NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

항

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 07. 03	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 07. 18	맨홀 위치 이동에 따른 형상 변경	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8184-8187	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	백임이 현	Vertical Ladder
표표지.As	검 5	책임 이 천 하	제작도
식쌍제작.	작 &	대리 김성경	
2:\EXDB\설계공통양식쌍제작도표지.xls			F11C0C15H POR NO.
C:\EXDB\≜	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 07. 03 H35



VERTICAL LADDER MFG. LIST

PAGE 예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO W126191 20230704 F11C0C15H 선체설계부 김성경 + 4707

																				818		5-8187	선체설계부	김성경 T: 4787
NO.	예산	자재번호	n, t.	1	PAINT COD (도장 횟수)			D	IMENS	SION				SO.B		LEG D'TY	PA O'		WEIGHT	POR	NO	BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350) (D>350)
	중구분	(MATERIAL)	0 11	TYPE P	A PM HP 1 1 1	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4 5	6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEO.	DLK.	TIARK NU.	
01	042	416412100	1	A3 (3770	150	160	110	80	30	1700		12	6				56.6	H35	01	A21C	VLHA21C01	volb =
02	042	416412100	1	A3 (3770	150	160	110	80	30	1700		12	6				56.6	H35	02	A21C	VLHA21C02	VOID VOID
03	042	416412100	1	Α (1500	165	160	110	80	30			5	4				24.4	H35	03	A21C	VLHA21C03	
04	042	416412100	1	Α ()	3200	150	160	110	80	30	1450		10	6				48.5	H35	04	A22P	VLHA22P01	VOID I
05	042	416412100	1	Α ()	3200	150	160	110	80	30	1450		10	6				48.5	H35	05	A22S	VLHA22S01	VOID 5 (FLG.30°SNIP)
06	042	416412100	1	A	0	1160	150	160	110	80	30			4	4				19.6	H35	06	A22P	VLHA22P02	S/8 ROOM
07	042	416412100	1	А	О	1160	150	160	110	80	30			4	4				19.6	H35	07	A22S	VLHA22S02	S/G ROOM 5
08	042	416412100	1	A	0	1530	223	200	110	110	60			5	4		4		27.0	H35	08	T71P	VLHT71P01	E/TRUNK C10
09	042	416412100	1	A	0	2330	224		260		30			7	4		4		37.2	H35	00	T71P	VLHT71P02	3 D E/TRUNK
09	042	410412100	1	A		2330	224	310	200	80	30			1	4						09			
10	042	416412100	1	A	0	3880	224	160	110	80	30	1800		12	6		6		61.5	H35	10	T71P	VLHT71P03	E/TRUNK
11	042	416412100	1	A	0	3880	224	160	110	80	30	1800		12	6		6		61.5	H35	11	T71P	VLHT71P04	E/TRUNK 2 10
12	042	416412100	1	A	0	3880	224	160	110	80	30	1800	JS	12	6	S	6	A	61.5	H35	12	T71P	VLHT71P05	E/FRUNK
13	042	416412100	1	А	0	1550	224	160	110	150	80			5	4		4		27.2	H35	13	T71P	VLHT71P06	E/TRUNK 5
14	042	416412100	1	A3	0	₫F:		제	작 도	: 면	참 2	Σ		7	4				{ 42.7 }	H35	14	E53P	VLHE53P01	F.W.TANK (D > 1000)
15	042	416412100	1	А3	0			제	작 도	. 면	참 3	Σ		7	4				{ 42.7 }	H35	15	E53S	VLHE53S01	F.W.TANK
16	042	416412100	1	A3	0			제	작 도	<u></u> 면	참 3	Σ		18	8				\{ 89.2 \}	H35	16	E53P	VLHE53P02	F.W.TANK
17	042	416412100	1	A3	0			제	_ 작 도	<u></u> 면	참 3			18	8				89.2	H35	17	E53S	VLHE53S02	F.W.TANK 4 "MARK DET (상부표시)
18		416412100	1	A3	0			제			참 3			7	4			001	42.7	H35	18	E53P	VLHE53P03	F W TANK
																			}					30° (FLG.30 SNIP)
19	042	416412100	1	A3	0			제			참 3			7	4		++		\ \ 42.7 \\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	H35	19	E53S	VLHE53S03	F.W.TANK
20	042	416412100	1	A3	0			제	작 도	면	참 2	Σ		18	8				89.2	H35	20	E53P	VLHE53P04	F.W.TANK 6 DET. 7 DET. BEAD DET.
21	042	416412100	1	A3	0			제	작 도	면	참 2	Σ		18	8				89.2	H35	21	E53S	VLHE53S04	F.W.TANK
																								100
																								LEG: D>1300 → 03 03 05 E
																								7 PAD 9.0 SS400 Kg/8
<u>~</u>										MA	RK N	10. M	IARKI	<u>NG</u>								TYPE	P W	6 PAD 9.0 SS400 Kg/8
`																						^	340 350	5 LEG 85*9 SS400 Kg/1

