## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

## TYUINDAI SAMHO HEAVY INDU

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 12. 22	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	21. 12. 23	타 부서 요청으로 형상 수정	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 8 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.			SHIP TYPE					
	B111000		8105/06/0	07		174,000 CBM CLASS LNGC	;			
	TEL. NO.	부 서 명			도 면 명					
	4787		구 조 설 계	부						
	승 인	<u>책임</u>	김 성 주			Vertical Ladder				
노끂시.xls	검 5	책임	이 천 하			제작도				
Ч₩제작⊡	작 성	<u>대리</u>	김 성 경			ベーゴエ				
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls					도면 번호	E52P5115H	POR NO.			
(DB\≙		Hyundai Sam	ho Heavy Indust	tries Co., Ltd.	DATE	2021, 12, 22	H19			
C:\E)		San	nho Shipyard, Ko	orea		2021. 12. 22	119			

-	<b>▶</b> \										_									예산대구분	Ē F	PROJECT	NO. 발	행부서	작성	자 사번	DATE	DW	√G.NO	PAGE
					<u>V</u> [	ER	CTIC	<u> </u>		<u>AD</u>	DEF	7	<u>1F G</u>	. [	<u>ST</u>	-				6016	8	3105	B1	11000	W1	26191	20211222	E52	.P5115H	1
					04:::=	005										1.50					810	06,8107	72	조설계부	김성경 T	⊺: 4787				7
NO.	예산	자재번호	   Q'TY	TYPE	PAINT CO	UDE 수)				DIMEN	SION			sa. Q'T	· Y (	LEG G'TY		PAD Ł Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MARK	< NO.		(150:	≤ D ≤ 350 )		(D> <b>350</b> )	
	중구분	(MATERIAL)			1 1			D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2	) (3)	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.					7 0				>
01	042	416412100	1	A1	0		3200	180	160	110	제작 및 80	30	1335	10	0 6		6		72.09	H19	01	E41P	VLHE41P0	4	E/RO	OM		(7   <u>\$</u>		" A "
02	042	416412100	1	A1			2860	180	160	110	제작 및 80	실지) 30	1025	9	6		6		67.53	H19	02	E41P	VLHE41P0	5	E/RO	OM			\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	^
03	042	416412100	1	A1			1500	150	160	110	80	30		5	4		4		24.42	H19	03	E41P	VLHE41P0	6	E/RO	OM ()			4)   1	
04	042	416412100	1	A1			1500	150	160	110	80	30		5	4		4		24.42	H19	04	E41P	VLHE41P0	7	E/RO	OM :				
05	042	416412100	1	A1			2180	150	160	110	80	30		7	4		4		33.53	H19	05	E41S	VLHE41S0	5	E/RO	MC	PITCH :	<u>"A".</u> (FLG.3	<u>-PLAN</u> 30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1			3200	150	160	110	80	30	1460	10	0 6		6		48.95	H19	06	E41S	VLHE41S0	6	E/RO	OMC 1				\
07	042	416412100	1	A1			2860	180	160	110	제작 및 80	30	1025	9	6		6		67.53	H19	07	E41S	VLHE41S0	7	E/R@	OM 5 5	10		 	
08	042	416412100	1	A1			3200	180	(BACK 160	BAND 110	제작 및 80	설치) 30	1335	10	0 6		6		72.09	H19	08	E41S	VLHE41S0	8	E/RO	ОМ	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1			4220	150	(BACK 160	BAND 110	제작 및 80	설치) 30	1865	1:	3 6		6		84.94	H19	09	E52P	VLHE52P0	2	3 E/RO		5			/
		416412100	1	A1	$\downarrow$		3200	150	(BACK	BAND 110	제작 및		1865		~~~	~~	6		71.26		·····	E52S	VLHE52S0	~~~~	6 E/RO	~}		Ш		7
10	042			AI			(	·····	160	••••		30	1000	11	~~~~						10		<del></del>		<del> </del>				2)	(H)
11	042	416412100	1	A1	0		2860	150	160	110	80	30	1170	9	6		6		45.24	H19	11	E28S	VLHE28S0	2	E/RO	OM	10			(PI)
		SA	W		0		EA	W	Y		H	H	JS	TR		5				<del>SA</del>	M	HC	H	EA	SB	as B	5	IST	W	
						1	<u> </u>	7	7 [ -	- 1												13	E / =	÷L X			7		5	5 \
																											D > 1000 )			750
																									-		<u>6</u> 300	`.	`	$\sqrt{}$
																									-			***	.1. MAR	K DET.
																										l	4	_	(상 15	#표시)
																							_		-		30° (FLG.30	CNID)		50
																									-		30 (120.30	31117		30
																									- (	∥ 6) DET	. (7) [	ET.	l. Bead	
																									<u> </u>				m] [[[[]]	
																										100	130		4	
																												LEG : 35		MARK(NO.4) 65*65*8 E.A
																									-	PAD	9.0	LEG:		75*75*9 E.A
-	4		1	1		-					<u>M</u> ,	ARK N	O .   M	1ARKING	1				1	1		TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA Kg/EA
- 60 - 60 - 60 - 60 - 60 - 60 - 60 - 60														VILIH								A1	340	350	5 4	LEG * LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
_ 노 노																	<u> </u>		<b>D.T. I</b>	0= =:					3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
1-80													<u>PRO</u>	JECT NO	<u> </u>	RI	_OCK 1		RIAL NO.	OF BLO	JCK				2 1 5	STEP SIDE FRAM	22*22 1E 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
<u></u>													1.137.1	IND AT OTHER	MILO LI				0 00 1.75						NO DE	ESCRIPTIO	ON SIZE		Q'TY/ST A3(420x	WEIGHT
													Ηľ	JNUAI SAI	nnu Hi	_ A V Y	TNDO2	コスエヒン	S CO., LTD	ノ・										/

