


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 12. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 5 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8105/06/07	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S11P5115H	POR NO.
		DATE 2021. 12. 27	H26

C:\EXDB\설계공통양식\W작도표지.xls



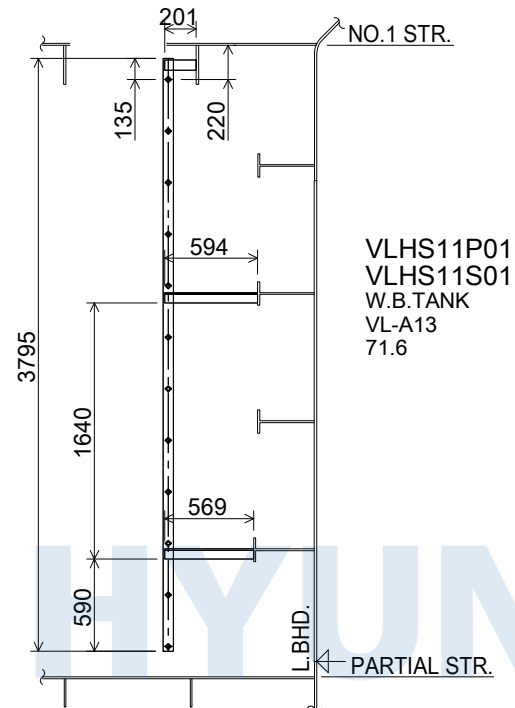
예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8105		B111000	W126191		20211227	S11P5115H	1
	8106,8107		구조설계부	김성경	T : 4787			4

[illegible]

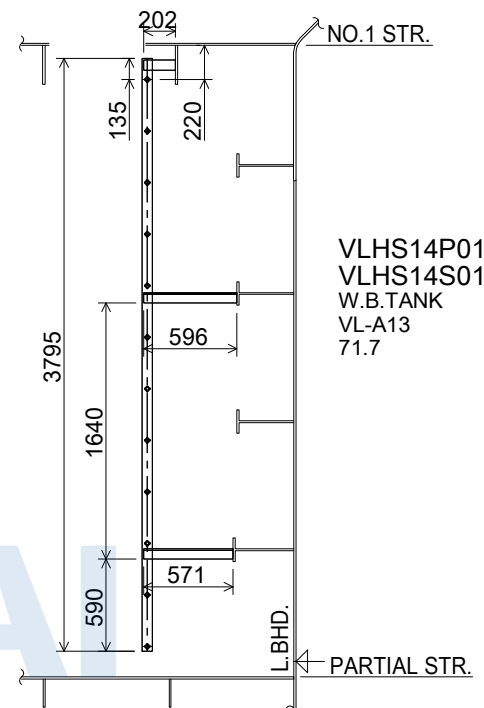


SHIP NO.	8105-8107	2
BLK NO.	S11P5115H	4

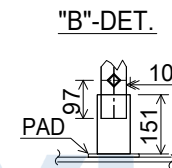
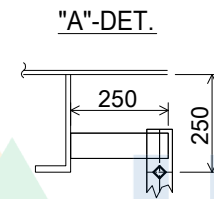
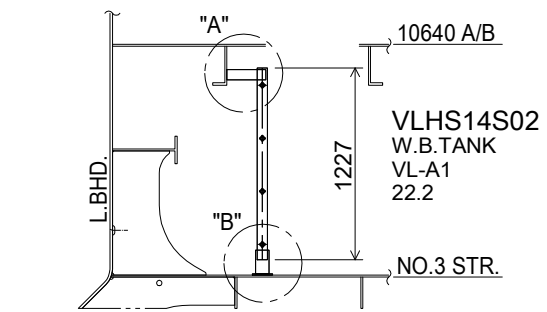
FR.43+1200 SEC.
(P&S)



