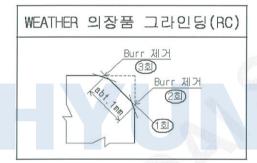
PLAN	PLAN HISTORY											
DATE	REV. NO.	DESCRIPTION	DRAWN	CHKD	APPRD							
2022.03.31	0	제작용으로 도면 작성, 배포함-적용호선 : 8120/8121	김정훈	최재영	박성범							

* NOTE

보호 도장 기능기준(Performance Standard for Protective Coating)관련 모든 모서리를 "RC" 처리 할 것.

- RC GRINDING DETAIL: 1 PASS GRINDING + BURR 제거(SMOOTH GRINDING)



DAI

SAMHO HEAVY INDUSTRIES (추) 한진기공

(표지 포함 8 매)

DEP'T	SHIP NO.	SHIP TYPE			
B128	8120/8121	180,000 DWT CLASS BULK CARRIER			
TEL.	SAMHO SHIP DESIGN OFFICE	PURCHASE ORDER SPECIFICATION FOR			
3012	전 장 선 실 설 계 부				
APPROVE	DBY S. B. PARK (박성밤)	VERITCAL LADDER			
CHECKED	BY _ J. Y. CHOI (최 재 영) ~~				
DRAWN B	y <u>J. H. KIM (김 정 훈) 경영</u>				
	^	DWG NO.			
		H11C0-F30-596A -0			
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD. F		P.O.R NO.			
	SAMHO SHIPYARD, KOREA	R10			

										1/-1
		PI /	AN HIS	TORY	,		SHIP NO.	81	20/8121	
	7		DWG. NO.					H11C	D-F30-596A	
DATE	DATE REV. NO. DESCRIPTION						DRAWI	CHECKED	APPROVED	
	H SA								JS1	RIE
		AT								
	di	PAI	NTING	SPEC			16	PAINT		
PAINT'G	PAINT IT		MATERIAL	SHOP	표면		BRAND NAME		D.F.T	DEMARK
SYMBOL	OR ARI	EA	1777 (1217)	PRIMER	처리		AND ITS COLO	OR SHADE	(µ)	REMARK
- IZ	VERTICAL L	ADDER	STEEL	S	T3	1ST	IZ 182J	GREY	20	
외주MAKER	ITEN	И		IN SID	E & OUT	SIDE		IN SIDE	OUT SIDE	
PAINT 시공 범위	VERTICAL I	ADDED	FINAL	SH	OP PRIM	ER	PRIMER			
NO DITI	VENTICAL	LADDEK	0							

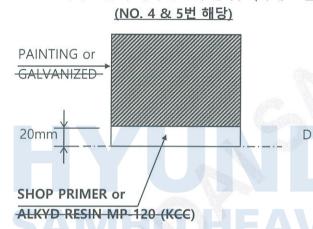
HS41 설공 020 A4 모 (990427)G



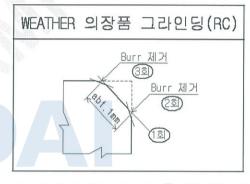
製作仕樣書(외주구매용)

SHIP NO. 8120/8121 POR NO. R10

- 1. GAL'V 두께: HOT DIP GAL'V 80~120µ.(단, BOLT/NUT류는 45~65µ)
- 2. GREASE NIPPLE은 FULL GREASING하고 규정된 고무 CAP을 씌울것.
- 3. SS400 이 아닌 재질의 BOLT/NUT는 재질을 PUNCHING 할 것.
- 4. 도장 : 유첨 PAINTING SPEC.에 준하되 특히 DECK에 취부되는 끝단부 20 mm 까지는 INORGANIC SHOP PRIMER 15µ (IZ 182) 시공 할 것.
- 5. HOT DIP GALV'D: DECK에 설치되는 부위는 끝단에서 20 mm 까지는 ALKYD RESIN MP 120(KCC) COATING 하여 도급이 되지 않도록 할 것. (아래 그림 참조)



