NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

공

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.
- 2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

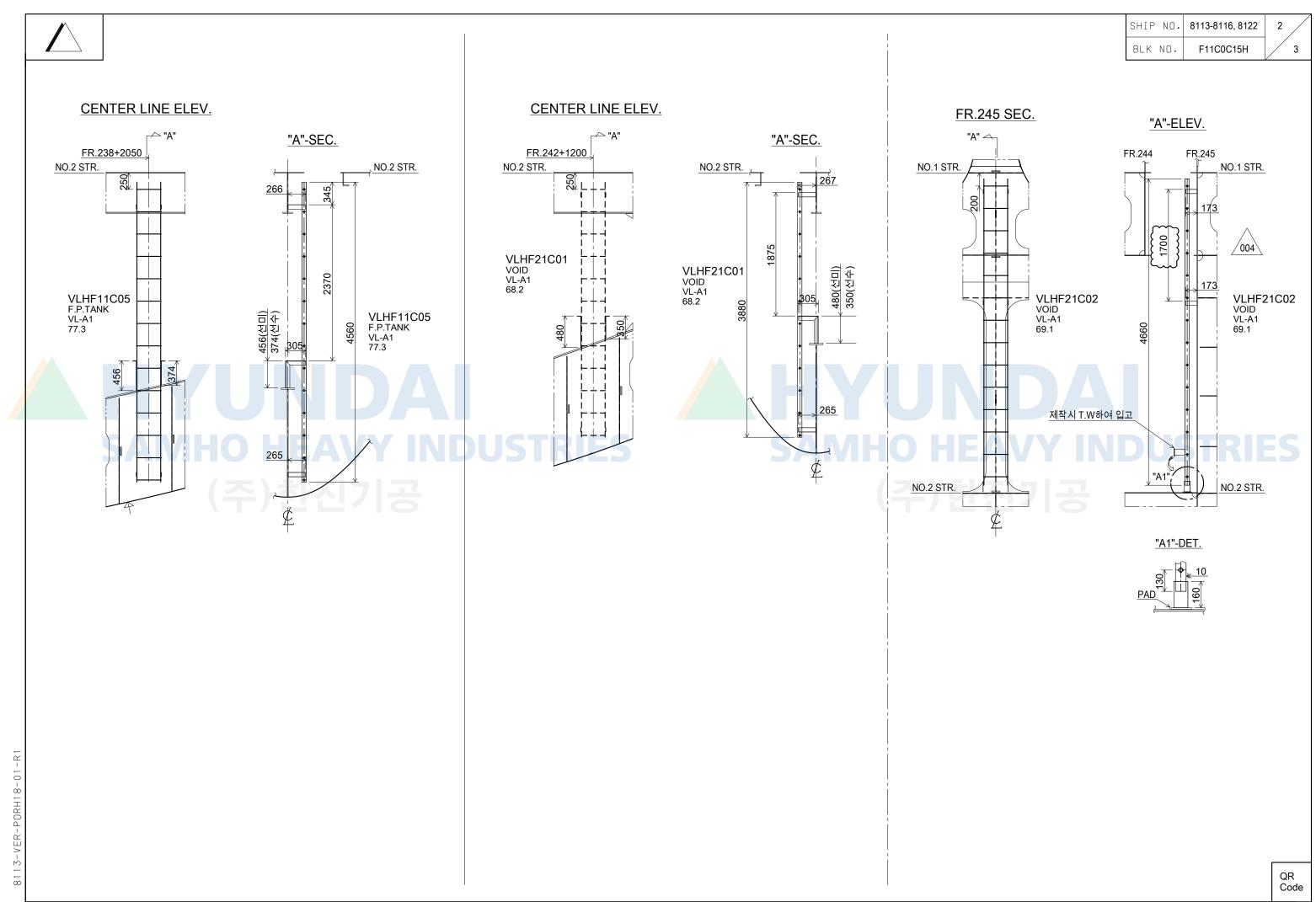
PLAN HISTORY

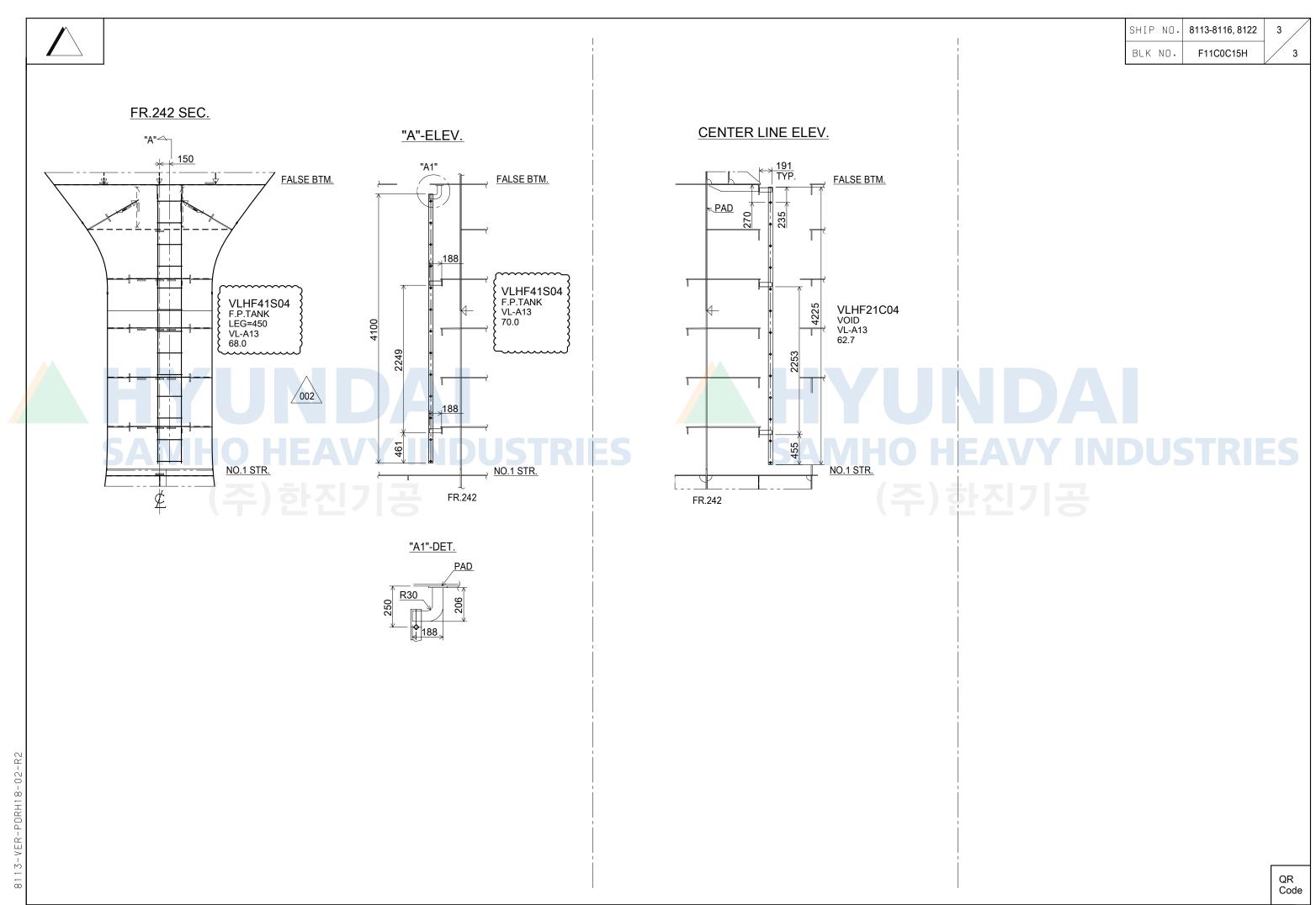
		\ T /?!:'//?			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 11. 10	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
003	21. 11. 22	구조변경에 의한 형상 수정	김성경	이천하	결재完
004	22. 02. 16	Leg 위치 변경(8115~)	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO	SHIP NO.	SHIP TYPE					
B111000	8113-8116, 8122	91,000 CBM CLASS LPG CARRI	IER				
TEL. NO.	부서명	도면명					
4787	구 조 설 계 부						
승 (^멫 책임 김성주	Vertical Ladder					
경 건 건 다 다 다 다 다 다 다 다 다 다 다 다 다 다 다 다 다	_로 책임 이 천 하	제작도					
: - - 작 성	대리 김성경	~\\`±					
0		도면 번호 F11C0C15H	POR NO.				
C. EAUBY = 211 O	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2021, 11, 10	H18				
	Samho Shipyard, Korea	2021.11.10	П16				

