NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

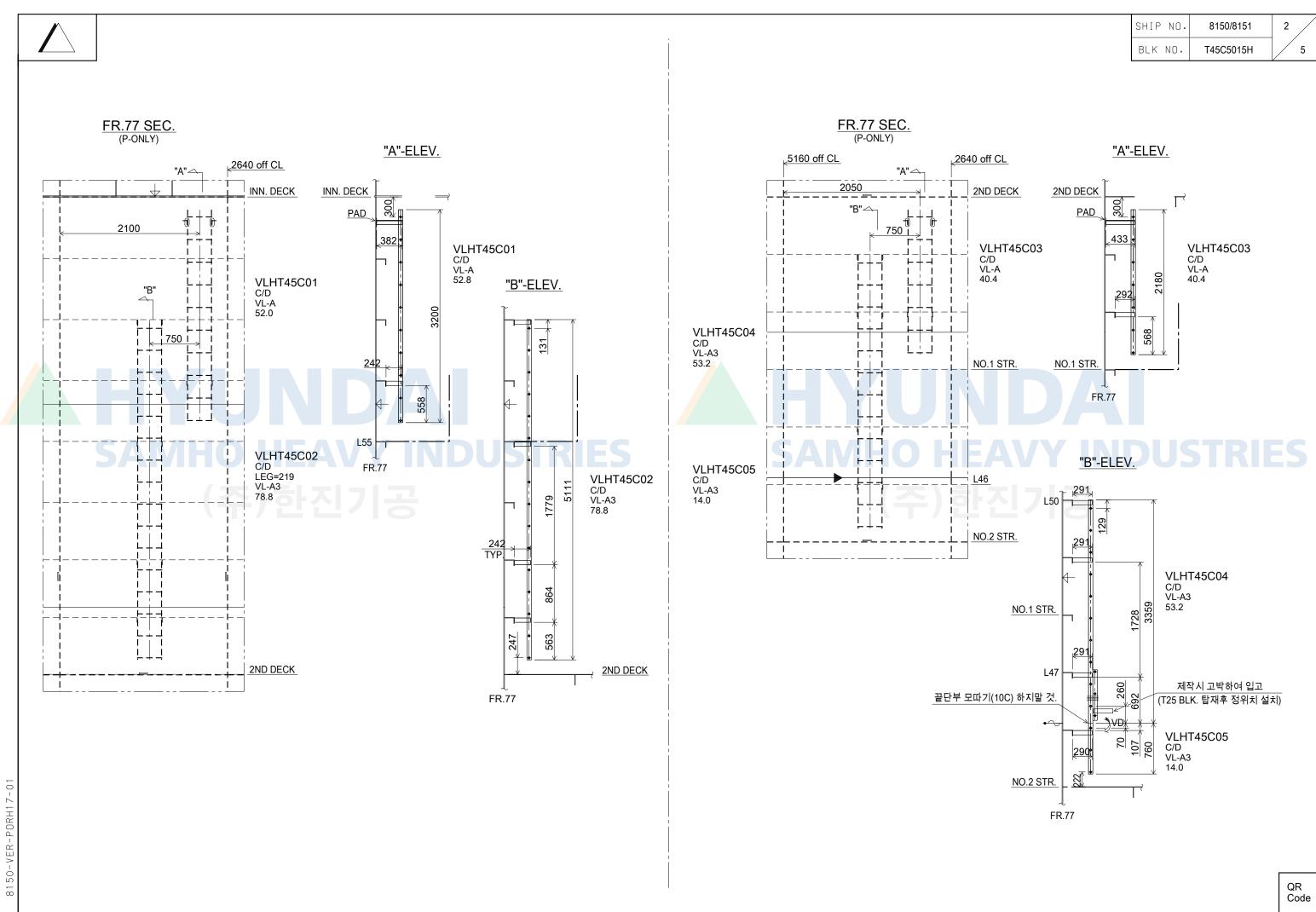
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUST

