NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

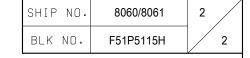
		(7)277777					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	22. 07. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完		
001	22. 11. 22	구조변경으로 Hoop 삭제(8061)	김성경	이천하	결재完		

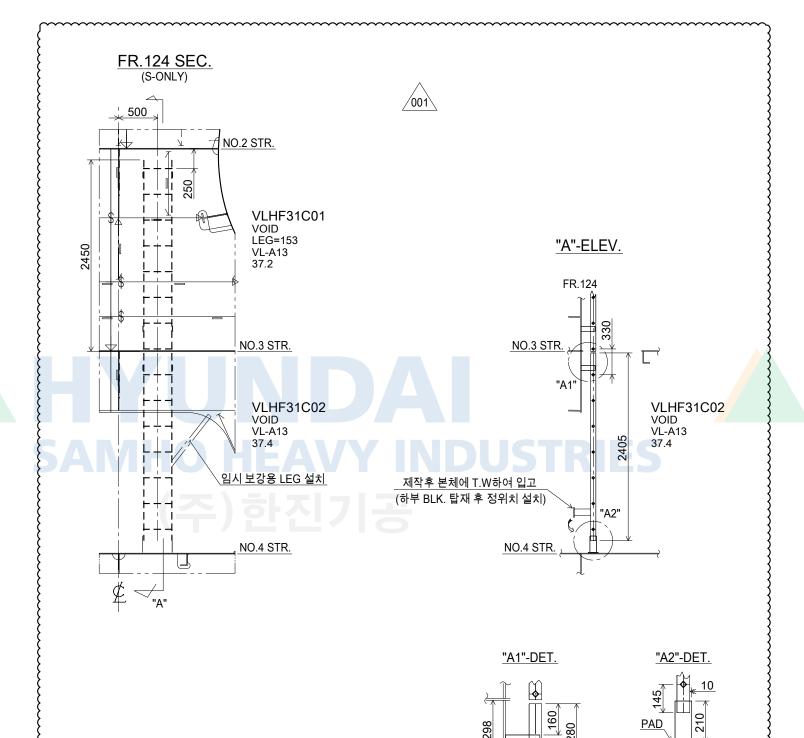
(표지 포함 3 매)

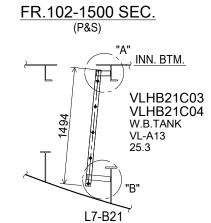
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8060/61	15,300 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부 서 명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
so.	승 인	백임 김성주	Vertical Ladder
T #시.XIS	검 도	책임 이 천 하	제작도
당격₩세격노표시	작 성	대리 김성경	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
НО			도면 번호 F51P5115H POR NO.
):\EXDB\열세ㅎ	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 07. 18 H55

