## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

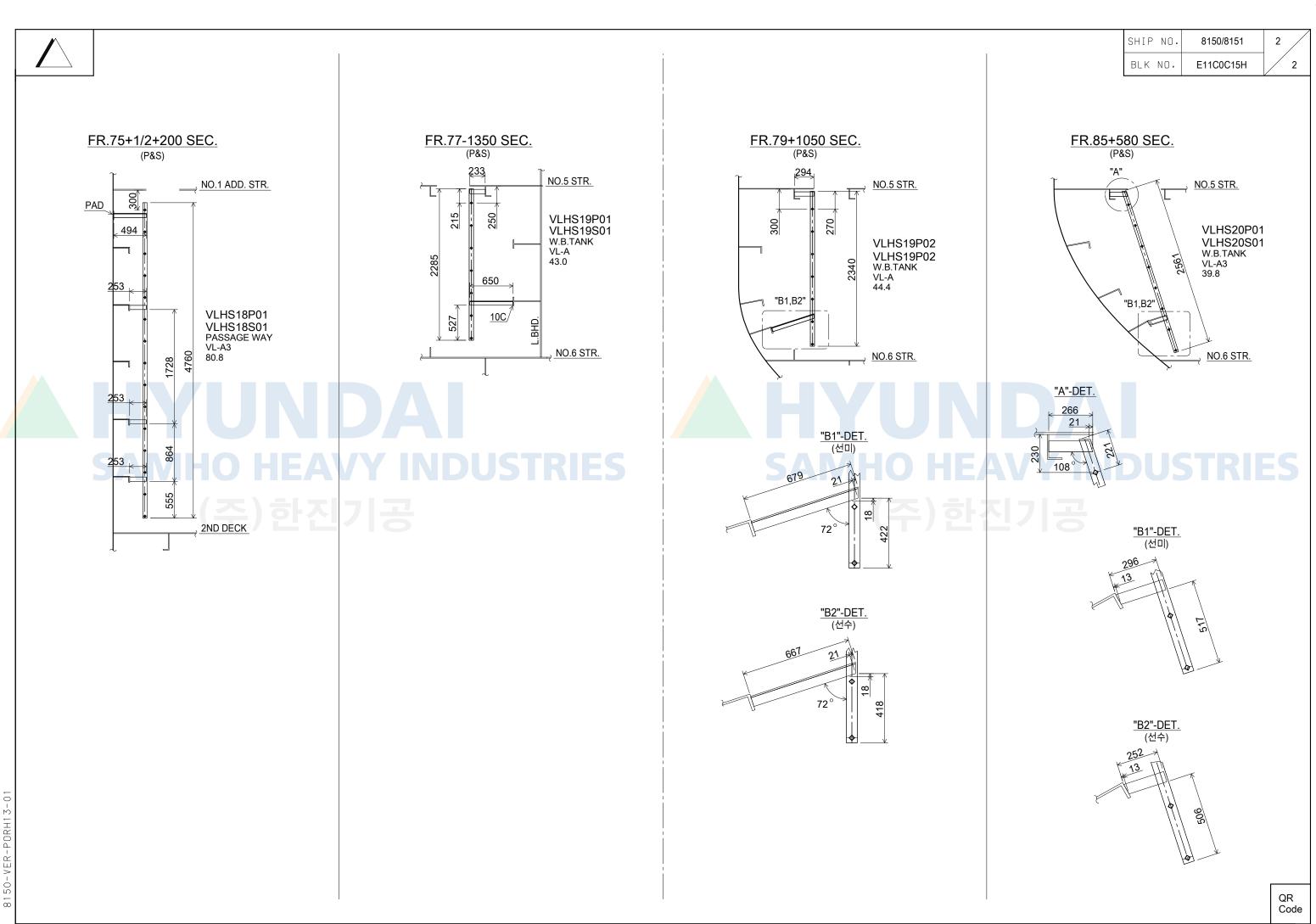
## PLAN HISTORY

			5		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 09. 13	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE		
	B111000	8150/51	15,600 TEU CLASS CONTAINER CA	ARRIER	
	TEL. NO.	부서명	도면명		
	4787	구 조 설 계 부			
	승 인	백임 윤경신	Vertical Ladder		
T #시.XIS	검 도	책임 이 천 하	제작도		
당격까세격노표시	작 성	대리 김성경	•		
Ю			도면 번호 E11C0C15H	POR NO.	
