NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

사

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통 6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

		(4) (2) (2)			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 03. 23	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 03. 28	BLK. 입력오류에 의한 Mark No. 변경	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

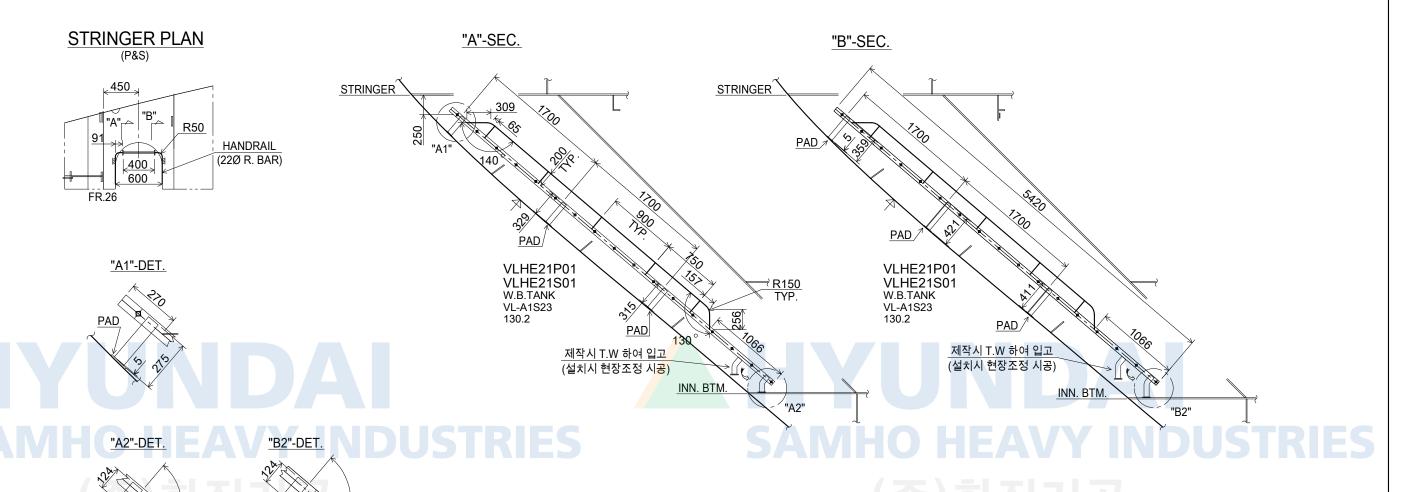
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
B111000	8124-8129	86,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
TEL. NO.	부서명	도면명	
2706	구 조 설 계 부		
승 연	· 책임김성주	Vertical Ladder	
경 점 5	책임 이천하	제작도	
작 성	대 리 김 성 경	게ㅋㅗ	
점 5 점 점 5 작 작		도면 번호 E11C0C15H POI	R NO.
.:\EXDB\=	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 03. 23	H16

