



NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	---

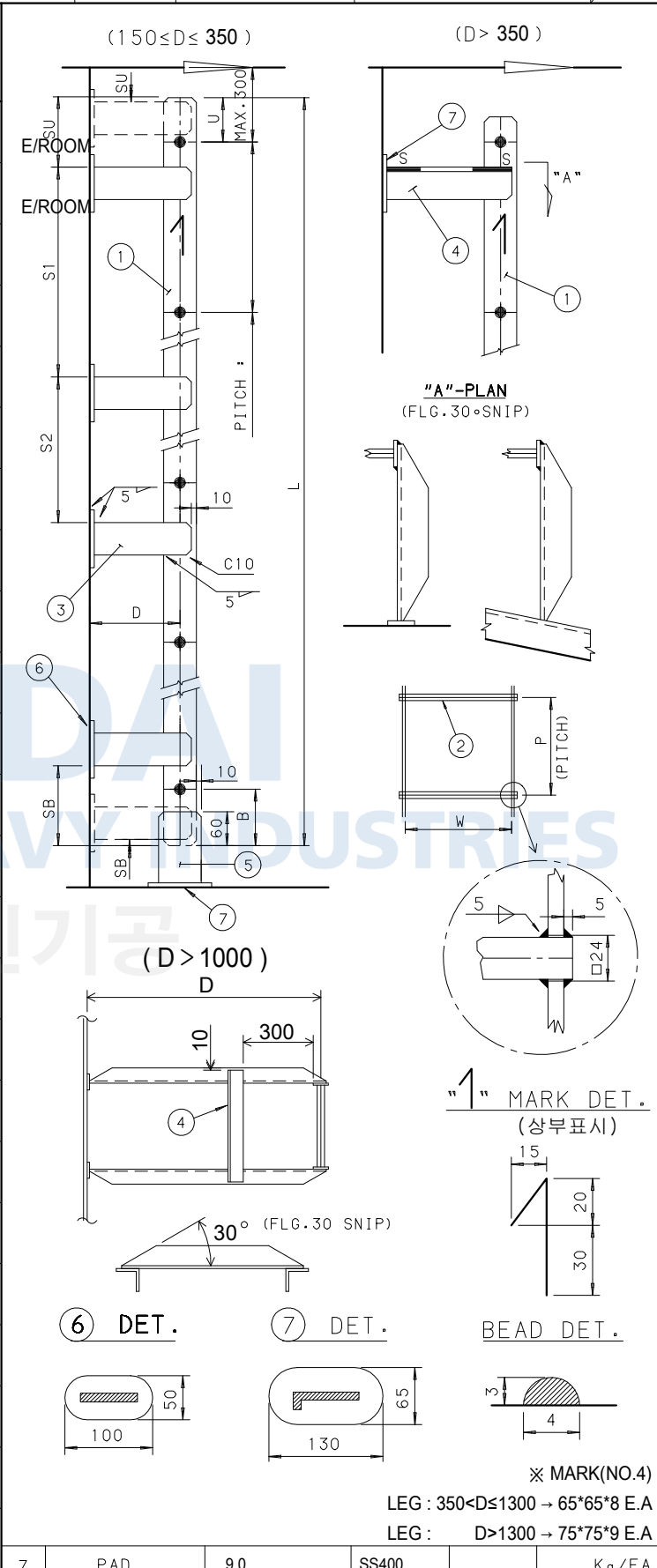
PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 06. 23	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 07. 29	Back Hoop 개수 추가	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8141/42	SHIP TYPE 86,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경	<div>  </div>	
<div>  </div> Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E51P5115H	POR NO. H12
		DATE 2022. 06. 23	



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8141		B111000	W126191		20220623	E51P5115H	1
	8142		구조설계부	김성경	T : 4787			3

[illegible]

