NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

DEDIT NO 01112 NO

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUST

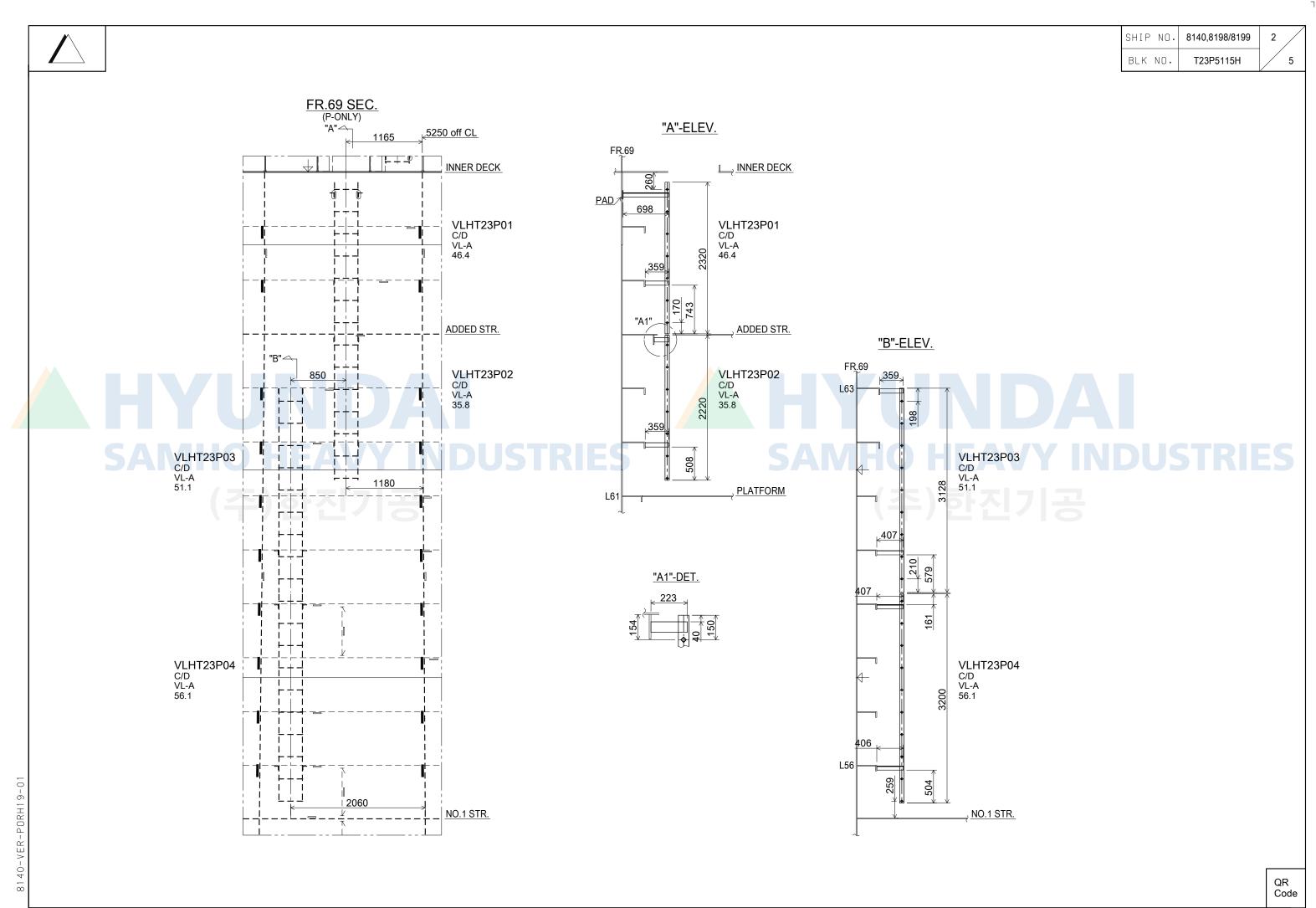
| | | PLAN HISTORY | 3 | | |
|-----------|------------|--------------------------|-------|---------|----------|
| REV NO | DATE | DESCRIPTION | DRAWN | CHECKED | APPROVED |
| 0 | 22. 12. 27 | Vertical Ladder 제작용으로 작성 | 김성경 | 이천하 | 결재完 |
| 001 | 23. 01. 02 | 형상 변경 | 김성경 | 이천하 | 결재完 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

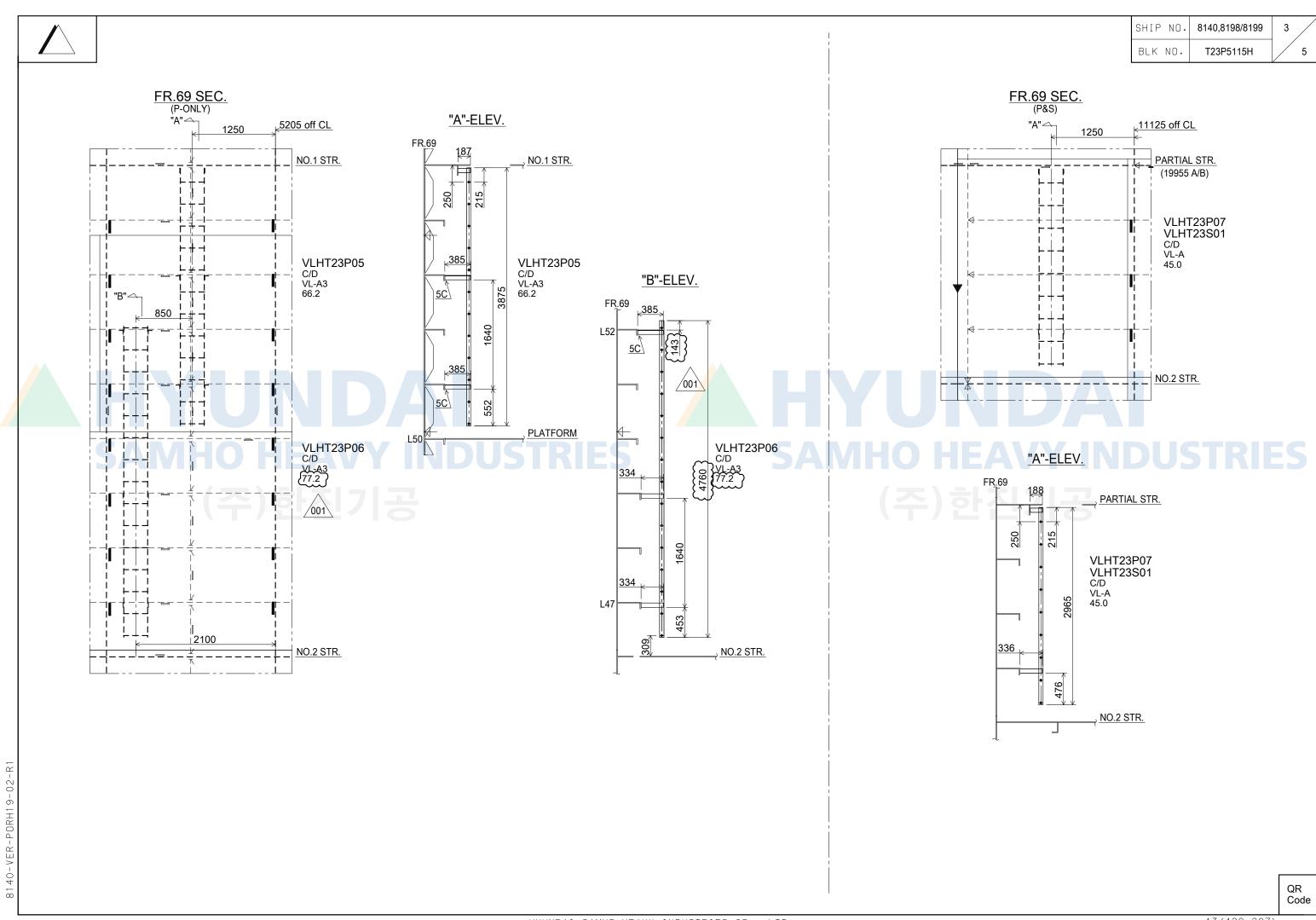
(표지 포함 6 매)

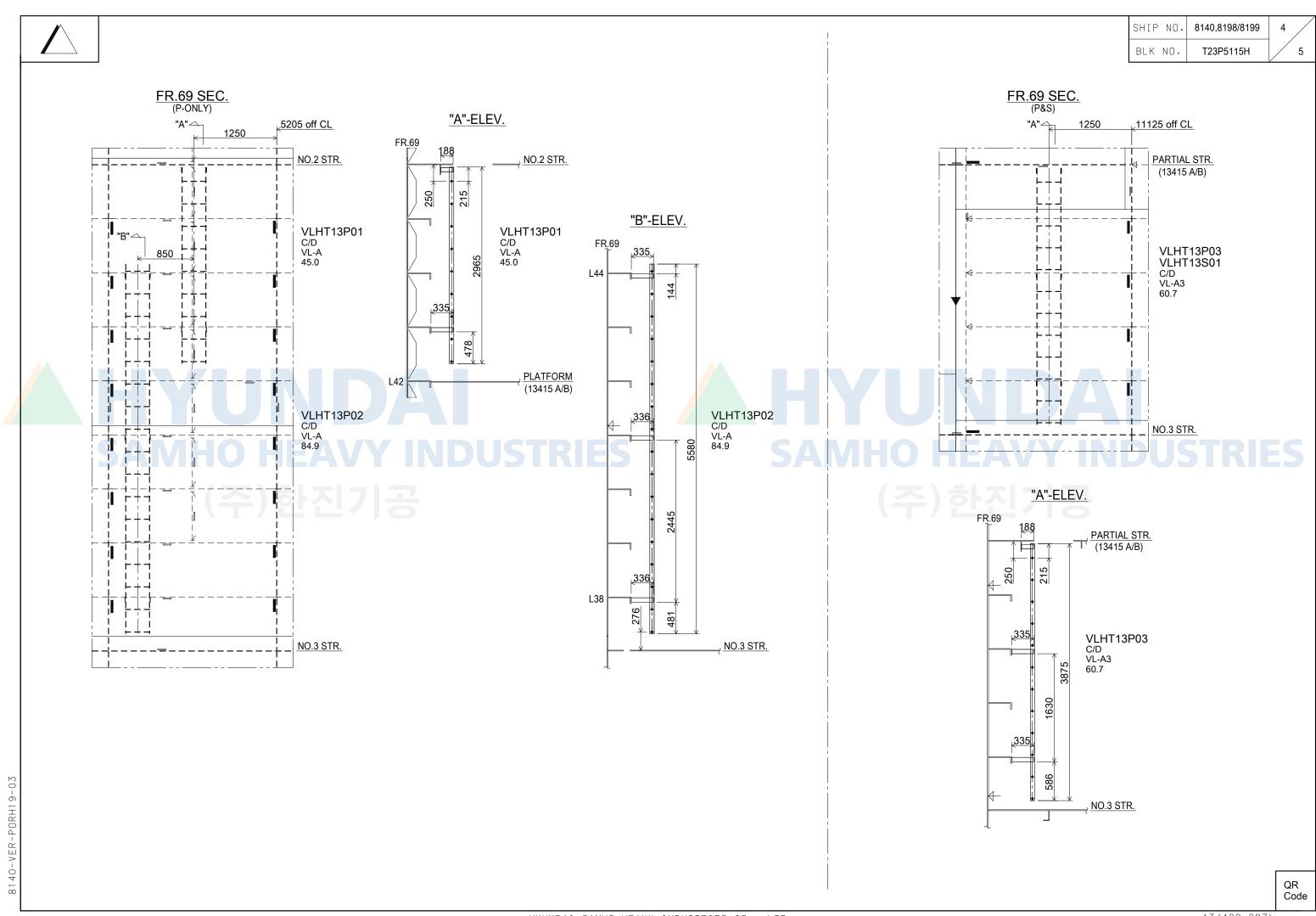
| | DEP'T NO. | SHIP NO. | SHIP TYPE |
|--------------------------|-----------|--|-------------------------|
| | B111000 | 8140, 8198/99 | 174,000 CBM CLASS LNGC |
| | TEL. NO. | 부 서 명 | 도면명 |
| | 4787 | 선 체 설 계 부 | |
| 6 | 승 2 | 색임 이 현 | Vertical Ladder |
| 도표지.% | 검 도 | 책임 이 천 하 | 제작도 |
| 식₩제작 | 작 성 | 대리 김성경 | |
| C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls | | | 도면 번호 T23P5115H POR NO. |
| KDB\≙ | ı | Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. | DATE 2022. 12. 27 H19 |
| C:\E) | | Samho Shipyard, Korea | 2022. 12. 21 |

01 UD T\/DE

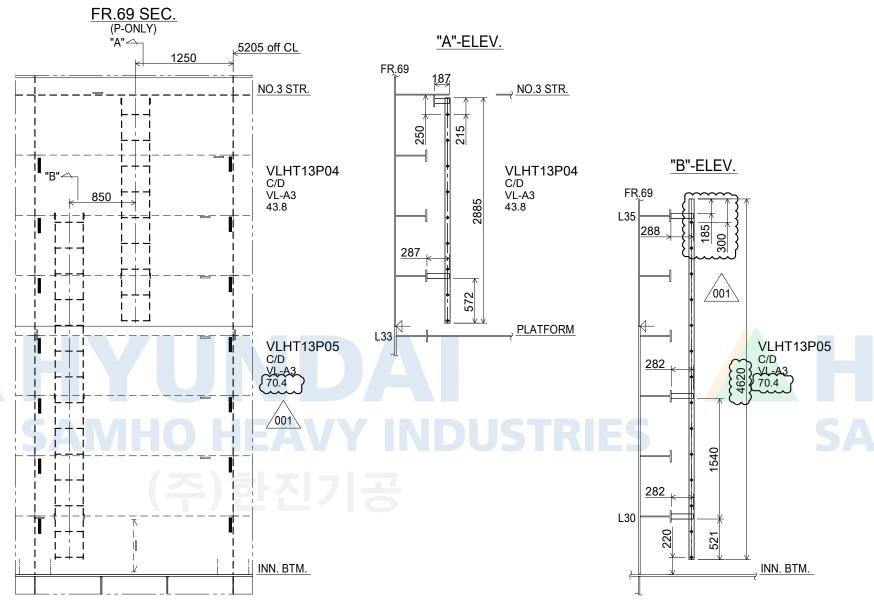
| 15 | - | ▶ \ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | _ | 예. | 산대구분 | P | 'ROJECT | NO. | 한행부서 | 작성 | 자 사번 | D/ | ATE | [| DWG.NO | PAGE |
