NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

DEDIT NO 01112 NO

- 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.
 - → GP 도장 코드만 적용
- 1. GALV'D 사양 : 산세처리 후, HOT DIP GALV'D 55-80μ 적용할 것.
 - → A1G, A13G Type

PLAN HISTORY

		(T /?!!/]			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8020/21	157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER
	TEL. NO.	부 서 명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
S	승 연	· 책임 김성주	Vertical Ladder
노 # 시 .xls	검 5	책임 이 천 하	제작도
억쌍세약노뾰시	작 &	대리 김성경	
릴게당동양			F51P5115H POR NO
C:\EXDB\설계공	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 07. 14 H33
ö		Janino Jinpyara, Rorea	

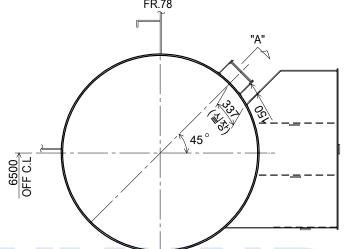
0111D T)/DE

-	*																			예산대구분	P	ROJECT	NO.	발행부서	작성자	사번	DATE		OWG.NO	PAGE
					VE	ERTI	CAL		AD	DEF	7 1	<u>1F G</u>		_ I_	ST	-				6016	8	020		B111000	W126	191	20220714	F!	51P5115H	1
																	,				8	021		구조설계부	김성경	: 4787				2
NO.	예산	자재번호	 n' TY	TVDE	PAINT COE (도장 횟수))			IMEN	SION				SQ.B Q'TY	(LEG]'TY	F	PAD P Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	МД	.RK NO.		(150≤D:	≤ 350)		(□ > 350)	
	중구분	(MATERIAL)	G II		GP P1 2 1	PM 1	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	117	IIIN NU•			300	T		_
01	042	416412100	1	A1 (1840	150	160	110	80	30			6	4		4		29.9	H33	01	F11S	VLHF1	S01	 	 	J ⊃ X X		7	
																						-						S	"A"	
02	042	416412100	1	A1G	0	2520	468	160	110	80	30			8		4		4	51.5	H33	02	F11S	VLHF1	1802	F.P.TAN				(4) 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
03	042	416412100	1	A13G	0	2450	333	160	110	80	30			8	4		4		41.7	H33	03	F11S	VLHF1	S03	F.P. TAN	k U			4	
04	042	416412100	1	A13G	0	2450	468	160	110	80	30			8		4		4	50.9	H33	04	F11S	VLHF1	S04	F.P.TAN	K				
05	042	416412100	1	A13G	0	2450	498	160	110	80	30			8		4		4	51.8	H33	05	F11S	VLHF1	S05	F.P.TAN		# HO	' <u>"A</u>	·"-PLAN	
06	042	416412100	1	A12	0	3770	475	160	110	90	20	1700		12	6		6		59.1	Цээ	06	F11C	VLHF1	1006	- VOPD		P I I CH	De.	.30 ·SNIP)	
06	042	410412100	1	A13		3770	175	160	110	80	30	1700		12	0		0		59.1	H33	06	F11S	VLHF1	1500	- VOID	15 P				
07	042	416412100	1	A13	0	3770	175	160	110	80	30	1700		12	6		6		59.1	H33	07	F11S	VLHF1	S07	VOI <u>b</u>	, +		ĺ		
08	042	416412100	1	A13		0		제	작 5	E 면	참 3	2		13	6		6		64.6	H33	08	F51P	VLHF5	P01	B.STORI		C10 5			
09	042	416412100	1	A13		0		제	작 5	E 면	참 3	Σ		13	6		6		64.6	H33	09	F51S	VLHF5	S01	B.STORI	D	_ 3		-	li v
10	042	416412100	1	A13	0	2780	287	160	110	80	30			9	4		4		45.4	H33	10	F51P	VLHF5	IP02	6 VOID					Γ,
10									/ ^						,		<u> </u>												(H)	
11	042	416412100	1	A13	0	4100	412	160	110	200	30	1800		13		6		6	79.1	H33	11	F51P	VLHF5	IP03	VOID		10			
12	042	416412100	1	A13G	0	2120	472	160	110	80	30	IG		7		4		4	46.5	H33	12	F51S	VLHF5	S02	F.P.TAN		09		W	5
13	042	416412100	1	A13G	0	1790	476	220	110	80	30			6		4		4	42.2	H33	13	F51S	VLHF5	S03	F.P.T <u>AN</u>	K S L	5			
14	042	416412100	1	A13G	0	3210	476	350	210	200	30	1400		10		6		6	69.5	H33	14	F51S	VLHF5	S04	F.P.TANI	K	7		5	5 /
															4											(D>	1000)			
15	042	416412100	1	A13	0	2780	287	160	110	80	30			9	4		4		45.4	H33	15	F51S	VLHF5	1505	VOID	Ĵ	<u>2</u> <u>300</u>			_/
16	042	416412100	1	A13	0	4100	450	160	110	200	30	1800		13		6		6	80.8	H33	16	F51S	VLHF5	S06	VOID		*		"1" MADK	DET
																										4			" MARK (상부표	EVI)
																													15	_
																										·	30° (FLG.30	SNIP)		→ II
																										1			, C	
																									6	DET.	7 D	ET.	BEAD DI	ET.
																										000		22	m	
																										100	130		4	
																										ı		-		RK(NO.4)
																												LEG : 3	350 <d≤1300 65<sup="" →="">3 D>1300 → 75³</d≤1300>	
										N 1 1	. D I/ . ^	I	1 A D IZ T	NO								TYPE	P	W		PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
4										<u> </u>	<u> </u>	10. M	IAKK I									A1(G)	'	350		LEG	85*9	SS400		Kg/EA Kg/M
RT - 1													VL	<u> </u>		<u> </u>					-	A13(G)		350		LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
- V E												PRO	JECT	NO.				SEI	RIAL NO.	OF BLC	<u>ick</u>	(3)	, 300		2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
8020																В	LOCK	NO.							-	OE FRAME CRIPTION	65*9 SIZE	SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST W	Kg∕M EIGHT
-										1		НҮ	UNDAI	SAMH	10 HE	E A V Y	INDUS	TRIES	S CO., LTD	(D)				l	I NO IDES	ONTI ITUN	1 0120		A3 (420×29	

