NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

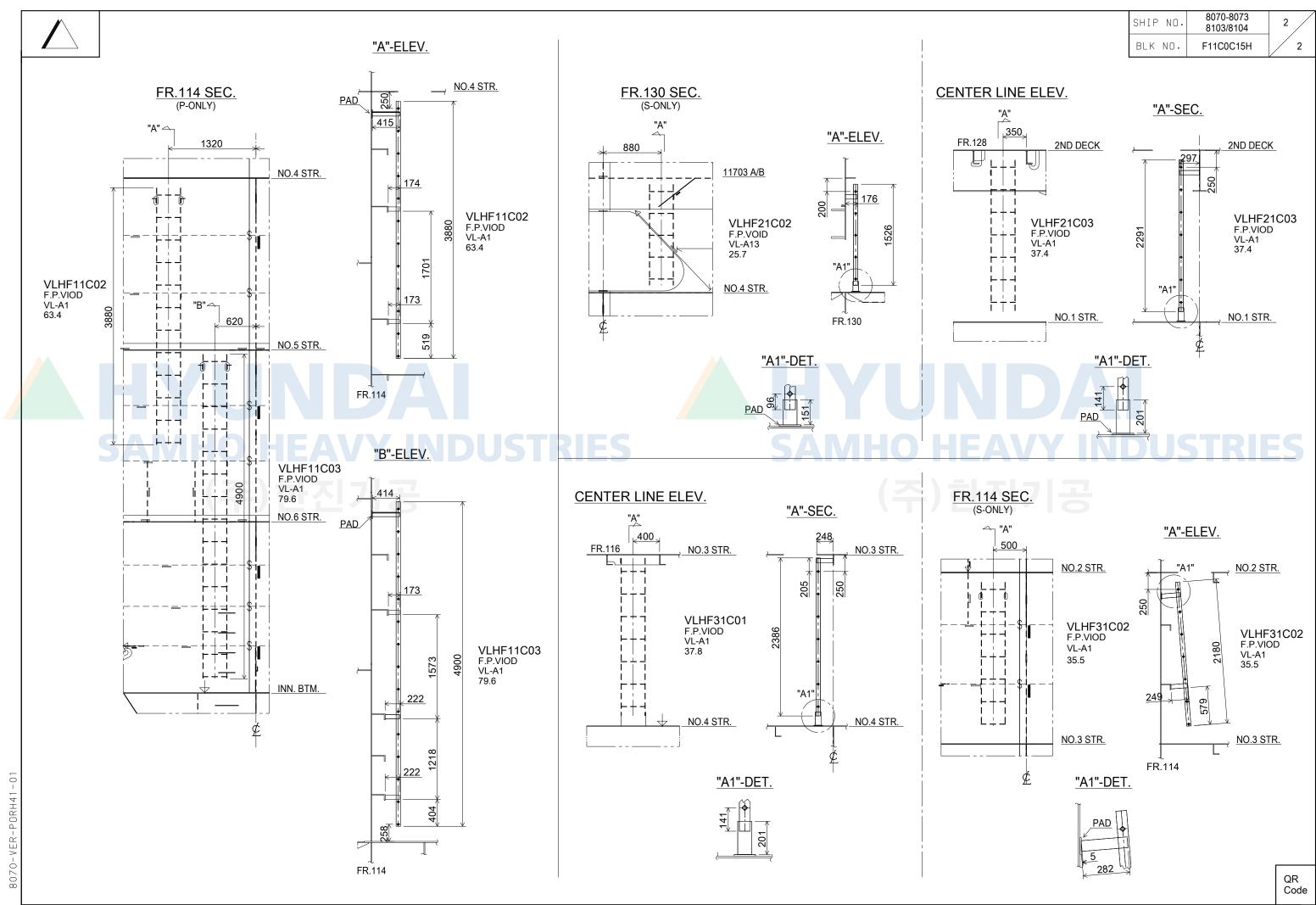
특이 사항

		PLAN HISTOR	Y				
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	21. 11. 03	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完		

(표지 포함 3 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
	B111000	8070-8073, 8103/8104	13,200 TEU CLASS CONTAINER CA	RRIER
	TEL. NO.	부 서 명	도 면 명	
	2706	구 조 설 계 부		
	승 연	· 책임 김성주	Vertical Ladder	
국w세격노효시.XIS	검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도	
T M	작 성	g _ 대리 김성경	~ ~ ~	
0 0			도면 번호 F11C0C15H	POR NO.
C:\EXDB\≅∕៕	I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2021. 11. 03	H41

