


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것. → GP 도장 코드만 적용
	1. GALV'D 사양 : 산세처리 후, HOT DIP GALV'D 55-80μ 적용할 것. → A1G, A13G Type

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 08. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 5 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8020/21	SHIP TYPE 157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 윤 경 신		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 T11P0C15H	POR NO.
		DATE 2022. 08. 18	H40



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8020		B111000	W126191		20220818	T11P0C15H	1
	8021		구조설계부	김성경	T : 4787			4

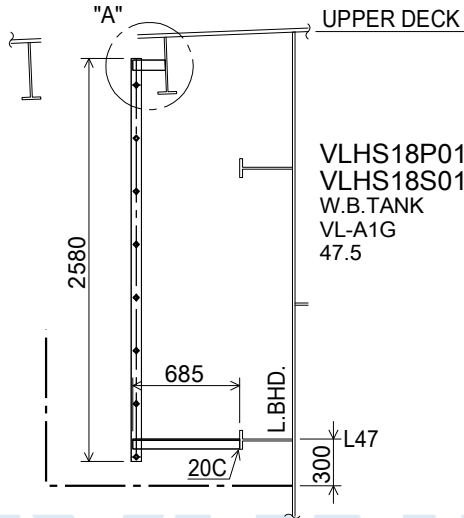
[illegible]

NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT
7	PAD	9.0	SS400		K_g / EA
6	PAD	9.0	SS400		K_g / EA
5	LEG	85*9	SS400		K_g / M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		K_g / M
3	LEG	65*9	SS400		K_g / M
2	STEP	22*22	SS400		K_g / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	K_g / M

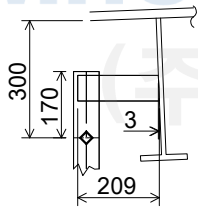


SHIP NO.	8020/8021	2
BLK NO.	T11P0C15H	4

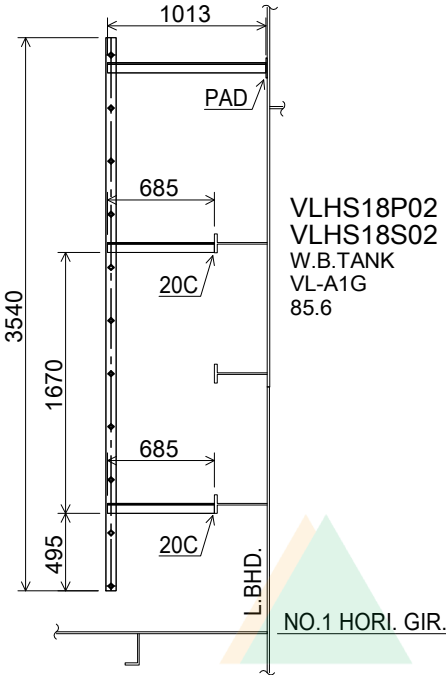
FR.59+2600 SEC.
(P&S)



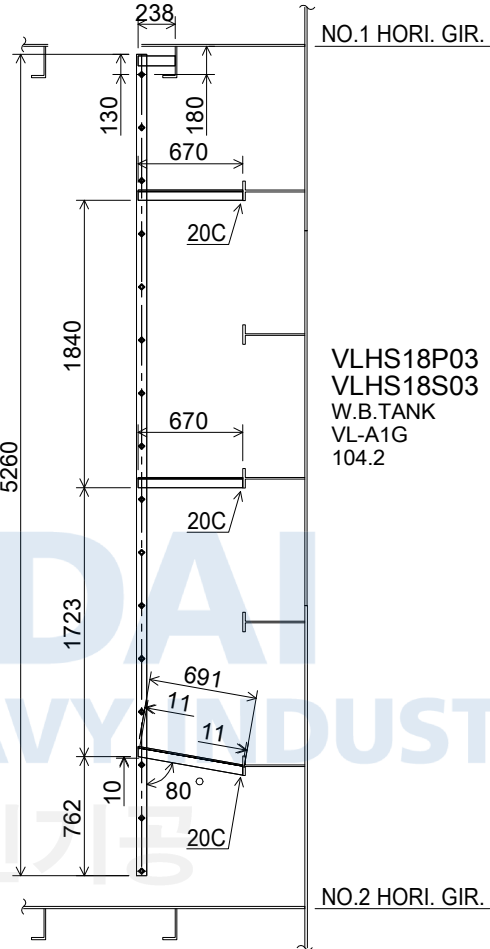
"A"-DET.

