NOTE

공

사

항

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.

통 6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 01. 22	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	21. 02. 10	Access Opening 위치이동으로 형상 변경	이천하		결재完

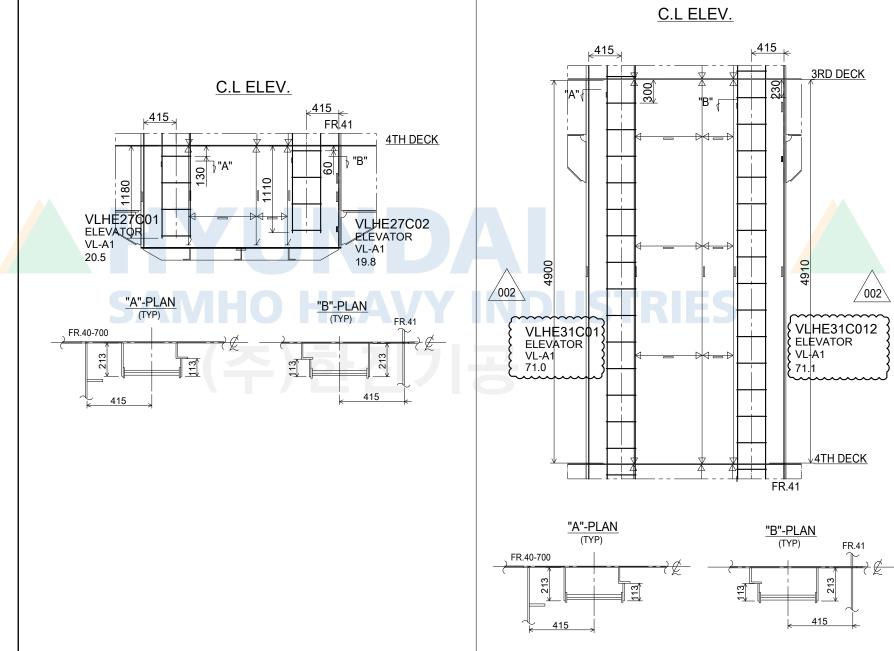
(표지 포함 5 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B117000	8091-96, 8100	174,000 CBM CLASS LNGC
TEL. NO.	부서명	도면명
2706	선 각 기 술 부	
승 인	책임 김 연 용	Vertical Ladder
검 5	<u> </u>	제작도
작 &	_책임 이 천 하	ハコエ
		도면 번호 E27C5015H POR NO
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2021. 01. 22 H10

