NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 07. 03	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8184-8187	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
TEL. NO.	부 서 명	도 면 명
4787	선 체 설 계 부	
승 (색임이 현	Vertical Ladder
검	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
* * 작성	대리 김성경	게ㅋㅗ
A A A A A A A A A A A A A A A A A A A		도면 번호 F11C0C15H POR NO.
:\EXOB\= 	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 07. 03 H35



VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
8184 B111000 W126191 20230704 F11C0C15H 1
8185-8187 선체설계부 김성경 T: 4787

																					8185	5-8187	선체설계부	김성경	T: 4	787			3
NO.	예산	자재번호	H번호						IMENS	SION				SO.B			TY O'TY		WEIGHT	POR NO		BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)			0)		(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)	3 11		A PM HP 1 1	L	D	SU	U	SB	В	S 1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	TANK NO.		ns 		00	\top	
01	042	416412100	1	A3 C)	3770	150	160	110	80	30	1700		12	6				56.6	H35	01	A21C	VLHA21C01	VOID	 	- -	XAX	<u>Y</u> S	7
02	042	416412100	1	A3 C)	3770	150	160	110	80	30	1700		12	6				56.6	H35	02	A21C	VLHA21C02	VOID					, A "
03	042	416412100	1	A C)	1500	165	160	110	80	30			5	4				24.4	H35	03	A21C	VLHA21C03	VO	1				4
04	042	416412100	1	A C)	3200	150	160	110	80	30	1450		10	6				48.5	H35	04	A22P	VLHA22P01	VOID			*		
05	042	416412100	1	A C)	3200	150	160	110	80	30	1450		10	6				48.5	H35	05	A22S	VLHA22S01	VOID			- HOL		'A"-PLAN G.30 °SNIP)
06	042	416412100	1	A	0	1160	150	160	110	80	30			4	4				19.6	H35	06	A22P	VLHA22P02	S/ © F	кофм		P I I		₩117
07	042	416412100	1	A	0	1160	150	160	110	80	30			4	4				19.6	H35	07	A22S	VLHA22S02	S/G_	ROOM 5	5	2		
08	042	416412100	1	A	0	1530	223	200	110	110	60			5	4		4		27.0	H35	08	T71P	VLHT71P01	E/TRI	√I		<u>C10</u>		
09	042	416412100	1	A	0	2330	224	310	260	80	30			7	4		4		37.2	H35	09	T71P	VLHT71P02	E/TRI		D	5		
10	042	416412100	1	А	0	3880	224	160	110	80	30	1800		12	6		6		61.5	H35	10	T71P	VLHT71P03	E/TR	NK			#	
11	042	416412100	1	A	0	3880	224	160	110	80	30	1800		12	6		6		61.5	H35	11	T71P	VLHT71P04	E/TŖI	JNK		0		(2) HOLLIA
12	042	416412100	1	A	0	3880	224	160	110	80	30	1800	JS'	12	6	S	6		61.5	H35	12	T71P	VLHT71P05	E/MRI	 JNK ∟	000	T m	IDU	W
13	042	416412100	1	A	0	1550	224	160	110	150	80			5	4		4		27.2	H35	13	T71P	VLHT71P06	E/TRI	JNK S		5		
14	042	416412100	1	А3	0	₹F		제	작 도	- 면	참 2	٤		7	4				43.4	H35	14	E53P	VLHE53P01	F.W.1	ANK	(D > 10) 00)		2 2
15	042	416412100	1	А3	0			제	작 도	- 면	참 2	2		7	4				43.4	H35	15	E53S	VLHE53S01	F.W.1	AN <mark>fK</mark>	D	, 		
16	042	416412100	1	A3	0			제	작 도	면	참 2	Σ		18	8				91.0	H35	16	E53P	VLHE53P02	F.W.1	Ih/	10	300		1
17	042	416412100	1	А3	0			제	작 도	면	참 2	2		18	8				91.0	H35	17	E53S	VLHE53S02	F.W.1	ANK	4			" MARK DET. (상부표시)
18	042	416412100	1	A3	0			제	작 도	면	참 2	2		7	4				43.4	H35	18	E53P	VLHE53P03	F.W.1	ANK		<u> </u>		15
19	042	416412100	1	A3	0			제	작 도	- 면	참 2	2		7	4				43.4	H35	19	E53S	VLHE53S03	F.W.1	ANK	3	0° (FLG.30	SNIP)	0000
20	042	416412100	1	A3	0			제	작 도	- 면	참 2	2		18	8				91.0	H35	20	E53P	VLHE53P04	F.W.7	ANK 6) [DET.	7) [DET.	l <u> </u>
21	042	416412100	1	A3	0			제	작 도	- 면	참 2	2		18	8				91.0	H35	21	E53S	VLHE53S04	F.W.1					n
																									100	4"1	1 3 0		4
																												•	※ MARK(NO.4)
																\vdash							_					LEG:	: 350 <d≤1300 65*65*8="" e.a<="" td="" →=""></d≤1300>
																												LEG :	: D>1300 → 75*75*9 E.A
																								7	PAD)	9.0	SS400	Kg/EA
										MA	RK N	10. M	IARKI	NG								TYPE	P W	6	PAD		9.0	SS400	Kg/EA
_																						Α	340 350	5	LEG		85*9	SS400	Kg/M
[V I	H l							L	, ·	0.00	\perp	I F (·	65*65*8/75*75*9	SS400	Ka/M

