NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

ᆉ

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.
- 2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

PLAN HISTORY

		\ T /7111712			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 11	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 09. 07	제작치수 입력오류로 수정	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

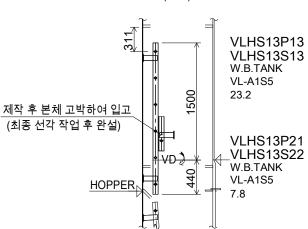
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8141/42	86,000 CBM CLASS LPG CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	2706	구 조 설 계 부	
"	승 인	! 책임 윤 경 신	Vertical Ladder
파 차 시 .%	검 도	책임 이 천 하	제작도
식♥세수도#시.xls	작 성	대리 김성경	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
HO			도면 번호 S13P5015H POR N
C:\EXDB\설계공	١	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 07. 11 H22

-	▶																				예산대구분	F	ROJECT	NO.	발행부서	작성자	사번	DATE		DWG.NO	PAGE
						VE	RTI(<u>CAL</u>		AD	DEF	? <u> </u>	<u>1F G</u>		_ I	<u>ST</u>					6016	8	141		B111000	W126	191	20220711	•	S13P5015H	1
															_							8	142		구조설계부	김성경	⊺: 4787				2
NO.	예산	자재번호		TYPE	(도	INT CODE E장 횟수)				DIMEN	SION				SQ.B		_EG I'TY	F	PAD ₱ Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.		ARK NO.		(150≤	D≤ 350)		(▷> 350)	
100.	중구분	(MATERIAL)	U II	ITTE	PP 2		L	D	SU~		SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	ľ	AKK NU.	_	ns.	300	\top		
01	042	416412100	1	A1S5			1500	165	160	110	3	30			5	2		2		23.2	H22	01	S13P	VIHS	13P13	US TAN		A × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×			
01	042	410412100	'				1300	103	100		}											01	0101	VEITO	131 13	- W.B.IAI			TS X	<u> </u>	"
02	042	416412100	1	A1S5	0		1500	165 (160	110	 	30	-		5	2		2		23.2	H22	02	S13S	VLHS	13S13	W.B.TAN	VK .	<u> </u>			
03	042	416412100	1	A1S5	0		1500	165	160	110	3001	30			5	2		2		23.2	H22	03	S13P	VLHS	13P17	W.B.TAN	K ¹			(4)	
04	042	416412100	1	A1S5	0		1500	165	160	110	{	30			5	2		2		23.2	H22	04	S13S	VLHS	13S17	W.B.TAN	NK [)
05	042	416412100	1	A1S5			1500	165	160	110	3	30			5	2		2		23.2	H22	05	S15P	VLHS	15D12	W.B.TAN				 <u>A"-PLAN</u>	
- 05	042	410412100	'	A133			1300	103 }	160	110	}	30			3	2				23.2	ПZZ	05	310F	VLIIS	13F 13	- W.B.TAI		PITCH		G.30 ·SNIP)	
06	042	416412100	1	A1S5	0		1500	165	160	110	}	30			5	2	_	2		23.2	H22	06	S15S	VLHS	15S13	W.B.TAN	K [
07	042	416412100	1	A1S5	0		1500	165	160	110]	30			5	2		2		23.2	H22	07	S15P	VLHS	15P17	W.B.TAN	5	10			
08	042	416412100	1	A1S5	0		1500	165 }	160	110	}	30			5	2		2		23.2	H22	08	S15S	VLHS	15S17	W.B.TAN	WK	<u>C10</u>			
00	040	416412100	1	A1S5			440	165	205	310) WIE	IS13P13	ㅡㅡㅡ 에 고박입	וק	1	2				7.8	1100	00	S13P	VLHS	42024	W.B.TAN	D	5		_	<i>[</i> -
09	042	410412100		A155			440	103			·			,	'	2		2		7.0	H22	09	3138	VLNS	13P21	6					l_{\sim}
10	042	416412100	1	A1S5	0		440	165	205	310	(VLF	IS13S13	에 고박입	고)	1	2		2		7.8	H22	10	S13S	VLHS	13S21	W.B.TAN	yk –			₹	
11	042	416412100	1	A1S5	0		440	165	205	310	(VLH	IS13P17	에 고박입	고)	1	2		2		7.8	H22	11	S13P	VLHS	13P22	W.B <u>.TA</u> N	K	10		(S) P11C	
12	042	416412100	1	A1S5	0		440	165	205	310	(VLF	IS13S17	에 고박입	고)	1	2		2		7.8	H22	12	S13S	VLHS	13S22	W.B.TAN	K			W	
42	040	440440400		A405			140	165	205	210	0/11	IQ15D13	에 고박입	7)						7.0	1100	42	CAED	VILIC	45024	WRTAN	SB	5			
13	042	416412100	1	A1S5	0		440	165	205	310	,			,	1	2	+	2		7.8	H22	13	S15P	VLHS	15P21	W.B.T <u>AN</u>	VK ' -	7		5	5 \
14	042	416412100	1	A1S5	0		440	165	205	310	(VLF	IS15S13	에 고박입	고)	1	2	_	2		7.8	H22	14	S15S	VLHS	15S21	W.B.TAN	NK (D	>1000)			24
15	042	416412100	1	A1S5	0		440	165	205	310	(VLF	IS15P17	에 고박입	고)	1	2		2		7.8	H22	15	S15P	VLHS	15P22	W.B.TAN	∮K	D			
16	042	416412100	1	A1S5	0		440	165	205	310	(VLH	IS15S17	에 고박입	고)	1	2		2		7.8	H22	16	S15S	VLHS	15S22	W.B.TA	vK	2 300		1	
																											 	4)		"\" MARK	DET.
																	+										\ !———	4)	ı	(상부표 15 - 기	표시)
																															50
																												30° (FLG.30	SNIP)	/	30
																											\ \			l_	<u> </u>
																										$\frac{1}{2}$) DET	. 7	DET.	<u>BEAD D</u>	<u>ET.</u>
																+	+												00 C	M	
																_	_							-			100	13	0	4	·
																													LEG :		ARK(NO.4) 5*65*8 E.A
																													LEG:		5*75*9 E.A
*	\1S5.A13	S5 TYPE의 PAD 재질	└ !은 LT갓	 임. → 강기	 재 사=	<u></u>					M	ARK N	0 . M,	ARKII	JG					l			TYPE	Р	W	7 6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
ш.	1S5,A13				-, · 1 F	-						11 X 1 X 1 X		111111	<u>, </u>								A1S5	340		5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
	6 PAD 9	.0 KL32-60MC	0.35 Kg/E	A										VLL	Н	Ш	$\frac{\perp}{\perp}$										LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	9 SS400 SS400	+	Kg/M Kg/M
<u> </u>	7 PAD 9	.0 KL32-60MC	0.53 Kg/E	ĒΑ									PROJ	ECT I	١٥.				SER	RIAL NO.	OF BLC	<u>ock</u>				_	STEP	22*22	SS400		Kg/M
8141																	BL	OCK	NO.			-					DE FRAME CRIPTIO		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST W	Kg/M √EIGHT
											1		HYU	NDAI	SAMH	0 HE	AVY	INDUS	TRIES	CO., LTD	•					I NO INES	ONTI (IUI	1V 012L	1001 -	A3 (420×29	

