NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

항

공

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

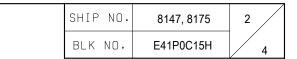
HYUNDAI

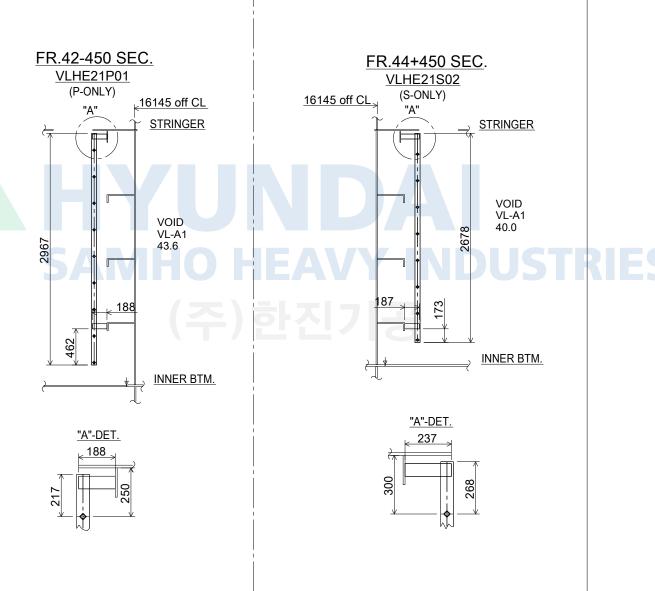
	PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED										
0	22. 03. 31	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完										

(표지 포함 5 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
B111000	8147, 8175	174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO.	부서명	도면명	
2706	구 조 설 계 부		
승 인	책임 김 성 주	Vertical Ladder	
검 5	Ē	제작도	
작 성	책임 이 천 하	세극工	
		도면 번호 E41P0C15H PO	R NO
1	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 03. 31	H04
	Samho Shipyard, Korea	2022. 03. 31	пи4

-	/																	예산대구분	i F	PROJECT	NO. 발	·행부서	작성	자 사번	DATE	D)WG.NO	PAGE
					\overline{VE}	RTI(<u> </u>		<u>ADD</u>	ER	MF (<u>LIS</u>	<u>T</u>				6016	8	3147	B1	11000	P0	09313	20220330	E4	11P0C15H	1
						- 1								1.50		D.1.D.	h		8	3175	7.	조설계부	이천하	⊺: 2706				4
NO	예산	자재번호	Q'TY	TYPE EV	PAINT CODE (도장 횟수)			D	IMENSI	ON			SQ.B Q'TY	LEG Q'T	Y	PAD Q'TY	MEIGHT (Kg/ST		NO	BLK.	 Mark	< NO.		(150≤	D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		2	1 1	L	D	SU	U	SB	B S1	S2	2 3	4	5 6		(Ng/31	POR NC	SEQ.				;				7) (T)	
01	042	416412100	1	A1 0		2967		제	작 도	면침	함 조		9 4				43.6	H04	01	E21P	VLHE21P0)1	VOID	<u> </u>	T A E	<u> </u>		
02	042	416412100	1	A1 0		2860	380	160	110	150	30		9	4		4	53.4	H04	02	E21S	VLHE21S0)1	VOID					"A"
03	042	416412100	1	A1 0)	2678		제	작 도	면침	함 조		8 4				40.0	H04	03	E21S	VLHE21S0)2	VO				4	
04	042	416412100	1	A1	0	4667		제	작 도	면침	함 조		14 6				68.9	H04	04	E41P	VLHE41P0)1	M.G.	D.SERV.TK				(1)
05	042	416412100	1	A1	0	4667		제	작 도	면침	남 조		14 6				68.9	H04	05	E41S	VLHE41S0)1	M.G.C	D.SERV.TK	PITCH :		<u>"-PLAN</u> .30•SNIP)	
06	042	416412100	1	A1	0	4560	168	160	110	80	30 2150		14 6		6		69.1	H04	06	E41P	VLHE41P0)2	М. [∞]	D.STOR.TK	Id	=\\		\
07	042	416412100	1	A1	0	4560	168	160	110	80	30 2150		14 6		6		69.1	H04	07	E41S	VLHE41S0)2	M.G <u>.</u> (D.STOR.TK	10			
08	042	416412100	1	A1	0	4560		제	작 도	면침	남 조		14 6				68.1	H04	08	E41P	VLHE41P0)3		.BUNK.TK	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1	0	4560		제	작 도	면침	함 조		14 6				68.1	H04	09	E41S	VLHE41S0	03	H.F.C	.BŲNK.TK			-	/
10	042	416412100	1	A1 0		4668		제	작 도	면 침	함 조		14 6				68.0	H04	10	E41P	VLHE41P0)4	6 VOID				_	
11	042	416412100	1	A1 0		4668		제	작 도	면침	··········· 참 조		14 6				68.0	H04	11	E41S	VLHE41S0)4	VOID				2	ПТСН)
12	042	416412100	1	A1	0		도면 참조	150			190 2250		14 6				72.7	H04	12	E41S	VLHE41S0			ATDR	10		W	r E
	3.2	410412100	N					100	-50		2200						12.1	1104			_			 	5	151		
				13		51. 7		7 []												(2	도) ;	51. X	17		7		5	5
																								(D	>1000)		\ \	755
																							1		€ 300		`	W _ /
																							-				<u>"1" MAR</u>	K DET.
																							-	ļ	4		(상 ¹	무표시)
																							1		30° (FLG.30	SNIP)		50
																							-					30
																-							- (6 DET	. 7 [DET.	<u>BEAD</u>	DET.
																-							-			00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	N	
																-							-	100	130		<u></u>	MARK(NO.4)
																							-				350 <d≤1300 td="" →<=""><td>· 65*65*8 E.A</td></d≤1300>	· 65*65*8 E.A
																							7	PAD	9.0	LEG:	ר>1300 →	Kg/EA
_										MAR	K NO.	MARKI	NG							TYPE	Р	W	6 5	PAD LEG	9.0 65*65*8	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
															A1	340	350	4	₩ LEG	65*65*8/75*75*9 65*9			Kg/M					
7 – VEF											PR	OJECT	NO.			SE	ERIAL NO.	OF BL	OCK_				2	LEG STEP	22*22	SS400		K g / M K g / M
8147														E	BLOCK	NO.	-							SIDE FRAME ESCRIPTION		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST	Kg∕M WEIGHT
	HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.													1		1		1	1	A3 (420x								

