NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.
 - → GP 도장 코드만 적용
- 1. GALV'D 사양 : 산세처리 후, HOT DIP GALV'D 55-80 μ 적용할 것.
 - → A1G, A13G Type

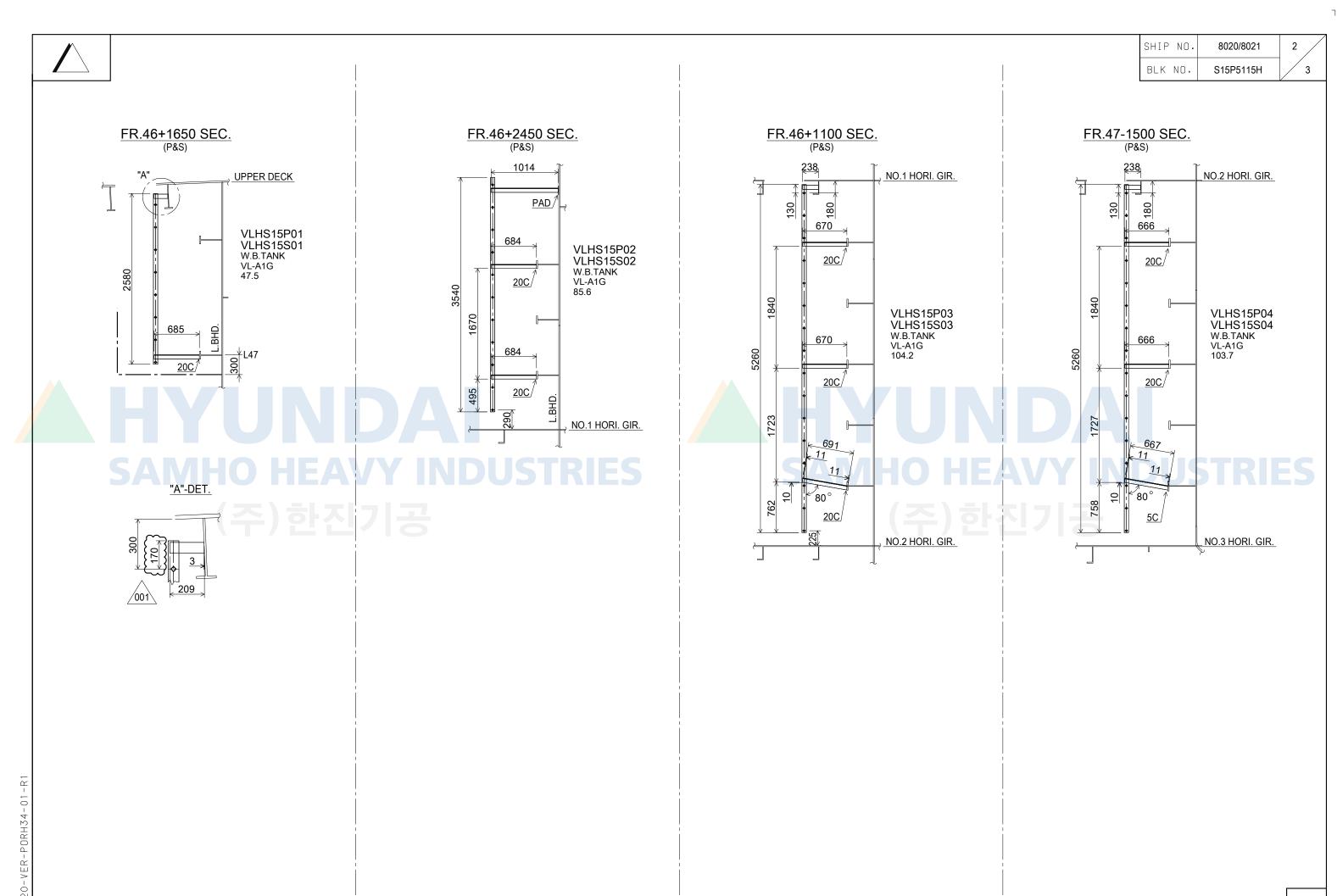
PLAN HISTORY

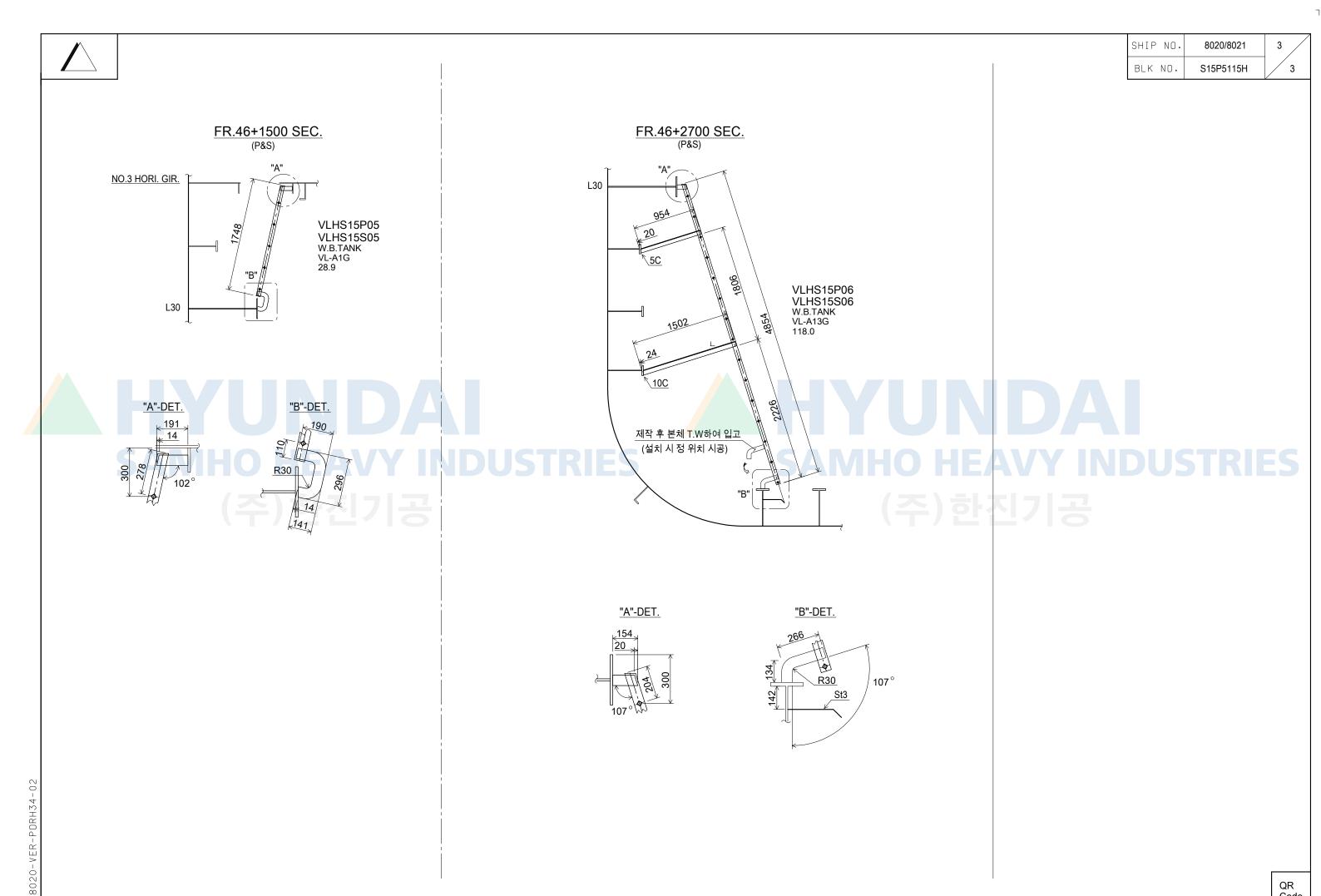
		(4) (2) (2)			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 07. 27	치수 누락으로 추가	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8020/21	157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER
	TEL. NO.	부 서 명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
	승 인	백임 김성주	Vertical Ladder
식₩세약노뾰시.xls	검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
기 ★ 세 수	작 성	대리 김성경	
160 140			도면 번호 S15P5115H POR NO.
