NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통 사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

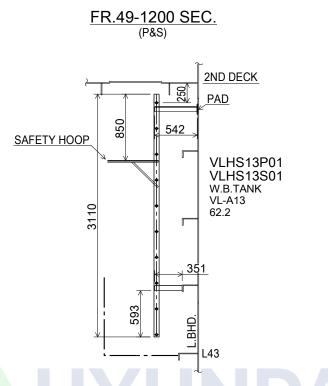
		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 13	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 03. 13	Hole 위치 변경으로 Leg 길이 변경(8159~)	김성경	이천하	결재完
002	23. 07. 03	Hole 위치 변경으로 형상 변경(8161~)	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'	'T NO.	SHIP NO.			SHIP TYPE		
B11	1000		815	8-8163	7,900	TEU CLASS CONTAINER CA	ARRIER
TEL	NO.	부 서 명			도 면 명		
47	787		선 체	설 계 부	<u> </u>		
	승 인	! <u>책임</u>	이 현			Vertical Ladder	
¥	검 5	책임	이천	<u> </u>		제작도	
र इ ≱	작 성	대리	김성경	<u> </u>		게ㅋㅗ	
::\EXDB\열세중중앙씩짜세억도표시,XIS				<u> </u>	도면 번호	S13P5015H	POR NO.
::\EXDB\?	ı	-	-	/ Industries Co., Ltd. /ard, Korea	DATE	2023. 01. 13	H16