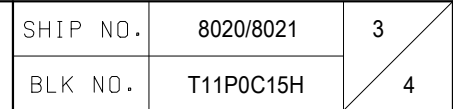


FR.59+1800 SEC.
(P&S)



FR.58+1500 SEC.
(P&S)

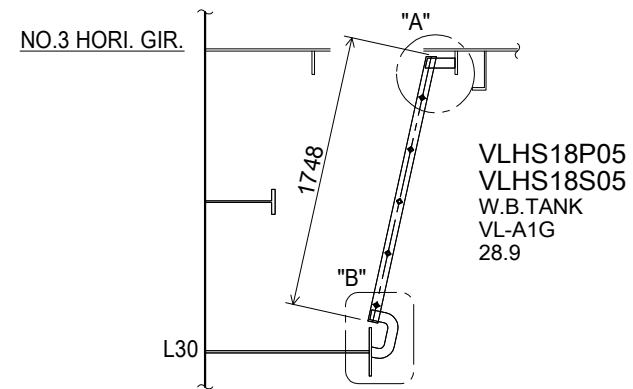




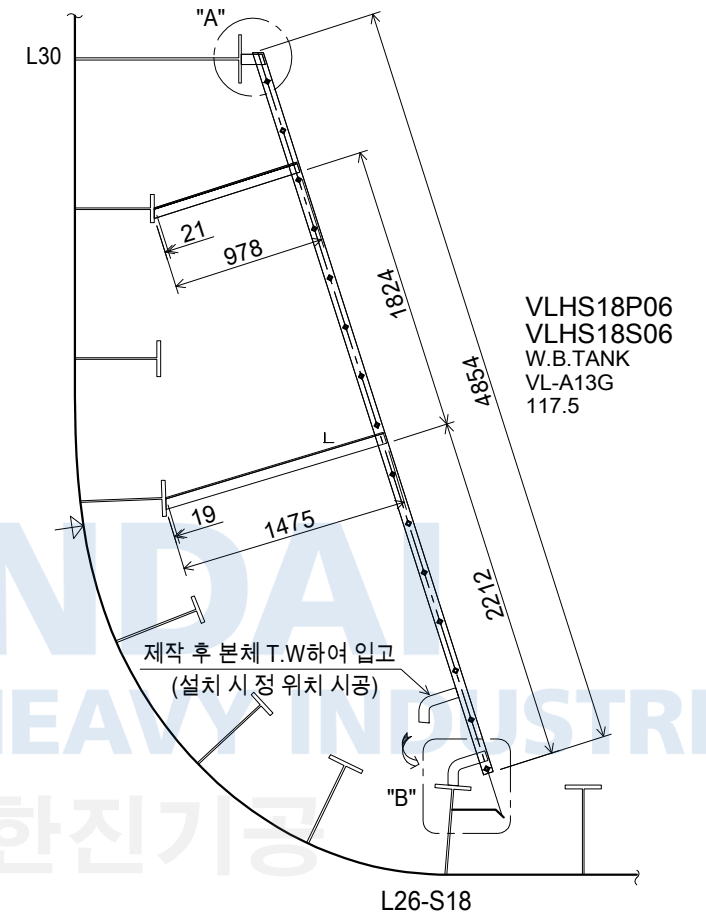
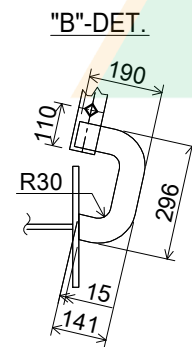
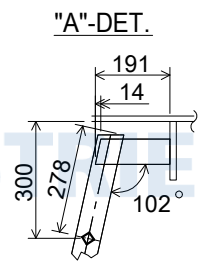
1

4

FR.58+2700 SEC.
(P&S)