C:\EXDB\설계공	i	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 07. 14 H34

-	/																_			예산다	 구분	PF	ROJECT	NO.	발행부서	작성	자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					VE	RTI	CAL	<u> </u>	AD[DEF	? }	<u>1F G .</u>		_ [(ST	-				60°	16	80	20		B111000	W	26191	20220714		S15P5115H	1
																					. •	80	21		구조설계부	김성경	⊺: 4787				3
NO.	예산	자재번호			PAINT CODI (도장 횟수)			D	IMENS	SION				30.B	(LEG Q'TY		PAD Q'TY	Y WEIGH		POR N	10	BLK.		ARK NO.		(150	≤D≤ 350)		(▷> 350)	
WO.	중구분	(MATERIAL)	Q II	Gr	P ZO 1	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/S	r) Por	NO :	SEQ.	BLN.	111	ARK NU.		n S	000000000000000000000000000000000000000	T		
01	042	416412100	1	A1G O				제	작 도	<u></u> 면	참 2	Σ		8	2	2			47.5	Н	34	01	S15P	VLHS	15P01	 W.B.	[Σ A A A A A A A A A A A A A			
																										7 †			S X	IS	<i>\</i> "
02	042	416412100	1	A1G O)			제			참 2			8	2	2			47.5	H	34	02	S15S	VLHS	15S01	W.B.	TANK			\searrow_4	
03	042	416412100	1	A1G O)			제	작 도	- 면	참 2	Σ		11		6		2	85.6	Н	34	03	S15P	VLHS	15P02	W.B.	TANK (1)	,		4	
04	042	416412100	1	A1G O)			제	작 도	- 면	참 2	2		11		6		2	85.6	Н	34	04	S15S	VLHS	15S02	W.B.	TANK				
05	042	416412100	1	A1G O)			제	작 도	- 면	참 2	Σ		16	2	6			104.2	Н	34	05	S15P	VLHS	15P03	W.B.	TANK	<u> </u>	, 	'A"-PLAN	
	0.40							제																				PITCH	(FL	G.30 ·SNIP)	
06	042	416412100	1	A1G O)									16	2	6			104.2	H	34	06	S15S	VLHS	15803	W.B.	ANK	10			\
07	042	416412100	1	A1G O)			제	작 도	면	참 2	<u> </u>		16	2	6			103.7	H	34	07	S15P	VLHS	15P04	W.B <u>.</u>	TANK T		 	i I	
08	042	416412100	1	A1G O)			제	작 도	- 면	참 2	Σ		16	2	6			103.7	Н	34	08	S15S	VLHS	15S04	W.B.	TANK	C10 5			
09	042	416412100	1	A1G O				제	작 도	- 면	참 2	Σ		5	4				28.9	н	34	09	S15P	VLHS	15P05	W.B.		5		_	
10	042	416412100	1	A1G O				제	작 도	면	참 2	5		5	4				28.9	Н	34	10	S15S	VLHS	15905	6 W.B.	TANK				7
10	042														_							10								(2) a ÎS	
11	042	416412100	1	A13G O)			제	작 도	면	참 2	<u> </u>		15	4	5			118.0	H	34	11	S15P	VLHS	15P06	W.B.	TANK	10		(PI)	;
12	042	416412100	1	A13G O				제	작 도	면	참 2			15	4	5			118.0	Н	34	12	S15S	VLHS	15S06	W.B.	TANK			W	G
13	042	416412100	1	A1	0	2520	185	160	110	80	30			8	4		4		39.7	Н	34	13	D11P	VLHD	11P01	L.F.O	B.TK	5		Ŋ	
14	042	416412100	1	A1	0	2520	185	160	110	80	30			8	4		4		39.7	Н	34	14	D11S	VLHD	11501	LEO	.B.TK	7		/ 5	5 \
															•	_												D > 1000)			
15	042	416412100	1	A1	0	4560	439	160	110	80	30	2100		14		6		6	86.0	H	34	15	D11P	VLHD	11P02	L.F.O	.B. №	<u></u>		`\ \	
16	042	416412100	1	A1	0	4560	439	160	110	80	30	2100		14		6		6	86.0	H	34	16	D11S	VLHD	11S02	L.F.O	.B.TK		i	"1" MARK	, , , ,
17	042	416412100	1	A13	0	4100	150	160	110	80	30	1800		13	6		6		62.9	H	34	17	D11P	VLHD	11P03	L.F.O	.в.тк	4		(상부:	<u> </u>
																													i	15	
																											\downarrow	30° (FLG.30	SNIP)	7——	20
																										_	4				30
																										- (6 DE	<u>r.</u> 7	DET.	BEAD D	DET.
