


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 06. 09	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

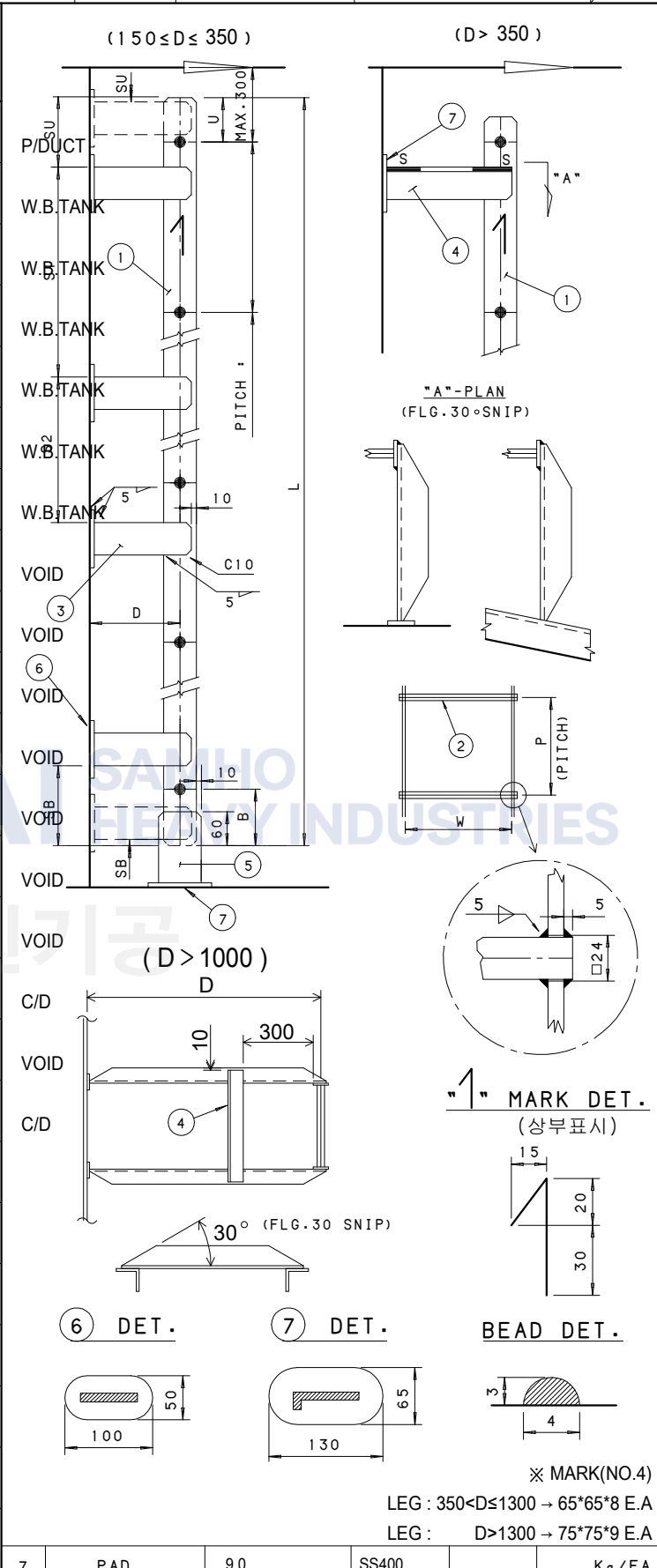
(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8196/97	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 A11P0C15H	POR NO.
		DATE 2023. 06. 09	H15

C:\EXDB\설계공통양식\W작도표지.xls



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8196		B111000	W126191		20230608	A11P0C15H	1
	8197		선체설계부	김성경	T : 4787			3

[illegible]

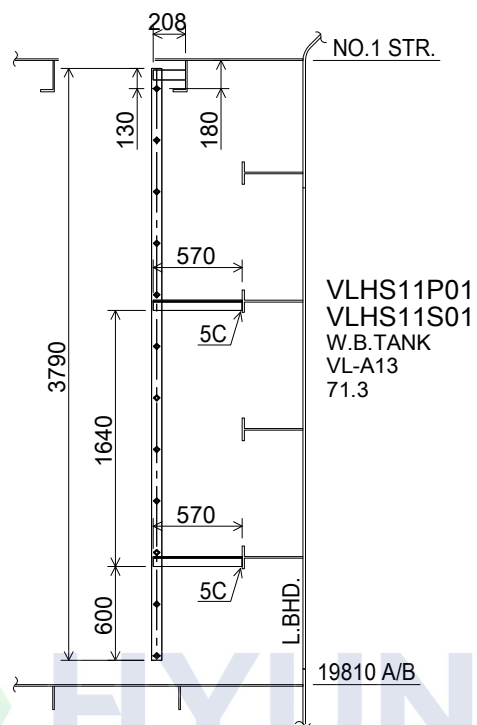
MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">V</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">L</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">H</div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> </div>				A1	340	350
				A13	330	350

7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg / M
4	⌗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg / M
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

