### **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

## YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 02. 16	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8158-8163	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
TEL. NO.	부서명	도면명
4787	선 체 설 계 부	
	인 책임이 현	Vertical Ladder
걸 .	도 책임 이 천 하	제작도
<u>-</u> - 작 :	성 대리 김성경	ハゴエ
검 : 작 :		도면 번호 S19P5015H POR NO.
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2023. 02. 16 H37
<b>[</b> ]	Samho Shipyard, Korea	



## VERTICAL LADDER MFG. LIST

PAGE 예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO W126191 20230215 S19P5015H 선체설계부 김성경 + 4707

																	8159	9-8163	선체설계부	김성경 T: 4787	4
NO.	예산	자재번호	O'TY		PAINT COD (도장 횟수)		DIMENSI	ON		SO.B	(	LEG D'TY	Y C	AD P	WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)	(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)		1	2	L D SU	J U	SB B	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/31/	POR NO	SEO.				
01	042	416412100	1	A1 C	)	74	에 작 도	면 참 :	조	7	4				35.4	H37	01	S19P	VLHS19P01	VOID VOID	1 S S
02	042	416412100	1	A1 C		7.	네 작 도	면 참 :	조	7	4				35.4	H37	02	S19S	VLHS19S01	VOID	\\\^\\\^\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
03	042	416412100	1	A1	0	75	에 작 도	면 참 :	조	7	2	2			45.7	H37	03	S19P	VLHS19P02	W.B.TANK	4
04	042	416412100	1	A1	0	ᄌ	네 작 도	면 참 :	조	7	2	2			45.7	H37	04	S19S	VLHS19S02	W.B.TANK	
05	042	416412100	1	A1 C		7-	네 작 도	면 참 :	조	7	4				35.1	H37	05	S19P	VLHS19P03	VOID :	"A"-PLAN (FLG.30 \circ SNIP)
06	042	416412100	1	A1 C	)	7-	네 작 도	면 참 :	조	7	4				35.1	H37	06	S19S	VLHS19S03		(1 L0.50°5KII)
07	042	416412100	1	A1	0	2180 516 16	60 110	80 30		7		4		4	48.4	H37	07	S19P	VLHS19P04	W.B.TANK	
08	042	416412100	1	A1	0	2180 516 16	60 110	80 30		7		4		4	48.4	H37	08	S19S	VLHS19S04	W.B.TANK	
09	042	416412100	1	A1 C		7.	에 작 도	면 참 :	조	7	4				35.4	H37	09	S39P	VLHS39P01	VOID D 5	
10	042	416412100	1	A1 C		7-	네 작 도	면 참 :	조	7	4				35.4	H37	10	S39S	VLHS39S01	VOID	<u> </u>
11	042	416412100	1	A1	0	7-	에 작 도	면 참 :	조	7	4				35.5	H37	11	S39P	VLHS39P02	W.B.TANK	(P) 11 (CH)
12	042	416412100	1	A1	0	7	세 작 도	면 참 :	<b>EDUS</b>	7	4	S			35.5	H37	12	S39S	VLHS39S02	W.B.TANK	W -I
13	042	416412100	1	A1 C	)	7-	에 작 도	면 참 :	조	7	2	2			47.8	H37	13	S39P	VLHS39P03	VOID 5	5 5 5
14	042	416412100	1	A1 C		5-7-7 x	네 작 도	면 참 :	조	7	2	2			47.8	H37	14	S39S	VLHS39S03	VOID ( D > 1000 )	4
15	042	416412100	1	A1	0	74	에 작 도	면 참 :	조	7	2	2			46.3	H37	15	S39P	VLHS39P04	W.B.TANK	
16	042	416412100	1	A1	0	74	에 작 도	면 참 :	조	7	2	2			46.3	H37	16	S39S	VLHS39S04	W.B.TANK 2 300	1
17	042	416412100	1	A1 C	)	7	에 작 도	면 참 :	조	7	2	2			40.3	H37	17	S39P	VLHS39P05	VOID 4	" <mark>\" MARK DET.</mark> (상부표시)
18	042	416412100	1	A1 C	)	7-	에 작 도	면 참 :	조	7	2	2			40.3	H37	18	S39S	VLHS39S05	VOID	000
19	042	416412100	1	A1	0	7-	에 작 도	면 참 :	조	7	3	1			36.4	H37	19	S39P	VLHS39P06	W.B.TANK	P)
20	042	416412100	1	A1	0	7.	에 작 도	면 참 :	조	7	3	1			36.4	H37	20	S39S	VLHS39S06	W.B.TANK 6 DET. 7 DET	BEAD DET.
																					a (a /
																				100	4 4
																					LEG: D>1300 → 75*75*9 E.A
							<u> </u>													1 112	6400 Kg/EA
								MARK	NO. MARKI	NG								TYPE	P W		6400 Kg/EA
4										ТТ								A1	340 350	5 LEG 85*9 SS	6400 Kg/M