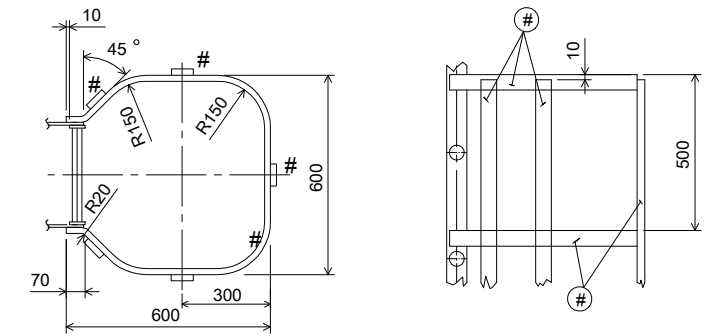
MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto; display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> VLH </div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> </div>				A1	340	350
PROJECT NO.						
BLOCK NO.						
SERIAL NO. OF BLOCK						

ELEVATION(P)
(LGP02 - LGP03)

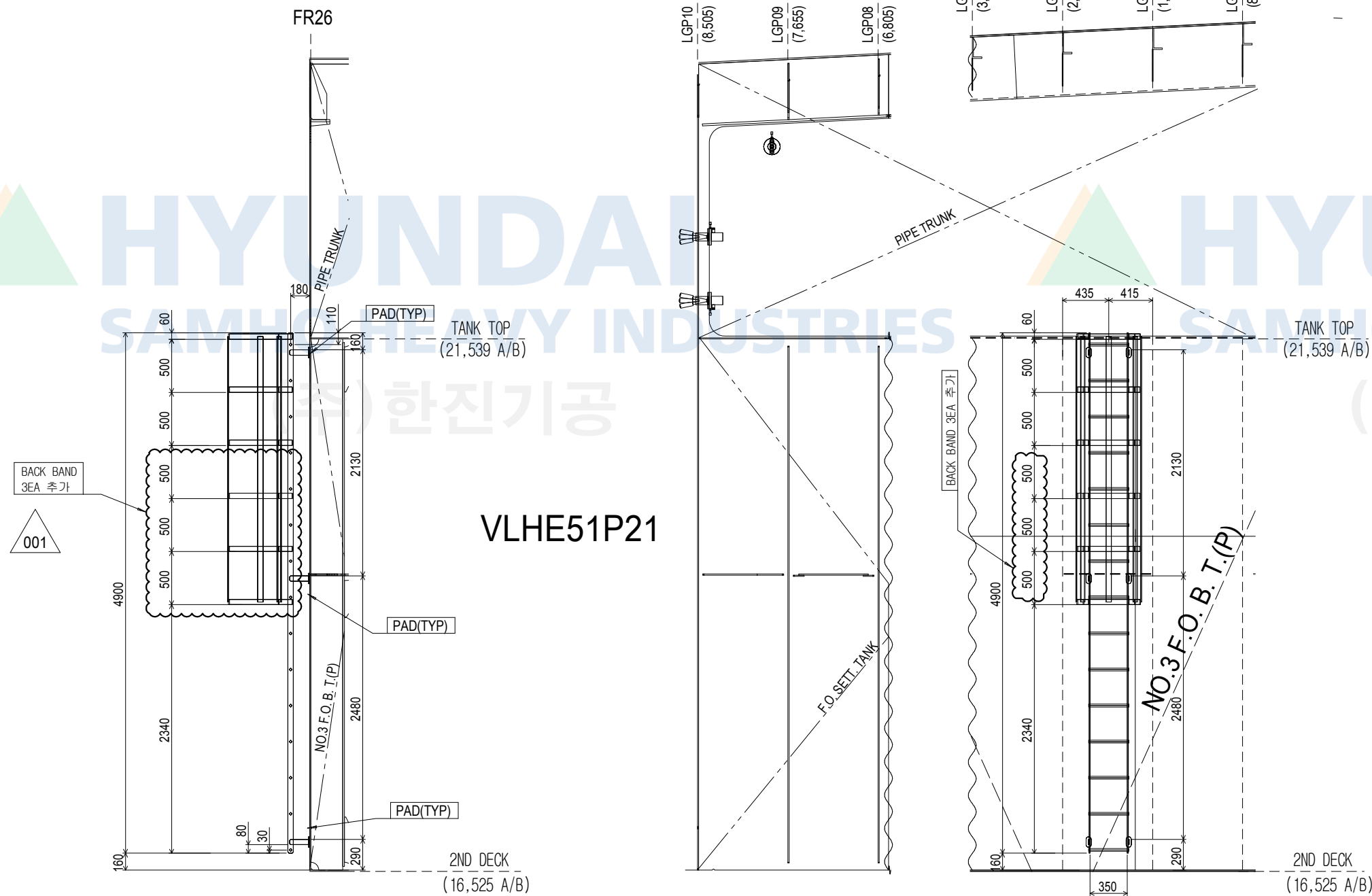
SECTION(P)
(FR26)



