## NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공통

사

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

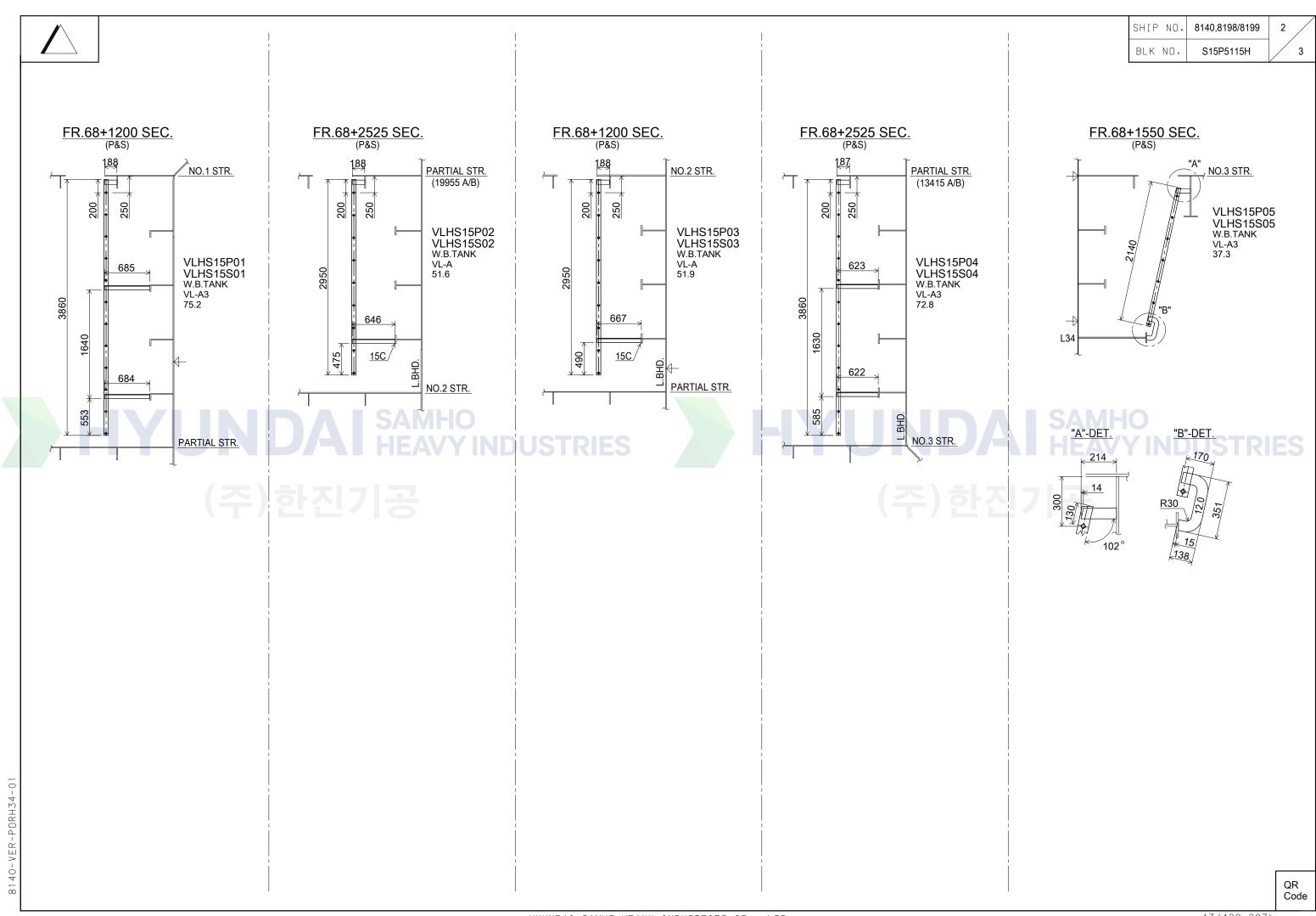
