


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	--

(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 06. 30	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 07. 06	타 부서 요청으로 형상 변경	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8184-8187	SHIP TYPE 7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E41S5115H	POR NO.
		DATE 2023. 06. 30	H34





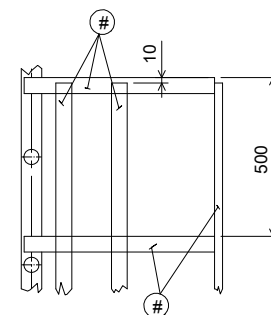
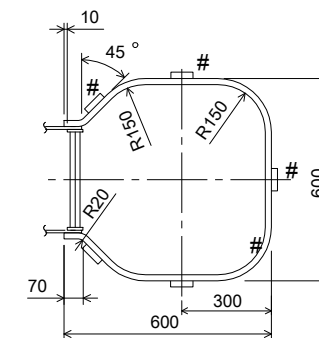
SHIP NO.	8184-8187	2
BLK NO.	E41S5115H	2

ELEVATION(P)  
(LGP16)

SECTION(P)  
(FR32)

DET. OF BACK BAND

# MARKED : 50 X 9 F.B



E/R 2ND DECK  
(20,144 A/B)

VLHE41P03

100  
5 X 10  
200

V/L 제작도 및 설치도  
문의 : 기장설계부/김용현 엔지니어 (T.4438)

H.F.O. SERV. TANK

H.F.O. SERV. TANK

001

LADDER WEIGHT : 59.08 KG  
BACK BEND WEIGHT : 21.73 KG  
TOTAL : 80.81KG

QR  
Code

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A	O				4320	180	설치)	175	150	65			13	6							85.20	E41P	VLHE41P03	26	85.20			4	10	12		



HYUNDAI SAMHO  
HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공