C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls

A13 330 350 3 LEG 65*9 SS400 Kg/M PROJECT NO. BLOCK NO. BLOCK NO. A13 330 350 3 LEG 65*9 SS400 Kg/M 2 STEP 22*22 SS400 Kg/M NO DESCRIPTION SIZE MAT'L Q'TY/ST WEIGHT	-	<u> </u>													-	-			_	-		예산대구	분	PR	OJECT	NO.	발행부서		t성자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
Section Sect		VERTICAL LADDER MEG. LIST														6016	6016)91		B117000		P009313	20210122	F	F27C5015H	1						
State Stat																	1	. = 0		5.5.6	4			809	92-96, 8100)	선각기술부	이천	ो			270301311	4
1 00 0400000	NO.	I		Q'TY	TVDE	(도장 횟수))				IMEN	SION					(LEG J'TY		Q'TY	WEIGH:		R NO)	BLK.	M,	ARK NO.		(150≤	D≤ 350)		(□> 350)	
Registration 1		중구분	(MATERIAL)		PF			L		SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Ng/3)	POR N	10 SE	EQ.				4		T) 1:			-
Column C	01	042	416412100	1	A1		О	1180	참조	200	130	80	30			4	4				20.5	H10	С	01	E27C	VLHE2	7C01	EL	EVATOR	J N X	T'S	s	, 11
C A A A A A C C A A	02	042	416412100	1	A1		0	1110	도면 참조	150	60	80	30			4	4				19.8	H10	С	02	E27C	VLHE2	7C02	EL	EVATOR			^	`
S S 646-250 1 A1 0 646 75 0 10 11 10 X 0 5 4 4 566 H13 56 ESP VARIENTS CHICAGNOOD 5 CASTON 1 A1 0 566 75 0 10 11 10 X 0 5 4 4 566 H13 56 ESP VARIENTS CHICAGNOOD 5 CASTON 1 A1 0 566 75 0 10 11 10 X 0 5 4 4 566 H13 56 ESP VARIENTS CHICAGNOOD 5 CASTON 1 A1 0 566 75 0 10 11 10 X 0 5 4 4 566 H13 56 ESP VARIENTS CHICAGNOOD 5 CASTON 1 A1 0 566 75 0 10 10 10 X 0 5 4 4 566 H13 56 ESP VARIENTS CHICAGNOOD 5 CASTON 1 A1 0 566 T T T T T T T T T	03	042	416412100	1	A1		О	4900	도면 참조	150	290	250	190	2230		14	6				70.9	H10	С	03	E31C	VLHE3	1C01	EL	EVATOR			4	
85 AD 44447980 1 A3 Q 490 95 10 14 25 15 5 4 4 256 H13 01 EST VARIANS CHARACTER CHARA	04	042	416412100	1	A1		0	4910	도면 참조	300	230	150	260	2200		14	6				71.0	H10	С	04	E31C	VLHE3	1C02	EL	EVATOR				
85 AD 44447980 1 A3 Q 490 95 10 14 25 15 5 4 4 256 H13 01 EST VARIANS CHARACTER CHARA	05	042	416412100	1	A13	О		1460	150	160	110	80	30			5	4		4		25.0	H10	С	05	E33P	VLHE3	3P01	CY	LO.M TK M.G.C	<u> </u>			
1 62 484-2780 1 A1 0 285 저 작 도 면 참 조 12 2 4 73.6 H10 W 3/PP VIOLENTE WARRING	06	042	416412100	1	A13	0		1460	150	160	110	80	30			5	4		4		25.0	H10	C	06	E33P	VLHE3	3P02	CY	LO.ME.TK.	Id	D _b	n.	
8 2 2 5518 HO 0 0 50 50 50 50 50 50 50 10 0 0 50 50 50 50 10 0 0 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 5	07	042	416412100	1	A13 O			3812		제	작 5	E 면	참 :	조	1	12	2	4			73.5	H10	C	07	S13P	VLHS1	3P01	W.	B _I TANK	10			
1 30 496-1910 1 A1 0 2552 제작도면함조 9 2 2 919 H10 10 50 535 VH-51892 WT NA	08	042	416412100	1	A13 O			3812		제	작 5	E 면	참 :	<u></u> 조		12	2	4			73.5	H10	C	08	S13S	VLHS1	3S01	W.	B.TANK	C10			
10 62 4842100 1 A 0 2525 제작도면함조 8 2 2 5159 HO 10 8056 VUIGUSE2 VU	09	042	416412100	1	A1 O			2952		제	작 5	E 면	참 :	조		9	2	2			51.9	H10	C	09	S13P	VLHS1	3P02	W.		5		-	
1 02 4844200 1 M 0 285	10	042	416412100	1	A1 O			2952		제	작 5	면	참	<u></u>		9	2	2			51.9		1	10	S13S	VLHS1	3S02				=		7
12 012 45812100 1 A1 0 9893 제작도면함조 9 2 2 510 H1D 12 5135 VLNSISSE WEINS (D>1000) 15 042 45812100 1 A1 0 9892 제작도면함조 12 2 4 742 H1D 14 513 VLNSISSE WEINS (D>1000) 15 042 45812100 1 A1 0 9223 제작도면함조 7 4 983 H1D 15 51D VLNSISSE WEINS (D>1000) 16 042 45812100 1 A1 0 9223 제작도면함조 7 4 983 H1D 15 51D VLNSISSE WEINS (D>1000) 17 042 45812100 1 A1 0 9223 제작도면함조 7 4 983 H1D 15 51D VLNSISSE WEINS (D>1000) 18 042 45812100 1 A1 0 9223 제작도면함조 9 2 2 528 H1D 17 51D VLNSISSE WEINS (D>1000) 19 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 528 H1D 17 51D VLNSISSE WEINS (D>1000) 19 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 528 H1D 19 53D VLNSISSE WEINS (D>1000) 10 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 528 H1D 19 53D VLNSISSE WEINS (D>1000) 10 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 528 H1D 19 53D VLNSISSE WEINS (D>1000) 10 