


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	-------------------------------------------------------------------------------------

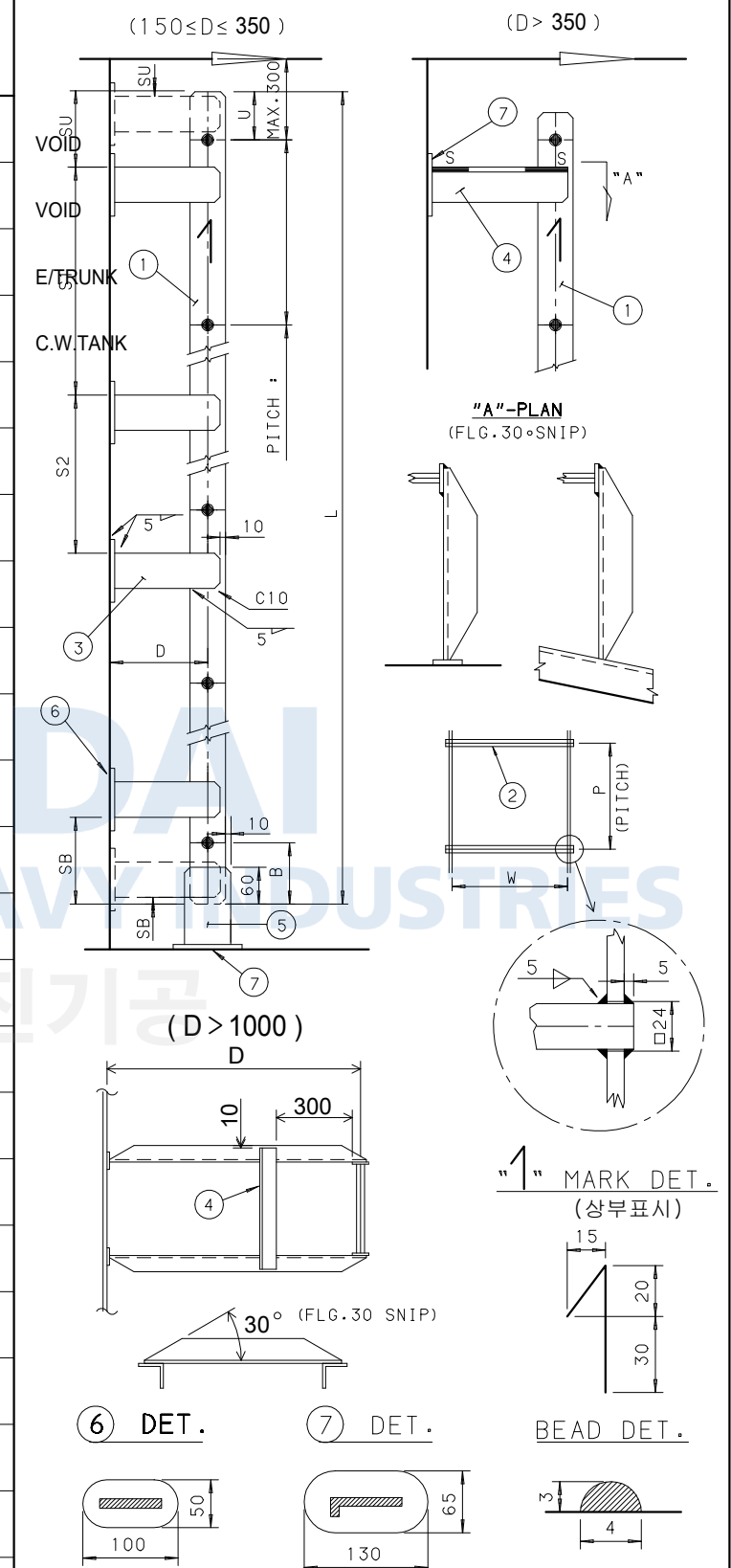
PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 08. 12	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 09. 02	구조변경에 따른 형상 수정	김성경	이천하	결재完
002	22. 09. 06	Type 입력오류로 수정	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8135/36/37	SHIP TYPE 157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	<div>도 면 명</div> <div>Vertical Ladder</div> <div>제작도</div>	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E81P5015H	POR NO.
		DATE 2022. 08. 12	H06

VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8135		B111000	W126191		20220812	E81P5015H	1
	8136,8137		구조설계부	김성경	T : 4787			1

[illegible]

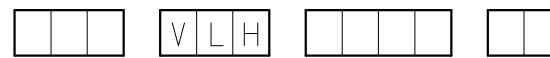
※ MARK(No.4)

LEG : $350 < D \leq 1300 \rightarrow 65 \times 65 \times 8$ E.A

LEG : D>1300 → 75*75*9 E.A

7	PAD	9.0	SS400		K _g /EA
6	PAD	9.0	SS400		K _g /EA
5	LEG	85*9	SS400		K _g /M
4	⌗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		K _g /M
3	LEG	65*9	SS400		K _g /M
2	STEP	22*22	SS400		K _g /M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	K _g /M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

MARK NO. MARKING



PROJECT NO.

SERIAL NO.	OF BLOCK
------------	----------

BLOCK NO.

TYPE

P

W

A1

340

350

A13

330

350

--	--

--	--	--

NO	DESCRIPTION
----	-------------

SIZE

MAT'

Q' TY/ST

WEIGHT

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1	O				2459	253	10	119	80	30			8	4							39.10	E81P	VLHE81P01	16	39.10							
5	02	416412100	1	A1	O				1500	150	160	110	80	30			5	4							24.10	E81S	VLHE81S01	10	24.10							
6	03	416412100	1	A1		O			1840	150	160	110	80	30			6	4			4				29.90	A11C	VLHA11C01	12	29.90							
7	04	416412100	1	A13			O		2450	150	160	110	80	30			8	4			4				38.40	A11C	VLHA11C02	16	38.40							



HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공