


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.
	2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 11. 10	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
003	21. 11. 22	구조변경에 의한 형상 수정	김성경	이천하	결재完
004	22. 02. 16	Leg 위치 변경(8115~)	김성경	이천하	결재完

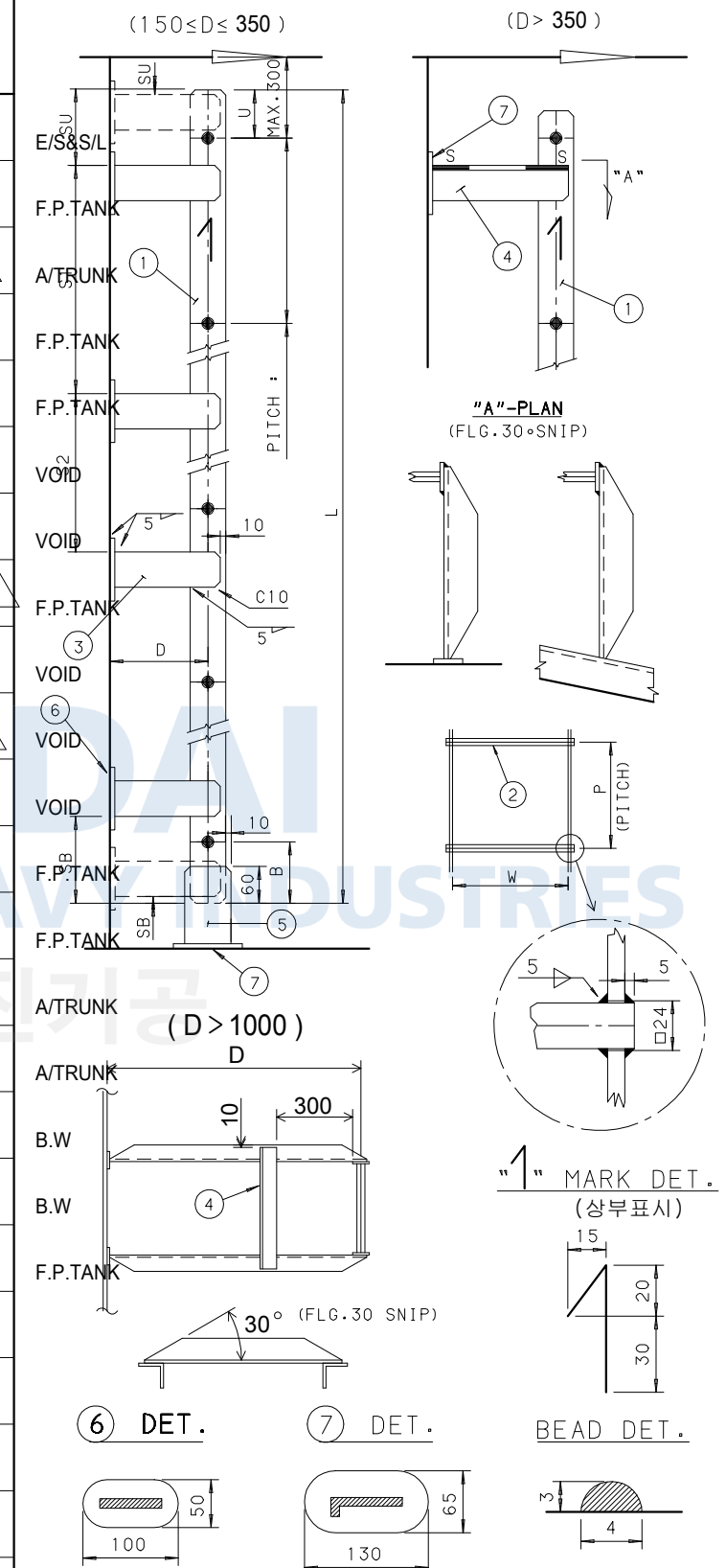
(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8113-8116, 8122	SHIP TYPE 91,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 F11C0C15H	POR NO.
		DATE 2021. 11. 10	H18