|--|-------------|------------|-------------|--------------------|-------------|------------|--------------------|------|------------|------|----------|-----------|--------------|------------|--------------------|---------|-----------|----------|-------|--------|-----------|----------|--------|------------|---------|------------|--------|----------|---------------|--------------------|--------------|-------------------|------------------------------------|-----------------|
| Section Continue | | | | | | _ | <u>VE</u> | RTI(| <u>C A</u> | L | <u> </u> | <u>DD</u> | <u>ER</u> | MF | G . | LIS | <u>ST</u> | | | | | | 6016 | 8 | 3140 | B1 | 111000 | W1 | 26191 | 2022 | 1227 | T2 | 23P5115H | 1 |
| *** | | _ | | | | | | | | | | | | | | | | | , | | | | - | 819 | 8/8199 | 선 | 체설계부 | 김성경 | ⊺: 4787 | | | | | 5 |
| 6 84 686100 1 A 0 | NO | . 예산 | │ │ 자재번호 | <u> </u> Q'T\ | / / Typf | PAII (도 | INT CODE E장 횟수) | | | | DIM | ENSIC | IN . | | | | Q Q | EG TY | P (| J'TY | WEIG | | POR | NO | BIK. | MAR | K NO. | | (150 |)≤ D≤ 350) | | | (□> 350) | |
| 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | | 중구분 | (MATERI) | AL) | 1 | UL 2 | | | |) SU | J | JS | B E | 3 5 | S1 S2 | 2 | 3 (| 4 (| 5 6 | 7 | (Ng/: |) F | POR NO | SEQ. | | | | <u> </u> | n n | | | | | |
| 2 80 4840500 1 2 | 01 | 042 | 416412100 | 1 | Α | О | | | | 저 | ∥ 작 | 도 | 면 참 | 조 | | 7 | 2 | 2 | | 2 | 46.4 | | H19 | 01 | T23P | VLHT23P0 |)1 | C/D | | → NAMA XAMA | | T'S | (7) S _ | |
| 10 50 44-9500 1 4 0 0 제작도단참도 12 2 4 92 81 M9 0 179 M-19790 CQ | 02 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | | | 저 | ∥ 작 | 도 | 면 참 | 조 | | 7 | 4 | | | | 35.8 | | H19 | 02 | T23P | VLHT23P(|)2 | C/D | | | | | | "A" |