C:\EXUB\≅예ㅎ	H	lyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 09. 13	H13	
C:\E;		Samho Shipyard, Korea	2022. 03. 13	піз	

-	<u> </u>																				예산대구분	P	ROJECT	NO.	발행부서	작성자	사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					$\overline{\ \ }$		RTIC	<u> </u>		AD[	DEF	<u> </u>	FG	. [	_ I_	ST					6016	8	3150		B111000	W1261	191	20220913	E	11C0C15H	1
																						8	3151		구조설계부	김성경	: 4787				2
NO.	예산	자재번호	n, TY	TYPE	PAINT (도장 총	횟수)			D	IMENS	SION				SQ.B Q'TY	(	_EG I'TY	F	PAD P Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.		IARK NO.		(150≤D	≤ 350 )		(□> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	Q II		P1 PP 1 2	Z	<u>1</u>	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	'	IAIN NO.			000	T		
01	042	416412100	1	A3	0				제	작 도	<u></u> 면	참 조	<u>:</u>		15	6	2		2	80.8	H13	01	S18P	VLHS	18P01	_ ⊝ PASSAG	E WAY				
00		440440400							제			참 조										00	C40C	7/11/0	40004	1 +			3	"A	n
02	042	416412100	1	A3	0										15	6	2		2	80.8	H13	02	S18S	VLHS	18S01	PASSAG	E WAY			$_{4}$	
03	042	416412100	1	A	0				제	작 도	- 면	참 조	-		7	2	2			43.0	H13	03	S19P	VLHS	19P01	W.B.TAN	IK ( )				
04	042	416412100	1	A	0				제	작 도	- 면	참 조			7	2	2			43.0	H13	04	S19S	VLHS	19S01	W.B.TAN	IK				
05	042	416412100	1	A	0				제	작 도	- 면	참 조	<u>.</u>		7	2	2			44.4	H13	05	S19P	VLHS	19P02	W.B.TAN		PITCH:		A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A	0				제	작 도	- 면	참 조	<u>.</u>		7	2	2			44.4	H13	06	S19S	VLHS	19S02	W.Ɓ.TAN	ık .		(FLG	.30 ·SNIP)	
							0400	400							7												15	10			
07	042	416412100	1	A	0		2180	488	160	110	80	30					4		4	47.6	H13	07	S19P	VLHS	19P03	P/TR <u>UN</u>	/				
08	042	416412100	1	A	0		2180	488	160	110	80	30			7		4		4	47.6	H13	08	S19S	VLHS	19S03	P/TRUNK		5			
09	042	416412100	1	A		(	O 2180	150	160	110	80	30			7	4		4		34.5	H13	09	S19P	VLHS	19P04	L.F.O.B.	rk -			-	L, 1
10	042	416412100	1	A		(	O 2180	150	160	110	80	30			7	4		4		34.5	H13	10	S19S	VLHS	19S04	6) M.G.Q.S.	.TK		<b>=</b>	<del>\</del>	
11	042	416412100	1	A3	0				제	작 도	<u></u> 면	참 조	·		8	4				39.8	H13	11	S20P	VLHS	20P01	W.B <u>.TA</u> N	K			(H) II (H) II	
									제			· 참 조															,	10			
12	042	416412100	1	A3	0		<del>IE</del> /		XII	7 4					8	4	5			39.8	H13	12	S20S	VLHS	20S01	W.B.TAN		5	ST	W -1	5
13	042	416412100	1	Α		(	O 2180	150	160	110	80	30			7	4		4		34.5	H13	13	S20P	VLHS	20P02	L.F.O <u>.B.1</u>				5	5 \
14	042	416412100	1	A		(	O 2180	150	160	110	80	30			7	4		4		34.5	H13	14	S20S		20\$02	U.L.S.F.C	D.B.TK	<sup>(7)</sup> > 1000 )			024
																												2 300			/
																											<u> </u>			"1" MARK (상부표	DET.
