NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

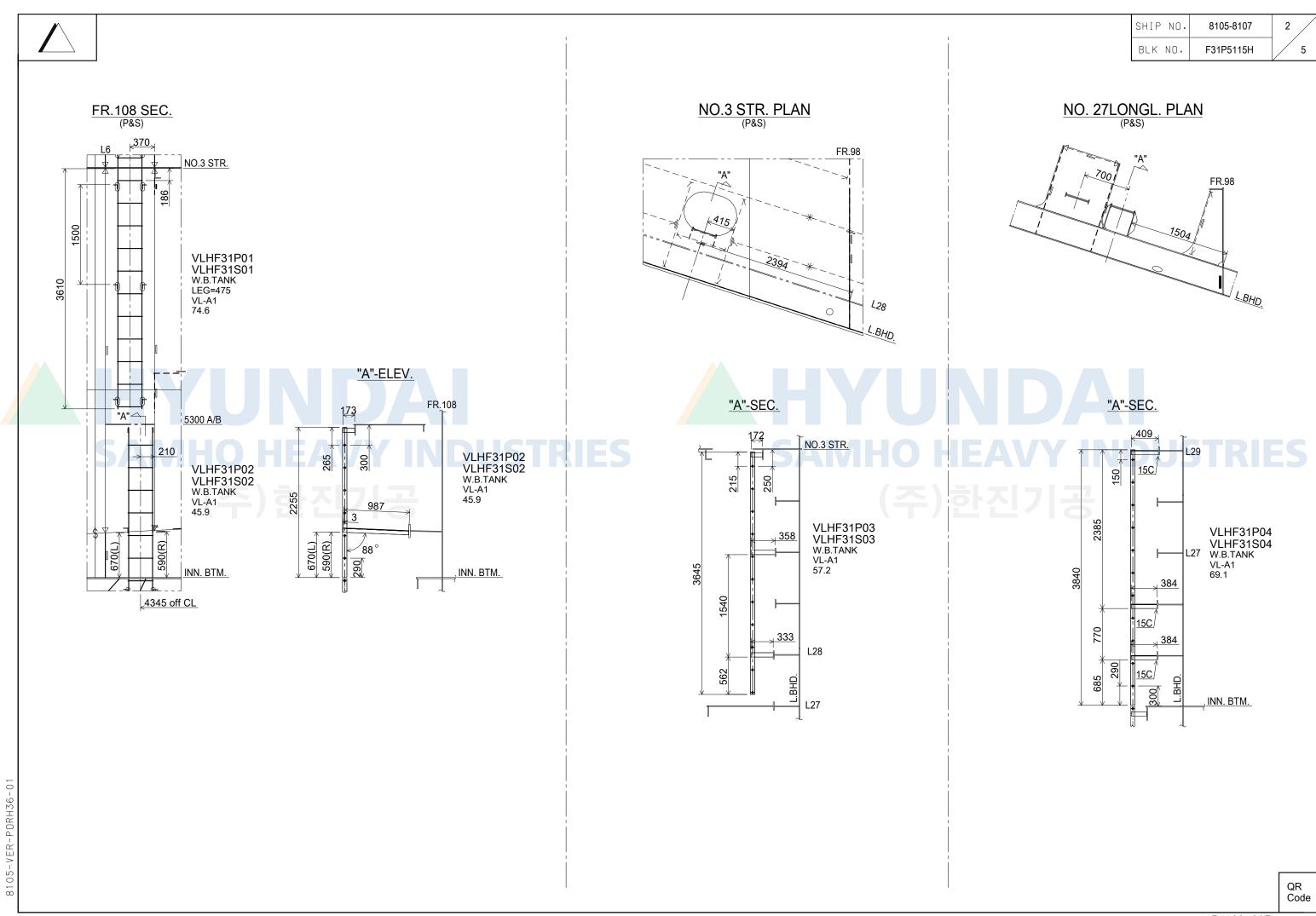
PLAN HISTORY

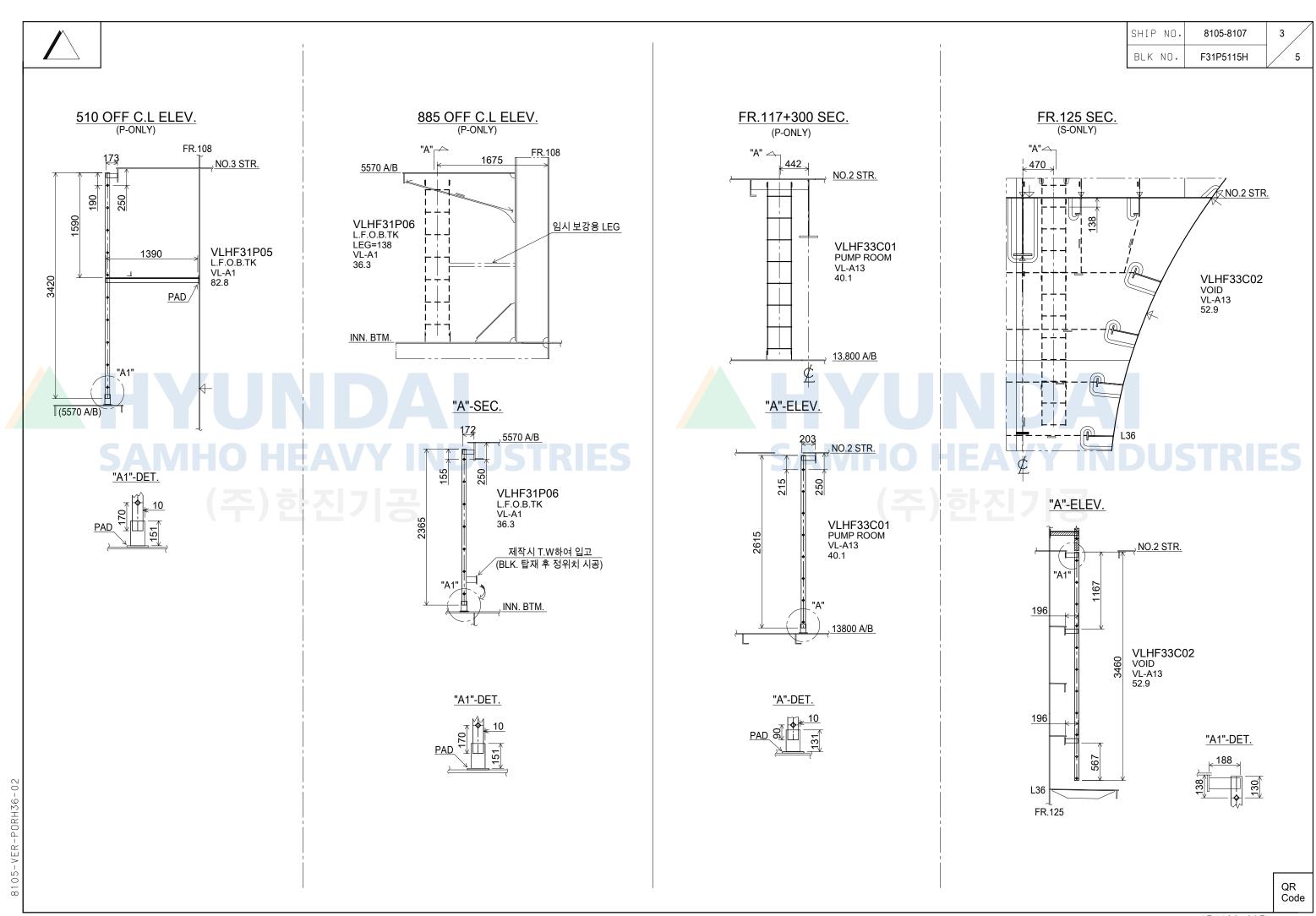
		(7)2121717			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 01. 21	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 02. 23	구조변경으로 LEG 길이 수정	김성경	이천하	결재完