| 98 24 4841210 1 4 4 0 저 작 도 면 함 조 15 4 4 48 10 10 12 VATENCE CO V | 03 | 042 | 416412100 | 1 | Δ | 0 | | | | | Ⅱ 작 | 두 | 며 참 | 不 | | q | 2 | 2 | | | 51 1 | | H10 | 03 | T23P | \/I HT23P(| 13 | C/P | | 1 | | | 4 | |
| 8 00 1 19729 1 4 0 0 제작도면 함조 1 2 2 6 482 119 18 129 9.11298 CD 1 1 4 0 제작도면 함조 1 4 4 4 4 4 4 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 1 | | | | | | 1 |
| C G G C CAMPING 1 A D 제작도면함조 6 4 65 HP 50 TSD CAMPING C G C C C C C C C C C C C C C C C C C | 04 | | 416412100 | 1 | A | | | | | | | | | | | | | 4 | | | | | H19 | 04 | 123P | VLH123P0 |)4 | | 1 | | | | | |
| 6 20 4840100 A 0 제작도면함조 15 4 2 전반 2 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | 05 | 042 | 416412100 | 1 | A3 | 0 | | | | 저 | 삭 | | 면 잠 | _소_ | | 12 | 2 | 4 | | | | | H19 | 05 | T23P | VLHT23P0 | 05 | C/D | | PI TCH | | <u>""</u> (FLG | <mark>A"-PLAN</mark> :.30∘SNIP) | |
| 18 02 4881702 1 A 0 제작도면함조 9 4 40 440 HP 0 179 VUITADO CD 1 1 A 0 제작도면함조 9 4 400 HP 0 179 VUITADO CD 1 A 0 제작도면함조 9 4 400 HP 0 179 VUITADO CD 1 0 0 4881700 1 A 0 제작도면함조 1 4 400 HP 0 179 VUITADO CD 1 0 0 4881700 1 A 0 제작도면함조 1 2 5 0 0 1881700 1 A 0 제작도면함조 1 2 5 0 0 1881700 1 A 0 제작도면함조 1 2 5 0 0 1881700 1 A 0 제작도면함조 1 2 5 0 0 1881700 1 A 0 제작도면함조 1 2 5 0 0 1881700 1 A 0 제작도면함조 1 2 5 0 0 1881700 1 A 0 제작도면함조 1 4 5 0 제작도면함조 1 4 5 0 1881700 HP 1 179 VUITADO CD 1 1 A 0 1881700 1 A 0 제작도면함조 1 4 5 0 1881700 HP 1 179 VUITADO CD 1 1 A 0 1881700 1 A 0 1881700 HP 1 1 A 0 188170 | 06 | 042 | 416412100 | 1 | A3 | 0 | | | | 저 | ∥ 작 | 도 | 면 참 | 조 | | 15 | 4 | 2 | | /00 | } / / . ~ | | H19 | 06 | T23P | VLHT23P0 | 06 | C/P | | | | | | |
