## **NOTE**

공

사

항

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.

통 6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

## PLAN HISTORY

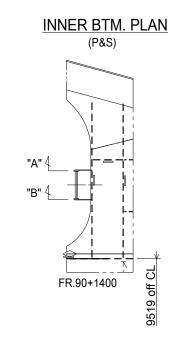
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 05. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	21. 05. 30	치수 누락으로 추가	이천하		결재完
_					

(표지 포함 7 매)

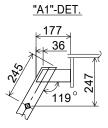
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
B111000	8101/02	174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO.	부서명	도면명	
2706	구 조 설 계 부		
승 연	· 책임 김 성 주	Vertical Ladder	
검 5		제작도	
작 &	- 책임 이 천 하	ハーユ	
		도면 번호 B20P5115H POR N	10.
I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 05. 27 H12	)

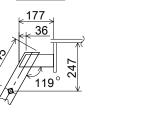
-	<b>*</b>																		예산대구분	Ē   F	PROJECT	NO. H	할행부서	작	성자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					$\overline{\vee}$	RT]	CA		<u> AC</u>	DE	<u>R 1</u>	<u> </u>	)	IS					6016	3	3101	B <sup>2</sup>	111000	P009313		20220527		320P5115H	1
	1			<del></del>	- 000												= . 5	· 1			3102	구조설계부		이천하				J201 0 1 10.1	6
NO	예산	자재번호		LVDEL	PAINT COD (도장 횟수) P PZ PM			1	DIME	NSION		1	SQ		LEG Q'T	<u> </u>	PAD Q'T	PL Y WEIGH (Kg/S	T)	RNO	BLK.	MAR	K NO.		(150≤	:D≤ <b>350</b> )		(□> 350 )	
	중구분	(MATERIAL:		P	P PZ PM 2 2 1		D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2	3	4	5 6	7	(Ny/o	POR NI	SEQ.				_		T) T;	$\overline{1}$	(7) (T)	>
01	042	416412100	1	A13 O	)			제	작	도 면	참 .	조		5 4				26.3	H12	01	B20P	VLHB20P	01	W.Ē	B.TANK		<u>s</u>		1 <u>.</u>
02	042	416412100	1	A13 O				제	작	도 면	참 .	조		5 4				26.3	H12	02	B20S	VLHB20S	01	W.E	B.TANK				)" A "
03	042	416412100	1	A1	0	286	502	250	110	275	30		9	9	4			55.3	H12	03	B20P	VLHB20P	02	P/D	UCT 1			4	
05	042	416412100	1	A13		0		제	 작	· 도 면	참 :	 조		5 2	2		2	36.0	H12	05	D17C	VLHD17C	01	C/D		- H	ا <u>ب</u>	<u> </u>	
06	042	416412100	1	A13		O 146	333	160			7		001					26.8	H12	06	D19C	VLHD19C		$\dashv$	DNK(VOID)	PITCH	(FL	G.30°SNIP)	\
							, 333	제		<u> </u>	<del>گا</del>	ㅗ 조		~											15	10			
07	042	416412100	1	A13		0		<u>"</u>						5 2	2		2	36.0	H12	07	D19C	VLHD19C	02	C/D		C10	 	 	
08	042	416412100	1	A13		0				도 면		조		14 2	4		4	91.6	H12	08	T11P	VLHT11P	01	C/D	3 D	5			
09	042	416412100	1	A1		0		제	작	도 면	참	조		13 2	4		4	88.2	H12	09	T11P	VLHT11P	02	C/D		•		-	
10	042	416412100	1	A13		0		제	작	도 면	참	<u>조</u>		12 2	4		4	82.6	H12	10	T11P	VLHT11P	03	C/D			<b>#</b>		[  ÷
11	042	416412100	1	A1	0	176	도면 ) 참조	160	110	350	290			5	4		2	38.6	H12	11	A31P	VLHA31P	01	E/T	RUNK	10		2	(PITCH
12	042	416412100	A 1	A1	0	176	도면 참조	160	110	350	290			5	4		2	38.6	H12	12	A31S	VLHA31S	01	E/1	RUNK			W	
13	042	416412100		A13		HP 1 278	218	160	110	0 80	30			9 4		4	,	44.1	H12	13	A31P	VLHA31P	02	F.W	/.TANK	5			į \
14	042	416412100	1	A13		HP 1 278	218	160	110	80	30		,	9 4		4	,	44.1	H12	14	A31S	VLHA31S	02	F.W	/ TANK	7		$\frac{\sqrt{5}}{\sqrt{5}}$	5 /
15	042	416412100	1	A1		HP 1 321				도 면		 조		9 2	3	2	4	67.5	H12	15	A31P	VLHA31P			( [ /.TAN <del>K</del>	) > 1000 )	*		024
16	042	416412100	1	A1		HP 1 321				 도 면				9 2			4	67.5	H12	16	A31S	VLHA31S			/.TANK	<del>2</del> <del>300</del>			W /
10	042	410412100	, '	ΑΙ		1 321	•	7 11	<u>'</u>	<u> </u>	н -		,	5 2	3	2		07.3	ПІЗ	10	AUIU	VEHASIS		-	F	4)		"\" MAR	<u>≀K DET.</u>
																								-				(상: 15 <del>  </del>	구표시)
																								-		30° (FLG. 3	30 SNIP)		50
																								-	4	30			30
																								-	6 DET	. 7	DET.	BE AD	DET.
																									(mmmm)		, minim	m	
																									100	<u> </u>	30		4 =
																										<del> -</del>	-		MARK(NO.4)
																											LEG		→ 75*75*9 E.A
-	1		ı			1 1				<u> </u>	<u>IARK</u>	NO.	MARKINO	2	1			1	l		TYPE	Р	W	- 7 6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
-04-	MARK NO. MARKING  VILH															A1	340	350	5 4	LEG <b>X</b> LEG	85*9 65*65*8/75*75	SS400 5*9 SS400		Kg/M Kg/M					
/ERT														<b>-</b>			+	<b>_</b> -			A13	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
01-/												LPRC	DJECT NC			BLOCK		ERIAL NO	. OF BL	OCK_				2	STEP SIDE FRAMI	22*22 E 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
<u></u>												ш	VIINDAI CA	MHU F				ES CO., L	TD					NO	DESCRIPTIO	N SIZE	MAT'L	0'TY/ST A3(420x	WEIGHT ×297)

