NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

사

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

UNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 03. 31	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 8 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8196/97	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	백임이 현	Vertical Ladder
되 되기.청	검 5	책임 이 천 하	제작도
식₩제작	작 &	대리 김성경	
∑:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 B11P0C15H POR NO.
C:\EXDB\≙		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 05. 31 H12



VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
8196 B111000 W126191 20230531 B11POC15H 1
전체설계부 김성경 T: 4787

																		81	197	선체설계부	김성경	T: 4787		7
NO.	예산	자재번호	חידע		PAINT CODE (도장 횟수)		DI	MENSIO	N .		SQ.E		LEC O'T	Э Р Y (AD ₱	WEIGHT	POR	NO	DI V	MARK NO		(150≤D≤350)	(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	U II	TYPE F	P6 PP 2 2	L D	SU	U S	в в	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEO.	BLK.	MARK NO.		0000		-
01	042	416412100	1	A1 (0		제 즈	남 도 9	면 참	조	6		4			37.6	H12	01	T22P	VLHT22P01	C/D	L → A × A × A × A × A × A × A × A × A × A	7	
02	042	416412100	1	A1 (제 직	남 도 「	면 참	조	9	2	2			48.8	H12	02	T22P	VLHT22P02	C/D		T A "	
02	042	710712100		Al												40.0	1112	UZ	1221	VEITIZZI OZ				
03	042	416412100	1	A1 (O		제 직	ᅡ도「	면 참	조	9		4			52.9	H12	03	T22P	VLHT22P03	C/D ₅			
04	042	416412100	1	A1 (0		제 직	도	면 참	조	10		4			55.8	H12	04	T22P	VLHT22P04	C/D			
05	042	416412100	1	A1 (0		제 직	도	면 참	조	10	6				51.9	H12	05	T22P	VLHT22P05	C/D	- H	<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30°SNIP)	
06	042	416412100	1	A1 (0		제 직	보 도 5	면 참	조	16	6				79.3	H12	06	T22P	VLHT22P06	C/ b	LI d		
07	042	416412100	1	A1 (제 즈	i 도 「	면 참	조	10	4				49.6	H12	07	T12P	VLHT12P01	C/D_	5 10		
08	042	416412100	1	A1 (5		제 직	남 도 5	면 참	조	16	6				78.9	H12	08	T12P	VLHT12P02	C/D	C10		
09	042	416412100	1	A1 (제 직	남 도 [면 참	조	9	4				44.1	H12	09	T12P	VLHT12P03	C/D	D 5		
							<u> </u>														6			
10	042	416412100	1	A1 ()		제 직		면 참	<u>조</u>	14	6				68.7	H12	10	T12P	VLHT12P04	C/D		£	
11	042	416412100	1	A1 (0	M AI	제 즈	도 '	면 참	조	6		4			37.6	H12	11	T23P	VLHT23P01	C/D	10	(2)	
12	042	416412100	1	A1 (0		제 직	토토	면 참	조DUS	9	2	2		A	48.8	H12	12	T23P	VLHT23P02	C/B		DUSTIES	
13	042	416412100	1	A1 (0		제 직	노	면 참	조	9		4			52.9	H12	13	T23P	VLHT23P03	C/D	5		`
14	042	416412100	1	A1 (0	하 表	제조	ᅡ도「	면 참	조	10		4			55.8	H12	14	T23P	VLHT23P04	C/D	(D>1000)	2 2 2	۲ / ا
15	042	416412100	1	A1 (0		제 즈	ː 도 :	면 참	조	10	6				51.9	H12	15	T23P	VLHT23P05	C/D	D D		- /
16	042	416412100	1	A1 (5		제 직	¦ 도 「	면 참	조	16	6				79.3	H12	16	T23P	VLHT23P06	C/D	2 300	W	
17	042	416412100	1	A1 (2		제 조	ᅡ도「	면 참	·····································	10	4				49.6	H12	17	T13P	VLHT13P01	C/D	4	<u>" " MARK DE</u> (상부표시	<u> </u>
																					1		(3 十並A) 15 * * 	,
18	042	416412100	1	A1 ()		제 직			조	16	6				78.9	H12	18	T13P	VLHT13P02	C/D	30° (FLG.30	SNIP)	
19	042	416412100	1	A1 (0		제 직	도 도	면 참	조	9	4				44.1	H12	19	T13P	VLHT13P03	C/D	30	30	
20	042	416412100	1	A1 (O		제 즈	도	면참	조	14	6				68.7	H12	20	T13P	VLHT13P04	C/D	6 DET. 7 D	ET. BEAD DET	
21	042	416412100	1	A1	0	600 150	120	230 8	0 30)	2	4		4		12.8	H12	21	E28S	VLHE28S02	W.B.	TANK		
																						100	4	-
																					1	130	 ※ MARK(N	NO.4)
																				-	4		LEG: 350 <d≤1300 65*65*<="" td="" →=""><td>*8 E.A</td></d≤1300>	*8 E.A
																							LEG: D>1300 → 75*75*	
																			TVDC	P W	7	PAD 9.0		g/EA
									MARK	NO. MARK	<u> </u>							-	TYPE	P W	6	PAD 9.0 LEG 85*9		g/EA
-04											LH								A1	340 350	5 4	X LEG 65*65*8/75*75*9		g / M g / M

PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK
BLOCK NO.

7 PAD 9.0 SS400 Kg/EA

(PE P W 6 PAD 9.0 SS400 Kg/EA

340 350 5 LEG 85*9 SS400 Kg/M

4 ※ LEG 65*65*8/75*75*9 SS400 Kg/M

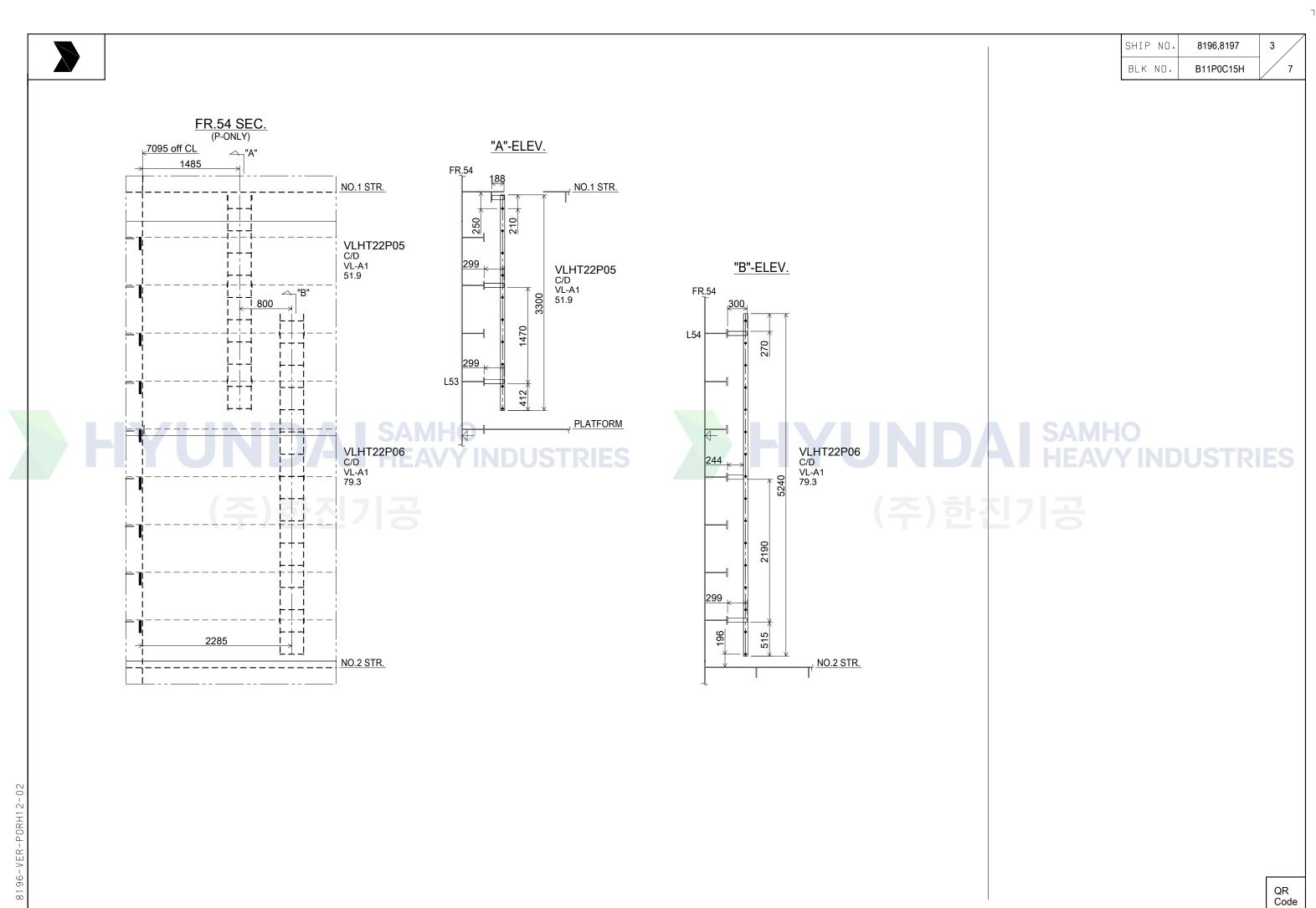
3 LEG 65*9 SS400 Kg/M

2 STEP 22*22 SS400 Kg/M

1 SIDE FRAME 65*9 SS400 2 Kg/M

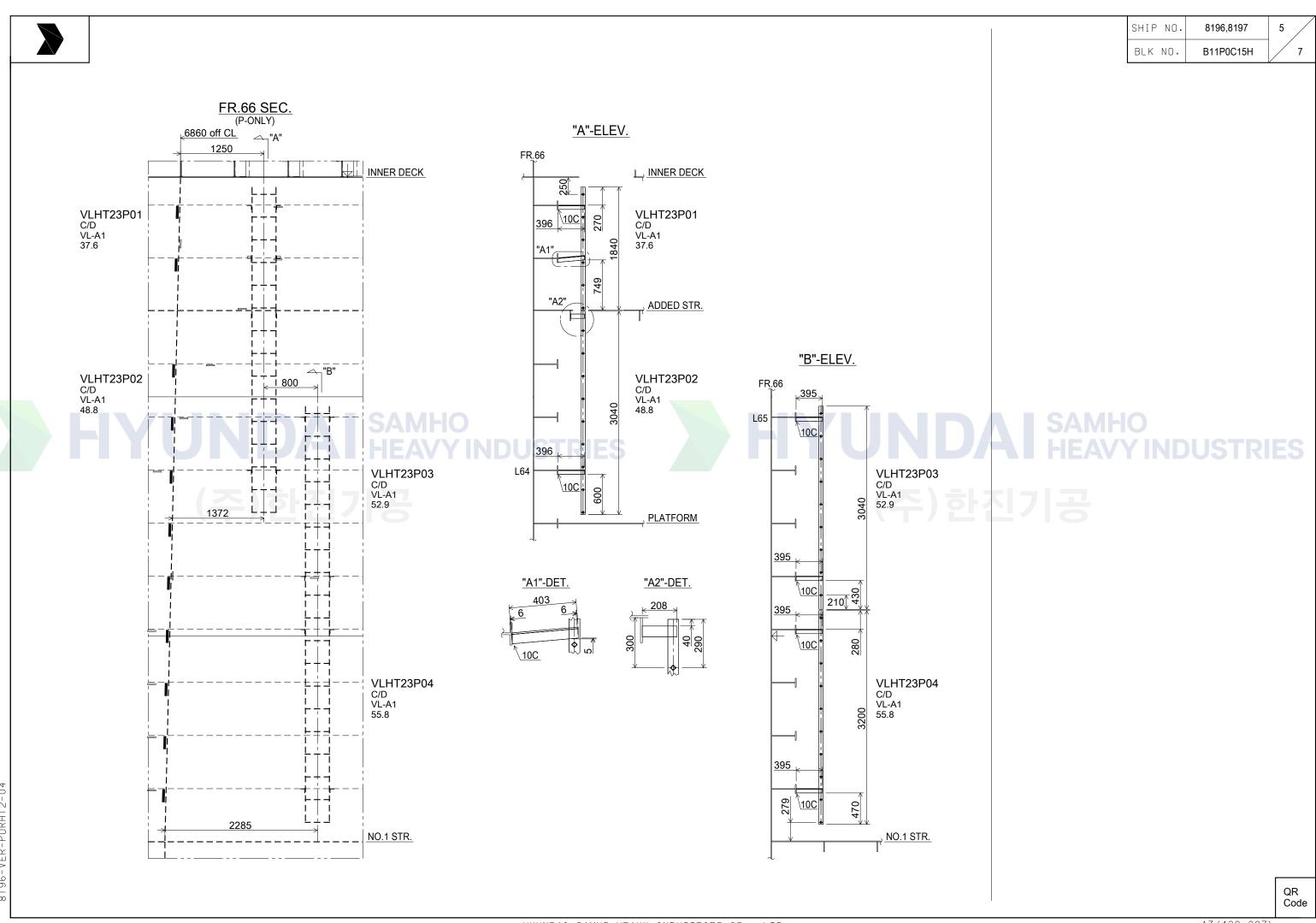
NO DESCRIPTION SIZE MAT'L 0'TY/ST WEIGHT