| 변 80 41847950 1 A 0 | 07 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | | | 저 | Ⅱ 작 | 도 | 면 참 | 조 | | 9 | 4 | | | | 45.0 | | H19 | 07 | T23P | VLHT23P0 | 07 | C/D | 5 | 10 | | | | |
| C D MARTHO | 08 | 042 | 416412100 | 1 | A | О | | | | 저 | ∥ 작 | 도 | 면 참 | 조 | | 9 | 4 | | | | 45.0 | | H19 | 08 | T23S | VLHT23S0 | 01 | C/D | | | · | | | |
| 10 02 40642930 1 A 0 A A 全世常左 12 8 83 109 10 752 40647392 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 | 09 | 042 | 416412100 | 1 | A | 0 | | | | 저 | ∥ 작 | 도 | 면 참 | 조 | | 9 | 4 | | | | 45.0 | | H19 | 09 | T13P | VLHT13P(|)1 | | | 5 | | | - | |
| 1 90 | 10 | 042 | 416412100 | 1 | | 0 | | | | ᄍ | Ⅱ 작 | 도 | 면 참 | 조 | | 17 | 6 | | | | 84.9 | | H19 | 10 | | VLHT13P0 |)2 | 6 C/D | | | | | | 7 |
| 12 02 44647200 1 A3 0 利益工程整本 0 0 4 438 HPB 13 139 VLH13PB CO 1 0 1 1 A3 0 利益工程整本 0 0 4 438 HPB 13 139 VLH13PB CO 1 0 1 1 A3 0 1 利益工程整本 14 0 1 1 A3 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2) 0 | тсн) |
| S DET | 11 | | | 1 | A3 | | | | | | | | | | | | | | 4 | | | | | 11 | | | | 1 | 1 | 10 | T | | | (PI |
| MARK NO. MARK AC Type W | 12 | 042 | 416412100 | AN | A3 | 0 | | HE/ | | | | | | U | 51 | 12 | 6 | | | | 60.7 | | H19 | 12 | T13S | | | C/lgs | | | | 15 | w - | |
| 1 002 49612700 1 A3 0 A 4 E 2 2 14 6 A 70.4 4 169 14 113P VIHT9195 CO (D>1000) Q 300 (TL) 30 21P: 12 1 | 13 | 042 | 416412100 | 1 | A3 | 0 | | 177 | | 저 | ∥ 작 | 도 | 면참 | 조 | | 9 | 4 | | | | \ | | H19 | 13 | T13P | | | C/D | 8 | | | | 5 | 5 |
