NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

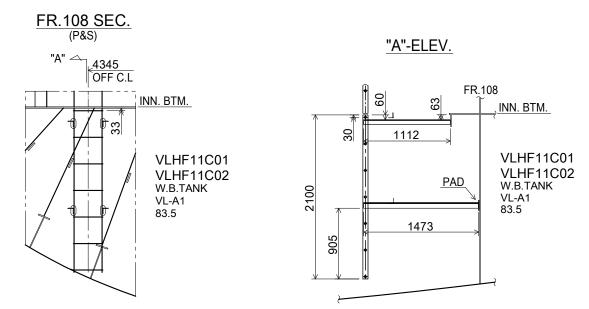
		(4)27777			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 01. 12	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 01. 21	Angle Support 실선으로 변경	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8105/06/07	174,000 CBM CLASS LNGC
TEL. NO.	부서명	도면명
4787	구 조 설 계 부	
승 연	· 책임 김성주	Vertical Ladder
검 5 - - - - 작 성	책임 이 천 하	제작도
<u>-</u> - 작성	대리 김성경	
0		^{도면 번호} F11C5115H POR NO.
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 01. 12 H34

-	♪ ^																				예산대구분	- F	PROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	D	WG.NO	PAGE
						<u>VE</u>	RTI	<u>CAL</u>		ADI	DEF	? /	<u>1F G</u>	0	_ I_	ST	-				6016	8	3105		B111000	W126191	20220112	F11	1C5115H	1
																						810	06,8107		구조설계부	김성경 ┬: 4787				3
NO.	예산	자재번호	Q'TY	 TYPF	(도	INT CODE E장 횟수)				DIMENS	SION				SQ.B Q'TY		_EG]'TY	F	PAD # Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	_	1ARK NO.	(150≤D	≤ 350)		(□ > 350)	
	중구분	(MATERIAL)		1 L		PD P2 2 2 1	<u>ZO</u>	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DEIX:	'	THE TOP					
01	042	416412100	1	A1	0				제	작 도	- 면	참 3	2		7		6		2	83.5	H34	01	F11C	VLHF	11C01	W.B.TANK	⊃ X Y X	75		
02	042	416412100	1	A1	0				제	작 도	<u></u> 면	참 3	Σ		7		6		2	83.5	H34	02	F11C	VLHF	11C02	W.B.TANK			, A	n
03	042	416412100	1	A1	0				제	작 5	<u></u> 면	참 3	Σ		6	2	2			38.7	H34	03	F11C	VLHF	11C03	W.B.TANK			4	
04	042	416412100	1		0					· 작 도		 참 3			6	2	2			38.7	H34	04	F11C		11C04	W.B.TANK				
			1				2450	450																		PUMP ROOM	[
05	042	416412100	1	A13		0	2450	150	160	110	80	30			8	4	+			37.2	H34	05	F12C		12C01		PITCH		<mark>'-PLAN</mark> 30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1		0	1840	150	160	110	80	30			6	4				28.7	H34	06	F12C	VLHF	12C02	PUMP ROOM				
07	042	416412100	1	A1		0	1500	150	160	110	80	30			5	4	-			24.1	H34	07	F12C	VLHF	12C03	VOID / T	10	i !		
08	042	416412100	1	A1		0			제	작 도	<u>면</u>	참 2	<u> </u>		16	4	5			122.4	H34	08	F12C	VLHF	12C04	PUMP ROOM	C10 5			
09	042	416412100	1	A13		0	2830	957	250	160	80	30			9		4		4	70.8	H34	09	F12C	VLHF	12C05	VOID D	- -			[] \
10	042	416412100	1	A13		О	4760	957	160	110	80	30	2150		15		6		6	113.1	H34	10	F12C	VLHF	12C06	VOID VOID	I T	 		
11	042	416412100	1	A13		0	1460	150	160	110	80	30			5	4				23.8	H34	11	F21C	VLHF	21C01	VOID	10		(S) P I CH CH CH CH CH CH CH	
12	042	416412100	1	A1	0		3540	400	160	110	80	30	1500		11		6		6	70.5	H34	12	F32P	VLHF	32P01	W.B.TANK			W	
13	042	416412100	1	A1	0		3540	400	160	110	80	30	1500		11		6		6	70.5	H34	13	F32S	VLHF:	32S01	W.B.TANK	5			2
14	042	416412100	1	A1		= 1	4900	520	160	110	80	30	2200		15		6		6	94.3	H34	14	F32P	EN	32P02	W.B.TANK	7	,,	5	5 \
						7	_												6							(D)	· 1000)			024
15	042	416412100	1		0		4900	520	160	110	80	30	2200		15		6			94.3	H34	15	F32S		32S02	W.B.TANK	<u> </u>		`\\	
16	042	416412100	1	A1	0		1610	475	160	110	180	140			5		4		4	39.1	H34	16	F32P	VLHF	32P03	W.B.TANK	*	•	.1. MARK	DET.
17	042	416412100	1	A1	0		1610	475	160	110	180	140			5		4		4	39.1	H34	17	F32S	VLHF	32S03	W.B.TANK (4)			(상부 ³ 15	표시)
18	042	416412100	1	A1			O 3540	250	160	110	80	30	1500		11	6	_	6		57.5	H34	18	F32S	VLHF	32S04	L.F.O.B.TK		·NID)	<u>i</u> —	20
19	042	416412100	1	A1			O 4900	520	160	110	80	30	2200		15		6		6	94.3	H34	19	F32S	VLHF:	32S05	L.F.O.B.TK	30 (120.00)	W11 /		30
																										6 DET.	(7) DE	ΞΤ.	I Bead d	L)ET.
																													m	
																										100	130	90	4	
																											-		<u> </u>	ARK(NO.4)
																								1				LEG :	D>1300 → 65	5*75*9 E.A
											N N A	DV ×		1 A D V T	NO								TYPE	Р	W	7 PAD 6 PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
9											141/	<u> </u>	10. <u>M</u>	IARK I	1110			<u> </u>						'		5 LEG	85*9	SS400		Kg/LA Kg/M
<u>-</u>														VL	Н								A1	340		4 💥 LEG		SS400		Kg/M
> E														I = 0 =	NO						0 = 5 : 6		A13	330	350	3 LEG	65*9	SS400 SS400		Kg/M
05-													LKU.	JECT	NU.			_OCK I		ERIAL NO.	nt RFC	JUK				2 STEP 1 SIDE FRAME	22*22 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
8																			۱ U •							NO DESCRIPTION	SIZE			VE I GHT
													<u></u> НҮ	JNDAI	SAME		AVY	INDUS	TRIE	S CO., LTD									A3 (420×29	97)