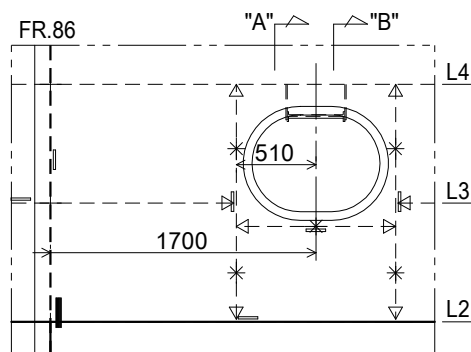


SHIP NO.	8196,8197	2
BLK NO.	A11P0C15H	3

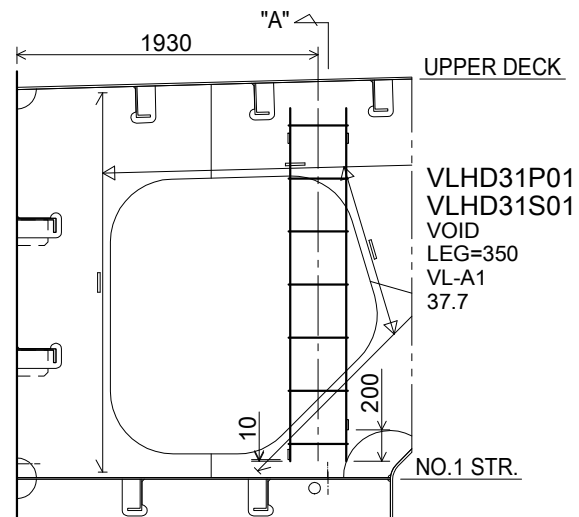
FR.43+1200 SEC.  
(P&S)



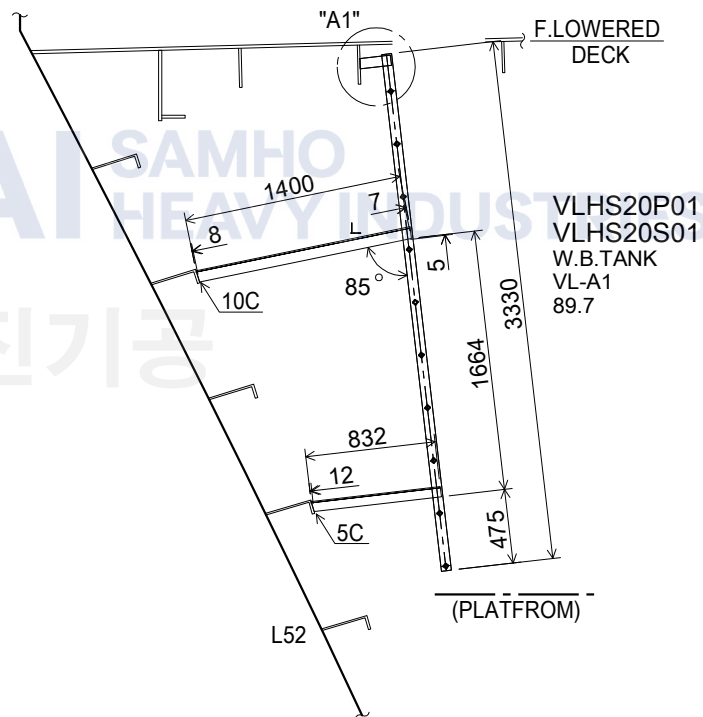
FWD. LOWERED DECK PLAN  
(P&S)



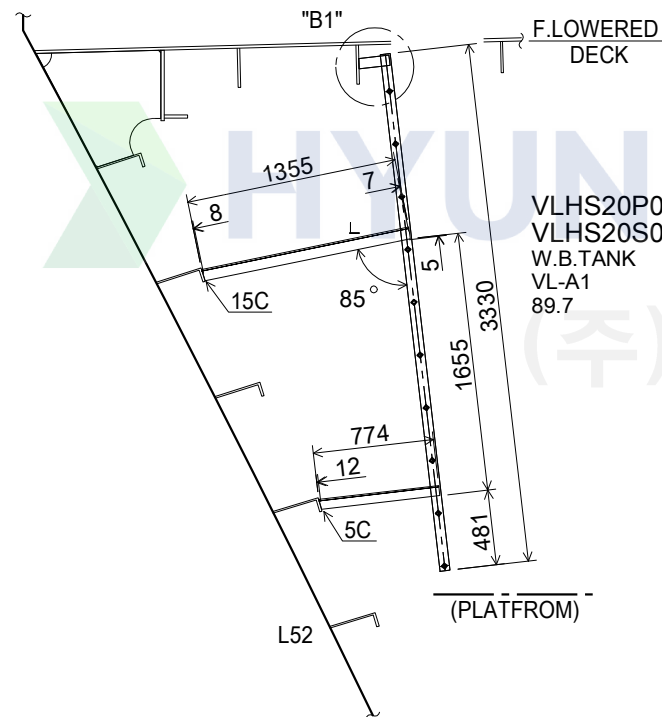
FR.44 SEC.  
(P&S)



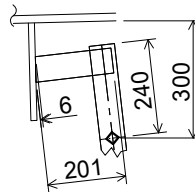
"A"-SEC.



