


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 04. 15	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 04. 21	촌법 누락으로 추가	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8139, 8148/49	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 F31P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 04. 15	H38

C:\EXDB\설계공통양식\W\제작도표지.xls



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8139		B111000	W126191		20220415	F31P5115H	1
	8148,8149		구조설계부	김성경	T : 4787			3

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ.B Q'TY		LEG Q'TY				PAD R Q'TY		WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.		
					PP 2	ZO 1			L	D	SU	U	SB	B	S1	S2	②	③	④	⑤	⑥	⑦		POR NO		SEQ.					
01	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								13	6							64.5	H38	01	F31P	VLHF31P01	
02	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								13	6								64.5	H38	02	F31S	VLHF31S01
03	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								10	4								49.7	H38	03	F31P	VLHF31P02
04	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								10	4								49.7	H38	04	F31S	VLHF31S02
05	042	416412100	1	A13		O			1380	250	160	30	80	30			5	4			4			26.1	H38	05	F31P	VLHF31P03			
06	042	416412100	1	A1		O			5920	250	160	110	80	30	1750	1750	18	8			8			92.7	H38	06	F31P	VLHF31P04			
07	042	416412100	1	A13		O			2450	640	160	110	80	30			8		4			4		56.2	H38	07	F31S	VLHF31S03			
08	042	416412100	1	A13		O			4760	640	160	110	80	30	2150		15		6			6		98.5	H38	08	F31S	VLHF31S04			
09	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								12	6							59.4	H38	09	F32P	VLHF32P01	
10	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								12	6							59.4	H38	10	F32S	VLHF32S01	
11	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								15	6							72.6	H38	11	F32P	VLHF32P02	
12	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								15	6							72.6	H38	12	F32S	VLHF32S02	
13	042	416412100	1	A13		O			3810	250	200	150	80	30	1700		12	6			6			61.6	H38	13	F32P	VLHF32P03			
14	042	416412100	1	A13		O			5010	250	160	110	150	280	2350		15	6			6			76.9	H38	14	F32P	VLHF32P04			
15	042	416412100	1	A13		O			3770	588	160	110	80	30	1700		12		6			6		82.7	H38	15	F32S	VLHF32S03			
16	042	416412100	1	A13		O			4760	588	160	110	80	30	2150		15		6			6		96.1	H38	16	F32S	VLHF32S04			
17	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								9	4							45.8	H38	17	F41P	VLHF41P01	
18	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								9	4							45.8	H38	18	F41S	VLHF41S01	
19	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								12	6							62.3	H38	19	F41P	VLHF41P02	
20	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								12	6							62.3	H38	20	F41S	VLHF41S02	
21	042	416412100	1	A13		O			4430	250	160	110	80	30	2050		14	6			6			70.1	H38	21	F41P	VLHF41P03			
22	042	416412100	1	A13		O			2580	250	160	110	210	160			8	4			4			41.3	H38	22	F41P	VLHF41P04			
23	042	416412100	1	A1		O			2520	404	160	110	80	30			8		4			4		49.6	H38	23	F41S	VLHF41S03			
24	042	416412100	1	A1		O			4220	439	160	110	80	30	1850		13		6			6		81.4	H38	24	F41S	VLHF41S04			

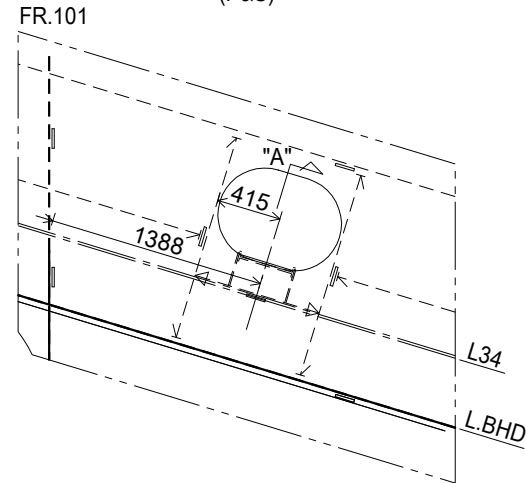
[illegible]

