## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
  - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항 2. A1B & A13B Type은 필히 Leg & Side Frame에 Hole 시공 후, Bolt , Nut & S/W로만 체결할 것.

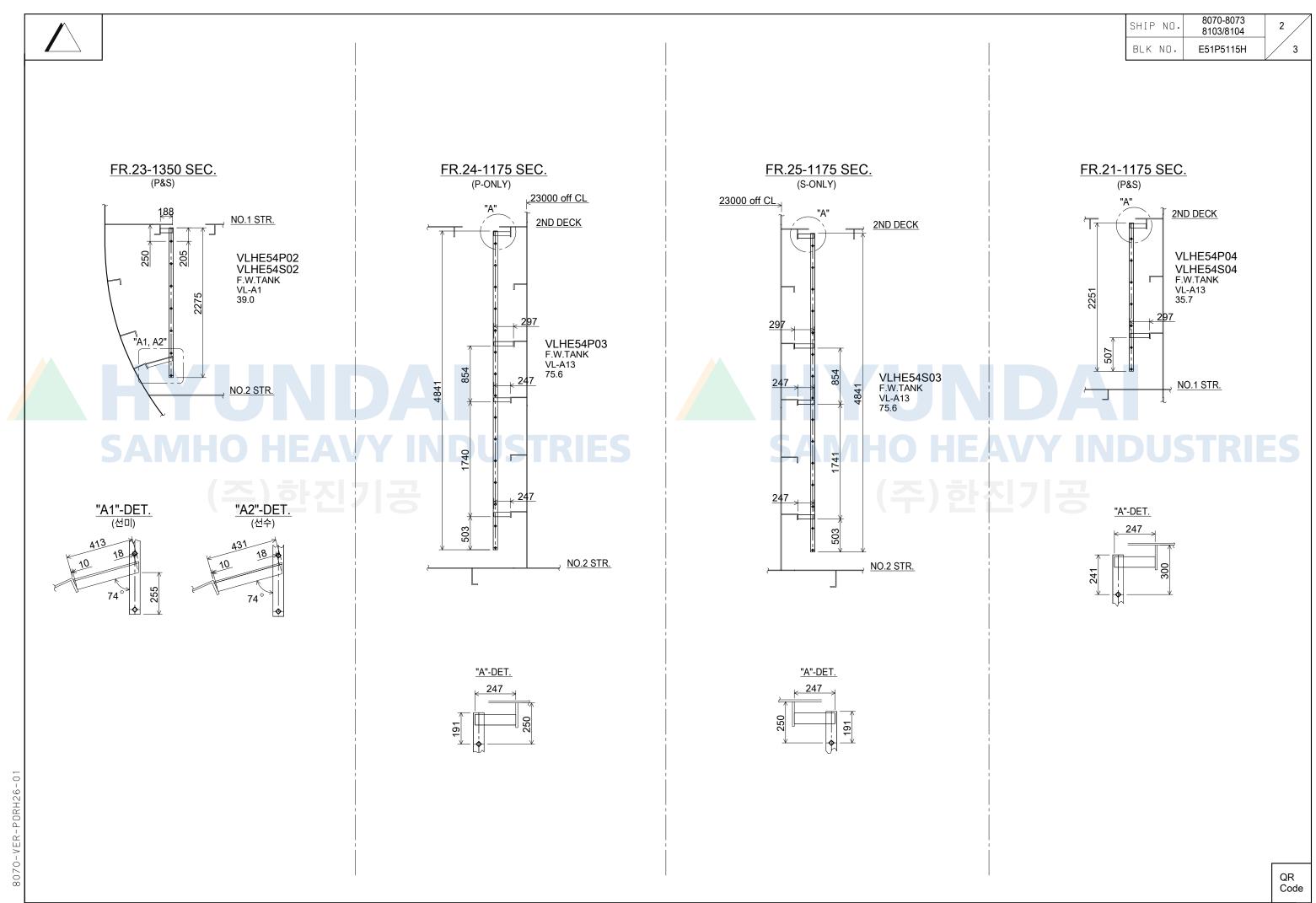
## PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DR	RAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 09. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김	성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.		SHIP TYPE							
B111000	807	70-8073, 8103/8104	13,200 TEU C	CLASS CONTAINER CA	ARRIER					
TEL. NO.	부 서 명		도 면 명							
4787		구 조 설 계 부								
승 (	· 책임	김 성 주	v	ertical Ladder						
검 5	책임	이 천 하		제작도						
작 성	<u>대리</u>	김 성 경		게ㅋㅗ						
			도면 번호	E51P5115H	POR NO.					
	Hyundai Sam	ho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE	2021, 09, 27	H26					
	San	nho Shipyard, Korea		2021. 03. 27						

