NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

DEDIT NO 0111D NO

- 1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.
- 2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

PLAN HISTORY

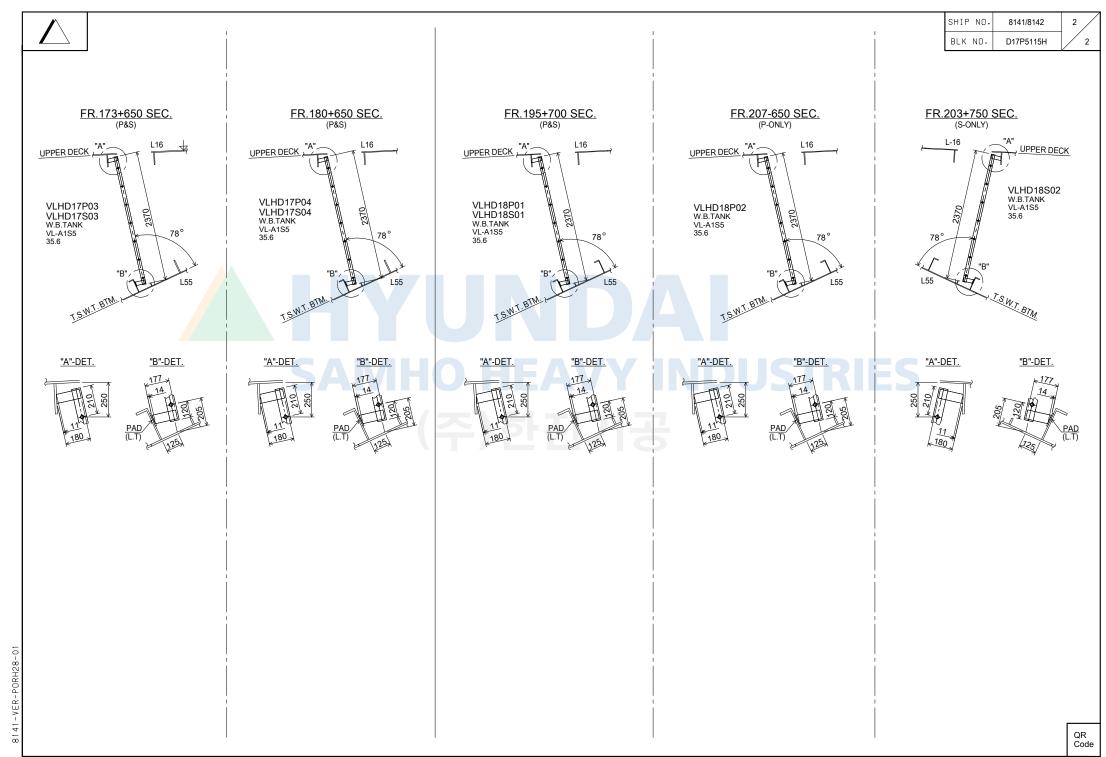
		(4)2171717			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 19	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE									
B111000	8141/42	86,000 CBM CLASS LPG CARRIER									
TEL. NO.	부서명	도면명									
2706	구 조 설 계 부										
승 인	책임 윤경신	Vertical Ladder									
검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도									
작 성	대리 김성경	~~~ 									
		도면 번호 D17P5115H PC	OR NO.								
١	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 07. 19	H28								
	Samho Shipyard, Korea										