-															예산대구분	<u> </u>	PROJECT	NO.	발행부서	작성지	r성자 사번 DATE		D	WG.NO	PAGE						
VERTICAL LADDE												M	<u> 1F G</u>		_ I :	<u>S T</u>	-				6016	8	3124	B111000		W126	6191	20220323		E11C0C15H	
																						812	5-8129		구조설계부	김성경	⊺: 4787				3
NO.	예산	자재번호	η, τν	, D _	PAINT COD (도장 횟수))			DII	MENSI	ON				SQ.B	(LEG]'TY		PAD Q'T\	Y WEIGHT	POR	NO	DIK	MAI	RK NO.		(150≤D	≤ 350)		(▷> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	U II	<u> </u>	Z EV ZO 1 1		_	D 9	su	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	MAI	K NU.	_	ns e	300	T		
01	042	416412100	1	A1 O		15	00 1	51	160	110	80	30			5	4				24.1	H16	01	E11C	VLHE11	C01	OILY B.	'	MAA. ×	<u>YS</u>	7	
02	042	416412100	1	A13 O		14	60 1	73	160	110	80	30			5	4				24.2	H16	02	E11C	VLHE11	C02	BLG H.	TANK]]		, A	"
03	042	416412100	1	A13 2	-	17	90 1	51	160	110	80	30			6	4				28.2	H16	03	E11C	VLHE11	C03] G.₩.HC	OLD.FK 1			4	
04	042	416412100	1	A13	0	11	30 1	50	160	110	80	30			4	4				19.3	H16	04	E11C	VLHE11	C04	VOID					
05	042	416412100	1	A1	0	35	40 1	50	160	110	80	30	1550		11	6				53.0	H16	05	E11C	VLHE11	C05	VOID) - 10H		"-PLAN	
06	042	416412100	1	A1	0	35	40 1	50	160	110	80	30	1550		11	6				53.0	H16	06	E11C	VLHE11	C06	VOND			(FLG.	.30 • SNIP)	
07	042	416412100	1	A13	0	17				110	80	30			6	4		4		29.7	H16	07	E11C	VLHE11	C07 ^	F.O <u>.</u> 0V	5 -	10			
08	042	416412100	1	A1S5	0	11	60 1	50	160	110	80	30			4	4		4		20.8	H16	08	E21P	VLHE21	3/001	DIOV		<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1S5	0	11				110	80	30			4	4		4		20.8	H16	09	E21S	VLHE21	}	3 VOID		5		- [/1
10	042	416412100	1	A1	0						80	30			6	4				28.7	H16	10	E11C		~ ~	6 M.G.Q.I	DO TK				L_{\sim}
																														(H)	
11	042	416412100	1	A13 O						110	80	30			6	4				28.2	H16	11	E12C	VLHE12		CLEAN	-₩.1K	10			
12	042	416412100	1	A13	0	17	90 1	V	Y		80	30	5		6	4	5			28.2	H16	12	E12C	VLHE12	C02	VOID		5	ST	W - \	S
13	042	416412100	1	A1S23		0			제 직	도	면 :	참 조			17	6	2	6	2	130.2	H16	13	E21P	VLHE21	P01	W.B.T <u>A</u>	NK 🔯 🖵	7		<u></u>	5 \
14	042	416412100	1	A1S23		0		7	제 직	도	면 :	참 조	<u>-</u>		17	6	2	6	2	130.2	H16	14	E21S	VLHE21	S01	W.B.TA	NK (D	> 1000)			024
15	042	416412100	1	A1S5		0			제 직	도	면 :	참 조	<u> </u>		12	4	2	2	2	75.6	H16	15	E31P	VLHE31	P01	W.B.TA	n N	D 300		\	
16	042	416412100	1	A1S5		0			제 직	도	면 :	참 조	<u> </u>		12	4	2	2	2	75.6	H16	16	E31S	VLHE31	S01	W.B.TA	NK	2 300		"1" MARK	
17	042	416412100	1	A1	0	28	60 1	50	160	110	150	30			9	4				42.3	H16	17	E31P	VLHE31	P02	VOID	4			(상부:	<u>DEI.</u> 표시)
18	042	416412100	1	A1	0	28	60 1	50	160	110	150	30			9	4				42.3	H16	18	E31S	VLHE31	S02	VOID				$\frac{15}{15}$	20
19	042	416412100	1	A13		0			제 직	도	면 :	참 조	<u>:</u>		13	2	2	2	2	73.9	H16	19	E31P	VLHE31	P03	W.B.TA	.NK	30° (FLG.30	SNIP)	'	30
20	042	416412100	1	A13		0			제 직	도	면 :	참 조	Ξ		13	2	2	2	2	73.9	H16	20	E31S	VLHE31	S03	W.B.TA	NK DET.	(7) D	СТ	l_	<u> </u>
) <u>DEI.</u>	-	ET.	BEAD D	<u>) E I .</u>
																											100	-		4	
																										1 -	-	130		, ,	ARK(NO.4)
																										-			LEG : 3 LEG :	50 <d≤1300 65<br="" →="">D>1300 → 75</d≤1300>	ll l
																										7	PAD	9.0	SS400	J- 1000 7 TO	Kg/EA
ш.	\1S5,A13 .1S5,A13S	S5 TYPE의 PAD 재질원 S5 TYPE	은 LT강	임. → 강재 시	·급						MAF	RK N	0. M/	<u>ARKII</u>	<u> </u>								TYPE	Р	W	6 5	PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
).35 Kg/E	EA										VL	Н]			A1(S5)	340	350	F* +	LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
).53 Kg/E										PROJ	FCT I	VI O				C	- Erial no.	UE BLO	JCK	A13	330	350	3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
- 124												l	1 1100		10.		В	LOCK				3011	A1S23	330	400	1 SI	DE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
∞													HYII	NDAI	SAMH	n he	- A V Y	INDUS	STRI	ES CO., LTI).					NO DES	SCRIPTION	SIZE	MAT'L	a'TY/ST W A3(420×2)	WEIGHT 97)