| MARK NU. MARKINC MARK NU. MARKINC TYPE W 6 PAD 10 10 10 10 10 10 10 1 | 14 | 042 | 416412100 | 1 | A3 | 0 | | 5F2 | | | | _ | 면 참 | 조 | | 14 | 6 | | | /00 | 70.4 | <u>}</u> | H19 | 14 | T13P | | | C/D | | |) | | / - | 4 |
| MARK ND. MARKING MARKING MARK ND. MARKING MARK ND. MARKING MARK ND. MARKING MARK ND. MARK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | * | D | * | | / | |
| MARK NO. MARKING MARKING MARKIN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | 300 | | | W / |
| MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | <u> </u> | (4) | | | <u>"'" MAF</u> | RK DET. 早まれ) |
| MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 90 85400 KE/M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | —— | | | | | |
| MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 90 85400 KE/M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ∕ 30° | (FLG.30 | SNIP) | | 20 |
| MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 9.0 S8400 Kg/K | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | = | | | | | 30 |
| MARK NO. MARKING TYPE P W 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | - (| 6 DE | Τ. | (7) D | ET. | BEAD | DET. |
| MARK NO. MARKING TYPE P W 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | NIIIIIIIIII N | 0 | | n m | m /// | |
| *** MARK(NO.4** *** LEG: 350-Ds1300 - 65°65'8 E.** *** LEG: D-1300 - 75°75'9 E.** *** TYPE P W 6 PAD 9.0 SS400 Kg/K *** A 340 350 5 LEG 85°9 SS400 Kg/K *** A 340 350 5 LEG 85°9 SS400 Kg/K *** A 340 350 5 LEG 85°9 SS400 Kg/K *** A 340 350 5 LEG 85°9 SS400 Kg/K *** A 340 350 5 LEG 85°9 SS400 Kg/K *** A 340 350 5 LEG 85°9 SS400 Kg/K *** BLOCK NO.