PROJECT NO.

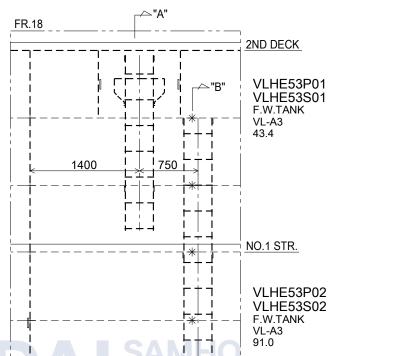
SERIAL NO. OF BLOCK
BLOCK NO.

			7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
	0.40	050	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
A	340	350	4	₩ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
A3	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
			2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
			1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
			NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	O'TY/ST	WEIGHT
							17 (100	2071

SHIP NO. 8184-8187 2

BLK NO. F11C0C15H 3

19170 OFF C.L ELEV. (P&S)



"A"-SEC.

206
2ND DECK

VLHE53P01
VLHE53S01
F.W.TANK
VL-A3
43.4

NO.1 STR.

"B"-SEC.

352

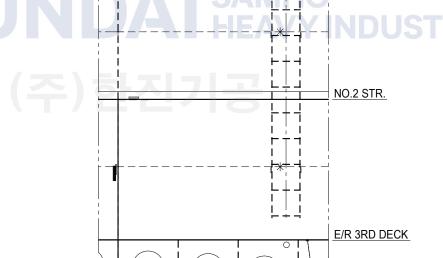
5C/

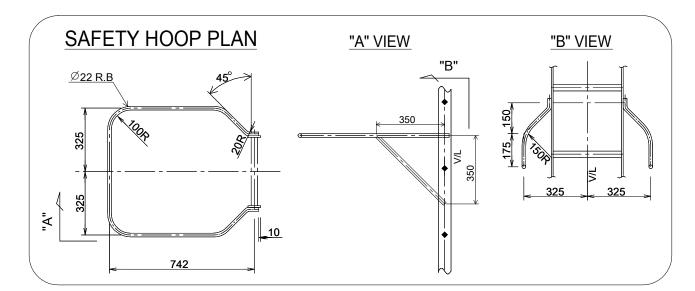
200

VLHE53P02
VLHE53S02
F.W.TANK
VL-A3
91.0

A J SAMHO
HEAVY INDUSTRIES

NO.2 STR.



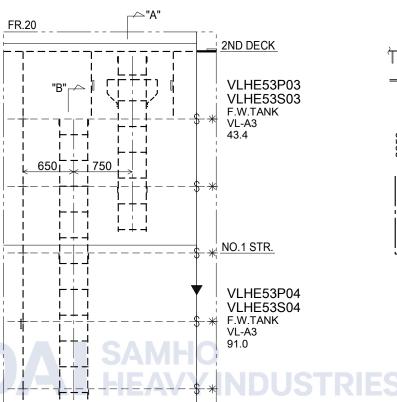


E/R 3RD DECK

SHIP NO. 8184-8187 3

BLK NO. F11C0C15H 3

19650 OFF C.L ELEV. (P&S)



NO.2 STR.

E/R 3RD DECK

"A"-SEC.

206
2ND DECK

VLHE53P03
VLHE53S03
F.W.TANK
VL-A3
43.4

NO.1 STR.

