NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

IYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

	PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED										
0	23. 03. 16	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完										
001	23. 03. 22	형상 변경	김성경	이천하	결재完										

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO	SHIP NO.	SHIP TYPE									
B111000	8158-8163	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER									
TEL. NO.	부서명	도면명									
4787	선 체 설 계 부										
_	인 책임이 현	Vertical Ladder									
검 .	포 책임 이 천 하	제작도									
- - - 작	_성 대리 김성경	~~~									
검 .		도면 번호 F11C0C15H POR NO.									
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2023. 03. 16 H46									
₹ ■	Samho Shipyard, Korea										



(D > 350) $(150 \le D \le 350)$ BOW THRU.RM "A"-PLAN (FLG.30 oSNIP) BOW THRU.RM (D>1000) ≥ 300 √30° (FLG.30 SNIP) (6) DET. DET. BEAD DET. 4 100 130 ※ MARK(NO.4) LEG: 350<D≤1300 → 65*65*8 E.A LEG D>1300 → 75*75*9 E.A SS400 PADKg/EA Ρ TYPE PAD 9.0 SS400 Kg/EA MARK NO. MARKING LEG 85*9 Kg/M 340 350 Α1 65*65*8/75*75*9 SS400 ₩ LEG Kg/M A13 330 SS400 LEG Kg/M PROJECT NO. STEP 22*22 SS400 SERIAL NO. OF BLOCK SS400 SIDE FRAME BLOCK NO. WEIGHT MAT'L Q'TY/ST NO DESCRIPTION A3 (420×297)