<u>VERTICAL LADDER MFG □ LIST</u> 6016 8070 B111000 W126191 2021 8071-8073, 8103/04 구조설계부 김성경 T: 4787 PAINT CODE DIMENSION SQ.B LEG PAD 본 (150< D< 350)	102 F11C0C15H 1
8071-8073, 8103/04 구조설계부 김성경 _{T: 4787}	
' PAINT CODE DIMENSION SQ.B LEG PAD PL	
NO. MARK NO. 0'TY TYPE (150 57) 1 1 1 1 1 1 1 1 1	(□ > 350)
중구분 (MATERIAL) UTT TYPE P2 P1 L D SU U SB B S1 S2 ② ③ 4 ⑤ ⑥ ⑦ (Kg/ST) POR NO SEQ. BLK. MARK NU.	
01 042 416412100 1 A1 0 2180 150 160 110 80 30 7 4 33.2 H41 01 F11C VLHF11C01 B.THRURM	(7)
02 042 416412100 1 A1 O 제작도면참조 12 4 2 2 63.4 H41 02 F11C VLHF11C02 F.P.VIO	"A"
03 042 416412100 1 A1 에 작도면참조 15 6 2 2 79.6 H41 03 F11C VLHF11C03 F.P. VIOT ()	
04 042 416412100 1 A13 2450 173 160 110 80 30 8 4 37.6 H41 04 F21C VLHF21C01 F.P.VOID	
05 042 416412100 1 A13 제작도면참조 5 2 2 2 25.7 H41 05 F21C VLHF21C02 F.P.VOID 등 급	<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30∘SNIP)
06 042 416412100 1 A1 A1 제작도면참조 7 2 2 2 37.4 H41 06 F21C VLHF21C03 F.P.VIOD	
07 042 416412100 1 A13 2450 177 160 110 150 30 8 4 37.6 H41 07 F22C VLHF22C01 VOID 5	
08 042 416412100 1 A13 2540 177 100 200 150 30 8 4 38.5 H41 08 F22C VLHF22C02 VOID 5	
09 042 416412100 1 A1 제작도면참조 7 2 2 2 37.8 H41 09 F31C VLHF31C01 F.P.VIOD	
10 042 416412100 1 A1 제작도면참조 7 4 35.5 H41 10 F31C VLHF31C02 F.P.WOD	
11 042 416412100 1 A13 4760 269 160 110 80 30 2000 15 6 6 75.1 H41 11 F41C VLHF41C01 F.P.VIOD	2 2
12 042 416412100 1 A1 2180 165 160 110 80 30 7 4 4 34.7 H41 12 F51P VLHF51P01 PASSAGEWAY	W -I
SAIVITUITEAVYINDUSIKIEDI DAIVITUTEAVE	
13 042 416412100 1 A1 2180 165 160 110 80 30 7 4 4 34.7 H41 13 F51S VLHF51S01 F.P.VIOD OF TOTAL	
14 042 416412100 1 A13 V 4100 200 160 110 80 30 1800 13 6 6 64.3 H41 14 F51P VLHF51P02 PASSAGEWAY (D > 1000	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
15 042 416412100 1 A13 O 4100 200 160 110 80 30 1800 13 6 6 64.3 H41 15 F51S VLHF51S02 PASSAGEWAY	
	300
	" <mark>1" MARK DET</mark> (상부표시)
	(3 千里八)
	(FLG.30 SNIP)
	(FLG.30 SNIP)
6 DET.	7 DET. BEAD DET.
	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1
	130
	LEG : 350 <d≤1300 65*65*8="" e.<br="" →="">LEG : D>1300 → 75*75*9 E.</d≤1300>
7 PAD 9.0	SS400 Kg/E
MARK NO. MARKING ———————————————————————————————————	SS400 Kg/E SS400 Kg/M
A1 340 350 4 X LEG 65*6	*8/75*75*9 SS400 K g / M
PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK 2 STEP 22*2	
BLOCK NO. 1 SIDE FRAME 65*9	
	IZE MAT'L Q'TY/ST WEIGHT A3 (420×297)



	ЩЩ		С	D	E F	G	Н	1	J	K	L N	1	N O P	Q	R	S	Т	U	V	W	X	Υ	Z		AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 ̶ 25.80	22/2021AH1-02 16	14:51/
1																																	
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN ⁻	Γ SPE	C.			DI	MENSIC	NC		SQ.B	L	_EG (Qty	PA	AD Qt	у	WGT	BLK	MARI	KNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							L	_EN	D	SU	U S	В	B S1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0		2	2180	150	160	110 8	30	30	7	4	1					33.20	F110	VLHF11C	01	14	33.20							
5	02	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	년 참	조				12	4	1 2	2		2		63.40	F110	VLHF11C	002	24	63.40							
6	03	416412100	1	A1		제	작	도 면	현 참	조				15	6	6 2	2		2		79.60	F110	VLHF11C	003	30	79.60							
7	04	416412100	1	A13			2	2450	173	160	110 8	30	30	8	4	1					37.60	F210	VLHF21C	001	16	37.60							
8	05	416412100	1	A13		제	작	도 면	현 참	조				5	2	2	2		2		25.70	F210	VLHF21C	002	10	25.70							
9	06	416412100	1	A1		제	작	도 면	현 참	조				7	2	2	2		2		37.40	F210	VLHF21C	003	14	37.40							
10	07	416412100	1	A13			2	2450	177	160	110 15	50	30	8	4	1					37.60	F220	VLHF22C	001	16	37.60							
11	80	416412100	1	A13			2	2540	177	100	200 15	50	30	8	4	1					38.50	F220	VLHF22C	002	16	38.50							
12	09	416412100	1	A1		제	작	도 면	현 참	조				7	2	2	2		2		37.80	F310	VLHF31C	001	14	37.80							
13	10	416412100	1	A1		제	작	도 면	현 참	조				7	4	1					35.50	F310	VLHF31C	002	14	35.50							
14	11	416412100	1	A13				1760	269	160	110 8	30	30 2000	15	6	3		6			75.10	F410	VLHF41C	01	30	75.10							
15	12	416412100	1	A1			2	2180	165	160	110 8	30	30	7	4	1		4			34.70	F51F	VLHF51F	°01	14	34.70							
16	13	416412100	1	A1			2	2180	165	160	110 8	30	30	7	4	1		4			34.70	F518	VLHF51S	301	14	34.70							
17	14	416412100	1	A13			_	1100	200	160	110 8	30	30 1800	13	6	3		6			64.30	F51F	VLHF51F	02	26	64.30							
18	15	416412100	1	A13	0		4	4100	200	160	110 8	30	30 1800	13	6	6		6			64.30	F515	VLHF51S	302	26	64.30							

