NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

JNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 02. 20	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T N	O. SHIP NO.		SHIP TYPE						
B11100	0	8158-8163	7,900 TE	EU CLASS CONTAINER CA	ARRIER				
TEL. NO	. 부서명		도 면 명						
4787		선 체 설 계 부							
_	인 책임	이 현		Vertical Ladder					
검	도 <u>책임</u>	이 천 하		제작도					
· - 작	성 <u>대리</u>	김 성 경		ベリコエ					
점 작 작			도면 번호	A22P5015H	POR NO.				
	•	nho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE	2023. 02. 20 H38					
3	Saı	nho Shipyard, Korea							



VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
6016 8158 B111000 W126191 20230220 A22P5015H 1 3

																			8159	9-8163	선체설계부	김성경 Т: 4787	3
NO.	예산	자재번호	n, t A		PAINT CODI (도장 횟수)			DIMEN	ISION			SQ.		LEC O'T		PAD P O'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)	(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)		TYPE P1	1 PM PP 1 2	L	D SU	U	SB	В	S1 S2	1	3) (4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	HARR NO.		
01	042	416412100	1	A13 O		1460 1	165 160	110	80	30		5	4				24.0	H38	01	A21C	VLHA21C01	VOID VOID (7	
02	042	416412100	1	A1 O		3540 1	165 160	110	80	30	1700	11	6				53.5	H38	02	A21C	VLHA21C02	VOID	"A"
03	042	416412100	1	A13 O		3770 1	150 160	110	80	30	1700	12	. 6				56.6	H38	03	A21C	VLHA21C03		4)
04	042	416412100	1	A13 O			150 160			30	1400	10					47.7	H38	04	A22P	VLHA22P01	VOID	1
		416412100	1	A13 O							1400						47.7			A22S	VLHA22S01		DI AN
05	042						150 160			30	1400	10						H38	05			(FLG.3	-PLAN 30∘SNIP)
06	042	416412100	1	A1	0	1160 1	150 160	110	200	30		4	4				19.6	H38	06	A22P	VLHA22P02	S/Ø ROΦM	
07	042	416412100	1	A1	0	1160 1	150 160	110	200	30		4	4				19.6	H38	07	A22S	VLHA22S02	S/G ROOM 1 +1-10	
08	042	416412100	1	A1 O			제	작 <u></u>	도 면	참 2	<u> </u>	7	2	2			40.1	H38	08	S38P	VLHS38P01	VOID C10	
09	042	416412100	1	A1 O			제	작 <u></u>	도 면	참 2	<u> </u>	7	2	2			40.1	H38	09	S38S	VLHS38S01	VOID VOID	
10	042	416412100	1	A1 O			제	작 <u></u>	도 면	참 2	Σ	7	4				34.7	H38	10	S38P	VLHS38P02	VOID VOID	—
11	042	416412100	1	A1 O			제	작 [도 면	참 2	Σ	7	4				34.7	H38	11	S38S	VLHS38S02	VOID	2 # 5 # 5 # 5 # 5 # 5 # 5 # 5 # 5 # 5 #
12	042	416412100	1	A1 O			제	작 <u></u>	도 면	참 2	EDUS	7	4	S			35.8	H38	12	S38P	VLHS38P03	VOND	W T
13	042	416412100	1	A1 O			제	작 <u></u>	도 면	참 2	Σ	7	4				35.8	H38	13	S38S	VLHS38S03	VOID S	
14	042	416412100	1	A1 O		お大	제	작 <u></u>	도 면	참 2	Σ	7		4		2	45.6	H38	14	S58P	VLHS58P01	VOID 7	5 5
15	042	416412100	1	A1 O			제		 도 면	참 2	 	7		4		2	45.6	H38	15	S58S	VLHS58S01	(D>1000)	
		416412100	1	A1 O						<u> </u>		7	2		2	2	37.3	H38		S58P	VLHS58P02	VOID 2 300	`\
16	042																		16			 	MARK DET.
17	042	416412100	1	A1 O				작 [참 2		7			2	2	37.3	H38	17	S58S	VLHS58S02	_ VOID 4	(상부표시) 15 <mark>- </mark>
18	042	416412100	1	A1 O				작 [참 2		7	2	2			48.1	H38	18	S59P	VLHS59P01	VOID 30° (FLG.30 SNIP)	50
19	042	416412100	1	A1 O			제	작 <u></u>	도 면	참 2	<u> </u>	7	2	2			48.1	H38	19	S59S	VLHS59S01	VOID	30
20	042	416412100	1	A1	0		제	작 <u></u>	도 면	참 2	Σ	7	2	2			45.6	H38	20	S59P	VLHS59P02	W.B.TANK 7 DET.	BEAD DET.
21	042	416412100	1	A1	0		제	작 <u></u>	도 면	참 2	<u> </u>	7	2	2			45.6	H38	21	S59S	VLHS59S02	W.B.TANK	rs (
																						100	4 =
																						LEG:	D>1300 → 75*75*9 E.A
				ı I	1 1				M.A	ARK N	NO. MARK	KING	-	-	1		l	1		TYPE	P W	7 PAD 9.0 SS400 6 PAD 9.0 SS400	Kg/EA Kg/EA
15																				A1	340 350	5 LEG 85*9 SS400	Kg/M
RT-											V	LH		\perp						A13	330 350	4 % LEG 65*65*8/75*75*9 SS400 3 LEG 65*9 SS400	Kg/M Kg/M
Ш																			-			0 220 00.00	Ng / 11