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 528 H1D 19 53D VLNSISSE WEINS (D>1000) 10 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 528 H1D 19 53D VLNSISSE WEINS (D>1000) 10 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 528 H1D 19 53D VLNSISSE WEINS (D>1000) 10 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 528 H1D 19 53D VLNSISSE WEINS (D>1000) 10 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 528 H1D 19 53D VLNSISSE WEINS (D>1000) 10 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 588 H1D 17 58D VLNSISSE WEINS (D>1000) 10 042 45812100 1 A1 0 9017 제작도면함조 9 2 2 588 H1D 19 53D VLNSISSE WEINS (D>1000) 10 042 45812100 1 A1 0 9017 MT	11	042	416412100	1				2953		제				 조		9		2			51.9				S13P	VLHS1	3P03					(H) II (CH)	
13 902 416412100 7 A15 0 3862 利益生色整态 12 2 4 74.2 H10 13 S189 VLHS19500 VLHS1950	12	042	416412100	1				2953		제				조 조		9		2					1	12		VLHS1	3S03					W D	
16 042 416412100 1 1 A18 0 9882			5A	1	H			E/	W	제												DA		VII	Ht		1E <i>F</i>	41		J-/ 			
1 A1 0 2225				1	7													4											R TANK			5	5,
16 042 446412100	15			1										 조										15		77			(L				
17 042 416412100	16		416412100	1				2223								7	4							16	S13S					2 300		W	/
18 042 416412100 1 A1 0 3017																		2											F			"1" MARK	DET.
19 042 416412100 1 A13 0 1460 150 160 110 80 30 5 4 4 250 H10 19 E33P VLHE33P03 CYLOMITKING 30° IFLD. 30 SMIP! 9 SMARKING 4																													<u></u>			15	
20 042 416412100 1 A13 0 1460 150 160 110 80 30 5 4 4 25.0 H10 20 E33P VLHE39P04 CVLOMETET. 7 DET. BEAD DET. **MARKNO.4** **MARKNO.4** **LEG: 5300AST300 - 656858 EA **LEG: D-1300 - 75759 EA **LEG: D-1300 - 75759 EA **LEG: D-1300 - 75759 EA **LEG: D-1300 - 15759 EA **LEG	19			1				1460	150										4					19		-			II	30° (FLG.30	SNIP)		50
MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 90 SS400 Kg/FA A1 340 350 A13 330 350 3 LEG 65'9 SS400 Kg/FA MARK NO. MARKING PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO. BLOCK NO. BLOCK NO. MODESCRIPTION SIZE MAI'L 0'TI/SI WEIGHT																																_	30
MARK NO. MARKING	20	042	710712100	<u>'</u>	Alo			1400	130	100	110	00				<u> </u>	7				23.0	НІО				VEHE	JI 04		6 DET	. (7) [DET.	BEAD C	DET.
# MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING																												-	4		6.5	M 4	
HARK NO. MARKING V H																													100	130)		·
MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 9.0 S\$400 Kg/EA																												-				350 <d≤1300 65<="" td="" →=""><td>5*65*8 E.A</td></d≤1300>	5*65*8 E.A
A1 340 350 5 LEG 85'9 SS400 Kg/M A13 330 350 3 LEG 65'65'875'75'9 SS400 Kg/M PROJECT NO. BLOCK NO. BLOCK NO. BLOCK NO. A1 340 350 5 LEG 85'9 SS400 Kg/M A13 330 350 3 LEG 65'9 SS400 Kg/M 2 STEP 22'22 SS400 Kg/M 1 SIDE FRAME 65'9 SS400 2 Kg/M NO DESCRIPTION SIZE MAT'L Q'TY/ST WEIGHT																												7	PAD	9.0		אר 2300 → 75	
A1 340 350 4 X LEG 65*65*8/75*75*9 SS400 Kg/M A13 330 350 3 LEG 65*9 SS400 Kg/M SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO. BLOCK NO. A1 340 350 4 X LEG 65*65*8/75*75*9 SS400 Kg/M 2 STEP 22*22 SS400 Kg/M 1 SIDE FRAME 65*9 SS400 2 Kg/M NO DESCRIPTION SIZE MAT'L Q'TY/ST WEIGHT												<u>M</u>	ARK	NO. 1	1ARK I	NG									TYPE	Р	W	_					
PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK SERIAL N	-03														VL	ТН									A1	340	350	Ť					
BLOCK NO. 1 SIDE FRAME 65'9 SS400 2 Kg/M NO DESCRIPTION SIZE MAT'L Q'TY/ST WEIGHT	VER.														150-	NC			_ 5			05 5	0.00	,	A13	330	350	_	LEG	+			
NO DESCRIPTION SIZE MAT'L Q'TY/ST WEIGHT	0 1													L PRO	JECT	NU.		 R	LOCK		KIAL NO	. UF BI	_UCK	<u> </u>								2	
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.	08																											NO			MAT'L	Q'TY/ST V A3 (420x2	WEIGHT

