## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

## HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUS

		PLAN HISTORY			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 12. 21	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 10. 28	구조변경으로 형상 수정	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 10 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8105/06/07	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부 서 명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
	승 연	색임 김성주	Vertical Ladder
로표지.xls	검 5	책임 이 천 하	제작도
┤₩제작⊡	작 성	대리 김성경	~"±
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 T12P5115H POR NO.
KDB\≙	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2021. 12. 21 H17
C:\E)		Samho Shipyard, Korea	2021. 12. 21

-													예산대	구분	PROJ	ECT N	10. 발	행부서	작성	자 사번	DATE	[	DWG.NO	PAGE
					VE	RTICAL LADE	DER MFG.	<u> </u>	<u>S T</u>	_			601	6	8105		B11	11000	W12	26191	20211221	T	12P5115H	1
						- 1						ф			8106,810	7	구3	E설계부	김성경	⊺: 4787				9
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TYPE P2	PAINT CODI (도장 횟수)	DIMENS	1011	SQ.B Q'TY	(	LEG G'TY	PAD Q'1	[Y WEIG	311	OR NO		BLK.	MARK	NO.		(150≤[	)≤ 350 )		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		1		L D SU U	SB B S1 S2	2	3	4 (5	5 6 7		POR	NO S	EQ.				- - -				(7) T	
01	042	416412100	1	A1 C	)	제 작 도	면 참 조	10	2	4		58.8	H1	7 (	01 T	2P	VLHT12P0	1	C/D	+ <sub>1</sub>	T X	<u>1 S</u>	S	
02	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	16		6		88.8	H1	7 (	02 T	2P	VLHT12P02	2	C/D				\"A	Α"
03	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	9	4			45.4	H1	7 (	03 T	2P	VLHT12P03	3	C/D				4	
04	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	14	6			71.0	H1	7 (	04 T	2P	VLHT12P04	4	C/D					
05	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	10	2	4		58.8	H1	7 (	05 T	3P	VLHT13P0	1	C/D			ا " <i>ب</i>	<u>↓</u> ↓↓ <u>A"-PLAN</u>	
06	042	416412100	1	A1		제 작 도		16		6		88.8	H1	7 (	06 T	3P	VLHT13P02	?	C/Đ		PITCH	(FLG	.30·SNIP)	
07	042	416412100	1	A1		제작도		9	4			45.4				3P	VLHT13P03		C/D	5	10			
		416412100				제작도		14				71.0				3P	VLHT13P04		C/D		C10			
08	042		1	A1		제작도			0										3	D	5			
09	042	416412100	1	A1				6		4		41.1				22P	VLHT22P0 <sup>-</sup>		C/D 6					7
10	042	416412100	1	A1		제작도		9	2	2		49.9	H1	7	10 T2	22P	VLHT22P02	2	C/D				£	
11	042	416412100	1	A1		제작도		9		4		56.3	H1	7	11 T2	22P	VLHT22P03	3	C/D_		10		(2)	-
12	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	10		4		59.2	H1	7	12 T2	22P	VLHT22P04	4	C/B			IST	W	5
13	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	10	2	4		58.7	H1	7	13 T2	22P	VLHT22P05	5	C/D _	asi S	5		5	5 `
14	042	416412100	1	A1		제작도	면 참 조	16		6		88.88	H1	7	14 T2	22P	VLHT22P06		C/D	( D	> 1000 )			024
15	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	6		4		41.1	H1	7	15 T2	23P	VLHT23P0 <sup>-</sup>	1	C/D	<u>K</u>			( )	
16	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	9	2	2		49.9	H1	7	16 T2	23P	VLHT23P02	2	C/D		2 300		1	/
17	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	9		4		56.3	H1	7	17 T2	23P	VLHT23P03	3	C/D		4			<u>DET。</u> ・표시)
18	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	10		4		59.2	H1	7	18 T2	23P	VLHT23P04	4	C/D	<b></b>			15	
19	042	416412100	1	A1 V	,	제 작 도	면 참 조	10	2	4		58.7	H1	7	19 T2	23P	VLHT23P05	5	C/D	1	30° (FLG.30	SNIP)		30 20
20	042	416412100	1	A1 C		제 작 도		16		6		88.8	H1	7 :	20 T2	23P	VLHT23P06	6	C/D <	_			_	3(
																		-	C/D (	6) DET.	7 [	DET.	BEAD D	DET.
																			1 (	000		50	4	
																	_		-	100	130		,	<del>-</del> ARK(NO.4)
																	_					LEG : :	350 <d≤1300 6<br="" →="">D&gt;1300 → 7</d≤1300>	55*65*8 E.A
																			7	PAD	9.0	SS400	D>1300 → 73	Kg/EA
							MARK NO. MARKI	NG							T	'PΕ	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
-07								ТН				$\neg$				.1	340	350	5 4 3	LEG K LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
- L																			3	K LEG LEG	65*9	SS400		Kg/M Kg/M
- V E							PROJECT NO. SERIAL NO							<u>BLO</u> CK					2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
105										BL	оск ио	•								IDE FRAME		SS400	2	Kg/M
∞ [							LIVINDAT	CAMI	10 11	= \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	INDUCTO	IES CO.,	TD						NO DE	SCRIPTION	SIZE	MAT'L	0'TY/ST N	WEIGHT
							HIUNUAl	SAITH	iu Ht	_ /\ V 1 .	TINDOPIK	1 E O UU.,	_ I レ・											

