NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.
 - → GP 도장 코드만 적용
- 1. GALV'D 사양 : 산세처리 후, HOT DIP GALV'D 55-80μ 적용할 것.
 - → A1G, A13G Type

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	22. 07. 25	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完		

(표지 포함 2 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8020/21	157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
S	승 인	백임 윤경신	Vertical Ladder
노파시.XIS	검 도	책임 이 천 하	제작도
양식쌍세숙노표시	작 성	대리 김성경	· ''II ¬¬ <u> </u>
НО			도면 번호 F31P5115H POR NO
::\EXDB\얼제공	ŀ	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 07. 25 H36

-	* \																			0	예산대구분	PRO	DJECT	NO.	발행부서	작성지	사번	DATE	D	WG.NO	PAGE
	VERTICAL LADDER MFG. LIST														6016	8020	0		B111000	W126	191	20220725	F3	1P5115H	1						
			I			IT 0005										1.50		D.A.D.	ь Т			802	1		구조설계부	김성경	⊺: 4787				1
	산	자재번호	Q'TY	TYPE		IT CODE 당 횟수) P P2				IMENS	SION			a'_	.' ' <u> </u>	LEC Q'T	Y	PAD Q'TY	´	WEIGHT (Kg/ST)	POR N		BLK.	M.A	ARK NO.		(150≤[)≤ 350)		(□> 350)	
중 ⁻	구분	(MATERIAL)			1 2	2 1	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2	2) (3) (4)	5	6 7	,		POR NO S	SEQ.				┦ テ				7) —	
01 0	142	416412100	1	A13	0		5090	196	160	110	80	30	2400		16	6		6		77.6	H36	01	F31P	VLHF3	1P01	VOID		T XX	Y'S		
02 0	142	416412100	1	A13	0		5090	196	160	110	80	30	2400		16	6		6		77.6	H36	02	F31S	VLHF3	1S01	VOID					Α"
03 0	142	416412100	1	A13G			5090	469	160	110	80	30	2400		16	6		6		95.1	H36	03	F31S	VLHF3	1S02	F.P.TAN				4	
04 0)42	416412100	1	A13	0		4760	314	160	110	80	30	2350		15	6				74.5	H36	04	F31S	VLHF3	1S03	VOID					1)
	142	416412100	1		0		5090	412	160	110	80	30	2400		16	6		6		92.4			F41P	VLHF4		VOID		PITCH	(FLG.	<u>"-PLAN</u> 30∘SNIP)	
06 0	142	416412100	1	A13	0		5090	412	160	110	80	30	2400		16	6		6		92.4	H36	06	F41S	VLHF4	1S01	VOND					
07 0	142	416412100	1	A1		0	5240	165	160	110	80	30	2400		16	6				76.2	H36	07	F41P	VLHF4	1P02	A/TRUN		10		ļ	
08 0	142	416412100	1	A1		0	5240	165	160	110	80	30	2400		16	6				76.2	H36	08	F41S	VLHF4	1S02	A/TRUN		<u>C10</u>			
09 0	142	416412100	1	A13G	C		5090	471	160	110	80	30	2400		16	6		6		95.2	H36	09	F41S	VLHF4	1S03	F.P.TAN	ık .			-	/ /
10 0	42	416412100	1	A13	0		4760	300	160	110	80	30	2350		15	6				74.1	H36	10	F41S	VLHF4	1S04	VOID			#		7
																														2 2	E
																										SB		10			<u>)</u>
		SA	V				E				H		15	TR		5					SA		HC		HE/		SB	5	ST	W -	
									-														7 =		-1-	1-		7		5	5 \
										5															212	1/	(D	>1000)			420
																										1	 	D 300		\ \	
																												2 300		"1" MARK	
																												4		(상부	< DET. 르표시)
																														15	
																												30° (FLG.30	SNIP)	7	50
																										-	4				30
																										- 6	DET.	(7) D	ET.	<u>BEAD</u>	DET.
															-	+											00 ((E	M	
																											100	130		4	· '
																														50 <d≤1300 6<="" th="" →=""><th></th></d≤1300>	
																										7	PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 7	75*75*9 E.A Kg/EA
											MA	RK N	10. M	1ARKINO	2							-	TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA
T - 16														VLH] []				A1	340	350		LEG LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
·VER													PRN	JECT NO	= 1.				Eriai	I NIO	OF BLOC		A13(G)	330	350	3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
020-													1110	OLOI NE			BLOC	K NO.		L INU.						1 SI	DE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
₩ HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LT)., LTD.						NO DES	CRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST A3(420x2	WEIGHT 297)								

	ЩЩП		С	D	E F	GH	l J	K	L	M	N O	P Q	R	S T	U	V	W	X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	24/2022 <mark>A 0</mark> 7-25 11	38:48/
1																												
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIMI	ENSION		SQ.B	SQ.B LEG Qty		ty PAC		ty	WGT BLK	. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN D	SL	J	J SB	B S1	S2 (2)	(3)	(4) (5)	(6)	(7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A13	0		5090 19	6 16	0 1	10 80	30 2400	16	6		6	6		77.60 F31	P VLHF31P01	32	77.60							Ì
5	02	416412100	1	A13	0		5090 19	6 16	0 1	10 80	30 2400	16	6		6	9		77.60 F31	S VLHF31S01	32	77.60							Ì
6	03	416412100	1	A13G	0		5090 46	9 16	0 1	10 80	30 2400	16	5	6		6		95.10 F31	S VLHF31S02	32		95.10						Ì
7	04	416412100	1	A13	0		4760 31	4 16	0 1	10 80	30 2350	15	6					74.50 F31	S VLHF31S03	30	74.50							
8	05	416412100	1	A13	0		5090 41	2 16	0 1	10 80	30 2400	16	5	6		6		92.40 F41	P VLHF41P01	32	92.40							
9	06	416412100	1	A13	0		5090 41	2 16	0 1	10 80	30 2400	16	5	6		6		92.40 F41	S VLHF41S01	32	92.40							
10	07	416412100	1	A1		0	5240 16	5 16	0 1	10 80	30 2400	16	6					76.20 F41	P VLHF41P02	32	76.20							Ì
11	08	416412100	1	A1		0	5240 16	5 16	0 1	10 80	30 2400	16	6					76.20 F41	S VLHF41S02	32	76.20							
12	09	416412100	1	A13G	0		5090 47	1 16	0 1	10 80	30 2400	16	5	6		6		95.20 F41	S VLHF41S03	32		95.20						
13	10	416412100	1	A13	0		4760 30	0 16	0 1	10 80	30 2350	15	6					74.10 F41	S VLHF41S04	30	74.10							ĺ

