NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내

공

4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

통

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

사

항

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

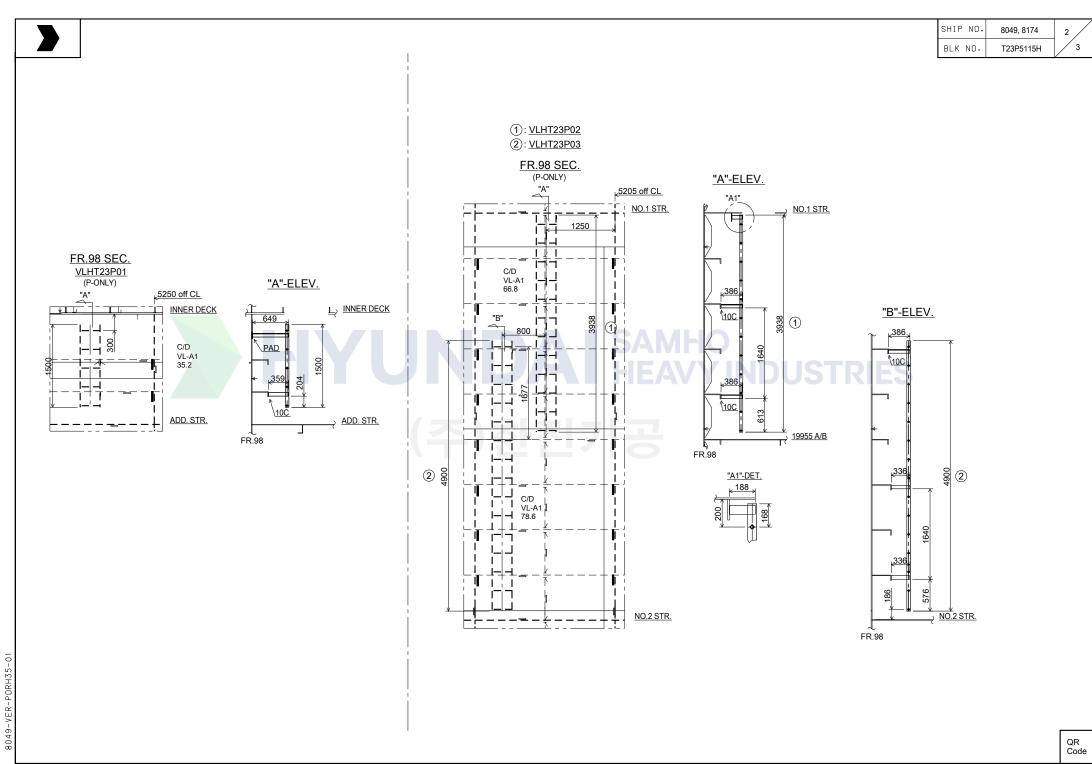
YUNDAI SAMHO HEAVY

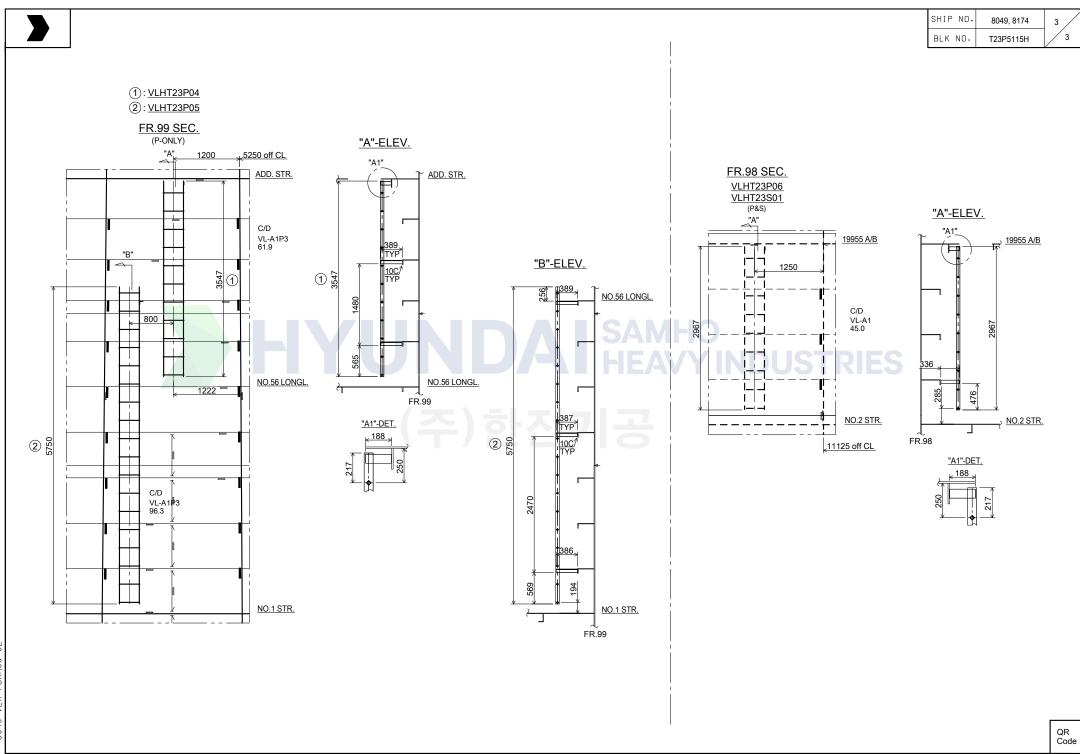
	PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED										
0	23. 06. 29	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完										

(표지 포함 4 매)

