NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

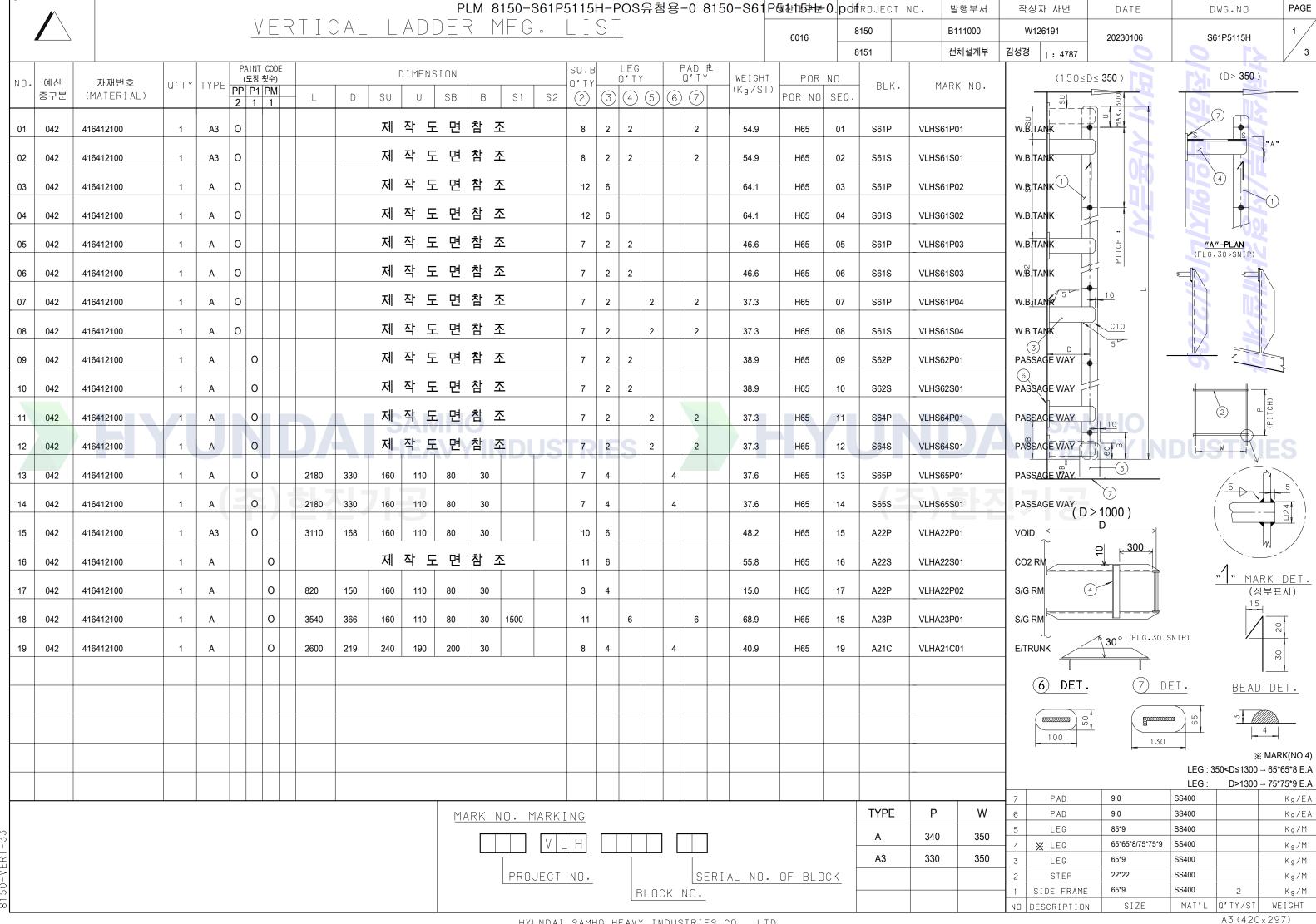
