NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUS

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 10. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8135/36/37	157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER
TEL. NO.	부서명	도면명
4787	구 조 설 계 부	
÷ (책임 윤경신	Vertical Ladder
검	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
작 성	대리 김성경 	
검 5		도면 번호 F41P5115H POR NO.
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 10. 18 H32

-																			0	베산대구분	PRO	DJECT	NO.	발행부서	작성	성자 사번	DATE)WG.NO	PAGE
				$\overline{\ \ }$	<u>ER</u>	T [(<u> </u>		<u>ad</u>	DEF	? }	<u>1F G</u>		IS	<u>T</u>					6016	8135	5		B111000	P	009313	20221018	E	41P5115H	1
		ı	I	T									Т					ф Т			8136	6/37		구조설계부	이천하	⊺: 2706	-		TII U I I JI I	1
NO. 예산	자재번호	Q'TY	TYPE	PAINT (도장					IMENS	SION).В ТҮ—	LEC Q'T	ý Y	PAD I Q'TY	′ '	WEIGHT (Kg/ST)	POR N		BLK.	MA	RK NO.		(150≤)≤ 350)		(□> 350)	
중구분	(MATERIAL)			1	2	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2) (3 4	5	6 7	(.Ng/51)	POR NO S	SEQ.							$\overline{\mathbf{I}}$		>
01 042	416412100	1	A13	0		5090	392	160	110	80	30	2400		16	6		6		91.5	H32	01	F41P	VLHF41	IP01	VOII			1/5	³⁾	
02 042	416412100	1	A13	0		5090	392	160	110	80	30	2400		16	6		6		91.5	H32	02	F41S	VLHF41	IS01	VOII					'A"
03 042	416412100	1	A1			5240	150	160	110	80	30	2400		16	6		6		77.7		03	F41P	VLHF41	IP02	A/TE	RIINK ()	1		4 1	
																											 			1)
04 042	416412100	1	A1		0	5240	150	160	110	80	30	2400		16	6		6		77.7	H32	04	F41S	VLHF41	IS02	A/TF	RUNK				
05 042	416412100	1	A1	0		3540	410	160	110	80	30	1550		11	6		6		71.0	H32	05	F31P	VLHF31	IP01	VOII		- HI CHI - H	<u>"A</u> (FLG	<u>"-PLAN</u> .30∘SNIP)	
06 042	416412100	1	A1	0		3540	410	160	110	80	30	1550		11	6		6		71.0	H32	06	F31S	VLHF31	IS01	VON					\
07 042	416412100	1	A1	0		4900	389	160	110	80	30	2200		15	6		6		88.2	H32	07	F12P	VLHF12	2P01	VOI	5	10			
08 042	416412100	1	A1	0		4900	389	160	110	80	30	2200		15	6		6		88.2	H32	08	F12S	VLHF12	2S01	VOII		<u>C10</u>			
																										3 D	5		_ [/
																						7			6			II		\rightarrow
																		/												CH)
																											10		(2)	٦ - ا
	CA							W		W		IC	TD	ш						SAI		ЦС			N S S S S S S S S S S S S S S S S S S S		000		W	
	SA																								W	S S	5		\(\frac{1}{2} \)	
						51-2																	三)				7		/ 5	4 /
																										(D	>1000)			
																							-				<u>2</u>		`\m	/
																													"1" MARI	K DET.
																							-				4			부표시)
																										——			//-	50
																											30° (FLG.30	SNIP)	7	30
																													-	<u> </u>
																										6 DET	(7) D	ET.	<u>BEAD</u>	DET.
																												15.0 15.0 15.0	M /	
																										100	130		<u>4</u> × №	—— MARK(NO.4)
																													350 <d≤1300 6<="" th="" →=""><th>65*65*8 E.A</th></d≤1300>	65*65*8 E.A
																									7	PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 7	75*75*9 E.A Kg/EA
										MA	RK N	10. P	1ARKIN	<u>3</u>							-	TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA
1 - 1 2													VLH									A 1	340	350	5 4	LEG X LEG	85*9 65*65*8/75*75*9			Kg/M Kg/M
VERI												DDO	JECT N	- <u>•</u>				: = D T A !	N O	NE DI 00		A13	330	350	3	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
135-												LKU	JEUI NI	<u> </u>		<u>B</u> LOC	K NO.	_R I Al	LNU	OF BLOC						SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
∞												НУ	UNDAI S	A MH ()) HEAV	Y IN	DUSTRIE	s rn) I T D .						NO I	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST A3(420x2	WEIGHT 297)

	Α	В	С	D	E F	GH	1	J	K	L	М	Ν	0	Р	Q	R S	Т	UV	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																														
2 8	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN ⁻	T SPEC	Э.		(DIMEN	ISION				SQ.B	LEG C	ity	PAD Qty		WGT E	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEI	N D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4)	(5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A13	0		509	90 392	160	110	80	30	2400		16	6		6		91.50 F	F41P	VLHF41P01	32	91.50						
5	02	416412100	1	A13	0		509	90 392	160	110	80	30	2400		16	6		6		91.50 F	F41S	VLHF41S01	32	91.50						
6	03	416412100	1	A1		(524	40 150	160	110	80	30	2400		16	6		6		77.70 F	F41P	VLHF41P02	32	77.70						
7	04	416412100	1	A1			524	40 150	160	110	80	30	2400		16	6		6		77.70 F	F41S	VLHF41S02	32	77.70						
8	05	416412100	1	A1	0		354	40 410	160	110	80	30	1550		11	6		6		71.00 F	F31P	VLHF31P01	22	71.00						
9	06	416412100	1	A1	0		354	40 410	160	110	80	30	1550		11	6		6		71.00 F	F31S	VLHF31S01	22	71.00						
10		416412100	1	A1	0		490	389	160	110	80	30	2200		15	6		6		88.20 F	F12P	VLHF12P01	30	88.20						
11	80	416412100	1	A1	0		490	389	9 160	110	80	30	2200		15	6		6		88.20 F	F12S	VLHF12S01	30	88.20						