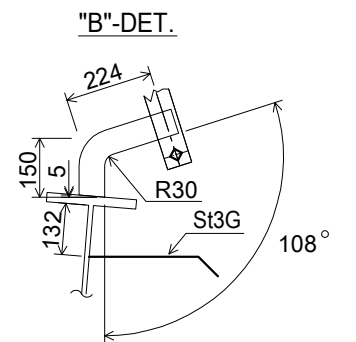
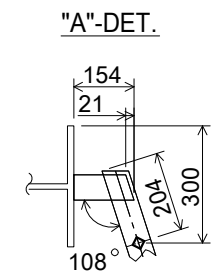


VLHS18P05
VLHS18S05
W.B.TANK
VL-A1G
28.9



VLHS18P06
VLHS18S06
W.B.TANK
VL-A13G
117.5

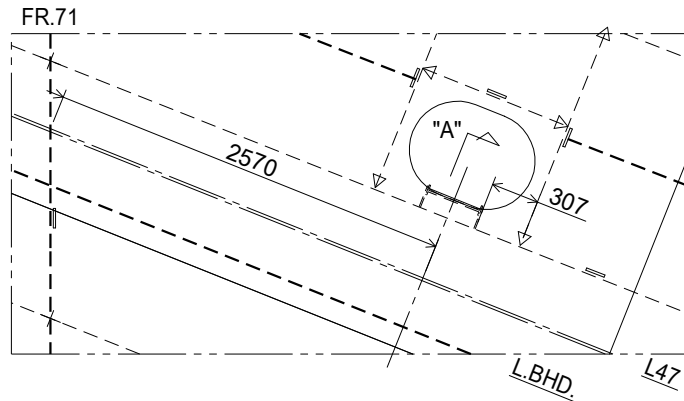
제작 후 본체 T.W하여 입고
(설치 시 정 위치 시공)

QR
Code

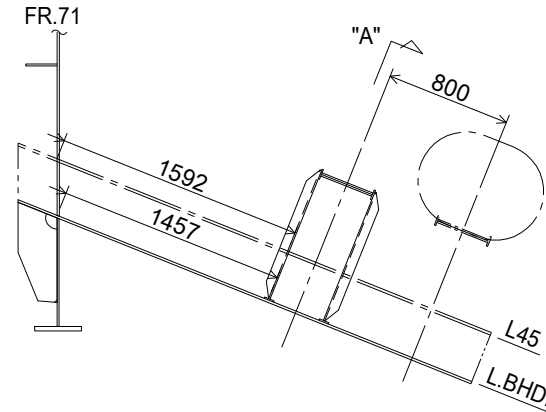


SHIP NO.	8020/8021	4
BLK NO.	T11P0C15H	4

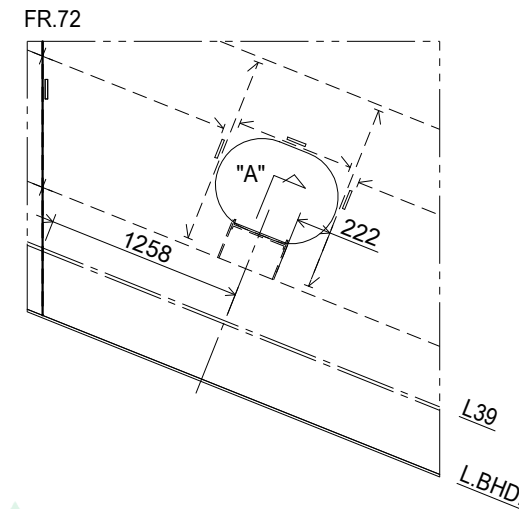
UPPER DECK PLAN
(P&S)



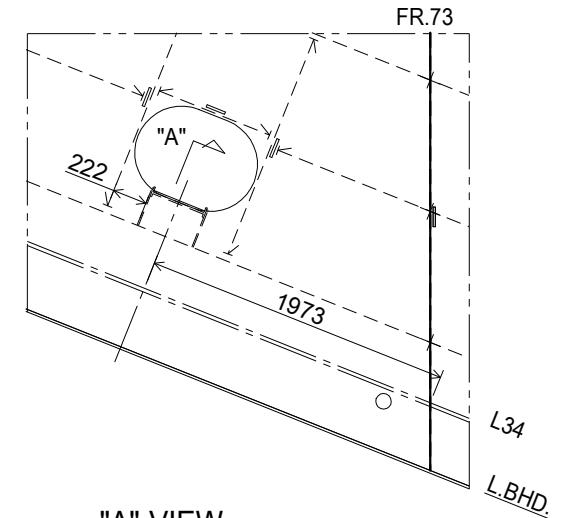
V/LADDER PLAN
(P&S)