특이 사항

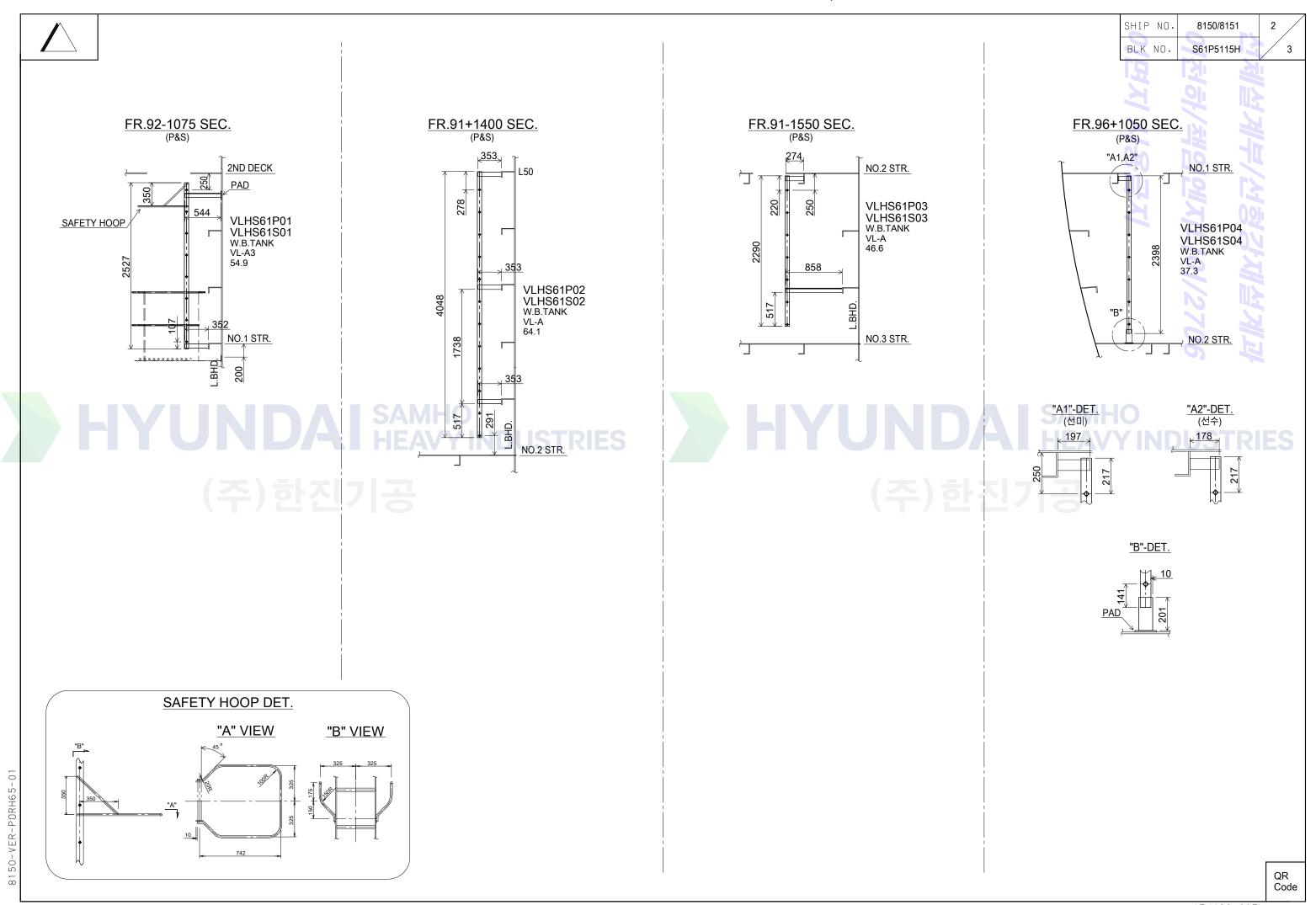
YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

