#### **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DEDIT NO 01112 NO

# YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED									
0	23. 05. 10	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完									
0	23. 05. 11	Side Frame 길이 변경	김성경	이천하	결재完									

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8184-8187	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부 서 명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
S	승 2	색임 이 현	Vertical Ladder
표시.씨	검 5	책임 이 천 하	제작도
┤₩제작5	작 성	대리 김 성 경	세국エ
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 S17P5115H POR NO.
(DB\≙	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2023. 05. 10 H10
C:\E)		Samho Shipyard, Korea	2023. 05. 10 H10

01 UD T\/DE



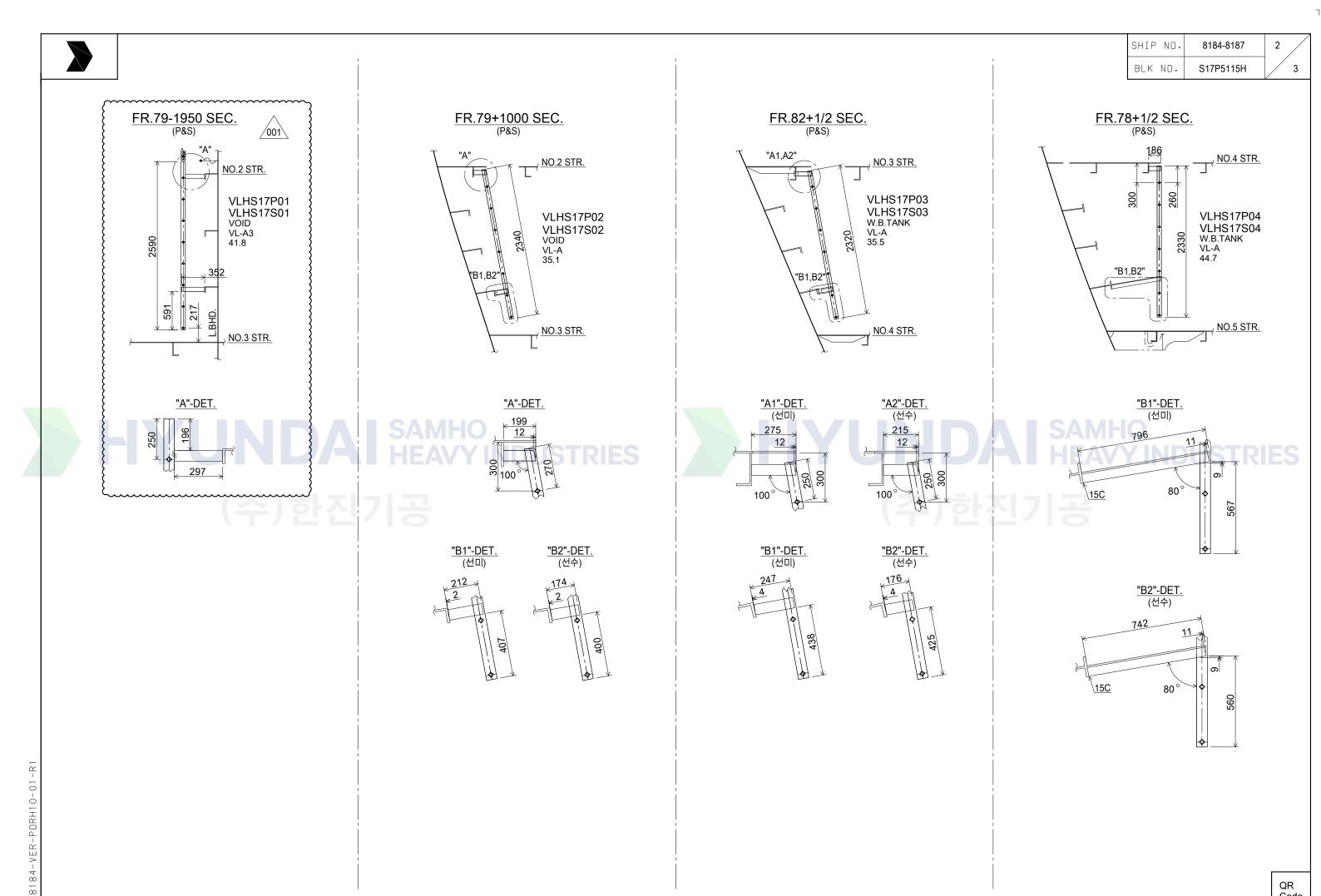
# VERTICAL LADDER MFG. LIST

PAGE 예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO W126191 20230510 S17P5115H 서체서게브 기서겨