SHIP NO. 8124-8129 2

BLK NO. E11C0C15H 3

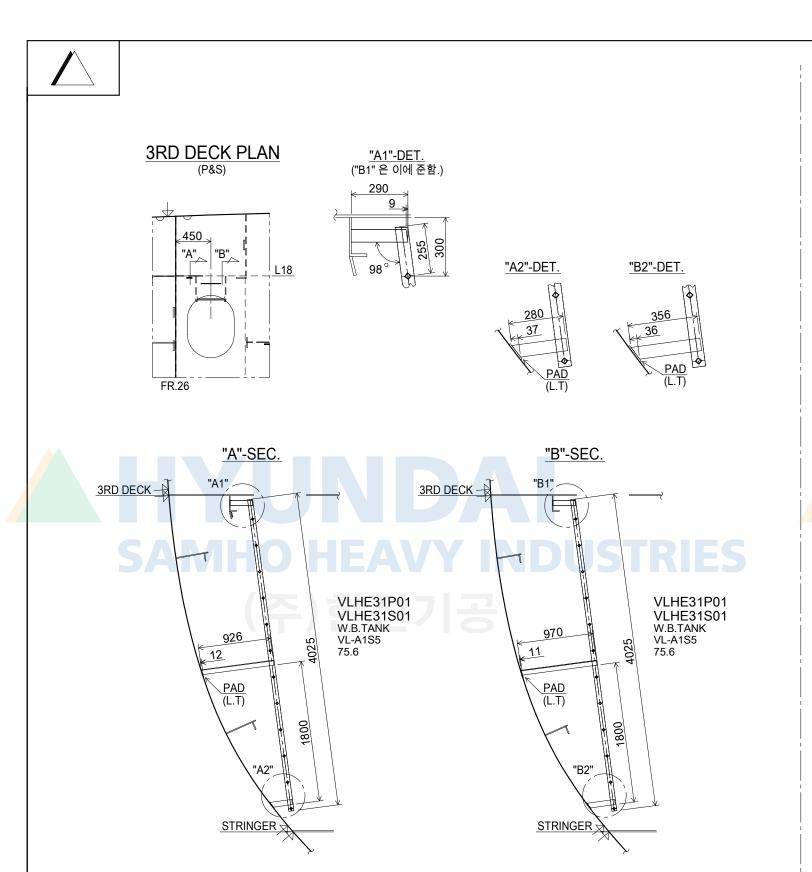


8124-VER-PORH16-01

QR Code

[/]140°

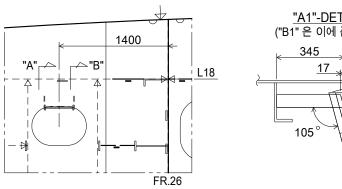
PAD/

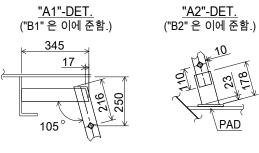


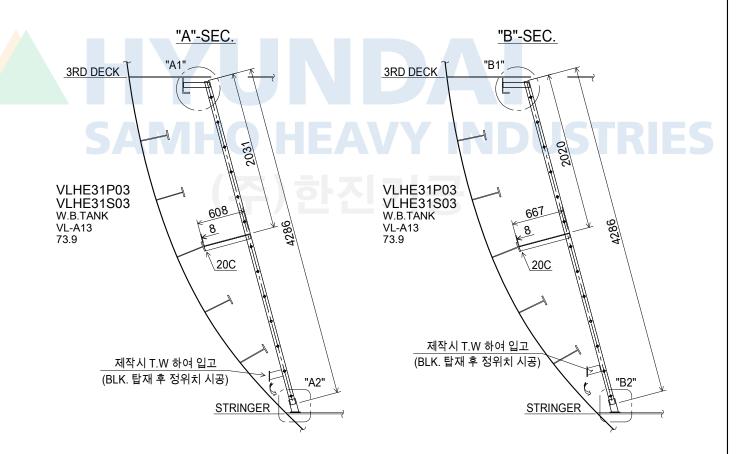
8124-VER-PORH16-02

SHIP NO. 8124 - 8129 3 BLK NO. E11C0C15H









Code

	ДШП		С	D	E F	GH	Н	J	K	L	M	Ν	0	Ρ	Q	R S	3 T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG.25.61	.91/2022 <mark>A1</mark> Ωβ−23 10	12:30
1																																ı
2 SE	EQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	T SPEC	Э.		D	IMEN	SION			S	SQ.B	LEG	Qty	PAD Q		ty	WGT	BLK.	LK. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	1
3							LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4	1) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	ı
4 0	01	416412100	1	A1	0		1500	151	160	110	80	30			5	4					24.10	E11C	VLHE11C01	10	24.10							ı
5 0)2	416412100	1	A13	0		1460	173	160	110	80	30			5	4					24.20	E11C	VLHE11C02	10	24.20							ı
6 0	03	416412100	1	E4	2		1790	151	160	110	80	30			6	4					28.20	E11C	VLHE11C03	12	28.20							ı
7 0		416412100	1	A13	C)	1130	150	160	110	80	30			4	4					19.30	E11C	VLHE11C04	8	19.30							ı
8 0		416412100	1	A1	C)		150				30 1	1550		11	6					53.00	E11C	VLHE11C05	22	53.00							ı
