NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

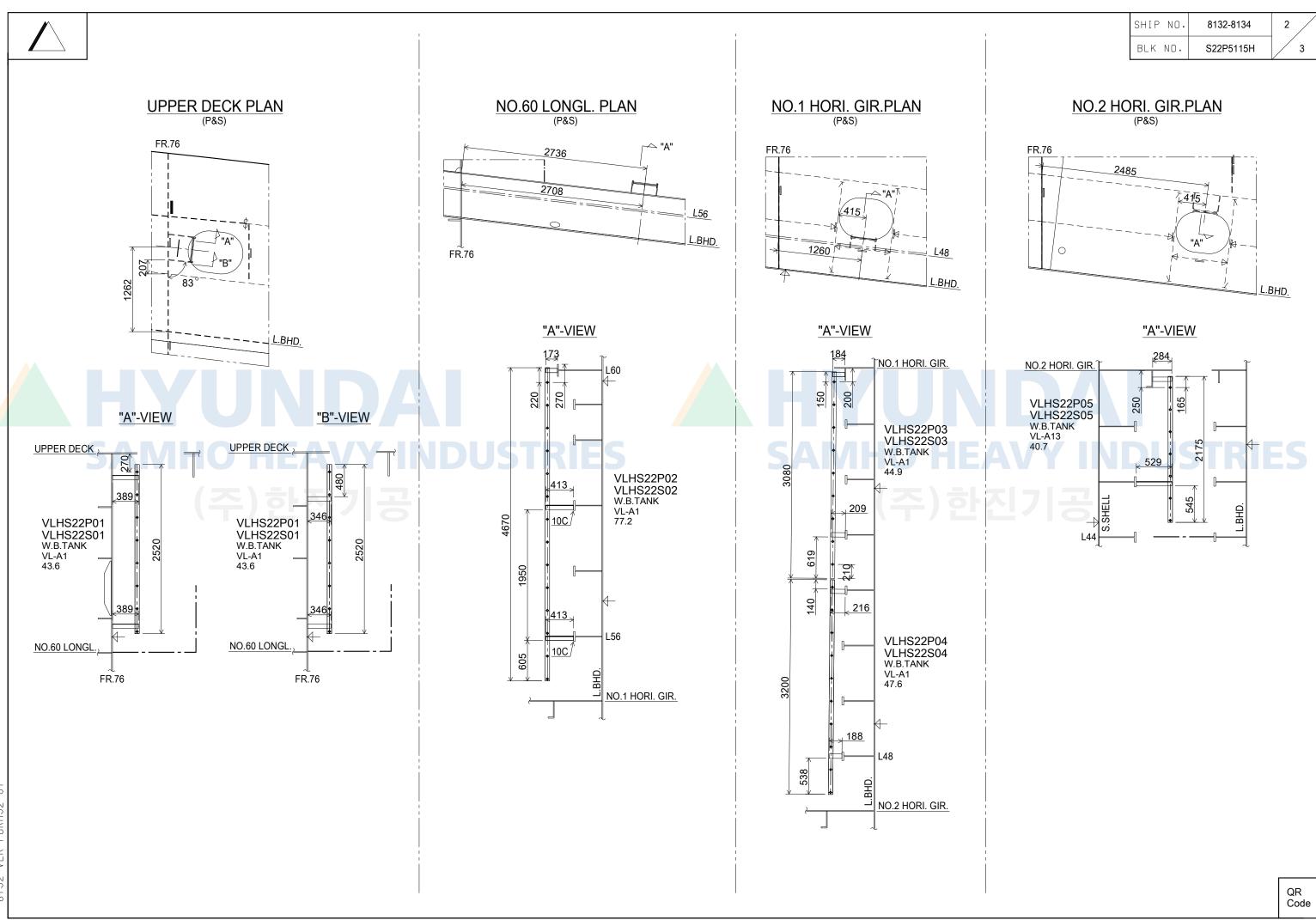
PLAN HISTORY

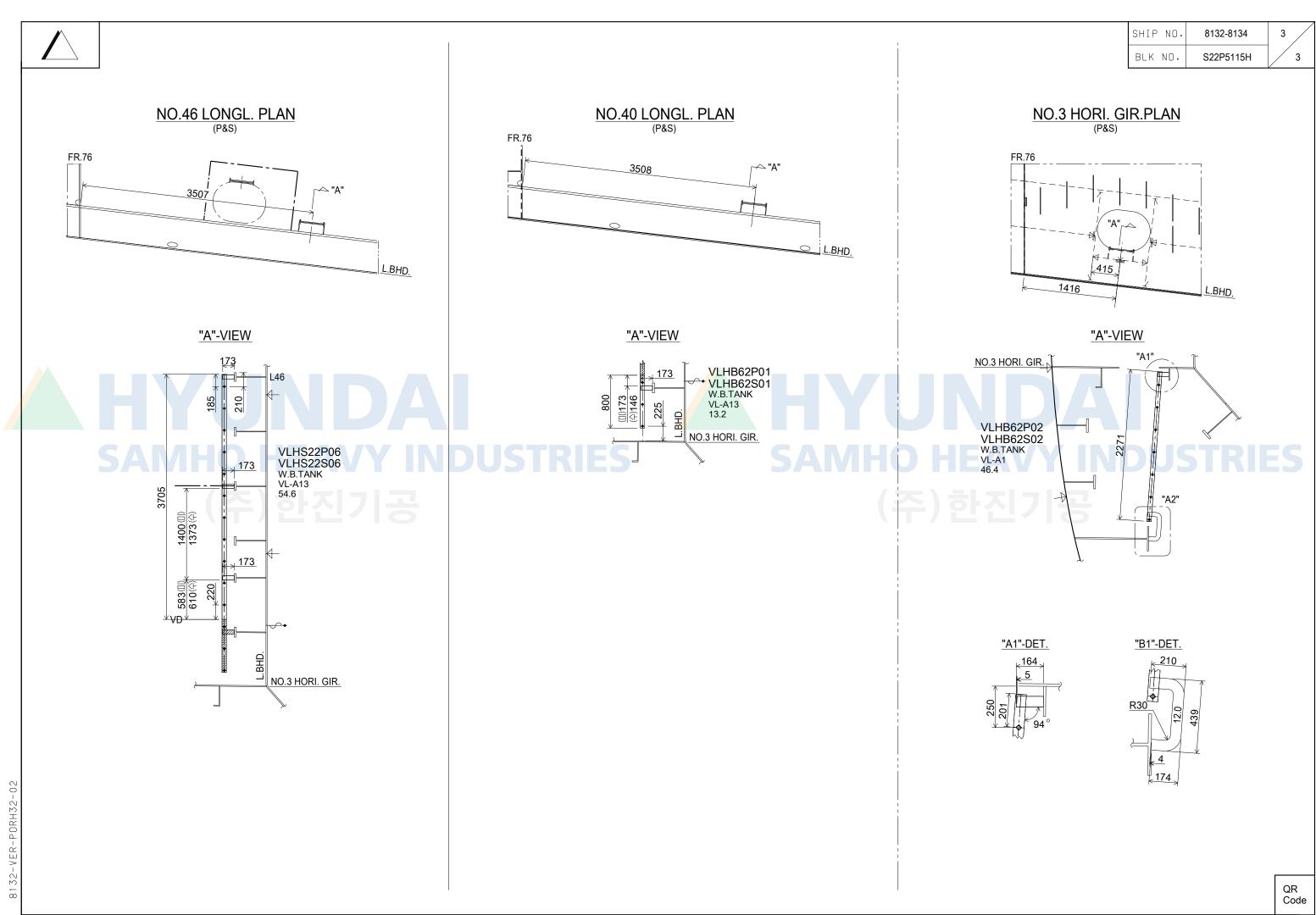
		(T /2111/17	5		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 04. 22	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO	SHIP NO.	SHIP TYPE	
B111000	8132/33/34	300,000 DWT CLASS CRUDE OIL CA	ARRIER
TEL. NO.	부서명	도면명	
4787	구 조 설 계 부		
승 역	^겦 책임 김성주	Vertical Ladder	
검 5	_로 책임 이 천 하		
경 : : : : : : : : : : : : : : : : : : :		제작도	
0		도면 번호 S22P5115H	POR NO.