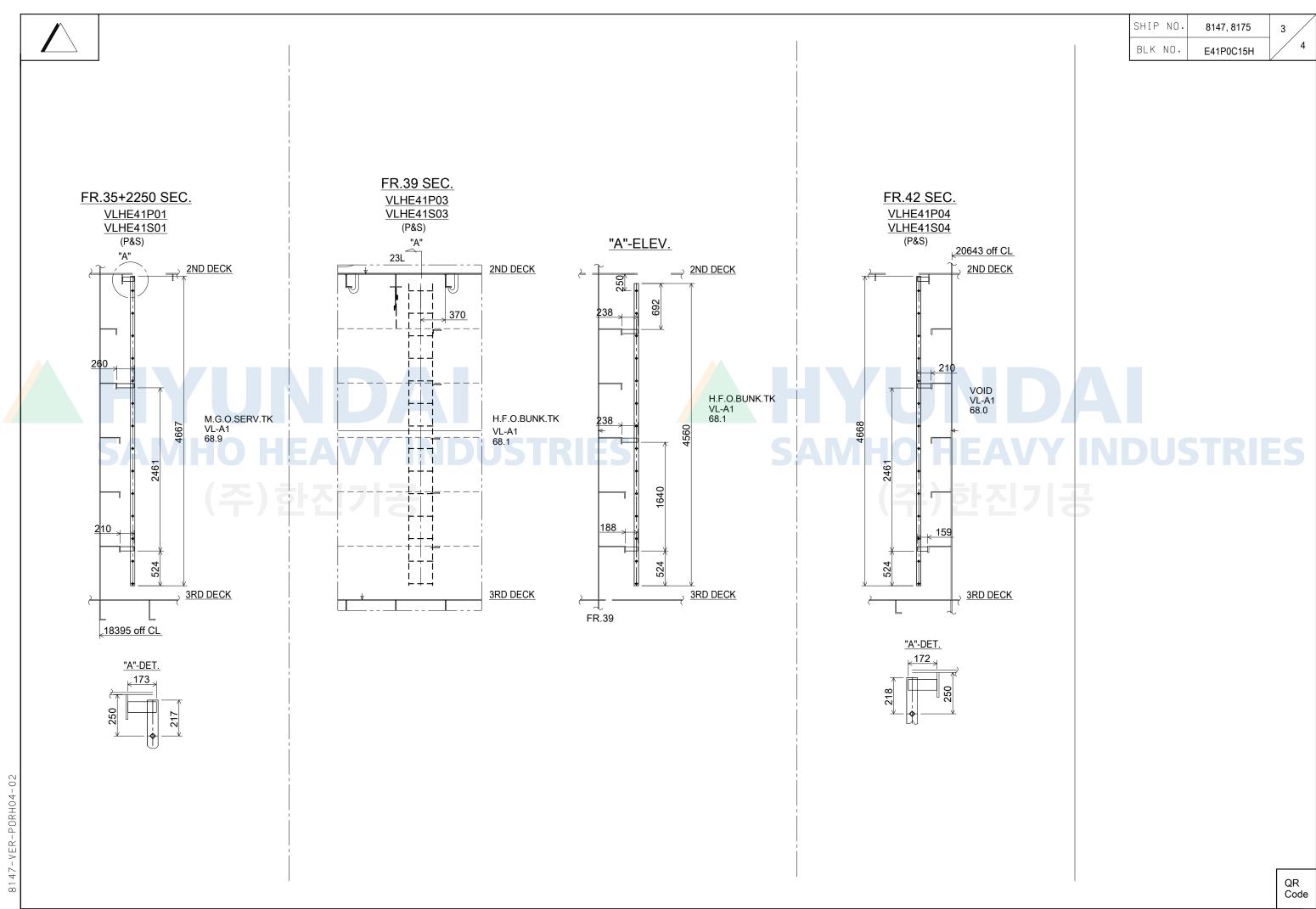




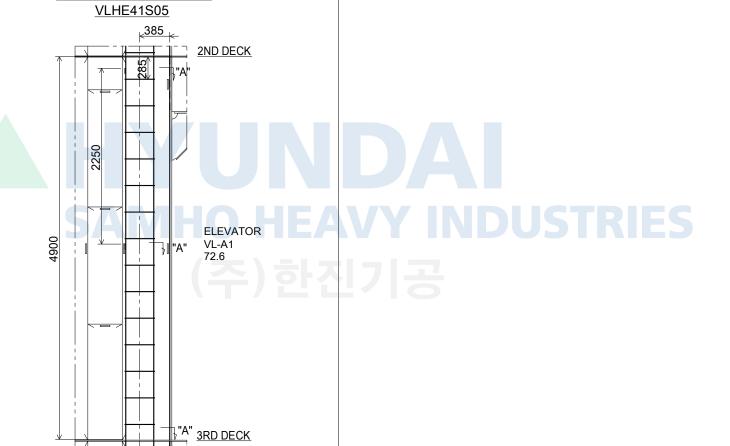
8147-VER-PORH04-01



QR Code



SHIP NO. 8147, 8175 4
BLK NO. E41P0C15H 4



CENTER LINE ELEV.

FR.41

FR.41

"A"-PLAN



QR Code

	Α	В	С	D	E F	G F	1 1	J	K	L	М	N	0 P	Q	R	S -	ΓU	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																														
2															Vertical Ladder Option 사항									Vertical Ladder Option 사항						
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	SPEC).		DI	IMENS	SION		,	SQ.E	SQ.B LEG Qty PAD Qty			WGT	VGT BLK.	. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
4					LEN		LEN	D SU U SB B			S1 S2	(2)	(3)	(4) (5	5) (6)	(6) (7) (8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA		
5	01	416412100	1	A1	0		2967	'면 참	조					9	4					43.60	E21P	VLHE21P01	18	43.60						
6	02	416412100	1	A1	0		2860	380	160	110	150	30		9)	4		4		53.40	E21S	VLHE21S01	18	53.40						