## INDA BAMFIO HEAVY INDUSTRIE

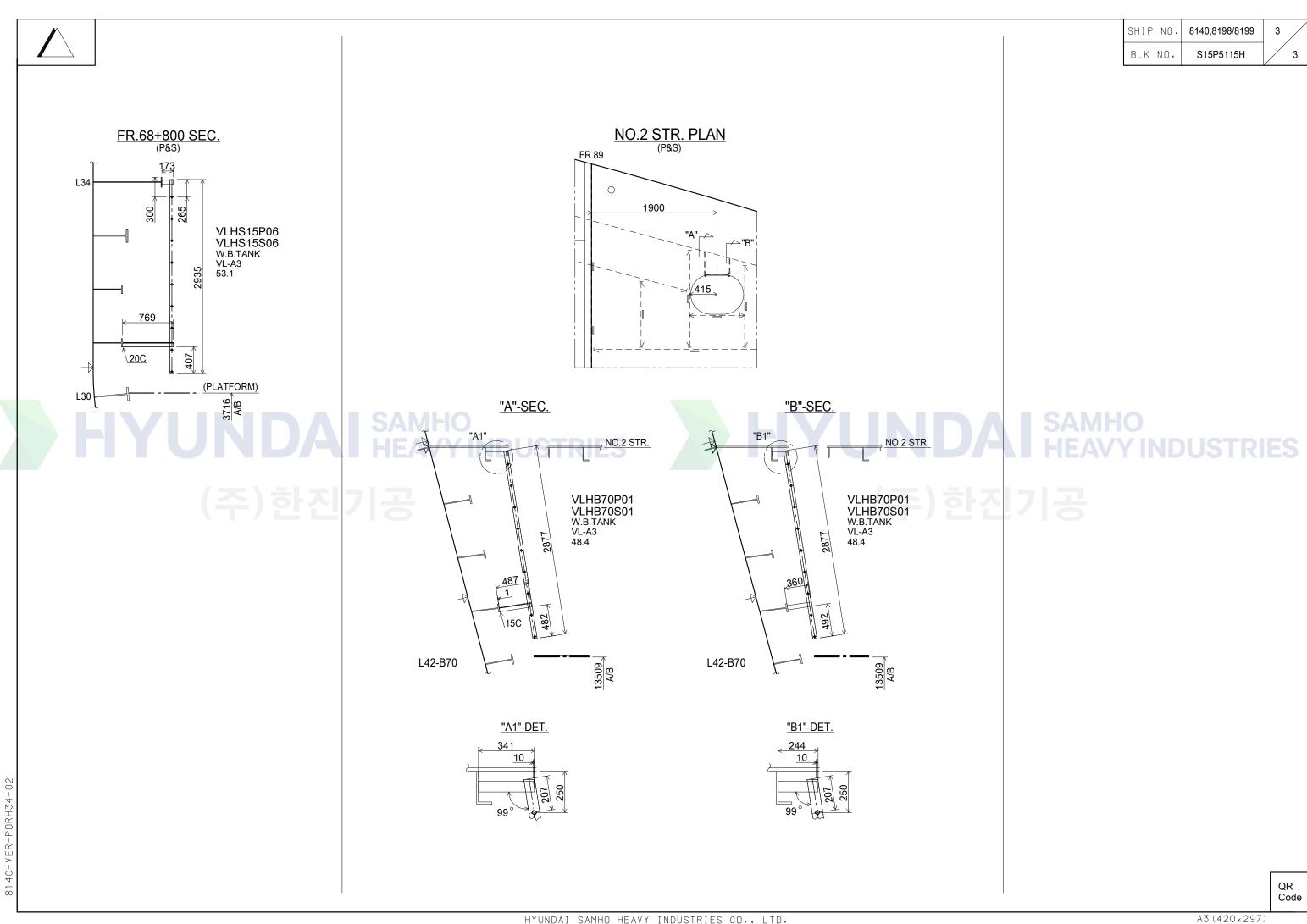
## PLAN HISTORY REV NO DATE DESCRIPTION DRAWN CHECKED APPROVED 0 23. 01. 19 Vertical Ladder 제작용으로 작성 김성경 이천하 결재完

(표지 포함 4 매)