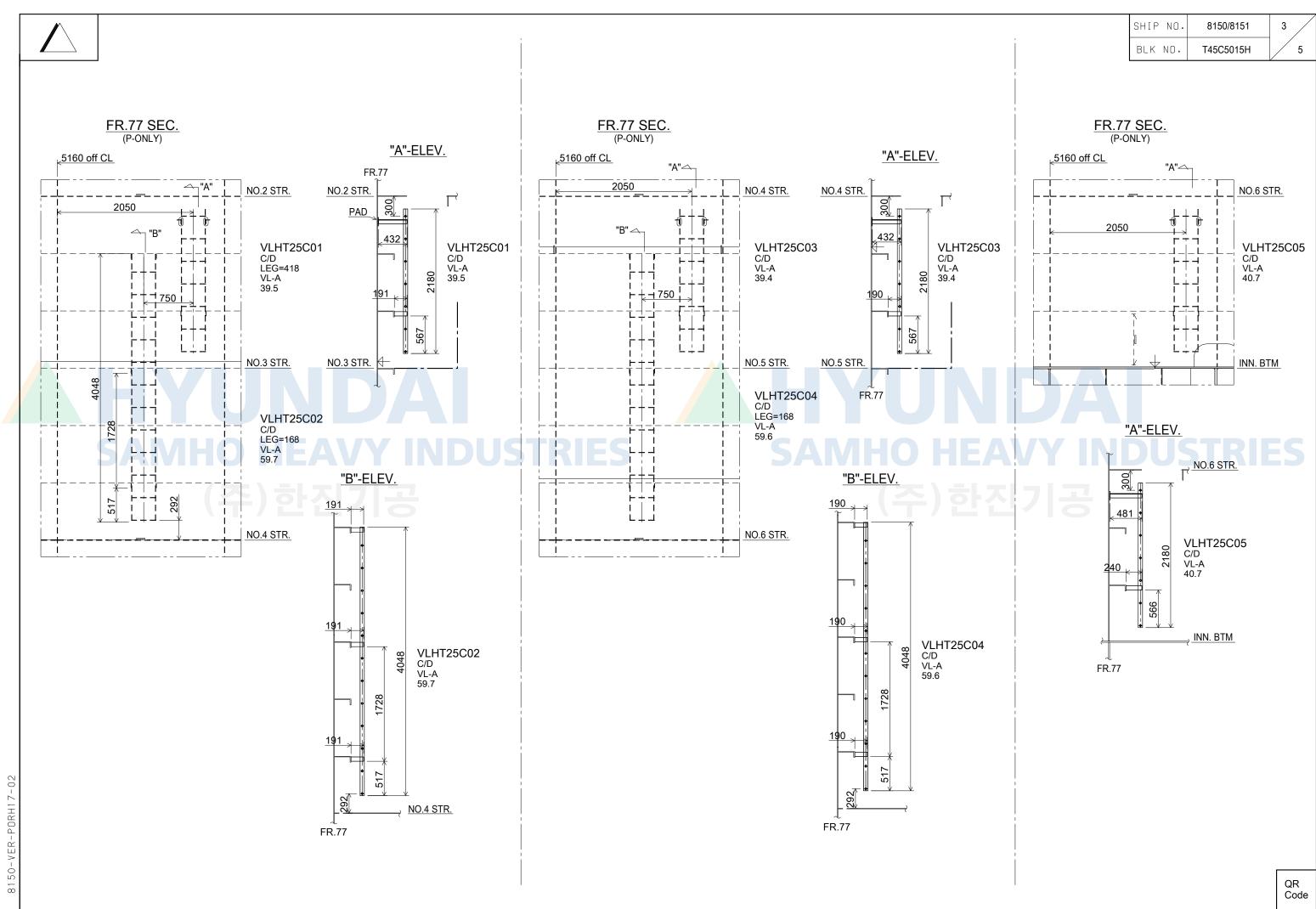
		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 09. 19	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

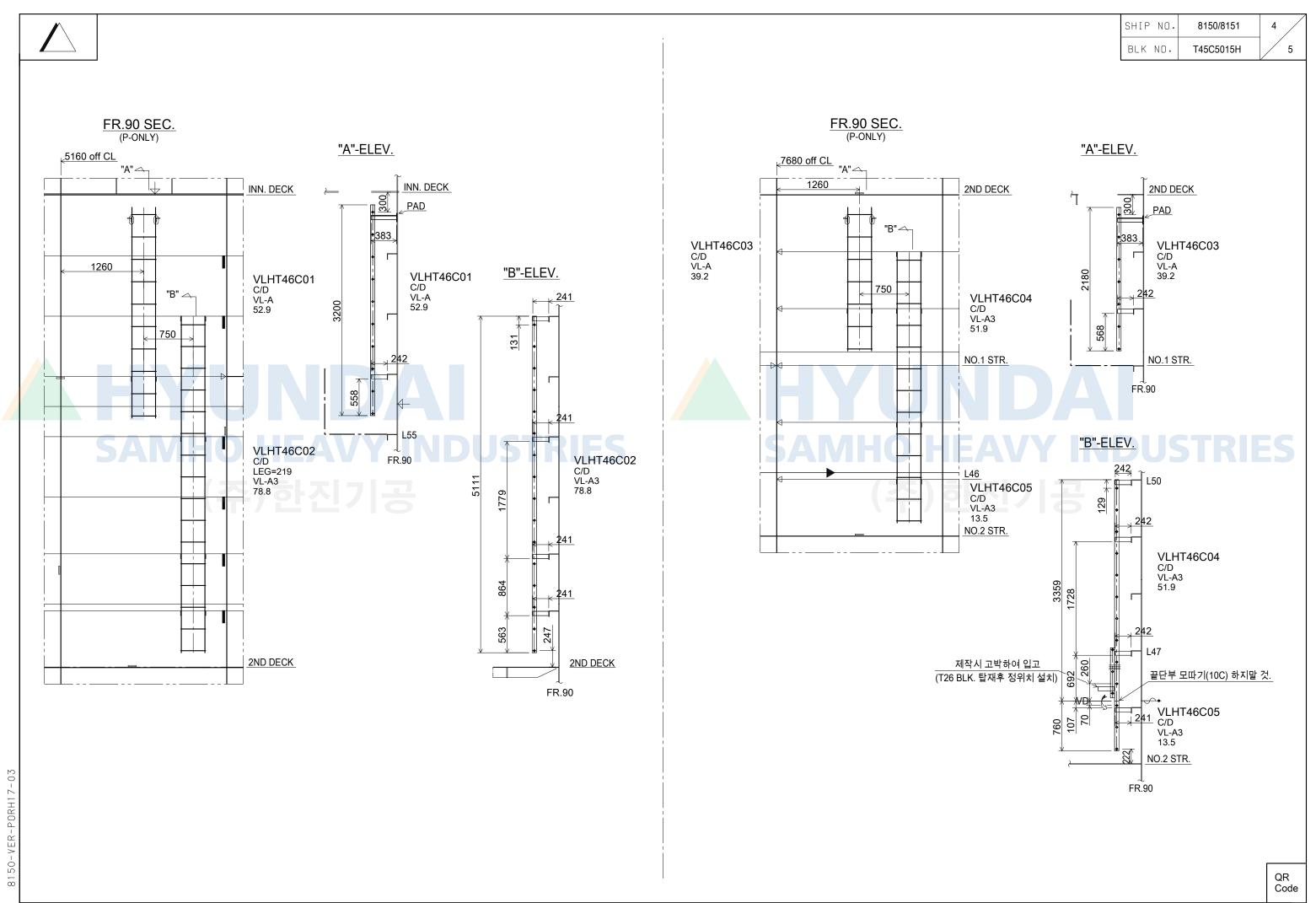