SHIP NO. 8105-8107 2 BLK NO. T12P5115H FR.54 SEC. (P-ONLY) "A"-ELEV. "A"*△*¬ 4875 OFF C.L FR<u>.5</u>4 NO.2 STR. NO.2 STR. "B"-ELEV. VLHT12P01 C/D VL-A1 58.8 VLHT12P01 C/D VL-A1 58.8 <u>PLATFORM</u> VLHT12P02 C/D VL-A1 88.8 388 VLHT12P02 C/D VL-A1 88.8 <u>"A1"-DET.</u>

8105-VER-PORH17-01

QR Code

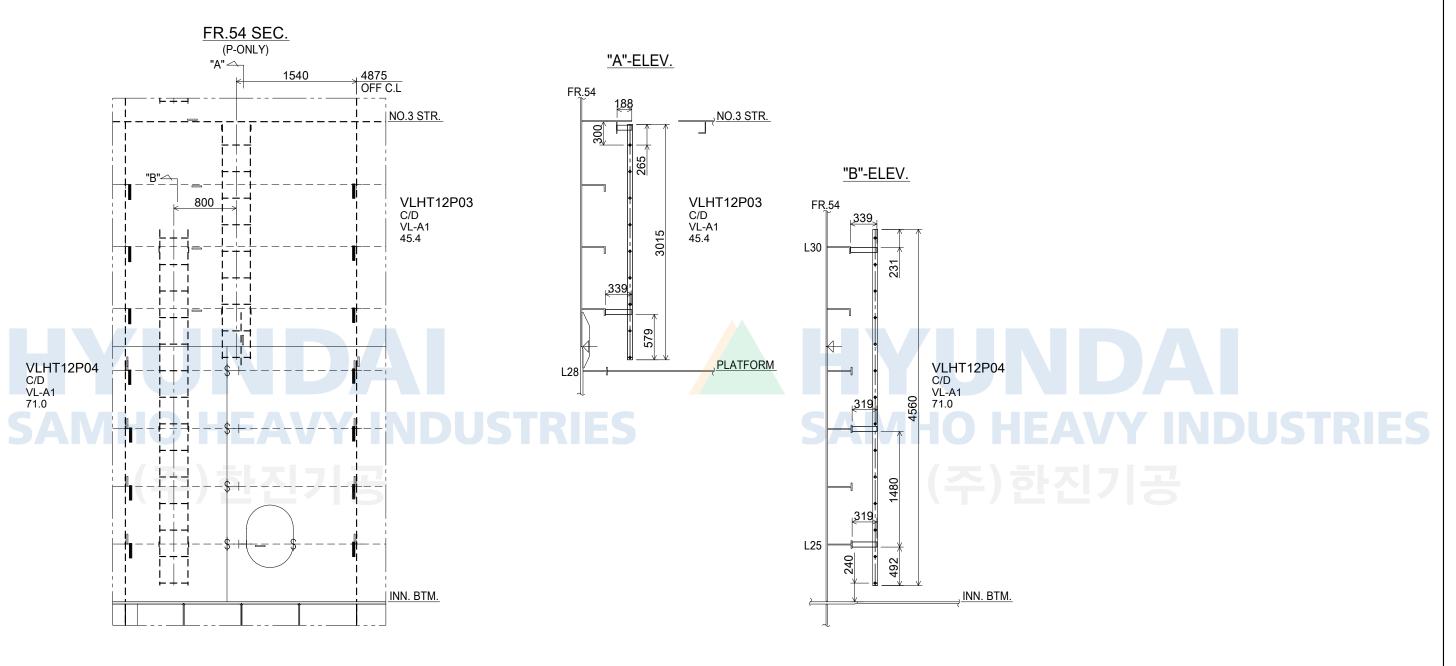
NO.3 STR.

