## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

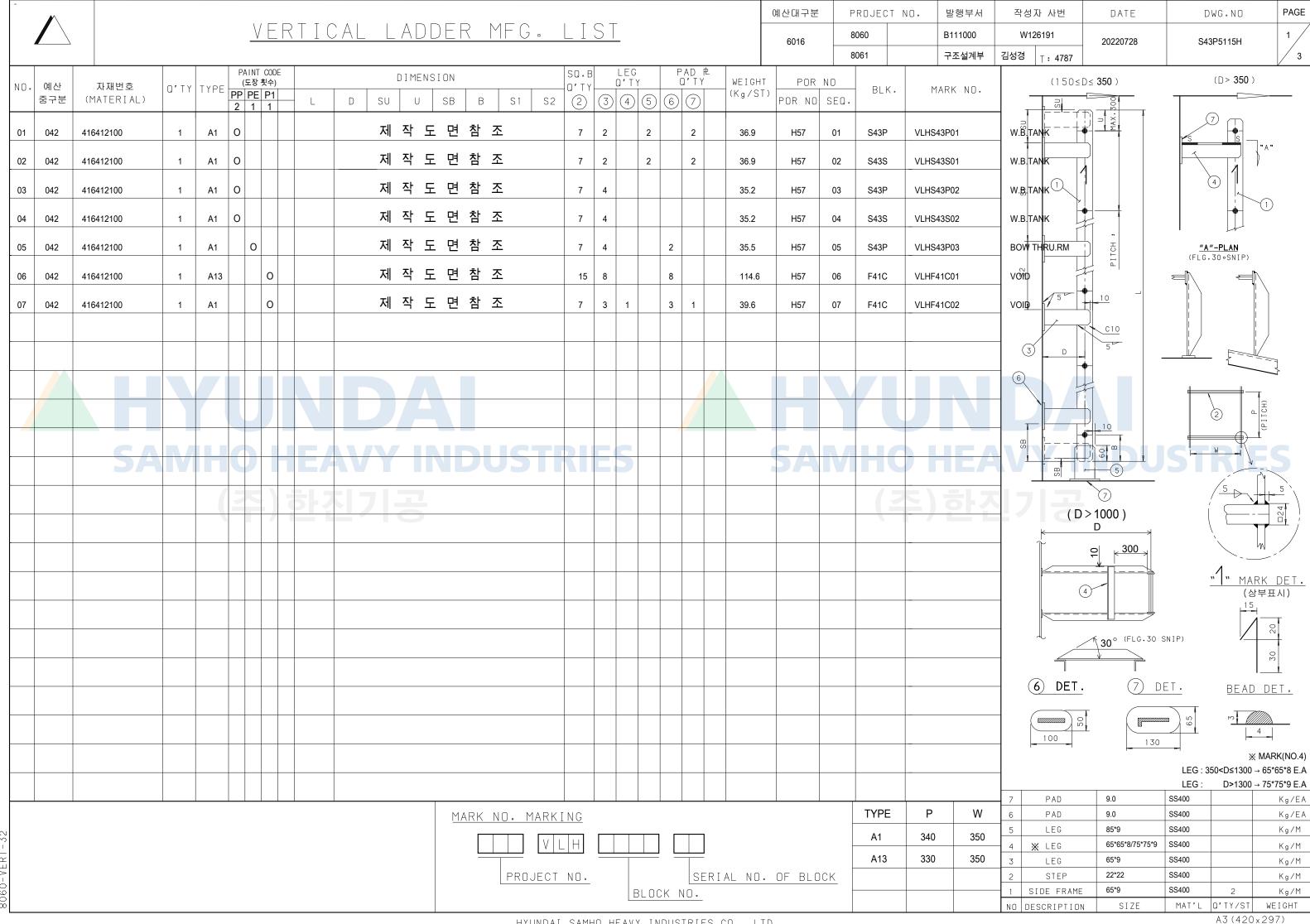
특이 사항

## PLAN HISTORY

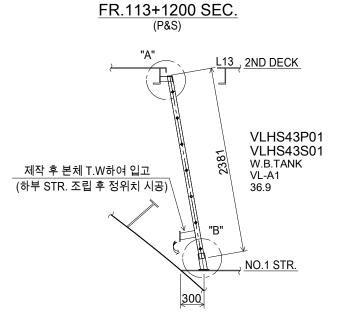
| REV<br>NO | DATE       | DESCRIPTION              | DRAWN | CHECKED | APPROVED |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-----------|------------|--------------------------|-------|---------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 0         | 22. 07. 28 | Vertical Ladder 제작용으로 작성 | 김성경   | 이천하     | 결재完      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 001       | 22. 08. 12 | 형상 수정                    | 김성경   | 이천하     | 결재完      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|           |            |                          |       |         |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|           |            |                          |       |         |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|           |            |                          |       |         |          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