A3 (420×297)

MAT'L Q'TY/ST WEIGHT

Kg/M

22*22

STEP

SIDE FRAME

NO DESCRIPTION

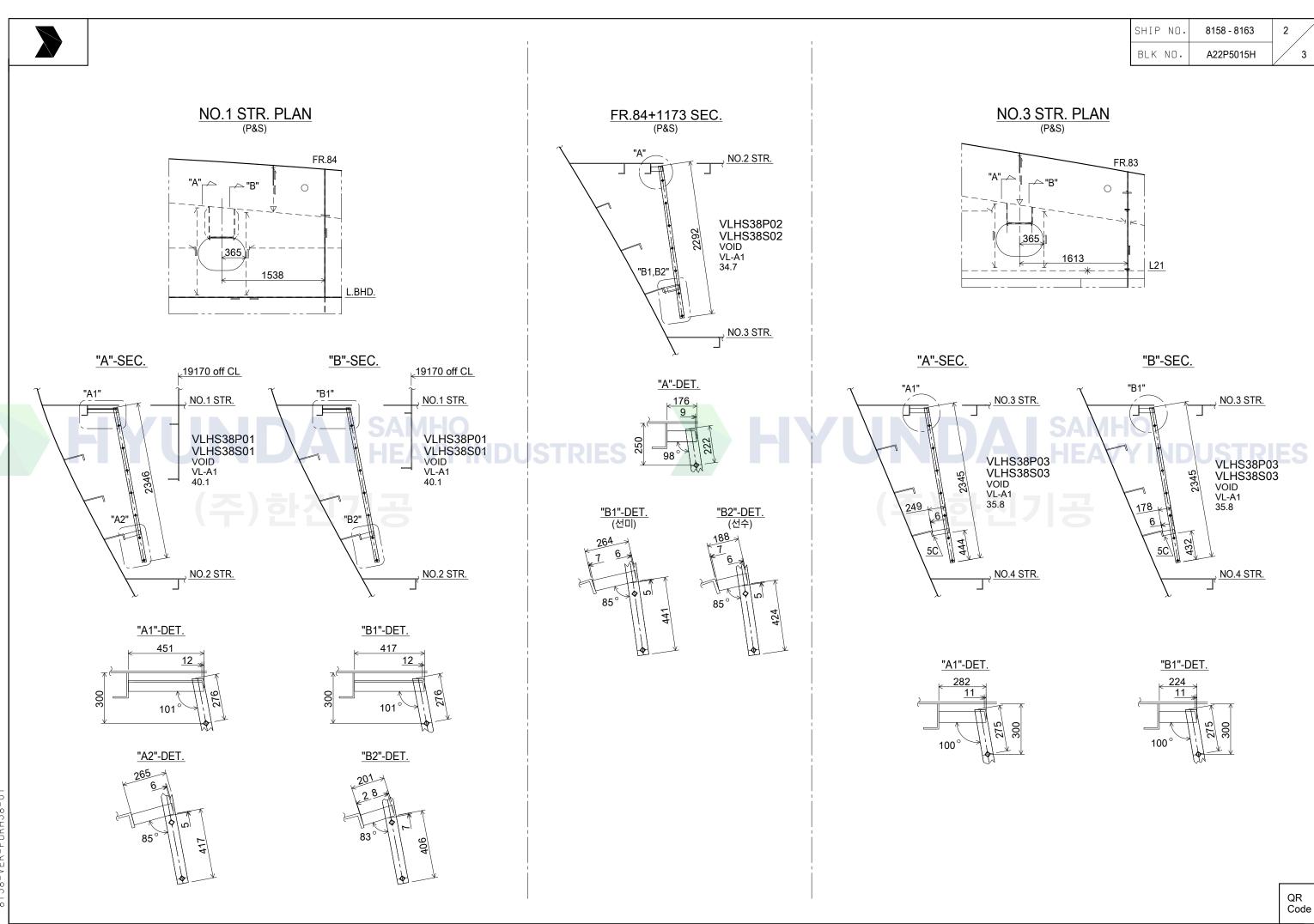
SS400

SS400

BLOCK NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

PROJECT NO.