MARKED : 50 X 9 F.B



설치도 및 제작도임
문의 : 기장설계부/송연지 선임 (T:3018)



LADDER WEIGHT : 56.51KG
BACK BEND WEIGHT : 80.68KG
TOTAL : 137.19KG

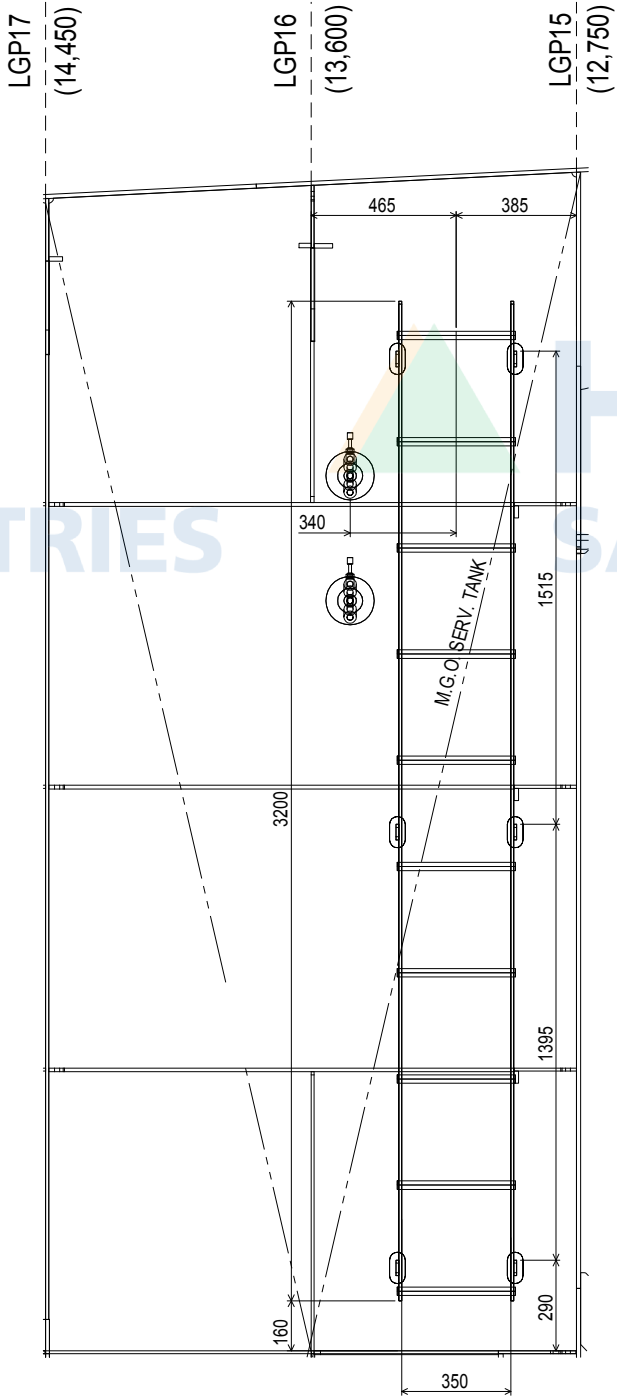


SHIP NO.	8141/8142	3
BLK NO.	E51P5115H	3

ELEVATION(P)
(LGP15 - LGP16)



SECTION
(FR20)



설치도 및 제작도임
문의 : 기장설계부/송연지 선임 (T:3018)

LADDER WEIGHT : 38.53KG



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1	O				4900	180	설치)	110	80	30	2130		15	6			6				92.43	E51P	VLHE51P21	30	92.43							
5	02	416412100	1	A1	O				3200	150	160	110	80	30	1515		15	6			6				38.53	E51P	VLHE51P22	30	38.53							



HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공