NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.

통

사

항

공

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

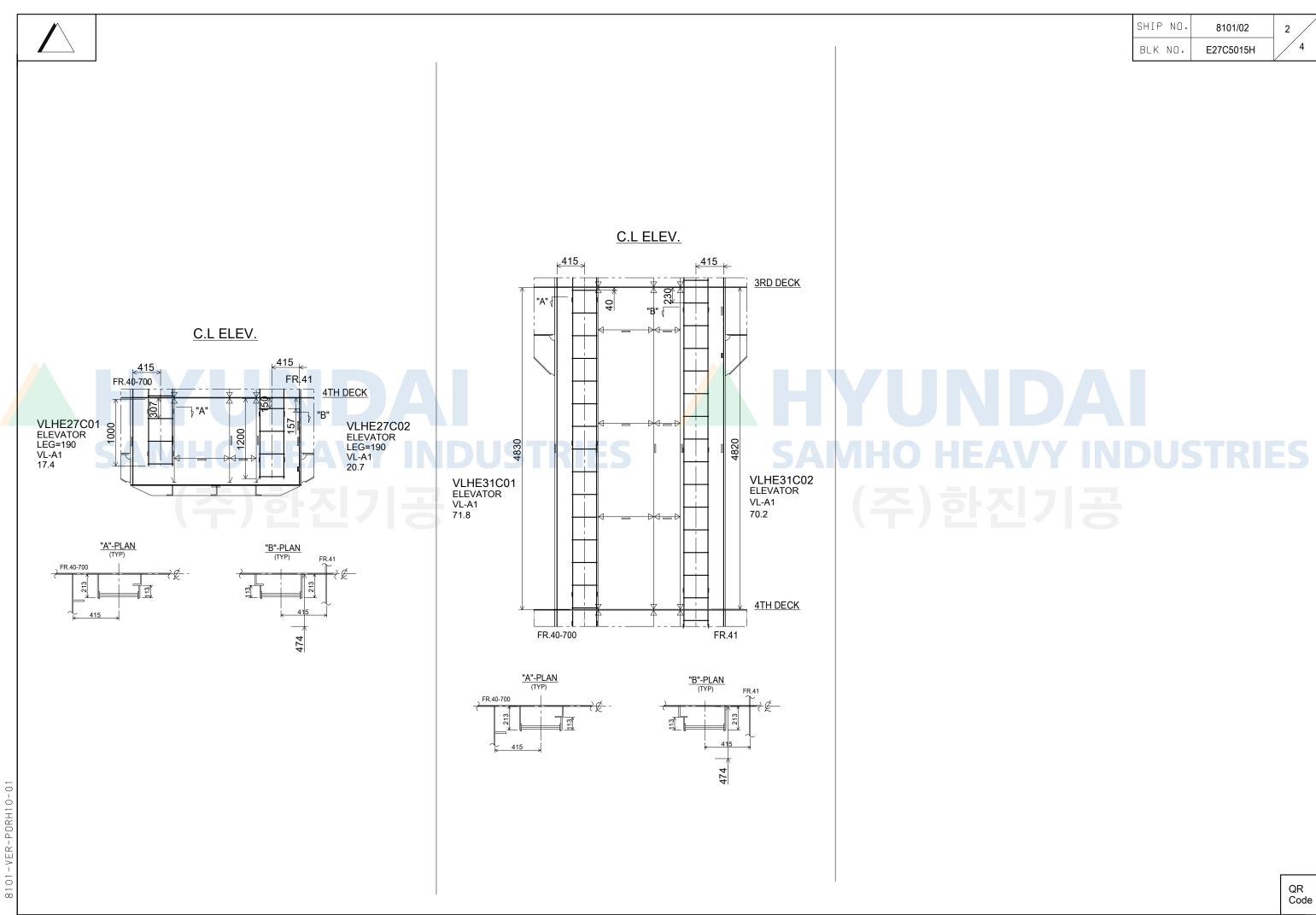
		(X) = LTI = 1			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 05. 26	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