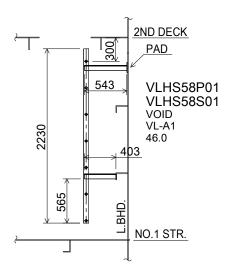




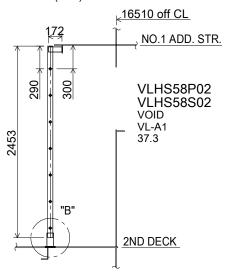
SHIP NO. 8158 - 8163 3

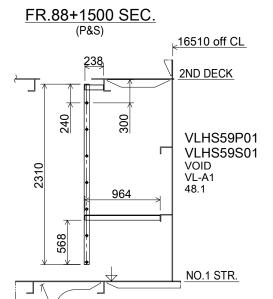
BLK NO. A22P5015H 3

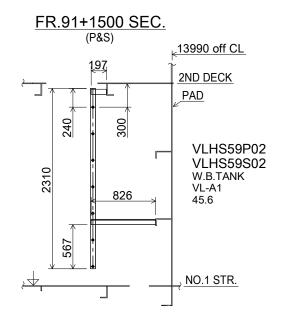
FR.82+1200 SEC.



 $\frac{\text{FR.85+950 SEC.}}{\text{(P&S)}}$

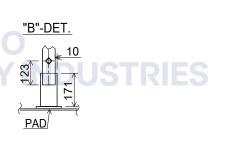






HIYUNDA I SAMHO 10 HEAVY EX THE SAME IN TH

(주)한진기공





(주)한친기공

8158-VER-PORH38-02

QR Code

A3 (420×297)

	ЩДШ		С	D	E F	G H	1	J	K	L M	N O P	Q R	S T	UVW	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 ⊼ 62€5.41.	24/2023 A P2-20 15	2:20
1																										
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	PAINT SPEC.			DI	IMENSION		SQ.B L	EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D	SU	U SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A13	0		1460	165	160	110 80	30	5 4			24.00	A21C	VLHA21C01	10	24.00							
5	02	416412100	1	A1	0		3540	165	160	110 80	30 1700	11 6			53.50	A21C	VLHA21C02	22	53.50							
6		416412100	1	A13	0		3770	150	160	110 80	30 1700	12 6			56.60	A21C	VLHA21C03	24	56.60							
7		416412100	1	A13	0		3110	150	160	110 80	30 1400	10 6			47.70	A22P	VLHA22P01	20	47.70							
8	05	416412100	1	A13	0		3110	150	160	110 80	30 1400	10 6			47.70	A22S	VLHA22S01	20	47.70							
9	06	416412100	1	A1	0		1160	150	160	110 200	30	4 4			19.60	A22P	VLHA22P02	8	19.60							
10	07	416412100	1	A1	0		1160	150	160	110 200	30	4 4			19.60	A22S	VLHA22S02	8	19.60							
11	80	416412100	1	A1	0	제 2	모 무	면 경	참 조			7 2	2		40.10	S38P	VLHS38P01	14	40.10							
12	09	416412100	1	A1	0	제 2	로 무	면	참 조			7 2	2		40.10	S38S	VLHS38S01	14	40.10							
13	10	416412100	1	A1	0	제 2	로 무	면	참 조			7 4			34.70	S38P	VLHS38P02	14	34.70							
14		416412100	1	A1	0	제 2	로 무	면 캳	참 조			7 4			34.70	S38S	VLHS38S02	14	34.70							
15	12	416412100	1	A1	0	제 2	로 무	면 캳	참 조			7 4			35.80	S38P	VLHS38P03	14	35.80							
16	13	416412100	1	A1	0	제 2	로 ゲ	면 경	참 조			7 4			35.80	S38S	VLHS38S03	14	35.80							
17	14	416412100	1	A1	0	제 2	로 ゲ	면 경	참 조			7	4	2	45.60	S58P	VLHS58P01	14	45.60							
18	15	416412100	1	A1	0	제 2	모 무	면 침	참 조			7	4	2	45.60	S58S	VLHS58S01	14	45.60							
19	16	416412100	1	A1	0	제 2	로 ゲ	면 2	참 조			7 2	2	2	37.30	S58P	VLHS58P02	14	37.30							
20	17	416412100	1	A1	0	제 2	모 닫	면 캳	참 조			7 2	2	2	37.30	S58S	VLHS58S02	14	37.30							
21	18	416412100	1	A1	0	제 2	로 ゲ	면 2	참 조			7 2	2		48.10	S59P	VLHS59P01	14	48.10							
22	19	416412100	1	A1	0	제 2	모 닫	면 2	참 조			7 2	2	No.	48.10	S59S	VLHS59S01	14	48.10							
23	20	416412100	1	A1		0 2	모 7	면	참 조			7 2	2		45.60	S59P	VLHS59P02	14		45.60						
5	21	416412100	1	Α1		0 2	당 두	며 2	찬 不			7 2	2	AL THAT	45.60	\$598	VLHS59S02	14		45 60				·		

(부)한전기공