249

NO.3 STR.

 SHIP NO.
 8105-8107
 3

 BLK NO.
 T12P5115H
 9



8105-VER-PORH17-02

QR Code

BLK NO. T12P5115H FR.66 SEC. (P-ONLY) "A"-ELEV. "A"*△*¬ 4875 OFF C.L FR<u>.6</u>6 NO.2 STR. NO.2 STR. "B"-ELEV. VLHT13P01 C/D VL-A1 58.8 VLHT13P01 C/D VL-A1 58.8 FR<u>.</u>66 <u>PLATFORM</u> VLHT13P02 C/D VL-A1 88.8 VLHT13P02 C/D VL-A1 88.8 <sub>₹</sub>388 <u>"A1"-DET.</u> NO.3 STR. NO.3 STR.

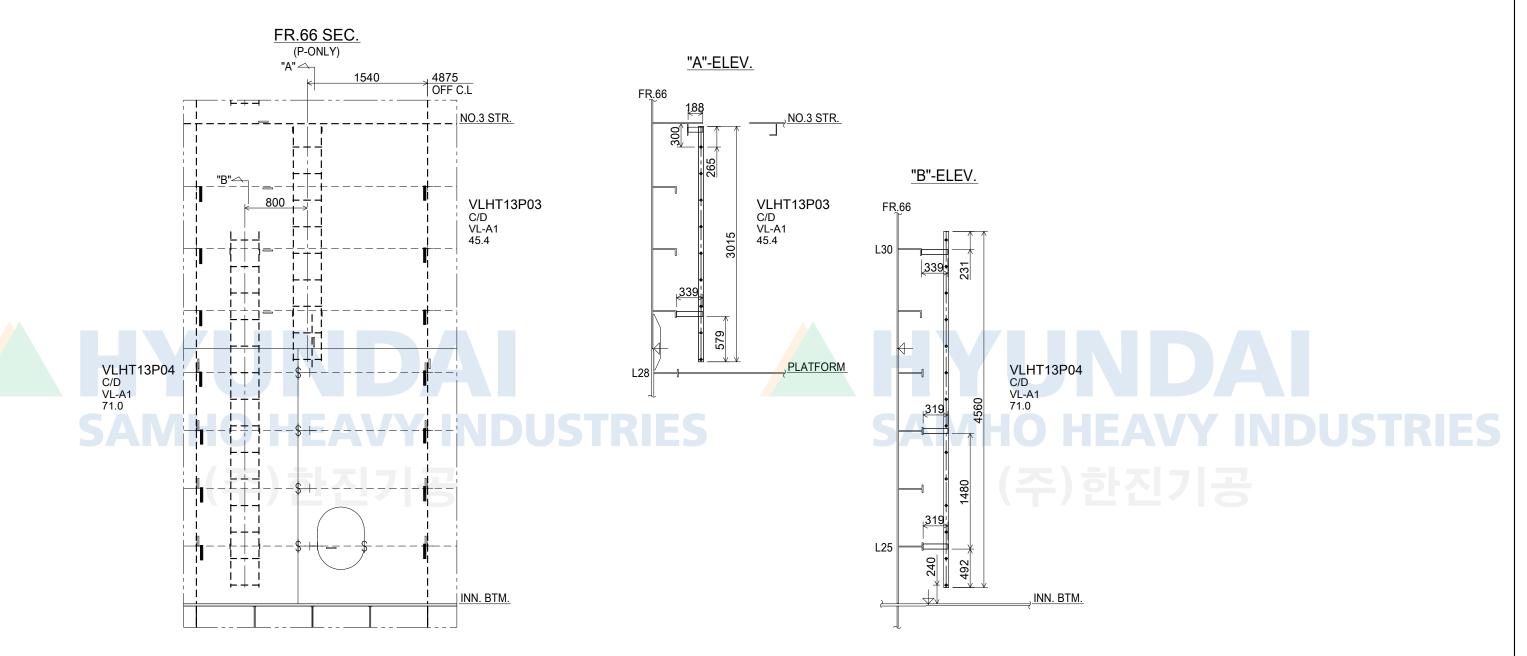
8105-VER-PORH17-03

QR Code

SHIP NO.

8105-8107

SHIP NO. 8105-8107 5
BLK NO. T12P5115H



8105-VER-PORH17-04

QR Code

SHIP NO. 8105-8107 6 9 BLK NO. T12P5115H FR.54 SEC. (P-ONLY) "A"-ELEV. 5250 OFF C.L 1165 FR.54 INNER DECK VLHT22P01 € 509 C/D VL-A1 41.1 VLHT22P01 "A1" C/D