

NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	---

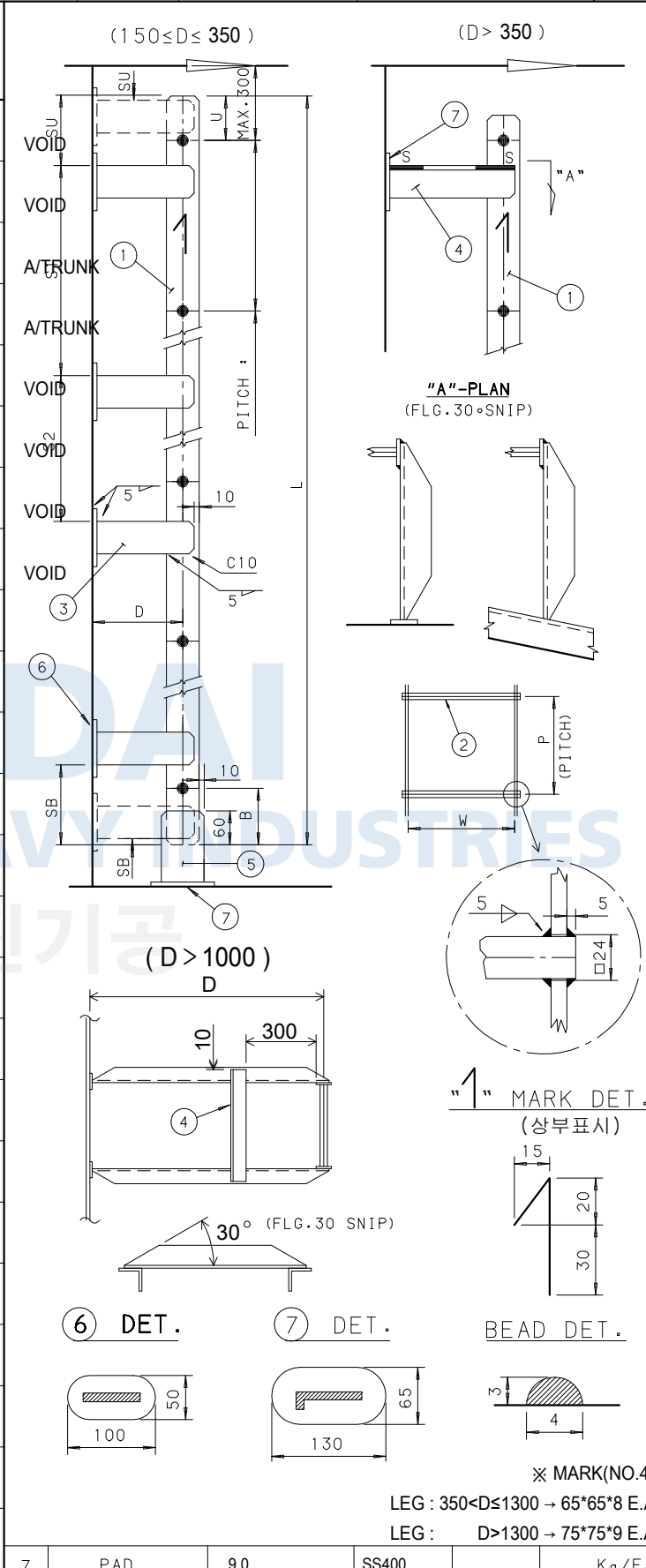
PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 10. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8135/36/37	SHIP TYPE 157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	<div>도 면 명</div> <div>Vertical Ladder</div> <div>제작도</div>	
승 인	책임 윤 경 신		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 F41P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 10. 18	H32



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8135		B111000	P009313		20221018	F41P5115H	1
	8136/37		구조설계부	이천하	T : 2706			1

[illegible]

MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto; display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> VLH </div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 40px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> </div>				A1	340	350
				A13	330	350

7	PAD	9.0	SS400		Kg / E
6	PAD	9.0	SS400		Kg / E
5	LEG	85*9	SS400		Kg / M
4	⌘ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg / M
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A13	O				5090	392	160	110	80	30	2400		16		6			6		91.50	F41P	VLHF41P01	32	91.50								
5	02	416412100	1	A13	O				5090	392	160	110	80	30	2400		16		6			6		91.50	F41S	VLHF41S01	32	91.50								
6	03	416412100	1	A1				O	5240	150	160	110	80	30	2400		16	6			6		77.70	F41P	VLHF41P02	32	77.70									
7	04	416412100	1	A1				O	5240	150	160	110	80	30	2400		16	6			6		77.70	F41S	VLHF41S02	32	77.70									
8	05	416412100	1	A1	O				3540	410	160	110	80	30	1550		11		6			6		71.00	F31P	VLHF31P01	22	71.00								
9	06	416412100	1	A1	O				3540	410	160	110	80	30	1550		11		6			6		71.00	F31S	VLHF31S01	22	71.00								
10	07	416412100	1	A1	O				4900	389	160	110	80	30	2200		15		6			6		88.20	F12P	VLHF12P01	30	88.20								
11	08	416412100	1	A1	O				4900	389	160	110	80	30	2200		15		6			6		88.20	F12S	VLHF12S01	30	88.20								



HYUNDAI

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공