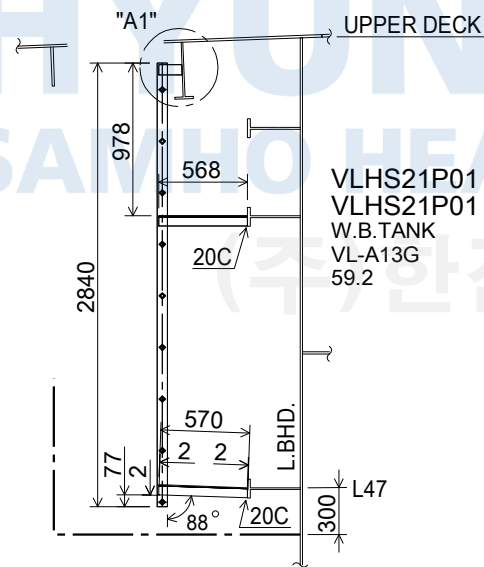
NO.1 HORI. GIR. PLAN
(P&S)



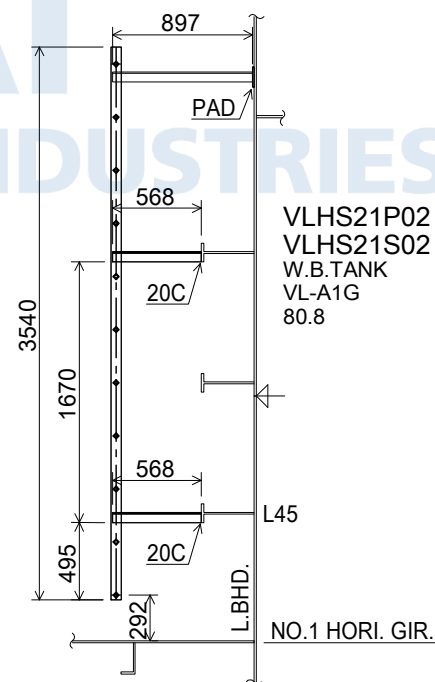
NO.2 HORI. GIR. PLAN
(P&S)