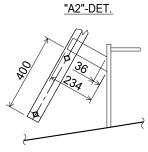
SHIP NO. 8101/02 BLK NO. B20P5115H



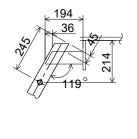




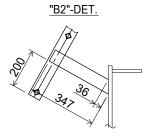


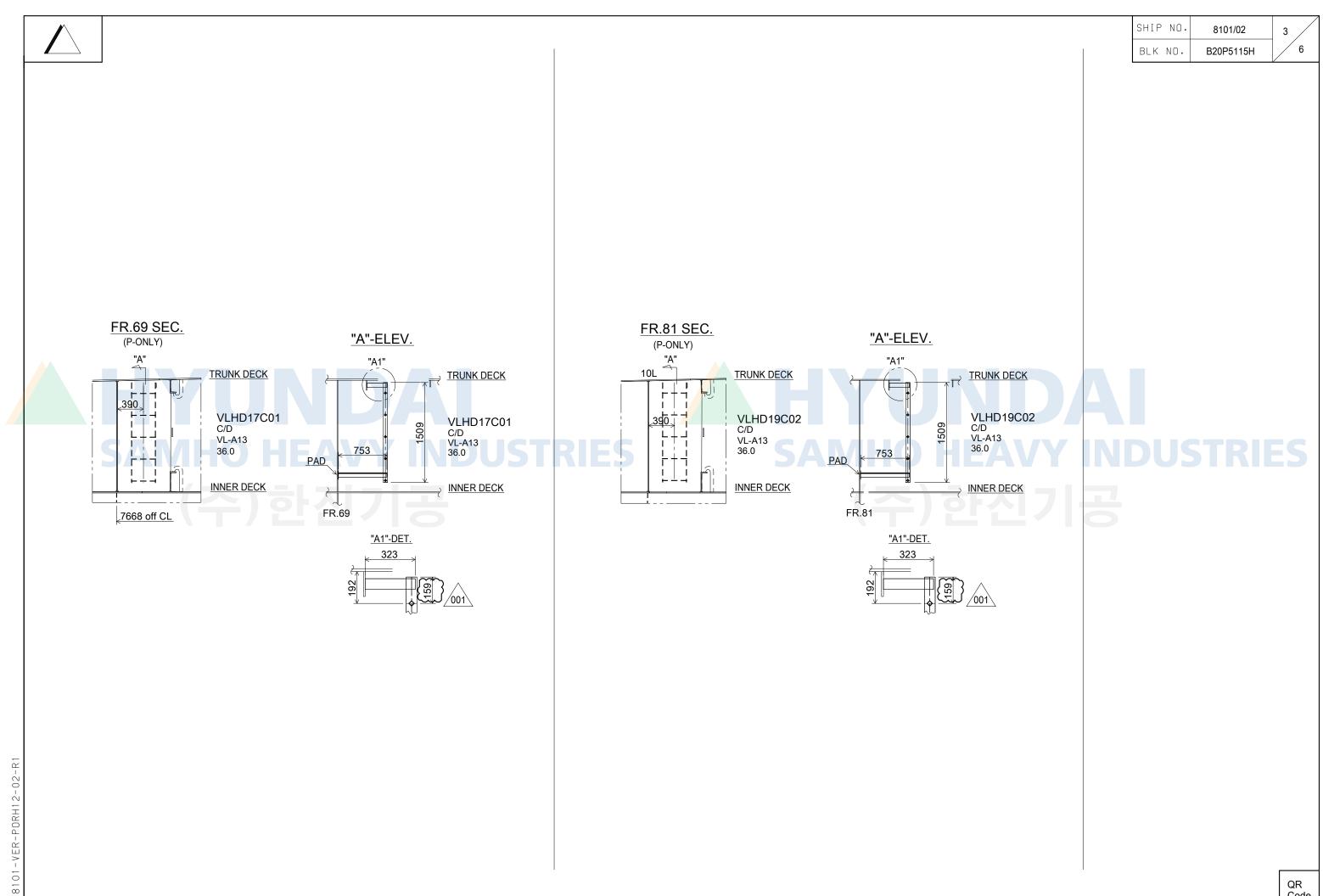


8101-VER-PORH12-01

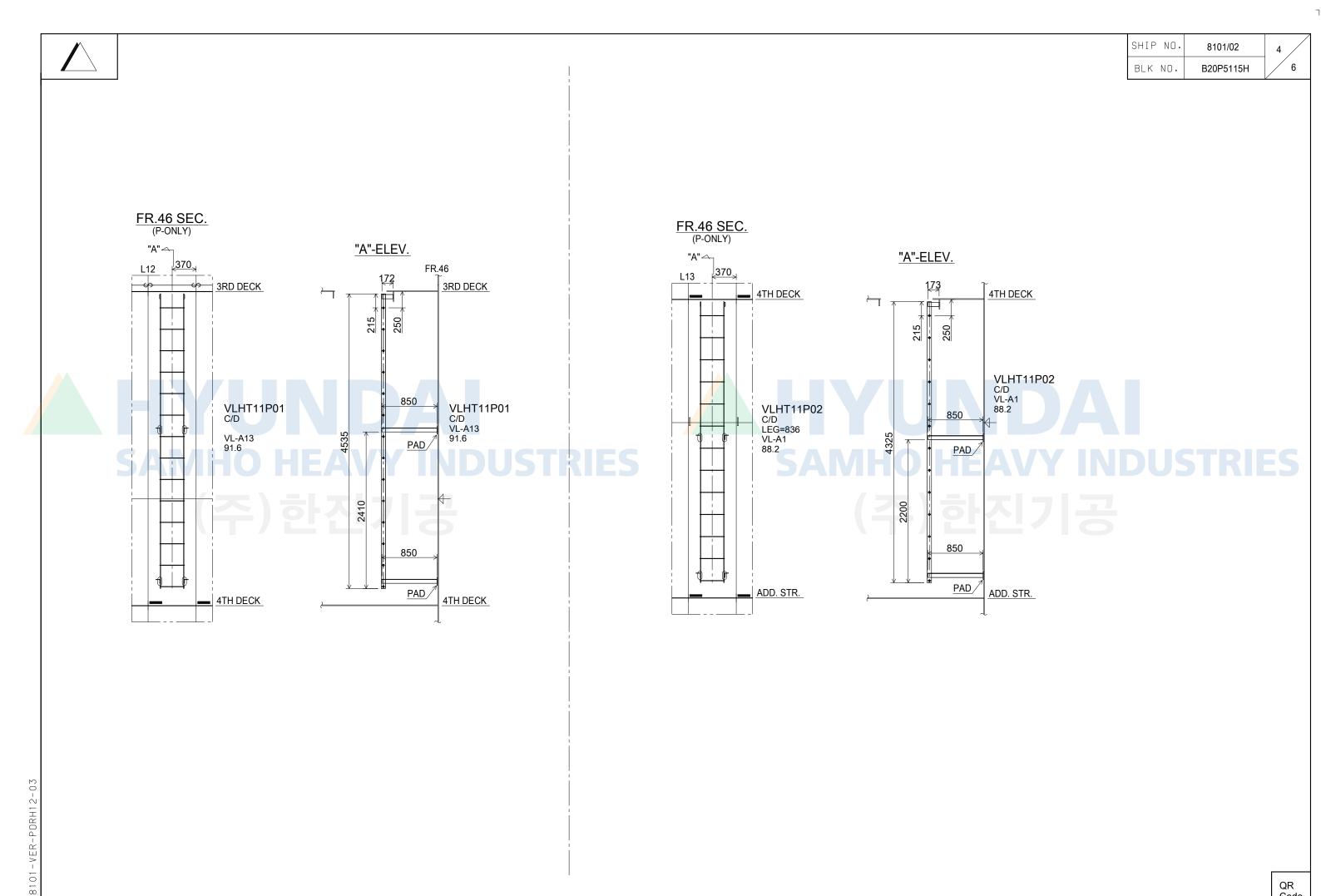


<u>"B1"-DET.</u>

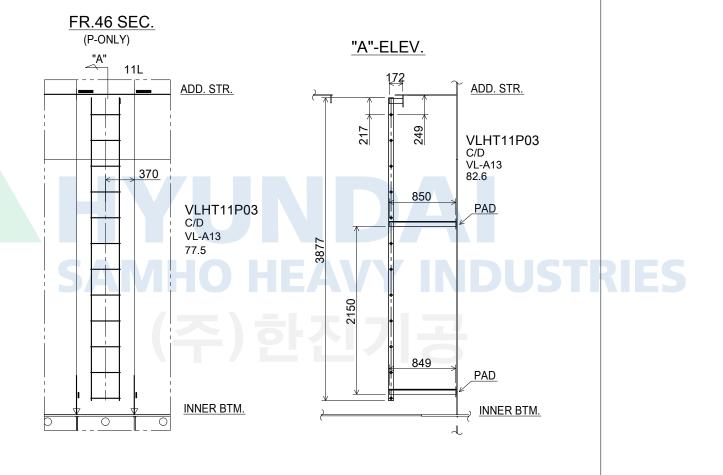




QR Code



SHIP NO. 8101/02 5
BLK NO. B20P5115H 6





8101-VER-PORH12-04

QR Code

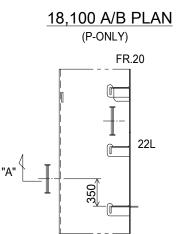
	Α	В	С	D	Е	F G	Н	l J	K L	M	N O	Р	Q	R	S T	U	V	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																													