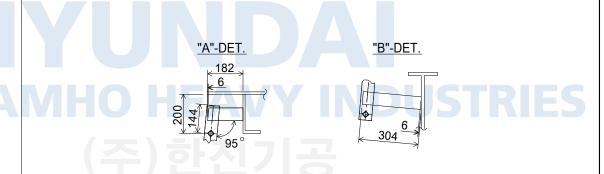
-	/												_							예산대구분	F	PROJECT	NO.	날행부서	작:	성자 사번	DATE	D)WG.NO	PAGE
					<u>V</u> E	<u>ERTI</u>	CAL		_ A [) D E	<u>- R</u>	MF (<u> </u>	LI	<u>ST</u>					6016	8	3060	B1	111000	٧	V126191	20220719	F5	i1P5115H	1
					DAINT O	יטר										F0) V D			8	3061	구	·조설계부	김성경	⊺: 4787				2
NO	. 예산	자재번호	Q'TY	TYPE	PAINT CC (도장 횟수 D1 DD	IUE ≥)			DIME	ENSIO	N I			SQ.B —Q'TY	0	EG 'TY		PAD P Q'TY Tal	WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	MARI	K NO.		(150≤	D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)			1 2	<u> </u>	D	SU	l	SI	3 B	S1	S2	2	3	4 (5 6	7	(Ng/31)	POR NO	SEQ.				4				7) (T)	
01	042	416412100	1	A13	0	4100	200	160) 11	0 80	30	1800		13	6				62.4	H55	01	F51P	VLHF51P0	01	PAS		T A A	3		"A"
02	042	416412100	1	A13	0	4100	200	160) 11	0 80	30	1800		13	6				62.4	H55	02	F51S	VLHF51S0	01	PAS	SAGEWAY)
03	042	416412100	1	A1	0	2180	165	160) 11	0 80	30)		7	4				33.5	H55	03	F51P	VLHF51P0	02	PAS	SAGEWAY	.		4	1
04	042	416412100	1	A1	0	2180	165	160) 11	0 80) 30)		7	4				33.5	H55	04	F51S	VLHF51S0	02	PAS	SAGEWAY				
05	042	416412100	1	A1	0	2180	165	160) 11	0 80)	~~~	7	4	~~~	~~~	•	33.5	H55	05	F51S	VLHF51S0	03	PAS	SAGEWAY	PITCH:		<u>"-PLAN</u> .30•SNIP)	
06	042	416412100	1	A13	0	2450	153	160) 11	0 2	55 30)		8	4				37.2	} H55	06	F31C	VLHF31C	01	VO	D _			=	\
07	042	416412100	1	A13	0	}			작	도	면 참	조	001	7	2		2	2	37.4	} H55	07	F31C	VLHF31C	02	VOI	5	10			
08	042	416412100	1	A1	0	1840	180) 11	0 80) 30)		6	4		4		30.5	H55	08	B21C	VLHB21C	01	W.B	.TANK	C10			
09	042	416412100	1	A1	0	1840	180	160) 11	0 80) 30)		6	4		4		30.5	H55	09	B21C	VLHB21C	02		3 D	5		-	
10	042	416412100	1	A13	0			제	작	도도	면 참	조		5	4				25.3	H55	10	B21C	VLHB21C	03	6 W.B	TANK		#		7
11	042	416412100	1	A13	0			제	작			조		5	4				25.3	H55	11	B21C	VLHB21C		W.B	TANK			2 4	ІТСН)
	4																								a a		10			<u>a</u> L
		SA				HE	A				D	US		R						SA	M	HC	H	EA	V	SB	5	5	W	
						181	兀	71														(2	E) t	51.7			7		5	5
																										(C	0>1000)			777
																									1		₽ 300		`	W /
																									-				"1" MAR	RK DET.
																									+	 	4		(상· 15 	무표시)
																									-		30° (FLG.30	SNIP)		50
																										4	, 00			30
																									-	6 DET	. 7 0	<u>)ET.</u>	<u>BEAD</u>	DET.
																									-			20	2	
																				-					-	100	130		,	4 -
																									_				350 <d≤1300 td="" →<=""><td>MARK(NO.4) 65*65*8 E.A</td></d≤1300>	MARK(NO.4) 65*65*8 E.A
																								,	7	PAD	9.0	LEG:	D>1300 →	• 75*75*9 E.A Kg∕EA
- - -											<u>Mark</u>	NO.	MARK	<u>(ING</u>								TYPE	Р	W	6	PAD	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA
1-31														LH								A1	340	350	5 4	LEG ** LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M Kg/M
VER.											Ξ	PR		Γ NO.			_ =	SF	RIAL NO.	NF RI	nck	A13	330	350	3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
-0908												1 11	<u> </u>	,,,,,,,		BL	OCK I		1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	O, DEC					1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
ω[Н	IYUNDA	I SAME	HO HE	AVY	INDUS	STRIF	S CO., LTD) .					NO	DESCRIPTIO	N SIZE	MAT'L	Q'TY/ST A3(420x	WEIGHT

SHIP NO. 8060/8061 2 2 BLK NO. F51P5115H









	ШЩШ		С	D	EF	G H	l J	K	L	M	N O	P Q	R	S T	U	V	W	X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	24/2022 A 147-19 14	18:47
1																												
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC			DIM	ENSION		SQ.	B LI	EG Qty		PAD Q	ty	WGT BLK	. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN C	SU	l	J SB	B S1	S2 (2)	(3)	(4) (5)	(6	(7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	j
4	01	416412100	1	A13	0		4100 20	00 16	0 11	10 80	30 1800	13	3 6					62.40 F51F	VLHF51P01	26 6	32.40							Ì
5	02	416412100	1	A13	0		4100 20	00 16	0 11	10 80	30 1800	1;	3 6					62.40 F518	VLHF51S01	26 6	32.40							Ì
6	03	416412100	1	A1	0		2180 16	35 16	0 11	10 80	30		7 4					33.50 F51F	VLHF51P02	14 3	33.50							
7	04	416412100	1	A1	0		2180 16	35 16	0 11	10 80	30		7 4					33.50 F518	VLHF51S02	14 3	33.50							
8	05	416412100	1	A1	0		2180 16	35 16	0 11	10 80	30		7 4					33.50 F518	VLHF51S03	14 3	33.50							
9	06	416412100	1	A13	0	제 즉	탁 도 면	참 3	121				8 4					67.50 F310	VLHF31C01	16 6	37.50							j
10	07	416412100	1	A13	0	제 즉	닦 도 면	참 3	5				7 2	:	2	2		45.00 F310	VLHF31C02	14 4	15.00							Ì
11	80	416412100	1	A1	0		1840 18	30 16	0 11	10 80	30		6 4			4		30.50 B210	VLHB21C01	12		30.50						
12	09	416412100	1	A1	0		1840 18	30 16	0 11	10 80	30	(6 4			4		30.50 B210	VLHB21C02	12		30.50						
13	10	416412100	1	A13	0	제 즉	탁 도 면	참 3	2				5 4					25.30 B210	VLHB21C03	10		25.30						
14	11	416412100	1	A13	0	제 작	막 도 면	참 3	5				5 4					25.30 B210	VLHB21C04	10		25.30						ĺ