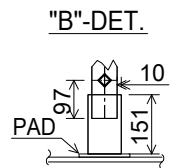
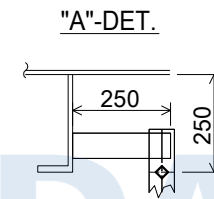
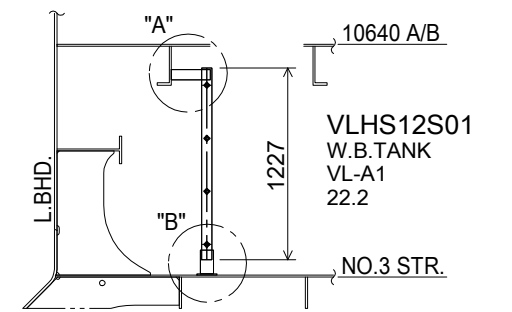
FR.57-1350 SEC.
(P&S)



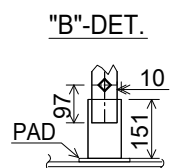
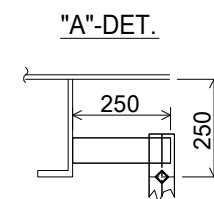
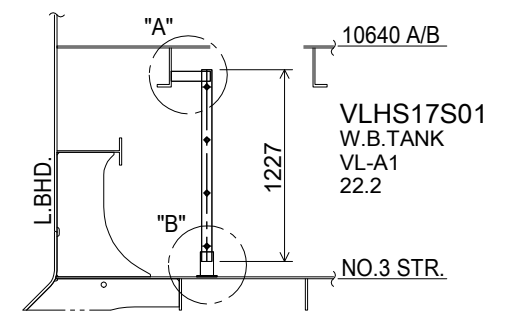
FR.59+2125 SEC.
(S-ONLY)



FR.47+2125 SEC.
(S-ONLY)