 SHIP NO.
 8105-8107
 2

 BLK NO.
 E52P5115H
 7



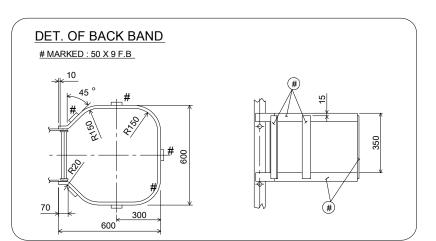


\_\_<u>3RD\_DECK</u> (16,530 A/B)



FR40

VLHE41P04



LADDER WEIGHT : 50.63KG BACK BEND WEIGHT : 21.46KG

TOTAL: 72.09KG

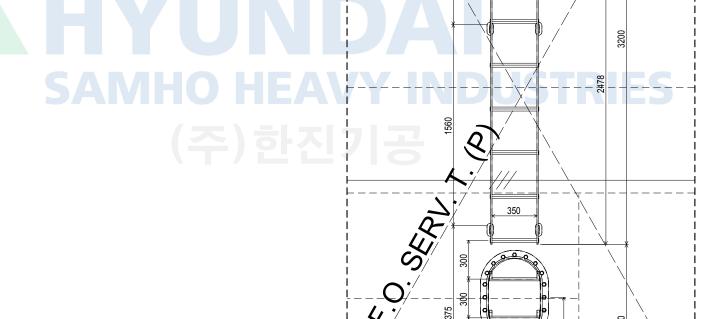
설치도 및 제작도임

문의 : 기장설계부/반철용 엔지니어 (T:3003)

