### **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

# DA HEAVY INDUSTRIE

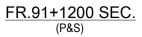
### PLAN HISTORY REV DATE DRAWN CHECKED APPROVED **DESCRIPTION** NO 23. 01. 11 Vertical Ladder 제작용으로 작성 김성경 이천하 결재完 23. 04. 11 BKT.와 Support 간섭으로 Support 형상 변경 이천하 결재完 001 김성경

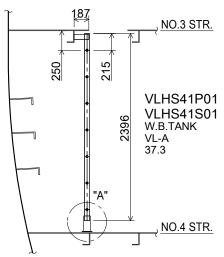
(표지 포함 6 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8150/51	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
::\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls	승 인	백임이 현	Vertical Ladder
	검 5	책임 이 천 하	제작도
	작 &	대리 김성경	
걸시에			도면 번호 S41P5115H POR NO.
:\EXDB\≙	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	2023. 01. 11 H68

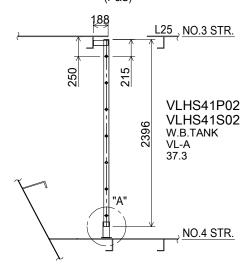
-	<b>/</b>													0	예산대구분	PR	OJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DW	/G.NO	PAGE
					<u>V E</u>	<u>ertical la</u>	<u>DDER</u>	MFG.	<u>LI</u>	<u>S T</u>	<u> </u>				6016	815	51		B111000	W126191	20230111	S41	P5115H	1
			1		DALLIT OO				1	1	1.50		10.	<u> </u>	I				선체설계부	김성경 ┬: 478	7			5
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TYPE	PAINT CO (도장 횟수 PP P1 PN		ENSION		SQ.B Q'TY	(	LEG Q'TY		AD f YT'[	WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	MA	.RK NO.	(15)	⊃≤ D≤ <b>350</b> )	(	(□> 350 )	
	중구분	(MATERIAL)			2 1 1	L D SU	J SB	B S1 S2	2	3	4	5 6	7	(1/19/31/	POR NO	SEQ.				ns.				_
01	042	416412100	1	A	0	제 작	도 면	참 조	7	2		2	2	37.3	H68	01	S41P	VLHS4	1P01	W.B.TANK	TAN AND THE PROPERTY OF THE PR	Y'S		
02	042	416412100	1	A	0	제 작	도 면	참 조	7	2		2	2	37.3	H68	02	S41S	VLHS4	1S01	W.B.TANK			, A "	
03	042	416412100	1	A	0	제 작	도 면	 참 조	7	2		2	2	37.3	H68	03	S41P	VLHS4	1P02	W.B. TANK		4		
04	042	416412100	1	A	0	제 작	도 면	 참 조	7	2		2	2	37.3	H68	04	S41S	VLHS4	1S02	W.B.TANK				
05	042	416412100	1		0	제작		<del></del> 참 조	7	2	2			46.6	H68		S41P	VLHS4		W.B.TANK	. H	"".	-PLAN	
						제작												_			110	(FLG.3	30∘SNIP) Љ	
06	042	416412100	1	A	0				7	2	2			46.6	H68	06	S41S	VLHS4	1803	W.B.TANK				
07	042	416412100	1	A	0	제 작	도 면	참 조	7	2	2		2	42.7	H68	07	S42P	VLHS42	2P01	W.B.TANK				
08	042	416412100	1	A	0	제 작	도 면	참 조	7	2	2		2	42.7	H68	08	S42S	VLHS42	2S01	W.B.TANK	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A	0	제 작	도 면	참 조	7	2		2	2	37.3	H68	09	S42P	VLHS42	2P02	W.B.TANK	-			7
10	042	416412100	1	A	О	제 작	도 면	참 조	7	2		2	2	37.3	H68	10	S42S	VLHS42	2S02	(6) W.B.TANK		#		
11	042	416412100	1	A	0	제작	도 면	참 조	7	2	2			47.4	H68	11	S42P	VLHS42	2P03	W.B.TANK	10		DITCH)	
12	042	416412100	1	А	0	제작	도 면	참 조미나(	7	2	2			47.4	H68	12	S42S	VLHS42	2S03	W.B.TANK				S
13	042	416412100	1	A	0	제 작	도 면	<del></del>	7	2	2	1		46.1	H68	13	S22P	VLHS2	PP01	W.B.TANK	5	DGG		
14	042	416412100	1		0	제작		<del> </del>	7	2	2			46.1	H68	14	S22S	VLHS2		W.B.TANK	7	/	5	<u></u>
		416412100	1	A	0	제 작		<del>ㅂ ㅗ</del> 참 조	7	2	2			46.1	H68		S22P			VOID K	D > 1000)			7
15	042																				€ 300	`		_/
16	042	416412100	1	A	0			참 조 - -	7	2	2			46.1	H68		S22S	VLHS22				"	1. mark	DET.
17	042	416412100	1	A	0	제 작		참 조	7	2	2			001 46.7	H68	17	S22P	VLHS22	2P03	VOID	4		(상부표 나 <mark>15</mark>	.시)
18	042	416412100	1	A	0	제 작	도 면	참 조	7	2	2			46.7	H68	18	S22S	VLHS22	2S03	VOID				<u>,                                    </u>
19	042	416412100	1	A	С	제 작	도 면	참 조	7	4		2		35.5	H68	19	S35C	VLHS3	5C01	BOW THRU.RM	30° (FLG.30 S	ONIL)	0 m	+ 1
20	042	416412100	1	А	С	제 작	도 면	참 조	7	4		2		35.5	H68	20	S25P	VLHS2	5P01	BOW THRU.RM	T. (7) D	ET.	l Bead de	<u> </u>
21	042	416412100	1	A	C	제 작	도 면	참 조	7	2	2		2	38.7	H68	21	S25P	VLHS2	5P02	BOW THRU.RM			T 7777	_   •
22	042	416412100	1	A	С	제 작	도 면	· 참 조	7	2	2		2	38.7	H68	22	S25P	VLHS2	5P03	BOW THRURM		41	M 4 4	-
							<del>_</del>														130	-	፠ MAR	RK(NO.4)
																				-		LEG : 350 LEG :	0 <d≤1300 65*(<br="" →="">D&gt;1300 → 75*</d≤1300>	
																	TVDC	P	14/	7 PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5-R1							<u>MA</u>	RK NO. MARKI	<u>NG</u>								TYPE	'	W 250	6 PAD 5 LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
7 - 3								V L H									A	340	350	4 💥 LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
PROJECT NO. SER												ERIAL NO.	NF RIN	ck				3 LEG 2 STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M		
150-								1 1100201			lв	LOCK N			O, DEUK					1 SIDE FRA	ME 65*9	SS400	2	Kg/M
∞								HALINDAT	САМІ	וח ווי		I NIDITO.	 TDIC	ES CO., LTD.						NO DESCRIPT	ION SIZE		3'TY/ST WE A3(420×29	EIGHT 7)