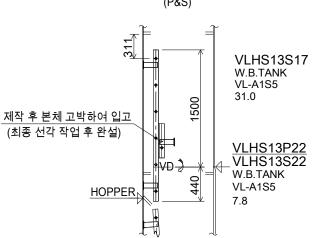


SHIP NO. 8141/8142 2 2 BLK NO. S13P5015H

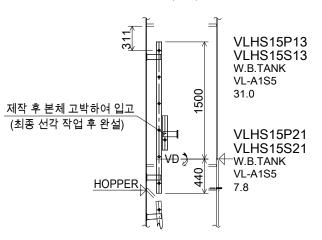
FR.75+425 SEC. (P&S)



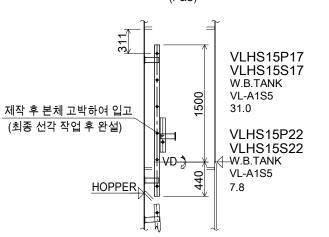
FR.78+425 SEC. (P&S)



FR.125+425 SEC. (P&S)



FR.128+425 SEC. (P&S)



SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

(주)한친기공

ШЩЩЩЩ		С	D	ΕI	F G	Н		J	K L	l M	0	P Q R	S T	U	V	WXY	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	124/2022 <mark>A1</mark> 07-11 14:08:
1																									
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	NT SPI	EC.			DIME	NSION		SQ.B	_EG Qty	P.	PAD Qty	WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN	D	SU U	SB (S1	S2 (2) (3)	(4) (5)	(6)	(7)	(8)		PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4 01	416412100	1	A1S5	0			1500	165	110 16	0	30	5 2	2	2		23.20 S13P VI	HS13P13	10		23.20					
5 02	416412100	1	A1S5	0			1500	165	110 16	0	30	5 2	2	2		23.20 S13S VI	_HS13S13	10		23.20					
6 03	416412100	1	A1S5	0			1500	165	110 16	0	30	5 2		2		23.20 S13P VI	HS13P17	10		23.20					
7 04	416412100	1	A1S5	0			1500	165	110 16	0	30	5 2	2	2		23.20 S13S VI	HS13S17	10		23.20					
8 05	416412100	1	A1S5	0			1500	165	110 16	0	30	5 2	2	2		23.20 S15P VI	-HS15P13	10		23.20					
9 06	416412100	1		0			1500	165	110 16	0	30	5 2	2	2		23.20 S15S VI	HS15S13	10		23.20					
10 07	416412100	1	A1S5	0			1500	165	110 16	0	30	5 2	2	2		23.20 S15P VI	HS15P17	10		23.20					
11 08	416412100	1	A1S5	0			1500	165	110 16	0	30	5 2	2	2		23.20 S15S VI	HS15S17	10		23.20					
12 09	416412100	1	A1S5	0			440	165	205 31	0		1 2	2	2		7.80 S13P VI	HS13P21	2		7.80					
13 10	416412100	1	A1S5	0			440	165	205 31	0		1 2	2	2		7.80 S13S VI	HS13S21	2		7.80					
14 11	416412100	1	A1S5	0			440	165	205 31	0		1 2	2	2		7.80 S13P VI	HS13P22	2		7.80					
15 12 16 13	416412100	1	A1S5	0			440	165	205 31	0		1 2	2	2		7.80 S13S VI	HS13S22	2		7.80					
16 13	416412100	1	A1S5	0			440	165	205 31	0		1 2	2	2		7.80 S15P VI	HS15P21	2		7.80					
17 14	416412100	1	A1S5	0			440	165	205 31	0		1 2	2	2		7.80 S15S VI	HS15S21	2		7.80					
18 15	416412100	1	A1S5	0			440	165	205 31	0		1 2	2	2		7.80 S15P VI	HS15P22	2		7.80					
19 16	416412100	1	A1S5	0			440	165	205 31	0		1 2	2	2		7.80 S15S VI	HS15S22	2		7.80					
18 15 416412100 1 A185 0 440 165 205 310 1 2 2 7.80 S15P VLHS15P22 2 7.80																									