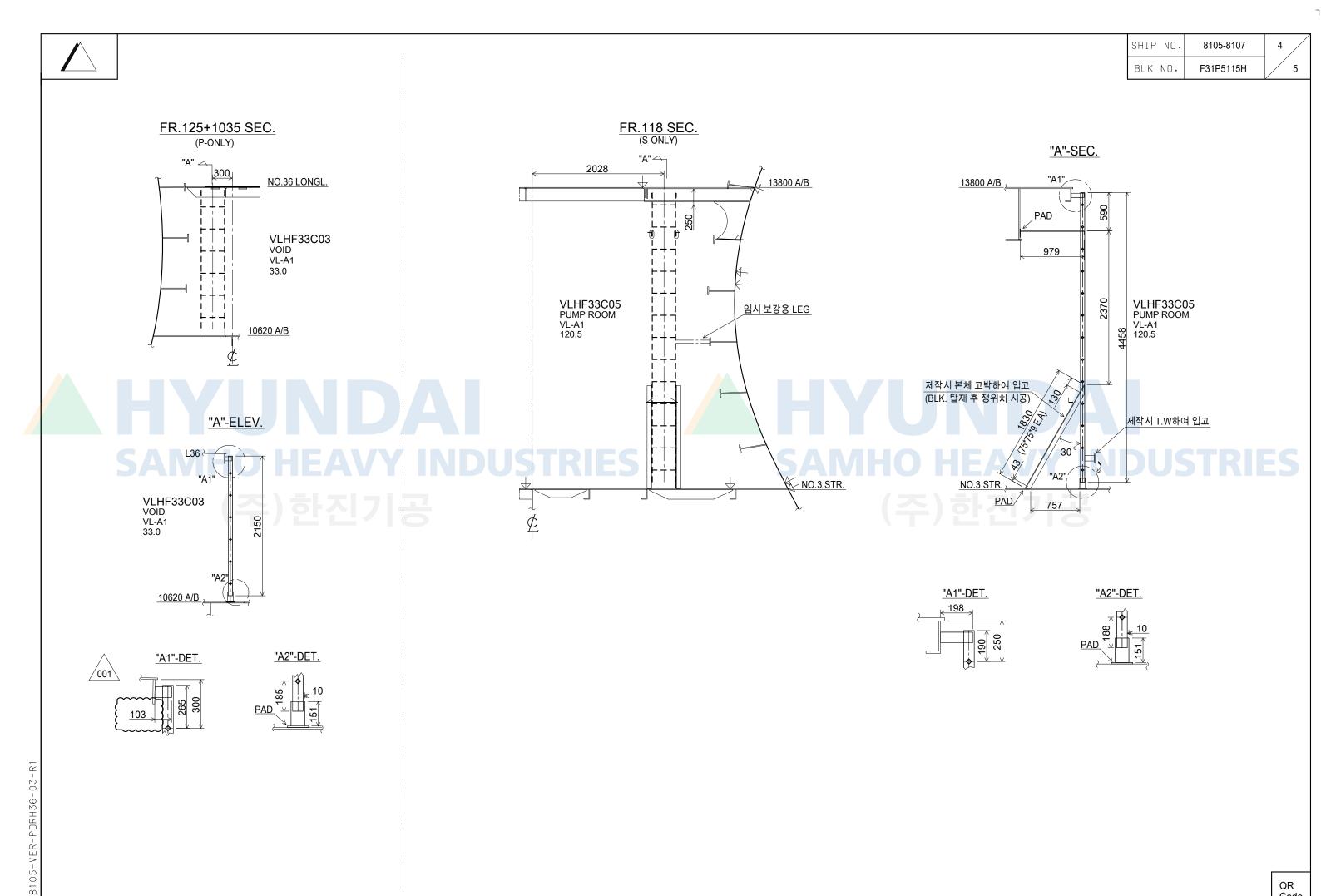
(표지 포함 6 매)

DEP'T NO	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8105/06/07	174,000 CBM CLASS LNGC
TEL. NO.	부서명	도면명
4787	구 조 설 계 부	
	핵임 김성주	Vertical Ladder
남 남 남	로 책임 이 천 하	제작도
다. 중 작	성 대리 김성경	
점 작 작 ·		도면 번호 F31P5115H POR NO.
∴EADB\=	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 01. 21 H36