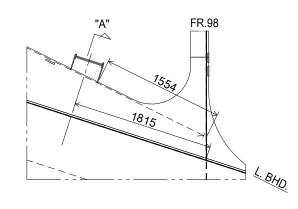


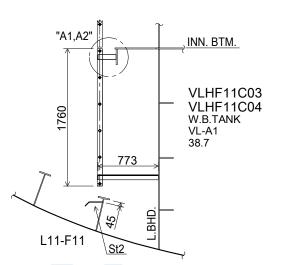


HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주) 한진기공
 SHIP NO.
 8105-8107
 2

 BLK NO.
 F11C5115H
 3

INNER BOTTOM PLAN

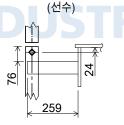




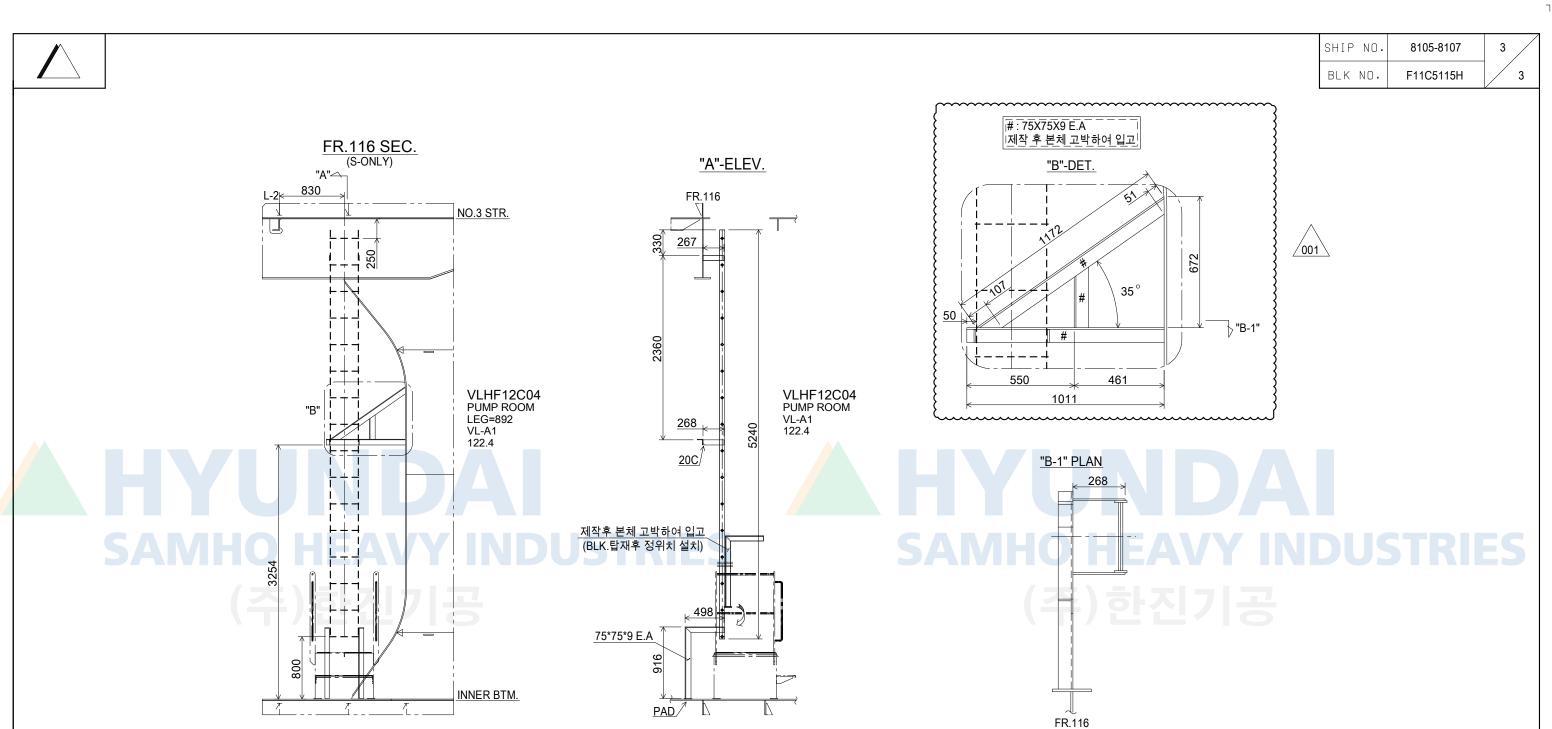
"A"-SEC.