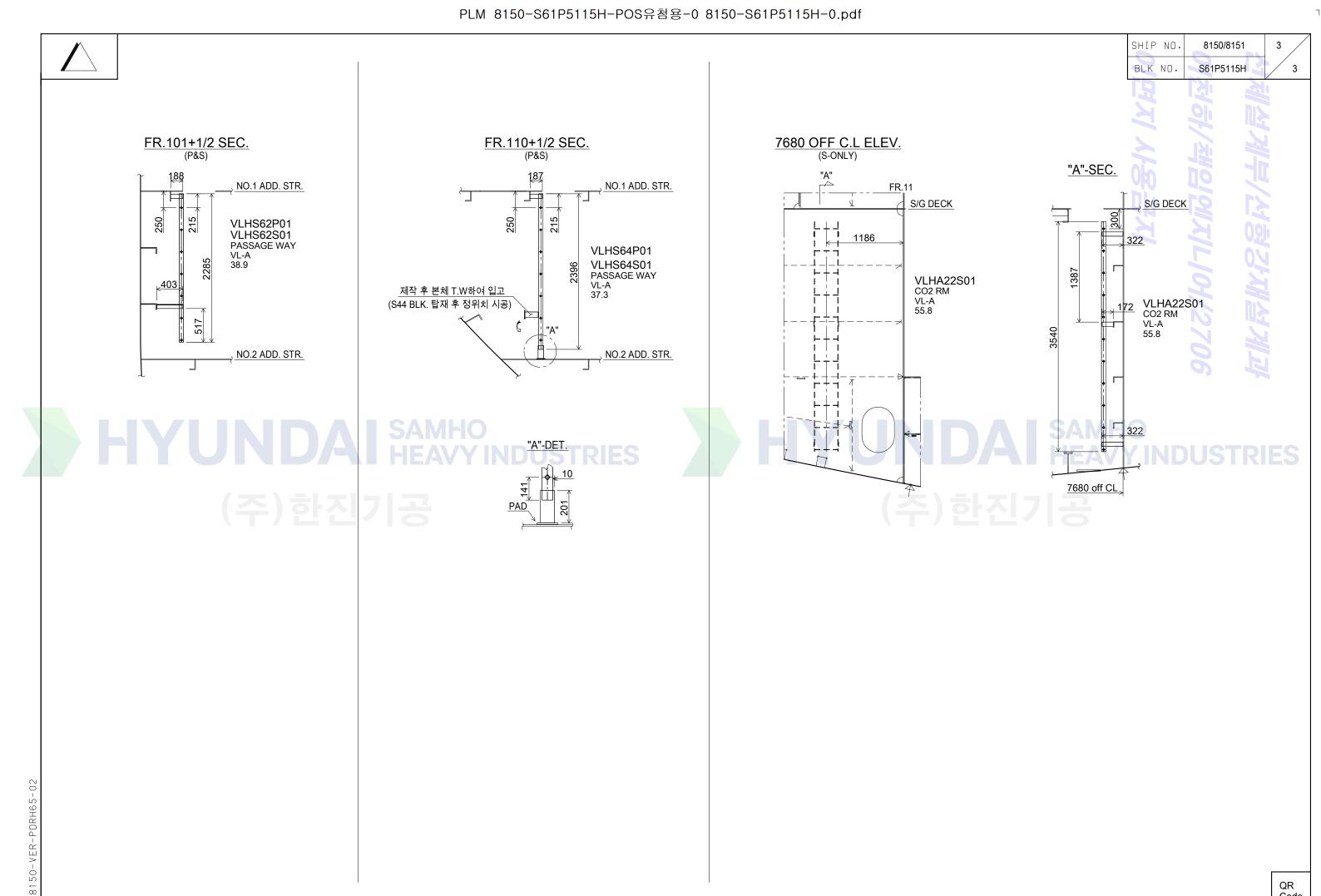
PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED									
0	23. 01. 06	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完									