** *** PROJECT NO.** *** BLOCK NO.** *** BLOCK NO.** *** BLOCK NO.** *** BLOCK NO.** *** A 340 350 5 LEG 85°9 SS400 Kg/K *** A 340 350 5 LEG 85°9 SS400 Kg/K *** BLOCK NO.** *** BLOCK NO. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | \searrow 4 | ₩ | | - | | 4 |
| MARK NO. MARKING | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | , | | - | - | | |
| MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | LEG: | | → 75*75*9 E.A |
| A 340 350 5 LEG 85'9 S\$400 Kg/M A 340 350 3 LEG 65'87'57'5'9 S\$400 Kg/M A 340 350 3 LEG 65'87'57'5'9 S\$400 Kg/M A 340 350 3 LEG 65'9 S\$400 Kg/M A 340 350 3 LEG 65'9 S\$400 Kg/M BLOCK NO. BLOCK | | 1 | I | l | | | | ı | | | | | <u>M</u> ark | <u>NO.</u> | MARK | KING | | | | | l | | | | TYPE | Р | W | 7 6 | | | | | | Kg/EA Kg/EA |
| A3 330 350 3 LEG 65*9 SS400 Kg/M PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO. BLOCK NO. A3 330 350 3 LEG 65*9 SS400 Kg/M 1 SIDE FRAME 65*9 SS400 2 Kg/M NO DESCRIPTION SIZE MAT'L Q'TY/ST WEIGHT | -80- | | | | | | | | | | | | Γ | | | ТН | | | | \Box | | | | | Α | 340 | 350 | | | | | | | Kg/M Kg/M |
| BLOCK NO. SIDE FRAME 65*9 SS400 2 Kg/M | 지 지 - | | | | | | | | | | | | L | | | | | | | | | | | | A3 | 330 | 350 | 3 | LEG | 65*9 |) | SS400 | | Kg/M |
| NO DESCRIPTION SIZE MAT'L Q'TY/ST WEIGHT | 40-7 | | | | | | | | | | | | | LP | ROJEC ⁻ | T NO. | | RI | OCK N | | RIAL NO |). () | IF BLO | <u>ock</u> | | | | | | | | | 2 | Kg/M Kg/M |
| | <u></u> | | | | | | | | | | | | | | TALING V | I CAMIL | וור | | | | c (n ' | TN | | | | | | NO DI | ESCRIPTI | ON | SIZE | MAT'L | | WEIGHT |







