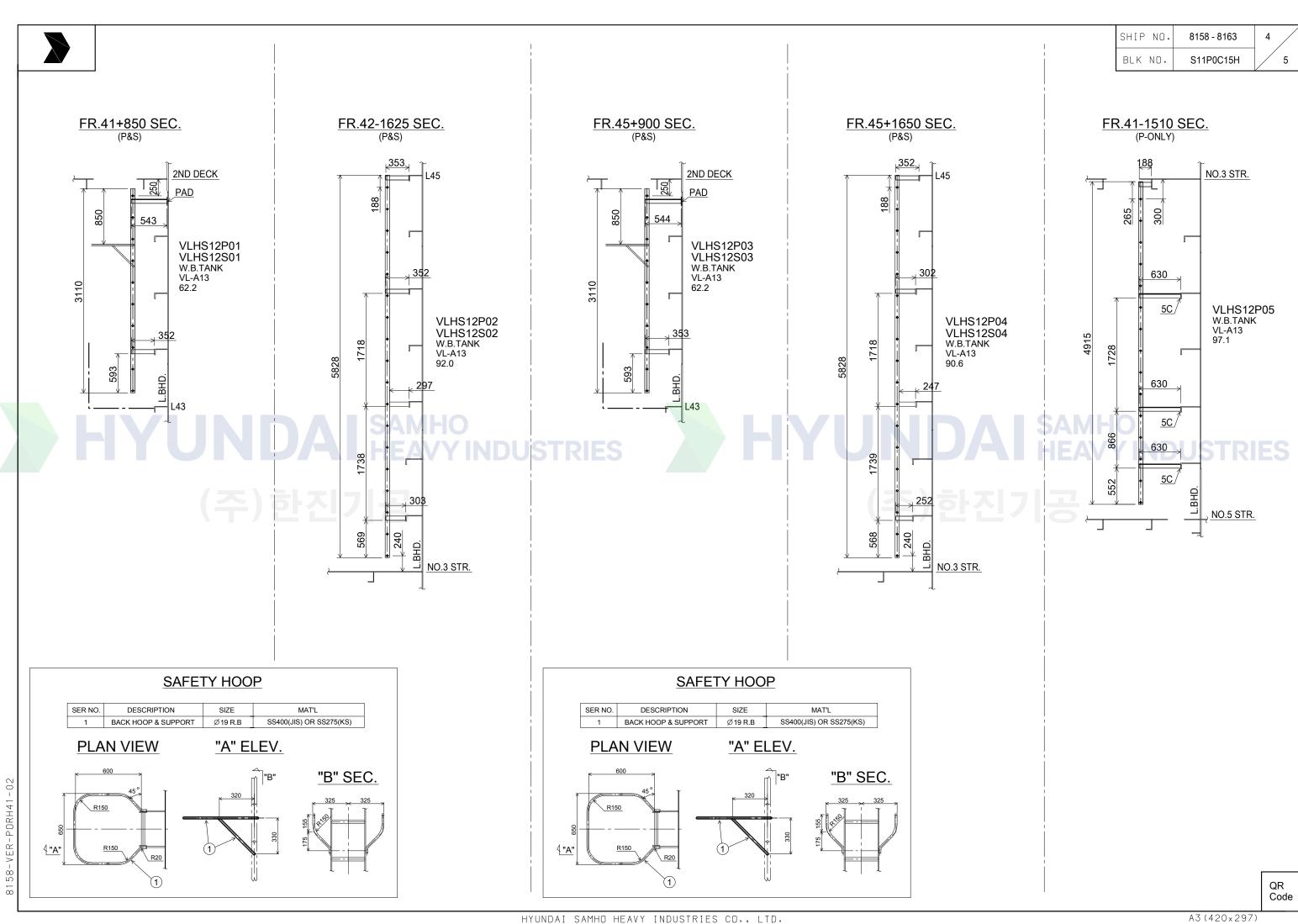
VLI

PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.

A13 330 350 SS400 LEG Kg/M SS400 STEP SIDE FRAME Kg/M WEIGHT MAT'L Q'TY/ST NO DESCRIPTION



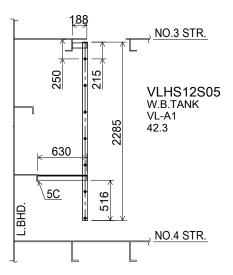




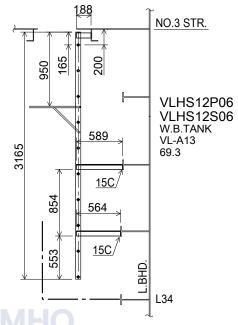


8158-VER-PORH41-03

FR.41-1510 SEC. (S-ONLY)



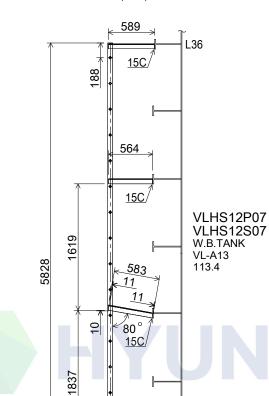
FR.45+2750 SEC. (P&S)



SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

FR.45+2000 SEC.



<u>15C</u> 음

NO.6 STR.

