NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 03. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 7 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부 서 명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
"	승 인	! 책임이 현	Vertical Ladder
H H H H	검 도	책임 이 천 하	제작도
1★제작	작 성	대리 김성경	~! ¬⊥
:\\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.x\s			도면 번호 T23P5115H POR NO
::\EXDB\≙	ŀ	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 03. 14 H48



VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
6016 8164 B111000 W126191 20230314 T23P5115H 1 6

																			81	65-8169	선	체설계부	김성경	₹ T: 4787	7				6
NO.	예산	자재번호	מי דץ	TYPE	PAINT COD (도장 횟수)			D	IMENS	ION			SO.B O'TY	LE O'		PAD Q'T	Y WEIGHT		R NO	BLK.	MAR	K NO.		(150	0≤D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)			ZO 1	L	D	SU	U	SB	В	S1 S2	2 3	(4	5 6	7	(Kg/ST	POR N	O SEQ.		177.17			ns ns	-/#\				
01	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	2	10 2	2		2	51.8	H48	01	T23P	VLHT23P(01	M.0	0.STOR.TK	Δ × ×	1	14 S	7	
02	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	2	10 2	2		2	51.8	H48	02	T23S	VLHT23S0	01	M.0	G.O.STOR.TK					"A"
03	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	Σ	15 8				74.4	H48	03	T23P	VLHT23P0	02	M.(3.0.STOR.TK				4	
04	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	2	15 8				74.4	H48	04	T23S	VLHT23S(02	M.0	G.O.STOR.TK		†			(1)
05	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	Σ	15 8				73.6	H48	05	T23P	VLHT23P0	03	M.0	3.O.STOR.TK	#3 1			<u>"A"-PLAN</u> G.30°SNIP)	
06	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	2	15 8				73.6	H48	06	T23S	VLHT23S0	03	M.6	3.0.STOR.TK	1-1/-	-			
07	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	2	10 2	2		2	51.8	H48	07	T23P	VLHT23P0	04	M.0	GO.S OR.TK	10				
08	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	2	10 2	2		2	51.8	H48	08	T23S	VLHT23S0	04		G.O.STOR.TK	C1 5	_		I .	
09	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	Σ	15 8				74.4	H48	09	T23P	VLHT23P0	05	M.(3 D G.O.STOR.TK				-	
10	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	2	15 8				74.4	H48	10	T23S	VLHT23S0	05		G.O.STOR.TK					Î
11	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	2	15 8				73.6	H48	11	T23P	VLHT23P0	06	M.0	G.O.STOR.TK	10	O		2	(PITC
12	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	EDUS	15 8				73.6	H48	12	T23S	VLHT23S0	06	м.	3.0.STOR.TK	0 0		DU	w -	ES
13	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	면	참 조	2	15 8				72.8	H48	13	T23P	VLHT23P0	07	M.0	G.O.STOR.TK	_ \	5		(5.	5
14	042	416412100	1	A13	0	5 -2	5	제	작 도	면	참 조	Σ	15 8				72.8	H48	14	T23S	VLHT23S0	07	М.С	G.O.STOR.TK	() D > 1000	O)		/ -	24
15	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면	참 조	Σ	7 2	2		2	39.4	H48	15	T23P	VLHT23P0			G.O.\$ <mark>∜OR.TK</mark> ↑	<u>, D</u>				
16	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면	참 조	Σ	7 2	2		2	39.4	H48	16	T23S	VLHT23S0	08	M.0	G.O.STOR.TK	<u> </u>	300		1	
17	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면	참 조	2	12 6				59.6	H48	17	T23P	VLHT23P0	09	M.0	G.O.STOR.TK	4				RK DET. 부표시)
18	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면	참 조	2	12 6				59.6	H48	18	T23S	VLHT23S0	09	M.0	G.O.STOR.TK					50
19	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면	참 조	2	7 2	2		2	39.4	H48	19	T23P	VLHT23P	10	M.0	G.O.STOR.TK	30°	(FLG.30	SNIP)	/	30
20	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면	참 조	Σ	7 2	2		2	39.4	H48	20	T23S	VLHT23S	10	M.0	G.O.STOR.TK	T -	7 D	DET.	BEAD	DET -
21	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면	참 조	Σ	12 6				59.6	H48	21	T23P	VLHT23P	11	M.0	G.O.STOR.TK) 0		10	m	
22	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면	참 조	<u> </u>	12 6				59.6	H48	22	T23S	VLHT23S	11	M.0	G.O.STOR.TK	, to	130	-		4_=
23	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면	참 조	Σ	7 2	2		2	39.8	H48	23	T23P	VLHT23P	12	M.0	G.O.STOR.TK				: 350 <d≤1300 -<="" td=""><td></td></d≤1300>	
24	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면	참 조	Σ	7 2	2		2	39.8	H48	24	T23S	VLHT23S	12	M.0	G.O.STOR.TK	9.0)	LEG:	D>1300 -	→ 75*75*9 E.A Kg/EA
										MA	RK N	IO. MARK	ING							TYPE	Р	W	6	PAD	9.0		SS400		Kg/EA
22																				A1	340	350	5	LEG	85°	*9 *65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M
<u>-</u>												V	L H				_			A13	330	350	3	₩ LEG	65		SS400 SS400	+	Kg/M Kg/M
												DDO IFOT							0.014		+		Ť.	CIED	22:	*22	\$\$400	+ +	

