


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

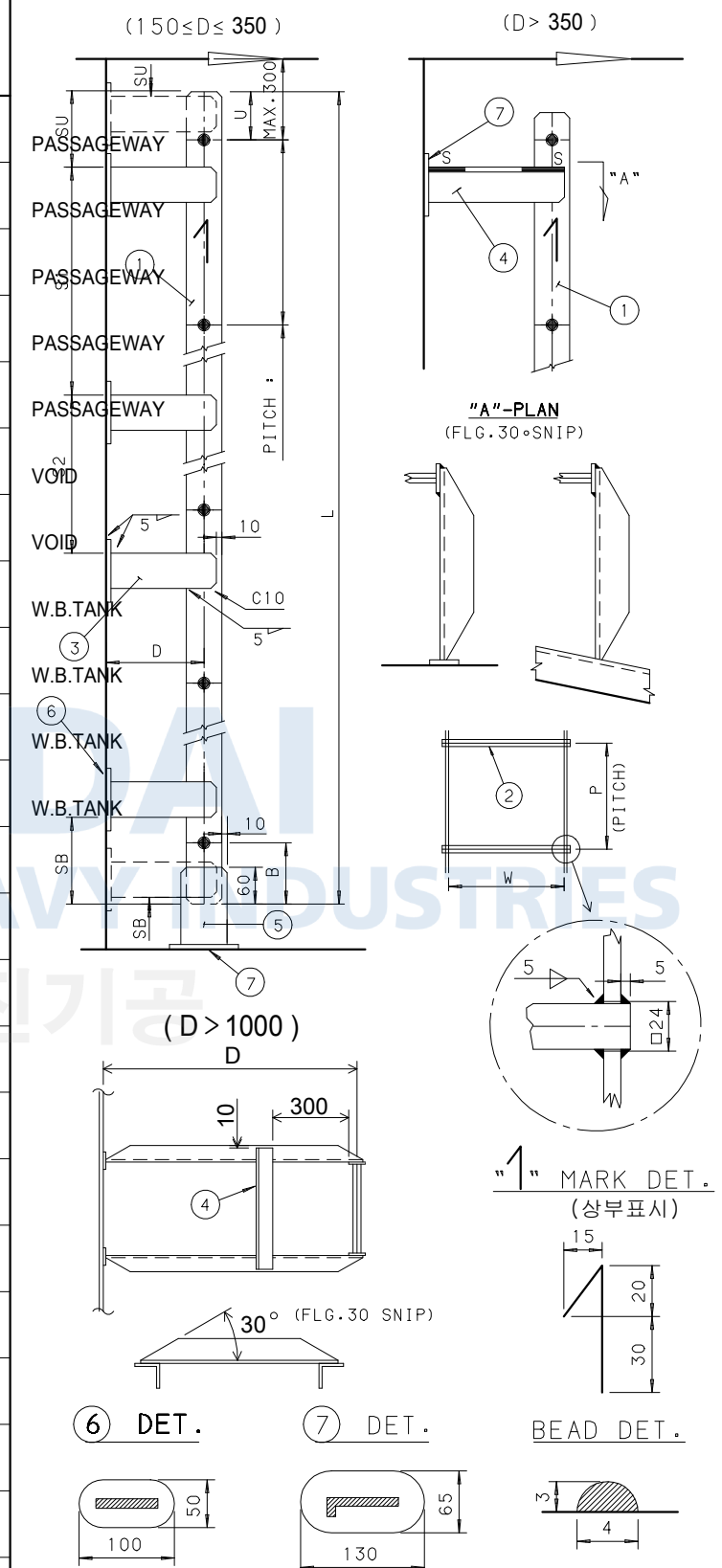
PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 11. 22	구조변경으로 Hoop 삭제(8061)	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8060/61	SHIP TYPE 15,300 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 F51P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 07. 18	H55



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8060		B111000	W126191		20220719	F51P5115H	1
	8061		구조설계부	김성경	T : 4787			2

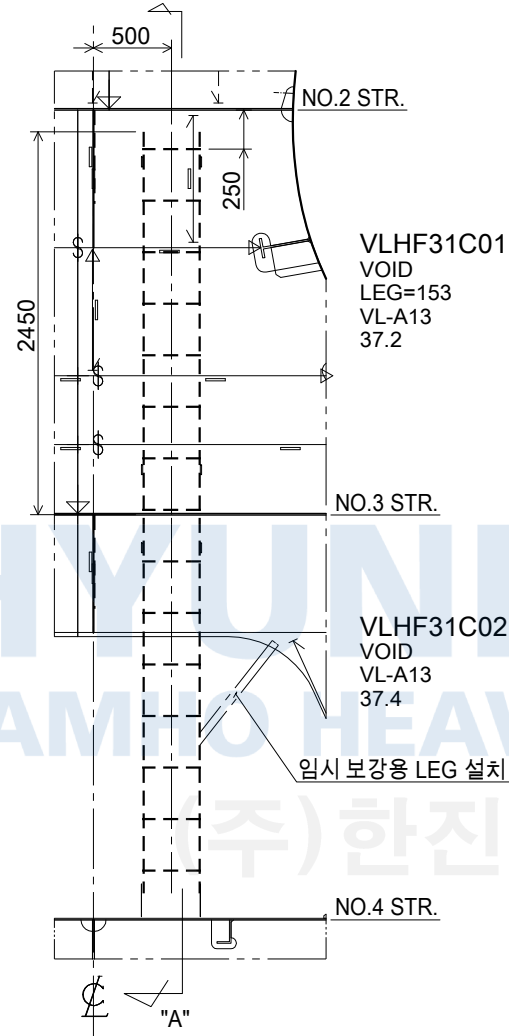
[illegible]