VL-A1 41.1 ADD. STR. ADD. STR. "A2" "B"-ELEV. "B" 🗢 VLHT22P02 C/D VL-A1 800 | FR.54 509 VLHT22P02 C/D VL-A1 49.9 49.9 ₹ 509 /001\ VLHT22P03 C/D VL-A1 56.3 170 575 VLHT22P03 C/D VL-A1 56.3 PLATFORM L56 <sub>₹</sub> 509 <u>"A2"-DET.</u> <u>"A1"-DET.</u> 219 207 509 VLHT22P04 C/D VL-A1 59.2 VLHT22P04 C/D VL-A1 59.2 8105-VER-PORH17-05-R1 508 L51 219 NO.1 STR. \_ \_ NO.1 STR. ₹ 2340 QR Code

SHIP NO. 8105-8107 BLK NO. T12P5115H  $\frac{\text{FR.54 SEC.}}{\text{(P-ONLY)}}$ <u>"A"-ELEV.</u> "A" 🖳 4875 OFF C.L FR.54 → NO.1 STR. NO.1 STR. "B"-ELEV. VLHT22P05 C/D VL-A1 58.7 VLHT22P05 C/D VL-A1 58.7 FR.54 L47 PLATFORM L45-1 VLHT22P06 C/D VL-A1 88.8 VLHT22P06 C/D VL-A1 88.8 388 <u>"A1"-DET.</u> L42 214