																		8185	5-8187	선체설계부	김성경 T: 4787	3
NO.	예산	자재번호	n, ty		PAINT COD (도장 횟수)		DIME	NSION			SO.B O'TY		LEG D'TY	ſ	PAD Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)	(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)	<b>U</b> 11	TYPE P/	A PP ZO 2 1	L D S	U U	SB	B S		2		4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	TIANK NO.		
01	042	416412100	1	A3 C		;	데 작	도 면	참 조		8	4				41.8	H10	01	S17P	VLHS17P01	void	7)
02	042	416412100	1	A3 C			데 작	도 면	참 조		8	4				001 { 41.8 }	H10	02	S17S	VLHS17S01	VOID	"A"
03	042	416412100	1	A C	,		 데 작	 도 면	참 조		7	4				35.1	H10	03	S17P	VLHS17P02	VOHD 1	4 1
04	042	416412100	1	A C	)			<u>도 면</u> :	참 조		7	4				35.1	H10	04	S17S	VLHS17S02	VOID	
05	042	416412100	1	A	0	;	데 작	도 면	참 조		7	4				35.5	H10	05	S17P	VLHS17P03	W.B.TANK	<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30°SNIP)
06	042	416412100	1	A	0	;	데 작	도 면	참 조		7	4				35.5	H10	06	S17S	VLHS17S03	1 8	
07	042	416412100	1	A	0	;	데 작	도 면	참 조		7	2	2			44.7	H10	07	S17P	VLHS17P04	W.B.TANK	
08	042	416412100	1	A	0	;	데 작	도 면	참 조		7	2	2			44.7	H10	08	S17S	VLHS17S04	W.B.TANK C10	
09	042	416412100	1	A	0	2180 150 1	60 110	80	30		7	4		4		34.5	H10	09	B55P	VLHB55P01	U.L.S.F.Q.B.TK	
10	042	416412100	1	A	0		60 110		30		7	4		4		34.5	H10	10	B55S	VLHB55S01	6 M.G.Q.STOR.TK	<b>*</b>
														1								(±) (±) (±) (±) (±) (±) (±) (±) (±) (±)
11	042	416412100	1	A	0		<b>3/4</b>	도 면	참 조		7	4				35.0	H10	11	B56P	VLHB56P01	W.B.TANK	i d
12	042	416412100	1	A	0		데 작	도 면	참 조	DUS	7	4	S			35.0	H10	12	B56S	VLHB56S01	W.B.TANK	
13	042	416412100	1	A	0	;	데 작	도 면	참 조		7	4		4		35.1	H10	13	B56P	VLHB56P02	W.B.TANK S	5 5 5
14	042	416412100	1	A	0		데 작	도 면	참 조		7	4				35.1	H10	14	B56S	VLHB56S02	W.B.TANK ( D > 1000 )	40
15	042	416412100	1	A	О	7	데 작	도 면	참 조		7	2	2			52.4	H10	15	B56P	VLHB56P03	W.B.TANK	
16	042	416412100	1	A	0		데 작	도 면	참 조		7	2	2			52.4	H10	16	B56S	VLHB56S03	W.B.TANK 2 300	W /
17	042	416412100	1	A	0		데 작	두 명	참 조		2	2				12.0	H10	17	B56P	VLHB56P04	W.B.TANK 4	<u>" MARK DET.</u> (상부표시)
									<u> </u>													15
18	042	416412100	1	A	0						2	2				12.0	H10	18	B56S	VLHB56S04	W.B.TANK 30° (FLG. 30 SN	IP)
19	042	416412100	1	A	0	7	데 작	도 면	참 조		7	4				35.0	H10	19	B57P	VLHB57P01	W.B.TANK	30
20	042	416412100	1	A	0	;	데 작	도 면	참 조		7	4				35.0	H10	20	B57S	VLHB57S01	W.B.TANK 6 DET. 7 DET	T. BEAD DET.
																						n n
																					100	4
																					130	* MARK(NO.4)
																					1	LEG : 350 <d≤1300 65*65*8="" e.a<br="" →="">LEG : D&gt;1300 → 75*75*9 E.A</d≤1300>
																					7 PAD 9.0 S	SS400 Kg/EA
-R								M.A	ARK NO.	MARKI	N G								TYPE	P W		SS400 Kg/EA
2										_										240 250	5 LEG 85*9 S	SS400 Kg/M

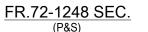
PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.

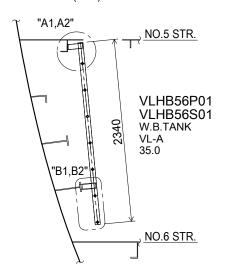
Kg/M 85\*9 SS400 340 350 65\*65\*8/75\*75\*9 SS400 χ LEG Kg/M А3 330 350 SS400 LEG Kg/M SS400 STEP SS400 SIDE FRAME Kg/M WEIGHT MAT'L O'TY/ST NO DESCRIPTION