PSPC 관련 (NO. 4 & 6번 해당)



- 6. 보호도장성능기준(PSPC)관련 외부에 설치되는 모든 철의장품 모서리를 "RC" 처리 할 것.
- 7. 납품시 P.O.R SHEET와 유첨도를 첨부하여 Q.C 검사를 받을 것.
- 8. MAKER CERTIFICATE(특수재료는 MILL SHEET)를 첨부 할 것.
- 9. 무도장으로 입고되는 품목으로서 그 품목의 일부분이 도금이되어 있을 경우는 SHOP BLASTING 으로부터 도금부분이 훼손되지 않도록 보호 MASKING 하여 입고 할 것. (단, 도금표면에 다시 PAINTING하는 경우는 제외됨)
- 10. 의장품 자재 PALLET 고박용 번선 및 고박 ITEM에 대한 묶음 WIRE(철사)는 필히 부식 방지용 COATING WIRE를 사용하여 입고시킬 것.
- 11. 납품시 하기와 같은 TAG를 식별하기 쉬운 위치에 적의 부착하여 입고 할 것.
 - 1) 용접선 있는 자재는 용접선 부근 50mm 이내 PAINT MARKER 마킹 적용 (설치 후 은폐 도장작업 쉽게 하기 위함)
 - 2) 용접선 없는 자재는 자재 인식표(TAG) 또는 안티 울트라테이프에 마킹 후 부착 (자재 TAG 및 안티 울트라테이프 제거는 선실생산 1.2부에서 실시함)
 - 3) 적용대상: 강재로 제작되는 모든 철의장품
 - 4) MARKING 방법: SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ NO., MARK(PC'S) NO.

P - 3

Г	\wedge				10T 05			4005				,	SHIP NO.	81	P - 3 20/8121
4	LIST OF VERTICAL LADDER							DWG. NO.	H11C0)-F30-596A					
DEC	K BLOCK	MARK NO.	TYPE	DECK HE I GHT	L	"B"	"D"/ "D1"	"P"	LP1	LP2	LP3	SP1	SP2	WEIGHT (KG)	REMARK
UPF	H11C0	AVLU01	C1	3985	3952	350	250/ 100	340					1	61	FOR ELEVATOR ESCAPE
A	H12C0	AVLA01	C1	3300	3272	350	250/ 100	340		2				58	FOR ELEVATOR ESCAPE
В	H13C0	AVLB01	C1	3300	3272	350	250/ 100	340		유첨	도면	참조힐	· 것.	58	FOR ELEVATOR ESCAPE
С	H14C0	AVLC01	C1	3400	3372	350	250/ 100	340	Į Į			Silver V		58	FOR ELEVATOR ESCAPE
D	H15C0	AVLD01	C1	3400	3372	350	250/ 100	340				•		58	FOR ELEVATOR ESCAPE
NAV	. H16C0	AVLN01	C1	1300	1200	350	250/ 100	340						22	FOR ELEVATOR ESCAPE
							C		A	>					
					, at 1970.									٥	
		SA					IE/							51	RIE
							5 F.7								
		.430			Y										
				Þ											
		1													-
													-		
							6								
	TOTAL			6	SETS/SH	IIP					L			317.3	KG

