NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사 -.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	20. 05. 05	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

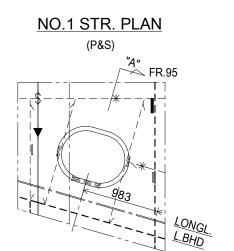
(표지 포함 3 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8147, 8175	174,000 CBM CLASS LNGC
TEL. NO.	부서 명	도 면 명
2706	구 조 설 계 부	
승 인	¹ 책임 김 성 주	Vertical Ladder
검 5	E	ᅰᅐᅜᅳ
작 &	책임 이 천 하	제작도
		도면 번호 F41P5015H POR NO
I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 05. 05 H35

C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls

-																		예산대구분	Ē F	PROJECT	NO. H	발행부서	작	성자 사번	DATE	DV	WG.NO	PAGE
					VE	RTI(<u>) </u>		<u>AD</u>	<u>DE</u>	<u>R 1</u>	<u> 1F G</u>	LIS					6016	8	3147	В	111000	F	2009313	20220505	F41	P5015H	1
																			8	3175	7	¹ 조설계부	이천히	⊺: 2706				2
NO		자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT COD (도장 횟수) PP2			[DIMEN:	SION		1	SQ.B Q'TY	LE Q'	TY	PAC Q'	TY WEIGH	T)	RNO	BLK.	MAR	K NO.		(150≤0)≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)				<u>ZO</u>	D	SU	U	SB	В	S1	S2 2 (3) (4) (5) (6 7	7 (11/9/3	'' POR NO	SEQ.				4				7) —	>
01	042	416412100	1	A1 O)	5240		제	작 5	도 면	참 .	조	16	6			78.2	H35	01	F41P	VLHF41P	01	W.Ē	B.T		<u> </u>	s	
02	042	416412100	1	A1 O)	5240		제	작 <u></u>	도 면	참 .	조	16	6			78.2	H35	02	F41S	VLHF41S	01	W.E					A "
03	042	416412100	1	A1		O 5580	240	300	110	150	30	1700	1700 17	8		8	87.8	H35	03	F41P	VLHF41P	02	H.F	т (1)			4 1	
04	042	416412100	1	A1		O 1710	240	160	110	140	240		5	4		4	28.9	H35	04	F41P	VLHF41P	03	HE	.O.B.IT				1)
			1									2500		6		6	79.9			F41S	VLHF41S						DI AN	
05	042	416412100	1	A1		O 5240	229	160	110	80	30	2500						H35	05				\dashv		P11CH		-PLAN 30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1 O)	5240	250	160	110	80	30	2500	16	6		6	80.4	H35	06	F42P	VLHF42P	01	W.£	TANK				
07	042	416412100	1	A1 O)	5240	250	160	110	80	30	2500	16	6		6	80.4	H35	07	F42S	VLHF42S	01	W.E	STANK 3	10			
08	042	416412100	1	A1	0	5240	169	160	110	80	30	2450	16	6		6	78.2	H35	08	F42P	VLHF42P	02	_	VOID	C10 5			
09	042	416412100	1	A1		O 5240	250	160	110	80	30	2500	16	6		6	80.4	H35	09	F42S	VLHF42S	02		3) D O.BWNK.TK				//
10	042	416412100	1	A1	0	1840	171	160	110	80	30		6	4		4	30.3	H35	10	F12C	VLHF12C	01	E/S	&\$/L		 		7
11	042	416412100	1	A13 O		2780	165	160	110	80	30		9	4		4	43.1	H35	11	F12C	VLHF12C	02	W.E	3.T		(2	11 CH)
12	042	416412100	1	A13 O		2780	165	160	110	80	30		9	4		4	43.1	H35	12	F12C	VLHF12C	:03	W.E		10		W	
-		5/	N	H		TEA				M		15						DA	VV	Ht	7 17		٦V		5			5
13	042	416412100	1	A13 O		4430	574	160	110	80	30	2100	14	6		6	91.0	H35	13	F12C	VLHF12C	:04	W.E	B.T	7	/	5	5
14	042	416412100	1	A13 O		4430	574	160	110	80	30	2100	14	6		6	91.0	H35	14	F12C	VLHF12C	:05	W.E	3.T (D :	>1000)			024
15	042	416412100	1	A13		O 2780	165	160	110	80	30		9	4		4	43.1	H35	15	F12C	VLHF12C	:06	H.F	.O.B. ₹	D 300	\	, ,	
16	042	416412100	1	A13		O 4430	574	160	110	80	30	2100	14	6		6	91.0	H35	16	F12C	VLHF12C	:07	H.F	.O.B.T	2 300		1	
17	042	416412100	1	A1	0	2520	166	160	110	80	30		8	4		4	39.3	H35	17	F12C	VLHF12C	:08	PUI	MP RM				< DET. 르표시)
18	042	416412100	1	A1	0	2520	164	160	110	80	30		8	4		4	39.3	H35	18	F12C	VLHF12C	:09	F.P	VOID			15	
19	042	416412100	1	A1	0	4900	570	160	110	80	30	2400	15	6		6	96.6	H35	19	F12C	VLHF12C	:10	F.P	.VOID /	30° (FLG.30	SNIP)		20
20	042	416412100	1	A13	0	1790	150	160	110	80	30		6	4		4	29.5	H35	20	F12C	VLHF12C	:11		1	<u> </u>			30
20	042	410412100	'	Alo		1700	100	100	110	00	30			·		7	20.0	Поо	20	1 120	VEITI 120	·11	┤ ' "	VOID DET.	(7) [DET.	BEAD	DET.
																								020		0.5	M	
														+									-	100	130		4 × M	 1ARK(NO.4)
																							-				50 <d≤1300 6<="" td="" →=""><td>65*65*8 E.A</td></d≤1300>	65*65*8 E.A
										1												T	7	PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 7	75*75*9 E.A Kg/EA
										<u>M</u>	ark 1	10.1	<u>MARKING</u>							TYPE	Р	W	6	PAD LEG	9.0 65*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
T - 1 7													VLH							A1	340	350	4	₩ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
-VER												PRN	JECT NO.				— SERIAL NO	. OF RI	OCK	A13	330	350	3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
3147-													121. 1101		BLOCK			J. DL					1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
ω												НҮ	UNDAI SAMHO	HF A	VY IND	USTR	IFS CO						INO	DESCRIPTION	SIZE		0'TY/ST A3(420x2	WEIGHT 297)