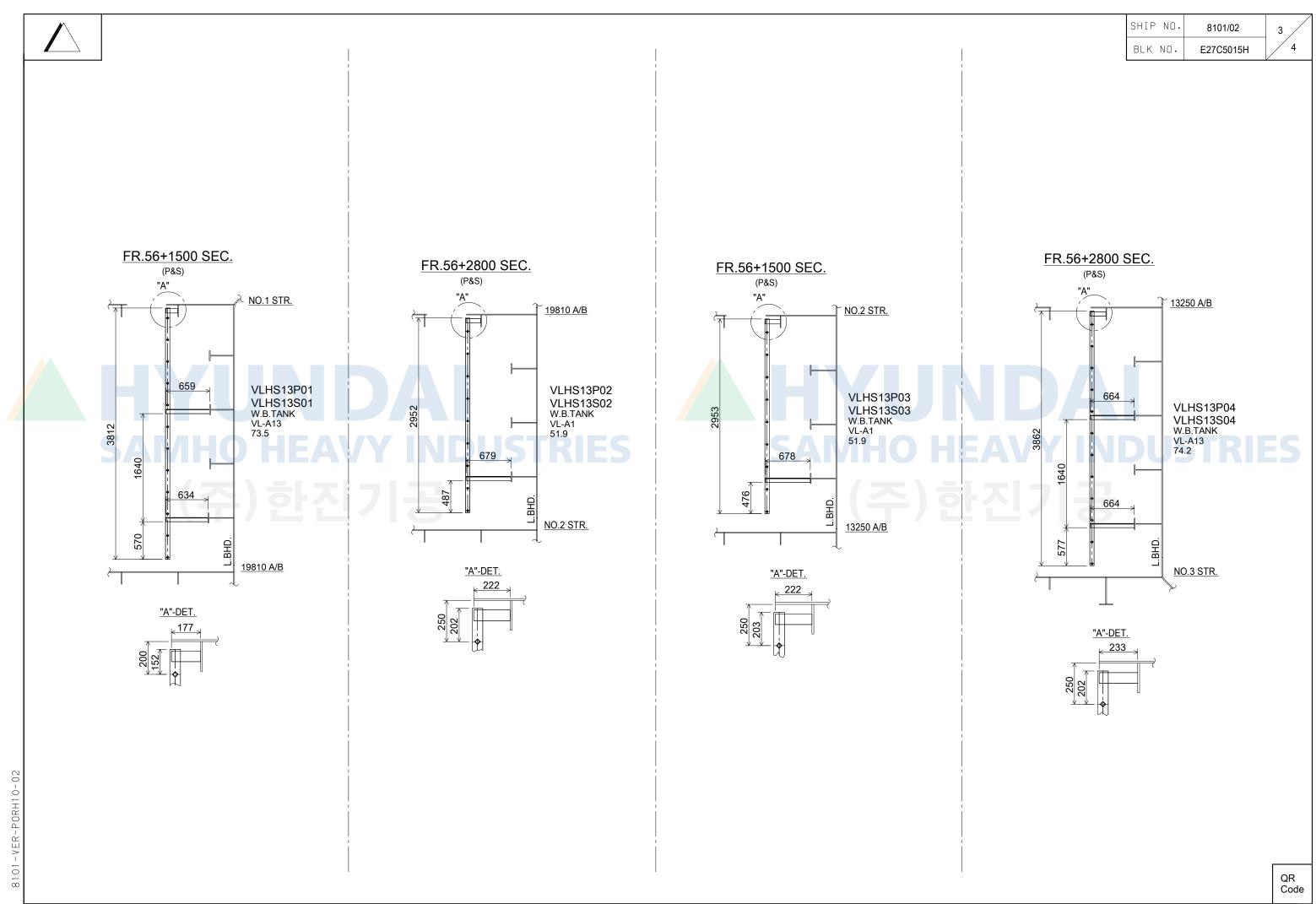
(표지 포함 5 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8101/02	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부 서 명	도면명
	2706	구 조 설 계 부	
CIS	승 승	· 책임 김 성 주	Vertical Ladder
^: # H	검 5	<u></u>	제작도
국 W 세국 보고시.XIS	작 성	책임 이 천 하	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
0 10 10			도면 번호 E27C5015H POR NO.
C:\EXDB\≅ ⁄∥	I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 05. 26 H10

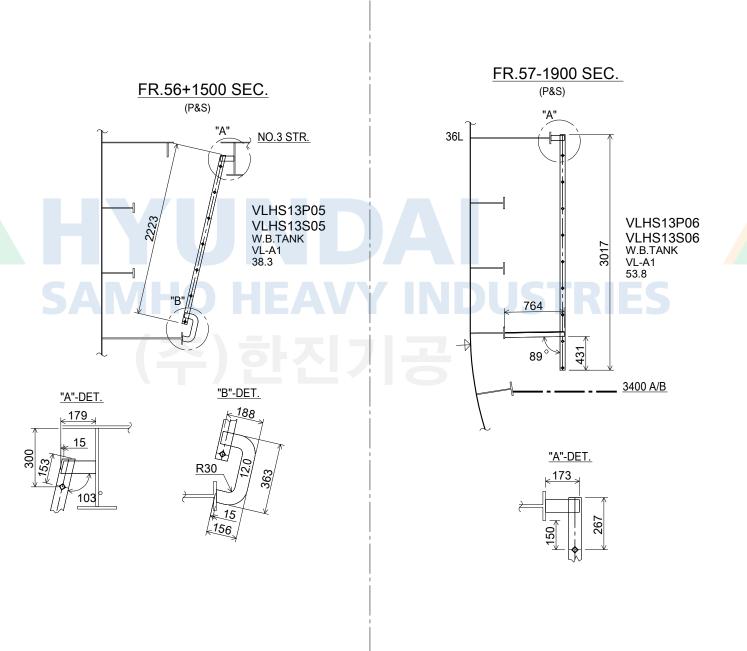
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls

-	♪ ^																		_		예산대구분	<u> </u>	PROJECT	NO.	발행부서	작성자 사	번 DATE	D	WG.NO	PAGE
					<u>V</u> [<u> </u>	<u> </u>	<u>CAL</u>		AC) D E	R	MF () J •	LI	S 1	_				6016	8	3101		B111000	P009313	20220526	F	27C5015H	1
																					-3.4	8	3102		구조설계부	이천하 : 2		EZ	. r C30 13H	4
NO.	예산	자재번호	n, ty	TVDE	PAINT C((도장 횟	수)				DIME	NSION	l			SQ.E	3 Y	LEC Q'T	; Y	PAD ₽ Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	M	ARK NO.	(1	150≤D≤ 350)		(□> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	G II	<u> P</u>	P 2	P8	<u> </u>	D	SU	U	SE	ВВ	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	117	ANN NO.			T		
01	042	416412100	1	A1		0	1000	도면 참조	150	290) 15	0 30			4	4				17.4	H10	01	E27C	VLHE2	7C01	ELEVATOR	X		7	
02	042	416412100	1	A1				도면 참조	200	150) 25	0 30			4	4				20.7		02	E27C	VLHE2	7002	ELEVATOR		1	"A"	
02	042	410412100	<u>'</u>	AI		0	1200		200	150) 25	0 30			4	4				20.7	H10	02	EZIC	VLNEZ	7002	- ELEVATOR				
03	042	416412100	1	A1		0	4830	도면 참조	150	40	20	0 30	2150		15	6				71.8	H10	03	E31C	VLHE3	1C01	ELEVATOR				
04	042	416412100	1	A1		0	4820	도면 참조	300	230) 25	0 17	2100		14	6				70.2	H10	04	E31C	VLHE3	1C02	ELEVATOR				
																													"-PLAN	
																											PITCH	(FLG.	30∘SNIP)	
-									- 11	TL																	5 10			
07	042	416412100	1	A13 ()		3812		제	식	도 단	<u> </u>	조		12	2	4			73.5	H10	07	S13P	VLHS1	3P01	W.B.TANK				
08	042	416412100	1	A13 (3812		제	작	도 단	년 참	조		12	2	4			73.5	H10	08	S13S	VLHS1	3S01	W.B.TANK	C10 5			
09	042	416412100	1	A1 (2952		제	작	도 단	<u> </u> 참	조		9	2	2			51.9	H10	09	S13P	VLHS1	3P02	W.B.TANK	D			7
10	042	416412100	1	A1 C			2952		제	작	도 단	년 참	조		9	2	2			51.9	H10	10	S13S	VLHS1	3S02	6 W.B. TANK				7
									제		도 단		조																(E) (H) (H) (H) (H) (H) (H) (H) (H) (H) (H	
11	042	416412100	1	A1 ()		2953								9	2	2			51.9	H10	11	S13P	VLHS1	3P03	W.B <u>.TA</u> NK	10) Id	
12	042	416412100	1	A1 (Н	2953		제	작	도단	1 참	조		9	2	2			51.9	H10	12	S13S	VLHS1	3S03	W.B.TANK		IST	w #\	5
13	042	416412100	1	A13 (3862		제	작	도 단	년 참	조		12	2	4			74.2	H10	13	S13P	VLHS1	3P04	W.B.TANK	5		(F)	5,
14	042	416412100	1	A13 (3862	K I	제	작	도 단	년 참	조		12	2	4			74.2	H10	14	S13S	VLHS1	3S04	W.B.TANK	7	ï	/ 5	41 /
15	042	416412100	1	A1 (Ī	2223		제	자	도 문	<u>.</u> 1 참			7	4				38.3		15	S13P	VLHS1	3D05	W.B.TANK	(D>1000)			
13		410412100	'																		H10	13				1	€ 800		`\\	_/
16	042	416412100	1	A1 (2223		세	삭	노	<u> </u>	소		7	4				38.3	H10	16	S13S	VLHS1	3S05	W.B.TANK			"1" MARK	DET
17	042	416412100	1	A1 (3017		제	작	도 단	년 참	조		9	2	2			53.8	H10	17	S13P	VLHS1	3P06	W.B.TANK	4		(상부표	EAI)
18	042	416412100	1	A1 (3017		제	작	도 단	<u>년</u> 참	조		9	2	2			53.8	H10	18	S13S	VLHS1	3S06	W.B.TANK			15	
																											30° (FLG.30	SNIP)	5	
																										_				
																								_		6 1	DET. 7 D	<u>ET.</u>	BEAD DE	<u> </u>
																												20	M	
																										100			4	_
																											· -	-	% MAF 50 <d≤1300 65<="" td="" →=""><td>RK(NO.4)</td></d≤1300>	RK(NO.4)
																											1	LEG:	$D>1300 \to 65^{\circ}$	*75*9 E.A
												MARK	NO	MARK]	L NI C								TYPE	P	W	7 PAI		SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
03												<u> </u>	11 U •	<u> </u>									A1	340	350	5 LE	G 85*9	SS400		Kg/M
RT-(L		[V L	_ H								A13	330	350	3 LE		SS400 SS400		Kg/M Kg/M
1 - VE													PRI	DJECT	NO.	-			SER	RIAL NO.	OF BLO	OCK_				2 ST	EP 22*22	SS400		Kg/M
810																		BLOCK	<u>NO.</u>							NO DESCRI		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST WE	Kg/M EIGHT
											1		Н	YUNDAI	SAM	но н	IEAV	Y INDUS	STRIES	CO., LTD).			1				1	A3 (420×29	