8139-VERT-21

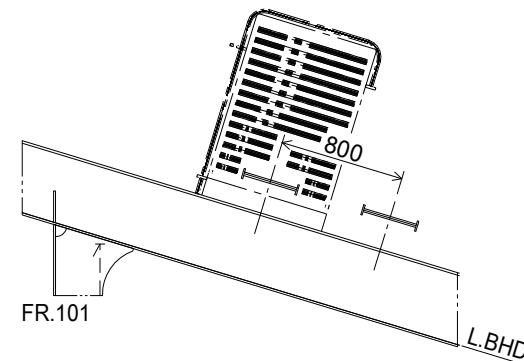


SHIP NO.	8139, 8148 / 8149	2
BLK NO.	F31P5115H	3

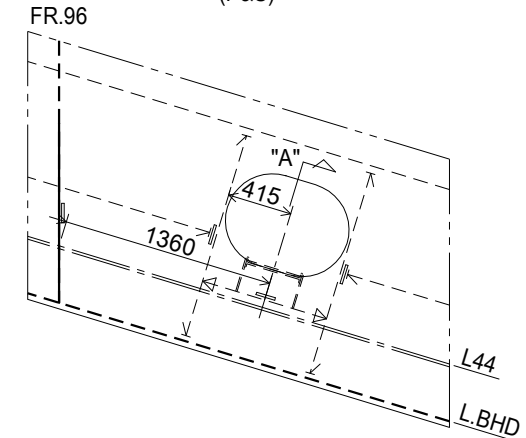
NO.3 STR. PLAN  
(P&S)



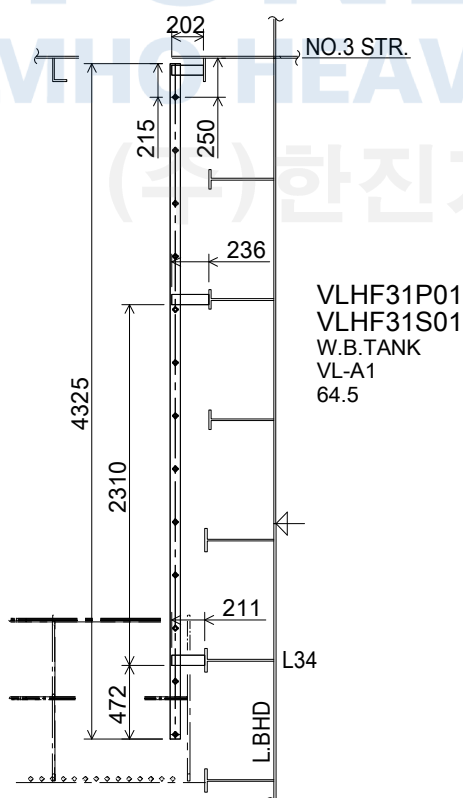
NO.33 LONGL. PLAN  
(P&S)



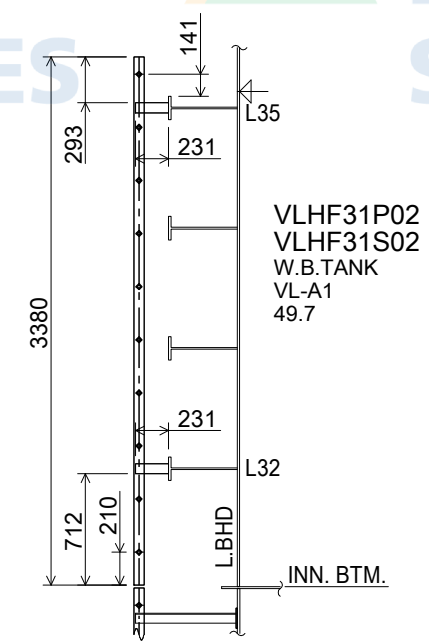
NO.2 STR. PLAN  
(P&S)



