


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 03. 10	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	21. 04. 09	도장 작업성 고려로 상/하 분리 도장 삭제	이천하		결재完
002	21. 08. 24	현장요청으로 도장코드 변경(8094~)	이천하		결재完
003	23. 01. 27	도장코드 변경(8100)	이천하		결재完

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO. B117000	SHIP NO. 8091-96, 8100	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 2706	부서명 선 각 기 술 부	도면명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 연 용		
검 도			
작 성	책임 이 천 하		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도면 번호 F12C5115H	POR NO. H31
		DATE 2021. 03. 10	

C:\EXDB\설계공통양식\부제\작도표지.xls



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH					
1																	PLM 8100-F12C5115H-POS유첩용-002 8100-F12C5115H-002.pdf																						
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support			
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)									PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	O			3540	250	160	110	60	30	1550		11	6			6				57.70	F12C	VLHF12C01	22		57.70										
5	02	416412100	1	A1	O			3540	250	160	110	60	30	1550		11	6			6				57.70	F12C	VLHF12C02	22		57.70										
6	03	416412100	1	A1	O			3880	250	160	110	80	30	1750		12	6			6				62.20	F12C	VLHF12C03	24		62.20										
7	04	416412100	1	A1	O			3880	250	160	110	80	30	1750		12	6			6				62.20	F12C	VLHF12C04	24		62.20										
8	05	416412100	1	A1		O		5330	250	250	200	80	30	2460		16	6			6				81.30	F12C	VLHF12C05	32	81.30											
9	06	416412100	1	A1			O	2520	162	160	110	80	30			8	4			4				39.20	F12C	VLHF12C06	16	39.20											
10	07	416412100	1	A1			O	4560	497	160	110	80	30	2100		14		6			6			88.60	F12C	VLHF12C07	28	88.60											
11	08	416412100	1	A1				2180	150	160	110	80	30			7	4			4				34.50	F12C	VLHF12C08	14	34.50											
12	09	416412100	1	A1			O	1500	162	160	110	80	30			5	4			4				25.60	F12C	VLHF12C09	10	25.60											
13	10	416412100	1	A13	O			5420	250	200	110	200	30	2460		17	6			6				83.50	F42P	VLHF42P01	34		83.50										
14	11	416412100	1	A13	O			5420	250	200	110	200	30	2460		17	6			6				83.50	F42S	VLHF42S01	34		83.50										
15	12	416412100	1	A1			O	1680	250	160	110	250	210			5	4			4				28.80	F42P	VLHF42P02	10	28.80											
16	13	416412100	1	A13		O	O	5420	250	200	110	200	30	2460		17	6			6				83.50	F42S	VLHF42S02	34	83.50											
17	14	416412100	1	A13			O	5420	169	200	110	200	30	2460		17	6			6				81.30	F42P	VLHF42P03	34	81.30											



HYUNDAI SAMHO  
HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

이런저리 사용금지  
이런저리/복합면접/니어/2706  
구조설계부/선체설계3과