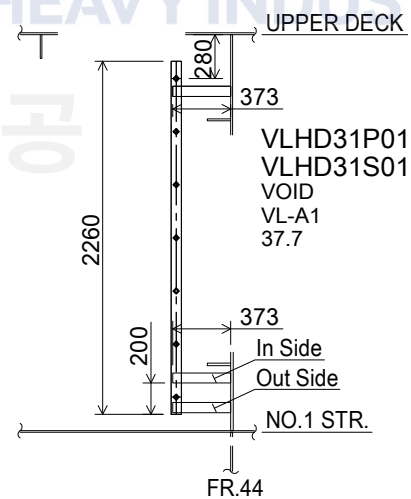
"B"-SEC.



"A1"-DET.  
("B1"은 이에 준함.)



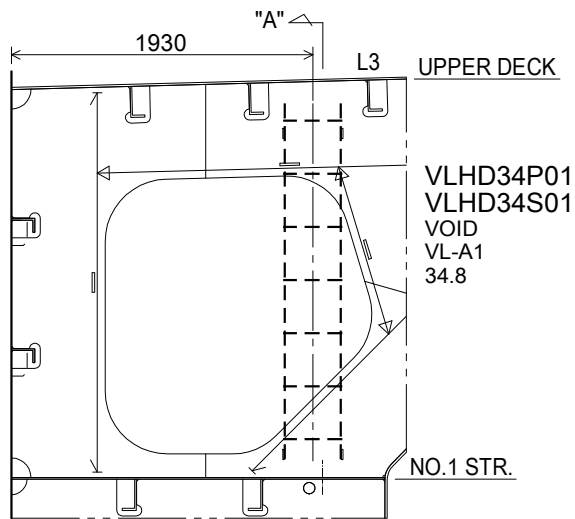
"A"-ELEV.



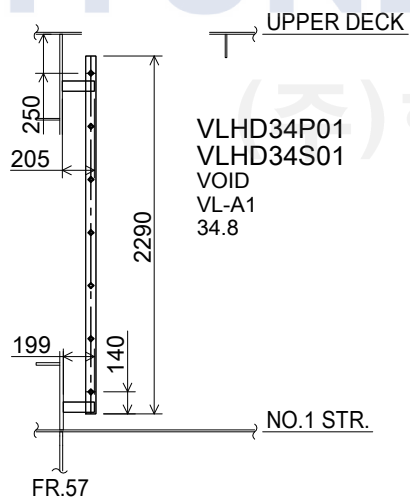


SHIP NO.	8196,8197	3
BLK NO.	A11P0C15H	3

FR.57 SEC.  
(P&S)



"A"-ELEV.



8196-VER-PORH15-02

QR  
Code

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	O				2520	465	160	110	80	30			8		4						49.60	B16P	VLHB16P01	16	49.60							
5	02	416412100	1	A1		O			2520	635	10	110	420	30			8		4			4			56.60	B18P	VLHB18P01	16		56.60						
6	03	416412100	1	A1		O			2520	635	10	110	420	30			8		4			4			56.60	B18S	VLHB18S01	16		56.60						
7	04	416412100	1	A13		O			제 작 도 면 참 조									12	2	4					71.30	S11P	VLHS11P01	24		71.30						
8	05	416412100	1	A13		O			제 작 도 면 참 조									12	2	4					71.30	S11S	VLHS11S01	24		71.30						
9	06	416412100	1	A1		O			제 작 도 면 참 조									10	2	5					89.70	S20P	VLHS20P01	20		89.70						
10	07	416412100	1	A1		O			제 작 도 면 참 조									10	2	5					89.70	S20S	VLHS20S01	20		89.70						
11	08	416412100	1	A1			O		작 도 면 참 조									7	4						37.70	D31P	VLHD31P01	14	37.70							
12	09	416412100	1	A1			O		작 도 면 참 조									7	4						37.70	D31S	VLHD31S01	14	37.70							
13	10	416412100	1	A1			O		작 도 면 참 조									7	4						34.80	D34P	VLHD34P01	14	34.80							
14	11	416412100	1	A1			O		작 도 면 참 조									7	4						34.80	D34S	VLHD34S01	14	34.80							
15	12	416412100	1	A1			O		2290	188	160	110	10	140			7	4							34.90	D37P	VLHD37P01	14	34.90							
16	13	416412100	1	A1			O		2290	188	160	110	10	140			7	4							34.90	D37S	VLHD37S01	14	34.90							
17	14	416412100	1	A1			O		1160	229	160	110	80	30			4	4							21.00	D19C	VLHD19C01	8	21.00							
18	15	416412100	1	A13			O		1460	639	160	110	80	30			5		4			4			42.70	D19C	VLHD19C02	10	42.70							
19	16	416412100	1	A1			O		1160	229	160	110	80	30			4	4							21.00	D21C	VLHD21C01	8	21.00							
20	17	416412100	1	A1			O		1510	229	160	110	500	40			5	4				4			26.90	D21C	VLHD21C02	10	26.90							



(주)한진기공