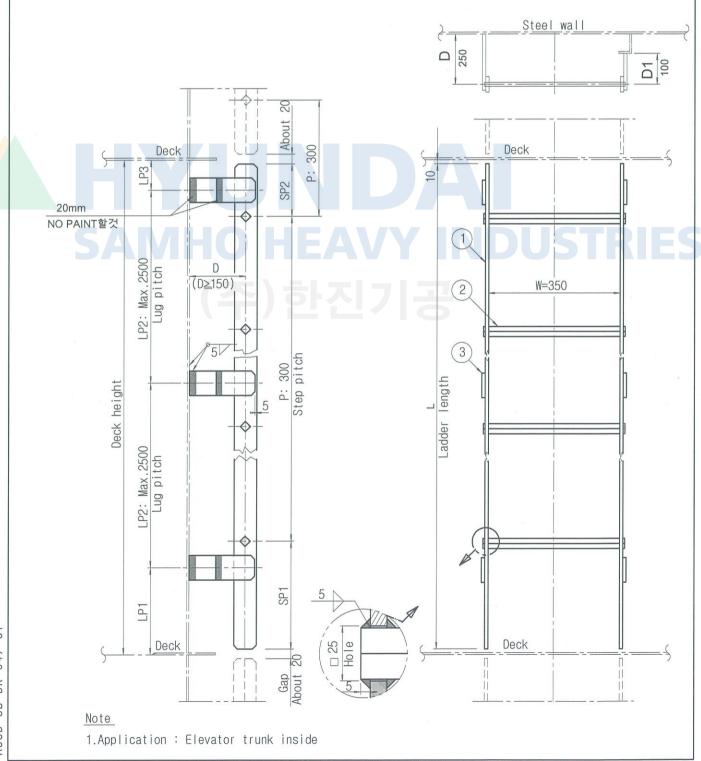


SECTION 3. LADDER

	P-4
HS NO.	7161 470
REV.	

3. Vertical ladder (Type-C1)

No.	Description	Size	Mat'l	Weight	Remark
1	Side frame	65x9t F.bar	SS 400	4.59 kg/m	Painted
2	Step	22 SQ. bar	SS 400	3.80 kg/m	Painted
3	Lug	65x9t F.Bar	SS 400	4.59 kg/m	Painted





VERICAL LADDER (TYPE-C1) FOR ELEVATOR TRUNK

SHIP NO. 8120/8121

DWG NO. H11C0F30596A

AVLU01(H11C0) AVLA01(H12C0) AVLB01(H13C0) 1 SET / SHIP 1 SET / SHIP 1 SET / SHIP 240 240 110 110 110 350 (TYP.) 350 (TYP.) 350 (TYP.) (TYP.) 300 (TYP.) 300 (TYP.) 300 1550 1550 1600 1680 170 170 240 240 20 240



VERICAL LADDER (TYPE-C1) FOR ELEVATOR TRUNK

SHIP NO.

8120/8121

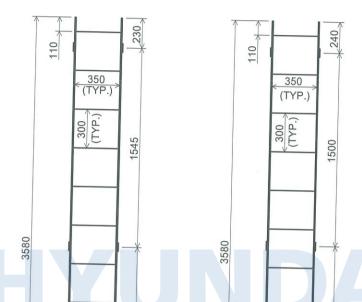
DWG NO.

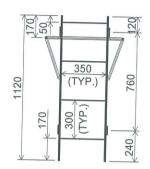
H11C0F30596A

AVLC01(H14C0) 1 SET / SHIP

AVLD01(H15C0) 1 SET / SHIP

AVLN01(H16C0) 1 SET / SHIP (WITH HOOP)





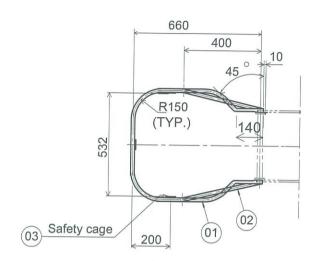
P-1(END)



SAFETY HOOP, CAGE

SH	IIP NO.	812		
Н	S NO.	D12		
REV. DATE				

*Application: AVLN01



Note

Deck or Platform (02) Applying safety hoop, see note.

0
0
-
1
4
0
1
Ó
_
0
1
~
0
0
1
Ò
0
_
0
A
-

02	Support for safety hoop	Ø19 R.Bx550L	SS400			
01	Safety hoop	Ø19 R.Bx1960L	SS400			
No.	Description	Spec.	Mat'l	Q'ty	Weight(Kg)	Remark

Deck or Platform