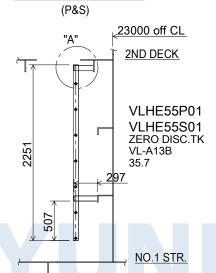
-	<b>*</b>																			예산대구분	PF	ROJECT	NO.	발행부서	작성자	사번	DATE	DV	VG.NO	PAGE
					$V \equiv$	RTI	CAL		<u>ad</u>	<u>) E R</u>	<u> </u>	<u>1F G</u>		_ I_	<u>S T</u>	-				6016	80	070		B111000	W126	191	20210928	E51	P5115H	1
				T -														<del>-</del>			807	71-8073, 81	03/8104	구조설계부	김성경	⊺: 4787				3
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT COD (도장 횟수)   E6 HP				IMENS	SION				SQ.B Q'TY		LEG ]'TY		PAD # Q'TY T _ T	WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	 	1ARK NO.		(150≤D:	≤ <b>350</b> )		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)			2 1	1	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	(3)	4)	5 6	7	The state of the s	POR NO	SEQ.						× × 300			
01	042	416412100	1	A1		O 3200	165	160	110	80	30	1450		10	6				48.9	H26	01	E51S	VLHE	51S01	FIRE SH	ELTER	Σ	<u>1'S</u>		_
02	042	416412100	1	A13		O 3440	150	160	110	80	30	1500		11	6				52.1	H26	02	E51S	VLHE	51S02	FIRE SH	ELTER			\\"^"	` 
03	042	416412100	1	A1B O		2180	369	160	110	80	30			7		4		4	43.9	H26	03	E54P	VLHE	54P01	W.B.TAN	K (1)		(	4   1	
04	042	416412100	1	A1B O		2180	369	160	110	80	30			7		4		4	43.9	H26	04	E54S	VIHE	54S01	W.B.TAN	K J	1		1	)
						2100			······ 작 도		<sup>^</sup> 참 3	<u> </u>				•									<u> </u>		[		<b>1</b>	
05	042	416412100	1	A1	0			·						7	2	2			39.0	H26	05	E54P	_	54P02	F.W.TAN		PITCH		<u>-PLAN</u> 30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1	0			제			참 조			7	2	2			39.0	H26	06	E54S	VLHE	54S02	F.WV.TAN	K				
07	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	. 면	참 조	2		15	8				75.6	H26	07	E54P	VLHE	54P03	F.W <u>.TAN</u>	**   <del> </del>	10			
08	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	. 면	참 조	Σ		15	8				75.6	H26	08	E54S	VLHE	54S03	F.W.TAN		C10			
09	042	416412100	1	A13	0			제	작 도	. 면	참 조	Σ		7	4				35.7	H26	09	E54P	VLHE	54P04	F.W.TAN	K	-			ا ان
10	042	416412100	1	A13	О			제	작 도	. 면	참 조	Σ		7	4				35.7	H26	10	E54S	VLHE	54S04	F.W.TAN	K		<del>                                     </del>	<del></del>	
11	042	416412100	1	A13B	0			제	작 도	면	참 조	2		7	4				35.7	H26	11	E55P	VLHE	55P01	ZERO D	SC.TK		(	2) a (H)	
12	042	416412100	1	A13B	0			제	작 도	. 면	참 조	5		7	4				35.7	H26	12	E55S	VIHE	55S01	ZERO D	ļ <u> </u>			W	
