


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	---

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 12. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 01. 02	형상 변경	김성경	이천하	결재完

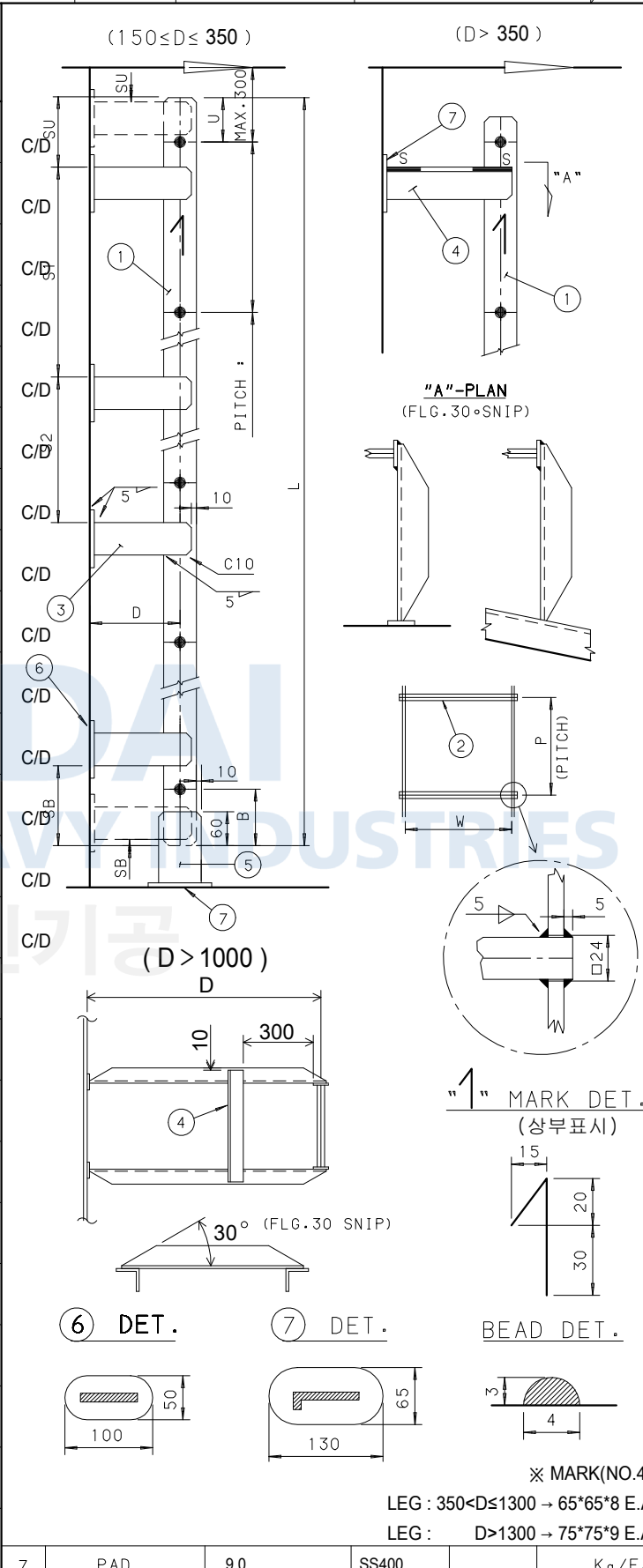
(표지 포함 6 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8140, 8198/99	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	<div>도 면 명</div> <div>Vertical Ladder</div> <div>제작도</div>	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
		도 면 번 호 T23P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 12. 27	H19