(표지 포함 6 매)

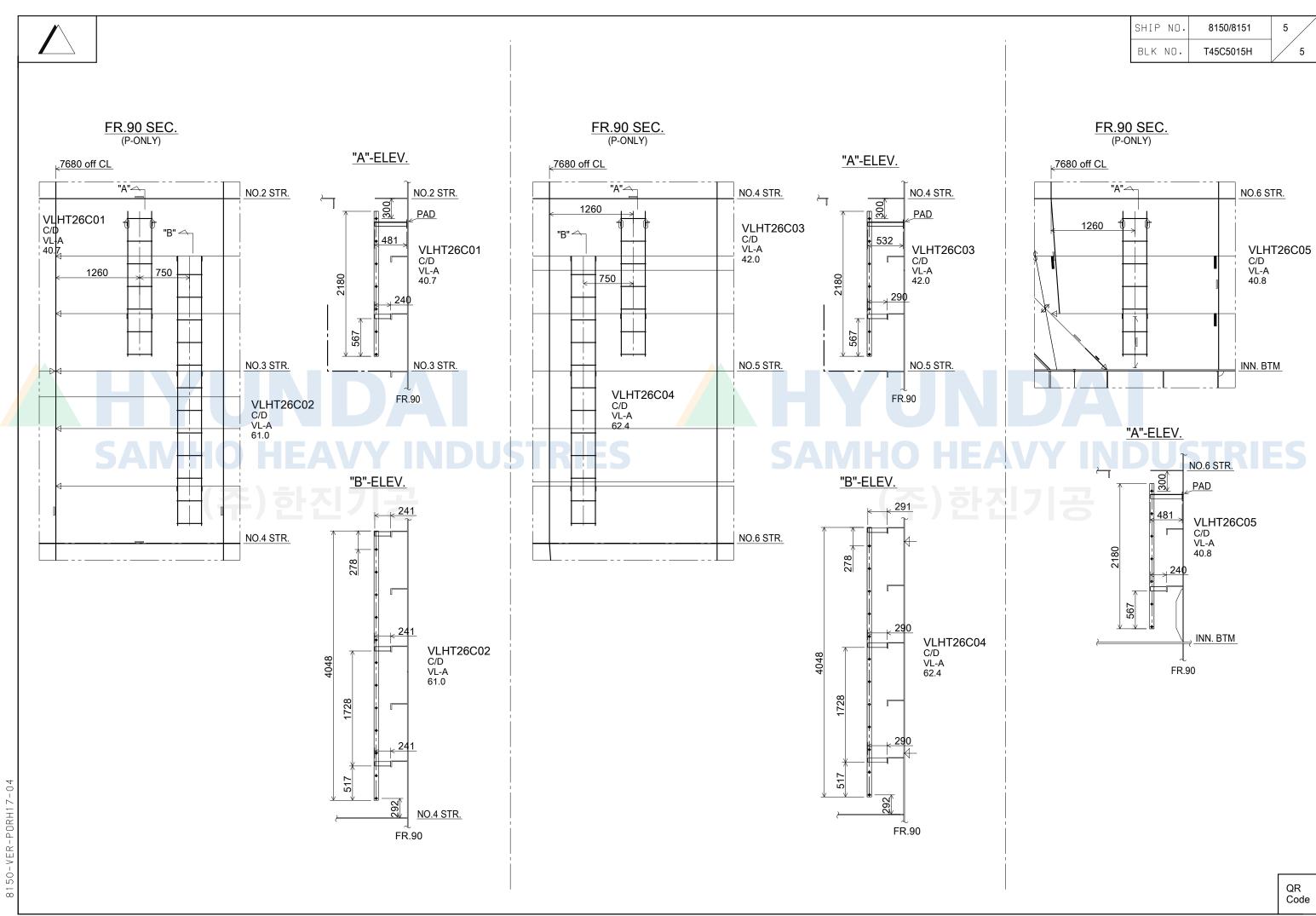
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8150/51	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
	승 인	백임 윤경신	Vertical Ladder
[원시 : ^	검 5	책임 이 천 하	제작도
스 ₩제작.	작 &	대리 김성경	
2:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			^{도면 번호} T45C5015H POR NO.