O.IEAUDI 2711 O	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 04. 22	H32
	Samho Shipyard, Korea	2022. 04. 22	1132

-	N													0	계산대구분	PI	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DW	/G.NO	PAGE
					VE	RTICAL LADI	DER	MFG . I	<u> </u>	ST	-				6016	81	132		B111000	W126191	20220422	S22F	P5115H	1
																8133	3,8134		구조설계부	김성경 ┬: 478		J		3
NO.	예산	자재번호	0,14	TYPE P	PAINT COD (도장 횟수)		SION		SQ.B n'TY		LEG Q'TY	, P	AD ₱ J'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	м	ARK NO.	(15	0≤D≤ 350)	((D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	Q II	P 2	P 2	L D SU U	SB B	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLN.	l I	ARK NU.		000	T		
01	042	416412100	1	A1 (제 작 도	<u>.</u> 면 참	조	8	2	2			43.6	H32	01	S22P	VLHS	22P01	W.B.TANK	A× A	7		
00		416412100		A1		제 작 도		<u></u>			2			43.6		00	S22S	VLHS	22004	TANK.		<u> </u>	"A"	
02	042	410412100	1	AI					8	2	2				H32	02				W.B.TANK		4		
03	042	416412100	1	A1		제 작 도		조	14	2	4			77.2	H32	03	S22P	VLHS	22P02	W.B.TANK				
04	042	416412100	1	A1		제 작 도	. 면 참 -	조	14	2	4			77.2	H32	04	S22S	VLHS	22S02	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1		제 작 도	. 면 참	조	9	4				44.9	H32	05	S22P	VLHS	22P03	W.B.TANK	HOLLIGH	<u>"A"-</u> (EL G. 3	<u>-PLAN</u> O∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참	조	9	4				44.9	H32	06	S22S	VLHS	22S03	W.B.TANK			₹	
07	042	416412100	1	A1		제 작 도	· - 면 참	조	10	4				47.6	H32	07	S22P	VLHS	22P04	W.B _I TANK	10			
08	042	416412100	1	A1		제 작 도			10					47.6	H32	08	S22S	VLHS		W.B.TANK	C10			
																				3 _ 0	5			
09	042	416412100	1	A13		제작도		조	7	2	2			40.7	H32	09	S22P	VLHS	22P05	W.B.TANK				[~~]
10	042	416412100	1	A13		제 작 도	<u>면</u> 참	조	7	2	2			40.7	H32	10	S22S	VLHS	22S05	W.B.TANK				
11	042	416412100	1	A13		제 작 도	면 참	조	11	6				54.6	H32	11	S22P	VLHS	22P06	W.B <u>.TA</u> NK	10			
12	042	416412100	1	A13		제작도	면 참	조	11	6				54.6	H32	12	S22S	VLHS	22S06	W.B.TANK		h	<u> </u>	
13	042	416412100	1	A13		제 작 도	· - 면 참	조	3	2				13.2	H32	13	B62P	VLHB	62P01	W.B.TANK	5			
14	042	416412100	1	A13			<u></u> 면 참	조	3	2				13.2	H32	14	B62S	VLHB	62501	W.B.TANK	7	/	5	5 \
		416412100			,	제 작 도			7					46.4	H32		B62P			W.B.TANK	(D>1000)			7
15	042		1	A1 \						4						15					<u> 200</u>	`		_/
16	042	416412100	1	A1 (0	제 작 도	: 번 삼	소	7	4				46.4	H32	16	B62S	VLHB	62S02	W.B.TANK		"	1. MARK	DFT.
																					4	_	<mark>1 " MARK</mark> (상부표	EVI)
																					30° (FLG.30 S	SNIP)	000	
																				6 DE	T. 7 DI	ET.	BEAD DE	<u> </u>
																					00	ZZ 00 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22	N	
																		-		100	130		4 NAT	
																				_			0 <d≤1300 65*<="" td="" →=""><td></td></d≤1300>	
																				7 PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 75*	75*9 E.A Kg/EA
							MARK	NO. MARKI	<u> N G</u>						<u> </u>		TYPE	Р	W	6 PAD	9.0	SS400		Kg/EA
∞									_ 				$\neg \neg$				A1	340	350	5 LEG	85*9	SS400		Kg/M
\ - -										Ш			$\perp \perp$				A13	330	350	4 <u> </u>	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
□								PROJECT	NO.				SER	IAL NO.	OF BLO	ск				2 STEP		SS400		Kg/H
132											В	LOCK N				_				1 SIDE FR		SS400		Kg/M
∞								111/11115 4.7	0.4.4	10 1	- A 1/11	, IND		00 1.75						NO DESCRIPT	ION SIZE		0'TY/ST WE A3(420×29	EIGHT 7)
								HIUNDAI	5 AM	ıu Hl	⊏∦∀Y	INDUS	IKIES	CO., LTD.									I _ U X _ U	





