## NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사 -:

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

## PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	22. 08. 12	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完		

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE									
B111000	8120/21	180,000 DWT CLASS BULK CARRIER									
TEL. NO.	부 서 명	도 면 명									
2706	구 조 설 계 부										
승 인	· 책임 윤 경 신	Vertical Ladder									
검 5	<u> </u>	ᅰᆽᆫ									
작 성	<sub>ġ</sub> _책임 이 천 하	제작도									
		도면 번호 B18P5115H POR NO									
'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 08. 12 H49									

-	<b>*</b>																				예산대구분	F	PROJECT	NO.	발행부서		작성자 사번	DATE	D	WG.NO	PAGE
					VE	ER	TI	<u> </u>	<u> </u>	AD	DEF	7 1	<u>1F G</u>		L I	ST	_				6016	8	3120		B111000		P009313	20220812	R1	8P5115H	1
																						8	3121		구조설계부		이천하			01 311311	1
NO.	예산	자재번호	0, TV	I TYDE L	PAINT CO (도장 횟수				I	DIMEN	SION				SQ.E	3	LEG Q'T	) P. Y Q	AD ₱ J'TY	WEIGHT	POR	NO	DIK		AADIK NO		(150	≤D≤ <b>350</b> )		(□> 350 )	
10.	중구분	(MATERIAL)	U I I			PP 2		D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	.   '	1ARK NO.		ns ns	300	T		—
01	042	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4				36.8	H49	01	B18P	VLHB	18P01	_ v	.B.TANK	Z AX	<u>r</u> s	7	
02	042	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4				36.8	H49	02	B18S	VLHB	18S01	l v	/.B.TANK			, A	w
03	042	416412100	1	A1S1 O			2400	150	10	150	10	150			8	4				36.7		03	B18P	VI UR	18P02		/DUCT 1	1		4	
					<b>'</b>																H49									1	
04	042	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4				37.1	H49	04	B19P	VLHB	19P01	_   ^	/.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4				37.1	H49	05	B19S	VLHB	19S01	v	/.B.TANK	PI TCH		<mark>"-PLAN</mark> 30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4				36.8	H49	06	B19P	VLHB	19P02	v	B.TANK				
07	042	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4				36.8	H49	07	B19S	VLHB	19S02	v	BTANK 5	10	i i		
08	042	416412100	1	A1S1 O	)		2400	150	10	150	10	150			8	4				36.7	H49	08	B19P	VLHB	19P03	P	/DUCT	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4				37.1	H49	09	B20P	VI HB	20P01		J.B.TANK	5		- [	-
																											6)		II		7
10	042	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4				37.1	H49	10	B20S	VLHB	20S01	v	V.B.TANK			H H	
11	042	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4				36.8	H49	11	B21P	VLHB	21P01	v	.B.TANK	10		2 2 2 1 4	
12	042	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30	IG		8	4				36.8	H49	12	B21S	VLHB	21S01		Z.B.TANK			W	5
13	042	416412100	1	A1S1 O			2400	150	10	150	10	150			8	4				36.7	H49	13	B21P	VLHB	21P02	P	/DUCT S	5		(F)	
14	042	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4				37.1	H49	14	B22P	VLHB	22P01	v	.B.TANK	7 D > 1000 )	i	$\sqrt{\frac{5}{100}}$	4
15	042	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			8	4				37.1	H49	15	B22S	T	22S01		/.B.TAN <del>∜K</del>	D > 1000)			7
16	042	416412100	1	A1S1				235	10	110	80	30			8	4				36.8		16	B22P		22P02		/.B.TANK	₽ 300		W .	/
						0															H49						<u> </u>			"1" MARK	DET.
17	042	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			8	4				36.8	H49	17	B22S	VLHB	22S02	<sup>™</sup>	/.B.TANK 4			(상부 <sup>3</sup>   15	표시)
18	042	416412100	1	A1S1 O	)		2400	150	10	150	10	150			8	4				36.7	H49	18	B22P	VLHB	22P03	P	/DUCT	(51.0.70	ONTE	i-	50
																											_	30° (FLG. 30	SNIP)	′—	30
																											(6) DE	∥ Γ. (7) [	ET.	_	<u> </u>
																											(b) DL			BEAD D	<u>)                                    </u>
																												20	65	M 4	
																											100	130		'	⊣ ARK(NO.4)
						-																							LEG : 3 LEG :	50 <d≤1300 65<br="" →="">D&gt;1300 → 75</d≤1300>	5*65*8 E.A
																									<u> </u>	7	PAD	9.0	SS400	טרו>ט → 75	Kg/EA
	\/	000D00 ⊏ X⊦									<u>M</u>	<u>ark n</u>	O . M	1ARK I	NG								TYPE		•		PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
T-27		322P03 도장 자 호 ES SEDIE	-0//-		404\=	. F.		エトラト フ	<b>'</b> -													A1S1	300	350	4		65*65*8/75*75*9	-		Kg/H Kg/M	
MEN.	P4 노	장 후 FS SERIE	=5(YE	LLOW B	134)도	<u>.</u>	NAL 上:	영일 2	べ.				DDO	IEOT	<u>-</u>		Ī			T A I NO	0E DI 0					3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M
50-												PROJECT NO. SERIAL NO BLOCK NO.								IAL NU.	ur BLL	<u>JUN</u>				1	SIDE FRA	ME <b>65*9</b>	SS400	2	Kg/M Kg/M
∞													НҮІ	INDAI	S A MI	40 HI	F A \/	TPUNNI Y	TRIFS	CO., LTD	ı .					NC	DESCRIPTI	ON SIZE	MAT'L	a'TY/ST W A3(420×29	VEIGHT 97)