					※ MARK(No.4)
					LEG : 350<D≤1300 → 65°65'8 E.A
					LEG : D>1300 → 75°75'9 E.A
7	PAD	9.0	SS400		K <sub>g</sub> /EA
6	PAD	9.0	SS400		K <sub>g</sub> /EA
5	LEG	85°9	SS400		K <sub>g</sub> /M
4	※ LEG	65°65'8/75°75'9	SS400		K <sub>g</sub> /M
3	LEG	65°9	SS400		K <sub>g</sub> /M
2	STEP	22°22	SS400		K <sub>g</sub> /M
1	SIDE FRAME	65°9	SS400	2	K <sub>g</sub> /M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT



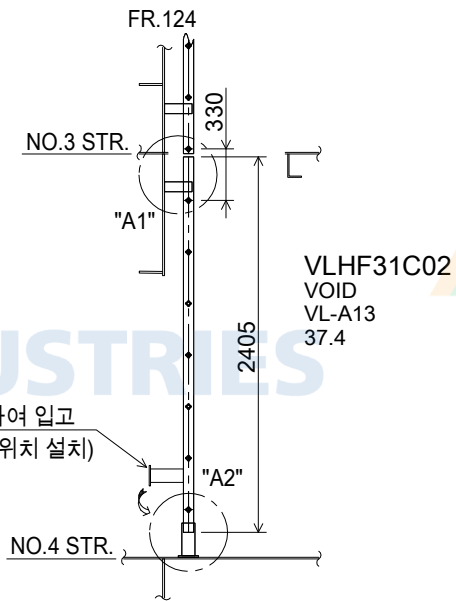
SHIP NO.	8060/8061	2
BLK NO.	F51P5115H	2

FR.124 SEC.  
(S-ONLY)

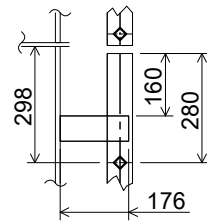


001

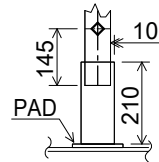
"A"-ELEV.



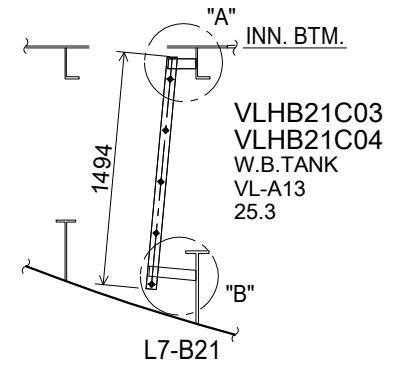
"A1"-DET.



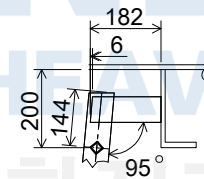
"A2"-DET.



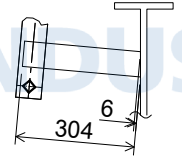
FR.102-1500 SEC.  
(P&S)



"A"-DET.



"B"-DET.



				C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)							PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A13	O			4100	200	160	110	80	30	1800		13	6								62.40	F51P	VLHF51P01	26	62.40							
5	02	416412100	1	A13	O			4100	200	160	110	80	30	1800		13	6								62.40	F51S	VLHF51S01	26	62.40							
6	03	416412100	1	A1	O			2180	165	160	110	80	30			7	4							33.50	F51P	VLHF51P02	14	33.50								
7	04	416412100	1	A1	O			2180	165	160	110	80	30			7	4							33.50	F51S	VLHF51S02	14	33.50								
8	05	416412100	1	A1	O			2180	165	160	110	80	30			7	4							33.50	F51S	VLHF51S03	14	33.50								
9	06	416412100	1	A13	O			제 작 도 면 참 조									8	4						67.50	F31C	VLHF31C01	16	67.50								
10	07	416412100	1	A13	O			제 작 도 면 참 조									7	2			2		2	45.00	F31C	VLHF31C02	14	45.00								
11	08	416412100	1	A1		O		1840	180	160	110	80	30			6	4					4		30.50	B21C	VLHB21C01	12		30.50							
12	09	416412100	1	A1		O		1840	180	160	110	80	30			6	4					4		30.50	B21C	VLHB21C02	12		30.50							
13	10	416412100	1	A13		O		제 작 도 면 참 조									5	4						25.30	B21C	VLHB21C03	10		25.30							
14	11	416412100	1	A13		O		제 작 도 면 참 조									5	4						25.30	B21C	VLHB21C04	10		25.30							



HYUNDAI

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공