SHIP NO. 8140,8198/8199 5
BLK NO. T23P5115H 5



YUNDAI MHO HEAVY INDUSTRIES (주)하진기공

| | ШДШ | | С | D | E F | G H | - 1 | J | K | L M | N O | Р | Q F | RS | Т | U | V | W X | Υ | Z | AA | AB | AC | AD | AE | AF | 1 ⊼ 625.41. | 24/2022 4/12 -27 11 | 55:54 |
|----|-----|-----------|-----|------|-------|-------|-----|-----------|-----|------|------|----|---------|--------|-------|-----|-------|-----------|---------|------------|-----------|--------------|----|----|-----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------------------|-------|
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ł |
| 2 | SEQ | 자재번호 | Qty | TYPE | PAINT | SPEC. | | DIMENSION | | | | | SQ.B LE | | G Qty | | D Qty | y WGT BLK | | MARKNO | Step Hole | Step Hole RC | | 도금 | Side Frame에 Hand Rail 용접 | Back Band Stanchion 용접 | Hand Rail Bending | Anti-Vibration Support | 1 |
| 3 | | | | | | | LEN | 1 D | SU | U SB | B S1 | S2 | (2) (3 | 3) (4) | (5) | (6) | (7) | (8) | | | PT | KG | KG | KG | PT | PT | EA | EA | i |
| 4 | 01 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 직 | 도 | 면 | 참 조 | | | | 7 | 2 2 | | | 2 | 46. | 40 T23P | VLHT23P01 | 14 | 16.40 | | | | | | | i |
| 5 | 02 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 직 | 노 | 면 | 참 조 | | | | 7 | 4 | | | | 35. | B0 T23P | VLHT23P02 | 14 | 35.80 | | | | | | | i |
| 6 | 03 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 직 | : 도 | 면 | 참 조 | | | | 9 | 2 2 | | | | 51. | 10 T23P | VLHT23P03 | 18 | 51.10 | | | | | | | ı |