																														15   <del> </del>	± /I /
																										-		30° (FLG.30	SNIP)		20
																												30			30
																										(6)	DET.	(7) D	ET.	I Bead d	_ <u>+</u>  ET.
																												-			<u> </u>
																											100	130	$\rightarrow$	4	a   
																											1	<del></del>		% MA 350 <d≤1300 65<="" td="" →=""><td>NRK(NO.4)</td></d≤1300>	NRK(NO.4)
																													LEG:	350 <d≤1300 65<br="" →="">D&gt;1300 → 75</d≤1300>	5*75*9 E.A
											М	ARK N		  ARK	NG								TYPE	Р	W		PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
90												NINIX IN		<u>,,,,,,</u>	ING								A	340		5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
∑														VIL	Ш								A3	330			LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
) - VE													PROJ	JECT	NO.				SE	RIAL NO.	OF BLC	<u>ck</u>				2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
815(																	BL	.OCK	<u>NO.</u>							-	DE FRAME	65*9 SIZE	SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST W	Kg/M /EIGHT
											1		HYU	JNDAI	SAMH	10 HE	AVY	INDUS	TRIE	S CO., LTD	).			l .	1		. 10.11	1	1	A3 (420×29	



	ШДШ		С	D	E F	G H	1	J	K	L M	Ν	0	P Q	R	S T	U	V	W	X Y	′	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1747€25.41.	24/2022 <del>A 0</del> 9-13 09	05:38		
1																														1		
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC	;.		C	DIMENSIO	N		SQ.B L		G Qty	P	PAD Qt		PAD Qty		WGT BL	K.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	다	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	1
3							LEI	N D	SU	U SE	3 B	S1	S2 (2)	(3)	(4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	ı		
4	01	416412100	1	А3	0	제 2	도 같	면	참 조				15	6	2		2		80.80 S18	8P V	/LHS18P01	30 8	0.80							ı		
5	02	416412100	1	А3	0	제 2	도 가	면	참 조				15	6	2		2		80.80 S18	8S V	/LHS18S01	30 8	0.80							i		
6	03	416412100	1	Α	0	제 2	도 가	면	참 조				7	2	2				43.00 S19	9P V	/LHS19P01	14		43.00						i		
7	04	416412100	1	Α	0	제 2	도 가	면	참 조				7	2	2				43.00 S19	9S V	/LHS19S01	14		43.00						ł		
8	05	416412100	1	Α	0	제 2	도 가	면	참 조				7	2	2				44.40 S19	9P V	/LHS19P02	14		44.40						ł		
9	06	416412100	1	Α	0	제 2	로 무	면	참 조				7	2	2				44.40 S19	9S V	/LHS19S02	14		44.40						i		
10	07	416412100	1	Α		0	218	30 48	160	110 8	0 30	)	7		4		4		47.60 S19	9P V	/LHS19P03	14 4	7.60							i		
11	80	416412100	1	Α		0	218	30 48	160	110 8	0 30	)	7		4		4		47.60 S19	9S V	/LHS19S03	14 4	7.60							i		
12	09	416412100	1	Α		С	218	30 15	160	110 8	0 30	)	7	4		4			34.50 S19	9P V	/LHS19P04	14 3	4.50							i		
13	10	416412100	1	Α		С	218	30 15	160	110 8	0 30	)	7	4		4			34.50 S19	9S V	/LHS19S04	14 3	4.50							ı		
14	11	416412100	1	А3	0	제 2	로 무	면	참 조				8	4					39.80 S20	0P V	/LHS20P01	16		39.80						i		
15	12	416412100	1	А3	0	제 2	탁 도	면	참 조				8	4					39.80 S20	os v	/LHS20S01	16		39.80						i		
16	13	416412100	1	Α		C	218	30 15	160	110 8	0 30	)	7	4		4			34.50 S20	0P V	/LHS20P02	14 3	4.50							i		
17	14	416412100	1	A			218	30 15	0 160	110 8	0 30		7	4		4			34 50 820	ns V	/LHS20S02	14 3	4 50							1		