-																		C	예산대구분	PI	ROJECT	NO. 발	행부서	작성자	사번	DATE	D	WG.NO	PAGE
					<u> </u>	RTI	CAL	<u>L</u> ,	<u> </u>	<u>ER</u>	<u>M</u> F	-G.	<u>L I</u>	<u>S T</u>	_				6016	81	159	B1	11000	W1261	191	20230113	S,	13P5015H	1
						·-							1				4		T	8160)-8163	선:	체설계부	김성경 Т	: 4787				3
NO.	예산	자재번호	0'TY	TYPE PF	PAINT COD (도장 횟수)			D	IMENSI	ON			SO.E -0'TY		LEG O'TY	/ (AD P	WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	MARI	< NO.		(150≤D	≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		2	1 1	L	D	SU	U	SB	В	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/31)	POR NO	SEQ.									
01	042	416412100	1	A13 O)			제	작 도	면침	학 조		10	2	2		2	62.2	H16	01	S13P	VLHS13P0)1	W.B.TAN	k	T X X	r's	7)	
02	042	416412100	1	A13 O				제	작 도	면침	학 조		10	2	2		2	58.1	H16	02	S13S	VLHS13S0)1	W.B.TAN	K]			"A"	1
03	042	416412100	1	A13 O)				작 도	면 참	할 조		18	8				90.5	H16	03	S13P	VLHS13P0	12	W.B.TAN	_k 1			4	
								제			- <u>-</u> 함 조													1 1				1)
04	042	416412100	1	A13 O	7			· ·	•				18	8				90.5	H16	04	S13S	VLHS13S0)2	W.B.TAN					
05	042	416412100	1	A13 O)			제	작 도	면침	참 조		10	2	4			69.4	H16	05	S13P	VLHS13P0)3	W.B.TAN	k '	PI1CH		<u>"-PLAN</u> .30 • SNIP)	
06	042	416412100	1	A13 O)			제	작 도	면침	학 조		10	2	4			65.3	H16	06	S13S	VLHS13S0)3	W. [™] B.TAN	K				
07	042	416412100	1	A13 O)			제	작 도	면침	학 조		18		8			113.4	H16	07	S13P	VLHS13P0)4	W.B <u>.TAN</u>	5	10			
08	042	416412100	1	A13 O			001	제	작 도	면침	학 조		18		8			113.4	H16	08	S13S	VLHS13S0)4	W.B.TAN	K	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1	0	2180	~~~	160	110	80	30		7		4		4	57.6	H16	09	S15P	VLHS15P0)5	3 L.F.O.B.	D K	5		-	ļ.
10	042	416412100	1	A1	0	2180	}		110	80	30		7		4		4	57.6	H16	10	S15S	VLHS15S0		6 M.G.Q.S					<i>L</i> ₇
10							-	160					•		4			— Cu						1				2 a ĤO	
11	042	416412100	1	A1	0	2180	816	160	110	80	30		7		4		4	57.6	H16	11	S16P	VLHS16P0)7	L.F. <u>O.B</u> .	K	10		T. I.I.	
12	042	416412100	1	A1	0	2180	816	160	110	80	30	DUS	7		4		4	57.6	H16	12	S16S	VLHS16S0	07	м. 🖁 О. S	OR.TK	00 8	DUS	w -	S
13	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면침	학 조		7	2		2	2	37.2	H16	13	S17P	VLHS17P0)1	VOID_	as -	5		5	5
14	042	416412100	1	A1	0	5 F		제	작 도	면침	학 조		7	2		2	2	37.2	H16	14	S17S	VLHS17S0	01	VOID	(D)	> 1000)		/	4
15	042	416412100	1	A1	0			제	작 도	면침	학 조		7	4				34.6	H16	15	S17P	VLHS17P0		VOID *		D	\	(
16	042	416412100	1	A1	0			제 :			학 호		7	4				34.6	H16	16	S17S	VLHS17S0	12	VOID	,	€ 300		W	/
												002							2									"1" MARK	DET.
17	042	416412100	1	A1 O)						학 조	7	7	2	3			\$ 56.7	H16	17	S17P	VLHS17P0	03	W.B.TAN	K 4			(상부표 15 	王人()
18	042	416412100	1	A1 O)			제	작 도	면점	참 조		7	2	3			56.7	H16	18	S17S	VLHS17S0)3	W.B.TAN	Ř	<u> </u>	ON LDV		20
19	042	416412100	1	A1 O)			제	작 도	면 참	학 조		2	2				10.8	H16	19	S17P	VLHS17P0)4	W.B.TAN	к	30° (FLG.30	NIF)	,	9 II
20	042	416412100	1	A1 O)			제	작 도	면침	할 조		2	2				10.8	H16	20	S17S	VLHS17S0)4	W.B.TAN	K DET.	∥ (7) D	ET.		
																									DET:	-	<u></u>	BEAD DE	<u> </u>
																								_	[] []	-	Z 9 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	<u> </u>	
																									100	130		, ,	RK(NO.4)
																								-			LEG : 3 LEG :	350 <d≤1300 65*<br="" →="">D>1300 → 75*</d≤1300>	5*65*8 E.A
									T															7	PAD	9.0	SS400	2-1000 13	Kg/EA
-R2										MAR	<u>K NO</u>	. MARK	<u> N G</u>								TYPE	Р	W		PAD	9.0	SS400		Kg/EA
90-												VL	ТН		\top	\Box	\Box				A1	340	350		LEG LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
ERT													_1		\pm		\mp				A13	330	350		LEG	65*9	SS400		Kg/M
1 - \											L	PROJECT	NO.					RIAL NO.	OF BLO	CK					STEP	22*22 65*9	SS400 SS400		Kg/M
816															В	BLOCK N	10.								E FRAME CRIPTION	SIZE		2 O'TY/ST WE	Kg/M /EIGHT
												HYUNDAI	SAMI	10 H	FAVY		TRIE	S CO., LTD	•			•	-			•		A3 (420×29	37)





EC. FR.49-1950 SEC. (P&S)

2ND DECK PAD

VLHS13P01 VLHS13S01 W.B.TANK VL-A13 62.2

51

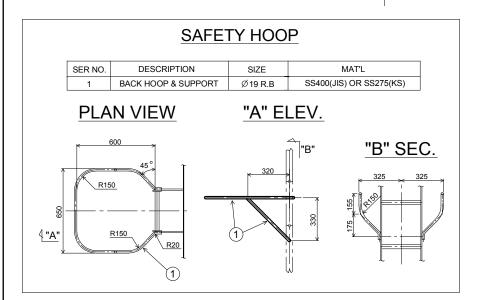
VLHS13P02 VLHS13S02 W.B.TANK VL-A13 90.5