C:\EXDB\설계공통양식\W\제작도표지.xls



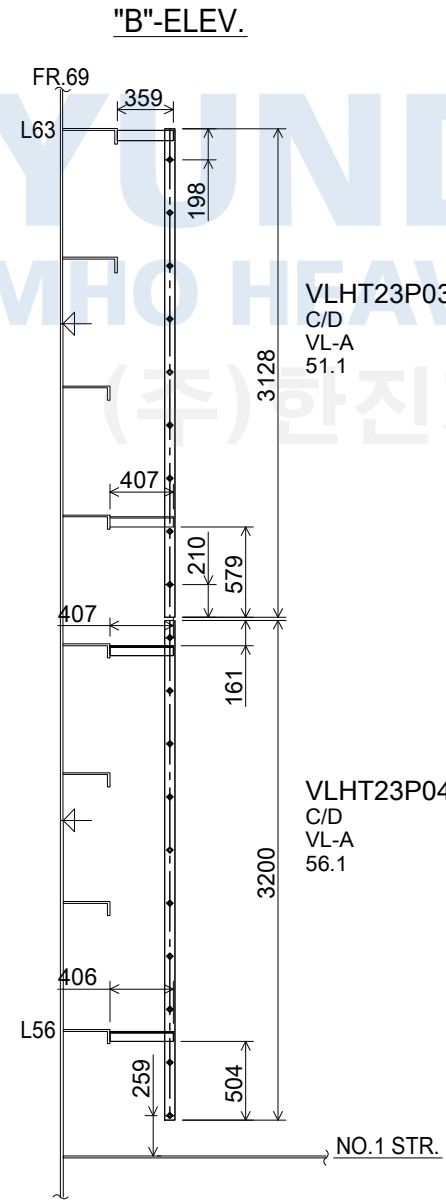
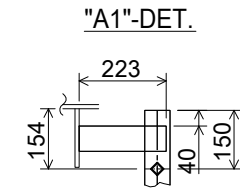
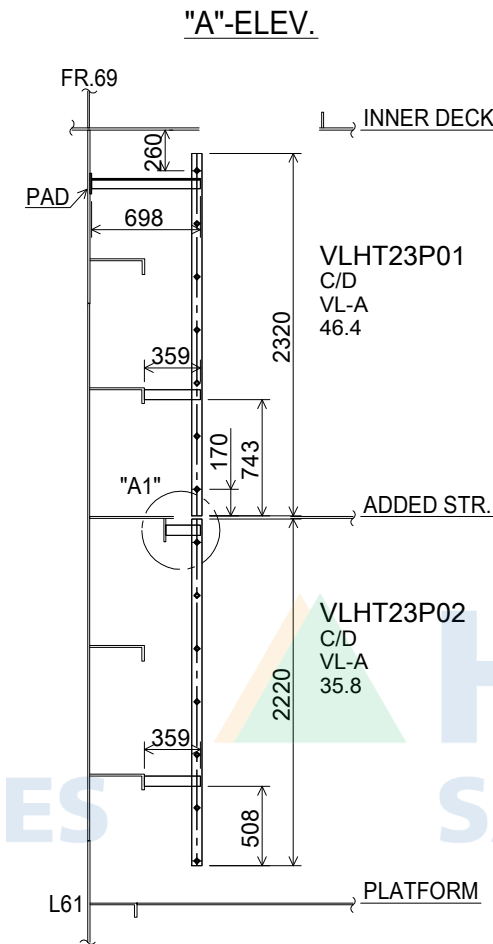