		5A							· - 작 도	VII.	다 <u>-</u> 참 3			K <u>i</u>		5				DA	M	Щ			*		5	5		5
13	042	416412100	1	A13B	0		<del>-</del> [ -								4				35.7	H26	13	E55P	= 1	55P02	ZERO <u>D</u>	· — `	7	/	5	5 \
14	042	416412100	1	A13B	0			제			참 조			7	4				35.7	H26	14	E55S		55S02	ZERO DI	ISC.TK ( D >	1000)	(		024
15	042	416412100	1	A13B O				제	작 도	. 면	참 조	2		7	4				35.7	H26	15	E55P	VLHE	55P03	W.B.TAN		<u>2</u>   <u>300</u>	\		
16	042	416412100	1	A13B O				제	작 도	. 면	참 조	Σ		7	4				35.7	H26	16	E55S	VLHE	55S03	W.B.TAN	NK	<del></del>		1. MARK	
17	042	416412100	1	A1		O 4240	170	160	110	150	50	1850		13	6		6		64.7	H26	17	T72P	VLHT	72P01	E/TRUN	<b>K</b> 4	)—	_	(상부표	<u> </u>
18	042	416412100	1	A1		O 3880	170	160	110	80	30	1800		12	6		6		60.0	H26	18	T72P	VLHT	72P02	E/TRUN				15	_
19	042	416412100	1	A1		O 4400	170	160	110	100	210	2050		13	6		6		66.2	H26	19	T72P	VLHT	72P03	E/TRUN	l K <u>/</u>	30° (FLG.30	SNIP)	′—	50
20	042	416412100	1	A1		O 2180	170	160	110	80	30			7	4		4		34.8	H26	20	T72P	VLHT	72P04	F/TRUN	к К				30
																									E/TRUNI	·	(7) D	ET.	BEAD DI	<u>ET.</u>
21	042	416412100	1	A1		O 1570	202	10	110	150	100			5	4		4		27.0	H26	21	T72P		72P05		20 (2000)		0 C	M	<u>.</u>
22	042	416412100	1	A1		O 2290	205	100	220	80	30			7	4		4		36.5	H26	22	T72P	VLHT	72P06	E/TRUÑ	<b>K</b> 00	130	-	<u>4</u> ∠ M∆I	-   -
																							-					1	0 <d≤1300 65°<="" td="" →=""><td>5*65*8 E.A</td></d≤1300>	5*65*8 E.A
										I																PAD	M16X45L(SUS304) 9.0	LEG:	D>1300 → 75°	5*75*9 E.A Kg/EA
		Ч  (	08	П						<u>MA</u>	rk n	10. M	<u>ARKII</u>	<u>N G</u>							-	TYPE	Р	W		PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
T-10			- >		R(	ו ד⊏ו	TV ר	DE					VL	Н							-	A1(B)	340		4 💥	LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
> \ R	BOLTED TYPE									PROJECT NO. SERIAL NO.									RIAL NO.	OF BLO	ск	A13(B)	330	350	_	STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
8070		,r []														В	LOCK				_					DE FRAME CRIPTION	65*9 SIZE	SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST W	Kg/M /EIGHT
-										I		HYU	NDAI	SAME	IO HE	- A V Y	INDUS	TRIF	S CO., LTE						I NO INES	ONTI ITUN	0120		A3 (420×29	



