NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	22. 06. 02	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完		

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
B111000	8120/21	180,000 DWT CLASS BULK CARRIE	R
TEL. NO.	부 서 명	도 면 명	
2706	선 각 기 술 부		
승 인	¹ 책임김성주	Vertical Ladder	
검 5	E	제작도	
검 5 작 성	_책임 이 천 하		
		도면 번호 B12C5115H PC	R NO.
ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 06. 02	H12

-																				예산대구분	Ē F	PROJECT I	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE)WG.NO	PAGE
					VE	<u>R</u>	<u> </u>	<u>CAL</u>		<u>AD</u>	DE	<u> </u>	FG		<u> </u>	<u>s t</u>	-			6016	8	3120	E	B111000	P009313	20191107	В	12C5115H	1
				Р	PAINT COD)F									SQ.B		LEG P.	AD PL			3	3121	-	구조설계부	이천하 _T : 2706				1
NO	. 예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE P4	(도장 횟수)) PP	,			DIMEN	1		C.1		Q'TY	(]'TY Q	(7)	WEIGHT (Kg/ST	POR NO		BLK.	MAF	RK NO.	(150)	≤D≤ 350)		(D> 350)	
01		416412100	1	A1S1		0		225	160	110	80	30	S1	S2	<u>(2)</u> 8	4	4 5 6		37.8	H12	01	B11C	VLHB110	C01	W.B.TANK	MAAX.		7	
																									1 1		\sqrt{S}		"A"
02	042	416412100	1	A1S1		0	2240	225	160	110	80	30			8	4	4		37.8	H12	02	B11C	VLHB11	C02	W.B.TANK				
03	042	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4			36.8	H12	03	B12P	VLHB12I	P01	W.B. TANK				<u>(1)</u>
04	042	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4			36.8	H12	04	B12S	VLHB12	S01	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1S1 O			2400	150	10	150	10	150			8	4			36.5	H12	05	B12P	VLHB12	P02	P/DUCT	H H H H H H H H H H H H H H H H H H H		<u>"-PLAN</u> .30°SNIP)	
06	042	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4			37.1	H12	06	B13P	VLHB13	P01	W.B.TANK	Id		=	
07	042	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4			37.1	H12	07	B13S	VLHB13	S01	W.B.TANK 5	10			
08	042	416412100	1	A1S1		0	2240	227	160	110	80	30			8	4	4		37.9	H12	08	B14P	VLHB14l	P01	W.B.TANK	<u>C10</u>		į Į	
09	042	416412100	1	A1S1		0	2240	227	160	110	80	30			8	4	4		37.9	H12	09	B14S	VLHB14	S01	W.B.TANK	5		-	/
10	042	416412100	1	A1S1 O			2400	150	10	150	10	150			8	4			36.5	H12	10	B14P	VLHB14I	P02	6 P/DUÇT		=	_	
11		416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4			36.8	H12	11	B15P	VLHB15	P01	W.B.TANK			2 4	I ТСН)
			'																							10			<u>C</u>
12		416412100	1	A1S1		0		235	10	110	80	30	5		8	4	5		36.8	H12	12	B15S	VLHB15		W.B.TANK	5	ST	W - 1	
13	042	416412100	1	A1S1 O			2400	150	10	150	10	150			8	4			36.5	H12	13	B15P	VLHB15I	P02	P/DUCTI ω	7		5	5 \
14	042	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4			37.1	H12	14	B16P	VLHB16	P01	W.B.TANK (I	D > 1000)			450
15	042	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4			37.1	H12	15	B16S	VLHB16	S01	W.B.TANK	D 300		\	W
16	042	416412100	1	A1S1		0	2240	227	160	110	80	30			8	4	4		37.9	H12	16	B17P	VLHB17	P01	W.B.TANK	2 300		"1" MAR	ノ´´
17	042	416412100	1	A1S1		О	2240	227	160	110	80	30			8	4	4		37.9	H12	17	B17S	VLHB17	S01	W.B.TANK 5			(상!	K DET. 부표시)
18	042	416412100	1	A1S1 O			2400	150	10	150	10	150			8	4			36.5	H12	18	B17P	VLHB17	P02	P/DUCT			15	50
																										30° (FLG.30	SNIP)		30
																									6 DET	7 [DET.	<u>BEAD</u>	DET.
																										02	655	M	<u> </u>
																									100	130) _	'	MARK(NO.4)
																									-		LEG : 3 LEG :	350 <d≤1300 td="" →<=""><td></td></d≤1300>	
														4.4.5.								TVDF	P	10/	7 PAD	9.0	SS400	2 1000 /	Kg/EA
2	VLI	HB17P02 도장									<u>M</u>	ARK N	<u>(). M</u>	<u>IARKI</u>	NG							TYPE A1S1	300	350	6 PAD 5 LEG	9.0 65*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
RT-(P4	도장 후 FS SER	IES(Y	ELLOW	B134).	로 F	INAL 5	도장할	것.					VL	<u> </u>	Ш		\perp				7.101	300		4 <u> </u>	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
0 - VE													PRO	JECT	NO.				IAL NO.	OF BL	<u>ock</u>				2 STEP 1 SIDE FRAM	22*22 1E 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
2																	BLOCK N								NO DESCRIPTION			Q'TY/ST	WEIGHT
													HYI	INDAI	SAME	IN HE	EAVY INDUST	RIFS	COIT	D.								A3(420x	23/1