-	/																				0	예산대구분	Р	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	D	VG.NO	PAGE
					$\overline{}$	EF	RTIC	<u> </u>		AD	DE	RI	MF C	7 -	LI	S 1	_					6016	8	105		B111000	W126191	20220121	F31	P5115H	1
																							810	6,8107		구조설계부	김성경 ┬ : 4787				5
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT C (도장 횟	수)			I	DIMEN	NSION				SQ.E	3	LEG Q'T		PAD Q'T	Y WE:	IGHT	POR	NO	DLK		IADIZ NO	(150≤D≤ 3	50)		(D> 350)	
10.	중구분	(MATERIAL)	U II		PP PD F		0 1	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5	9 (7) (Kg	/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	ľ	IARK NO.	ns	300	T		
01	042	416412100	1	A1	0		3610	475	240	180	80	30	1500		11		6		6	7,	4.6	H36	01	F31P	VLHF	31P01	W.B.TANK	X X X X	7		
								470														1100						1	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	S	
02	042	416412100	1	A1	0		3610	475	240	180	80	30	1500		11		6		6	74	4.6	H36	02	F31S	VLHF	31S01	W.B.TANK				
03	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	참	조		6	2	2			4	5.9	H36	03	F31P	VLHF	31P02	W.B.TANK			1)	
04	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	참	조		6	2	2			45	5.9	H36	04	F31S	VLHF	31S02	W.B.TANK	4			
05	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	참	 조		11	6				5-	7.2	LIGO	05	F31P	VLHF:	31P03	W.B.TANK		l <u></u>	-PLAN	
- 00																						H36	03		-			РІТСН		30 · SNIP)	
06	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	참	조		11	6				57	7.2	H36	06	F31S	VLHF	31S03	W.B.TANK				
07	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	참	조		11		6			69	9.1	H36	07	F31P	VLHF	31P04	W.B.TANK 5	0			
08	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	참	조		11		6			69	9.1	H36	08	F31S	VLHF	31S04	W.B.TANK	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1			0		제	작	도 면	참	조		10	2	3	2	4	8	2.8	H36	09	F31P	VLHF:	31P05	L.F.O.B.TK	5 -			П
									·													ПЗО									<i>[</i> √
10	042	416412100	1	A1			0		제	작 .	도 면	참	조		7	2		2	2	36	6.3	H36	10	F31P	VLHF	31P06	L.F.O.B.TK			<u> </u>	
11	042	416412100	1	A13	0	4			제	작 .	도 면	참	조		8	2		2	2	40	0.1	H36	11	F33C	VLHF	33C01	PUMP ROOM	10		2)	
12	042	416412100	1 ,	A13		0			제	작 .	도 면	참	조		11	6				52	2.9	H36	12	F33C	VLHF	33C02	VOID			W	
13	042	416412100	1	A1	41,	0	TE/	AV	제	작 .	도 면	참	조		6	2		2	2	33	3.0	H36	13	F33C	VLHF	33C03	VOID	5			
							AL 7	F.I																7 =	E 1	417		7)	/	5	5 \
14	042	416412100	1	A13		0	1250	158	160						4	4				20	0.5	H36	14	F33C	VLHF	33C04	VOID (D > 10	,	ĺ	1	024
15	042	416412100	1	A1	0				제	<u>작</u> .	도 면	_ 참 _	<u>조</u>		13	2	5	2	6	12	20.5	H36	15	F33C	VLHF	33C05	PUMP ROOM D	300	\.		
16	042	416412100	1	A13		0	3770	217	160	110	80	30	1700		12	6				58	8.5	H36	16	F52S	VLHF	52S01	VOID P	500		1	/
17	042	416412100	1	A13		0	5420	350	160	110	80	30	1700	1700	17	8				87	7.9	H36	17	F52S	VLHF	52S02	VOID (4)			<u> </u>	DET.
40		440440400																					40							15	
18	042	416412100	1	A13		0	1610	407	160	110					5		4			3:	5.1	H36	18	F52S	VLHF	52503	VOID	30° (FLG.30 S	NIP)		
19	042	416412100	1	A1		0			제	<u>작</u> .	<u>도</u> 면	참	<u>조</u>		10	2	3	2	4	7	1.2	H36	19	F53C	VLHF	53C01	VOID	50		C M	
20	042	416412100	1	A13	(0	2780	350	160	110	80	30			9	4				45	5.3	H36	20	F53C	VLHF	53C02	VOID DET.	(7) DE	т.	I Bead de	<u> </u>
																											9 2211	() 51		DLAD DI	•_
																													655	M 4	_
																											100	130			RK(NO.4)
																											-			0 <d≤1300 65*<="" td="" →=""><td>*65*8 E.A</td></d≤1300>	*65*8 E.A
											-																7 PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 75*	*75*9 E.A Kg/EA
											<u> </u>	ARK	NO. I	MARK I	<u>ING</u>									TYPE	Р	W	6 PAD		SS400		Kg/EA
⊗ - -														VL	H					7				A1	340	350	5 LEG 4 % LEG		SS400 SS400		Kg/M Kg/M
/ERT																				05 5/	A13	330	350	3 LEG		SS400		Kg/M			
05-1													L PRC	IJECT	NO.			BLOCK		SERIAL	NU.	uh BLO	ICK				2 STEP 1 SIDE FRAME		SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
8																				_							NO DESCRIPTION	SIZE			EIGHT
													HY	UNDAI	SAM	HO H	EAV	Y INDU	JSTR:	IES CO.,	LTD.									A3(420x29	1/)