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE PAINT SPEC.		EC.		DIME	NSION			SQ.B	LE	G Qty	P	AD Q	ty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3								LEN D	SU U	SB	B S1	S2	(2)	(3)	(4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	0				1559					5	4					25.40	B20P	VLHB20P01	10	0.00	25.40	0.00	0	0	0	0
5	02	416412100	1	0				1559					5	4					25.40	B20S	VLHB20S01	10	0.00	25.40	0.00	0	0	0	0
6	03	416412100	1	A1	-	0		2860 502	250 110	275	30		9		4				55.30	B20P	VLHB20P02	18	55.30	0.00	0.00	0	0	0	0
7	04	416412100	1	A1		0		2860 502	250 110	275	30		9		4				39.20	B20S	VLHB20S02	18	39.20	0.00	0.00	0	0	0	0
8	05	416412100	1	A13			0	1517					5	2	2				32.40	D17C	VLHD17C01	10	32.40	0.00	0.00	0	0	0	0
9	06	416412100	1	A1			0	1160 198	160 110	80	30		4	4					20.40	D19C	VLHD19C01	8	20.40	0.00	0.00	0	0	0	0
10	07	416412100	1	A13			0	1517					5	2	2				32.40	D19C	VLHD19C02	10	32.40	0.00	0.00	0	0	0	0
11	80	416412100	1	A1			0	4668					14	2	4				87.60	T11P	VLHT11P01	28	87.60	0.00	0.00	0	0	0	0
12	09	416412100	1	A1			0	4328					13	2	4				83.10	T11P	VLHT11P02	26	83.10	0.00	0.00	0	0	0	0
13	10	416412100	1	A13			0	3877					12	2	4				77.50	T11P	VLHT11P03	24	77.50	0.00	0.00	0	0	0	0
14	11	416412100	1	A1		0		1600	160 110	200	130		5		4		2		36.10	A31P	VLHA31P01	10	36.10	0.00	0.00	0	0	0	0
15	12	416412100	1	A1		0			160 110	200	130		5		4		2		36.10	A31S	VLHA31S01	10	36.10	0.00	0.00	0	0	0	0
16	13	416412100	1	A13			1	2780 218	160 110	80	30		9	4		4			44.10	A31P	VLHA31P02	18	44.10	0.00	0.00	0	0	0	0