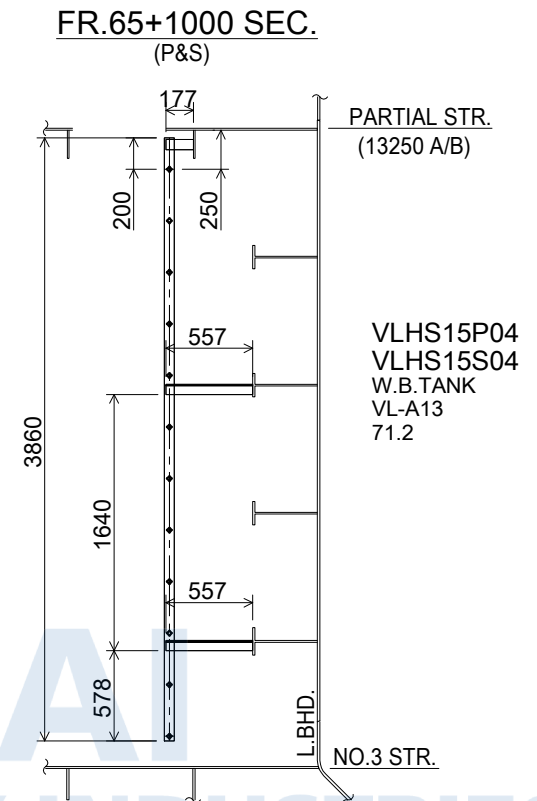
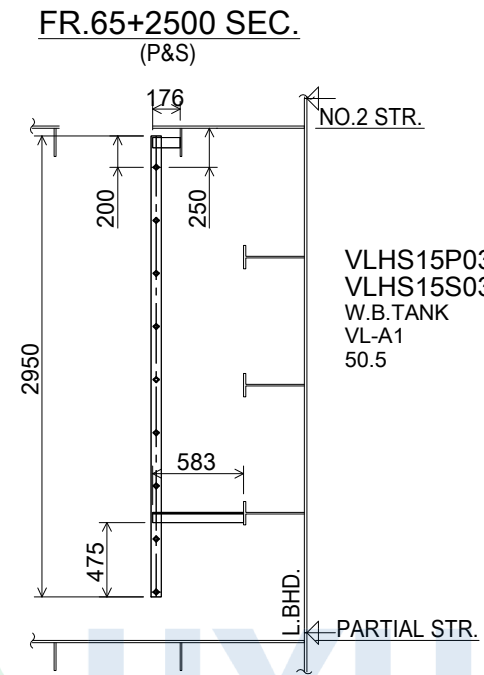
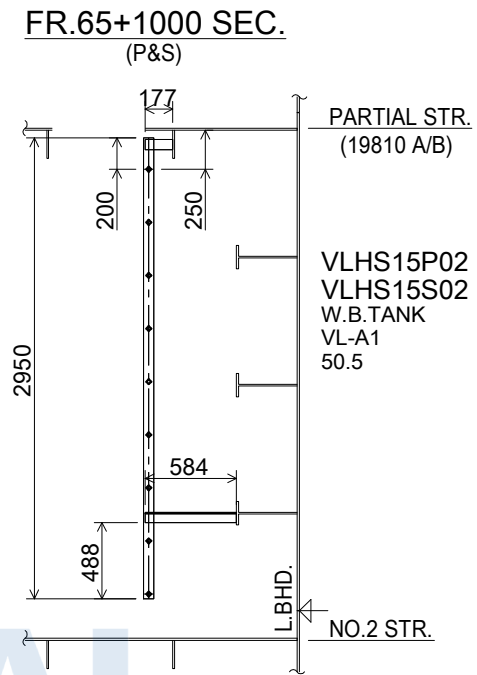
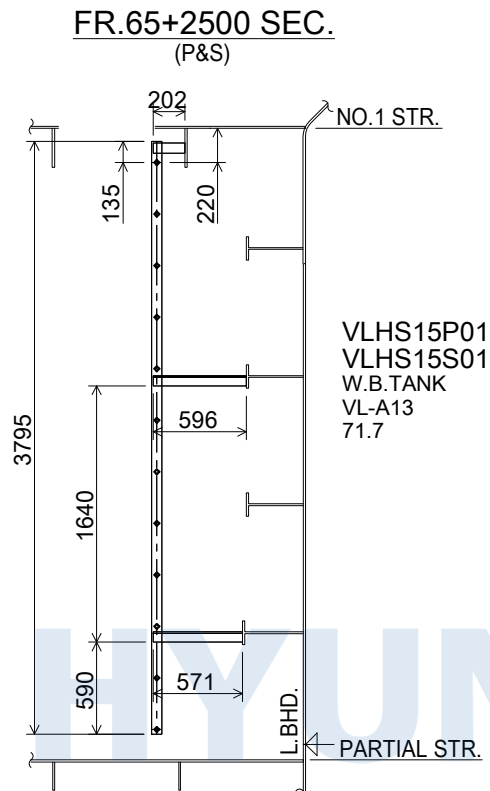


FR.71+2125 SEC.
(S-ONLY)





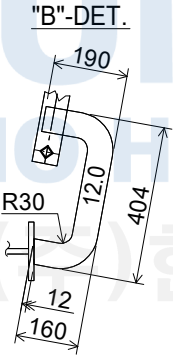
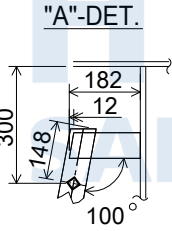
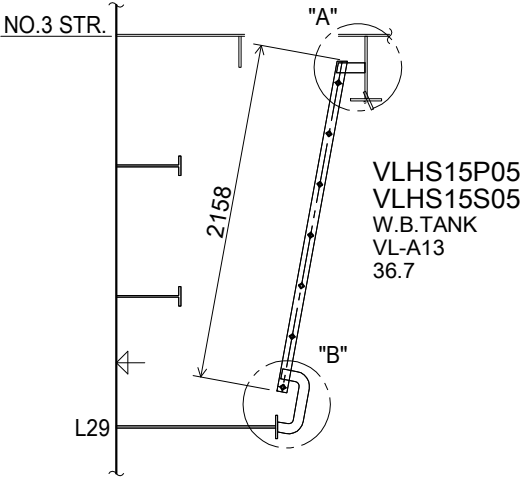
SHIP NO.	8105-8107	3
BLK NO.	S11P5115H	4