SHIP NO. 8101/02 4
BLK NO. E27C5015H 4



8101-VER-PORH10-03

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

QR Code

Α	В	С	D	E f	G	H I	J	K	L	М	N	0	Р	Q I	R S	T U	V	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	ΑE	AF	AG	AH
1										Pl	M	81	00-	-E2	27C5	015F	I-P	OS.	유점	용-(8100-E	27C50)15H-	0.pdf					
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.						ENSION			S	Q.B	LEG (Qty	PAD (Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	모급	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3					LE	LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2 ((2)	3) (4)	(5) (6) (7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4 01	416412100	1	A1			0 면참조		200	130	80	30			4	4				20.50	E27C	VLHE27C01	8	20.50						
5 02	416412100	1	A1			0 면참조		150	60	80	30			4	4				19.80	E27C	VLHE27C02	8	19.80						N
6 03	416412100	1	A1			O 면참조		150	290	250	1902	230		14	6				70.90	E31C	VLHE31C01	28	70.90						
7 04	416412100	1	A1			0 면참조		300	230	150	2602	200		14	6				71.00	E31C	VLHE31C02	28	71.00						
8 05	416412100	1	A13		0	1460	150	160	110	80	30			5	4		4		25.00	E33P	VLHE33P01	10	25.00				0		
9 06	416412100	1	A13		0	1460	150	160	110	80	30			5	4		4		25.00	E33P	VLHE33P02	10	25.00						
10 07	416412100	1	0			3812	면 참	함 조						12	2 4	1			73.50	S13P	VLHS13P01	24		73.50		<u> </u>			
11 08	416412100	1	0			3812	면 참	함 조						12	2 4	1			73.50	S13S	VLHS13S01	24		73.50					2
12 09	416412100	1	0			2952	면 참	함 조						9	2 2	2			51.90	S13P	VLHS13P02	18		51.90					
13 10	416412100	1	0			2952	면 참	함 조						9	2 2	2			51.90	S13S	VLHS13S02	18		51.90		<u>NL</u>			
14 11	416412100	1	0			2953	면 참	함 조						9	2 2	2			51.90	S13P	VLHS13P03	18		51.90		V			
15 12	416412100	1	0			2953	면 참	함 조						9	2 2	2			51.90	S13S	VLHS13S03	18		51.90					
16 13	416412100	1	0			3862	면 참	함 조						12	2 4	1			74.20	S13P	VLHS13P04	24		74.20		Щ	2		
17 14	416412100	1	0			3862	면 참	함 조						12	2 4	1			74.20	S13S	VLHS13S04	24		74.20					
18 15	416412100	1	0			2223	면 참	함 조						7	4				38.30	S13P	VLHS13P05	14		38.30					
19 16	416412100	1	0			2223	면 참	함 조						7	4				38.30	S13S	VLHS13S05	14		38.30					
20 17	416412100	1	0			3017	면 참	함 조						9	2 2	2			53.80	S13P	VLHS13P06	18		53.80					
21 18	416412100	1	0			3017	면 참	함 조						9	2 2	2			53.80	S13S	VLHS13S06	18		53.80					1
22 19	416412100	1	A13		0	1460	150	160	110	80	30			5	4		4		25.00	E33P	VLHE33P03	10	25.00				U		
23 20	416412100	1	A13		0	1460	150	160	110	80	30			5	4		4		25.00	E33P	VLHE33P04	10	25.00						

SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공