-																				예산대구분	F	PROJECT	NO.	발행부서	작성	자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					VE	ERTI	CAL		AD	DEF	7 1	<u> 1F G</u>	0	<u> </u>	ST	_				6016	8	3113		B111000	W12	26191	20211110	-	F11C0C15H	1/
																					81	114-8116, 812	22	구조설계부	김성경	⊺: 4787				3
NO.	예산	자재번호	 n' TY	/	PAINT COU (도장 횟수)			DIMEN:	SION				SQ.B Q'TY		LEG]'TY		PAD P Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MA	RK NO.		(150≤	≤D≤ 350)		(□ > 350)	
	중구분	(MATERIAL)	G II	P	P P7 P4 2 2 2		D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	117	AINN NU:		ns .		\top		
01	042	416412100	1	A1		1160	151	160	110	80	30			4	4		4		20.8	H18	01	F11C	VLHF1	1C01		/L +	D × Δ			
00		440440400	4	1 1		4466	450	100	440	00				4			4		20.8		00	F440	\/\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	1000	F.P.TA			3	"A	<i>†</i> "
02	042	416412100	1	A1 C	,	1160	150	160	110	80	30			4	4		4		20.8	H18	02	F11C	VLHF1	$\overline{}$	- F.P. P	INA	1	\	\searrow_4	
03	042	416412100	1	A13	0	1550	150	250	200	80	30			5	4		4		26.3	H18	03	F11C	VLHF1	1C03 /001\	A/TRU	NK 💛	,			
04	042	416412100	1	A13S5 C		3770	252	160	110	80	30	1700		12	6		6		61.3	H18	04	F11C	VLHF1	1C04	F.P.TA	.NK				
05	042	416412100	1	A1 C				제	작 도	E 면	참 2	2		14	4	2			77.3	H18	05	F11C	VLHF1	1C05	F.P.	NK	PITCH:		'A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A1		0		제	작 5	E 면	참 2	<u> </u>		12	4	2			68.2	H18	06	F21C	VLHF2	1C01	VOND			(FL(G.30∘SNIP)	
								 제			<u></u> 참 2					_							-		1	15	10			
07	042	416412100	1	A1		0								14	4		2	2	69.1	H18	07	F21C	VLHF2	~~~ <u>/</u>	VOI <u>b</u>					
08	042	416412100	1	A13 C)			제	작 도	E 면	참 2	Σ		13	6		2		70.0	H18	08	F41S	VLHF4	,	F.P.TA	N	5)
09	042	416412100	1	A13		0	~~~~	~~~~	작 5	- 면	참 .	<u> </u>	~~~	13	-6	~~~		****	62.7	H18	09	F21C	VLHF2	1C04	VOID		-		-	
10	042	416412100	1	A13		0 410	318	160	110	80	30	2050		13	6				65.7	H18	10	F21C	VLHF2	1C05 003	VOID			=	-	
11	042	416412100	1	A13		O 4760	200	160	110	80	30	2100	~~~~	15	6	~~~			71.4	H18	11	F21C	VLHF2	1C06	VOID				(H) I I CH)	
																											10			
12	042	416412100	1	A13S5 C		4760	382	160	110	80	30	2000	Н	15		6		6	86.6	H18	12	F41P	VLHF4	1P01	F.P. A	NK 1	5		- W - I V	5
13	042	416412100	1	A13S5 C		4760	382	160	110	80	30	2000		15		6		6	86.6	H18	13	F41S	VLHF4	1S01	F.P.TA	NK ⊠ ⊥		-	5	5 \
14	042	416412100	1	A1	0	4940	153	160	110	220	70	2200		15	6		6		73.6	H18	14	F41P	VLHF4	1P02	A/TRU	NK (E) > 1000)			450
15	042	416412100	1	A1	0	4940	153	160	110	220	70	2200		15	6		6		73.6	H18	15	F41S	VLHF4		A/TRU	,	D ,			
16	042	416412100	1	A1		620	150	90	250	80	30			2	4		4		13.0	H18	16	F41P	VLHF4	1P03	B.W		2 300		1	
17	042	416412100	1	A1	0	620	150	90	250	80	30			2	4		4		13.0	H18	17	F41S	VLHF4	1503	B.W	 	4)		<u>" " MARK</u> (상부]	DET.
																									1	L		=	15 	五N)
18	042	416412100	1	A13S5 C)	4100	250	160	110	80	30	1750		13	6		6		65.7	H18	18	F41P	VLHF4	1P04	F.P.TA	NK	30° (FLG.3	O SNIP)		20
																										4	30	0.111.7		30
																										o DET	. (7)	DET.	I_ Bead d	_
																										-	·		DLAU D	<u> </u>
																										$\overline{}$	<u> </u>	65	<u>4</u>	
																+									-	100	13	30	,	ARK(NO.4)
																							_					LEG : LEG :	: 350 <d≤1300 65<="" td="" →=""><td>5*65*8 E.A</td></d≤1300>	5*65*8 E.A
																									7	PAD	9.0	SS400	Dr 1000 7 10	Kg/EA
x * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	\1S5,A13	S5 TYPE의 PAD 재질(은 LT강	임. → 강재 .	사급					MA	RK N	10. M	<u>1ARK I</u>	N G								TYPE	Р	W	6 5	PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
00	1S5,A138												VL	Н								A1(S5)	340	350	Ť	K LEG	65*65*8/75*75	*9 SS400		Kg/M
V E R 0	6 PAD 9	0 460LF-M32S 0).35 Kg/E	EA									IE O T	МО			=		DIAL NO	05 01 0		A13(S5)	330	350	3	LEG	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M
13-	7 PAD 9	.0 460LF-M32S	0.53 Kg/l	EA								LKU	JECT	NU.		R	_OCK		RIAL NO.	nt RFF	JUK				2 1 S	STEP IDE FRAM		SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
8																		-								SCRIPTIO		MAT'L		WEIGHT
												HYU	JNDAI	SAMH	HO HE	EAVY	INDUS	STRIE	S CO., LTD										A3(420x29	9/)