SHIP NO. 8147, 8175 2 BLK NO. F41P5015H 2



VLHF41P01 VLHF41S01 W.B.TANK

VL-A1 78.2

<u>NO.2 STR.</u>

SA OF STR. NO.1 STR. SA OF STR. PROPERTY OF STR. SA OF STR. S



8147-VER-PORH35-01

QR Code

	Α	В	С	D	E F G	i H		J	K	L	М	N	0 F	Q	R	S	Т	U	V	W	Х		Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	Thi≰@s Prin	Safer S am iple Waterma
1																																
2											Vertical Ladder Option 사항																					
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SE	PEC.			D	IMEN	SION			SQ.	В	LEG (Qty	-	PAD	Qty	WG	т в	LK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
4							LEN		SU		SB	В	S1 S	2 (2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
5	01	416412100	1	A1	0		5240	435	160	110	80	30 2	500	1	6	(3			6	96.	40 F	41P	VLHF41P01	32		96.40					
6	02	416412100	1	A1	0		5240	435	160	110	80	30 2	500	1	6	(3			6	96.	40 F	41S	VLHF41S01	32		96.40					
7	03	416412100	1	A1		0	5580	240	300	110	150	30 1	700 170	00 1	7	В		8	3		87.	80 F	41P	VLHF41P02	34	87.80						
8	04	416412100	1	A1		0	1710	240	160	110	140	240			5	4		4	1					VLHF41P03	10	28.90						
9	05	416412100	1	A1			5240	229	160	110	80	30 2	500	1	6	6		6	3		79.	90 F	41S	VLHF41S02	32	79.90						
10	06	416412100	1	A1	0	0	5240	250	160	110	80	30 2	500	1	6	6		6	6		80.	40 F	42P	VLHF42P01	32		80.40					
11	07	416412100	1	A1	0		5240	250	160	110	80	30 2	500	1	6	6		6	3		80.	40 F	42S	VLHF42S01	32		80.40					
12	80	416412100	1	A1	0		5240					30 24	450	1	6	6		6	3		78.	20 F	42P	VLHF42P02	32	78.20						
13	09	416412100	1	A1		0	5240	250	160	110	80	30 2	500	1	6	6		6	3		80.	40 F	42S	VLHF42S02	32	80.40						
14	10	416412100	1	A1	0		1840	171	160	110	80	30			6	4		4	1		30.	30 F	12C	VLHF12C01	12	30.30						
15	11	416412100	1	A13			2780	165	160	110	80	30			9	4		4	1				_	VLHF12C02	18		43.10					
16	12	416412100	1	A13	0		2780	165	160	110	80	30			9	4		4	1		43.	10 F	12C	VLHF12C03	18		43.10					
17	13	416412100	1	A13	0		4430	574	160	110	80	30 2	100	1	4	(3			6	91.	00 F	12C	VLHF12C04	28		91.00					
18	14	416412100	1	A13	0		4430	574	160	110	80	30 2	100	1	4	(3			6	91.	00 F	12C	VLHF12C05	28		91.00					
19	15	416412100	1	A13			2780	165	160	110	80	30			9	4		4	1		43.	10 F	12C	VLHF12C06	18	43.10						
20	16	416412100	1	A13		0	4430		160		_	30 2	100	1	4	(6			6	91.	00 F	12C	VLHF12C07	28	91.00						
21	17	416412100	1	A1	0	0	2520	166	160	110	80	30			8	4			1		39.	30 F	12C	VLHF12C08	16	39.30						
22	18	416412100	1	A1		1	2520	164	160	110	80	30			8	4			1		39.	30 F	12C	VLHF12C09	16	39.30						
23	19	416412100	1	A1	0		4900	570	160	110	80	30 24	400	1	5	(3			6	96.	60 F	12C	VLHF12C10	30	96.60						
24	20	416412100	1	A13	0		1790	150	160	110	80	30			6	4			1		29.	50 F	12C	VLHF12C11	12	29.50						

4900 570 160 110 80 30 6 4 4 29.50 F12C VLHF12C11 12 29.50 SANGES