NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사 -.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

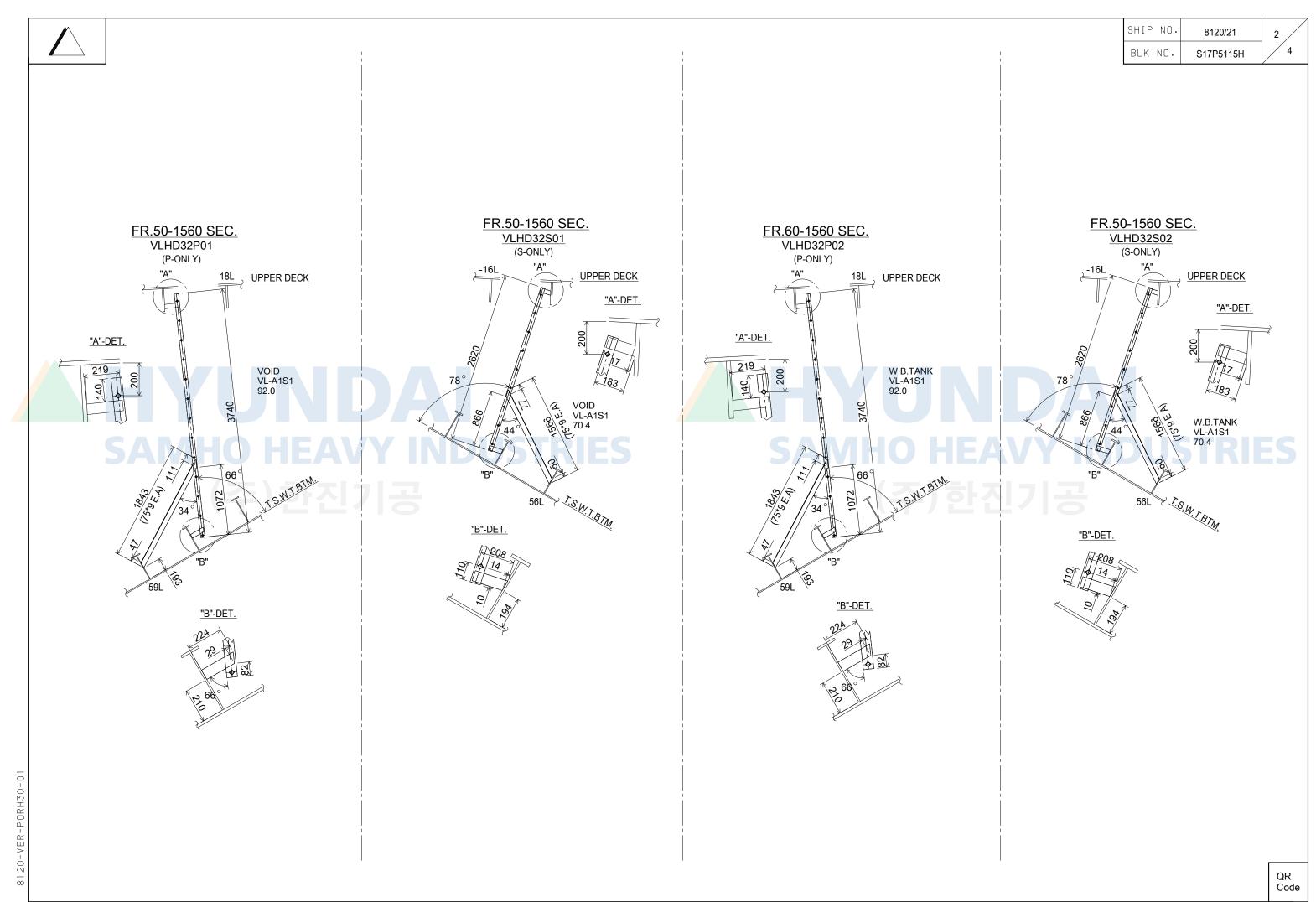
PLAN HISTORY

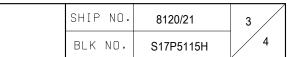
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	22. 06. 28	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完		

