## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

항

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

## YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 03. 20	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 03. 28	Depth 변경	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

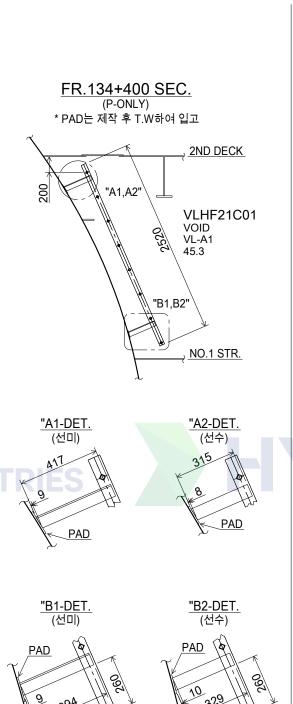
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부 서 명	도 면 명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	. 책임이 현	Vertical Ladder
표시.ks	검 5	책임 이 천 하	제작도
식 * 제 작	작 &	대리 김성경	ベリユ
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 T72P5115H POR NO.
C:\EXDB\⊈	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 03. 20 H54

															예산대구분	E P	PROJECT	NO. H	날행부서	작성자 사	l번	DATE		DWG.NO	PAGE						
															6016	8	3164	B	111000	W126191	W126191 20230320			T72P5115H	1/						
					T OA INI	T 0005		<u> </u>								1.50			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			816	65-8169	선	체설계부	김성경 T:	4787				2
NO.	예산	자재번호	0'TY	TYPE		T CODE : 횟수) #		001		DIMENS				SO.	· Y	LEG O'TY	,		PAD PL D'TY	WEIGHT (Kg/ST)	POR		BLK.	MAR	K NO.	(	150≤D≤			(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)			1 1	/1	<u> </u>	D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2)	) (3	(4)	(5)	6)	7		POR NO	SEO.				<del>                                     </del>		300			
01	042	416412100	1	A1	0		1240	153	250	190	80	30		4	4			4		21.4	H54	01	F11C	VLHF11C	01	BOW THR. F	RM.	Ϋ́Ε	s	s	
02	042	416412100	1	A13	0				제	작 도	. 면	참 2	조	13	3 2	4			4	73.3	H54	02	F12C	VLHF12C	01	VOID				\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	'A"
03	042	416412100	1	A13	0		4760	415	160	110	80	30	2400	15	5	6			6	88.1	H54	03	F12C	VLHF12C	02	VOLD				4	
04	042	416412100	1	A1	0				제	작 도	면	참 2	조	8	2	2		2	2	45.3	H54	04	F21C	VLHF21C	01	VOID		<u> </u>			1)
05	042	416412100	1	A1	0		2180	168	160	110	80	30		7	4					33.6	H54	05	F22C	VLHF22C	01	VOID		- H	l ,	لــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	
06	042	416412100	1	A1	0		2180	173	160	110	80	30		7						33.7	H54	06	F22C	VLHF22C				PITCH		G.30 · SN I P)	
																											5	10			
07	042	416412100	1	A1	0		1740	217	160	110	150	270		5	4			4		28.8	H54	07	T72P	VLHT72P		E/TRUNK/			   		
08	042	416412100	1	A1	0		2460	219	160	50	80	30		8	4			4		39.7	H54	08	T72P	VLHT72P	02	E/TRUNK		5			/
09	042	416412100	1	A1	0		4060	219	160	110	80	210	1850	12	2 6			6		63.0	H54	09	T72P	VLHT72P	03	E/TRUNK					
10	042	416412100	1	A1	0		2520	219	160	110	80	30		8	4			4		40.3	H54	10	T72P	VLHT72P	04	E/TRUNK			#		<del>-</del>
11	042	416412100	1	A1	0		4060	219	160	110	80	210	1850	12	2 6			6		63.0	H54	11	T72P	VLHT72P	05	E/TRUNK		10		2	(P 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1
12	042	416412100	1	A1	0		2520	219	160	110	80	30	ID	8	4	S		4		40.3	H54	12	T72P	VLHT72P	06	E/TRUNK		B B		W	
13	042	416412100	1	A1	0		1560	219	160	110	140	90		5	4			4		27.2	H54	13	T72P	VLHT72P	07	E/TRUNK	SB	5			· Y
14	042	416412100	1	A1	0		<b>51.</b>	表	제	작 도	. 면	참 2	· 조	10	0 2	4				67.6	H54	14	T72P	VLHT72P	08	E/TRUNK		7		5	5
									-																	 	(D>1				
																											10	300		, h	
																												*		<u>" " MARI</u>	K DET.
																											4			(상투 15 <del>  의</del>	부표시)
																												30° (FLG.30	SN I P)		50
																												30			30
																										(6)	DET.	7 D	ET.	I_ BEAD	DET.
																								_							<u> </u>
																										100		130	169	4	
																												100	-		MARK(NO.4)
																											Т		LEG	: 350 <d≤1300 0<="" td="" →=""><td>75*75*9 E.A</td></d≤1300>	75*75*9 E.A
_			<u> </u>	<u> </u>	1						м /	. RK I	NO !	MARKING									TYPE	Р	W	7 PA		9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
6-R											117	<u> </u>	, U ·										A1	340	350	5 LE		85*9	SS400		Kg/M
T-2														V L H												4 <u> </u>		65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
VER													DDO	JECT NO	_		_		CEDI	AL NO.	OE DI	חרג	A13	330	350	3 LE		65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
64-													FKU	OLUI NU	_	   R	ון חמי	ΚN		AL NU.	UF BL	701				1 SIDE		65*9	SS400	2	Kg/M
BLOCK NO.															NO DESCRI		SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT											