C:\EXDB\≜	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	2022. 09. 19 H17

-														0	예산대구분	P	ROJECT	NO.	발행부서	작성	자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					$V \equiv$	RTICAL LADI) ER_	MFG.	ST	-				6016	8	150		B111000	W1	W126191 20220919		T-	45C5015H	1	
				,					T							8	151		구조설계부	김성경	⊺: 4787			-	5
NO.	예산	자재번호	Q'TY		PAINT CODI (도장 횟수)	DIMENS	ION		SQ.B Q'TY	(LEG G'TY	Y (AD P	WEIGHT	POR	NO	BLK.	M	ARK NO.		(150	≤D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		1	1	L D SU U	SB B	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.					n n				
01	042	416412100	1	A O)	제 작 도	면 참	조	10	2	2		2	52.8	H17	01	T45C	VLHT4	45C01	C/D		D X	T'S		
02	042	416412100	1	A3		제 작 도	면 참	조	16	8				78.8	H17	02	T45C	VLHT4	45C02	C/D			1	, A	, 11
03	042	416412100	1	A		제 작 도	 면 참	 조	7	2	2		2	40.4	H17	03	T45C	VLHT4	15002	C/D		1		4 1	
													2)
04	042	416412100	1	A3		제 작 도			10	6				53.2	H17	04	T45C	VLHT4	15C04	C/D	h				
05	042	416412100	1	A3		제 작 도	면 참	조	3	2				14.0	H17	05	T45C	VLHT4	15C05	C/D		P I T C H		\"-PLAN .30°SNIP)	
06	042	416412100	1	A		제 작 도	면 참	조	7	2	2		2	39.5	H17	06	T25C	VLHT2	25C01	C/Đ					
07	042	416412100	1	Α		제 작 도	면 참	조	12	6				59.7	H17	07	T25C	VLHT2	25C02	C/D	5	10			
08	042	416412100	1	A		제 작 도	면 참	조	7	2	2		2	39.4	H17	08	T25C	VLHT2	25C03	C/D		<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A		제 작 도			12					59.6	H17	09	T25C	VLHT2	25004	C/D		5			
																				6					7
10	042	416412100	1	A		제 작 도			7	2	2		2	40.7	H17	10	T25C	VLHT2	25C05	C/D				E	
11	042	416412100	1	A		제 작 도	면 참	조	10	2	2		2	52.9	H17	11	T46C	VLHT4	16C01	C/D		10		(5)	
12	042	416412100	1	A3		제 작 도	면 참	조	16	8				78.8	H17	12	T46C	VLHT4	16C02	C/B				W	G
13	042	416412100	1	Α		제 작 도	면 참	조	7	2	2		2	39.2	H17	13	T46C	VLHT4	46C03	C/D	SB	5			
14	042	416412100	1	A3		제작도	면 참	조	10	6				51.9	H17	14	T46C	VLHT4	16C04	C/D		7		/5	4 1 1
15	042	416412100	1	A3		제 작 도	면 참	조	3	2				13.5	H17	15	T46C	VLHT4	16C05	C/D	←	D > 1000)			
						제 작 도																2 300			/
16	042	416412100	1	A					7	2	2		2	40.7	H17	16	T26C	VLHT2		C/D		*		<u>"1" MARK</u>	DET.
17	042	416412100	1	A		제 작 도		조	12	6				61.0	H17	17	T26C	VLHT2	26C02	C/D		4		(상부) 15 • 	표시)
18	042	416412100	1	A		제 작 도	면참	조	7	2	2		2	42.0	H17	18	T26C	VLHT2	26C03	C/D				// -	20
19	042	416412100	1	A		제 작 도	면 참	조	12	6				62.4	H17	19	T26C	VLHT2	26C04	C/D	~ _	30° (FLG.30	SNIP)	/	30
20	042	416412100	1	A O	,	제 작 도	면 참	조	7	2	2		2	40.8	H17	20	T26C	VLHT2	26C05	C/D () DET		. 	l_	<u> </u>
																					6 DET			<u>BEAD D</u>	<u>/上 .</u>
																					4	O.S.	0.55	M 4	<u> </u>
																		-		-	100	130		·	⊶ ARK(NO.4)
																		-		-				350 <d≤1300 65<="" td="" →=""><td>5*65*8 E.A</td></d≤1300>	5*65*8 E.A
																				7	PAD	9.0	SS400	D>1300 → 75	5*75*9 E.A Kg/EA
							MARK	NO. MARKI	NG								TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