		С	D		E F	G	Н		J	Κ	L	M N	1 0	P Q R	S	Τ	UV	W	XY		Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	A ℃.25.61	.91/2022 A 04 -22 10:51:2
1																													
2 SEG	자재번호	Qty	/ TYF	'E	PAINT	r spe	EC.				DIMEN	ISION		SQ.B	LEG Qty		PAD G)ty	WGT BLK	(. I	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	J U	SB B	S1	S2 (2) (3)	(4)	(5)	(6) (7)	(8))			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4 01	41641210	0 .	I A1		0	제	작	도	면 침	함 조	조			8 2	2 2				43.60 S22	P VLH	S22P01	16		43.60					
5 02	41641210	0 .	I A1			제	작	도	면 침	함 조	조			8 2	2 2				43.60 S22	SVLH	S22S01	16		43.60					
6 03	41641210	00	I A1			제	작	도	면 침	함 조	조			14 2	2 4				77.20 S22	P VLH	S22P02	28		77.20					
7 04	41641210	00	I A1			제	작	도	면 침	함 조	조			14 2	2 4				77.20 S22	S VLH	S22S02	28		77.20					
8 05		00	I A1			제	작	도	면 침	함 조	조			9 4	4				44.90 S22	P VLH	S22P03	18		44.90					
9 06	41641210	0 .	I A1						면 침					9 4	4				44.90 S22	_		18		44.90					
10 07		0 .	I A1						면		_			10	4				47.60 S22	_		20		47.60					
11 08			I A1	-					면 침						4				47.60 S22	_		20		47.60					
12 09			1 A1:	_					면 침						2 2				40.70 S22	_		14		40.70					
13 10		0 .	I A1	3		제	작	도	면	할 조	조			7 2	2 2				40.70 S22	S VLH	S22S05	14		40.70					
14 11		0 .	I A1	3		+			면 침		_			11 6	6				54.60 S22	P VLH	S22P06	22		54.60					
15 12	41641210		I A1	3					면 침		_				6				54.60 S22	_		22		54.60					
16 13		0 .	1 A1:	3		제	작	도	면	함 조	조			3 2	2				13.20 B62	P VLH	B62P01	6		13.20					
17 14		0 .	1 A1:	3		제	작	도	면	함 조	조			3 2	2				13.20 B62	HICH HILL	71111	6		13.20					
18 15			I A1						면 침					7 4	4				46.40 B62	10. 10. 10	7	14		46.40					
19 16	41641210	0 .	I A1		0	제	작	도	면 침	함 조	조			7	4				46.40 B62	S VLH	B62S02	14		46.40					
																			EAN HZI										

		С	D		E F	G	Н		J	Κ	L	M N	1 0	P Q R	S	Τ	UV	W	XY		Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	A ℃.25.61	.91/2022 A 04 -22 10:51:2
1																													
2 SEG	자재번호	Qty	/ TYF	'E	PAINT	r spe	EC.				DIMEN	ISION		SQ.B	LEG Qty		PAD G)ty	WGT BLK	(. I	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	J U	SB B	S1	S2 (2) (3)	(4)	(5)	(6) (7)	(8))			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4 01	41641210	0 .	I A1		0	제	작	도	면 침	함 조	조			8 2	2 2				43.60 S22	P VLH	S22P01	16		43.60					
5 02	41641210	0 .	I A1			제	작	도	면 침	함 조	조			8 2	2 2				43.60 S22	SVLH	S22S01	16		43.60					
6 03	41641210	00	I A1			제	작	도	면 침	함 조	조			14 2	2 4				77.20 S22	P VLH	S22P02	28		77.20					
7 04	41641210	00	I A1			제	작	도	면 침	함 조	조			14 2	2 4				77.20 S22	S VLH	S22S02	28		77.20					
8 05		00	I A1			제	작	도	면 침	함 조	조			9 4	4				44.90 S22	P VLH	S22P03	18		44.90					
9 06	41641210	0 .	I A1						면 침					9 4	4				44.90 S22	_		18		44.90					
10 07		0 .	I A1						면		_			10	4				47.60 S22	_		20		47.60					
11 08			I A1	-					면 침						4				47.60 S22	_		20		47.60					
12 09			1 A1:	_					면 침						2 2				40.70 S22	_		14		40.70					
13 10		0 .	I A1	3		제	작	도	면	함 조	조			7 2	2 2				40.70 S22	S VLH	S22S05	14		40.70					
14 11		0 .	I A1	3		+			면 침		_			11 6	6				54.60 S22	P VLH	S22P06	22		54.60					
15 12	41641210		I A1	3					면 침		_				6				54.60 S22	_		22		54.60					
16 13		0 .	1 A1:	3		제	작	도	면	함 조	조			3 2	2				13.20 B62	P VLH	B62P01	6		13.20					
17 14		0 .	1 A1:	3		제	작	도	면	함 조	조			3 2	2				13.20 B62	HICH HILL	71111	6		13.20					
18 15			I A1						면 침					7 4	4				46.40 B62	10. 10. 10	7	14		46.40					
19 16	41641210	0 .	I A1		0	제	작	도	면 침	함 조	조			7	4				46.40 B62	S VLH	B62S02	14		46.40					
																			EAN HZI										