"A1"-DET.

9/ 205



<u>"A2"-DET.</u>



8105-VER-PORH34-02-R1

QR Code

	ДШШ		С	D	Εſ	FG	ΗΙ	J	Κ	L	M N	4 C	Р	Q	R	S T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	A ℃.25.61	.91/2022 4 0 1-12 10	27:3
1																															ı
2 SI	EQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	IT SPE	C.		DI	MENSI	ION			SQ.B	LEG	LEG Qty		PAD Qty		WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	ĺ
3							LEN	D	SU	U {	SB E	3 S	I S2	(2)	(3)	(4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	ı
4 0	J1	416412100	1	A1	0	제	작 도	면 참	조					7		6		4		83.50	F11C	VLHF11C01	14		83.50						ı
5	02	416412100	1	A1	0	제	작 도	면 참	조					7		6		4		83.50	F11C	VLHF11C02	14		83.50						ı
6)3	416412100	1	A1	0	제	작 도	면 참	조					6	2	2				38.70	F11C	VLHF11C03	12		38.70						ı
7)4	416412100	1	A1	0	제	작 도	면 참	조					6	2	2				38.70	F11C	VLHF11C04	12		38.70						ı
8 0	J5	416412100	1	A13	(О	2450	150	160	110	80	30		8	4					37.20	F12C	VLHF12C01	16	37.20							ı
9 0	J6	416412100	1	A1	(О	1840	150	160	110	80	30		6	4					28.70	F12C	VLHF12C02	12	28.70							ı
10	٦7	416412100	1	A1		0	1500	150	160	110	80	30		5	4					24.10	F12C	VLHF12C03	10	24.10							ı
11	38	416412100	1	A1	(M C	작 도	면 참	조					16	4	5				122.40	F12C	VLHF12C04	32	122.40							ı
12	J9	416412100	1	A13		0	2830	957	250	160	80	30		9		4		4		70.80	F12C	VLHF12C05	18	70.80							ı
13 1	10	416412100	1	A13		0	4760	957	160	110	80	30 215	0	15		6		6		113.10	F12C	VLHF12C06	30	113.10							ı
14 1	11	416412100	1	A13		0	1460	150	160	110	80	30		5	4					23.80	F21C	VLHF21C01	10	23.80							ı
15 1	12	416412100	1	A1	0		3540	400	160	110	80	30 150	0	11		6		6		70.50	F32P	VLHF32P01	22		70.50						ı
16 1	13	416412100	1	A1	0		3540	400	160	110	80	30 150	0	11		6		6		70.50	F32S	VLHF32S01	22		70.50						ı
17 1	14	416412100	1	A1	0		4900	520	160	110	80	30 220	0	15		6		6		94.30	F32P	VLHF32P02	30		94.30						ı
18 1	15	416412100	1	A1	0		4900	520	160	110	80 :	30 220	0	15		6		6		94.30	F32S	VLHF32S02	30		94.30						ı
19 1	16	416412100	1	A1	0		1610	475	160	110	180 1	40		5		4		4		39.10	F32P	VLHF32P03	10		39.10						ı
20 1	17	416412100	1	A1	0		1610	475	160	110	180 14	40		5		4		4		39.10	F32S	VLHF32S03	10		39.10						ı
4		416412100	1	A1			0 3540	250	160	110	80	30 150	0	11	6		6			57.50	F32S	VLHF32S04	22	57.50							ı
22 1	19	416412100	1	A1			0 4900	520	160	110	80	30 220	0	15		6		6	Mill	94.30	F32S	VLHF32S05	30	94.30							ı

##