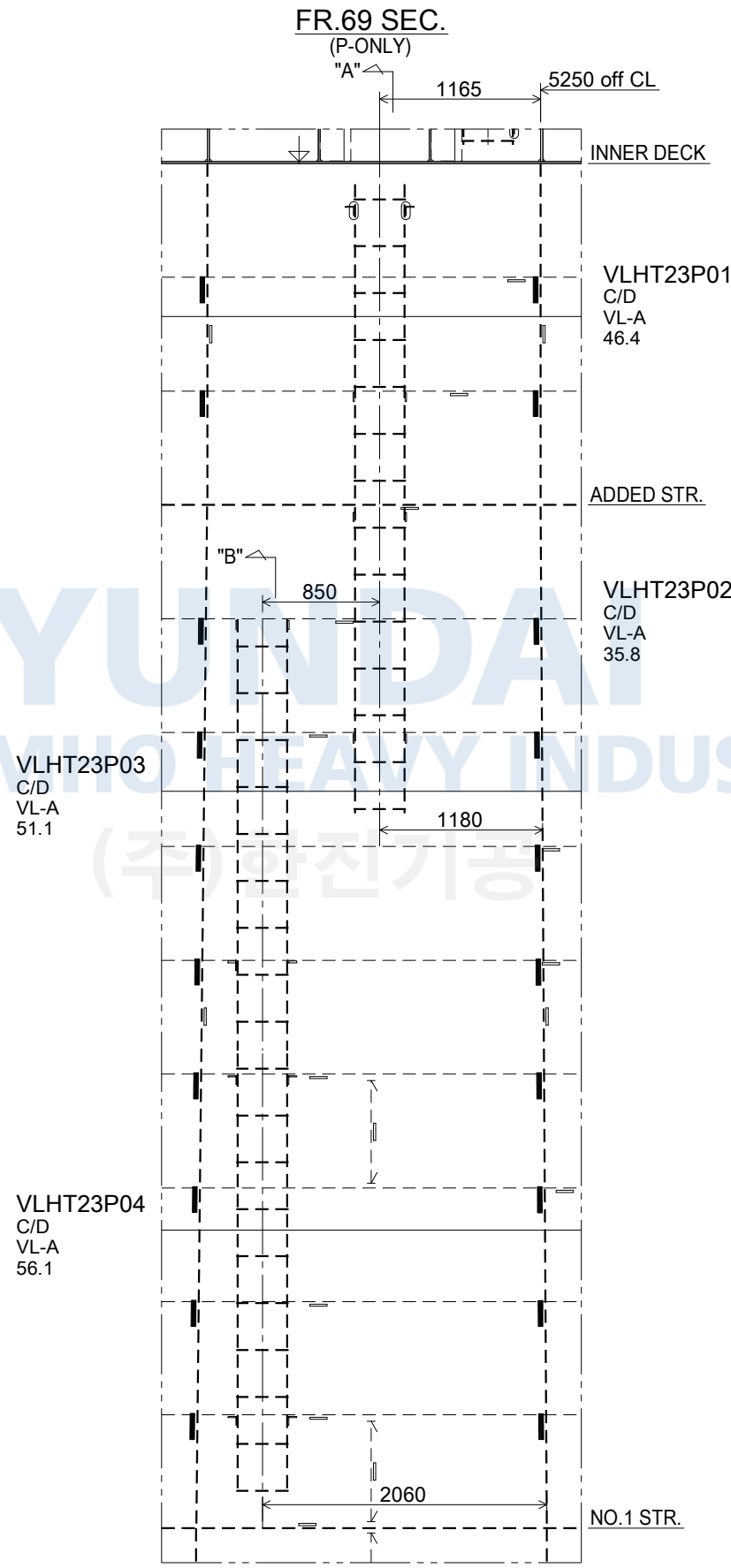
예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8140		B111000	W126191		20221227	T23P5115H	1
	8198/8199		선체설계부	김성경	T : 4787			5