L43

SAMHO

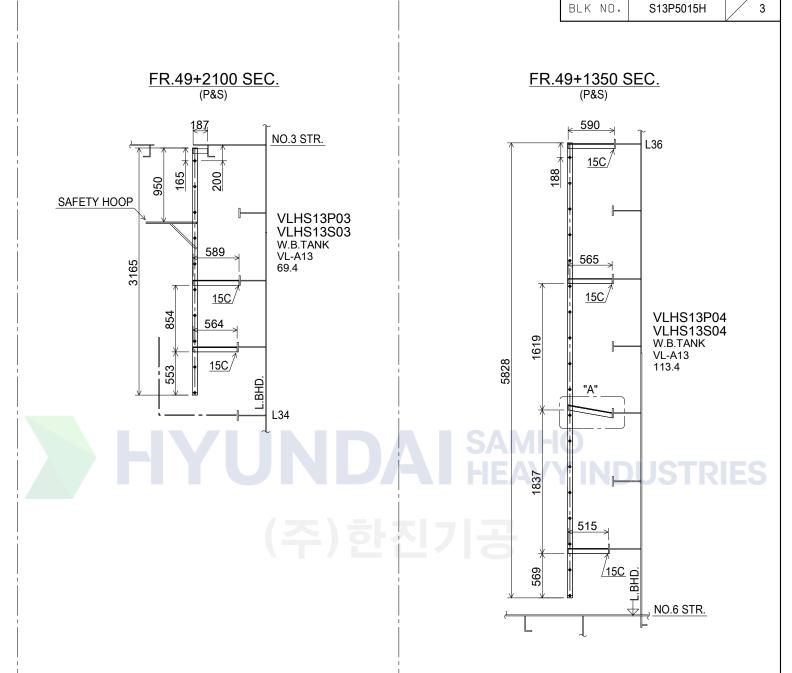
ABOVE PAD

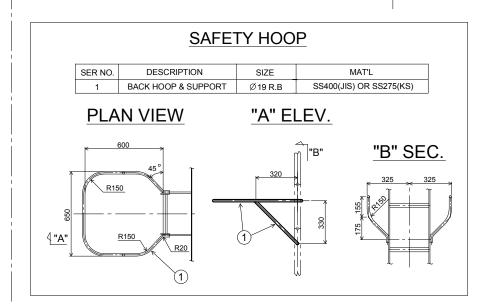
VLHS13P02 VLHS13S02 W.B.TANK VL-A13 90.5

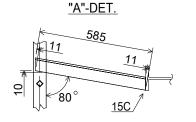




NO.3 STR.







SHIP NO.

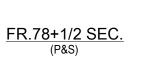
8158 - 8163

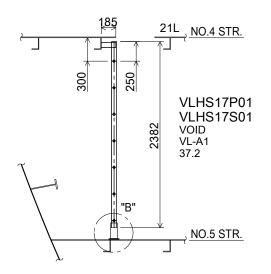
2

QR Code

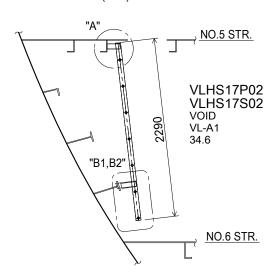


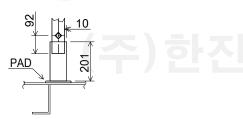
8161-VER-PORH16-02-R1



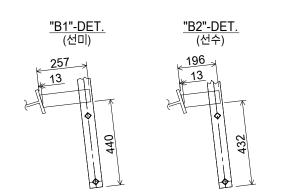


FR.77+1/2 SEC. (P&S)