V L H PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.

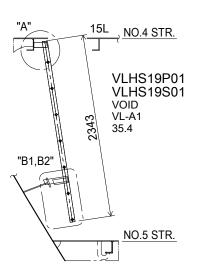
65\*65\*8/75\*75\*9 SS400 χ LEG Kg/M SS400 LEG Kg/M SS400 STEP SS400 SIDE FRAME Kg/M WEIGHT MAT'L O'TY/ST NO DESCRIPTION

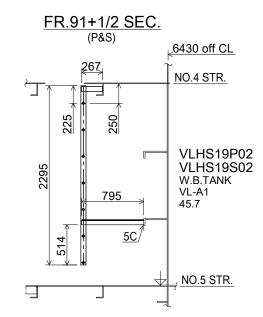


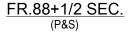
SHIP NO. 8158-8163 2

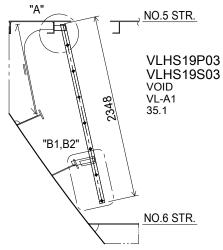
BLK NO. S19P5015H

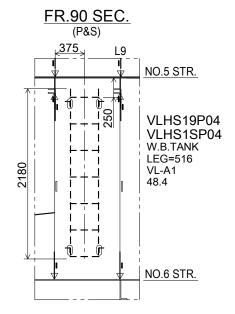
FR.87+1/2 SEC. (P&S)

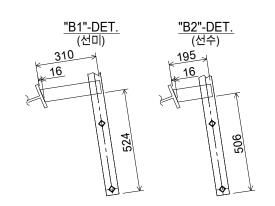




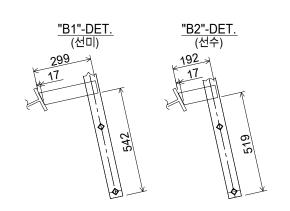












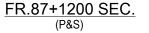
QR Code

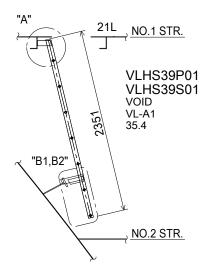
A3(420×297)



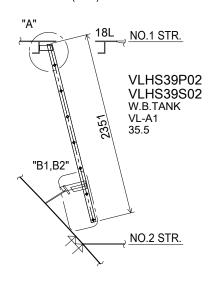
SHIP NO. 8158-8163 3
BLK NO. S19P5015H

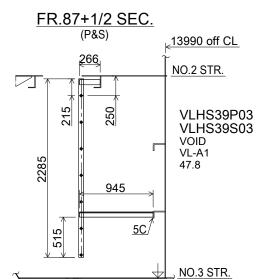
NO.3 STR.





FR.90+750 SEC. (P&S)





FR.92-1100 SEC.

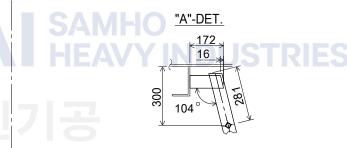
(P&S)

8950 off CL

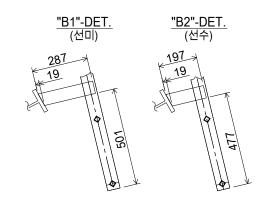
NO.2 STR.