AHYU

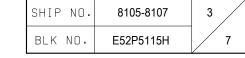
SAMHO HEAVY INDUSTRIES

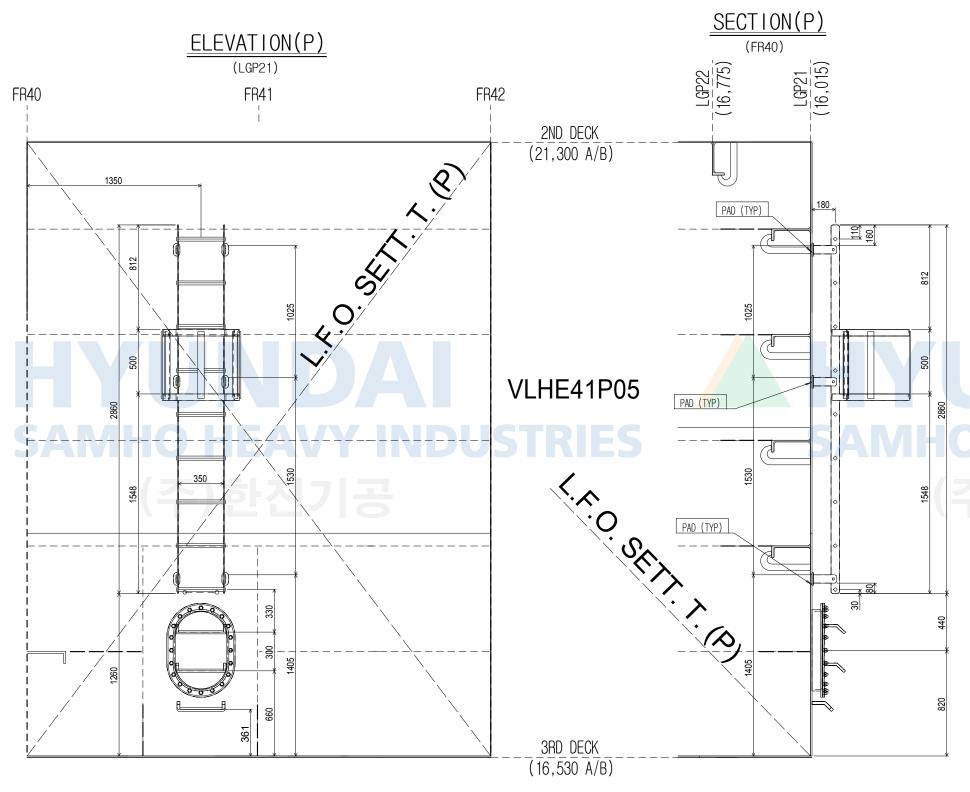
(주)한진기공

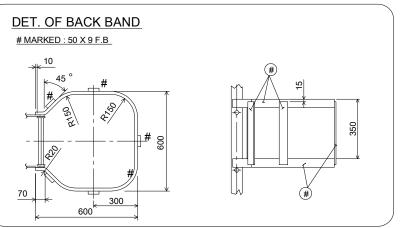


1300

SHIP NO. 8105-8107 3 BLK NO. E52P5115H