C:\EXDB\설계공통양식\W\제작도표지.xls



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8113		B111000	W126191		20211110	F11C0C15H	1
	8114-8116, 8122		구조설계부	김성경	T : 4787			3

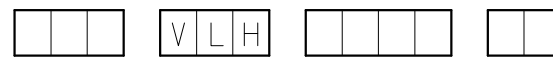
[illegible]

<div style="text-align: right;"> ※ MARK(No.4) LEG : 350<D≤1300 → 65°65'8 E.A LEG : D>1300 → 75°75'9 E.A </div>					
7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
5	LEG	85°9	SS400		Kg / M
4	※ LEG	65°65'8/75°75'9	SS400		Kg / M
3	LEG	65°9	SS400		Kg / M
2	STEP	22°22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65°9	SS400	2	Kg / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

* A1S5,A13S5 TYPE의 PAD 재질은 LT강 임. → 강재 사급
A1S5,A13S5 TYPE

06	PAD	9.0	460LF-M32S		0.35 Kg/EA
07	PAD	9.0	460LF-M32S		0.53 Kg/EA

MARK NO. MARKING



PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

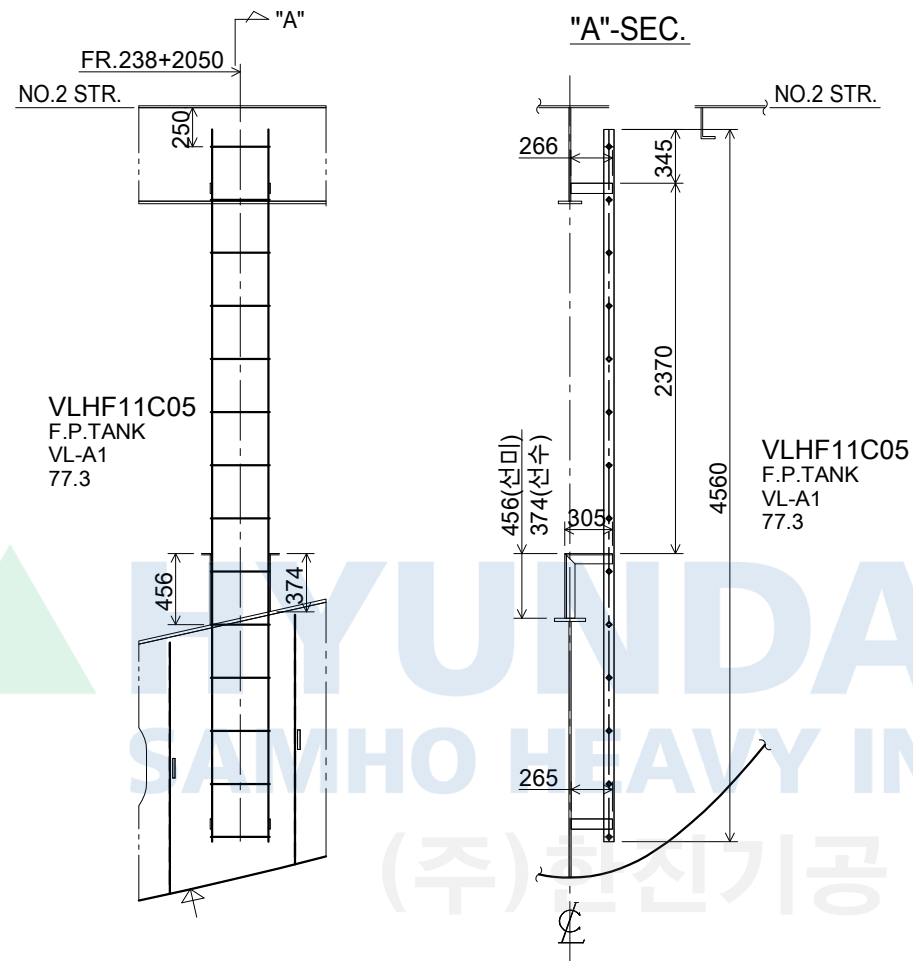
BLOCK NO.