[illegible]

7	PAD	9.0	SS400		Kg/E
6	PAD	9.0	SS400		Kg/E
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	⌘ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT



SHIP NO.	8140,8198/8199	2
BLK NO.	T23P5115H	5



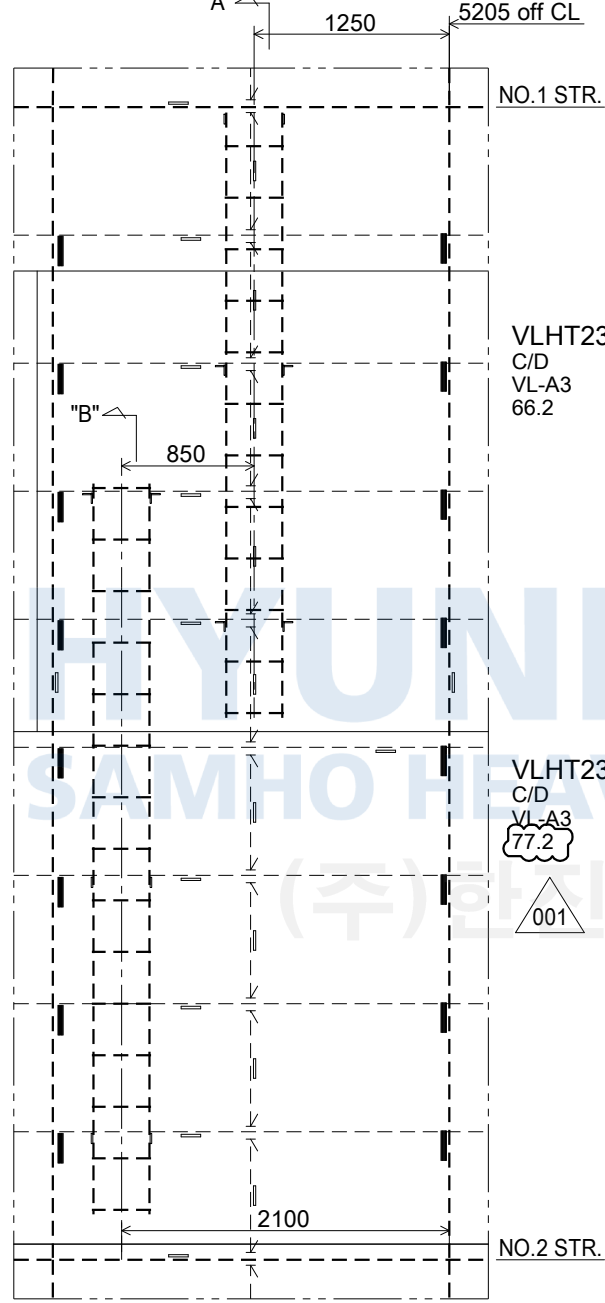
8140-VER-PORH19-01



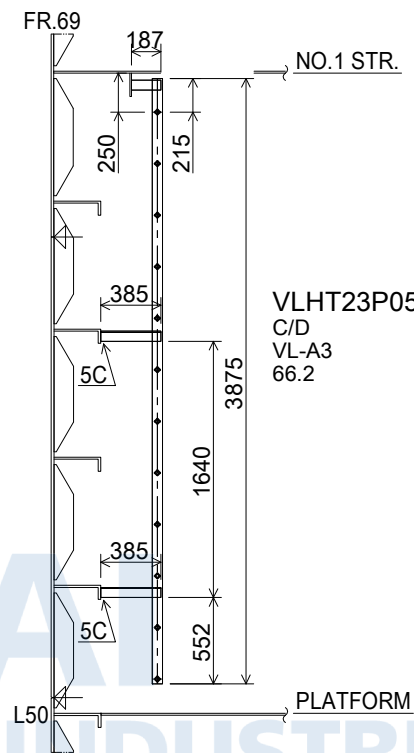


SHIP NO.	8140,8198/8199	3
BLK NO.	T23P5115H	5

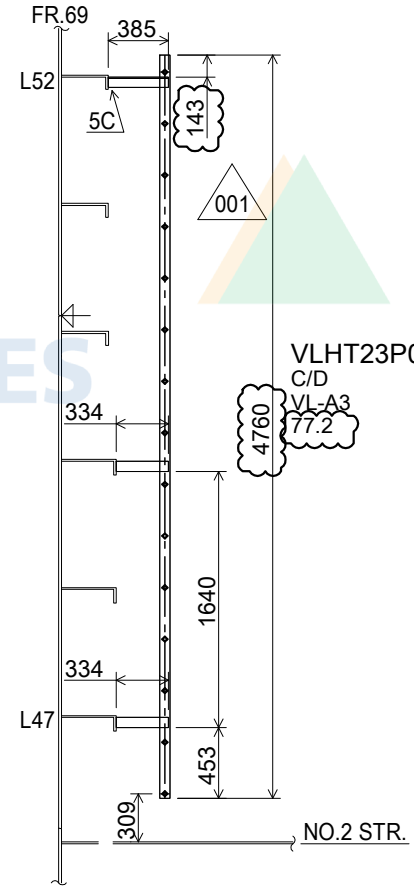
FR.69 SEC.
(P-ONLY)



