


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것. → PP 도장 코드만 적용
----------	--

(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 02. 06	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

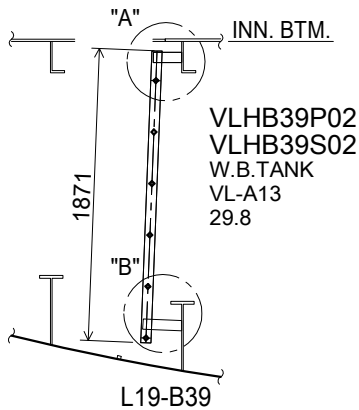
(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8164-8169	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 A11C0C15H	POR NO.
		DATE 2023. 02. 06	H16

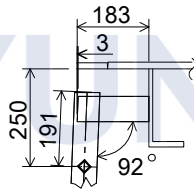


SHIP NO.	8164-8169	2
BLK NO.	A11C0C15H	2

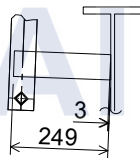
FR.79+685 SEC.
(P&S)



"A"-DET.



"B"-DET.



8164-VER-PDRH16-01

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A13	O				1460	150	160	110	80	30				5	4			4			25.00	A11C	VLHA11C01	10	25.00							
5	02	416412100	1	A1		O			1970	210	10	160	10	110				6	4						31.00	B39P	VLHB39P01	12		31.00						
6	03	416412100	1	A1		O			1970	210	10	160	10	110				6	4						31.00	B39S	VLHB39S01	12		31.00						
7	04	416412100	1	A13		O			제 작 도 면 참 조									6	4						29.80	B39P	VLHB39P02	12		29.80						
8	05	416412100	1	A13		O			제 작 도 면 참 조									6	4						29.80	B39S	VLHB39S02	12		29.80						
9	06	416412100	1	A1			O		1840	150	160	110	80	30				6	4						28.70	E11C	VLHE11C01	12	28.70							
10	07	416412100	1	A13	O				2120	360	160	110	80	30				7		4					41.30	E11C	VLHE11C02	14	41.30							
11	08	416412100	1	A1				O	1580	220	160	110	10	110				5	4						26.10	E11C	VLHE11C03	10	26.10							
12	09	416412100	1	A13			1		1460	149	160	110	80	30				5	4						23.70	E12C	VLHE12C01	10	23.70							
13	10	416412100	1	A1			1		1500	149	160	110	80	30				5	4						24.10	E12C	VLHE12C02	10	24.10							
14	11	416412100	1	A13				O	1790	150	160	110	80	30				6	4						28.20	E12C	VLHE12C03	12	28.20							
15	12	416412100	1	A1			1		1840	150	160	110	80	30				6	4						28.70	E12C	VLHE12C04	12	28.70							
16	13	416412100	1	A13			1		1790	150	160	110	80	30				6	4						28.20	E14C	VLHE14C01	12	28.20							



HYUNDAI

SAMHO
HEAVY INDUSTRIES

주)한진기공