(표지 포함 4매)

|             | DEP'T NO. | SHIP NO.                                 | SHIP TYPE                          |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------|-----------|--|------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
|             | B111000   | 8060/61                                  | 15,300 TEU CLASS CONTAINER CARRIER |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             | TEL. NO.  | 부서명                                      | 도면명                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             | 4787      | 구 조 설 계 부                                |                                    |  |  |  |  |  |  |  |  |
|             | 승 인       | · 책임 윤경신                                 | Vertical Ladder                    |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 노#시.XIS     | 검 5       | 책임 이 천 하                                 | 제작도                                |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 의 W 세억 노뾰시  | 작 성       | 대리 김성경                                   | ハーコー                               |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 50<br>₩     |           |  | 도면 번호<br>S43P5115H POR NO          |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C:\EXDB\얼제ㅎ | ı         | Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. | DATE 2022. 07. 28 H57              |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5           |           | Samho Shipyard, Korea                    |                                    |  |  |  |  |  |  |  |  |

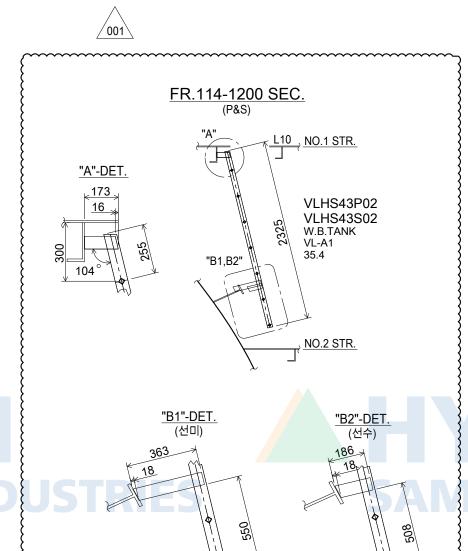






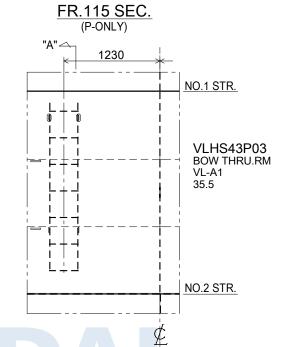
## HYUNDA



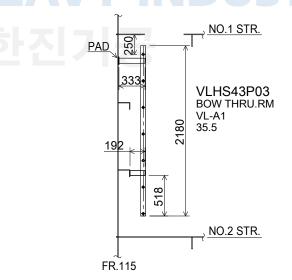


SHIP NO. 8060/8061 2

BLK NO. S43P5115H 3



## O HE AV/V "A"-ELEV. DI ISTRIE

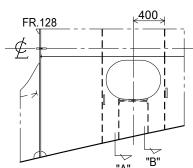


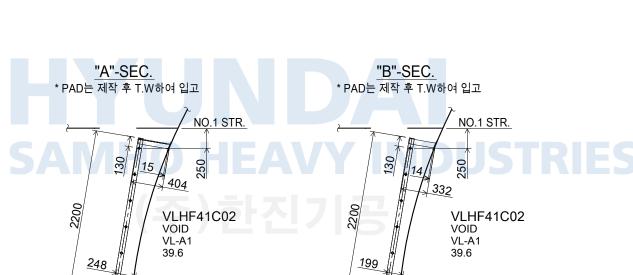
JAN-VER-PURH57-01-E

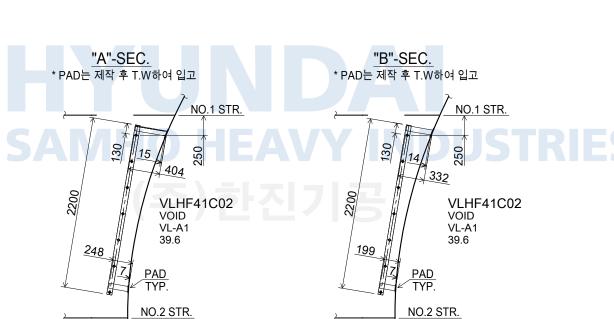
A3(420×297)

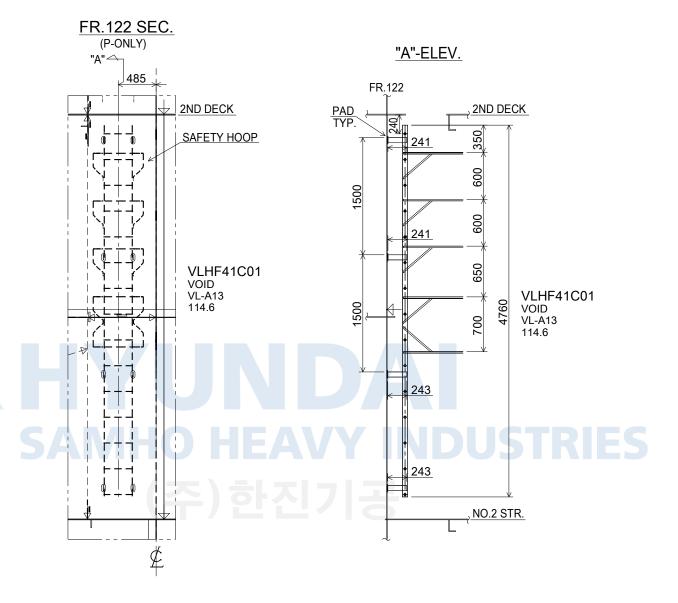
SHIP NO. 8060/8061 3 BLK NO. S43P5115H 3