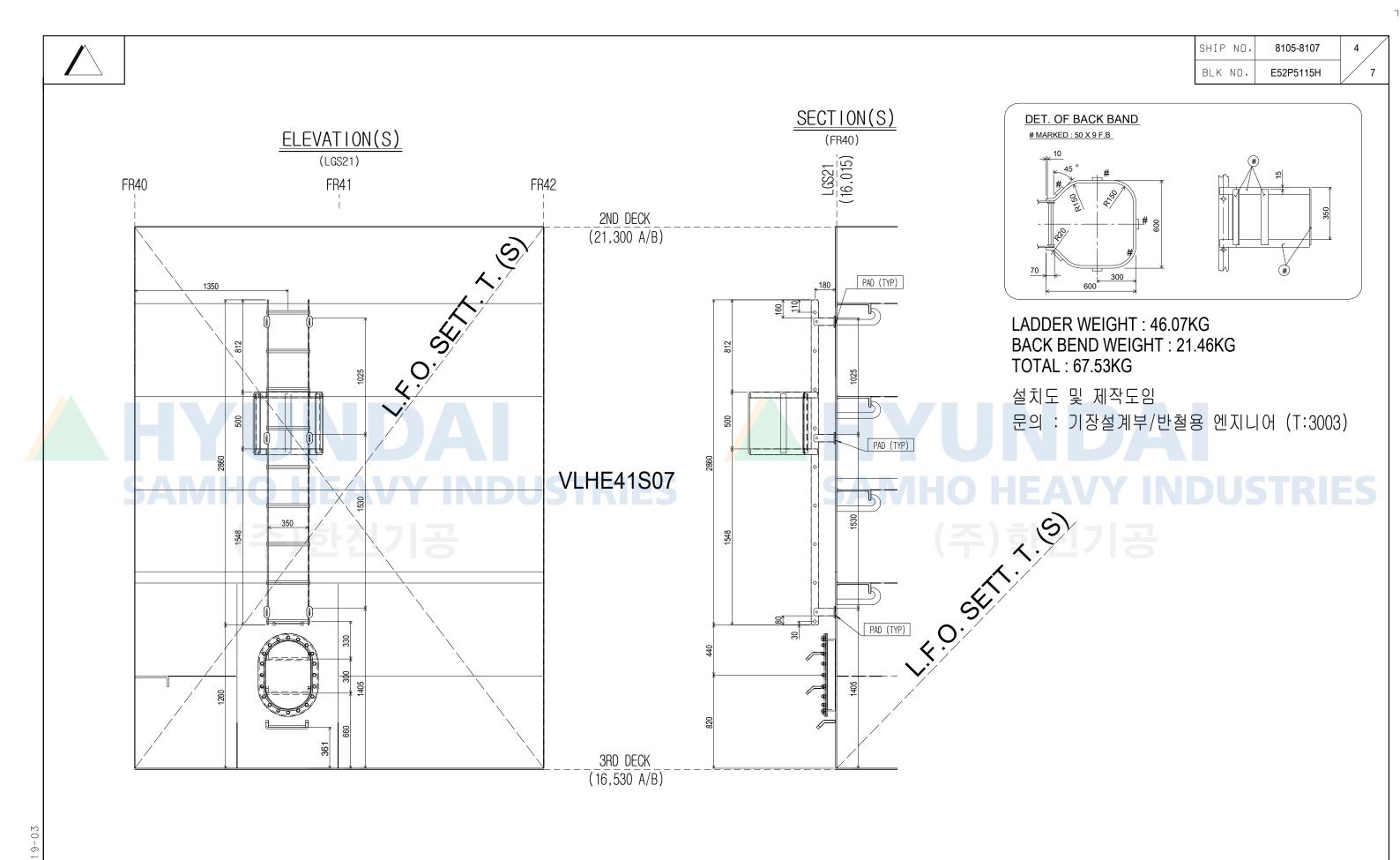


LADDER WEIGHT: 46.07KG BACK BEND WEIGHT: 21.46KG

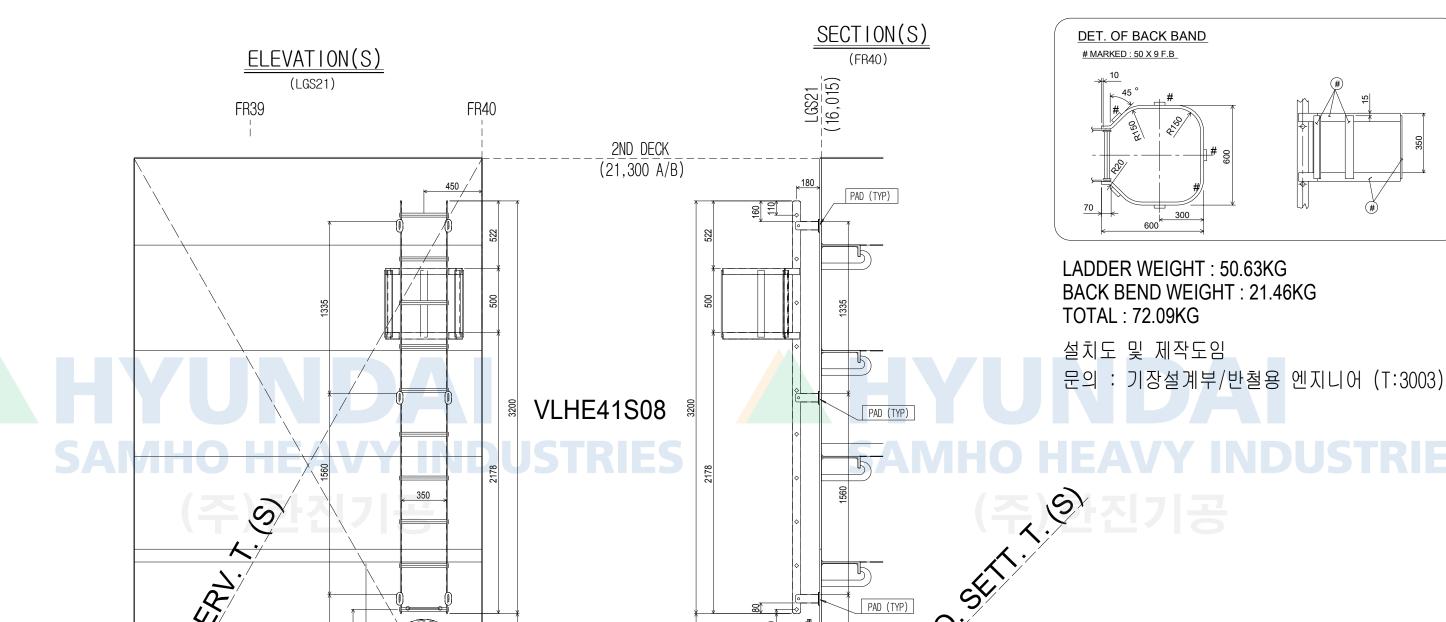
TOTAL: 67.53KG

설치도 및 제작도임

문의 : 기장설계부/반철용 엔지니어 (T:3003)