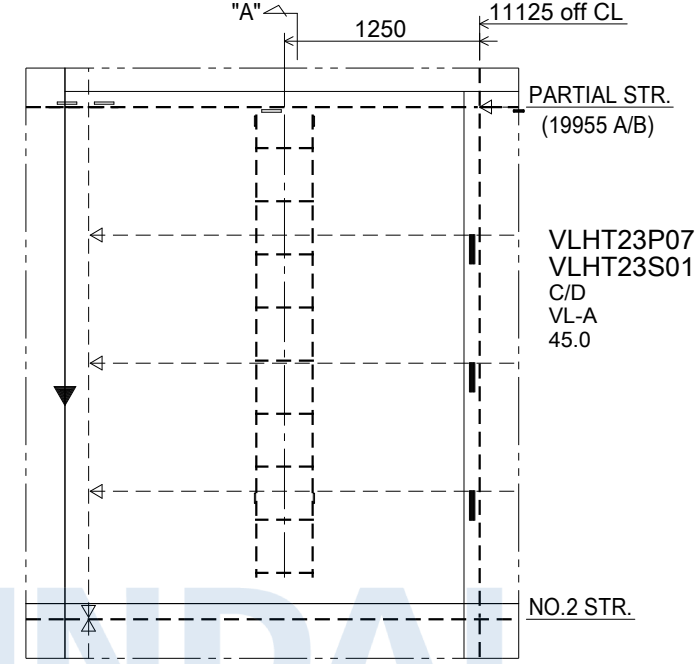
"A"-ELEV.



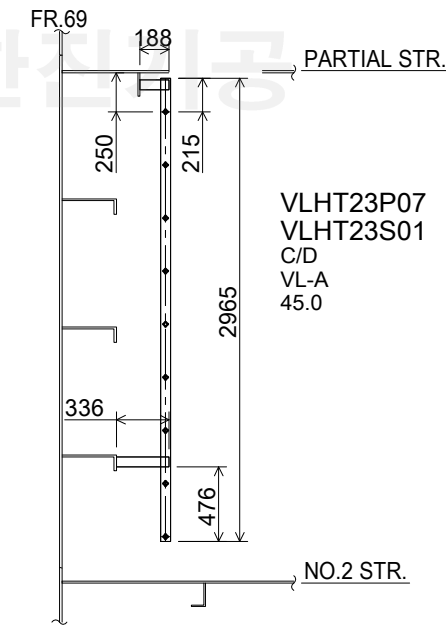
"B"-ELEV.



FR.69 SEC.
(P&S)



"A"-ELEV.