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.		SHIP TYPE
	B111000		8150/51	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부 서 명		도면명
	4787	선	선 체 설 계 부	
	승 인	· 책임 이	현	Vertical Ladder
T 뷰시.XIS	검 5	책임 이	천 하	제작도
역 W 세역 노 표시	작 성	대리 김	성 경	" T '
50 HO				도면 번호 S61P5115H POR NO.
C:\EXDB\설계공	ı		Heavy Industries Co., Ltd. Shipyard, Korea	2023. 01. 06 H65
$\ddot{\circ}$		Samilo	onipyara, Norea	







QR Code

шшшы		С	D	Ε	F G	à H	_	J	K	L	M	Ν			Q	R S	Т	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 ⊼ ℃25.41.	24/2023 11−06 0	18:3
1											P	LM	8	150	-86	51 P5	511	5H-	-PÇ	S	구점	용-(8150-S	61P51	15H-	0.pdf						
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PA	INT SE	PEC.			C	DIMEN	ISION			S	Q.B	LEG (Qty	P	AD Qty	/	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	1
3							LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2) (3) (4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4 01	416412100	1	A3	0	저	Ⅱ 작	도	면	참 조						8	2	2		2		54.90	S61P	VLHS61P01	16		54.90		4		10		
5 02	416412100	1	А3	0	저	Ⅱ 작	도	면	참 조						8	2	2		2		54.90	S61S	VLHS61S01	16		54.90		4		10		
6 03	416412100	1	Α	0	저	Ⅱ 작	도	면	참 조						12	6					64.10	S61P	VLHS61P02	24		64.10						
7 04	416412100	1	Α	0	저	Ⅱ 작	도	면	참 조						12	6					64.10	S61S	VLHS61S02	24		64.10						
8 05	416412100	1	Α	0	저	Ⅱ 작	도	면	참 조						7	2	2				46.60	S61P	VLHS61P03	14		46.60						
9 06	416412100	1	Α	0	저	Ⅱ 작	도	면	참 조						7	2	2				46.60	S61S	VLHS61S03	14		46.60					M	
10 07	416412100	1	Α	0	저	Ⅱ 작	도	면	참 조						7	2	2		2		37.30	S61P	VLHS61P04	14		37.30		_				
11 08	416412100	1	Α	0	저	Ⅱ 작	도	면	참 조						7	2	2		2		37.30	S61S	VLHS61S04	14		37.30						
12 09	416412100	1	Α		O M	Ⅱ 작	도	면	참 조						7	2	2				38.90	S62P	VLHS62P01	14	38.90							
13 10	416412100	1	Α		O M	Ⅱ 작	도	면	참 조						7	2	2				38.90	S62S	VLHS62S01	14	38.90			<u>NL</u>				
14 11	416412100	1	Α				도								7	2	2		2		37.30	S64P	VLHS64P01	14	37.30			V				
15 12	416412100	1	Α		O 저	Ⅱ 작	도	면	참 조						7	2	2		2		37.30	S64S	VLHS64S01	14	37.30							
16 13	416412100	1	Α		0		2180	330	160	110	80	30			7	4		4			37.60	S65P	VLHS65P01	14	37.60			L L				
17 14	416412100	1	Α		0		2180	330	160	110	80	30			7	4		4			37.60	S65S	VLHS65S01	14	37.60							
18 15	416412100	1	A3		0				160	110	80	30			10	6					48.20	A22P	VLHA22P01	20	48.20						10h	
19 16	416412100	1	Α		С) 작	도	면	참 조						11	6						711115	VLHA22S01	22	55.80							
20 17	416412100	1	Α		С)	820	150	160	110	80	30			3	4						and the second	VLHA22P02	6	15.00							
21 18	416412100	1	Α		С)	3540	366	6 160	110	80	30 1	500		11	-	6		6				VLHA23P01	22	68.90							
22 19	416412100	1	Α		С		2600	219	9 240	190	200	30			8	4		4			40.90	A21C	VLHA21C01	16	40.90							_
ı																								AV					5 7/2			

(本) 社社71号