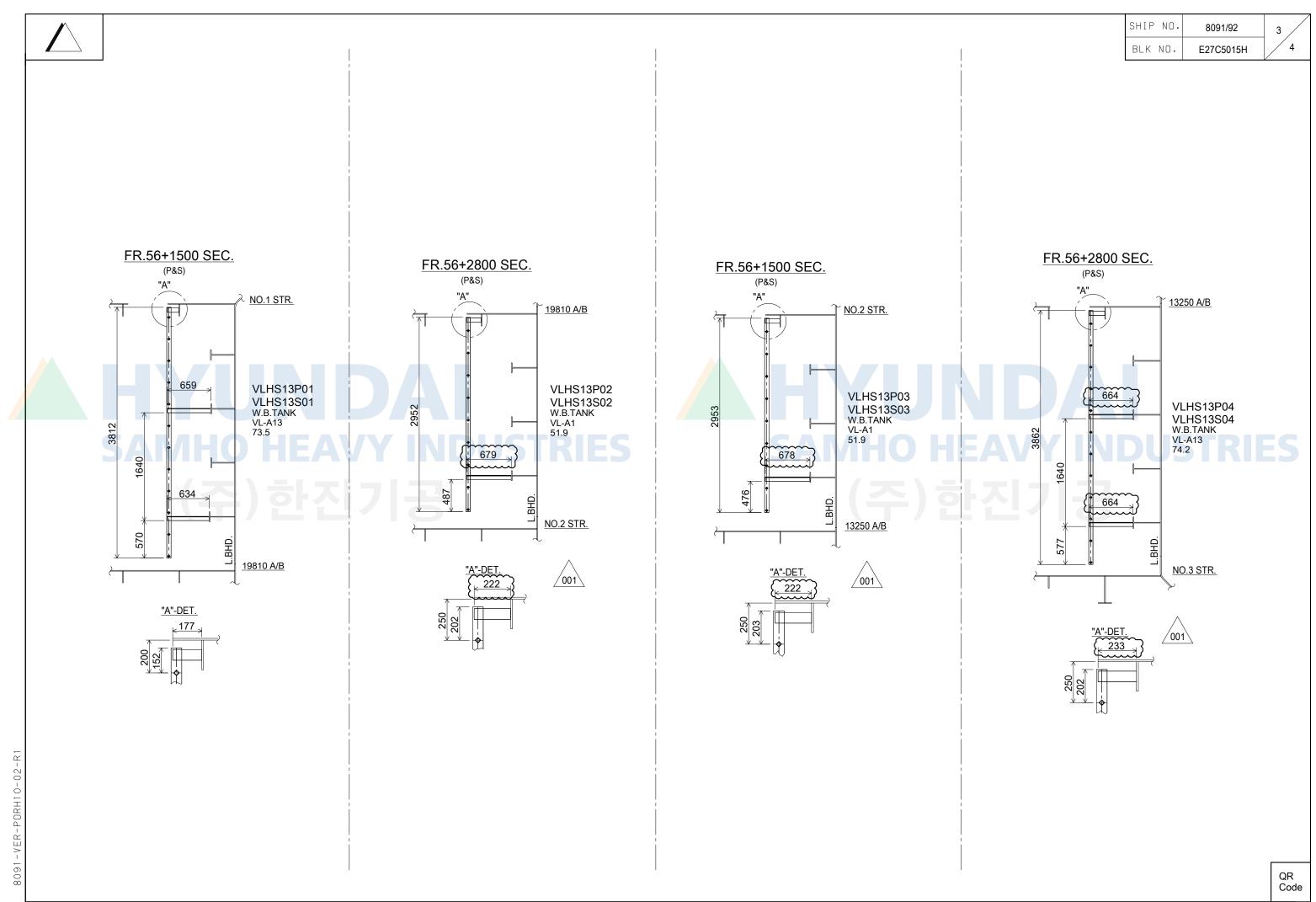
SHIP NO. 8091-8096, 8100 2
BLK NO. E27C5015H 4



