


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
	2. A1S23 Type의 폭은 400mm로 할 것.

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 05. 04	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 08. 17	Leg 길이 변경(8125~)	김성경	이천하	결재完

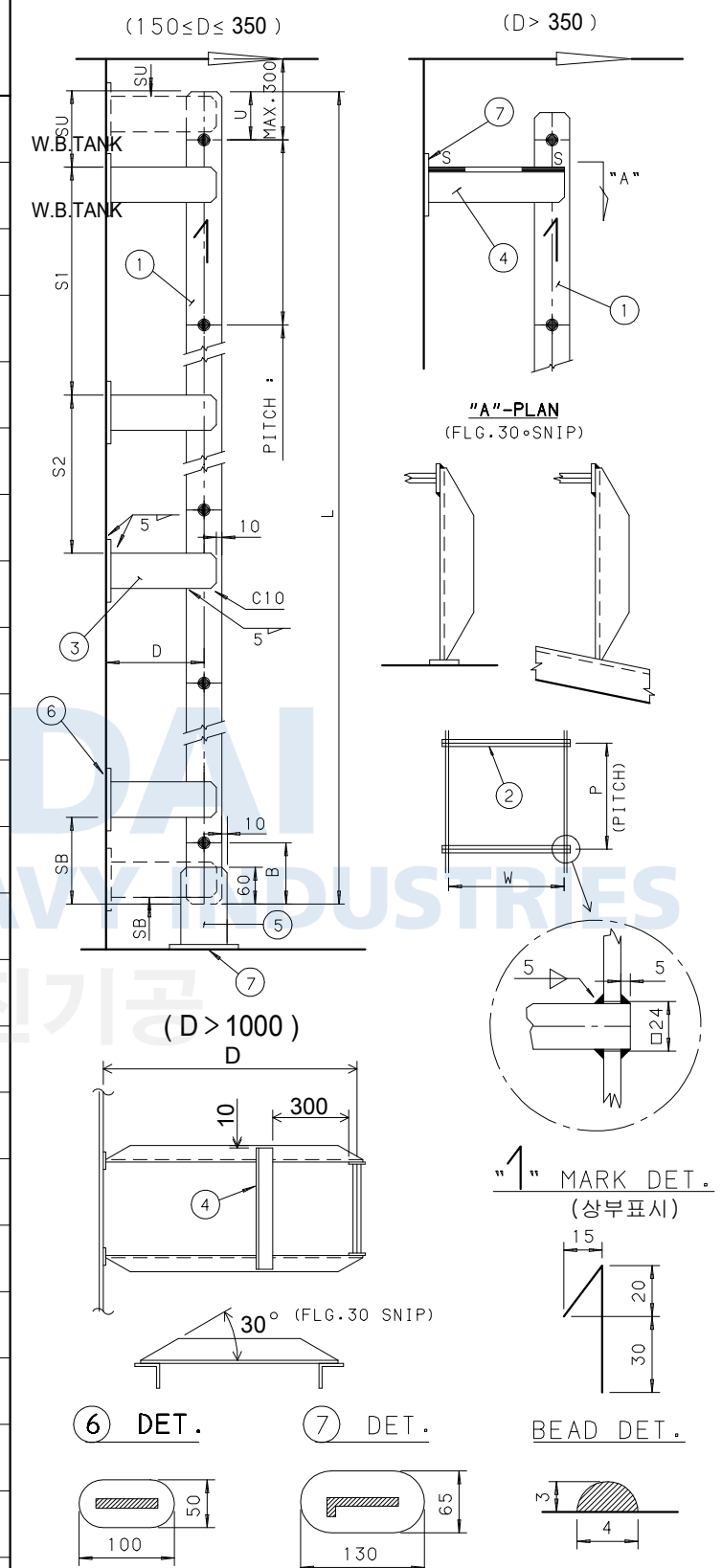
(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8124-8129	SHIP TYPE 86,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책 임 김 성 주		
검 도	책 임 이 천 하		
작 성	대 리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 F41S5115H	POR NO.
		DATE 2022. 05. 04	H33

C:\EXDB\설계공통양식\W작도표지.xls

VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8124		B111000	W126191		20220504	F41S5115H	1
	8125-8129		구조설계부	김성경	T : 4787			2

[illegible]

※ MARK(No.4)

LEG : $350 < D \leq 1300 \rightarrow 65 \cdot 65 \cdot 8$ E.A

LEG : D>1300 → 75*75*9 E.A

7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	⌗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

MARK NO. MARKING

--	--	--

V	L	H
---	---	---

--	--	--	--

--	--

PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

BLOCK NO.