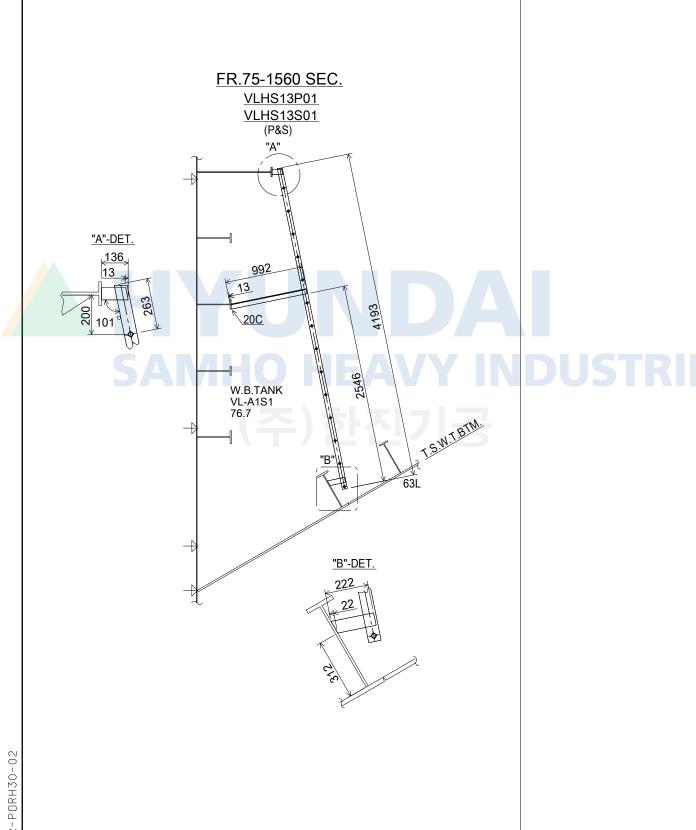
(표지 포함 5 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8120/21	180,000 DWT CLASS BULK CARRIER
TEL. NO.	부서 명	도 면 명
2706	구 조 설 계 부	
승 인	¹ 책임 김 성 주	Vertical Ladder
검 5	E	ᅰᅐᄔᅳ
작 성	g _ 책임 이 천 하	제작도
		도면 번호 S17P5115H POR NO.
ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 06. 28 H30

-	*																	(계산대구분	P	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DV	VG.NO	PAGE
					VE	R	RTICAL	LA	DDE	RI	MFG.		IS	<u> </u>					6016	8	120		B111000	P009313	20220627	Q17	P5115H	1
																				8	121		구조설계부	이천하 🕆 : 270		31/1	0171 011011	
NO.	예산	자재번호	n, TY	ITVDE	PAINT COD (도장 횟수))		1I D	MENSION			sq	I	LE Q'	G TY	P, Q	AD ₽)'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.		IARK NO.	(15	50≤D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	G II	P1		PP 2		SU	U SB	В	S1 S	S2 (2		3) (4) (5	6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.		IAIN NO.			T		
01	042	416412100	1	A1S1 O				제 2	악 도 F	면 참	주		13 4	. 3				95.8	H30	01	D32P	VLHD	32P01		- ↓ × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	7		
																										\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	"A"	
02	042	416412100	1	A1S1 O									9 4	3				74.1	H30	02	D32S	VLHD	32S01	VOID		4		
03	042	416412100	1	A1S1		0							13 4	3	-			95.7	H30	03	D32P	VLHD	32P02	W.B.TANK				
04	042	416412100	1	A1S1		0)						9 4	1 3				74.1	H30	04	D32S	VLHD	32S02	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1S1		0		\	,	\downarrow			14 4	. 2				76.7	H30	05	S13P	VLHS	13P01	W.B.TANK	<u>.</u> ±		-PLAN	
06	042	416412100	1	A1S1		0		제 4	 닥 도 [면 참	<u></u>		14 4	. 2				76.7	H30	06	S13S	VLHS	13501	W.B.TANK	РІТСН	(FLG.3	30∘SNIP)	
			<u>'</u>																						10			
07	042	416412100	1	A1S1		0	5240 305	160 1	10 80	30	2450		18 6	5		6		84.6	H30	07	S17P	VLHS	17P01	W.B.TANK				
08	042	416412100	1	A1S1		0	5240 305	160 1	10 80	30	2450		18 6	5		6		84.6	H30	08	S17S	VLHS	17S01	W.B.TANK	C10 5			