| 7 | 04 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 직 | 노 | 면 | 참 조 | | | | 10 | 4 | | | | 56. | 10 T23P | VLHT23P04 | 20 ! | 56.10 | | | | | | | ł |
| 8 | 05 | 416412100 | 1 | АЗ | 0 | 제 직 | 노 | 면 | 참 조 | | | | 12 | 2 4 | | | | 66. | 20 T23P | VLHT23P05 | 24 | 66.20 | | | | | | | ł |
| 9 | 06 | 416412100 | 1 | АЗ | 0 | 제 직 | 노 | 면 | 참 조 | | | | 15 | 4 2 | | | | 76. | 50 T23P | VLHT23P06 | 30 | 76.50 | | | | | | | i |
| 10 | 07 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 직 | 노 | 면 | 참 조 | | | | 9 | 4 | | | | 45. | 00 T23P | VLHT23P07 | 18 | 45.00 | | | | | | | i |
| 11 | 80 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 직 | 노 | 면 | 참 조 | | | | 9 | 4 | | | | 45. | 00 T23S | VLHT23S01 | 18 | 45.00 | | | | | | | i |
| 12 | 09 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 직 | 노 | 면 | 참 조 | | | | 9 | 4 | | | | 45. | 00 T13P | VLHT13P01 | 18 | 45.00 | | | | | | | i |
| 13 | 10 | 416412100 | 1 | Α | 0 | 제 직 | 노 | 면 | 참 조 | | | | 17 | 6 | | | | 84. | 90 T13P | VLHT13P02 | 34 8 | 34.90 | | | | | | | ł |
| 14 | 11 | 416412100 | 1 | АЗ | 0 | 제 직 | 노 | 면 | 참 조 | | | | 12 | 6 | | | | 60. | 70 T13P | VLHT13P03 | 24 | 30.70 | | | | | | | i |
| 15 | 12 | 416412100 | 1 | А3 | 0 | 제 직 | 노 | 면 | 참 조 | | | | 12 | 6 | | | | 60. | 70 T13P | VLHT13S01 | 24 | 30.70 | | | | | | | i |
| 16 | 13 | 416412100 | 1 | АЗ | 0 | 제 직 | 도 | 면 | 참 조 | | | | 9 | 4 | | | | 43. | 80 T13P | VLHT13P04 | 18 | 13.80 | | | | | | | i |
| 17 | 14 | 416412100 | 1 | A3 | 0 | 제 직 | · 두 | 면 | 참 주 | | | | 14 | 6 | | | | 68 | 80 T13P | VI HT13P05 | 28 | 38 80 | | | | | | | i |