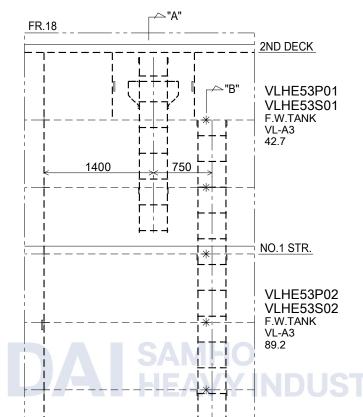
PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.

340 350 SS400 65*65*8/75*75*9 χ LEG Kg/M А3 330 350 SS400 LEG Kg/M SS400 STEP SS400 SIDE FRAME Kg/M WEIGHT MAT'L O'TY/ST NO DESCRIPTION

SHIP NO. 8184-8187 2

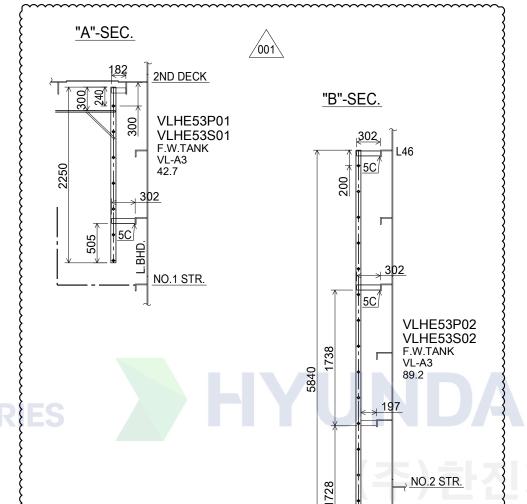
BLK NO. F11C0C15H 3





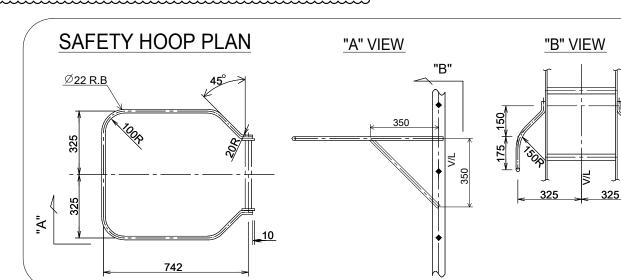
NO.2 STR.