MAT'L 0'TY/ST WEIGHT
A3 (420×297)

Kg/M

Kg/M

22*22

STEP

SIDE FRAME

NO DESCRIPTION

SS400

SS400

BLOCK NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

PROJECT NO.

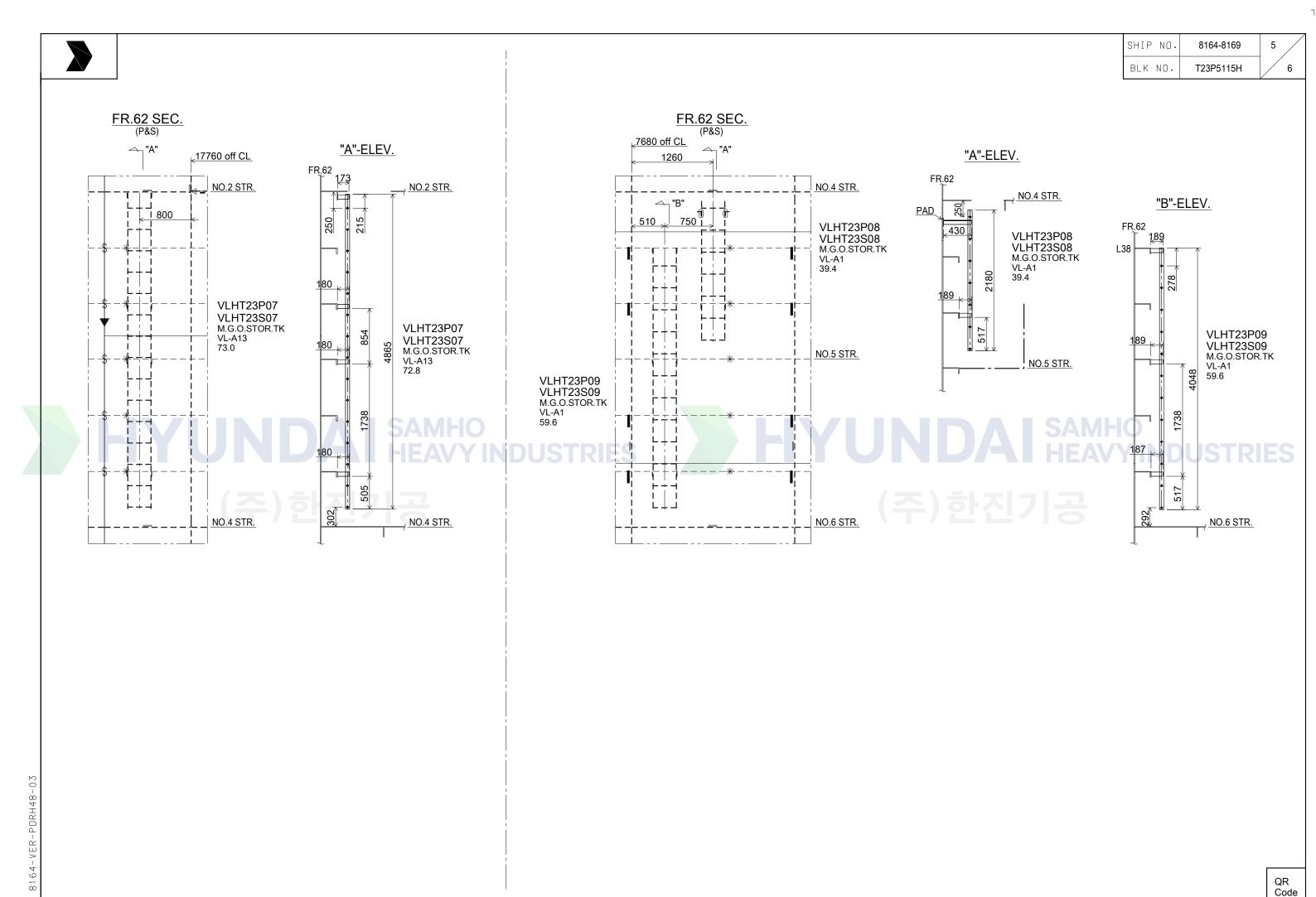
																			(계산대구분	· P	PROJECT	NO. 발행부서	작	성자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
		VERTICAL LADDER MFG. LIST 6016 DIMENSION SG.B LEG PAD POTTY TYPE (도장 횟수) O'TY O'TY WEIGHT POTTY O'TY O'TY O'TY O'TY WEIGHT POTTY O'TY O'TY O'TY O'TY O'TY O'TY O'TY															6016	8	3164	B111000	V	V126191	20230314	T	23P5115H	2 /			
		산 자재번호 Q'TY TYPE (도장 횟수) DIMENSION SO.B LEG PAD POTTY WEIGHT PO																816	65-8169	선체설계부	김성경	T: 4787				6			
N	. 예산	자재번호	n, t A	TYPE	PAINT (도장	CODE 횟수)				DIMEN	SION				LE , 0'	G TY	PAD Q'T	<u>μ</u>		POR	NO	BLK.	MARK NO.		(150≤	D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	U 11	1111	ZO 1		L	D	su	U	SB	В	S1	S2 2		5	6 7		(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLK.	HARR NO.			800	T		
2	042	416412100	1	A1	0				제	작 <u>!</u>	도 면	참 .	조	7	2 2	2	2		39.8	H48	25	T23P	VLHT23P13] М.ё	S.O.STOR.TK	→ XA × A × A × A		7	
																											S <		" A "
2	042	416412100	1	A1	0				^1	~ ~ ·	도 번	참	<u> </u>	7	2 2	2	2		39.8	H48	26	T23S	VLHT23S13	M.G	G.O.STOR.TK	1			V
																												(4)	
																										Î	l ",	A"-PLAN	
-																										PITCH	(FLG	.30 ·SNIP)	
-																								- S		1			
																									5	10			
																										<u>C10</u>	į)		i)