																											(suumma)		O mmm	N	
																											100	<u>S</u>		4	
																												-	-		ARK(NO.4)
																													LEG :	350 <d≤1300 65<br="" →="">D>1300 → 75</d≤1300>	
											D												TYPE	P	10/	7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
2										<u>MA</u>	<u>.KK N</u>	NO. MA	<u> </u>	<u>16</u>			, , ,		,			-		<u>'</u>	W 350	5	PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
₹ T - 1													V L	Н					_			-	A1(G) A13(G)	340 330			₩ LEG	65*65*8/75*75* 65*9	9 SS400 SS400		Kg/M
-VEF												PROJE	ECT N	١0.				SI	ERIAL NO	. OF	BLOC	K	\13(G)	330	330	2	LEG STEP	22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
3020																В	LOCK		-			_					SIDE FRAI		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST V	Kg/M WEIGHT
~L												HYUN	NDAI S	SAMH	0 HE	ΞΑVΥ	INDUS	STRII	ES CO., L	 ГD.						I NU D	ESCRIPTI	UN SIZE	NAT L	A3 (420×2	





QR Code

	ЩЩ		С	О	E F	G H		J	K L	M	Ν	0	P Q R	S T	UV	/ \	V X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A 2 2 5.41.	24/2022 1 7-14 14 58:
1																										
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC			DIMEN	NSION			SQ.B	LEG Qty	PAD	Qty	WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN	D	SU U	SB	В	S1 :	S2 (2) (3)	(4) (5	(6) (7	') (8	3)		PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1G	0	제 조	두 도	면 참	· 조				8	2 2			47.50 S15P \	/LHS15P01	16		47.50					
5	02	416412100	1	A1G	0	제 즉	당 도	면 참	조				8	2 2			47.50 S15S \	/LHS15S01	16		47.50					
	03	416412100	1	A1G	0	제 즉	당 도	면 참	조				11	6		2	85.60 S15P \	/LHS15P02	22		85.60					
7	04	416412100	1	A1G	0	제 즉	당 도	면 참	조				11	6		2	85.60 S15S \	/LHS15S02	22		85.60					
8	05	416412100	1	A1G	0	제 즈	탁 도	면 참	· 조				16	2 6			104.20 S15P \	/LHS15P03	32		104.20					
9	06	416412100	1	A1G	0	제 조	학 도	면 참	· 조				16	2 6			104.20 \$158 \	/LHS15S03	32		104.20					
10	07	416412100	1	A1G	0	제 즉	당 도	면 참	조				16	2 6			103.70 S15P \	/LHS15P04	32		103.70					
11	80	416412100	1	A1G	0	제 즉	당 도	면 참	조				16	2 6			103.70 \$158 \	/LHS15S04	32		103.70					
12	09	416412100	1	A1G	0	제 즉	당 도	면 참	조				5	4			28.90 S15P \	/LHS15P05	10		28.90					
13	10	416412100	1	A1G	0	제 즈	탁 도	면 참	· 조				5	4			28.90 \$15\$ \	/LHS15S05	10		28.90					
14	11	416412100	1	A13G	0	제 즈	학 도	면 참	· 조				15	4 5			118.00 S15P \	/LHS15P06	30		118.00					
15	12	416412100	1	A13G	0	제 조	탁 도	면 참	· 조				15	4 5			118.00 \$15\$ \	/LHS15S06	30		118.00					
16	13	416412100	1	A1	0		2520	185	160 110	80	30		8 4	4	4		39.70 D11P	/LHD11P01	16	39.70						
17	14	416412100	1	A1	0		2520	185	160 110	80	30		8 4	4	4		39.70 D11S \	/LHD11S01	16	39.70						
18	15	416412100	1	A1	0		4560	439	160 110	80	302	100	14	6		6	86.00 D11P \	/LHD11P02	28	86.00						
19	16	416412100	1	A1	0		4560	439	160 110	80	302	100	14	6		6	86.00 D11S \	/LHD11S02	28	86.00						
20	17	416412100	1	A13	0		4100	150	160 110	80	30 18	800	13	3	6		62 90 D11P	/I HD11P03	26	62 90						

SAMHQ HEAVY INDUSTRIES (부) 한진기공