NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DEDIT NO 01112 NO

PLAN HISTORY

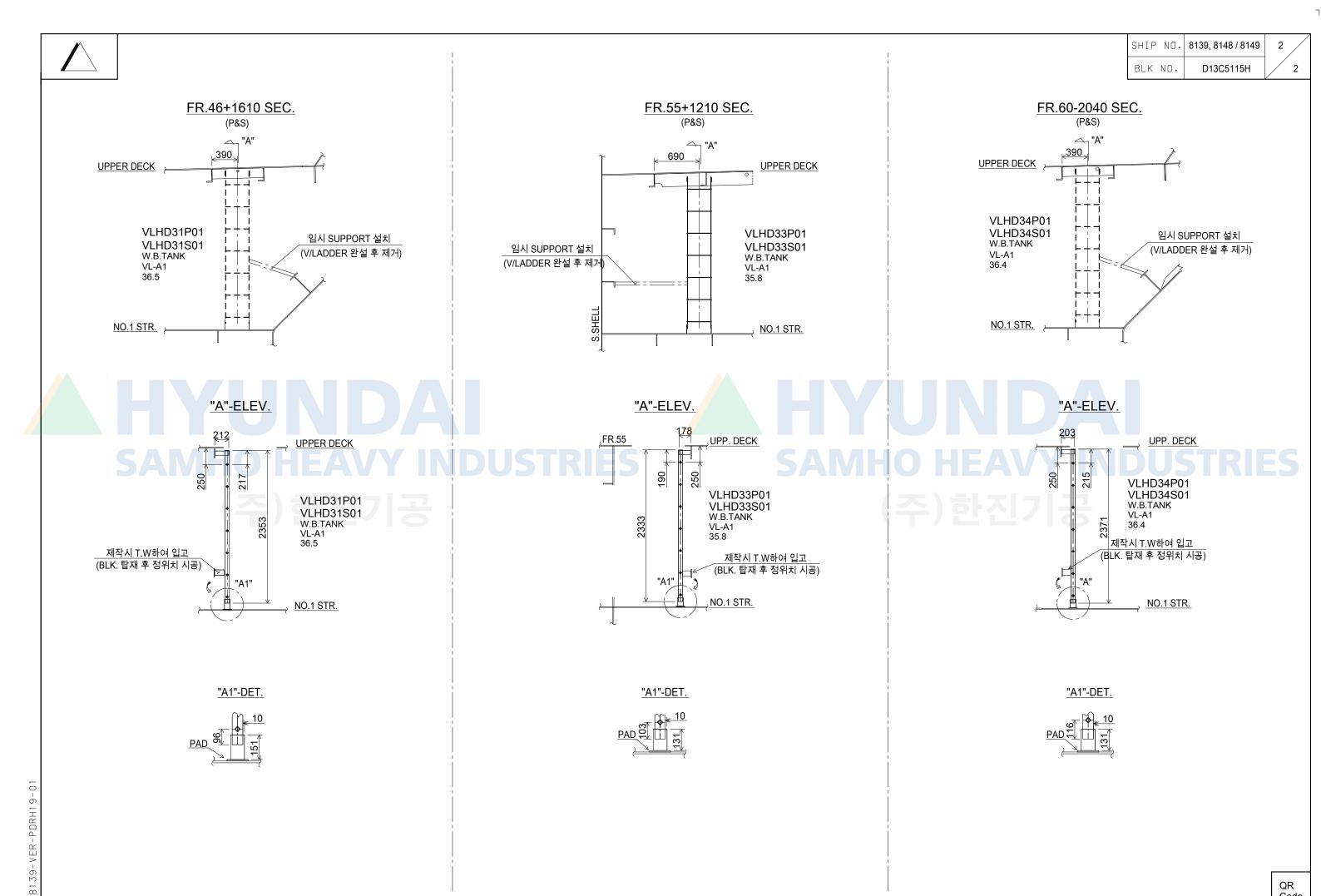
		(4/2000)			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 03. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 07. 05	FB TRAY와 간섭으로 LEG 위치변경(8148~)	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8139, 8148/49	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
	승 인	책임 김성주	Vertical Ladder
식♥세약노뾰시.xls	검 5	책임 이 천 하	제작도
^ ★세수	작 성	대리 김성경	ベーエ
HO HO			도면 번호 D13C5115H POR NO.
:\EXDB\설계공	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipvard, Korea	2022. 03. 14 H19