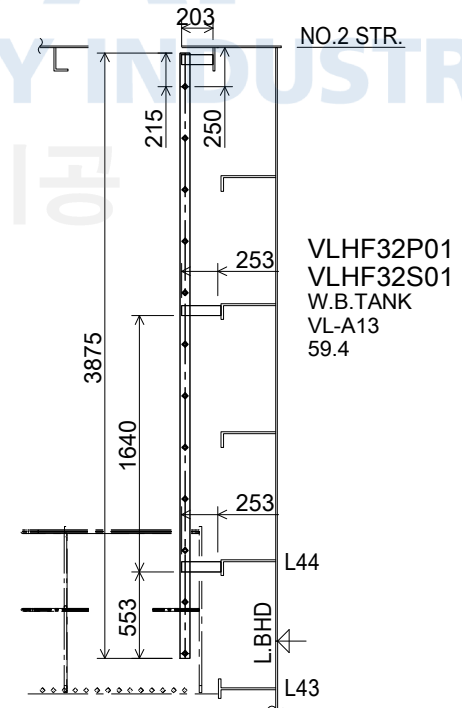
"A"-VIEW



"A"-VIEW



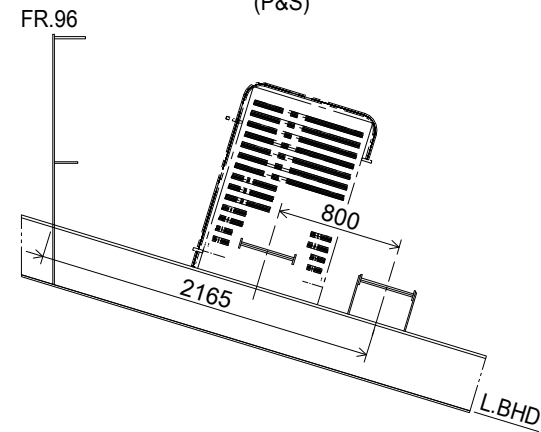
"A"-VIEW



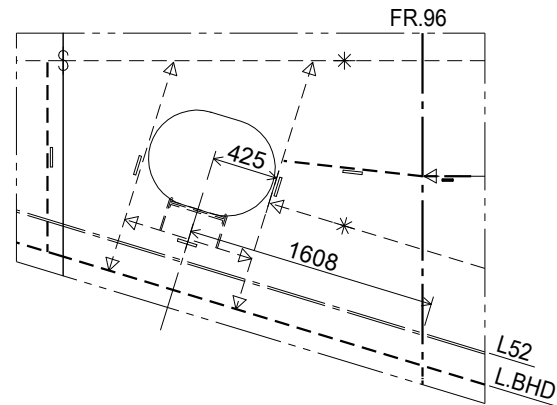


SHIP NO.	8139, 8148 / 8149	3
BLK NO.	F31P5115H	3

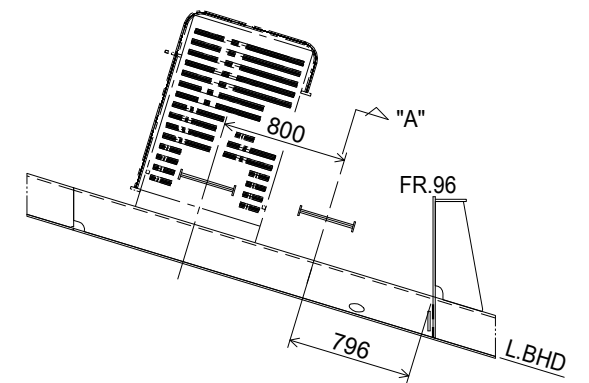
NO.43 LONGL. PLAN  
(P&S)



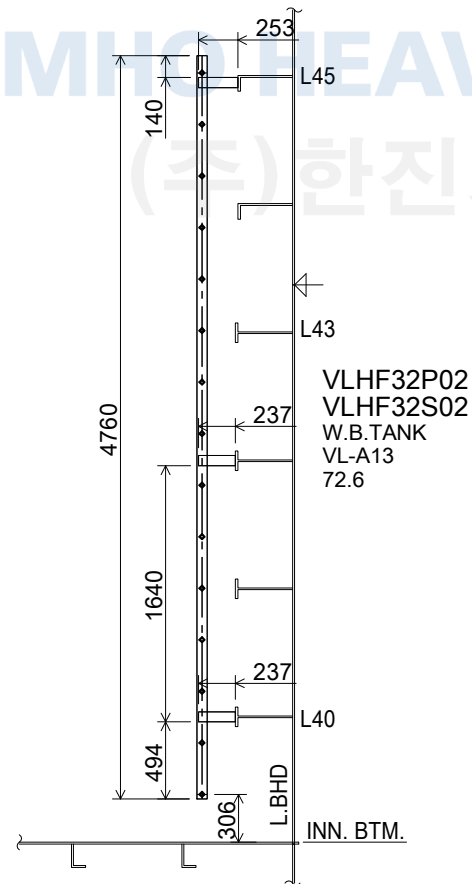
NO.1 STR. PLAN  
(P&S)



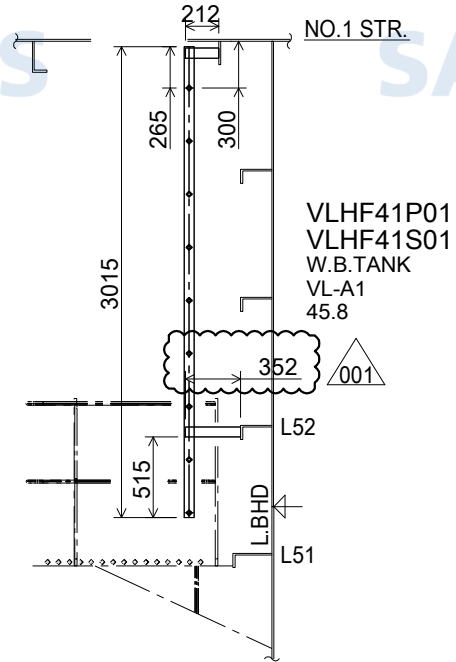
NO.51 LONGL. PLAN  
(P&S)