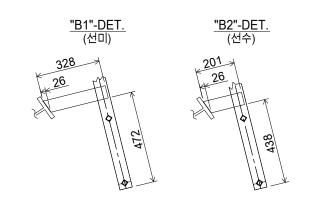
VLHS39P04
VLHS39S04
W.B.TANK
VI-A1
46.3

# "A"-DET. 181 16 103



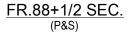
# HYUNDAI SAMHO HEAVYINDUSTRIES (주)한진기공

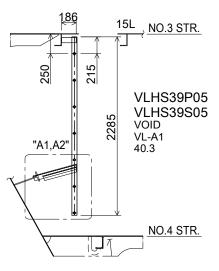




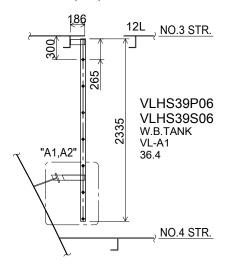


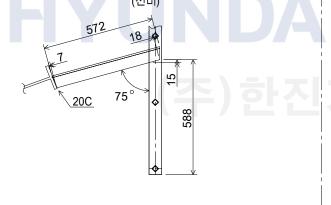
SHIP NO. 8158 - 8163 BLK NO. S19P5015H

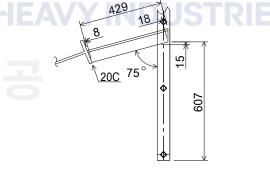


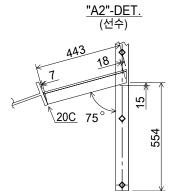


FR.91+1150 SEC	
(P&S)	_

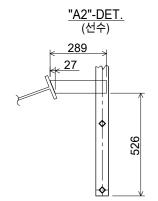








8158-VER-PORH37-03



# HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

Code

QR

			С	D	E F	G H	- 1	·	J K	L	М	N O P	QR	S T	U V W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>A2</b> 25.41.	124/2023 <del>A</del> P2-15 14
1																		·								
2 5	EQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.				DIMENS				EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
							LEN			U	SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4		416412100	1						참 조				7 4					VLHS19P01		35.40						
	_	416412100	1	A1	-				참 조				7 4					VLHS19S01		35.40						
6	_	416412100	1	A1	-				참 조				7 2	2				VLHS19P02	14		45.70					
	_	416412100	1	A1					참 조				7 2	2				VLHS19S02	14		45.70					
	_	416412100	1	A1					참 조				7 4					VLHS19P03		35.10						
		416412100	1	A1		제 작							7 4				_	VLHS19S03		35.10						
		416412100	1	A1	0				16 160			30	7	4	4			VLHS19P04	14		48.40					
		416412100	1	A1	0				16 160	110	80	30	7	4	4		_	VLHS19S04	14		48.40					
	_	416412100	1		_				참 조				7 4					VLHS39P01		35.40						
		416412100	1	A1					참 조				7 4				_	VLHS39S01		35.40						
		416412100	1	A1					참 조				7 4					VLHS39P02	14		35.50					
		416412100	1	A1					참 조	-			7 4					VLHS39S02	14		35.50					
_	_	416412100	1		-				참 조				7 2				- 0	VLHS39P03		47.80						
	_	416412100	1						참 조				7 2	2			4880	VLHS39S03		47.80						
		416412100	1	A1					참 조				7 2	2				VLHS39P04	14		46.30					
	16	416412100	1	A1					참 조				7 2	2				VLHS39S04	14		46.30					
	_	416412100	1						참 조				7 2	2	-488		per mage	VLHS39P05	14	40.30						
_		416412100	1	A1					참 조				7 2	2			_	VLHS39S05		40.30						
		416412100	1	A1					참 조				7 3				_	VLHS39P06	14		36.40					
23	20	416412100	1	A1	0	제 작	도	면	참 조				7 3	1		36.40	S39S	VLHS39S06	14		36.40					
																								S		