01 UD T\/DT

-	▶											_			_					예산대구	분	PROJECT	NO. U	날행부서	작성	자 사번	DATE		WG.NO	PAGE
						<u>VE</u>	RTIC	<u> AL</u>	<u> </u>	<u>AD</u>	DE	7 /	<u>1F G</u>		<u> IS</u>	<u></u>				6016		8139	B1	111000	W12	26191	20220314	D	13C5115H	1
		예산 자재번호 (도장횟수) DIMENSION SQ.B LEG PAD POTY O'TY G'TY WEIGHT (Kg/ST) POTY (Kg/ST)															8148,81		구조설계부		김성경	⊺: 4787				2				
NO		자재번호	a Q'T	Y TYP						IMEN	SION				SQ.B Q'TY	LEG Q'T	Y	Q'TY	/ WEIGH		R NO	BLK.	MARI	K NO.		(150≤	(D≤ 350)		(▷> 350)	
	중구분	(MATERI,	AL)		1 1	2	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2 3	4	5 6		(Kg/S]	POR N	O SEQ.				- -				3	
01	042	416412100	1	A1	0		1160	239	160	110	80	30			4 4				21.2	H19	01	D13C	VLHD13C	01	_ TRÜNI	K(VOID)	. ↓ ∫ ⊃ × ¥ L	L'S	7) s	
02	042	416412100	1	A1	0		1160	232	160	110	80	30			4 4				21.1	H19	02	D16C	VLHD16C	01	TRUNI	K(VOID)				"A"
03	042	416412100	1	A1:	3 O		1460	639	160	110	80	30			5	4		4	42.7	H19	03	D14C	VLHD14C	01	C/D		1		4	
																·										X(I(OID)	•			1
04	042	416412100	1				1160	237	160	110	80	30			4 4				21.2	H19	04	D19C	VLHD19C	$\overline{}$	┨	K(VOID)]				
05	042	416412100	1	A13	3 O		1460	639	340	110	80	30			5	4		4	42.7	H19	05	D19C	VLHD19C	02 /001	C/D		PI TCH		<u>"-PLAN</u> 30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1	0		1160	237	160	110	80	30			4 4				21.2	H19	06	D21C	VLHD21C	01	TRÜNI	K(VOID)				
07	042	416412100	1	A13	3 O		1530	714	160	110	200	100			5	4		4	45.7	H19	07	D21C	VLHD21C	02	C/D	5	10			
08	042	416412100	1	A1		0			제	작 <u></u>	도 면	참 2	조		7 2		2	2	36.5	H19	08	D31P	VLHD31P0	01	W.B.T.	/	C10		ji I	
09	042	416412100	1	A1		0			제	작 <u></u>	도 면	참 2	조		7 2		2	2	36.5	H19	09	D31S	VLHD31S0	01	W.B.T.		5		-	/
10	042	416412100	1	A1		0			제	작 .	로 면	참 2	 조		7 2		2	2	35.8	H19	10	D33P	VLHD33P0	01	6 W.B.T.	ANK I		#		
11	042	416412100	1			0			제		_ 도 면	· 참 2			7 2		2	2	35.8	H19	11	D33S	VLHD33S0						2) 4	TCH)
			-																						W.B <u>.T</u>		10			(P I
12	042	416412100	AN	A1	10	0	IE/		제		도 면	참 2			7 2	5	2	2	36.4	H19	12	D34P	VLHD34P0	01	W.B.T.	ANK	5		<u> </u>	S
13	042	416412100	1	A1		0			제	작 5	도 면	참 2	조		7 2		2	2	36.4	H19	13	D34S	VLHD34S0		W.B.T	ANK 👸 🖵			5	5
							<u> </u>			5													+	514	17) > 1000)		/	450
																										<u>k</u>	D		\ \	
																											0 300		1	
																										<u> </u>	4)		<u>"'</u> " MAR	K DET. 쿠표시)
																													15	l
																									-		√\30° (FLG.30	SNIP)		50
																									1	4				30
																							-		-	6 DET	. 7	DET.	<u>BEAD</u>	DET.
																												[M]	m	
																										100	130			
																										,	 	-	;; 50 <d≤1300 td="" →<=""><td>MARK(NO.4)</td></d≤1300>	MARK(NO.4)
																												LEG:		75*75*9 E.A
								<u> </u>			M	ARK N	VO. M	 1arkii	UG √				1			TYPE	Р	W	- 7 6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
-80-														\/]			A1	340	350	5 4 3	LEG X LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
ERT-														_ v L					-			A13	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
39-7													PRO	JECT 1	<u> </u>		BLOCK		ERIAL NO	• OF BL	<u>OCK</u>				2 1 S	STEP IDE FRAM	22*22 E 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
													1.13.5	LIMPAT	O A MULO				Es co., L ⁻							SCRIPTIO		MAT'L	0'TY/ST A3(420x	WEIGHT
													Πſ	UNUAL	SMITHU	11 L A V	INDA	ココベエ	LJ UU•, L	1 レ・										