7	03	416412100	1	A1	0		2678	면 참	조					8	4					40.00	E21S	VLHE21S02	16	40.00						
8	04	416412100	1	A1	0		4667	'면 참	조					14	6					68.90	E41P	VLHE41P01	28	68.90						
9	05	416412100	1	A1	0		4667	'면 참	조					14	6					68.90	E41S	VLHE41S01	28	68.90						
10	06	416412100	1	A1	0		4560	168	160	110	80	30 2	2150	14	6			6		69.10	E41P	VLHE41P02	28	69.10						
11	07	416412100	1	A1	0		4560	168	160	110	80	30 2	2150	14	6			6		69.10	E41S	VLHE41S02	28	69.10						
12	08	416412100	1	A1	0		4560	면 참	조					14	6					68.10	E41P	VLHE41P03	28	68.10						
13	09	416412100	1	A1	0		4560	면 참	조					14	6					68.10	E41S	VLHE41S03	28	68.10						
14	10	416412100	1	A1	0		4668	면 참	조					14	6					68.00	E41P	VLHE41P04	28	68.00		•			•	
15	11	416412100	1	A1	0		4668	면 참	조					14	6					68.00	E41S	VLHE41S04	28	68.00						
16	12	416412100	1	A1		0 !	도면참조		150	260	300	230	2250	14	6					72.70	E41S	VLHE41S05	28	72.70						