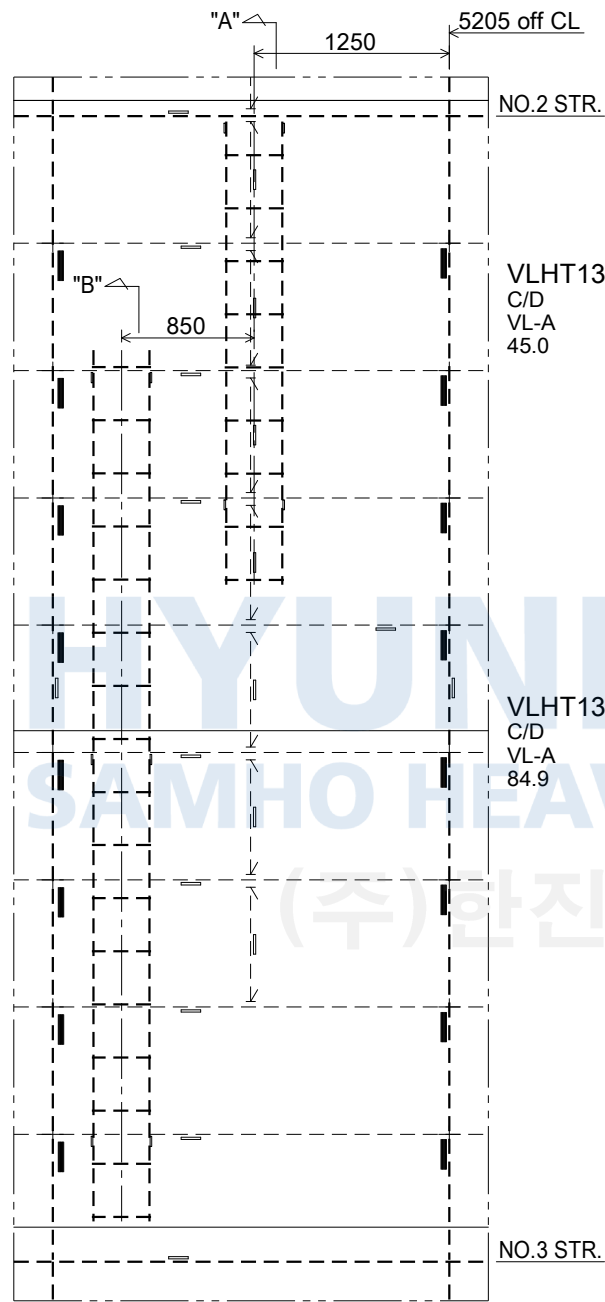
8140-VER-PDRH19-02-R1



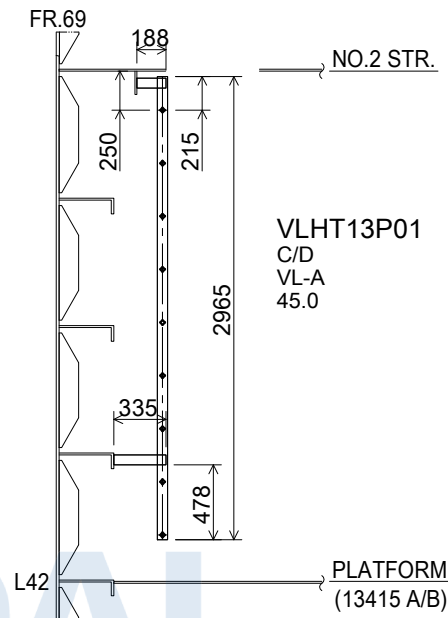


SHIP NO.	8140,8198/8199	4
BLK NO.	T23P5115H	5

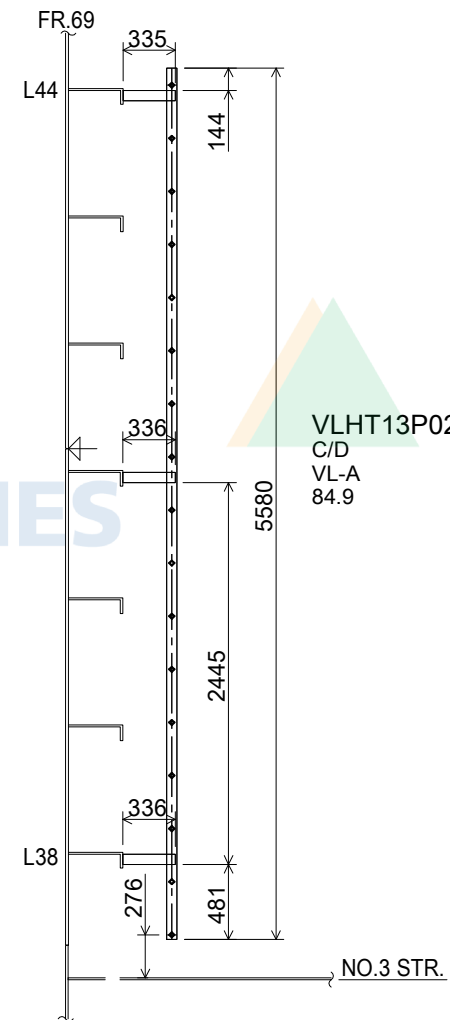
FR.69 SEC.
(P-ONLY)



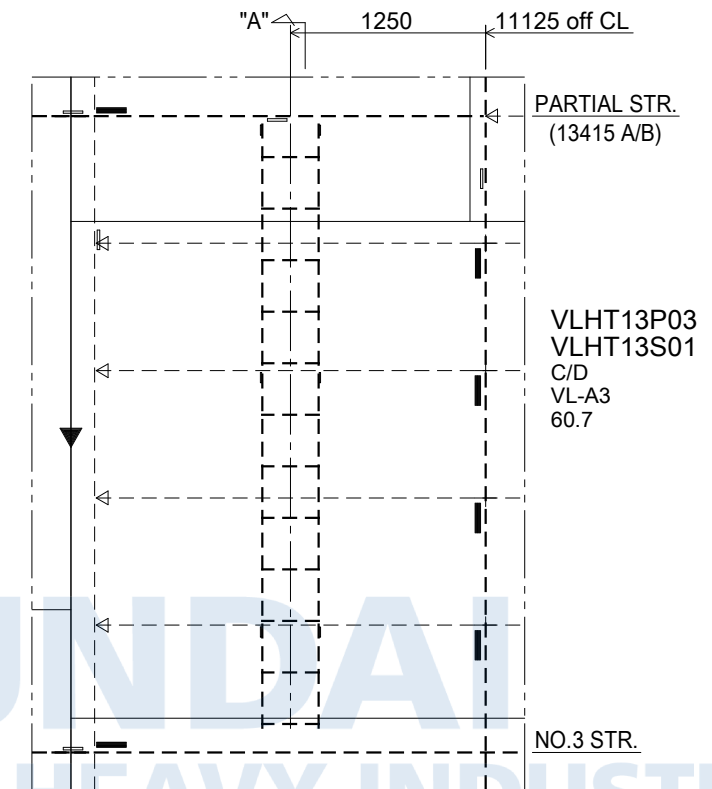
"A"-ELEV.