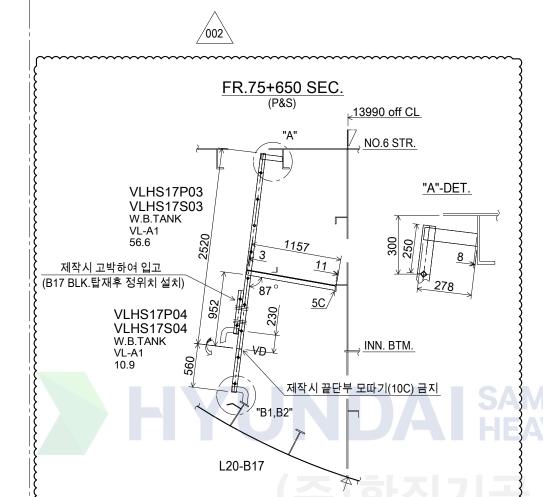


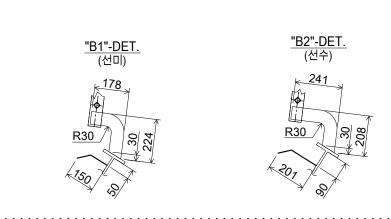


<u>"A"-DET.</u>



SHIP NO.	8158 - 8163	3
BLK NO.	S13P5015H	





QR

A3(420×297)

	ПДШП		С	D	E F	G H	1 1		J K		M	N O P	QR	S T	U V W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A2 25.41.	24/2023 A P1-13 11
1																,		·								
2 3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC).			DIM	ENSION			EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LE	ΞN	D SI	J	J SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A13	0	제 4	작 도	면	참	조			10 2	2	2	62.20	S13P	VLHS13P01	20		62.20		4		10	
5	02	416412100	1	A13	0	제 4	작 도	면	참	조			10 2	2	2	58.10	S13S	VLHS13S01	20		58.10		4		10	
6	03	416412100	1	A13	0	제 4	작 도	면	참	조			18 8			90.50	S13P	VLHS13P02	36		90.50					
	04	416412100	1	A13	0	제 4	작 도	면	참	조			18 8			90.50	S13S	VLHS13S02	36		90.50					
_	05	416412100	1	A13	0	제 즉	작 도	면	참	조			10 2	4		69.40	S13P	VLHS13P03	20		69.40		4		10	
9	06	416412100	1	A13	0	제 즉	작 도	면	참 :	조			10 2	4		65.30	S13S	VLHS13S03	20		65.30		4		10	
10	07	416412100	1	A13	0	제 4	작 도	면	참	조			18	8		113.40	S13P	VLHS13P04	36		113.40					
11	80	416412100	1	A13	0	제 즉	작 도	면	참	조			18	8		113.40	S13S	VLHS13S04	36		113.40					
12	09	416412100	1	A1	0		21	80 5	516 16	30 1	10 80	30	7	4	4	48.40	S15P	VLHS15P05	14	48.40						
13	10	416412100	1	A1	0		21	80 5	516 16	30 1	10 80	30	7	4	4	48.40	S15S	VLHS15S05	14	48.40						
14	11	416412100	1	A1	0		21	80 8	316 16	30 1	10 80	30	7	4	4	57.60	S16P	VLHS16P07	14	57.60						
15	12	416412100	1	A1	0		21	80 8	316 16	30 1	10 80	30	7	4	4	57.60	S16S	VLHS16S07	14	57.60						
16	13	416412100	1	A1		0 2	작 도	면	참	조			7 2	2	2	37.20	S17P	VLHS17P01	14	37.20						
17	14	416412100	1	A1		0 2	작 도	면	참	조			7 2	2	2	37.20	S17S	VLHS17S01	14	37.20						
18	15	416412100	1	A1		0 2	작 도	면	참	조			7 4			34.60	S17P	VLHS17P02	14	34.60						
19	16	416412100	1	A1		0 2	작 도	면	참	조			7 4			34.60	S17S	VLHS17S02	14	34.60						
	17	416412100	1	A1	0	제 4	작 도	면	참	조			7 2	2		54.70	S17P	VLHS17P03	14		54.70					
21	18	416412100	1	A1	0	제 즉	작 도	면	참	조			7 2	3		54.70	S17S	VLHS17S03	14		54.70					
22	19	416412100	1	A1	0	제 즉	작 도	. 면	참	조			2 2		National Nat	10.80	S17P	VLHS17P04	4		10.80					
23	20	416412100	1	A1	0	제 즉	작 도	면	참	조			2 2			10.80	S17S	VLHS17S04	-4		10.80					
																								S		