	Α	В	С	D	E F (ЭH		J	K	L	М	N	O f) () F	S	Т	U	V	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	
1																																
2															Vert	ical L	adder	Optic	n 사형	ţ				Vertical Ladder Option 사항								
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT S	PEC.			ĺ	DIMEN	ENSION			SQ	.В	LEG	Qty	ı	PAD G	ty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
4							LEN	D	SU	U	SB	В	S1 S	2 (2	2) (3) (4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
5	01	416412100	1	A1S1		0	2240	225	160	110	80	30			8	4		4	1		37.80	B11C	VLHB11C01	16		37.80						
6	02	416412100	1	A1S1		0	2240	225	160	110	80	30			8	4			1		37.80	B11C	VLHB11C02	16		37.80						
7	03	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4					36.80	B12P	VLHB12P01	16		36.80						
8	04	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4					36.80	B12S	VLHB12S01	16		36.80						
9	05	416412100	1	A1S1			2400	150	10	150	10	150			8	4					36.50	B12P	VLHB12P02	16	36.50							
10	06	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4					37.10	B13P	VLHB13P01	16		37.10						
11	07	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4					37.10	B13S	VLHB13S01	16		37.10						
12	08	416412100	1	A1S1		0	2240	227	160	110	80	30			8	4			1		37.90	B14P	VLHB14P01	16		37.90						
13	09	416412100	1	A1S1		0	2240	227	160	110	80	30			8	4			1		37.90	B14S	VLHB14S01	16		37.90						
14	10	416412100	1	A1S1			2400	150	10	150	10	150			8	4					36.50	B14P	VLHB14P02	16	36.50							
15	11	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4					36.80	B15P	VLHB15P01	16		36.80						
16	12	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4					36.80	B15S	VLHB15S01	16		36.80						
17	13	416412100	1	A1S1			2400	150	10	150	10	150			8	4					36.50	B15P	VLHB15P02	16	36.50							
18	14	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4					37.10	B16P	VLHB16P01	16		37.10						
19	1 1	416412100	1	A1S1		0	2240	_		110	80	30			8	4						_	VLHB16S01	16		37.10						
20	1 1	416412100	1	A1S1		0	2240	_	160	110	80	30			8	4			1				VLHB17P01	16		37.90						
21	17	416412100	1	A1S1		0	2240	227	160	110	80	30			8	4			1		37.90	B178	VLHB17S01	16		37.90						
22	18	416412100	1	A1S1		1	2400	150	10	150	10	150	T		8	4					36.50	B17P	VLHB17P02	16	36.50							

SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공