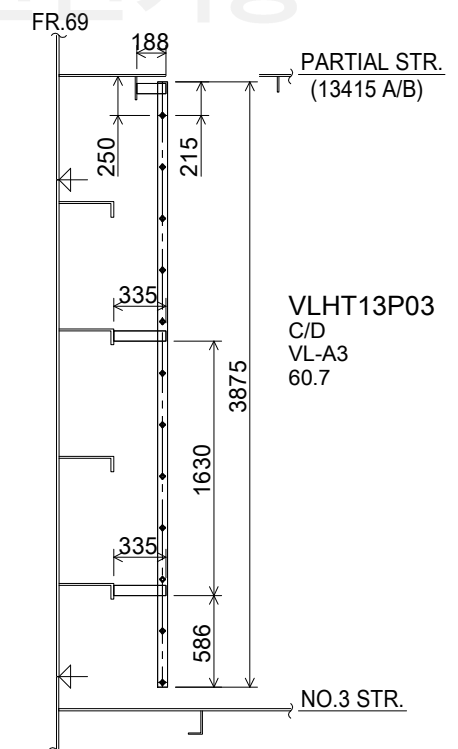
"B"-ELEV.



FR.69 SEC.
(P&S)

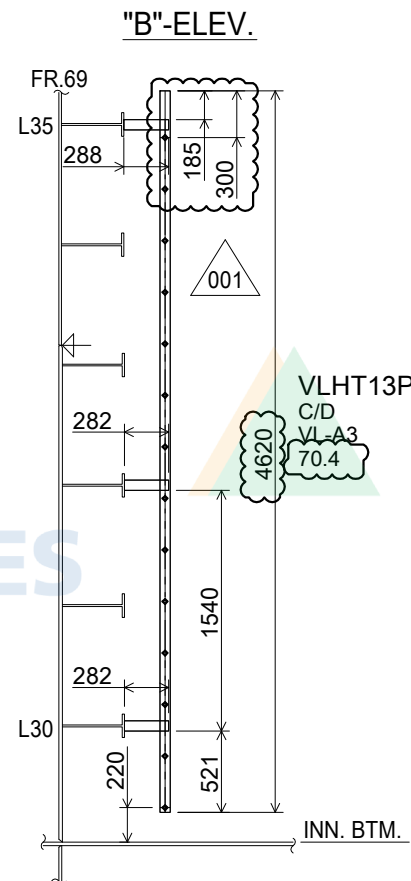
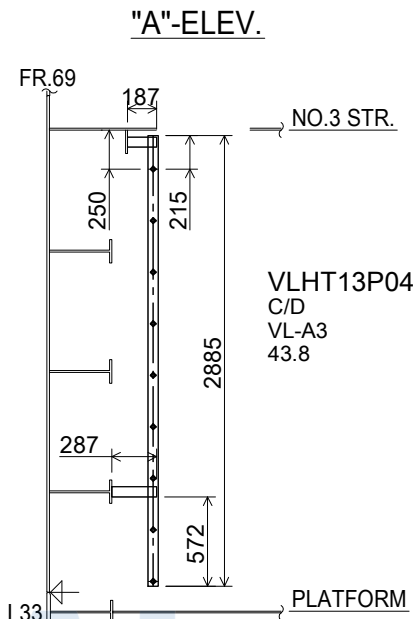
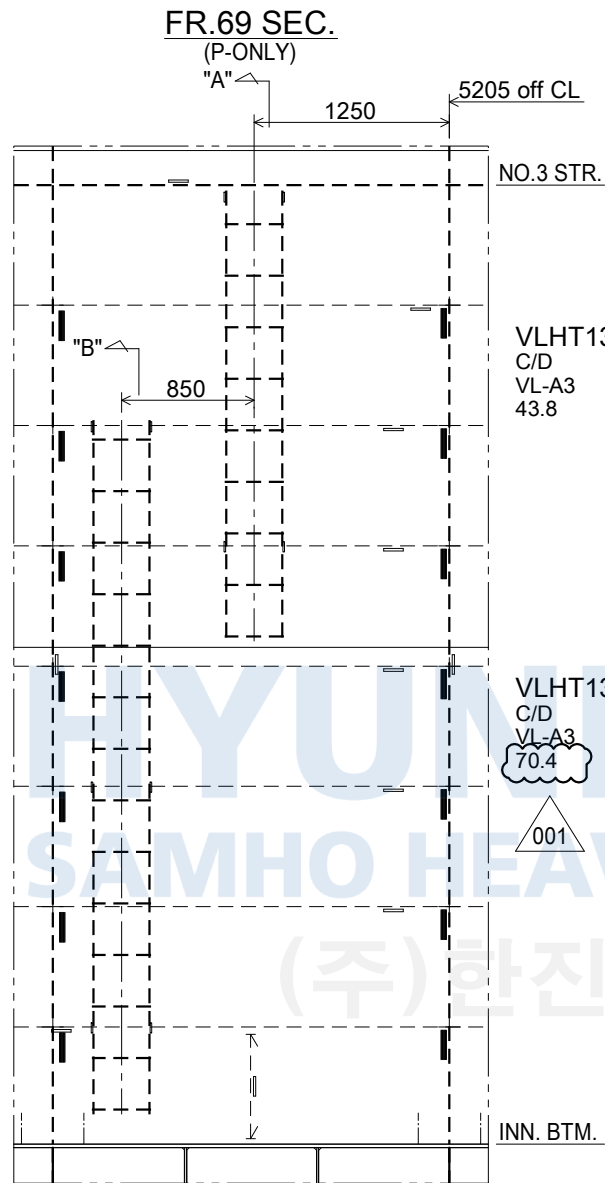