	Α	В	С	D	E F (	G H		J	K	L	M	N C	) P	Q	R	S	Т	U	V	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	
1																																
2															Vertical Ladder Option 사항									Vertical Ladder Option 사항								
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT S	PEC. DIME			DIMENSION				SQ.I	SQ.B LEG Qty		PAD Qty		WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support				
4							LEN	D	SU	U	SB	B S	1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
5	01	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			3 4	1					36.80	B18P	VLHB18P01	16		36.80						
6	02	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			3 4	1					36.80	B18S	VLHB18S01	16		36.80						
7	03	416412100	1	0			2400	150	10	150	10	150			3 4	1					36.70	B18P	VLHB18P02	16	36.70							
8	04	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			3 4	1					37.10	B19P	VLHB19P01	16		37.10						
9	05	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			3 4	1					37.10	B198	VLHB19S01	16		37.10						
10	06	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			3 4	1					36.80	B19P	VLHB19P02	16		36.80						
11	07	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			3 4	1					36.80	B198	VLHB19S02	16		36.80						
12	08	416412100	1	0			2400	150	10	150	10	150			3 4	1					36.70	B19P	VLHB19P03	16	36.70							
13	09	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			3 4	1					37.10	B20P	VLHB20P01	16		37.10						
14	10	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			3 4	1					37.10	B20S	VLHB20S01	16		37.10						
15	11	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			3 4	1					36.80	B21P	VLHB21P01	16		36.80						
16	12	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			3 4	1					36.80	B21S	VLHB21S01	16		36.80						
17	13	416412100	1	0			2400	150	10	150	10	150			3 4	1					36.70	B21P	VLHB21P02	16	36.70							
18	14	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			3 4	1					37.10	B22P	VLHB22P01	16		37.10						
19	_	416412100	1	A1S1		0	2240	250	10	110	80	30			3 4	1						_	VLHB22S01	16		37.10						
20	_	416412100	1	A1S1		0	2240	_	10	110	80	30			3 4	1						_	VLHB22P02	16		36.80						
21	17	416412100	1	A1S1		0	2240	235	10	110	80	30			3 4	1					36.80	B22S	VLHB22S02	16		36.80						
22	18	416412100	1	0		1	2400	150	10	150	10	150	V A		3 4	1					36.70	B22P	VLHB22P03	16	36.70							

SAMHO HEAVY INDUSTRIES (조)하지기고