DE	EP'T NO.	SHIP NO.			SHIP TYPE							
B′	111000		8140,	8198/99		174,000 CBM CLASS LNGC						
Т	EL. NO.	부서명			도 면 명							
4	4787		선 체	설 계 부								
	승 연	· 책임	이 현			Vertical Ladder						
8k.   스타 프 파 프 IV N 보 프 IV N IV	검 5	본 책임	이 천 ㅎ	<del>}</del>		제작도						
T = =	작 성					ペーナ						
0					도면 번호	S15P5115H	POR NO.					
KUBV≅	I	Hyundai Sar	nho Heavy	Industries Co., Ltd.	DATE	2023. 01. 19 H3						
C:\EXDB\설계공		Sai	nho Shipy	/ard, Korea		2023. 01. 19	1134					

-																			0	<b>계산대구분</b>	P	PROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE		WG.NO	PAGE
$\ \cdot\ _{L^{\infty}}$				_	VER	RTI	[ CAL		AC	DE	<u>R</u>	MF	G	LI	ST					6016	8	3140		B111000	W126191	20230119	S1-	5P5115H	1
																					819	8/8199		선체설계부	김성경 🍴 : 4787	23200110			3
NO. 예산	자재번호	0,10	TVDE		NT CODE 장 횟수)				DIME	NSION	١			SQ.B	LE Q'	G T Y	PAD Q'T	₽ Y	WEIGHT	POR	NO	DLK	M	ADIZ NO	(150	≤D≤ <b>350</b> )		( □ > 350 )	
중구분	(MATERIAL)	Q'TY	ITTE	PP 2		L	D	SU	U	SE	3 В	S	S1 S2	2	3 4	) (5)	6 7		(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.		ARK NO.		300	T		
01 042	416412100	1	A3	0				 제	작	도 5	면 참	<u></u> 주		12	2 4				75.2	H34	01	S15P	VLHS1	5P01		Σ Σ Σ Σ Σ		<sup>7</sup>	
		<u>'</u>																									S X	- Is Take	
02 042	416412100	1	A3	0				제	작	도 단	면 참	소		12	2 4				75.2	H34	02	S15S	VLHS <sup>2</sup>	5S01	W.B.TANK				
03 042	416412100	1	A	0				제	작	도 단	면 참	조		9	2 2				51.6	H34	03	S15P	VLHS <sup>2</sup>	5P02	W.B. TANK			4)	
04 042	416412100	1	A	0				제	작	도면	면 참	조		9	2 2				51.6	H34	04	S15S	VLHS <sup>2</sup>	5S02	W.B.TANK				)
05 042	416412100	1	А	0				제	작	도 단	면 참	조		9	2 2				51.9	H34	05	S15P	VLHS <sup>2</sup>	5P03	W.B.TANK	- - -	' A	"-PLAN	
																											(FLG	.30 ·SNIP)	
06 042	416412100	1	A	0						도 단				9	2 2				51.9	H34	06	S15S	VLHS <sup>2</sup>	5S03	W.B.TANK				
07 042	416412100	1	A3	0				제	작	도 단	면 참	조		12	2 4				72.8	H34	07	S15P	VLHS <sup>2</sup>	5P04	W.B.TANK	10	i I		
08 042	416412100	1	A3	0				제	작	도 단	면 참	조		12	2 4				72.8	H34	08	S15S	VLHS1	5S04	W.B.TANK	C10			
09 042	416412100	1	A3	0				제	작	도 5	면 참	조		7	4				37.3	H34	09	S15P	VLHS1	5P05	W.B.TANK	5		-	,
	440440400	1	42	0				제	작	도 D	면 참			7							40		VILLICA	F00F	6 W.B.TANK		II		<i>^</i>
10 042	416412100	1	A3											7	4				37.3	H34	10	S15S	VLHS <sup>2</sup>	2202	W.B. KANK			H. H.	
11 042	416412100	1	A3	0			A	제	작	도문	면 참	조		9	2 2				53.1	H34	11	S15P	VLHS <sup>2</sup>	5P06	W.B.TANK	10		(2)	
12 042	416412100	1	A3	0			A	제	작	도면	면 참	조	DUS	9	2 2				53.1	H34	12	S15S	VLHS <sup>2</sup>	5S06	W.B.TANK		DUS	W	S
13 042	416412100	1	A3	0				제	작	도 5	면 참	조		9	3 1				48.4	H34	13	B70P	VLHB7	0P01	W.B.TANK	5		/ N	
14 042	416412100	1	A3	0	<b>5</b> )	H	天	제	자	두 5	면 참	ᄌ		9	3 1				48.4	H34	14	B70S	VLHB7	0801	W.B.TANK	7		5	5 \
14 042	410412100	1	AS	J							= 0			9	3 1				40.4	1134	- 14	B703		0301	W.B.TANK (1	D > 1000 )			7
																							-			<del>2</del> <del>300</del>		`\	
																												"1" MARK	
																										4		(상부표	<u>DEI。</u> EAI)
																									<b>——</b>			15	_
																										30° (FLG.30	SNIP)		
																									+			7	
																							-		6 DET	·. 7 D	<u>ET.</u>	BEAD DE	ET.
																											10		
																									100	00		4	
																										130	<del>-</del>		RK(NO.4)
																+									+		LEG : 3 LEG :	50 <d≤1300 65*<br="" →="">D&gt;1300 → 75*</d≤1300>	
																						T. (5.5			7 PAD	9.0	SS400		Kg/EA
4											<u>Mark</u>	NO.	MARK_	<u>ING</u>			_	_				TYPE	Р	W	6 PAD 5 LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
<u>-</u>													V	LH								Α	340	350	4 💥 LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
-< ER.											_	Р	— ROJECT	Nn.			-   c	- Fri4	AL NO.	NF RIN	ck	A3	330	350	3 LEG 2 STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
140-																BLO	CK NO.		1,0 *	<u> DLO</u> ,					1 SIDE FRAN		SS400	2	Kg/M
$\overline{\mathbb{Q}}$													HYUNDAI	SAMH	HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO.,										NO DESCRIPTION	ON SIZE	MAT'L	0'TY/ST WE A3(420x29	EIGHT 97)