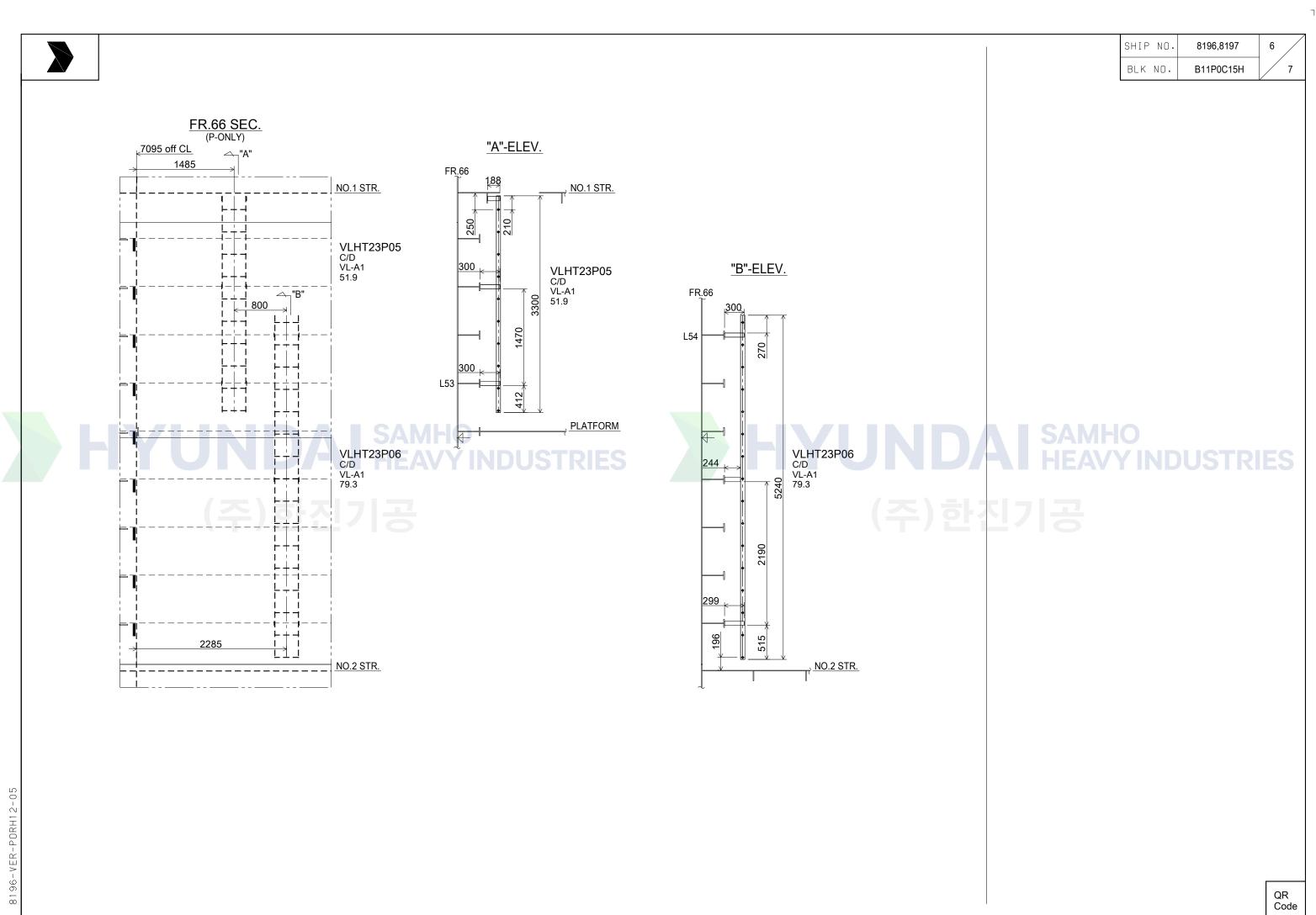
SHIP NO. 8196,8197 2 BLK NO. B11P0C15H FR.54 SEC. (P-ONLY) "A"-ELEV. 6860 off CL FR.54 INNER DECK INNER DECK VLHT22P01 C/D VL-A1 37.6 VLHT22P01 \10C C/D VL-A1 37.6 395 "A2" ADDED STR. "B"-ELEV. ↓_j <u>k_i_800</u> VLHT22P02 C/D VL-A1 VLHT22P02 FR.54 C/D VL-A1 48.8 48.8 L65 10C 395 VLHT22P03 C/D VL-A1 52.9 VLHT22P03 C/D VL-A1 52.9 \<u>10C</u> 1372 **PLATFORM** 395 <u>"A1"-DET.</u> "A2"-DET. 210 8 \<u>10C</u> VLHT22P04 VLHT22P04 C/D VL-A1 55.8 C/D VL-A1 55.8 394 \10C 2285 NO.1 STR. NO.1 STR. QR Code