"A"-ELEV.





SHIP NO.	8140,8198/8199	5
BLK NO.	T23P5115H	5



					C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	25.41	24/2022	12-27	11	55:54		
1																																												
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B		LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support							
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	PT	KG	KG	KG				PT	PT	EA	EA											
4	01	416412100	1	A	O			제	작	도	면	참	조						7	2	2			2		46.40	T23P	VLHT23P01	14	46.40														
5	02	416412100	1	A	O			제	작	도	면	참	조						7	4						35.80	T23P	VLHT23P02	14	35.80														
6	03	416412100	1	A	O			제	작	도	면	참	조						9	2	2					51.10	T23P	VLHT23P03	18	51.10														
7	04	416412100	1	A	O			제	작	도	면	참	조						10		4					56.10	T23P	VLHT23P04	20	56.10														
8	05	416412100	1	A3	O			제	작	도	면	참	조						12	2	4					66.20	T23P	VLHT23P05	24	66.20														
9	06	416412100	1	A3	O			제	작	도	면	참	조						15	4	2					76.50	T23P	VLHT23P06	30	76.50														
10	07	416412100	1	A	O			제	작	도	면	참	조						9	4						45.00	T23P	VLHT23P07	18	45.00														
11	08	416412100	1	A	O			제	작	도	면	참	조						9	4						45.00	T23S	VLHT23S01	18	45.00														
12	09	416412100	1	A	O			제	작	도	면	참	조						9	4						45.00	T13P	VLHT13P01	18	45.00														
13	10	416412100	1	A	O			제	작	도	면	참	조						17	6						84.90	T13P	VLHT13P02	34	84.90														
14	11	416412100	1	A3	O			제	작	도	면	참	조						12	6						60.70	T13P	VLHT13P03	24	60.70														
15	12	416412100	1	A3	O			제	작	도	면	참	조						12	6						60.70	T13P	VLHT13S01	24	60.70														
16	13	416412100	1	A3	O			제	작	도	면	참	조						9	4						43.80	T13P	VLHT13P04	18	43.80														
17	14	416412100	1	A3	O			제	작	도	면	참	조						14	6						68.80	T13P	VLHT13P05	28	68.80														