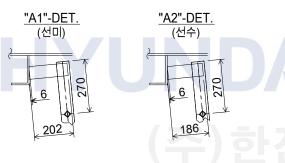


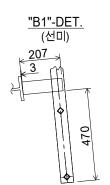
QR Code



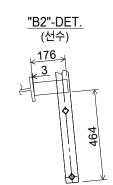




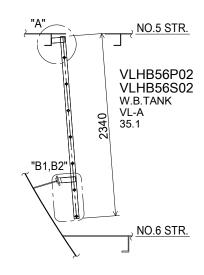


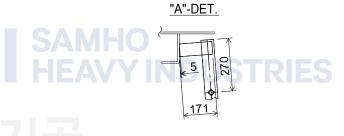


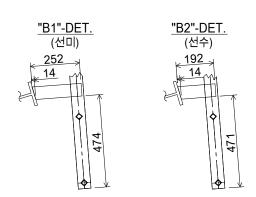
8184-VER-PORH10-02



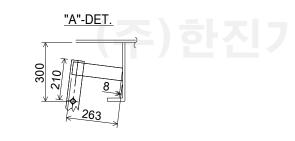
#### FR.77+1200 SEC. (P&S)





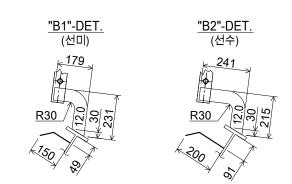


### FR.75+650 SEC. (P&S) ⊾13990 off CL , NO.6 STR. VLHB56P03 VLHB56S03 W.B.TANK VL-A 52.4 1138 제작시 고박하여 입고 (B16 BLK.탑재후 정위치 설치) VLHB56P04 VLHB56S04 W.B.TANK INN. BTM. VL-A 12.0 제작시 끝단부 모따기(10C) 금지

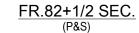


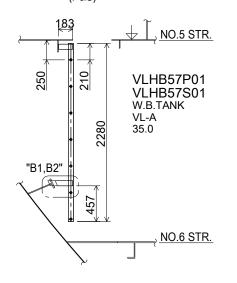
"B1,B2"

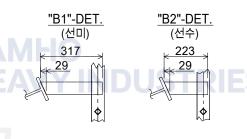
L22-B16



SHIP NO.	8184-8187	3 /
BLK NO.	S17P5115H	3







Code

QR

шиници		С	D	Ε	F	G H	1	1	J	Κ	L	М	Ν	0	Р	Q	R	S	Τ l	J \	/ V	V	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>AG</b> 25.41.	24/2023 <del>A</del> P5-10 10	56:0
1																									-							-		
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAI	NT S	SPEC	).			D	IMEN	SION				SQ.B	LEG	G Qty	y	PAD	Qty	W	VGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도급	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LE	ΞN	D	SU	$\subset$	SB	В	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5) (6	6) (7	7) (8	3)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4 01	416412100	1	А3	0	7	제 2	작 도	E 6	년 참	조						8	4					4	١0.90	S17P	VLHS17P01	16	40.90							
5 02	416412100	1	А3	0	7	제 2	작 도	E 6	년 참	조						8	4					4	٠0.90	S17S	VLHS17S01	16	40.90							
6 03	416412100	1	Α	0	7	제 2	작 도	E 6	년 참	조						7	4					3	35.10	S17P	VLHS17P02	14	35.10							
7 04	416412100	1	Α	0	,	제 2	작 도	E 6	년 참	조						7	4					3	5.10	S17S	VLHS17S02	14	35.10							
8 05	416412100	1	Α		0 7	제 2	작 도	E 6	년 참	조						7	4					3	5.50	S17P	VLHS17P03	14		35.50						
9 06	416412100	1	Α		-				년 참							7	4					_			VLHS17S03	14		35.50						
10 07	416412100	1	Α		_				년 참							7	2	2							VLHS17P04	14		44.70						
11 08	416412100	1	Α		0 7	제 2			년 참							7	2	2				_			VLHS17S04	14		44.70						
12 09	416412100	1	Α			0				160			30			7	4			4		_			VLHB55P01		34.50							
13 10	416412100	1	Α			0				160	110	80	30			7	4			4		_			VLHB55S01	14	34.50							
14 11	416412100	1	Α		-				년 참							7	4					_			VLHB56P01	14		35.00						-
15 12	416412100	1	Α	_					년 참							7	4								VLHB56S01	14		35.00						
16 13	416412100	1	Α		_				현 참							7	4							-65	VLHB56P02	14		35.10						_
17 14	416412100	1	Α		0 7	제 2	작 도	E 6	년 참	조						7	4							71110	VLHB56S02	14		35.10						
18 15	416412100	1	Α		0 7	제 2	작 도	E 6	년 참	조						7	2	2				_			VLHB56P03	14		52.40						
19 16	416412100	1	Α		0 7	제 2	작 도	E 6	년 참	조						7	2	2				_		7111	VLHB56S03	14		52.40						
20 17	416412100	1	Α		-				년 참							2	2						10000		VLHB56P04	4		12.00						
21 18	416412100	1	Α	-		_			년 참							2	2						100		VLHB56S04	4		12.00						
22 19	416412100	1	Α	_	_				현 참							7	4				- 4				VLHB57P01	14		35.00						_
23 20	416412100	1	Α		0 7	제 2	작 도	E 6	현 참	조			Ц			7	4			4		3	5.00	B57S	VLHB57S01	14		35.00						]
																														TRIE	S			