

NOTE

공
통
사
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이 사항

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.
→ PP 도장 코드만 적용

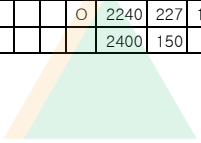
PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 06. 02	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

(표지 포함 2매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8120/21	SHIP TYPE 180,000 DWT CLASS BULK CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 선 각 기 술 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인 책 임 김 성 주 검 도 _____ 작 성 책 임 이 천 하 _____			
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 B12C5115H	POR NO. H12
		DATE 2022. 06. 02	

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH						
1																																								
2																	Vertical Ladder Option 사항														Vertical Ladder Option 사항									
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.			DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support					
4								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)						PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA					
5	01	416412100	1	A1S1			O	2240	225	160	110	80	30			8	4			4				37.80	B11C	VLHB11C01	16		37.80											
6	02	416412100	1	A1S1			O	2240	225	160	110	80	30			8	4			4				37.80	B11C	VLHB11C02	16		37.80											
7	03	416412100	1	A1S1			O	2240	235	10	110	80	30			8	4							36.80	B12P	VLHB12P01	16		36.80											
8	04	416412100	1	A1S1			O	2240	235	10	110	80	30			8	4							36.80	B12S	VLHB12S01	16		36.80											
9	05	416412100	1	A1S1				2400	150	10	150	10	150			8	4							36.50	B12P	VLHB12P02	16	36.50												
10	06	416412100	1	A1S1			O	2240	250	10	110	80	30			8	4							37.10	B13P	VLHB13P01	16		37.10											
11	07	416412100	1	A1S1			O	2240	250	10	110	80	30			8	4							37.10	B13S	VLHB13S01	16		37.10											
12	08	416412100	1	A1S1			O	2240	227	160	110	80	30			8	4			4				37.90	B14P	VLHB14P01	16		37.90											
13	09	416412100	1	A1S1			O	2240	227	160	110	80	30			8	4			4				37.90	B14S	VLHB14S01	16		37.90											
14	10	416412100	1	A1S1				2400	150	10	150	10	150			8	4							36.50	B14P	VLHB14P02	16	36.50												
15	11	416412100	1	A1S1			O	2240	235	10	110	80	30			8	4							36.80	B15P	VLHB15P01	16		36.80											
16	12	416412100	1	A1S1			O	2240	235	10	110	80	30			8	4							36.80	B15S	VLHB15S01	16		36.80											
17	13	416412100	1	A1S1				2400	150	10	150	10	150			8	4							36.50	B15P	VLHB15P02	16	36.50												
18	14	416412100	1	A1S1			O	2240	250	10	110	80	30			8	4							37.10	B16P	VLHB16P01	16		37.10											
19	15	416412100	1	A1S1			O	2240	250	10	110	80	30			8	4							37.10	B16S	VLHB16S01	16		37.10											
20	16	416412100	1	A1S1			O	2240	227	160	110	80	30			8	4			4				37.90	B17P	VLHB17P01	16		37.90											
21	17	416412100	1	A1S1			O	2240	227	160	110	80	30			8	4			4				37.90	B17S	VLHB17S01	16		37.90											
22	18	416412100	1	A1S1				2400	150	10	150	10	150			8	4							36.50	B17P	VLHB17P02	16	36.50												

HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES
(주)한진기공