


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	--

(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 05. 25	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 2 매)

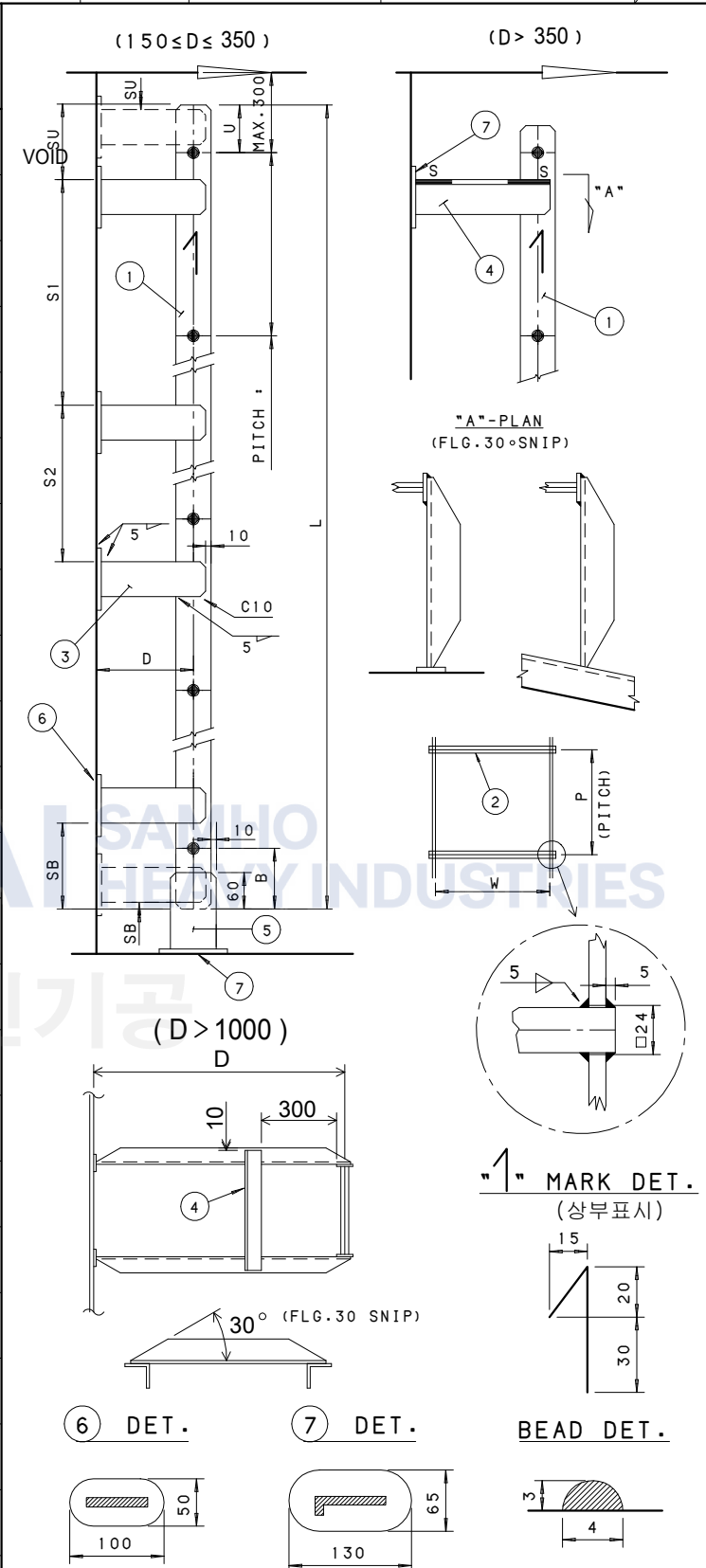
DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8170	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E33S5115H	POR NO.
		DATE 2023. 05. 25	H40

C:\EXDB\설계공통양식\W\제작도표지.xls



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8170		B111000	W126191		20230525	E33S5115H	1
			선체설계부	김성경	T : 4787			1

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)			DIMENSION								SO.B Q'TY	LEG Q'TY				PAD Q'TY			WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.	
					IZ			L	D	SU	U	SB	B	S1	S2		②	③	④	⑤	⑥	⑦			POR NO	SEQ.			
																													1
01	042	416412100	1	A1	O				1030	180	10	190	10	160			3	4				4			17.5	H40	01	E33S	VLHE33S01



※ MARK(No.4)					
LEG : 350<D≤1300 → 65*65*8 E.A					
LEG : D>1300 → 75*75*9 E.A					
7	PAD	9.0	SS400		K _g / EA
6	PAD	9.0	SS400		K _g / EA
5	LEG	85*9	SS400		K _g / M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		K _g / M
3	LEG	65*9	SS400		K _g / M
2	STEP	22*22	SS400		K _g / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	K _g / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

				C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH										
1																																													
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.	DIMENSION												SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support								
3						LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)																									
4	01	416412100	1	A1	O									1030	180	10	190	10	160							3	4			4			17.50	E33S	VLHE33S01	6	17.50								