17	14	416412100	1	A13			1	2780 218	160 110	80	30		9	4		4			44.10	A31S	VLHA31S02	18	44.10	0.00	0.00	0	0	0	0
18	15	416412100	1	A1			1	3214					9	2	3 2		4		67.50	A31P	VLHA31P03	18	67.50	0.00	0.00	0	0	0	0
			1	A1			1	3214					9	2	3 2		4		67.50	A31S	VLHA31S03	18	67.50	0.00	0.00	0	0	0	0

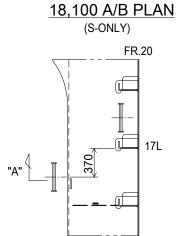
## HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

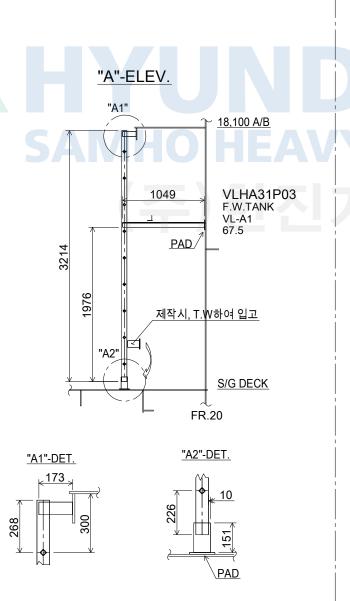


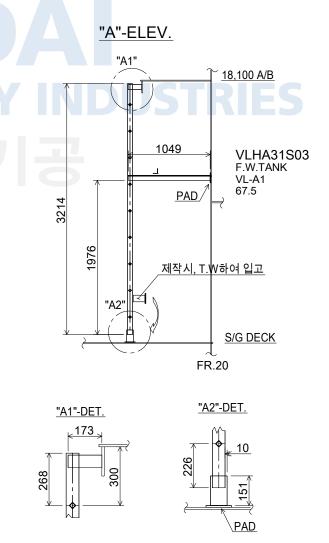
8101-VER-PORH12-05

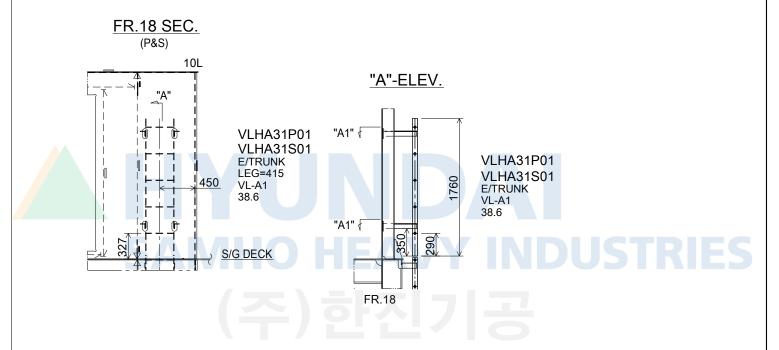
SHIP NO. 8101/02 BLK NO. B20P5115H

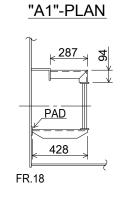












Code

A3(420×297)