09	042	416412100	1	A1S1		0	5200 305	100 2	50 190	150	2350		17 6	6		6		82.8	H30	09	S17P	VLHS	17P02	W.B.TANK	-			/T-/
10	042	416412100	1	A1S1		0	5200 305	100 2	50 190	150	2350		17 6	5		6		82.8	H30	10	S17S	VLHS	17S02	(6) W.B.TANK		=		7
11	042	416412100	1	A1S1				제결		<u></u> 면 참	조		11 2	2 4			2	63.8		11	S17P	VLHS	17D02	W.B <u>.TANK</u>		}	(H)	
			<u> </u>			0		<u> </u>	i	<u> </u>	<u> </u>					1			H30	11					10			
12	042	416412100	1	A1S1		0	EAV					R	11 2	2 4			2	63.8	H30	12	S17S	VLHS	17S03	W.B.TANK		S	w -	5
13	042	416412100	1	A1S1		0							7 2	2 2	-			41.4	H30	13	S17P	VLHS	17P04	W.B.TANK S	5		/5 N	5 \
14	042	416412100	1	A1S1		0	5-25						7 2	2 2				41.4	H30	14	S17S		17S04	W.B.TANK	(D > 1000)	/	/ 	024
15	042	416412100	1	A1S1		0		\		\downarrow			14 4	. 2				76.7	H30	15	S17P	VLHS	17P05	W.B.TANK	D		,	" /
16	042	416412100	1	A1S1		0		제 2	 악 도 (며 찬	 不		14 4	. 2				76.7	H30	16	S17S	VIHS	17S05	W.B.TANK	€		W	/
								* '4	. — .	_									1100			1				***	. <mark>1. MARK</mark> (상부표	DET.
																						-			4		(상부표 15	EVI)
																									(510.70.6	CN LD)		
															_										30° (FLG. 30 S	NIF)	30	
																								(A) DE		ГТ	l	<u> </u>
	_																							6 DE	ET. 7 DI		<u>bead de</u>	_ .
																									000	© 22	M 4	_
													+											100	130	_		RK(NO.4)
													\perp											-			0 <d≤1300 65*<="" td="" →=""><td>65*8 E.A</td></d≤1300>	65*8 E.A
									ı															7 PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 75*	75*9 E.A Kg/EA
									_	1ARK	NO. MAF	RKINO	2								TYPE	Р	W	6 PAD	9.0	SS400		Kg/EA
- 5												/ <u>L</u> H	7 [7					A1S1	300	350	5 LEG 4 % LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
ERT										<u>_</u>		' '	J <u>L</u>											3 LEG	65*9	SS400		Kg/M
20-1											PROJE	CT NC	<u>.</u>		RIC	DCK N		RIAL NO.	OF BLO	ICK				2 STEP		SS400 SS400		Kg/M Kg/M
∞																								NO DESCRIPT			Q'TY/ST WE	EIGHT
											HYUNE	DAI SA	OHMA	HEA'	V Y I	NDUST	TRIES	CO., LTD	ō								A3(420x29	1/)