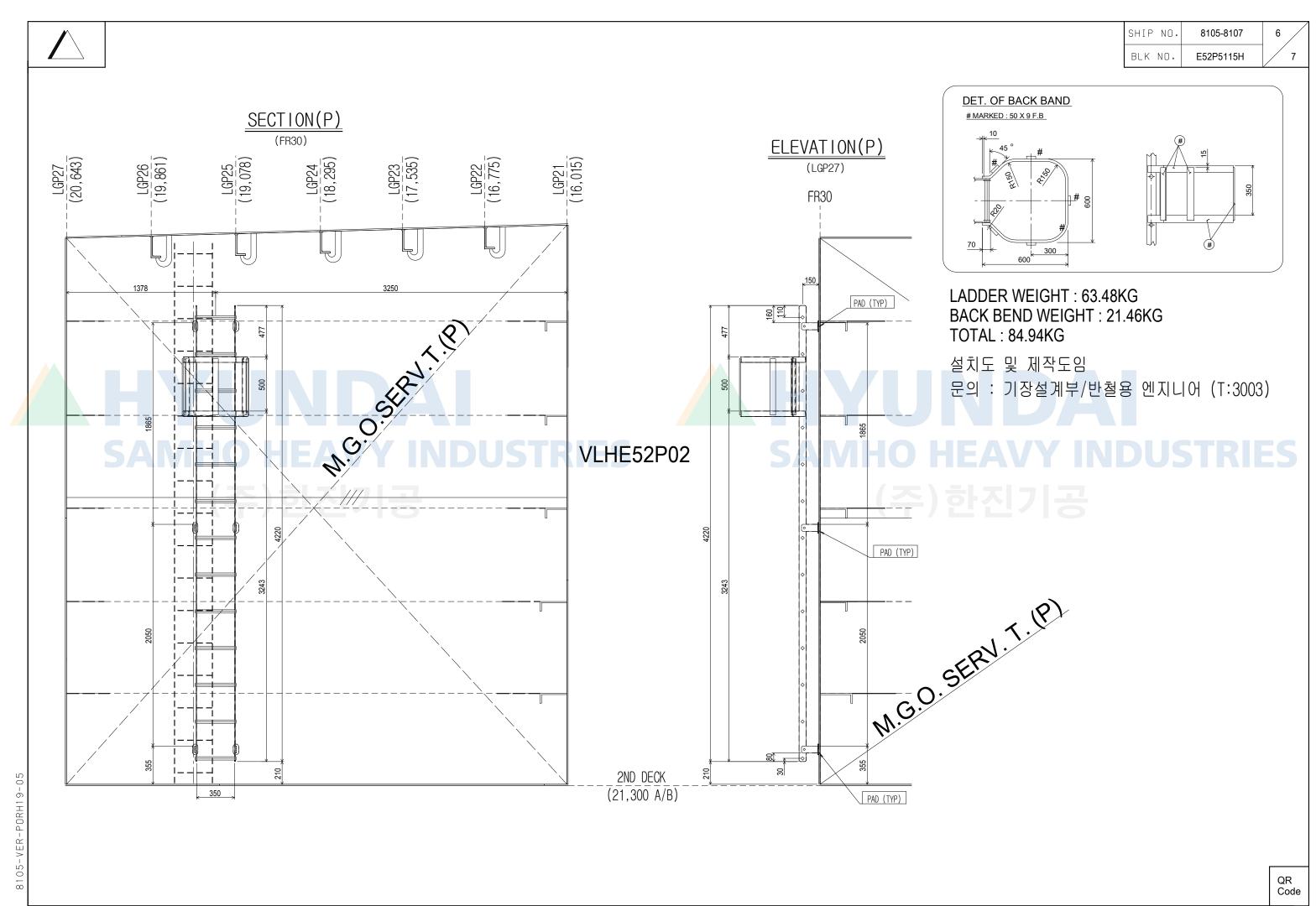


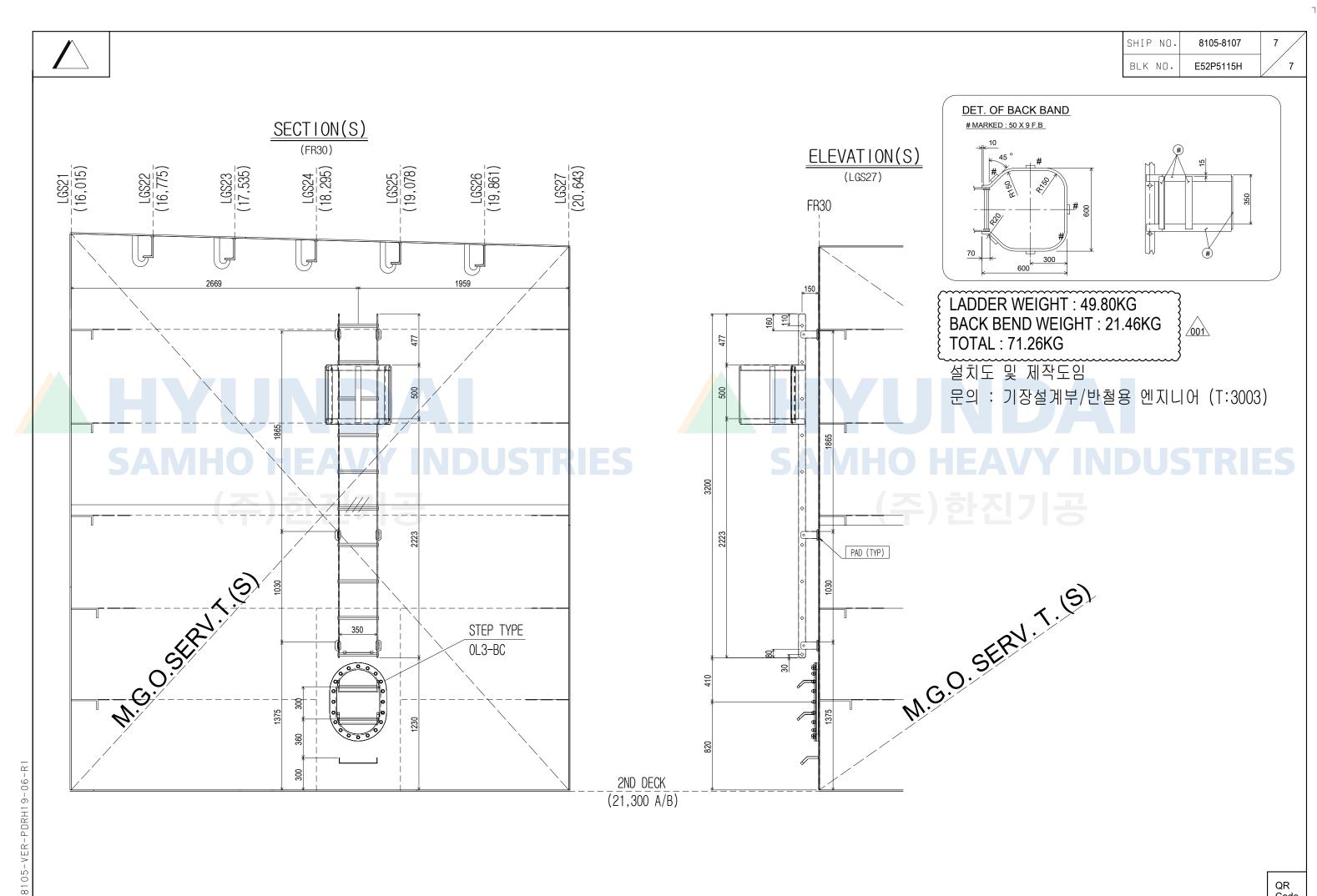
SHIP NO. 8105-8107 5
BLK NO. E52P5115H



VFR-PORH19-C

<u>3RD DECK</u> (16,530 A/B)





			С	D	E F	G H		J K		L M	N O P	QR	ST	U	V W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	<b>A</b> ℃.25.61	.91/2021 <mark>д</mark> µ2-23 14:5	2:47/
1																				•							
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIM	MENSION		SQ.B L	EG Qty	PAI	D Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D SL	J	U SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6)	(7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0		