																									3 D	5		_ }	
																								6					<u></u> }
																													T _
										AA:	ΛЬ										71				TSA	10		2	(PITC
										JE/				ISTE	IES									a			IDI		FS
													100												N S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	5	ID G		~
																						7 -		-		7		5	5
										6													-) 21		(D	>1000)		· -	2 4 5
																									├	D			40
																										2 300			
																										4)		" MAI	RK DET. 부표시)
																									<u> </u>			15	(무표시) H
																							_						50
																										30° (FLG.30	SNIP)	/	30
																									6 DET.	7	DET.	BEAD	DET.
																								\dashv			22	m	
																								_	100	13		_	4
																											LEG :		MARK(NO.4) → 65*65*8 E.A
																											LEG:		→ 75*75*9 E.A
				1		<u>ı </u>	l				M	1ARK	NO. M	ARKING						I.		TYPE	P W	7 6	P A D	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
23											"		., <u>., </u>				1	7				A1	340 350	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
- L														V L H				_						3	₩ LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
4 – VE													PROJ	ECT NO.			S	ERIA	L NO.	OF BLO	ск			2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
816,																BLO	CK NO.	-							SIDE FRAME		SS400 MAT'L	2 0'TY/ST	Kg/M WEIGHT
											1		шуп	NDAI SAM	UN UE A	V	IDIICTDI	FC C	0 1 T D			1	1					A3 (420	