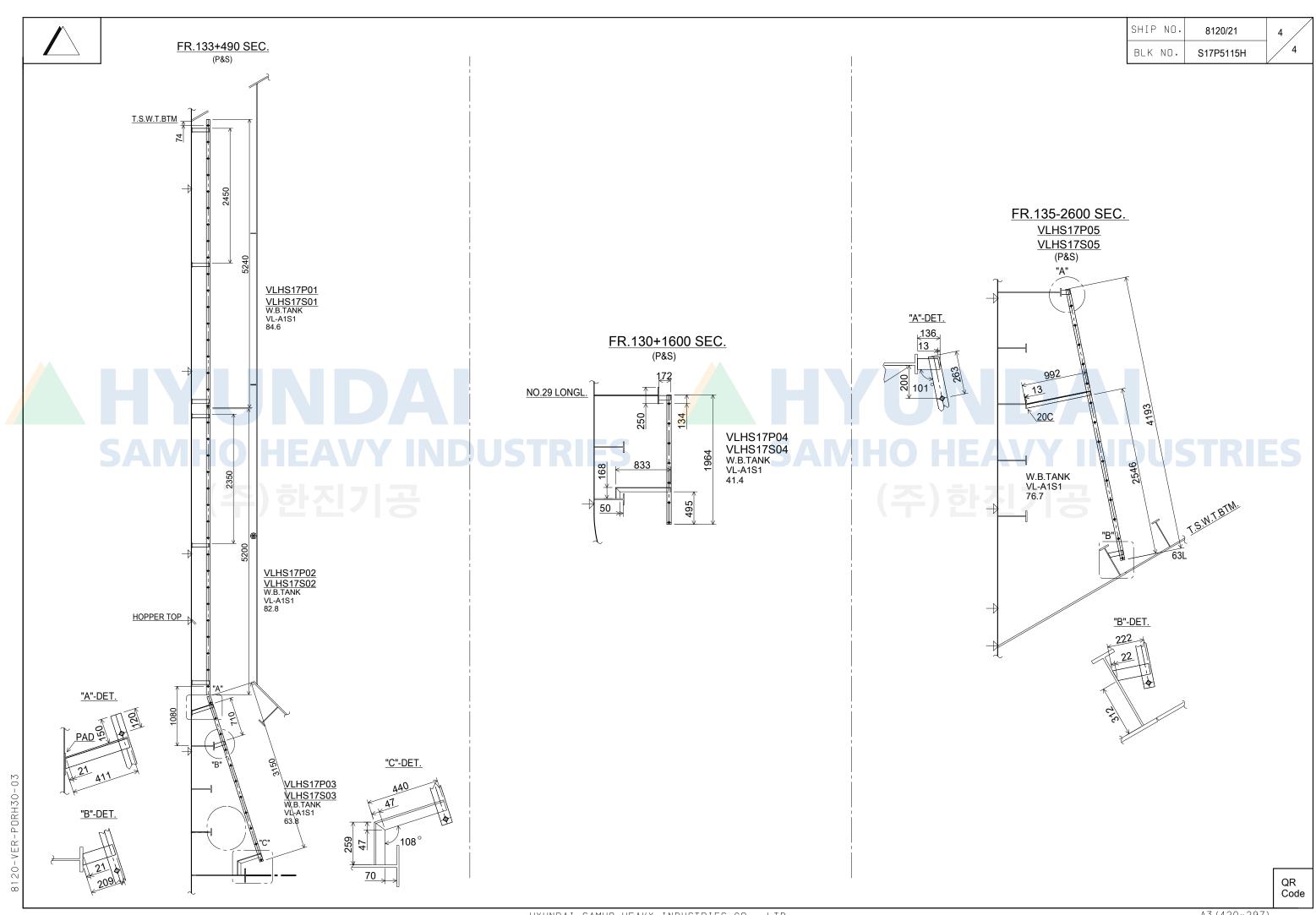








QR Code



	Α	В	С	D	E F	G H		J	K	L	М	N	0	Ρ	Q	R	S	T	U	V	W	Х	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																		
2															Vertical Ladder Option 사항						함					Vertical Ladder Option 사항								
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC		DIMEN				ASION				SQ.B LEG Qty		ı	PAD Qty		WGT	BLI	K. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support			
4							LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA		
5	01	416412100	1	A1S1	0		3740)면	참 조						13	4	2					92.1	0 D32	P VLHD32P01	26	92.10								
6	02	416412100	1	A1S1	0		2620)							9	4	2					70.4	0 D32	S VLHD32S01	18	70.40								
7	03	416412100	1	A1S1		0	3740)							13	4	2					92.1	0 D32	P VLHD32P02	26		92.10							
8	04	416412100	1	A1S1		0	2620	0							9	4	2					70.4	0 D32	S VLHD32S02	18		70.40							
9	05	416412100	1	A1S1		0	4193	3							14	4	2					76.7	0 S13	P VLHS13P01	28		76.70							
10	06	416412100	1	A1S1		0	4193	3 변 :	참 조						14	4	2					76.7	0 S13	S VLHS13S01	28		76.70							
11	07	416412100	1	A1S1		0	5240	305	5 110)	80	30 2	2450		18	6			6	3		84.6	0 S17	P VLHS17P01	36		84.60							
12	08	416412100	1	A1S1		0	5240	305	5 110)	80	30 2	2450		18	6			6	3		84.6	0 S17	S VLHS17S01	36		84.60							
13	09	416412100	1	A1S1		0	5200	305	5 250)	150	2	2350		17	6			6	3		82.8	0 S17	P VLHS17P02	34		82.80							
14	10	416412100	- 1	A1S1		0	5200	305	5 250)	190	150 2	2350		17	6			6	6		82.8	0 S17	S VLHS17S02	34		82.80							
15	11	416412100	1	A1S1		0	3150) 면 :	참 조						11	2	4			2	2	63.8	0 S17	P VLHS17P03	22		63.80							
16	12	416412100	1	A1S1		0	3150)							11	2	4			2	2	63.8	0 S17	S VLHS17S03	22		63.80							
17	13	416412100	1	A1S1		0	3561	1							12	4	2					71.8	0 S17	P VLHS17P04	24		71.80							
18	14	416412100	1	A1S1		0	3561	1							12	4	2					71.8	0 S17	S VLHS17S04	24		71.80							
19	15	416412100	1	A1S1		0	4193	3							14	4	2					76.7	0 S17	P VLHS17P05	28		76.70							
20	16	416412100	1	A1S1		0	4193	3 면	참 조						14	4	2					76.7	0 S17	S VLHS17S05	28		76.70							

HYUNDA SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한전기공