9 0	06	416412100	1	A1	C)		150	-			30 1	1550		11	6							VLHE11C06	22	53.00							ı
10 0	07	416412100	1	A13		0		163				30			6	4		4			29.70	E11C	VLHE11C07	12	29.70							ı
11 0	_	416412100	1	A1S5	_)		150				30			4	4		4				_	VLHE11C08		20.80							ı
12 0	09	416412100	1	A1S5	C)		150				30			4	4		4			20.80	E11C	VLHE11C09	8	20.80							ı
13 1	10	416412100	1	A1		0		153			_	30			6	4					28.70	E11C	VLHE11C10	12	28.70							ı
14 1	11	416412100	1	A13	0			151				30			6	4							VLHE12C01	12	28.20							ı
15 1	12	416412100	1	A13	C)		151	_		80	30			6	4						_	VLHE12C02	12	28.20							ı
16 1	13	416412100	1	A1S23		(고	면 칟	함 조						17	6	2	6	2			, é b.	VLHE21P01	34		130.20						ı
17 1	14	416412100	1	A1S23		(고	면 칟	함 조						17	6	2	6	2		130.20	E21S	VLHE21S01	34		130.20						ı
18 1	15	416412100	1	A1S5		(면 칟	함 조						12	4	2	2	2				VLHE31P01	24		75.60						ı
19 1	16	416412100	1	A1S5		(고	면 침	함 조						12	4	2	2	2		75.60	E31S	VLHE31S01	24		75.60						ı
20 1	17	416412100	1	A1	()	2860		160			30			9	4						10000	VLHE31P02		42.30							ı
21 1	18	416412100	1	A1	C)	2860	150	160	110	150	30		N	9	4					42.30	E31S	VLHE31S02	18	42.30							ı
22 1	19	416412100	1	A13		(모	면 침	함 조						13	2	2 2	2	2	Mill	73.90	E31P	VLHE31P03	26		73.90						ı
23 2	20	416412100	1	A13			고	면 침	상 조						13	2	2 2	2	2	1	73.90	E31S	VLHE31S03	26		73.90						

SAMHQ HEAVY INDUSTRIES (부)한진기공