NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

│ 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.

2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

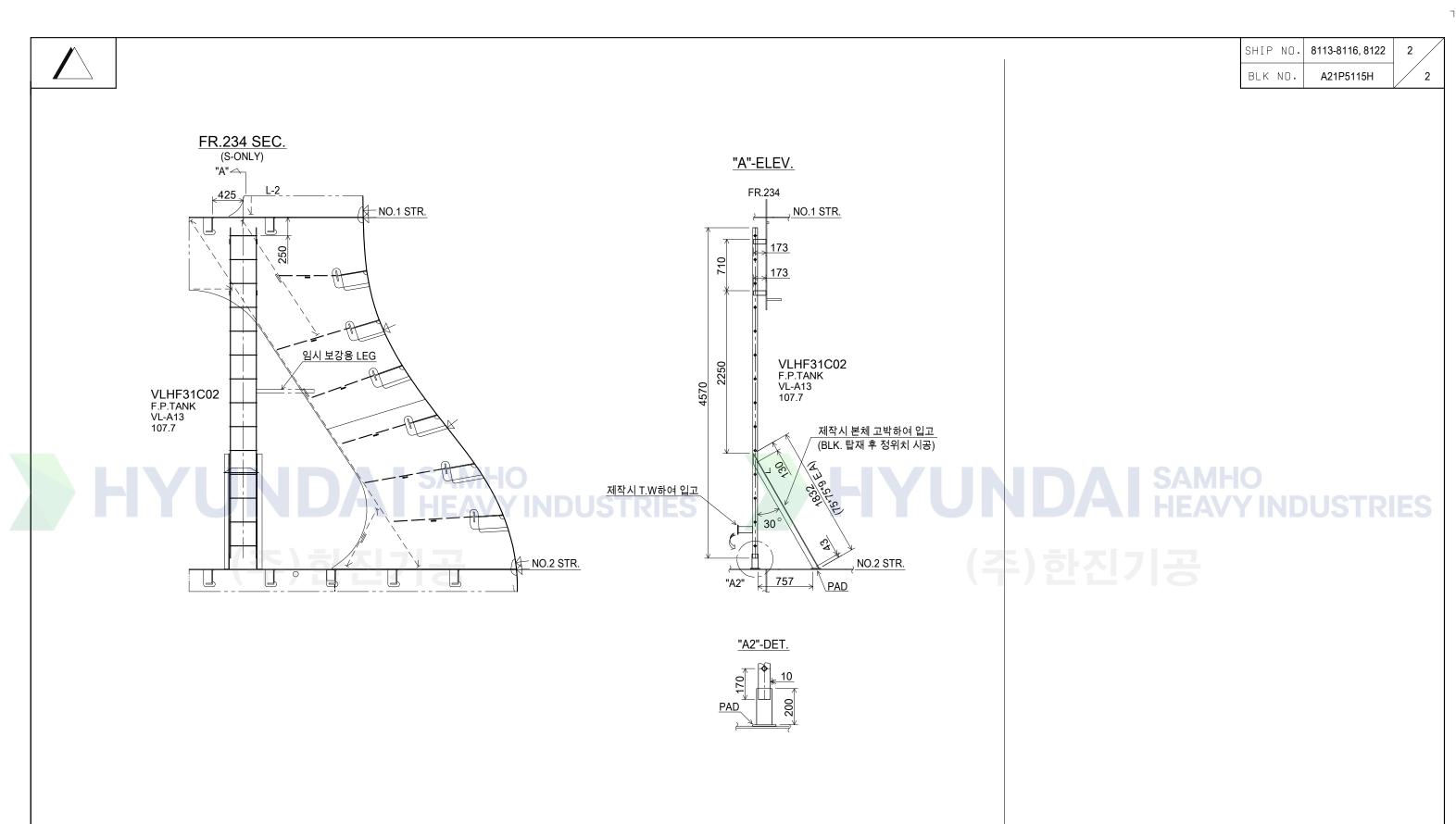
HEAVY INDUSTRIE

PLAN HISTORY REV NO DATE DESCRIPTION DRAWN CHECKED APPROVED 0 21. 11. 19 Vertical Ladder 제작용으로 작성 김성경 이천하 결재完

(표지 포함 3 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
	B111000	8113-8116, 8122	91,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
	TEL. NO.	부서명	도면명	
	4787	구 조 설 계 부		
	승 연	型 <u>책임 김성주</u>	Vertical Ladder	
파파지.층	검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도	
나★제작	작 성	대리 김성경	ᠬᢇ	
설계공통양.			도면 번호 A21P5115H POR	NO.
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2021. 11. 19 H1	9