SHIP NO. 8150/8151 2
BLK NO. S41P5115H 5

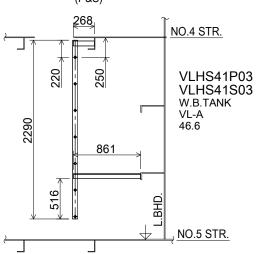




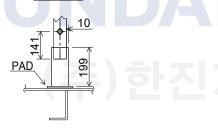
# FR.96+1200 SEC. (P&S)



# FR.92+1200 SEC.



# "A"-DET. 10 17



# "A"-DET. 10 PAD 007

## HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

주)한진기공

8150-VER-PORH68-01

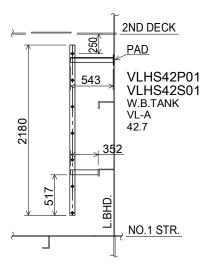
QR Code



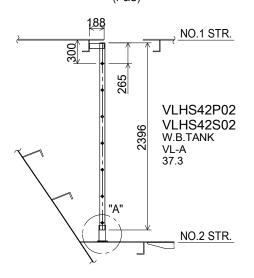
8150-VER-PORH68-02

SHIP NO. 8150/8151 3 BLK NO. S41P5115H

FR.97+650 SEC. (P&S)

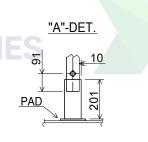


FR.101+1200 SEC. (P&S)



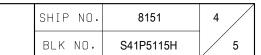
FR.97+1/2 SEC. (P&S) 20280 off CL NO.2 STR. VLHS42P03 VLHS42S03 W.B.TANK VL-A 47.4 911 NO.3 STR.

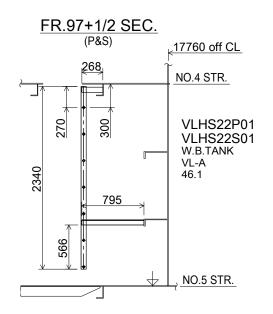
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

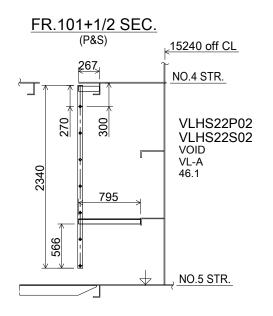


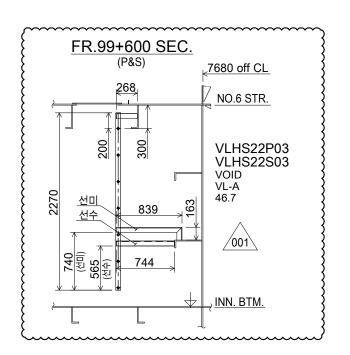
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES











HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공



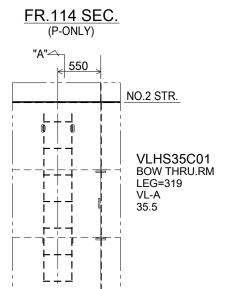
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