8105-VER-PORH17-06

QR Code

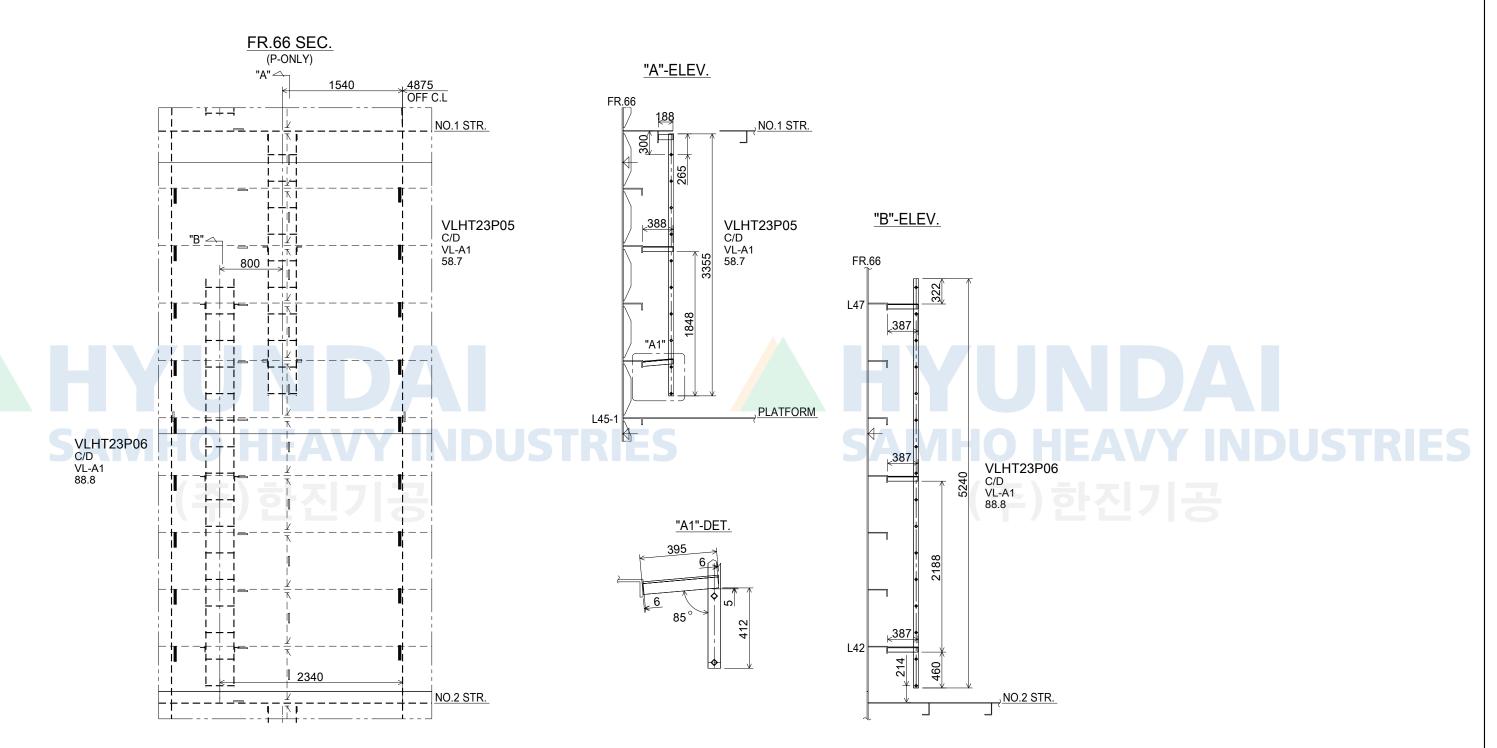
NO.2 STR.

NO.2 STR.

SHIP NO. 8105-8107 8 9 BLK NO. T12P5115H FR.66 SEC. (P-ONLY) "A"-ELEV. 5250 OFF C.L 1165 FR.66 INNER DECK  $\underline{\hspace{1cm}} \underline{\mathsf{INNER}} \, \underline{\mathsf{DECK}}$ 220 VLHT23P01 VLHT23P01 510 C/D VL-A1 41.1 C/D VL-A1 41.1 ADD. STR. ADD. STR. "B" "B"-ELEV. "B" 🗢 VLHT23P02 VLHT23P02 800 C/D C/D FR.66 VL-A1 49.9 VL-A1 3040 49.9 L58 509 × 509 001 VLHT23P03 C/D VL-A1 56.3 VLHT23P03 C/D VL-A1 56.3 575 PLATFORM L56 ₹ 509 <u>"A2"-DET.</u> <u>"A1"-DET.</u> 207 219 509 250 VLHT23P04 C/D VL-A1 59.2 VLHT23P04 C/D VL-A1 59.2 8105-VER-PORH17-07-R1 <sub>₹</sub> 507 L51 219 NO.1 STR. NO.1 STR. 2340 QR Code