-	♪ \																			0	예산대구분	Р	ROJECT I	NO. 발행부서	작성	자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					_\	<u> / E R</u>	TI	<u> </u>		AD[<u>DEF</u>	7 1	<u> 1F G</u>		I	<u>ST</u>					6016	8	1113	B111000	W1:	26191	20211119		A21P5115H	1/
			T		5	. 0007								Т				F 1 2	ф			81	14-8116, 812	2 구조설계부	김성경	⊺: 4787				2
N		자재번호	Q'TY	TYPE		「 CODE · 횟수)			[DIMENS	SION				а.в ′тү-	LE(Q'T	· Y	PAD Q'TY	′	WEIGHT	POR		BLK.	MARK NO.		(150≤	D≤ 350)		(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)			PP 2		<u> </u>	D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2	3 4	5	6 7		(Kg/ST)	POR NO	SEQ.			│		T) 1:	. T		
(042	416412100	1	A1	0		2520	150	160	110	80	30			8	4				37.8	H19	01	A21P	VLHA21P01	A.P.TA	ANK	D X Y	S	(7) s -	" A "
(2 042	416412100	1	A1	0		2520	150	160	110	80	30			8	4				37.8	H19	02	A21S	VLHA21S01	A.P.TA	ANK) ^
(042	416412100	1	A1	0		1500	153	160	110	80	30			5	4				24.2	H19	03	A21S	VLHA21S02	A.P.TA	ANK (1)			4	\searrow 1)
(042	416412100	1	A13S5	0		4430	385	160	110	80	30	1800		14	6		6		82.3	H19	04	F31C	VLHF31C01	F.P.TA	ANK				
(042	416412100	1	A13	0				제	작 도	. 면	참 2	조		14	4 3	2	4		107.7	H19	05	F31C	VLHF31C02	F.P. 74	ANK	PITCH:	_ (FL	' <mark>A"-PLAN</mark> G.30°SNIP)	
(042	416412100	1	A13S5	0		3110	439	160	110	80	30	1400		10	6		6		66.9	H19	06	F51P	VLHF51P01	F.P.TA	ANK			€	Ĭ\
	042	416412100	1	A13S5	0		3440	359	160	110	80	30	1400		11	6		6		67.7	H19	07	F51S	VLHF51S01	F.P.TA	ANK 5 -	10			
									1																1 -		C10			
-																									3	D.	5		_ [
$\mid \mid$																									6					
																									~		#			Î
									LS	ΔN	ΛЫ	0_										71		IBA	+	SA	10		2	(PITCH
														IST	R	IES								NUA	SB			NDI	W	IFS
											*		11/1													SB	5	100		
							EL 7		7 ['														15	2) 4 L X	1 -		7		$\sqrt{\frac{5}{}}$	5
										0							+							<u> </u>	#/	([) > 1000)			42
																	+								-	¥	P <u>₹300</u>	\	/	\mathbb{W}
																													"\" MA	
																											4		(8	RK DET. 상부표시)
																												<u></u>	15	; ∕1
																									1			30 SNIP)	u	50
																														30
																									-	6 DET	. 7	DET.	BEAL	DET.
																									+ (00 C	N /	
																	+									100	_	130	-	4
																												LEG :		MARK(NO.4) → 65*65*8 E.A
																									7	PAD	9.0	LEG:		→ 75*75*9 E.A Kg/EA
	* A1S5,A13	S5 TYPE의 PAD 재질	은 LT강	임. → 강	재 사급			•			<u>M</u> ,	ARK 1	10.1	1ARKIN	<u>G</u>			'					TYPE	P W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
60-	A1S5,A13	S5 TYPE												V	\exists]				A1	340 350	5 4 5	LEG X LEG	85*9 65*65*8/75*7	SS400 75*9 SS400		Kg/M Kg/M
ERT		PAD 9.0 46			5 Kg/EA									_ v <u> </u>	<u>ا</u>]				A13(S5)	330 350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
13-1			0LF-M32 MAT'L		3 Kg/EA /EIGHT								PRO	JECT N	0.		BI NO	SE CK NO.	ERIA	L NO.	OF BLO	<u>ck</u>			2 1 S	STEP SIDE FRAME	22*22	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
∞ _	THO DESC	MAI THON SIZE	IVIA I L	Į VV	V LIGITI																					ESCRIPTIO		MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT
													HY	UNDAI S	АМН	O HEAV	Y IN	IDUSTRIE	ES CI	D., LTD.	•								A3(420	1x29/)



QR Code

8113-VER-PORH19-01

	ЩЩП		С	D	Ε	F G	Н	- 1	J	K	L	М	N O F	Q	R	S	Т	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	A ℃.25.6	1.91/2021 <u>A</u> H1−19 11	28:04/
1																																
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.		PEC.			D	IME	NSION		SQ.E	3	LEG	Qty		PAD Qty		WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접		Anti-Vibration Support	
3								LEN	D	SU	\supset	SB	B S1 S	2 (2)	(3) (4	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0			2520	150	160	110	80	30	8	3	4					37.80	A21P	VLHA21P01	16		37.80						
5	02	416412100	1	A1	0			2520	150	160	110	80	30	8	3	4					37.80	A21S	VLHA21S01	16		37.80						
6	03	416412100	1	A1	0			1500	153	3 160	110	80	30		5	4					24.20	A21S	VLHA21S02	10		24.20						
7	04	416412100	1	A13S5	0			4430	385	5 160	110	80	30 1800	14	1		6		6		82.30	F31C	VLHF31C01	28		82.30						
8	05	416412100	1	A13	0	제	작	도	면 :	참 조				14	1	4	3 2	2	4		107.70	F31C	VLHF31C02	28		107.70						
9	06	416412100	1	A13S5	0			3110	439	9 160	110	80	30 1400	10)		6		6		66.90	F51P	VLHF51P01	20		66.90						1 '
10	07	416412100	1	A13S5	0			3440	359	9 160	110	80	30 1400	11	1		6		6		67.70	F51S	VLHF51S01	22		67.70] !