352 VLHE53P04 VLHE53S04 F.W.TANK VL-A3 91.0

SAMHO

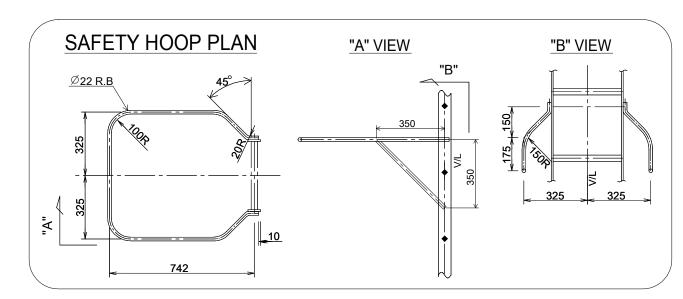
80.2 STR.

"B"-SEC.

352

<u>5C</u>/

200



للسا	Α	В	С	D	E F	G H	1 .	J K	〈 L	. M	Ν	0	Р	Q	R S	T	UV	W	X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																												
2 5	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.		DII		ENSION			:	SQ.B	LEG (LEG Qty		Qty	WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN I	D SI	U U	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4)	(5)	(6) (7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	А3	0		3770 1	50 16	60 11	0 80	30	1700		12	6				56.60 A21C	VLHA21C01	24	56.60						
5	02	416412100	1	А3	0		3770 1	50 16	60 11	0 80	30	1700		12	6				56.60 A21C	VLHA21C02	24	56.60						
6	03	416412100	1	А	0		1500 1	65 16	60 11	0 80	30			5	4				24.40 A21C	VLHA21C03	10	24.40						
7	04	416412100	1	А	0		3200 1	50 16	60 11	0 80	30	1450		10	6				48.50 A22P	VLHA22P01	20	48.50						
8	05	416412100	1	А	0		3200 1	50 16	60 11	0 80	30	1450		10	6				48.50 A22S	VLHA22S01	20	48.50						
9	06	416412100	1	Α	0		1160 1	50 16	60 11	0 80	30			4	4				19.60 A22P	VLHA22P02	8	19.60						
10	07	416412100	1	А	0		1160 1	50 16	60 11	0 80	30			4	4				19.60 A22S	VLHA22S02	8	19.60						
11	80	416412100	1	А	0		1530 2	23 20	00 11	0 110	60			5	4		4		27.00 T71P	VLHT71P01	10	27.00						
12	09	416412100	1	А	0		2330 2	24 31	10 26	80	30			7	4		4		37.20 T71P	VLHT71P02	14	37.20						
13	10	416412100	1	А	0		3880 2	24 16	60 11	0 80	30	1800		12	6		6		61.50 T71P	VLHT71P03	24	61.50						
14	11	416412100	1	А	0		3880 2	24 16	60 11	0 80	30	1800		12	6		6		61.50 T71P	VLHT71P04	24	61.50						
15	12	416412100	1	А	0		3880 2	24 16	60 11	0 80	30	1800		12	6		6		61.50 T71P	VLHT71P05	24	61.50						
16	13	416412100	1	Α	0		1550 2	24 16	60 11	0 150	80			5	4		4		27.20 T71P	VLHT71P06	10	27.20						
17	14	416412100	1	A3		0 작	도 면	참	조					7	4				43.40 E53P	VLHE53P01	14		43.40		4		10	
18	15	416412100	1	A3		0 작	도 면	참	조					7	4				43.40 E53S	VLHE53S01	14		43.40		4		10	
19	16	416412100	1	A3		0 작	도 면	참	조					18	8				91.00 E53P	VLHE53P02	36		91.00					
20	17	416412100	1	А3		0 작	도 면	참	조					18	8				91.00 E53S	VLHE53S02	36		91.00					
21	18	416412100	1	А3		0 작	도 면	참	조					7	4				43.40 E53P	VLHE53P03	14		43.40		4		10	
22	19	416412100	1	A3		0 작	도 면	참	조					7	4				43.40 E53S	VLHE53S03	14		43.40		4		10	
23	20	416412100	1	А3		0 작	도 면	참	조					18	8				91.00 E53P		36		91.00					
24	21	416412100	1	А3		0 작	도 면	참	조			\mathbb{M}		18	8				91.00 E53S	VLHE53S04	36		91.00					

(주)한진기공