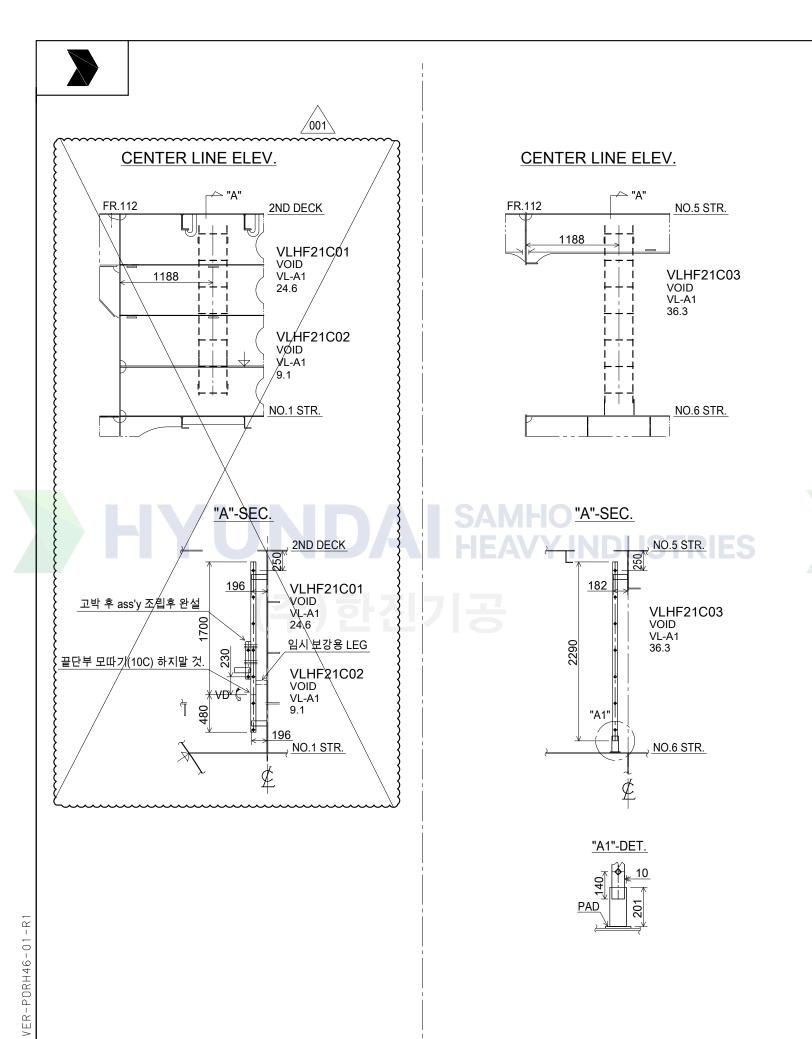
PAGE

DWG.NO

F11C0C15H

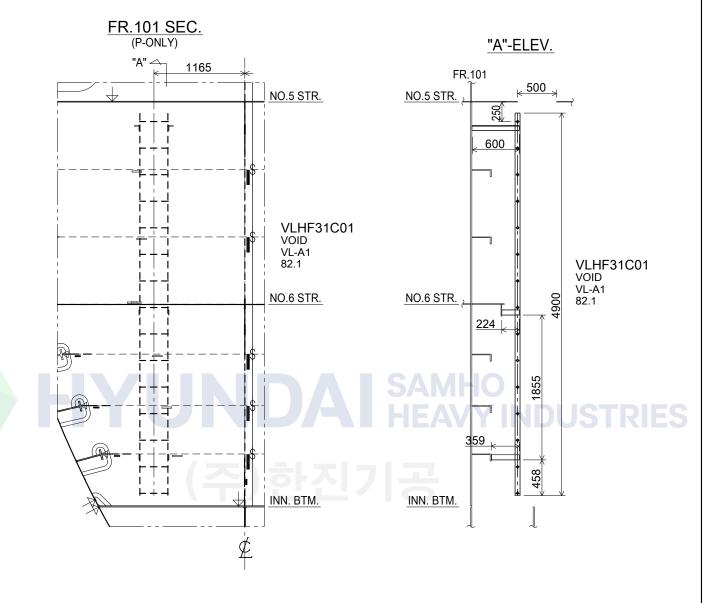
DATE

20230316

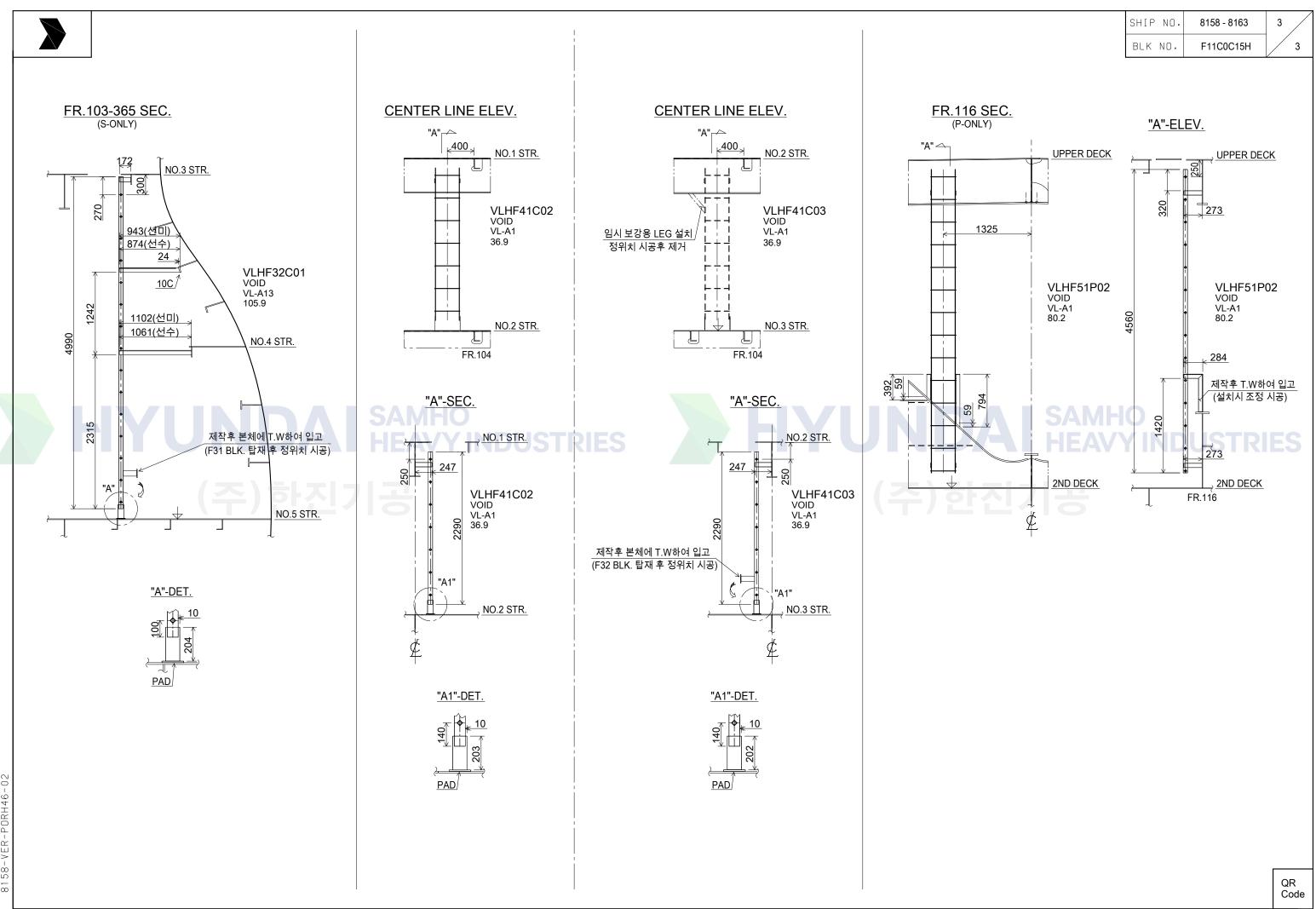


 SHIP NO.
 8158 - 8163
 2

 BLK NO.
 F11C0C15H
 3



QR Code



	ШДШ		С	D	E F	G H	- 1	J	K	L M	N O	P G	R	S T	l	JV	W	X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	24/2023 A ββ−16 15	05:38/
1																												ii
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.		DIMENSIO			N :		SQ.B LEG			PAD Qty		WGT BLK	MARKNO	Step Hole RC 3P		도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	1	
3							LEN	D S	SU	U SB	B S1	S2 (2	(3)	(4) (5) (6	6) (7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	11
4	01	416412100	1	A13	0		1460	150	160	110 80	30		5 4			4		25.00 F110	VLHF11C01	10 2	25.00							ii
5	02	416412100	1	A1	0	제 직	도 만	변 참	조				5 2					24.60 F210	VLHF21C01	10 2	24.60							ii