TYPE	P	W
A1(S5)	340	350
A13(S5)	330	350

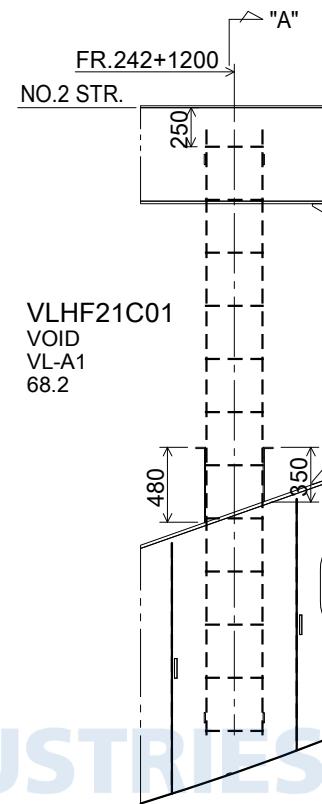


SHIP NO.	8113-8116, 8122	2
BLK NO.	F11C0C15H	3

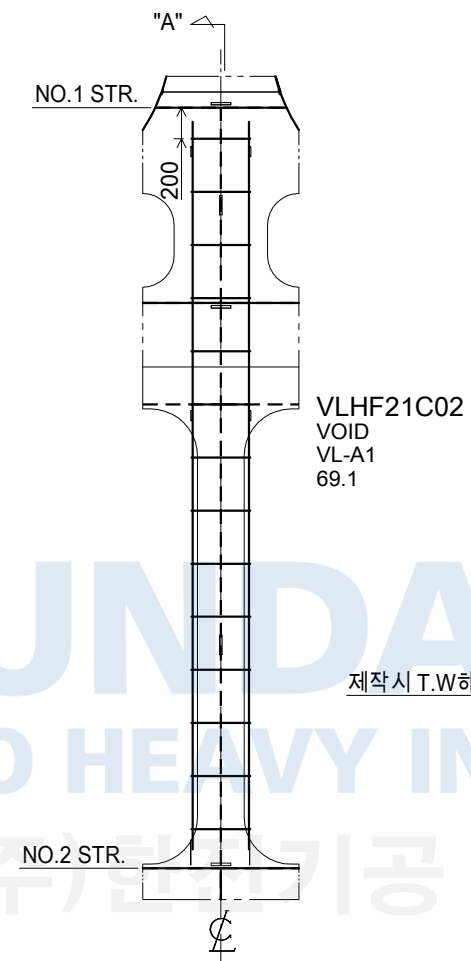
CENTER LINE ELEV.



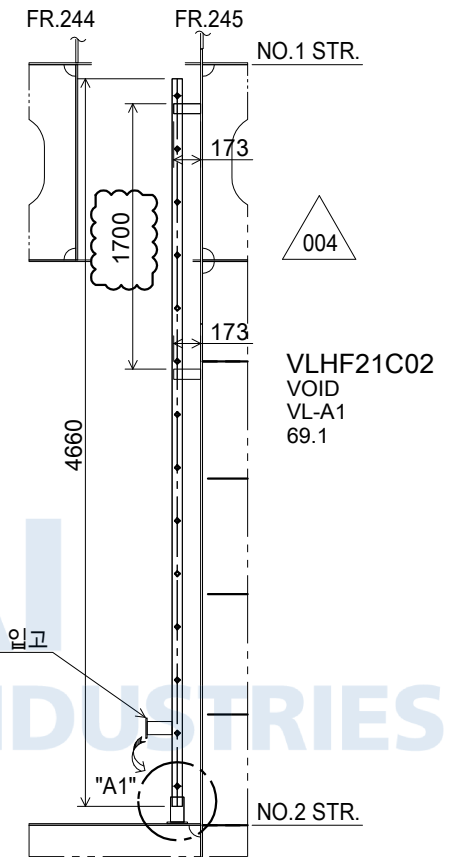
CENTER LINE ELEV.