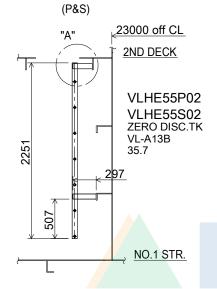


SHIP NO.	8070-8073 8103/8104	3
BLK NO.	E51P5115H	3

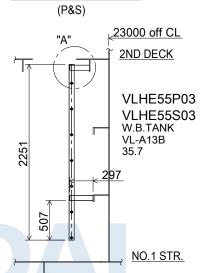
FR.13+1185 SEC.



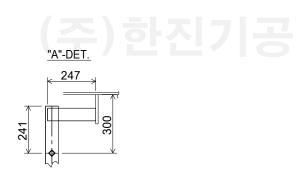
FR.18-1175 SEC.



FR.19-1175 SEC.

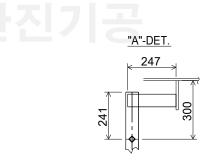


SAMHO HEAVY INDUSTRIES





SAMHO HEAVY INDUSTRIES



	ЩЩП		С	D	ΕF	G	Н		J	Κ	L	М	N O P	Q	R	S T	U	/ \	V X		Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>AG</b> 25.80.	22/2021 <del>A10</del> 9-28 11	23:27/
1																															
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	T SPE	C.			С	DIMEN	NSION		SQ.B	LE	G Qty	PAC	Qty	WG	Т	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3								LEN	D	SU	U	SB	B S1 S2	(2)	(3)	(4) (5)	(6) (	7) (8	3)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1			Ο	3200	165	160	110	80	30 1450	10	6				48	90 I	E51S	VLHE51S01	20	48.90							
5	02	416412100	1	A13			0	3440	150	160	110	80	30 1500	11	6				52	10 1	E51S	VLHE51S02	22	52.10							
6	03	416412100	1	A1B	0			2180	369	160	110	80	30	7		4		4	43	90 I	E54P	VLHE54P01	14		43.90						
7	04	416412100	1	A1B	0			2180	369	160	110	80	30	7		4		4	43	90 I	E54S	VLHE54S01	14		43.90						
8	05	416412100	1	A1		О	작	도	면 2	참 조				7	2	2			39	00	E54P	VLHE54P02	14	39.00							
9	06	416412100	1	A1		0	작	도	면 2	착 조				7	2	2			39	00	E548	VLHE54S02	14	39.00							
10	07	416412100	1	A13		О	작	도	면 경	착 조				15	8				75	60 I	E54P	VLHE54P03	30	75.60							
11	80	416412100	1	A13		О	작	도	면 경	착 조				15	8				75	60 I	E54S	VLHE54S03	30	75.60							
12	09	416412100	1	A13		О	작	도	면 2	참 조				7	4				35	70 I	E54P	VLHE54P04	14	35.70							
13	10	416412100	1	A13		0	작	도	면	참 조				7	4				35	70	E548	VLHE54S04	14	35.70							
14	11	416412100	1	A13B	0	제	작	도	면 경	착 조				7	4				35	70 I	E55P	VLHE55P01	14	35.70							
15	12	416412100	1	A13B	0	제	작	도	면	착 조				7	4				35	70 I	E55S	VLHE55S01	14	35.70							
16	13	416412100	1	A13B	0	제	작	도	면	참 조				7	4				35	70	E55P	VLHE55P02	14	35.70							
17	14	416412100	1	A13B	0	제	작	도	면 경	참 조				7	4				35	70	E55S	VLHE55S02	14	35.70							
18	15	416412100	1	A13B	0	제	작	도	면	참 조				7	4				35	70 1	E55P	VLHE55P03	14		35.70						
19	16	416412100	1	A13B	0	제	작	도	면 경	착 조				7	4				35	70	E55S	VLHE55S03	14		35.70						ı
20	17	416412100	1	A1			0	4240	170	160	110	150	50 1850	13	6		6		64	70	T72P	VLHT72P01	26	64.70							ı
21	18	416412100	1	A1			0	3880	170	160	110	80	30 1800	12	6		6	T <sub>M</sub>	60	00	T72P	VLHT72P02	24	60.00							ı
22	19	416412100	1	A1			0	4400	170	160	110	100	210 2050	13	6		6	- 1	66	20	T72P	VLHT72P03	26	66.20							ı
23	20	416412100	1	A1			0	2180	170	160	110	80	30	7	4		4		34	80	T72P	VLHT72P04	14	34.80							ı
24	21	416412100	1	A1			0	1570	202	10	110	150	100	5	4		4	4	27	00	T72P	VLHT72P05	10	27.00							ı
25	22	416412100	1	A1			0	2290	205	100	220	80	30	7	4		4	W	36	50	T72P	VLHT72P06	14	36.50							ı

(부)한전기공