	ЩЩ		С	D	E F	GH	_	J	<	L M	N O P	Q R	S T	U V W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.80	22/2021A刊1-10 11	J6:02/
1																										
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIN	MENSION		SQ.B L	EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D S	U	U SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1		0	1160	151 16	60	110 80	30	4 4		4	20.80	F11C	VLHF11C01	8	20.80							
5	02	416412100	1	A1	0		1160	150 16	60	110 80	30	4 4		4	20.80	F11C	VLHF11C02	8		20.80						
6	03	416412100	1	A13	0		1550	175 2	50 2	200 80	30	5 4		4	26.30	F11C	VLHF11C03	10	26.30							
7	04	416412100	1	A13S5	0		3770	252 16	60	110 80	30 1700	12 6		6	61.30	F11C	VLHF11C04	24		61.30						
8	05	416412100	1	A1	0	제 작	도 (면 참	조			14 4	2		77.30	F11C	VLHF11C05	28		77.30						
9	06	416412100	1	A1		0	도 (면 참	조			12 4	2		68.20	F21C	VLHF21C01	24	68.20							
10	07	416412100	1	A1		0	도 (면 참	조			14 4	2	2	69.10	F21C	VLHF21C02	28	69.10							
11	80	416412100	1	A13	0	제 작	도 (면 참	조			13 6		2	70.00	F21C	VLHF21C03	26		70.00						
12	09	416412100	1	A13		0	도 (면 참	조			13 6			62.70	F21C	VLHF21C04	26	62.70							
13	10	416412100	1	A13		0	도 (면 참	조			13 6			60.80	F21C	VLHF21C05	26	60.80							
14	11	416412100	1	A13		0	4760	200 16	60	110 80	30 2100	15 6			71.40	F21C	VLHF21C06	30	71.40							
15	12	416412100	1	A13S5	0		4760	382 16	60	110 80	30 2000	15	6	6	86.60	F41P	VLHF41P01	30		86.60						
16	13	416412100	1	A13S5	0		4760	382 16	60	110 80	30 2000	15	6	6	86.60	F41S	VLHF41S01	30		86.60						
17	14	416412100	1	A1	0		4940	153 16	60	110 220	70 2200	15 6		6	73.60	F41P	VLHF41P02	30	73.60							
18	15	416412100	1	A1	0		4940	153 16	60	110 220	70 2200	15 6		6	73.60	F41S	VLHF41S02	30	73.60							
19	16	416412100	1	A1		0	620	150	90 2	250 80	30	2 4		4	13.00	F41P	VLHF41P03	4	13.00							
20	17	416412100	1	A1		0	620	150	90 2	250 80	30	2 4		4	13.00	F41S	VLHF41S03	4	13.00							
21	18	416412100	1	A13	0		4100	250 16	60	110 80	30 1750	13 6		6	65.70	F41P	VLHF41P04	26		65.70						

SAMH() EAVY INDUSTRIES SAMH() EAVY INDUSTRIES A 13.00 6 | 65.70 F41P VLHF41P04 26 65.70