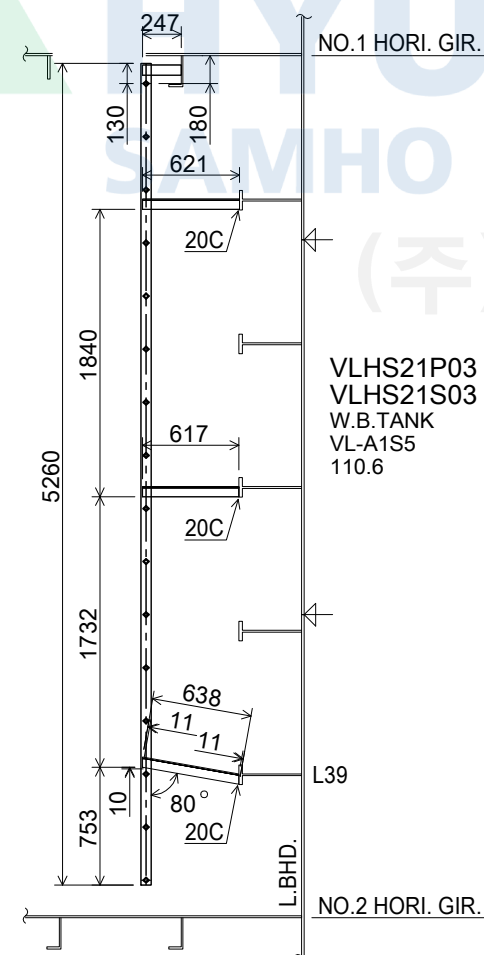
"A"-VIEW



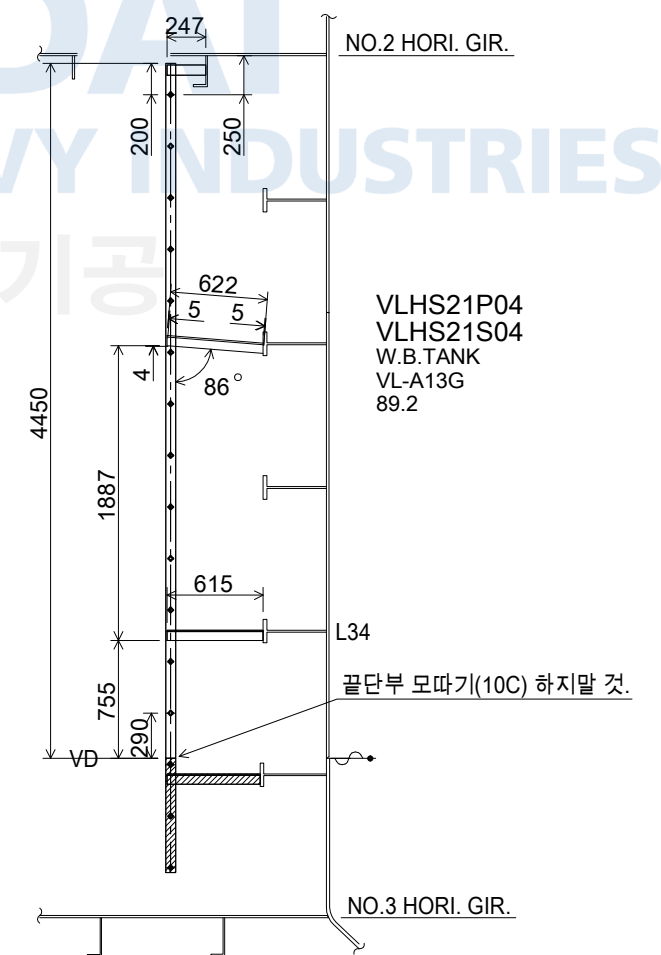
"A"-VIEW



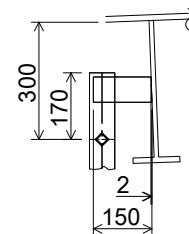
"A"-VIEW



"A"-VIEW



"A1"-DET.



					C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1G	O				제	작	도	면	참	조				8	2	2						47.50	S18P	VLHS18P01	16		47.50					
5	02	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				8	2	2						47.50	S18S	VLHS18S01	16		47.50					
6	03	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				11		6			2			85.60	S18P	VLHS18P02	22		85.60					
7	04	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				11		6			2			85.60	S18S	VLHS18S02	22		85.60					
8	05	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				16	2	6						104.20	S18P	VLHS18P03	32		104.20					
9	06	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				16	2	6						104.20	S18S	VLHS18S03	32		104.20					
10	07	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				16	2	6						103.70	S18P	VLHS18P04	32		103.70					
11	08	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				16	2	6						103.70	S18S	VLHS18S04	32		103.70					
12	09	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				5	4							28.90	S18P	VLHS18P05	10		28.90					
13	10	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				5	4							28.90	S18S	VLHS18S05	10		28.90					
14	11	416412100	1	A13G					제	작	도	면	참	조				15	4	5						117.50	S18P	VLHS18P06	30		117.50					
15	12	416412100	1	A13G					제	작	도	면	참	조				15	4	5						118.00	S18S	VLHS18S06	30		118.00					
16	13	416412100	1	A13G					제	작	도	면	참	조				9	2	4						59.20	S21P	VLHS21P01	18		59.20					
17	14	416412100	1	A13G					제	작	도	면	참	조				9	2	4						59.20	S21S	VLHS21S01	18		59.20					
18	15	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				11		6			2			80.80	S21P	VLHS21P02	22		80.80					
19	16	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				11		6			2			80.80	S21S	VLHS21S02	22		80.80					
20	17	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				16	2	6						110.60	S21P	VLHS21P03	32		110.60					
21	18	416412100	1	A1G					제	작	도	면	참	조				16	2	6						110.60	S21S	VLHS21S03	32		110.60					
22	19	416412100	1	A13G					제	작	도	면	참	조				13	2	4						89.20	S21P	VLHS21P04	26		89.20					
23	20	416412100	1	A13G	O				제	작	도	면	참	조				13	2	4						89.20	S21S	VLHS21S04	26		89.20					

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공