


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

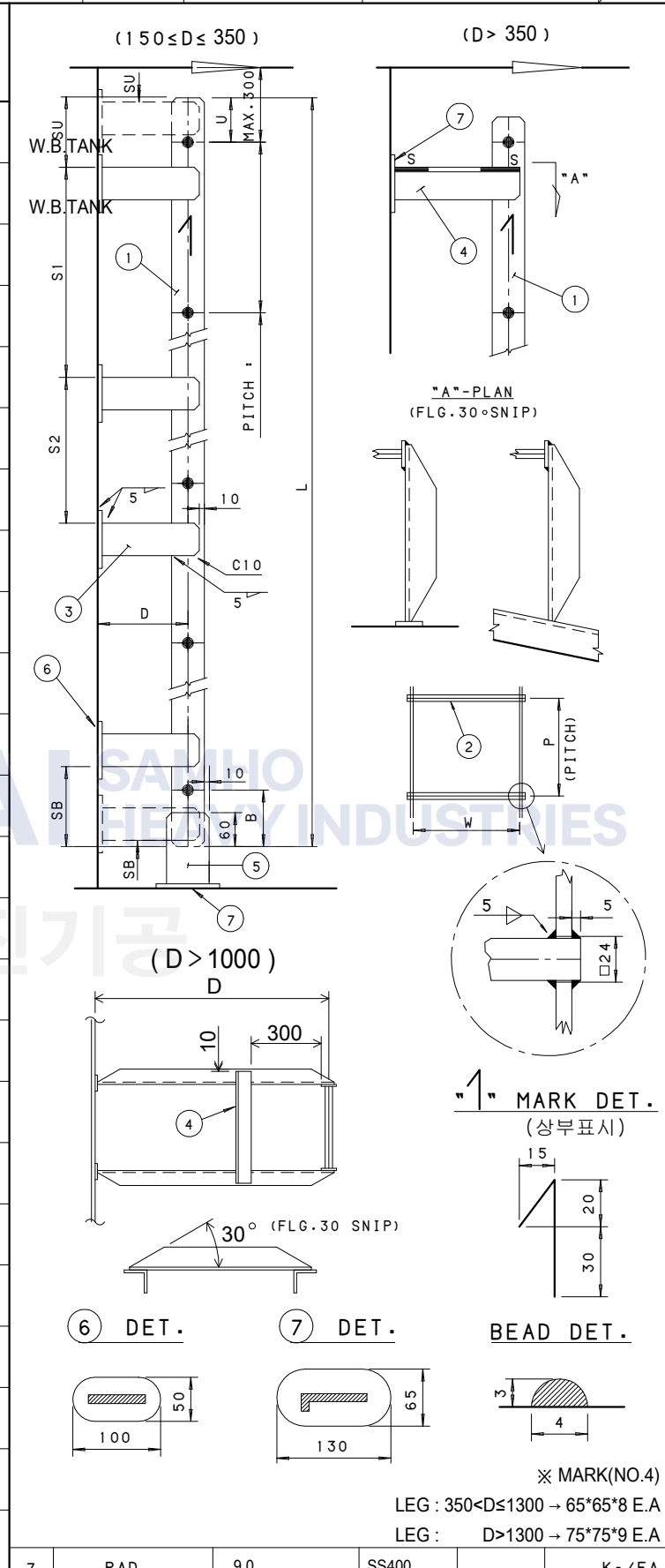
(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 04. 07	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 07. 10	LEG 길이 변경	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8158-8163	SHIP TYPE 7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S19P5015H	POR NO.
		DATE 2023. 04. 07	H51



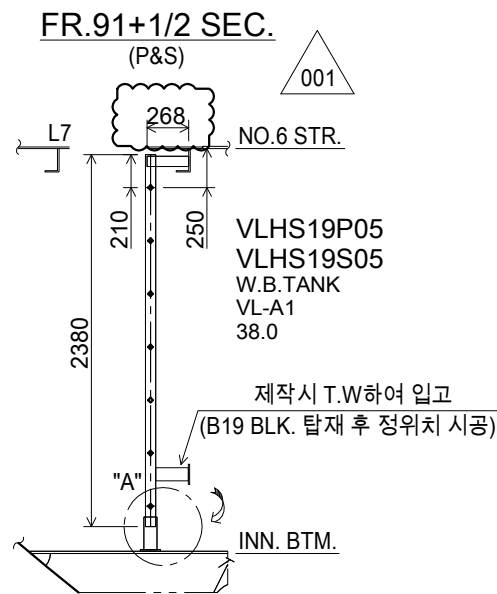
예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8158		B111000	W126191		20230407	S19P5115H	1
	8159-8163		선체설계부	김성경	T : 4787			2

[illegible]

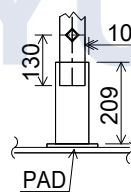
MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block; text-align: center;">V</div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block; text-align: center;">L</div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block; text-align: center;">H</div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> </div>				A1	340	350
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">PROJECT NO.</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">SERIAL NO. OF BLOCK</div> </div>						
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">BLOCK NO.</div>						



SHIP NO.	8158 - 8163	2
BLK NO.	S19P5115H	2



"A"-DET.



8161-VER-PDRH51-01-R1

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1	O			제	작	도	면	참	조					7	2			2		2		37.30	S19P	VLHS19P05	14		37.30					
5	02	416412100	1	A1	O			제	작	도	면	참	조					7	2			2		2		37.30	S19S	VLHS19S05	14		37.30					



HYUNDAI SAMHO  
HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공