NO DESCRIPTION

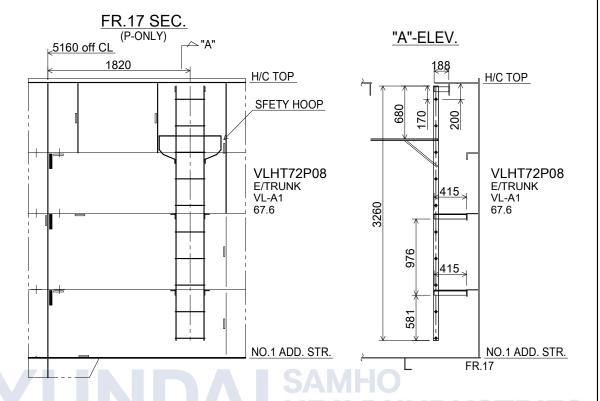
SIZE

FR.122 SEC. "A"-ELEV. FR.122 NO.4 STR. \_\_\_\_, <u>NO.4 STR.</u> 250 PAD 429 VLHF12C01 VOID VL-A13 73.3 VLHF12C01 VOID LEG=415 VL-A13 73.3 NO.5 STR. L33-1 VLHF12C02 VOID LEG=415 VL-A13 88.1 NO.6 STR. INN. BTM.

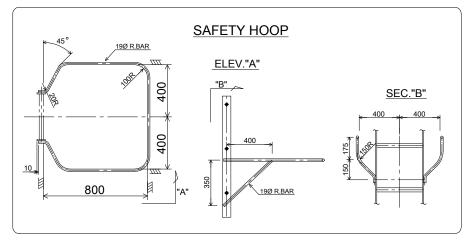


SHIP NO. 8164-8169 2

BLK NO. T72P5115H 2



(주)한진기공



QR Code

	ШДШ		С	D	E F	G H	1	J K	L M	N O	P Q R	S T	UV	/ \	W X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1747€25.41.	24/2023 <mark>∧1</mark> 93-20 09	30:46
1																									ł
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.		DIMENSION			SQ.B	SQ.B LEG Qty		Qty	WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	1
3							LEN I	D SL	U SE	B S1	S2 (2) (3)	(4) (5)	(6) (7	') (	(8)		PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	ı
4	01	416412100	1	A1	0		1160 1	50 16	0 110 8	0 30	4	4	4		20.80 F11C	VLHF11C01	8 2	0.80							i
5	02	416412100	1	A13	0	제 직	보 도 면	참 2	2		13	2 4		4	73.30 F12C	VLHF12C01	26 7	3.30							i
6	03	416412100	1	A13	0		4760 4	15 16	0 110 8	0 30 2350	15	6		6	88.10 F12C	VLHF12C02	30 8	8.10							i
7	04	416412100	1	A1	0	제 직	보 도 면	참 2	2		8	2 2	2	2	45.30 F21C	VLHF21C01	16 4	5.30							i
8	05	416412100	1	A1	0		2180 1	68 16	0 110 8	0 30	7	4			33.60 F22C	VLHF22C01	14 3	3.60							i
9	06	416412100	1	A1	0		2180 1	73 16	0 110 8	0 30	7	4			33.70 F22C	VLHF22C02	14 3	3.70							i
10	07	416412100	1	A1	0		1740 2	17 16	0 110 15	0 270	5 4	4	4		28.80 T72P	VLHT72P01	10 2	8.80							i
11	80	416412100	1	A1	0		2460 2	19 16	0 50 8	0 30	8 4	4	4		39.70 T72P	VLHT72P02	16 3	9.70							i
12	09	416412100	1	A1	0		4060 2	19 16	0 110 8	0 210 1850	12	3	6		63.00 T72P	VLHT72P03	24 6	3.00							i
13	10	416412100	1	A1	0		2520 2	19 16	0 110 8	0 30	8 4	4	4		40.30 T72P	VLHT72P04	16 4	0.30							i
14	11	416412100	1	A1	0		4060 2	19 16	0 110 8	0 210 1850	12	3	6		63.00 T72P	VLHT72P05	24 6	3.00							i
15	12	416412100	1	A1	0		2520 2	19 16	0 110 8	0 30	8 4	4	4		40.30 T72P	VLHT72P06	16 4	0.30							i
16	13	416412100	1	A1	0		1560 2	19 16	0 110 14	0 90	5 4	4	4		27.20 T72P	VLHT72P07	10 2	7.20							i
17	14	416412100	1	Δ1		제 조	- 도 명	찬 7	5		10	2 4			67 60 T72P	VI HT72P08	20 6	7.60			4		10		1