8091-VER-PORH10-01-R1

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

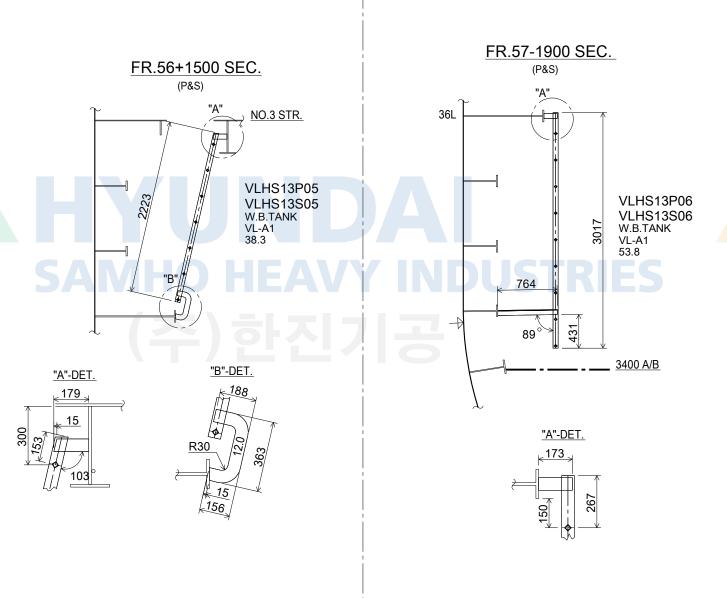
QR Code



SHIP NO. 8091/92

BLK NO. E27C5015H

4
4



8091-VER-PORH10-03

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

QR Code

	Α	В	С	D	E F	GH	l J	K	L	М	N	0	Р	Q	R S	T	UV	W	XY	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																												
2 8	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.			С						SQ.B	LEG	LEG Qty		Qty	WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4) (5)	(6) (7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1		0	면참조	200	130	80	30			4	4				20.50 E27C	VLHE27C01	8	20.50						
5	02	416412100	1	A1		0	면참조	150	60	80	30			4	4				19.80 E27C	VLHE27C02	8	19.80						
6	03	416412100	1	A1		0	면참조	150	290	250	1902	230		14	6				70.90 E31C	VLHE31C01	28	70.90						
7	04	416412100	1	A1		0	면참조	300	230	150	2602	200		14	6				71.00 E31C	VLHE31C02	28	71.00						
8	05	416412100	1	A13		0	1460 150	160	110	80	30			5	4		4		25.00 E33P	VLHE33P01	10	25.00						
9	06	416412100	1	A13		0	1460 150	160	110	80	30			5	4		4		25.00 E33P	VLHE33P02	10	25.00						
10	07	416412100	1	0			3812면	참 조						12	2	4			73.50 S13P	VLHS13P01	24		73.50					
11	80	416412100	1	0			3812면	참 조						12	2	4			73.50 S13S	VLHS13S01	24		73.50					
12	09	416412100	1	0			2952면 :	참 조						9	2	2			51.90 S13P	VLHS13P02	18		51.90					
13	10	416412100	1	0			2952면 :	참 조						9	2	2			51.90 S13S	VLHS13S02	18		51.90					
14	11	416412100	1	0			2953면 :	참 조						9	2	2			51.90 S13P	VLHS13P03	18		51.90					
15	12	416412100	1	0			2953면 :	참 조						9	2	2			51.90 S13S	VLHS13S03	18		51.90					
16	13	416412100	1	0			3862 면 급	참 조						12	2	4			74.20 S13P	VLHS13P04	24		74.20					
17	14	416412100	1	0			3862 면 급	참 조						12	2	4			74.20 S13S	VLHS13S04	24		74.20					
18	15	416412100	1	0			2223 면 급	참 조						7	4				38.30 S13P	VLHS13P05	14		38.30					
19	16	416412100	1	0			2223 면 경	참 조						7	4				38.30 S13S	VLHS13S05	14		38.30					
20	17	416412100	1	0			3017면 :	참 조						9	2	2			53.80 S13P	VLHS13P06	18		53.80					
21	18	416412100	1	0			3017면 1	참 조						9	2	2			53.80 \$13\$	VLHS13S06	18		53.80					
22	19	416412100	1	A13		0	1460 150	160	110	80	30			5	4		4		25.00 E33P	VLHE33P03	10	25.00						
23	20	416412100	1	A13		0	1460 150	160	110	80	30			5	4		4		25.00 E33P	VLHE33P04	10	25.00						

SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공