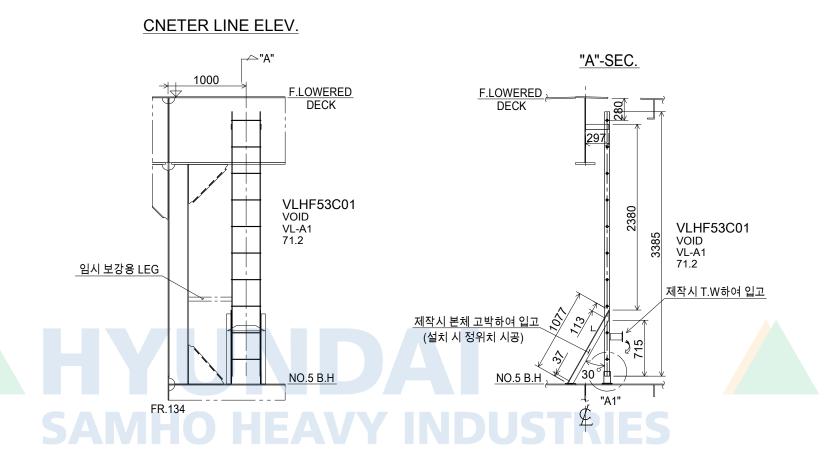






QR Code

SHIP NO. 8105-8107 5
BLK NO. F31P5115H 5



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

<u>"A1"-DET.</u>

	пдш		С	D	E F	G H		J	Κ	L M	N O	P Q R	S	Τ	U	٧	W X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	A73 .25.61	.91/2022 д-0 1-21 11	53:19
1																					, and the second					•		i
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	T SPEC			С	IMENSIOI	N	SQ.B	LEG Qty		PAD Qty		y WGT BLK		. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	LEN D SU		U SB	B S1	S2 (2) (3) (4)	(5)	(6)	(7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	ı
4	01	416412100	1	A1	0		_	0 475	_		30 1500	11	6			6	74.60	F31P	VLHF31P01	22		74.60						ı
5	02	416412100	1	A1	0		361	0 475	240	180 80	30 1500	11	6			6	74.60	F31S	VLHF31S01	22		74.60						ı
6	03	416412100	1	A1	0	제 조	탁 도	면 2	학 조			6	2 2				45.90	F31P	VLHF31P02	12		45.90						ı
7	04	416412100	1	A1	0	제 즉	탁 도	면 경	학 조			6	2 2				45.90	F31S	VLHF31S02	12		45.90						i
8	05	416412100	1	A1	0	제 즉	탁 도	면 경	학 조			11	6				57.20	F31P	VLHF31P03	22		57.20						i
9	06	416412100	1	A1	0	제 조	탁 도	면 경	학 조			11	6				57.20	F31S	VLHF31S03	22		57.20						ı
10	07	416412100	1	A1	0	제 즉	두 도	면	호 조			11	6				69.10	F31P	VLHF31P04	22		69.10						ı
11	80	416412100	1	A1	0	제 조	탁 도	면 2	학 조			11	6				69.10	F31S	VLHF31S04	22		69.10						ı
12	09	416412100	1	A1		0	도	면 경	학 조			10	2 3	2		4	82.80	F31P	VLHF31P05	20 8	32.80							i
13	10	416412100	1	A1		0	도	면 경	할 조			7	2	2		2	36.30	F31P	VLHF31P06	14 3	6.30							ı
14	11	416412100	1	A13	0	제조	당 도	면	학 조			8	2	2		2	40.10	F33C	VLHF33C01	16 4	0.10							i
15	12	416412100	1	A13		0 4	당 도	면	학 조			11	6				52.90	F33C	VLHF33C02	22 5	2.90							i
16	13	416412100	1	A1		O 2	탁 도	면 2	학 조			6	2	2		2	33.00	F33C	VLHF33C03	12 3	3.00							i
17	14	416412100	1	A13		0	125	158	160	110 200	150	4	4				20.50	F33C	VLHF33C04	8 2	20.50							i
18	15	416412100	1	A1	0	제 조	탁 도	면 2	학 조			13	2 5	2		6	120.50	F33C	VLHF33C05	26 1	20.50							i
19	16	416412100	1	A13		0	377	0 217	160	110 80	30 1700	12	6				58.50	F52S	VLHF52S01	24 5	8.50							i
20	17	416412100	1	A13		0	542	350	160	110 80	30 1700	1700 17	8				87.90	F52S	VLHF52S02	34 8	37.90							i
21	18	416412100	1	A13		0	161	0 407	160	110 230	180	5	4				35.10	F52S	VLHF52S03	10 3	5.10							i
22	19	416412100	1	A1		0 4	도 가	면	학 조			10	2 3	2		4	71.20	F53C	VLHF53C01	20 7	1.20							i
23	20	416412100	1	A13		0	278	350	160	110 80	30	9	4	\exists	4	1	45.30	F53C	VLHF53C02	18 4	5.30							ı

SAMH(CHEANY INDUSTRIES) 한잔기를