80-							Γ	VL	ТН			П					Α	340	350	5 4	LEG ※ LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
ERT							<u>_</u>				\perp				A3	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M		
N - 0								PROJECT	NO.					RIAL NO.	OF BLO	<u>ick</u>				2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
815											E	BLOCK N	10.								SIDE FRAN ESCRIPTI		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST W	Kg∕M WEIGHT
								HYUNDAI	SAMH	10 HE	ΞΑΥΊ	Y INDUS	TRIES	S CO., LTD.					1	1 110 10		J J.22	1	A3 (420×29	









	ШДШ		С	D	E	F G	Н	Ι	J	K	L M	N	0	Р	Q R	S	Т	U	V	W	X	Ý	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1₫€25.41.	24/2022 A 19-19 10	21:03
1																																
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	NT SP	EC.			DI	DIMENSION			SQ.B		LEG Qty		PAD Qty		ty WGT BLI		K.	MARKNO	Step Hole RC		3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							L	.EN	N D SU		U SB	В	S1	S2 ((2) (3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	j
4	01	416412100	1	Α	0	제	작 .	도 면	참	조					10 2	2 2	2		2		52.80 T4	5C	VLHT45C01	20	52.80							j
5	02	416412100	1	АЗ		제	작 <u></u>	도 면	참	조					16 8	3					78.80 T4	5C	VLHT45C02	32	78.80]
6	03	416412100	1	Α		제	작 <u></u>	도 면	참	조					7 2	2 2	2		2		40.40 T4	5C	VLHT45C03	14	40.40]
7	04	416412100	1	АЗ		제	작 <u></u>	도 면	참	조					10 6	6					53.20 T4	5C	VLHT45C04	20	53.20							
8	05	416412100	1	АЗ		제	작 <u></u>	도 면	참	조					3 2	2					14.00 T4	5C	VLHT45C05	6	14.00							
9	06	416412100	1	Α		제	작 <u></u>	도 면	참	조					7 2	2 2)		2		39.50 T2	5C	VLHT25C01	14	39.50							
10	07	416412100	1	Α		제	작 <u></u>	도 면	참	조					12 6	3					59.70 T2	5C	VLHT25C02	24	59.70							
11	80	416412100	1	Α		제	작 <u></u>	도 면	참	조					7 2	2 2	2		2		39.40 T2	5C	VLHT25C03	14	39.40							
12	09	416412100	1	Α		제	작 <u></u>	도 면	참	조					12 6	3					59.60 T2	5C	VLHT25C04	24	59.60							
13	10	416412100	1	Α		제	작 <u></u>	도 면	참	조					7 2	2 2	2		2		40.70 T2	5C	VLHT25C05	14	40.70]
14	11	416412100	1	Α		제	작 <u></u>	도 면	참	조					10 2	2 2	-		2		52.90 T4	6C	VLHT46C01	20	52.90							
15	12	416412100	1	АЗ		제	작 <u></u>	도 면	참	조					16 8	3					78.80 T4	6C	VLHT46C02	32	78.80							
16	13	416412100	1	Α		제	작 <u></u>	도 면	참	조					7 2	2 2	2		2		39.20 T4	6C	VLHT46C03	14	39.20							
17	14	416412100	1	А3		제	작 <u></u>	도 면	참	조					10 6	3					51.90 T4	6C	VLHT46C04	20	51.90							
18	15	416412100	1	А3		제	작 <u></u>	도 면	참	조					3 2	2					13.50 T4	6C	VLHT46C05	6	13.50							
19	16	416412100	1	Α		제	작 <u></u>	도 면	참	조					7 2	2 2			2		40.70 T2	6C	VLHT26C01	14	40.70							
20	17	416412100	1	Α		제	작 _	로 면	참	조					12 6	3					61.00 T2	6C	VLHT26C02	24	61.00							
21	18	416412100	1	Α		제	작 .	도 면	참	조					7 2	2 2	2		2	MH	42.00 T2	6C	VLHT26C03	14	42.00							
22	19	416412100	1	Α		제	작 9	도 면	참	조					12 6	3				1	62.40 T2	6C	VLHT26C04	24	62.40							
23	20	416412100	1	Α	0	제	작 .	도 면	참	조					7 2	2 2			2	Y	40.80 T2	6C	VLHT26C05	14	40.80							l

SAMHQ HEAVY INDUSTRIES (부)한진기공