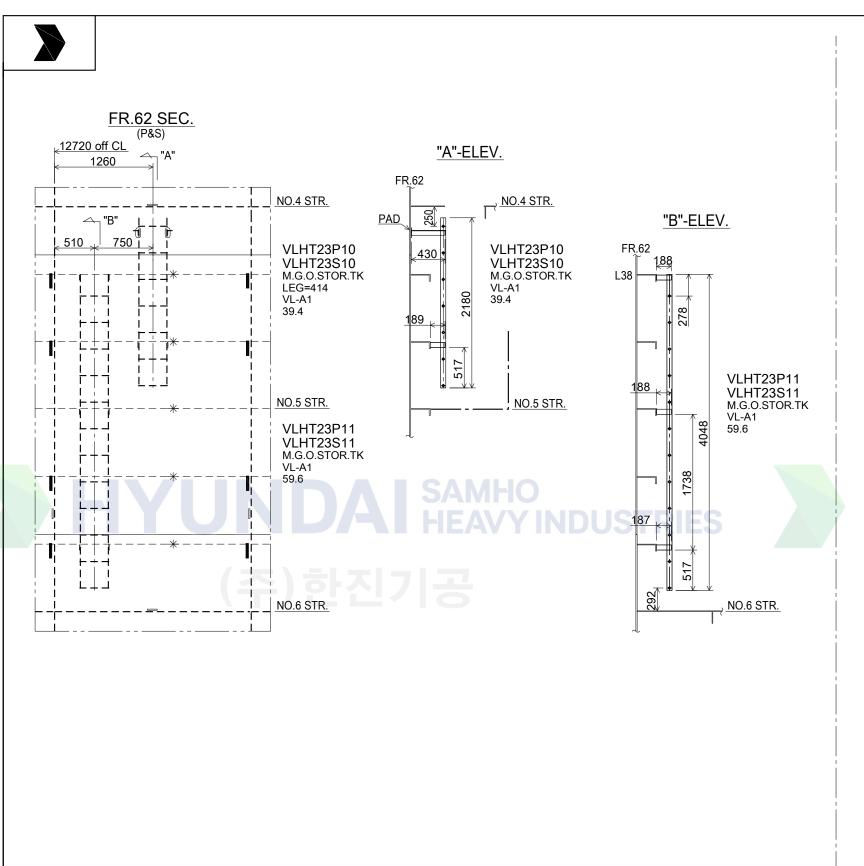
SHIP NO. 8164-8169 3 BLK NO. T23P5115H FR.62 SEC. (P&S) 2640 off CL "A"-ELEV. FR.62 2ND DECK 2ND DECK PAD 2016 391 VLHT23P01 VLHT23S01 M.G.O.STOR.TK VLHT23P01 VLHT23S01 M.G.O.STOR.TK VL-A13 51.8 "B"-ELEV. ¬"B" VL-A13 FR.62 640 750 281 L49 <u>5C</u>\ 593 VLHT23P02 VLHT23S02 M.G.O.STOR.TK VL-A13 74.4 L47 VLHT23P02 VLHT23S02 M.G.O.STOR.TK VL-A13 74.4 "C"-ELEV. FR.62 180 543 180 VLHT23P03 VLHT23S03 M.G.O.STOR.TK L43 VLHT23P03 VLHT23S03 M.G.O.STOR.TK LEG=157 VL-A13 73.6 VL-A13 73.6 → NO.4 STR. NO.4 STR.

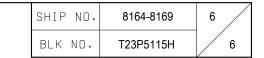
> QR Code

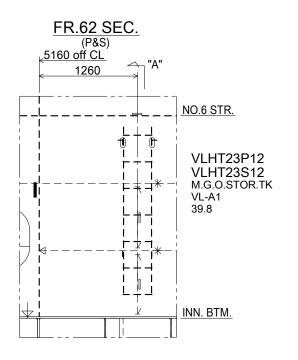
SHIP NO. 8164-8169 BLK NO. T23P5115H FR.62 SEC. 15240 off CL "A"-ELEV. FR.62 2ND DECK 2ND DECK PAD 391 VLHT23P04 VLHT23P04 "B"-ELEV. VLHT23S04 M.G.O.STOR.TK VL-A13 51.8 ¬"B" VLHT23S04 M.G.O.STOR.TK VL-A13 51.8 FR.62 1120 L49 <u>5C</u>\ VLHT23P05 VLHT23S05 M.G.O.STOR.TK L47 VLHT23P05 VLHT23S05 M.G.O.STOR.TK VL-A13 74.4 VL-A13 74.4 "C"-ELEV. 750 FR.62 180 298 543 L43 VLHT23P06 VLHT23100 VLHT23S06 M.G.O.STOR.TK LEG=157 VL-A13 73.6 VLHT23P06 VLHT23S06 M.G.O.STOR.TK VL-A13 73.6 543 NO.4 STR. NO.4 STR.