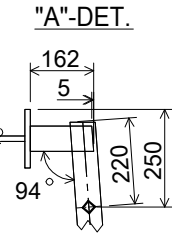
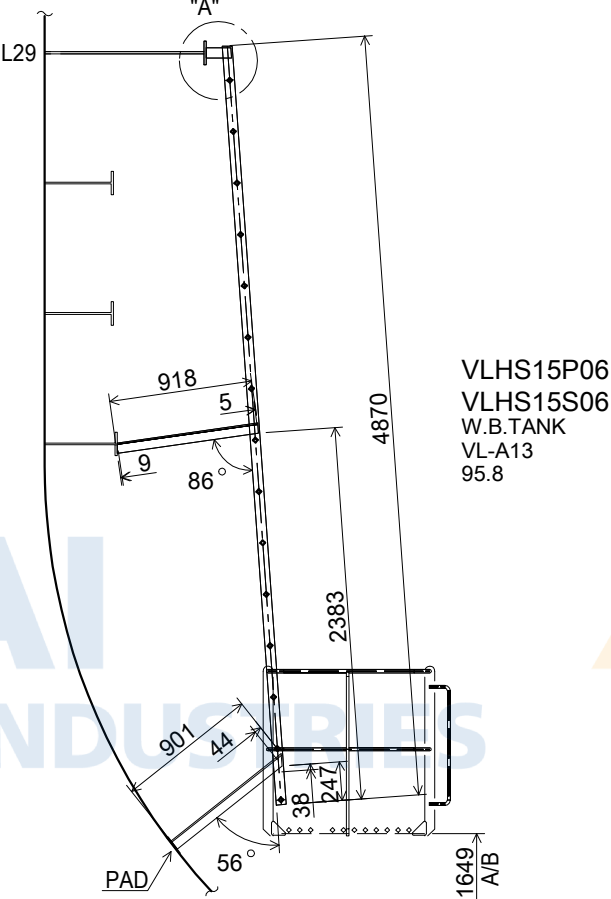


SHIP NO.	8105-8107	4
BLK NO.	S11P5115H	4

FR.65+2425 SEC.
(P&S)



FR.65+675 SEC.
(P&S)



					C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI
1																																					
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)														
4	01	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				12	2	4						71.60	S11P	VLHS11P01	24		71.60						
5	02	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				12	2	4						71.60	S11S	VLHS11S01	24		71.60						
6	03	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				12	2	4						71.70	S14P	VLHS14P01	24		71.70						
7	04	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				12	2	4						71.70	S14S	VLHS14S01	24		71.70						
8	05	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				4	2		2		2			22.20	S14S	VLHS14S02	8		22.20						
9	06	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				4	2		2		2			22.20	S12S	VLHS12S01	8		22.20						
10	07	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				4	2		2		2			22.20	S17S	VLHS17S01	8		22.20						
11	08	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				12	2	4						71.70	S15P	VLHS15P01	24		71.70						
12	09	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				12	2	4						71.70	S15S	VLHS15S01	24		71.70						
13	10	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	2	2						50.50	S15P	VLHS15P02	18		50.50						
14	11	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	2	2						50.50	S15S	VLHS15S02	18		50.50						
15	12	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	2	2						50.50	S15P	VLHS15P03	18		50.50						
16	13	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	2	2						50.50	S15S	VLHS15S03	18		50.50						
17	14	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				12	2	4						71.20	S15P	VLHS15P04	24		71.20						
18	15	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				12	2	4						71.20	S15S	VLHS15S04	24		71.20						
19	16	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				7	4							36.70	S15P	VLHS15P05	14		36.70						
20	17	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				7	4							36.70	S15S	VLHS15S05	14		36.70						
21	18	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				15	2	4			4			95.80	S15P	VLHS15P06	30		95.80						
22	19	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				15	2	4			4			95.80	S15S	VLHS15S06	30		95.80						

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공