| 5                                   | SAFETY HOOP      |           |
|-------------------------------------|------------------|-----------|
| "A" PLAN                            | <u>"B" ELEV.</u> | "C" VIEW. |
| 919 R.B<br>928<br>928<br>928<br>928 | 350<br>Ø19 R.B   | 325 325   |

QR Code

|    |     |           | С   | D    | EF   | GH     | 1   | J         | K   | L  | М  | N O  | Р  | Q     | R         | S T     | U       | V   | W   | X         | Υ   | Z         | AA        | AB     | AC    | AD | AE                          | AF                        | 1 <b>Ā</b> 225.41 | . 24/2022 <del>A</del> 107-28 13 | 3:08:30 |
|----|-----|-----------|-----|------|------|--------|-----|-----------|-----|----|----|------|----|-------|-----------|---------|---------|-----|-----|-----------|-----|-----------|-----------|--------|-------|----|-----------------------------|---------------------------|-------------------|----------------------------------|---------|
| 1  |     |           |     |      |      |        |     |           |     |    |    |      |    |       |           |         |         |     |     |           |     |           |           |        |       |    |                             |                           |                   |                                  | 1       |
| 2  | SEQ | 자재번호      | Qty | TYPE | PAIN | T SPEC | Э.  | DIMENSION |     |    |    |      | s  | Q.B   | B LEG Qty |         | PAD Qty |     | ity | WGT BLK.  |     | MARKNO    | Step Hole | RC     | 3P    | 도금 | Side Frame에<br>Hand Rail 용접 | Back Band<br>Stanchion 용접 |                   | Anti-Vibration<br>Support        |         |
| 3  |     |           |     |      |      |        | LE  | N D       | SU  | US | SB | B S1 | S2 | (2) ( | 3)        | (4) (5) | (6)     | (7) | (8) |           |     |           | PT        | KG     | KG    | KG | PT                          | PT                        | EA                | EA                               |         |
| 4  | 01  | 416412100 | 1   | A1   | 0    | 제      | 작 도 | 면 2       | 참 조 |    |    |      |    | 7     | 2         | 2       | 2       | 2   |     | 36.90 S4  | 43P | VLHS43P01 | 14        |        | 36.90 |    |                             |                           |                   |                                  |         |
| 5  | 02  | 416412100 | 1   | A1   | 0    | 제      | 작 도 | 면 8       | 참 조 |    |    |      |    | 7     | 2         | 2       | 2       | 2   |     | 36.90 S4  | 43S | VLHS43S01 | 14        |        | 36.90 |    |                             |                           |                   |                                  |         |
| 6  | 03  | 416412100 | 1   | A1   | 0    | 제      | 작 도 | 면 2       | 참 조 |    |    |      |    | 7     | 4         |         |         |     |     | 35.20 S4  | 43P | VLHS43P02 | 14        |        | 35.20 |    |                             |                           |                   |                                  | 1       |
| 7  | 04  | 416412100 | 1   | A1   | 0    | 제      | 작 도 | 면 2       | 참 조 |    |    |      |    | 7     | 4         |         |         |     |     | 35.20 S4  | 43S | VLHS43S02 | 14        |        | 35.20 |    |                             |                           |                   |                                  | 1       |
| 8  | 05  | 416412100 | 1   | A1   | C    | ) 제    | 작 도 | 면 2       | 착 조 |    |    |      |    | 7     | 4         |         | 2       | 2   |     | 35.50 S4  | 43P | VLHS43P03 | 14 3      | 35.50  |       |    |                             |                           |                   |                                  | 1       |
| 9  | 06  | 416412100 | 1   | A13  |      | 0      | 작 도 | 면 2       | 착 조 |    |    |      |    | 15    | 8         |         | 8       | 3   |     | 114.60 F4 | 41C | VLHF41C01 | 30        | 114.60 |       |    | 20                          | 10                        | 40                | )                                | Ī       |
| 10 | 07  | 416412100 | 1   | A1   |      | 0      | 작 도 | 면 2       | 참 조 |    |    |      |    | 7     | 3         | 1       | 3       | 3 1 |     | 39.60 F4  | 41C | VLHF41C02 | 14 3      | 39.60  |       |    |                             |                           |                   |                                  | 1       |