3200	180	1	110 80	30 1335	10 6		6		72.09	E41P	VLHE41P04	20	72.09	0.00	0.00	4	10	12	0	
5	02	416412100	1	A1			2860	180	1	110 80	30 1025	9 6		6		67.53	E41P	VLHE41P05	18	67.53	0.00	0.00	4	10	12	0	
6	03	416412100	1	A1			1500	150 16	0 1	110 80	30	5 4		4		24.42	E41P	VLHE41P06	10	24.42	0.00	0.00	0	0	0	0	
7	04	416412100	1	A1			1500	150 16	0 1	110 80	30	5 4		4		24.42	E41P	VLHE41P07	10	24.42	0.00	0.00	0	0	0	0	
8	05	416412100	1	A1			2180	150 16	0 1	110 80	30	7 4		4		33.53	E41S	VLHE41S05	14	33.53	0.00	0.00	0	0	0	0	
9	06	416412100	1	A1			3200	150 16	0 1	110 80	30 1460	10 6		6		48.95	E41S	VLHE41S06	20	48.95	0.00	0.00	0	0	0	0	
10	07	416412100	1	A1			2860	180	1	110 80	30 1025	9 6		6		67.53	E41S	VLHE41S07	18	67.53	0.00	0.00	4	10	12	0	
11	80	416412100	1	A1			3200	180	1	110 80	30 1335	10 6		6		72.09	E41S	VLHE41S08	20	72.09	0.00	0.00	4	10	12	0	
12	09	416412100	1	A1			4220	150	1	110 80	30 1865	13 6		6		84.94	E52P	VLHE52P02	26	84.94	0.00	0.00	4	10	12	0	
13	10	416412100	1	A1			3200	150	1	110 80	30 1865	10 6		6		71.26	E52S	VLHE52S02	26	71.26	0.00	0.00	4	10	12	0	
14	11	416412100	1	A1	0		2860	150 16	0 1	110 80	30 1170	9 6		6		45.24	E28S	VLHE28S02	18	45.24	0.00	0.00	0	0	0	0	