A3 (420×297)

SHIP NO. 8196,8197 BLK NO. B11P0C15H FR.54 SEC. FR.54 SEC. (P-ONLY) (P-ONLY) "A"-ELEV. "A"-ELEV. 7095 off CL ₹7095 off CL FR.54 FR.54 NO.3 STR. NO.2 STR. NO.2 STR. NO.3 STR. 250 VLHT12P03 C/D VLHT12P01 C/D VL-A1 VL-A1 44.1 VLHT12P03 C/D VLHT12P01 49.6 VL-A1 44.1 VL-A1 243 299 VLHT12P04 C/D VL-A1 68.7 PLATFORM VLHT12P02 C/D VL-A1 78.9 FR.54 2285 INN. BTM. VLHT12P04 C/D VL-A1 68.7 VLHT12P02 218 242 C/D VL-A1 78.9 NO.3 STR. 1490 242 INN. BTM. NO.3 STR. QR Code





A3 (420×297)

SHIP NO. 8196,8197 BLK NO. B11P0C15H FR.66 SEC. FR.66 SEC. (P-ONLY) (P-ONLY) "A"-ELEV. "A"-ELEV. 7095 off CL ₹7095 off CL FR.66 FR.66 NO.3 STR. NO.2 STR. NO.2 STR. NO.3 STR. 250 VLHT13P03 C/D VLHT13P01 C/D VL-A1 VLHT13P03 VL-A1 44.1 VLHT13P01 49.6 VL-A1 44.1 VL-A1 49.6 243 PLATFORM VLHT13P04 C/D VL-A1 68.7 VLHT13P02 C/D VL-A1 FR.66 2285 INN. BTM. VLHT13P04 C/D VL-A1 68.7 VLHT13P02 218 C/D VL-A1 78.9 242 NO.3 STR. 1490 242 INN. BTM. NO.3 STR. QR Code

	Α	В	С	D	E F	GH	1 1	J	K	L	М	N () f) () [R S	T	U	٧ ٧	W X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																														
2 S	EQ 자재번호 Q1	Qty	TYPE	PAIN ⁻	T SPEC	PEC.		С	IMENS			SC	.В	LEG Qty		PAD Qty		wgt BLK.		MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
3							LEI	N D	SU	US	SB	В	1 S	2 (2	2) (;	3) (4)	(5)	(6)	(7)	8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4 (01	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						6	4	4			37	.60 T22P	VLHT22P01	12	37.60						
5	02	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						9	2 2	2			48	.80 T22P	VLHT22P02	18	48.80						
6	03	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						9	4	4			52	.90 T22P	VLHT22P03	18	52.90						
7	04	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						10	4	4			55	.80 T22P	VLHT22P04	20	55.80						
8	05	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						10	6				51	.90 T22P	VLHT22P05	20	51.90						
9 (06	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						16	6				79	.30 T22P	VLHT22P06	32	79.30						
10	07	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						10	4				49	.60 T12P	VLHT12P01	20	49.60						
11	80	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						16	6				78	.90 T12P	VLHT12P02	32	78.90						
12	09	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						9	4				44	.10 T12P	VLHT12P03	18	44.10						
13	10	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						14	6				68	.70 T12P	VLHT12P04	28	68.70						
14	11	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						6	4	4			37	.60 T23P	VLHT23P01	12	37.60						
15	12	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						9	2 2	2			48	.80 T23P	VLHT23P02	18	48.80						
16	13	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						9	4	4			52	.90 T23P	VLHT23P03	18	52.90						
17	14	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						10	4	4			55	.80 T23P	VLHT23P04	20	55.80						
18	15	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						10	6				51	.90 T23P	VLHT23P05	20	51.90						
19	16	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						16	6				79	.30 T23P	VLHT23P06	32	79.30						
20	17	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						10	4				49	.60 T13P	VLHT13P01	20	49.60						
21	18	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						16	6				78	.90 T13P	VLHT13P02	32	78.90						
22	19	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						9	4				44	.10 T13P	VLHT13P03	18	44.10						
23 2	20	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 조						14	6				68	.70 T13P	VLHT13P04	28	68.70						
24	21	416412100	1	A1	0)	60	00 15	0 120	230	80	30	\mathcal{L}		2	4		4		12	.80 E28S	VLHE28S02	4		12.80					
						7																I HE	AV	ΥΠ	NDI	US	TRIE	S		