 SHIP NO.
 8105-8107
 9

 BLK NO.
 T12P5115H
 9



8105-VER-PORH17-08

QR Code

	ШДШІ		С	D	E F	G H	1	J	Κ	L M	N O	Р	Q R	S	Т	U	V	W	X ,	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	<b>A73</b> .25.61	.91/2021 <mark>A</mark> H2-21 15	36:27
1																														i
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN <sup>-</sup>	T SPEC	).		C	IMENSIOI	N		SQ.B		LEG Qty		PAD Qty		, WGT BLK.		MARKNO	Step Hole RC		3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN D S		SU	U SB	B S1	S2	(2) (3)	(4)	(4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	ı
4	01	416412100	1	A1	0	저	∥ 작	도 면	참 조				10 2	2 4	1				58.80 T1	2P	VLHT12P01	20	58.80							ı
5	02	416412100	1	A1		저	작	도 면	참 조				16	6	6				88.80 T1	2P	VLHT12P02	32	88.88							ı
6	03	416412100	1	A1		저	∥ 작	도 면	참 조				9 4	4					45.40 T1	2P	VLHT12P03	18	45.40							ı
7	04	416412100	1	A1		저	∥ 작	도 면	참 조				14 6	3					71.00 T1	2P	VLHT12P04	28	71.00							ı
8	05	416412100	1	A1		저	∥ 작	도 면	참 조				10 2	2 4	ŀ				58.80 T1	3Р	VLHT13P01	20	58.80							i
9	06	416412100	1	A1				도 면					16	6	6				88.80 T1	3Р	VLHT13P02	32	88.80							i
10	07	416412100	1	A1				도 면					9 4	4							VLHT13P03		45.40							ı
11	80	416412100	1	A1				도 면					14 6	3					71.00 T1	3P	VLHT13P04	28	71.00							i
12	09	416412100	1	A1				도 면					6	4	1				41.10 T2	2P	VLHT22P01	12	41.10							i
13	10	416412100	1	A1				도 면					9 2	2 2	2				49.90 T2	2P	VLHT22P02	18	49.90							i
14	11	416412100	1	A1		-		도 면					9	4	1				56.30 T2	2P	VLHT22P03	18	56.30							i
15	12	416412100	1	A1				도 면					10	4	1					_	VLHT22P04		59.20							i
16	13	416412100	1	A1				도 면					10 2	2 4	l l					765	VLHT22P05		58.70							i
17	14	416412100	1	A1				도 면					16	6	6					41110	VLHT22P06	32	88.80							i
18	15	416412100		A1				도 면					6	4	l l				1111	10000	VLHT23P01	12	41.10							i
19	16	416412100	1	A1				도 면					9 2	2 2					49.90 T2	3P	VLHT23P02	18	49.90							i
20	17	416412100		A1				도 면					9	4	4				700	100	VLHT23P03		56.30							ı
21	18	416412100	1	A1			_	도 면					10	4	-				1111		VLHT23P04		59.20							ı
22	19	416412100	1	A1				도 면	_				10 2	2 4	H			4	- 1111 - T		VLHT23P05	20	58.70							i
23	20	416412100	1	A1	0	저	∥ 작	도 면	참 조				16	6	6			1	88.80 T2	23P	VLHT23P06	32	88.80							ı

SAMH(HEAWY INDUSTRIES

4) 12 21 32 188.80