TYPE

P

W

A1S23

330

400

--	--

100

[illegible]

YES
NO

DESCRIPTION	DATE	TIME	LOCATION	STATUS
1. Initial assessment of the site.	10/26/2023	08:00	Site A	Completed
2. Data collection from sensors.	10/26/2023	09:00	Site A	In Progress
3. Review of collected data.	10/26/2023	10:00	Site A	Pending
4. Final report generation.	10/26/2023	11:00	Site A	Pending

	00

SIZE

MAT'U

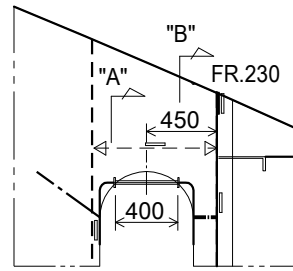
	Q'

2	Rg711
TY/ST	WEIGHT

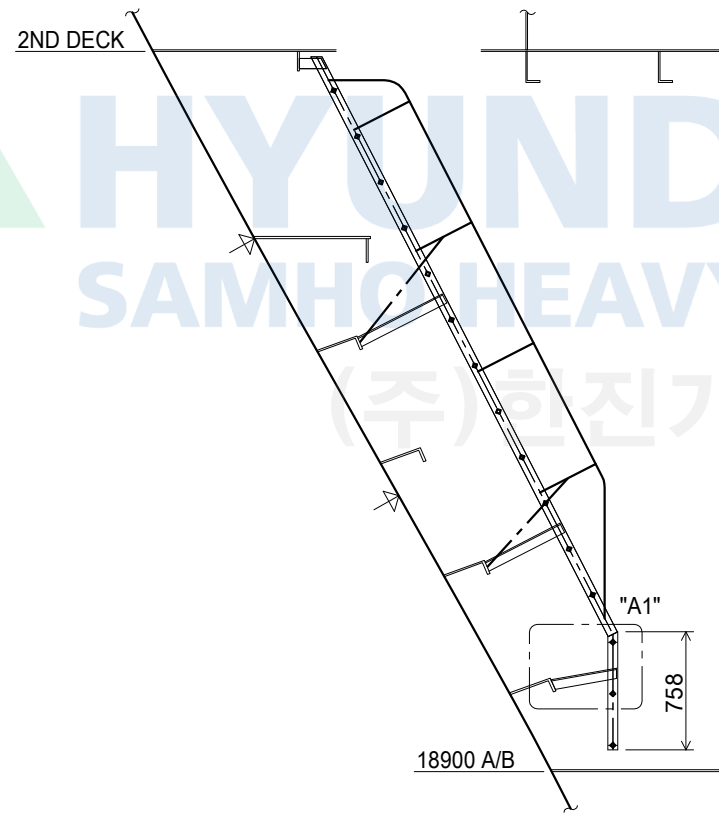


SHIP NO.	8124 - 8129	2
BLK NO.	F41S5115H	2

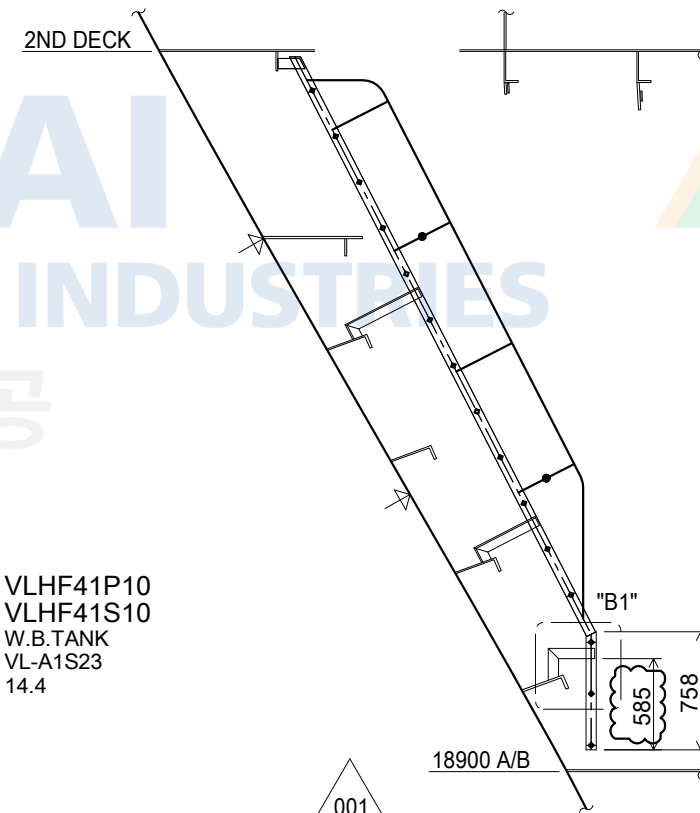
2ND DECK PLAN
(P&S)



"A"-SEC.



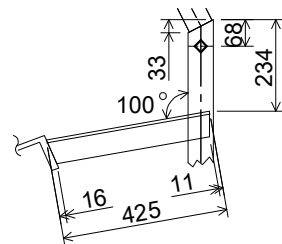
"B"-SEC.



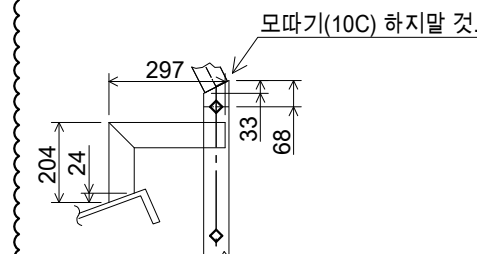
VLHF41P10
VLHF41S10
W.B.TANK
VL-A1S23
14.4

VLHF41P10
VLHF41S10
W.B.TANK
VL-A1S23
14.4

"A1"-DET.



"B1"-DET.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)														
4	01	416412100	1	A1S23	O			제	작	도	면	참	조				3	1	1					14.40	F41P	VLHF41P10	6		14.40							
5	02	416412100	1	A1S23	O			제	작	도	면	참	조				3	1	1					14.40	F41S	VLHF41S10	6		14.40							



HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공