	ШДШ		С	D	E F	G H	1	J	K	L	M	N O	Р	Q R	R S	Т	U	V	W	X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	A ℃.25.61	.91/2022 <mark>д-µβ</mark> −14 09	22:57
1																														
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC).		DIMENS	SION			SQ.B	LEG (Qty	P/	PAD Qty		VGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
3							LEI	۱ D	SU	U	SB	B S1	S2	(2) (3	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0		116	239	160	110	80	30		4	4					21.20 D130	VLHD13C01	8	21.20							
5	02	416412100	1	A1	0		116	30 232	160	110	80	30		4	4					21.10 D160	VLHD16C01	8	21.10							
6	03	416412100	1	A13	0		146	639	160	110	80	30		5		4		4		42.70 D140	VLHD14C01	10	42.70							
7	04	416412100	1	A1	0		116	30 237	160	110	80	30		4	4					21.20 D190	VLHD19C01	8	21.20							
8	05	416412100	1	A13	0		146	639	160	110	80	30		5		4		4		42.70 D190	VLHD19C02	10	42.70							
9	06	416412100	1	A1	0		116	30 237	160	110	80	30		4	4					21.20 D210	VLHD21C01	8	21.20							
10	07	416412100	1	A13	0		153	714	160	110	200	100		5		4		4		45.70 D210	VLHD21C02	10	45.70							
11	80	416412100	1	A1	0	제 2	작 도	면	할 조					7	2	2		2		36.50 D31F	VLHD31P01	14		36.50						
12	09	416412100	1	A1	0	제 2	작 도	면	할 조					7	2	2		2		36.50 D318	VLHD31S01	14		36.50						
13	10	416412100	1	A1	0	제 2	작 도	면	할 조					7	2	2		2		35.80 D33F	VLHD33P01	14		35.80						
14	11	416412100	1	A1	0	제 2	작 도	면	참 조					7	2	2		2		35.80 D338	VLHD33S01	14		35.80						
15	12	416412100	1	A1	0	제 2	작 도	면 침	학 조					7	2	2		2		36.40 D34F	VLHD34P01	14		36.40						
16	13	416412100	1	A1	0	제 2	작 도	면 2	할 조					7	2	2		2		36.40 D349	VLHD34S01	14		36.40						