주)한진기공

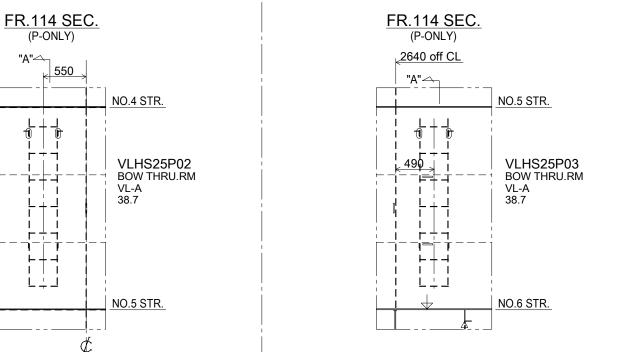
8150-VER-PORH68-03-R1



SHIP NO. 8150/8151 5
BLK NO. S41P5115H 5

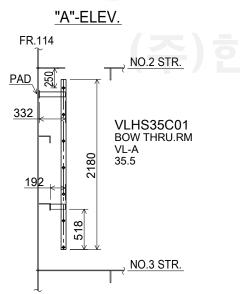


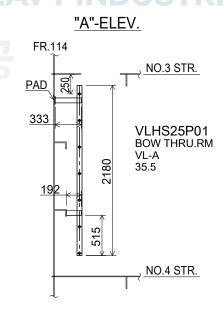
# FR.114 SEC. (P-ONLY) 2640 off CL "A" NO.3 STR. VLHS25P01 BOW THRU.RM VL-A 35.5 NO.4 STR.

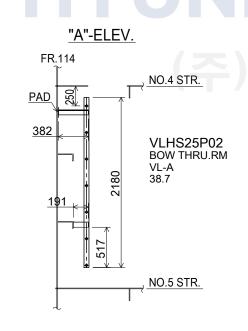


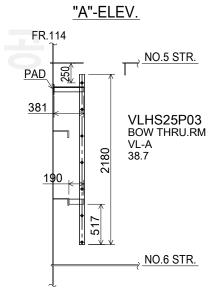
# HYUNDAI

NO.3 STR.









ШДШД		С	D	Ε	F G	Н	-	J	K	L	М	Ν	0	Р	Q	R	S	Τl	JV	′ W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>⊼</b> ℃25.41.	24/2023 <mark>A 0</mark> 1−11 09	52:3
1																																
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAI	NT SPI	EC.			DI	MENS	ION			5	SQ.B	LEG	G Qty		PAD	Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3)	(4) (	5) (6	6) (7	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4 01	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2		2		2	37.30	S41P	VLHS41P01	14		37.30						
5 02	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2		2		2	37.30	S41S	VLHS41S01	14		37.30						
6 03	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2		2		2	37.30	S41P	VLHS41P02	14		37.30						
7 04	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2		2		2	37.30	S41S	VLHS41S02	14		37.30						
8 05	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2	2				46.60	S41P	VLHS41P03	14		46.60						
9 06	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2	2				46.60	S41S	VLHS41S03	14		46.60						
10 07	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2	2			2	42.70	S42P	VLHS42P01	14		42.70						
11 08	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2	2			2	42.70	S42S	VLHS42S01	14		42.70						
12 09	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2		2		2	37.30	S42P	VLHS42P02	14		37.30						
13 10	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2		2		2	37.30	S42S	VLHS42S02	14		37.30						
14 11	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2	2				47.40	S42P	VLHS42P03	14		47.40						
15 12	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2	2				47.40	S42S	VLHS42S03	14		47.40						
16 13	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2	2				46.10	S22P	VLHS22P01	14		46.10						
17 14	416412100	1	Α	0	제	작	도 5	면 참	조						7	2	2				46.10	S22S	VLHS22S01	14		46.10						
18 15	416412100	1	Α		N O	작	도 5	면 참	조						7	2	2				46.10	S22P	VLHS22P02	14	46.10							
19 16	416412100	1	Α	1	N O	작	도 5	면 참	조						7	2	2				46.10	S22S	VLHS22S02	14	46.10							
20 17	416412100	1	Α	1	N O	작	도 5	면 참	조						7	2	2				44.70	S22P	VLHS22P03	14	44.70							
21 18	416412100	1	Α		M O	작	도 5	면 참	조						7	2	2			a di	44.70	S22S	VLHS22S03	14	44.70							
22 19	416412100	1	Α		0	작	도	면 참	조						7	4			2	3411	35.50	S35C	VLHS35C01	14	35.50							
23 20	416412100	1	Α		0	작	도 5	면 참	조						7	4			2		35.50	S25P	VLHS25P01	14	35.50							
24 21	416412100	1	Α		0	작	도 5	면 참	조				M		7	2	2	1		2	38.70	S25P	VLHS25P02	14	38.70							
25 22	416412100	1	Α		0	작	도 5	면 참	조						7	2	2			2	38.70	S25P	VLHS25P03	14	38.70		IG.	<b>TDIE</b>	C			]
																								/ <del>4</del> V				I KIL	9		·	

추)한진기공