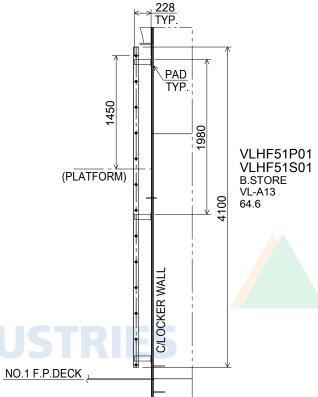
SHIP NO. 8020/8021 2

BLK NO. F51P5115H 2

20980 A/B PLAN (P&S) FR.78



"A"-VIEW * 제작후 PAD는 T.W하여 입고 (설치시 현장 조정 시공)



HYUNDA SAMHO HEAVY IN

)한진기공

8020-VER-PORH33-01

QR Code

	ЩЩ		С	D	E F	G H		J	K L	M	Ν	0	P Q R	ST	UV	W	/ X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 Ā ℃25.41.	24/202 210 7-14 14 25:
1																										
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIME	NSION			SQ.B L	EG Qty	PAD G	Qty	WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN	D	SU U	SB	В	S1	S2 (2) (3)	(4) (5)	(6) (7)	(8))		PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1	0		1840	150	160 110	80	30		6 4		4		29.90 F11S	VLHF11S01	12		29.90					
5	02	416412100	1	A1G	0		2520	468	160 110	80	30		8	4	4	Į.	51.50 F11S	VLHF11S02	16		51.50					
	03	416412100	1	A13G	0		2450	333	160 110	80	30		8 4		4		41.70 F11S	VLHF11S03	16		41.70					
7	04	416412100	1	A13G	0		2450	468	160 110	80	30		8	4	4	ļ	50.90 F11S	VLHF11S04	16		50.90					
8	05	416412100	1	A13G	0		2450	498	160 110	80	30		8	4	4	ļ	51.80 F11S	VLHF11S05	16		51.80					
9	06	416412100	1	A13		0	3770	175	160 110	80	30 1	700	12 6		6		59.10 F11S	VLHF11S06	24	59.10						
10	07	416412100	1	A13		0	3770	175	160 110	80	30 1	700	12 6		6		59.10 F11S	VLHF11S07	24	59.10						
11	80	416412100	1	A13		0	도 (면 참	· 조				13 6		6		64.60 F51P	VLHF51P01	26	64.60						
12	09	416412100	1	A13		0	도 (면 참	· 조				13 6		6		64.60 F51S	VLHF51S01	26	64.60						
13	10	416412100	1	A13		0	2780	287	160 110	80	30		9 4		4		45.40 F51P	VLHF51P02	18	45.40						
14	11	416412100	1	A13		0	4100	412	160 110	200	30 1	800	13	6	6	6	79.10 F51P	VLHF51P03	26	79.10						
15	12	416412100	1	A13G	0		2120	472	160 110	80	30		7	4	4	ļ.	46.50 F51S	VLHF51S02	14		46.50					
16	13	416412100	1	A13G	0		1790	476	220 110	80	30		6	4	4	1	42.20 F51S	VLHF51S03	12		42.20					
17	14	416412100	1	A13G	0		3210	476	350 210	200	30 1	400	10	6	6	5	69.50 F51S	VLHF51S04	20		69.50					
18	15	416412100	1	A13		0	2780	287	160 110	80	30		9 4		4		45.40 F51S	VLHF51S05	18	45.40						
19	16	416412100	1	A13		0	4100	450	160 110	200	30 1	800	13	6	- 6	5	80.80 F51S	VLHF51S06	26	80.80						

HYUNDAI SAMHQHEAVY INDUSTRIES 수) 한잔1기공