		(- :
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8049, 8174	174,000 CBM CLASS LNGC
TEL. NO.	부 서 명	도 면 명
2706	선 체 설 계 부	
승 (^겦 책임이현	Vertical Ladder
검	<u> </u>	제작도
작 성	성 책임 이 천 하	
		도면 번호 T23P5115H POR NO.
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2023. 06. 29 H35
	Samho Shipyard, Korea	2023. 00. 29

												0	예산대구분	PROJE	CT NO.	발행부서	작성	자 사번	DATE	DI	WG.NO	PAGE
				<u> </u>	RTICAL LAD	DER MFG.	LI	<u>S T</u>	• -				6016	8049		B111000	P00	09313	20230629	Т	23P5115H	1
														8174		선체설계부	이천하	T: 2706				3
NO. 예산	 자재번호	n, t x	TYPE	PAINT COD (도장 횟수)	DIMENS	SION	SQ.B Q'TY		LEG O'TY	P.		EIGHT	POR NO	BL	v	MARK NO.		(150	≤D≤ 350)		(D> 350)	
중구분	(MATERIAL)		TYPE P3	3	L D SU U	SB B S1 S2	2	3	4	5 6	7 (K	g/ST)	POR NO SE			TIARR NO.		ns n				
01 042	416412100	1	A1 O		제 작 도	. 면 참 조	5	2	2		2	35.2	H35 C	1 T23F	o VI	LHT23P01	C/D		D X Y X	7		
02 042	416412100	1	A1 O				12	2	4			66.8		2 T23F) VI	LHT23P02	C/D				, A	. "
	410412100	<u>'</u>							-				H35 C				1		1		4) 1 1	
03 042	416412100	1	A1 O				15	4	2			78.5	H35 C	3 T23F	P VI	LHT23P03	C/D ₅		,)
04 042	416412100	1	A1P3 0				11	2	4			61.9	H35 C	4 T23F	P VI	LHT23P04	C/D					
05 042	416412100	1	A1P3 O				18		6			96.3	H35 C	5 T23F	P VI	LHT23P05	C/D		PITCH :	<u>"A"</u>	<u>-PLAN</u> 30°SNIP)	
06 042	416412100	1	A1 O			\downarrow	9	4				45.0	H35 C	6 T23F	o VI	LHT23P06	C/B] 	Id	(FEG.)	50°5N1F7	
07 042	416412100	1	A1 O		제 작 도	면 참 조	9	4				45.0		7 T23S	s VI	LHT23S01	C/D ₁	5	10			
07 042	410412100	'	AI U		711 7 2		9	4				43.0	ПЗЭ	1230	, vi	L11123301	- C/D <u>T</u>					
																	3	D	5			·
]		-			
																	6			 		
					A I CAL															>	2 (1)	
						ACCINIDITION OF THE PROPERTY O	ГВ										SB		10	ını		-6
					HO THE !	W Y INDUS	H		3								1	S B	5	DUS	w	19
																\	-	σ			5	5
					한신기능											<u>) 한 1</u>	1/		O > 1000)	(——	4 2 7
																		<u>k</u>	D	/		
																			2 300		W	/
																		<u> </u>	4)	4 1	MARK	DET.
																	1	<u></u>	•		(상부) 15 - 기	변시)
																	-		□	CNID)		50
																	_		30° (FLG.30	SNIF)	,	30
																		∥ 6) DET	· 7 D) F T	_ _	
																		0) 021	·		BEAD D	<u>/EI-</u>
																	1		00	20 20 20	m 4	<u> </u>
																	-	100	130		,	ARK(NO.4)
																	-		0.0		50 <d≤1300 65<="" td="" →=""><td>5*65*8 E.A</td></d≤1300>	5*65*8 E.A
						I											7	PAD	9.0	SS400EG:	D>1300 → 75	5"/5"9 E.A Kg/EA
	MARK NO. MARKING													TYP	E	P W	6	P A D L E G	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
<u>-</u> 8						VI	_ H							A1		340 350	4	χ LEG	65*65*8	SS400		Kg/M Kg/M
□						PROJECT	N O			=	CEDIAL	NΩ	UE DI UVA	A1P	3 3	350	3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
0 4 0						[FRUJECT	NU.		В	LOCK N	•	NU•	OF BLOCK	-			1 5	SIDE FRAM	E 65*9	SS400	2	Kg/M
œ̃											 -						NO DI	ESCRIPTIO	ON SIZE	MAT'L (0'TY/ST V	WEIGHT





	Α	В	С	D	E f	GH		J	Κ	L	М	Ν	0	Ρ	Q	R	S T	U	J V	W	Х	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH			
1																																		
2															Ve	rtical	Ladder	Opti	ion 사	함					Vertical Ladder Option 사항									
3	SEQ	자재번호	TYPE	PAINT SPEC					DIMEN	IMENSION				SQ.B LEG Qty			PAD Qty		WGT	BLK	MARKNO	Step Hole	RC	3P	되	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support					
4							LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3)	(4) (5)) (6	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA			
5	01	416412100	1	A1	0		1500)면 침	함 조						5	2	2		2	2	35.20	0 T23F	VLHT23P01	10	35.20									
6	02	416412100	1	A1	0		3938	3							12	2	4				66.8	0 T23F	VLHT23P02	24	66.80									
7	03	416412100	1	A1	0		4900)							15	4	2				78.5	0 T23F	VLHT23P03	30	78.50									
8	04	416412100	1	A1P3	0		3547	7							11	2	4				61.9	0 T23F	VLHT23P04	22	61.90									
9	05	416412100	1	A1P3	0		5750)							18		6				96.3	0 T23F	VLHT23P05	36	96.30									
10	06	416412100	1	A1	0		2967	7							9	4					45.00	0 T23F	VLHT23P06	18	45.00									
11	07	416412100	1	A1	0		2967	7면 침	학 조						9	4					45.0	0 T235	VLHT23S01	18	45.00									



(주)한진기공