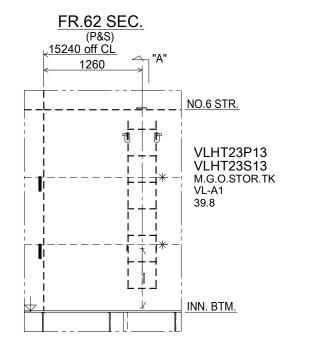
QR Code

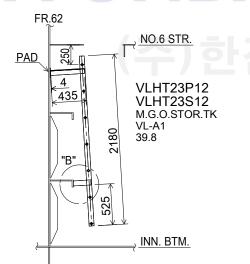




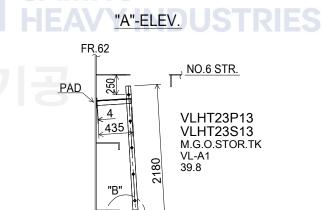


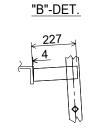












<u> INN. BTM.</u>

QR Code

	ШДШ		С	D	E F	G H			J K	L N	1 1	N O P	Q	R	S	Т	UV	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 ⊼ G25.41.	24/2023 <mark>A 0</mark> β−14 08 13
1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·																											
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC			C	IMENSIC	N		SQ.B		EG Q		PAD Q	ity	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN	N E	SU	U St	ВІ	B S1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
	01	416412100	1	A13	0	제 즉	당 도	면	참 조				10	2	2		2		51.80	T23P	VLHT23P01	20	51.80						
	02	416412100	1	A13	0	제 즉	당 도	면	참 조				10	2	2		2		51.80	T23S	VLHT23S01	20	51.80						
6	03	416412100	1	A13	0	제 4	북 도	면	참 조				15	8					74.40	T23P	VLHT23P02	30	74.40						,
		416412100	1	A13	0	제 4	낚 도	면	참 조				15	8					74.40	T23S	VLHT23S02	30	74.40						
8		416412100	1	A13	0	제 4	나 도	면	참 조				15	8					73.60	T23P	VLHT23P03	30	73.60						
9		416412100	1	A13	0	제 즉	로 도	면	참 조				15	8					73.60	T23S	VLHT23S03	30	73.60						
10	07	416412100	1	A13	0	제 4	나 도	면	참 조				10	2	2		2		51.80	T23P	VLHT23P04	20	51.80						
11		416412100	1	A13	0	제 즉	로 도	면	참 조				10	2	2		2		51.80	T23S	VLHT23S04	20	51.80						
12		416412100	1	A13	0	제 4	북 도	면	참 조				15	8					74.40	T23P	VLHT23P05	30	74.40						
13	10	416412100	1	A13	0	제 4	나 도	면	참 조				15	8					74.40	T23S	VLHT23S05	30	74.40						
14	11	416412100	1	A13					참 조				15	8					73.60	T23P	VLHT23P06	30	73.60						
15		416412100	1	A13	-	1			참 조				15	8					73.60	T23S	VLHT23S06	30	73.60						
16	13	416412100	1	A13	0	제 4	나 도	면	참 조				15	8					72.80	T23P	VLHT23P07	30	72.80						
17	14	416412100	1	A13	0	제 4	나 도	면	참 조				15	8					72.80	T23S	VLHT23S07	30	72.80						
18	15	416412100	1	A1	0	제 4	낚 도	면	참 조				7	2	2		2		39.40	T23P	VLHT23P08	14	39.40						
19		416412100	1	A1	0	제 4	낚 도	면	참 조				7	2	2		2		39.40	T23S	VLHT23S08	14	39.40						
20		416412100	1	A1	0	제 4	나 도	면	참 조				12	6					59.60	T23P	VLHT23P09	24	59.60						
21	18	416412100	1	A1	0	제 4	나 도	면	참 조				12	6				4	59.60	T23S	VLHT23S09	24	59.60						
22	19	416412100	1	A1	0	제 4	낚 도	면	참 조				7	2	2		2	Will	39.40	T23P	VLHT23P10	14	39.40						
23		416412100	1	A1					참 조				7	2	2		-2		39.40	T23S	VLHT23S10	14	39.40						
24		416412100	1	A1	0	제 4	학 도	면	참 조				12	6				h.	59.60	T23P	VLHT23P11	24	59.60						
25		416412100	1	A1	0	제 4	학 도	면	참 조				12	6					59.60	T23S	VLHT23S11	24	59.60		IC'	TDIE			
26		416412100	1	A1	0	제 결	학 도	면	참 조				7	2	2		2		39.80	T23P	VLHT23P12	14	39.80	AD					
27		416412100	1	A1	0	제 4	학 도	면	참 조				7	2	2		2		39.80	T23S	VLHT23S12	14	39.80						
28		416412100	1	A1	0	제 격	낙 도	면	참 조				7	2	2	. 4	2		39.80	T23P	VLHT23P13	14	39.80						
29	26	416412100	1	A1	0	제 격	낙 도	면	참 조				7	2	2		2		39.80	T23S	VLHT23S13	14	39.80						
															1	Ī	-71				717	5							