E/R 3RD DECK



SAMHO HEAVY INDUSTRIES

기공



트/R 3RD DECK

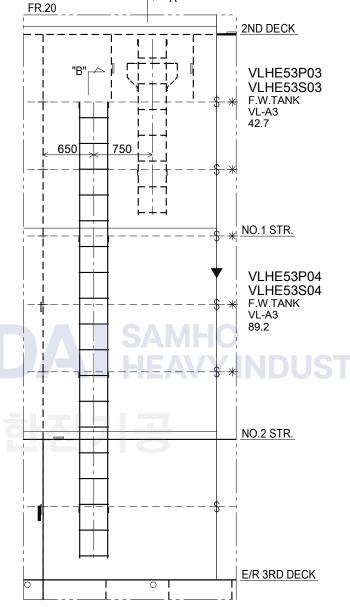
84-VFR-PORH35-01

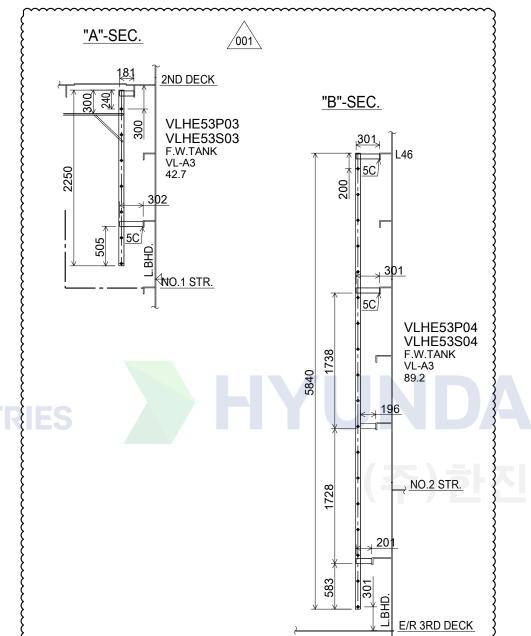
QR Code

 SHIP NO.
 8184-8187
 3

 BLK NO.
 F11C0C15H
 3







SAMHO HEAVY INDUSTRIES

SAFETY HOOP PLAN

"A" VIEW

"B" VIEW

"B" VIEW

3325

325

للسا	Α	В	С	D	E F	G H	1 .	J K	〈 L	. M	Ν	0	Р	Q	R S	T	UV	W	X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																												
2 5	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIME	ENSION				SQ.B	LEG Qty		PAD Qty		WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN I	D SI	U U	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4)	4) (5)	(6) (7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	А3	0		3770 1	50 16	60 11	0 80	30	1700		12	6				56.60 A21C	VLHA21C01	24	56.60						
5	02	416412100	1	А3	0		3770 1	50 16	60 11	0 80	30	1700		12	6				56.60 A21C	VLHA21C02	24	56.60						
6	03	416412100	1	А	0		1500 1	65 16	60 11	0 80	30			5	4				24.40 A21C	VLHA21C03	10	24.40						
7	04	416412100	1	А	0		3200 1	50 16	60 11	0 80	30	1450		10	6				48.50 A22P	VLHA22P01	20	48.50						
8	05	416412100	1	А	0		3200 1	50 16	60 11	0 80	30	1450		10	6				48.50 A22S	VLHA22S01	20	48.50						
9	06	416412100	1	Α	0		1160 1	50 16	60 11	0 80	30			4	4				19.60 A22P	VLHA22P02	8	19.60						
10	07	416412100	1	А	0		1160 1	50 16	60 11	0 80	30			4	4				19.60 A22S	VLHA22S02	8	19.60						
11	80	416412100	1	А	0		1530 2	23 20	00 11	0 110	60			5	4		4		27.00 T71P	VLHT71P01	10	27.00						
12	09	416412100	1	А	0		2330 2	24 31	10 26	80	30			7	4		4		37.20 T71P	VLHT71P02	14	37.20						
13	10	416412100	1	А	0		3880 2	24 16	60 11	0 80	30	1800		12	6		6		61.50 T71P	VLHT71P03	24	61.50						
14	11	416412100	1	А	0		3880 2	24 16	60 11	0 80	30	1800		12	6		6		61.50 T71P	VLHT71P04	24	61.50						
15	12	416412100	1	А	0		3880 2	24 16	60 11	0 80	30	1800		12	6		6		61.50 T71P	VLHT71P05	24	61.50						
16	13	416412100	1	А	0		1550 2	24 16	60 11	0 150	80			5	4		4		27.20 T71P	VLHT71P06	10	27.20						
17	14	416412100	1	A3		0 작	도 면	참	조					7	4				43.40 E53P	VLHE53P01	14		43.40		4		10	
18	15	416412100	1	A3		0 작	도 면	참	조					7	4				43.40 E53S	VLHE53S01	14		43.40		4		10	
19	16	416412100	1	A3		0 작	도 면	참	조					18	8				91.00 E53P	VLHE53P02	36		91.00					
20	17	416412100	1	А3		0 작	도 면	참	조					18	8				91.00 E53S	VLHE53S02	36		91.00					
21	18	416412100	1	А3		0 작	도 면	참	조					7	4				43.40 E53P	VLHE53P03	14		43.40		4		10	
22	19	416412100	1	А3		0 작	도 면	참	조					7	4				43.40 E53S	VLHE53S03	14		43.40		4		10	
23	20	416412100	1	А3		0 작	도 면	참	조					18	8				91.00 E53P		36		91.00					
24	21	416412100	1	А3		0 작	도 면	참	조			\mathbb{M}		18	8				91.00 E53S	VLHE53S04	36		91.00					

(주)한진기공