01 UD T\/DT

-	VERTICAL LADDER MFG. LIST														예산대구분		ROJECT	NO. 발행부서		작성자 사번 DATE		DWG.NO		PAGE									
																6016	8	141		B111000	١	V126191 20220719			D17P5115H								
																								8	1142	구조설계부		김성경 T : 4787				5111 011011	
NC	. 예산	자재번호	O'TV	TYPE	(5	INT COD 도장 횟수)					DIME	NSION												NO	DLK	М.	VDK NO		(150≤D	≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	11176	PP 2	P4 1	\mathbb{H}	L	D SU U		U	SE	В	S1	S2	_	3	4 (5	567		(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	MARK NO.		300			T			
01	042	416412100	1	A1S5	0		15	520	250	160	110	100	50			5	4		4			27.2	H28	01	D17P	VLHD1	7P01	w.i	B TANK	J ⊃ XX	WS (7	
02	042	416412100	1	A1S5	0		11	520	250	160	110	100	50			5	4		4			27.2	H28	02	D17S	VLHD1	7501] w	B.TANK	リート	1		"A" }
		410412100	'					020	200	100	110	100	-					+					1120	- 02					4		[\	\alpha 1 '	
03	042	416412100	1	A1S5	0		1	520	250	160	110	100	50			5	4	+	4			27.2	H28	03	D17P	VLHD1	7P02	W.	TANK (1)				<u>(1)</u>
04	042	416412100	1	A1S5	0		1	520	250	160	110	100	50			5	4	_	4			27.2	H28	04	D17S	VLHD1	7S02	W.I	B.TANK	1			
05	042	416412100	1	A1S5	0					제	작	도 민		조		7	4	\perp	2			35.6	H28	05	D17P	VLHD1	7P03	W.I	B.TANK	PITCH :		A"-PLAN G.30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1S5	0					제	작	도 민	· 참	조		7	4		2			35.6	H28	06	D17S	VLHD1	7S03	w.s	B.TANK	1 []	= \		
07	042	416412100	1	A1S5	0					제	작	도 민	· 참	<u></u>		7	4		2			35.6	H28	07	D17P	VLHD1	7P04	T	BITAN T	10		}	
												도민						+												010			
08		416412100	1	A1S5												7	4	1	2			35.6	H28	08	D17S	VLHD1		1	B.TANK D	5			
09	042	416412100	1	A1S5		0	9	70	350	10	150	510	140			3	4	Н	4			21.1	H28	09	D17S	VLHD1	7805	C/F 6	IOLD]		_	7
10	042	416412100	1	A1S5		0	91	970	338	10	150	510	140	Ц		3	4	4	4		4	20.9	H28	10	D17S	VLHD1	7S06	C/F	iorb				£
11	042	416412100	1	A1S5	0					제	작	도 민	· 참	조		7	4	_	2			35.6	H28	11	D18P	VLHD1	8P01	W.I	B.TANK	10		(2)	(P110
12	042	416412100	1	A1S5	0					제	작	도면	참	조		7	4	4	2		Д	35.6	H28	12	D18S	VLHD1	8S01	w.i	B.TANK		—	<u> </u>	•
13	042	416412100	1	A1S5	0					제	작	도 민	년 참	조		7	4		2			35.6	H28	13	D18P	VLHD1	8P02	W.I	B.TANK S	5		1	
14	042	416412100	1	A1S5	0					제	작	도 민		조		7	4		2			35.6	H28	14	D18S	VLHD1	8S02	W.I	3.TANK (B.	7		$\sqrt{\frac{5}{2}}$	41 /
																	9				7								(D) ★	> 1000)			
																					\top					-			Ť	₽			w /
╟																	\vdash	+		\vdash	+							+				"1" MAR	RK DET.
\vdash																	\vdash	+			+							-	(4			(상 ⁵	부표시)
																	\sqcup	+			4					-							- 20
																													~ _	30° (FLG. 30	SNIP)		30
																																I	<u> </u>
																		T											(6) DET.	(7) [DET.	BEAD	_DET.
					\Box												\vdash	+		\vdash	+					-		+	00 C		222	m ///	
-	+				+												\vdash	+		\vdash	+					-		-	100	130		-	MARKING A
																															350 <d≤1300 td="" →<=""><td></td></d≤1300>		
																												7	PAD	9.0	LEG:		+75*75*9 E.A Kg∕EA
* A1S5,A13S5 TYPE의 PAD 재질은 LT강 임. → 강재 사급										1ARK	NO.	<u>MA</u> RK	<u>I N</u> G									TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA			
A1S5,A13S5 TYPE									'					\Box	$\overline{}$	7	\neg				İ	A1S5	340	350	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M			
06 PAD 9.0 KL32-60MC 0.35 Kg/EA											VLH L										İ				3	₩ LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400	+	Kg/M Kg/M			
07 PAD 9.0 KL32-60MC 0.53 Kg/EA											PROJECT NO. SERIAL NO								L NO.	<u>OF</u> BLO	<u>ick</u>				2	STEP	22*22	SS400		Kg/M			
141																		BLC	OCK 1	NO.								11	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
∞∟														111	/LINID A	T CAMI		- A V/ V	TNIDLIC	TDIEC		I TD.						NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST A3(420x	WEIGHT (297)



	ЩЩШ		С	D	E F	GН	1 .	J K	L M	N O	P Q	R S	Т	UV	W >	(Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 Д2 25.41.	24/2022 <mark>∧10</mark> 7−19 09	08:49
1																										
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIMENSION	١	SQ.B	LEG (Qty	PAD G	ety Wo	GT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN C	SU	U SB	B S1	S2 (2)	(3) (4)) (5)	(6) (7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1S5	0		1520 2	50 160	110 100	50	5	4		4	27	'.20 D17F	VLHD17P01	10		27.20						
5	02	416412100	1	A1S5	0		1520 2	50 160	110 100	50	5	4		4	27	'.20 D178	VLHD17S01	10		27.20						
6	03	416412100	1	A1S5	0		1520 2	50 160	110 100	50	5	4		4	27	'.20 D17F	VLHD17P02	10		27.20						
7	04	416412100	1	A1S5	0		1520 2	50 160	110 100	50	5	4		4	27	'.20 D178	VLHD17S02	10		27.20						
8	05	416412100	1	A1S5	0	제 작	도 면	참 조			7	4		2	35	5.60 D17F	VLHD17P03	14		35.60						
9	06	416412100	1	A1S5	0	제 작	도 면	참 조			7	4		2	35	5.60 D178	VLHD17S03	14		35.60						
10	07	416412100	1	A1S5	0	제 작	도 면	참 조			7	4		2	35	5.60 D17F	VLHD17P04	14		35.60						
11	80	416412100	1	A1S5	0	제 작	도 면	참 조			7	4		2	35	5.60 D178	VLHD17S04	14		35.60						
12	09	416412100	1	A1S5	0		970 3	50 10	150 510	140	3	4		4	21	.10 D178	VLHD17S05	6 2	21.10							
13	10	416412100	1	A1S5	0		970 33	38 10	150 510	140	3	4		4	20	.90 D178	VLHD17S06	6 2	20.90							
14	11	416412100	1	A1S5	0	제 작	도 면	참 조			7	4		2	35	.60 D18F	VLHD18P01	14		35.60						
15	12	416412100	1	A1S5	0	제 작	도 면	참 조			7	4		2	35	.60 D185	VLHD18S01	14		35.60						
16	13	416412100	1	A1S5	0	제 작	도 면	참 조			7	4		2	35	.60 D18F	VLHD18P02	14		35.60						
17	14	416412100	1	A1S5	0	제 잔	도 명	찬 조	:]		7	4		2	35	60 D189	VI HD18S02	14		35.60						