			С	D	ΕI	G	Н	l	J K	L	M	N O F	Q	F	3 8	3 T	UV	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>AG</b> 25.41.	124/2023 <del>4</del> 1 <b>4</b> 1-19 15	44:31/
1																														
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	IT SPE	C.		1	DIMENSION			SQ.	В	LEG	Qty	PAD	Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LE	ΞN	D SU	U	SB	B S1 S	2 (2)	) (3	3) (4	1) (5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A3	0	제	작 도	면	! 참 조	=			1	2	2	4			75.20	S15P	VLHS15P01	24		75.20						
5	02	416412100	1	A3	0	제	작 도	면	! 참 조	141			1	2	2	4			75.20	S15S	VLHS15S01	24		75.20						
6	03	416412100	1	Α	0	제	작 도	면	참 조					9	2	2			51.60	S15P	VLHS15P02	18		51.60						
7	04	416412100	1	Α	0	제	작 도	- 면		-				9	2	2			51.60	S15S	VLHS15S02	18		51.60						
8	05	416412100	1	Α	0	제	작 도	- 면		-				9	2	2			51.90	S15P	VLHS15P03	18		51.90						
9	06	416412100	1	Α	0	제	작 도	- 면		-				9	2	2			51.90	S15S	VLHS15S03	18		51.90						
10	07	416412100	1	A3	0	제	작 도	면	! 참 조	141			1	2	2	4			72.80	S15P	VLHS15P04	24		72.80						
11	80	416412100	1	A3	0	제	작 도	면	! 참 조	141			1	2	2	4			72.80	S15S	VLHS15S04	24		72.80						
12	09	416412100	1	A3	0	제	작 도	면	참 조					7	4				37.30	S15P	VLHS15P05	14		37.30						
13	10	416412100	1	АЗ	0	제	작 도	- 면		-				7	4				37.30	S15S	VLHS15S05	14		37.30						
14	11	416412100	1	АЗ	0	제	작 도	- 면		-				9	2	2			53.10	S15P	VLHS15P06	18		53.10						
15	12	416412100	1	АЗ	0	제	작 도	- 면		-				9	2	2			53.10	S15S	VLHS15S06	18		53.10						
16	13	416412100	1	АЗ	0	제	작 도	- 면		-				9	3	1			48.40	B70P	VLHB70P01	18		48.40						
17	14	416412100	1	A3	Ω	제	잔 도	. p:	1 참 주					9	3	1			48 40	B70S	VI HB70S01	18		48 40						