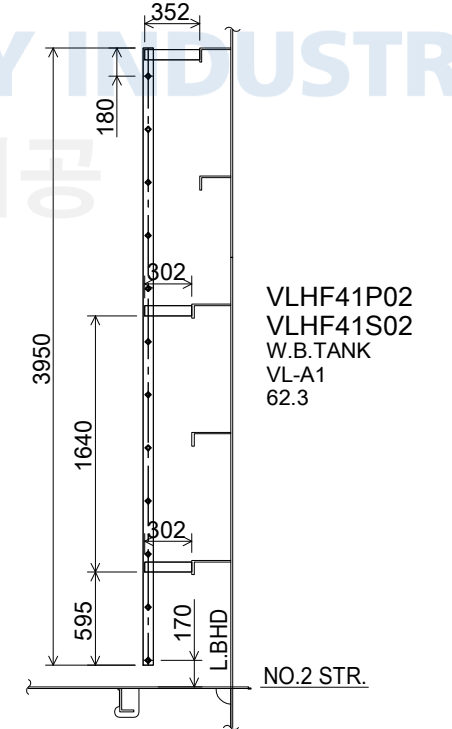
"A"-VIEW



"A"-VIEW



"A"-VIEW



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI		
1																																					
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)							PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								13	6							64.50	F31P	VLHF31P01	26		64.50							
5	02	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								13	6							64.50	F31S	VLHF31S01	26		64.50							
6	03	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								10	4							49.70	F31P	VLHF31P02	20		49.70							
7	04	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								10	4							49.70	F31S	VLHF31S02	20		49.70							
8	05	416412100	1	A13		O			1380	250	160	30	80	30			5	4				4			26.10	F31P	VLHF31P03	10	26.10								
9	06	416412100	1	A1		O			5920	250	160	110	80	30	1750	1750	18	8				8			92.70	F31P	VLHF31P04	36	92.70								
10	07	416412100	1	A13		O			2450	640	160	110	80	30			8		4			4			56.20	F31S	VLHF31S03	16	56.20								
11	08	416412100	1	A13		O			4760	640	160	110	80	30	2150		15		6			6			98.50	F31S	VLHF31S04	30	98.50								
12	09	416412100	1	A13	O				제 작 도 면 참 조								12	6							59.40	F32P	VLHF32P01	24		59.40							
13	10	416412100	1	A13	O				제 작 도 면 참 조								12	6							59.40	F32S	VLHF32S01	24		59.40							
14	11	416412100	1	A13	O				제 작 도 면 참 조								15	6							72.60	F32P	VLHF32P02	30		72.60							
15	12	416412100	1	A13	O				제 작 도 면 참 조								15	6							72.60	F32S	VLHF32S02	30		72.60							
16	13	416412100	1	A13		O			3810	250	200	150	80	30	1700		12	6				6			61.60	F32P	VLHF32P03	24	61.60								
17	14	416412100	1	A13		O			5010	250	160	110	150	280	2350		15	6				6			76.90	F32P	VLHF32P04	30	76.90								
18	15	416412100	1	A13		O			3770	588	160	110	80	30	1700		12		6			6			82.70	F32S	VLHF32S03	24	82.70								
19	16	416412100	1	A13		O			4760	588	160	110	80	30	2150		15		6			6			96.10	F32S	VLHF32S04	30	96.10								
20	17	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								9	4							45.80	F41P	VLHF41P01	18		45.80							
21	18	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								9	4							45.80	F41S	VLHF41S01	18		45.80							
22	19	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								12	6							62.30	F41P	VLHF41P02	24		62.30							
23	20	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								12	6							62.30	F41S	VLHF41S02	24		62.30							
24	21	416412100	1	A13		O			4430	250	160	110	80	30	2050		14	6				6			70.10	F41P	VLHF41P03	28	70.10								
25	22	416412100	1	A13		O			2580	250	160	110	210	160			8	4				4			41.30	F41P	VLHF41P04	16	41.30								
26	23	416412100	1	A1		O			2520	404	160	110	80	30			8		4			4			49.60	F41S	VLHF41S03	16	49.60								
27	24	416412100	1	A1		O			4220	439	160	110	80	30	1850		13		6			6			81.40	F41S	VLHF41S04	26	81.40								

HYUNDAI INDUSTRIES  
(주)한진기공