FR.42-1210 SEC. (P&S)

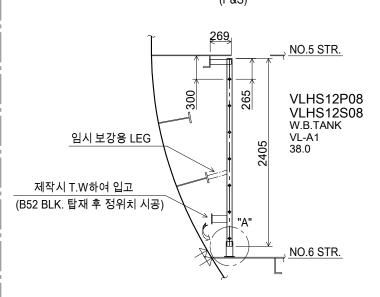
8158 - 8163

S11P0C15H

5

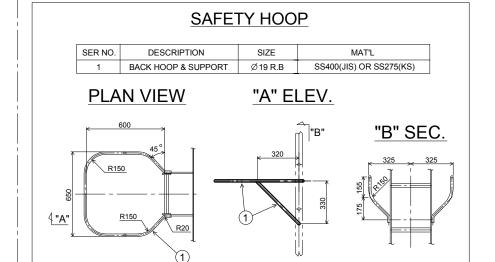
SHIP NO.

BLK NO.



SAMHO "A"-DET.
HEAVY

주)한진기공



QR Code

	ПДШ		С	D	EF	G	Н	1	J	K	L	М	N O P	Q	R	S	Т	UV	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>Д⊘</b> 25.41.	24/2023 <mark>A β</mark> β−06 08	05:45/
1																															, ,
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	T SPE	EC.			D	IMEN	ISION		SQ.B	L	EG G	)ty	PAD (	Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	대 년	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	1
3							L	LEN	D	SU	U	SB	B S1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	, ,
4	01	416412100	1	A13	0	제	작	도 5	면 칟	함 조				10	2	2		2	2	61.80	S11P	VLHS11P01	20		61.80		4		10		, ,
5	02	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	함 조				10	2	2		2	2	61.80	S11S	VLHS11S01	20		61.80		4		10		
6	03	416412100	1	A13	0	제	작	도 당	면 칟	함 조				18	8					91.90	S11P	VLHS11P02	36		91.90						, ,
7	04	416412100	1	A13	0	제	작	도 당	면 칟	함 조				18	8					91.90	S11S	VLHS11S02	36		91.90						, ,
8	05	416412100	1	A13	0	제	작	도 5	면 침	Y 전				8	2	2				46.20	S11P	VLHS11P03	16		46.20						
9	06	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	<sup>야</sup>				8	2	2				46.20	S11S	VLHS11S03	16		46.20						1
10	07	416412100	1	A1	0	제	작	도 5	면 침	Y 전				7	4					34.50	S11P	VLHS11P04	14		34.50						
11	80	416412100	1	A1	0	제	작	도 단	면 침	<sup>야</sup>				7	4					34.50	S11S	VLHS11S04	14		34.50						1
12	09	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 칟	참 조				10	2	2		2	2	62.20	S12P	VLHS12P01	20		62.20		4		10		
13	10	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 칟	참 조				10	2	2		2	2	62.20	S12S	VLHS12S01	20		62.20		4		10		, ,
14	11	416412100	1	A13	0	제	작	도 5	면 칟	함 조				18	8					92.00	S12P	VLHS12P02	36		92.00						, ,
15	12	416412100	1	A13	0	제	작	도 5	면 침	상 조				18	8					92.00	S12S	VLHS12S02	36		92.00						1
16	13	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 칟	참 조				10	2	2		2	2	62.20	S12P	VLHS12P03	20		62.20		4		10		1
17	14	416412100	1	A13	0	제	작	도 5	면 칟	함 조				10	2	2		2	2	62.20	S12S	VLHS12S03	20		62.20		4		10		
18	15	416412100	1	A13	0	제	작	도 당	면 침	상 조				18	8					90.60	S12P	VLHS12P04	36		90.60						1
19	16	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	함 조				18	8					90.60	S12S	VLHS12S04	36		90.60						
20	17	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	남 조				15	2	6	i			97.10	S12P	VLHS12P05	30		97.10						
21	18	416412100	1	A1	0	제	작	도 당	면 침	상 조				7	2	2				42.30	S12S	VLHS12S05	14		42.30						1
22	19	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 칟	함 조				10	2	4			Mil	69.30	S12P	VLHS12P06	20		69.30		4		10		ı 1
23	20	416412100	1	A13	0	제	작	도 당	면 침	함 조				10	2	4		4		69.30	S12S	VLHS12S06	20		69.30		4		10		1
24		416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	함 조				18		8		411		113.40	S12P	VLHS12P07	36		113.40						ı 1
25	22	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	함 조				18		8			y	113.40	S12S	VLHS12S07	36	$V \coprod$	113.40	Ġ	TDIE	R			ı 1
26		416412100	1	A1	0	제	작	도 5	면 칟	함 조				7	2		2	2	2	38.00	S12P	VLHS12P08	14		38.00			9			, ,
27		416412100	1	A1	0	제								7	2	di.	2	2	2	38.00	S12S	VLHS12S08	14		38.00						, ,
28		416412100	1	A1	С	)	2	2180	180	160	110	80	30	7	4					33.80	F51P	VLHF51P01	14	33.80							, ,
29		416412100	1	A1	С	)	2	2180	180	160	110	80	30	7	4			- /		33.80	F51S	VLHF51S01	14	33.80							
30		416412100	1	A1	С	)				160		-		14	6			6	$ \mathcal{D} $	69.10	F51S	VLHF51S02	28	69.10							, ,