## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공 통

사

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

## HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 03. 03	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 2 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	. 책임이 현	Vertical Ladder
식쌍제삭도표시.xls	검 5	책임 이 천 하	제작도
1 * 제 수	작 성	대리 김성경	~~~ <u>~</u>
ᄥ			도면 번호 B40P5115H POR NO.
C:\EXDB\설계공	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 03. 03 H40

																			(	예산대구분	ł P	PROJECT I	NO. 발행부서	작성	자 사번	DATE	С	OWG.NO	PAGE
					7	<u> / E R</u>	<u> </u>	CAL	<u>. L</u>	ADI	DEF	<u>8 M</u>	IFG.	<u>L I</u>	<u>ST</u>					6016	8	3164	B111000	W1	26191	20230303	B <sub>4</sub>	40P5115H	1
																					816	5-8169	선체설계부	김성경	T: 4787				1
NO	. 예산	자재번호	0, TV	TVDE		T CODE ! 횟수)				DIMENS	SION			SO.I		G TY	PAD Q'T		WEIGHT	POR	NO	DLK	MARK NO		(150≤□	≤ 350)		(D> 350)	
		(MATERIAL)	O'TY	ITTPE	PP 2		L	D	SU	U	SB	В	S1 S	_	3 4		6 7		(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	MARK NO.	-	n n	300	<del></del>		>—
01	042	416412100	1	A1	0		1940	105	10	130	10	110		6	4				30.4	H40	01	B40P	VLHB40P01	W.B.T		⊃ X A X		7	
01	042	410412100	'	AI			1940	195	10	130	10	110		0	4				30.4	П40	UI	D40P	VLND40P01	- W.B.I	All		S		] " A "
02	042	416412100	1	A1	0		1940	195	10	130	10	110		6	4	_			30.4	H40	02	B40S	VLHB40S01	W.B.T	ANK				1
																								18			(	4	
																										<del>-</del>		•	
-																								$\dashv$ $\downarrow$					
																								_		P I T C H	<u>"A</u> (FLG	<u>\"-PLAN</u> .30∘SNIP)	
																								\$2					N
																									5	10			!
																													, I
																										5		ľ	
																								(3)		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		-	4
																								6			II		<b>-</b>
																							_	$+$ $^{\prime}$					Ţ Ĵ
										AA															SAI	10		2	(P I T C
														2170	IEG									SB			IDIK	W	EC
										16/-	W		IDU.												B S	5	IDU		
									_													/ -	_ \	-	- σι			5	5
							514																<u> </u>		(D	> 1000 )		/	4
																									<b>∀</b>	D >	,		
-																										€ 300		`	$W_{-}$
																										<del></del>		"1" MAR	DK DET
																												(상	RK DET. 부표시)
																									<b>———</b>			15	1
																										√30° (FLG.30	SNIP)		50
																								_		30			30
																										7	DET	 	l <u>t</u>
																									6 DET.	<u> </u>	DET.	<u>BEAD</u>	DET.
-																								$\dashv$	00 (		22	m	
																							_		100	13	-	-	4
																									•	F-	=		MARK(NO.4)
																											LEG : 3		→ 65*65*8 E.A → 75*75*9 E.A
-																						T. (2)=	<u> </u>	7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
											MA	RK N	O. MAR	KING							-	TYPE	P W	5	P A D L E G	9.0 85*9	SS400 SS400	+	Kg/EA Kg/M
2													V	LH								A1	340 350		₩ LEG	65*65*8/75*75*9	9 SS400		Kg/M
~   보														<u> </u>				_		or =:	<b>.</b>			3	LEG	65*9	SS400	<u> </u>	Kg/M
64-													PROJEC	1 NO.		Bi nr	S SK NO.		L NO.	OF BLC	<u>ick</u>			1 5	STEP SIDE FRAME	22*22 65*9	SS400 SS400	2	K g / M K g / M
<u></u>																טבטנ	// NU•	=							ESCRIPTION			O'TY/ST	WEIGHT
																			ח דו									A3 (420 x	v 2971

	ШДШ		С	D	Е	F G	Н	1	J	<	L M	1	N O	Р	Q	R	S	Т	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>ДG</b> 25.41	24/2023 <del>  </del> Ωβ−03 09 4	15:58
1																																	
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	РА	INT SP	PEC.			DI	IMENSIOI	ON			SQ.B	LEG	3 Qty		PA	AD Qt	у	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	면	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접		Anti-Vibration Support	
3							L	ΕN	D S	U	U SB	6	B S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0		1	940	195	10	130 10	1	10		6	4						30.40	B40P	VLHB40P01	12		30.40						
5	02	416412100	1	A1	0		1	940	195	10	130 10	1	10		6	4						30.40	B40S	VLHB40S01	12		30.40						