6	03	416412100	1	A1	0	제 직	도 만	변 참	조				2 2					9.10 F210	VLHF21C02	4 9	9.10							ii
7	04	416412100	1	A1	0	제 직	도 만	변 참	조				7 2		2	2		36.30 F210	VLHF21C03	14 3	36.30							11
8	05	416412100	1	A1	0		1840	159	160	110 80	30		6 4					28.80 F210	VLHF21C04	12 2	28.80							ii
9	06	416412100	1	A1	0	제 직	도 만	변 참	조				15 4	2		2		82.10 F310	VLHF31C01	30 8	32.10							ii
10	07	416412100	1	A1	0		2180	150	160	110 80	30		7 4					33.20 F310	VLHF31C02	14 3	33.20							11
11	80	416412100	1	A13	0	제 직	는 도 만	변 참	조				15 2	4	2	2		105.90 F320	VLHF32C01	30 1	05.90							11
12	09	416412100	1	A1	0		2180	168	160	110 80	30		7 4			4		34.80 F410	VLHF41C01	14 3	34.80							1
13	10	416412100	1	A1	0	제 직	도 만	변 참	조				7 2		2	2		36.90 F410	VLHF41C02	14 3	36.90							ii
14	11	416412100	1	A1	0	제 직	도 민	변 참	조				7 2		2	2		36.90 F410	VLHF41C03	14 3	36.90							
15	12	416412100	1	A1	0	제 직	는 도 D	변 참	조				14 4	2				80.20 F511	VLHF51P02	28 8	30.20							'n