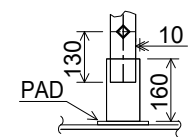
FR.245 SEC.



"A"-ELEV.



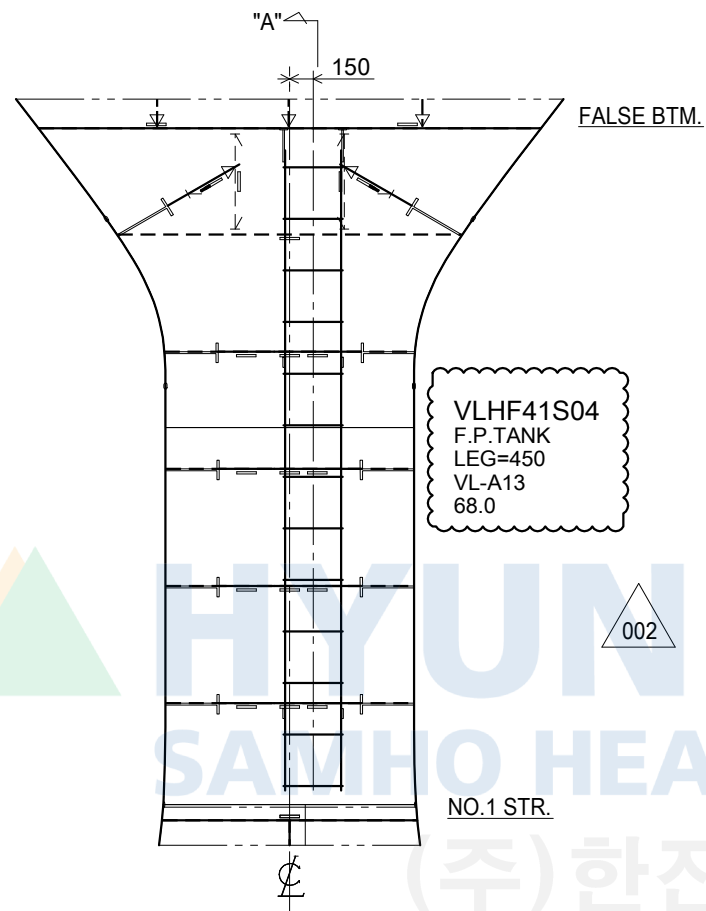
"A1"-DET.



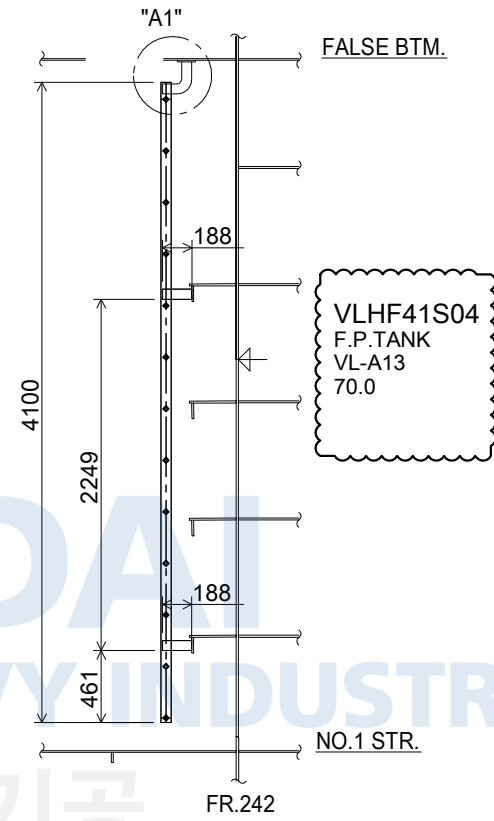


SHIP NO.	8113-8116, 8122	3
BLK NO.	F11C0C15H	3

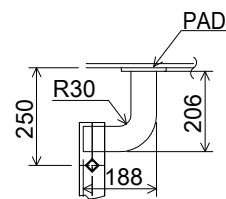
FR.242 SEC.



"A"-ELEV.



"A1"-DET.



CENTER LINE ELEV.

