NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 07. 25	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8130/31, 8143/44	7,400 UNIT CLASS PURE CAR & TRUNK CARRIE
TEL. NO.	부서명	도면명
4787	선 체 설 계 부	
승 연	색임이 현	Vertical Ladder
검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
작 성	대리 김성경	****
		도면 번호 F21C5115H POR NO
	Hyundai Samho Heavy industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 07. 25 H15

C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls

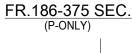
	VERTICAL LADDER MEG. LIST																					ф	l산대구분		PROJECT	NO.	발행부서	작성	성자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE		
						۷E	<u>R T</u>	I C	AL	L	<u>. Al</u>	D D	EF	1 5	<u>1F (</u>	<u>} </u>	<u>L</u>	<u>IS</u>	<u>T</u>						6016		8130		B111000	W	V126191	20230725		F21C5115H	1
			Т		DATE	IT OODS															D 4 5	<u> </u>				8	3131, 8143/8144	4	선체설계부	김성경	T: 4787				2
NO.	예산	자재번호	0'TY	TYPE		NT CODE 당 횟수) 2 P1					DIMI						o,	.' '	LEC O'T	ГҮ	0,			EIGHT	POR		BLK.	MA	RK NO.		(150≤D	≤ 350)	_	(D> 350))
	중구분	(MATERIAL)			2 1	1 1	_	L	D	SU	l	J	SB	В	S1	S2	2 (2	2 3	4	5	6	7)	- KK	.g, 01)	POR NO	SEO.								(7) (T)	
01	042	416412100	1	A1	0		2	180	165	160	1′	10	80	30				7 4						33.5	H15	01	F11C	VLHF11	IC01	W.B	TANK+	⊃ XV ⊃ XV	™ S	<u>s</u> _	_
02	042	416412100	1	A13	C		_ 2	120	165	160	1	10	80	30				7 4						33.0	H15	02	F11C	VLHF11	C02	PUM	ИР RM				" A "
03	042	416412100	1	A1	0		2.	180	150	160	1	10	80	30				7 4						33.2	H15	03	F11C	VLHF11	IC03	W.B	TANK 1			4	
04	042	416412100	1	A13						제	 작	도			ㅗ 조			10 6						54.3	H15	04	F21C	VLHF21		-	TANK				1
											 작																					1			
05	042	416412100	1	A13						제		도			조 -			7 2			2	+		53.2	H15	05	F21C	VLHF21			TANK	PITCH		<u>"A"-PLAN</u> LG.30 ·SNIP)	-
06	042	416412100	1	A13	0					제	작	도	면	참 2	조 			12 2	4			+		69.8	H15	06	F21C	VLHF21	IC03	F.Þờ.	TANK			\ \	
07	042	416412100	1	A13		0	17	790	158	160	1	10	80	30				6 4	-			+	+	28.4	H15	07	F21C	VLHF21	IC04	E/S8	SS/L 5	10			
08	042	416412100	1	A13	0		1	130	150	160	1′	10	80	30				4 4				\perp	\perp	19.3	H15	08	F21C	VLHF21	IC05	_	TANK	C10 5	 - - /-		
																						\perp									3 D				
																																	#		
											2 A	N.A																						2	11 CH)
		FIN								3) /	WAY		/ IL	ID	116	>	DIF												SB		10		W	
										-			V 1		4U	U;)	KII	19												B S	5	IDU	W	
										7 1	_											+	+				/ =		-1-	. .		7		5	5
							2			4	d							_				+	+					+	214	4/	(D)	> 1000)			7 7 7
																						_	_					_			* *	D 300		/	
																						\perp	\perp									2 300		1	
																															4			(손	RK DET. 상부표시)
																															ļ			15	À
																																30° (FLG.30	SNIP)	\angle	50
																						+								1	4				30
																		_				+								-	6 DET.	7	DET.	BEAD	DET.
																						+									0 0		20 (m /	
																						\perp	\perp								100	13	-4		4
																																	LEG		MARK(NO.4) → 65*65*8 E.A
																														7	PAD	9.0	LEG SS400		→ 75*75*9 E.A Kg/EA
	'		1		<u>'</u>			•					MA	RK I	NO.	MARI	KINC	<u>;</u>	•	•	-		•	'			TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
001																	LH										A1	340	350	5 4	LEG ** LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
_ 노 나																		' =			-	=					A13	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
															PRI	OJEC	I NC	<u>J.</u>		BLO	CK NO		í AL	NO. O	JF BLO	JCK_				1	STEP SIDE FRAME	22*22 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
α																VIII.5 :		MUC					0.0							NO I	DESCRIPTION	SIZE	MAT	A3 (420	WEIGHT
															Н	IOND	41 21	ATIMU .	псау	/ I I N	אופטעוג	7152	UU.	, LTD.											

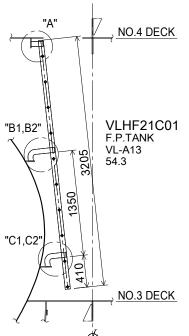
SHIP NO. 8130/8131, 8143/8144 2 2 BLK NO.

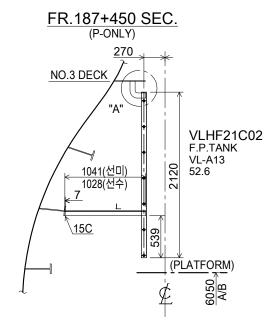
VLHF21C03 F.P.TANK VL-A13 69.8

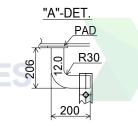
NO.2 DECK

F21C5115H







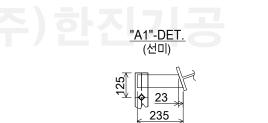


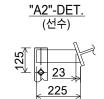
FR.188+450 SEC. (S-ONLY)

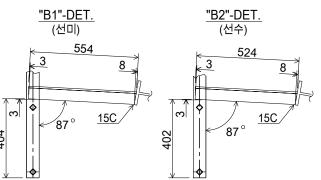
"A1,A2"

(선미) 515 (선수) 492

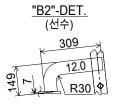
"B1,B2"

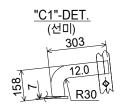




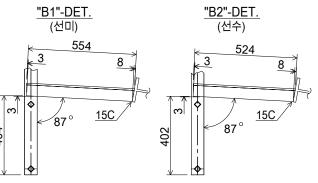


<u>"B1"-DET.</u> (선미)	
347	
R30 \$	









	Α	В	С	D	E F	G H		J	K	L	M	Ν	0	P Q	R	S	Т	U	V W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																														
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			D	IMEN	ISION			SQ	В	LEG	Qty	PA	D Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN	D	SU	U	SB	В	S1 S	32 (2	(3) (4	(5)	(6)	(7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1	0		2180	165	160	110	80	30			7	4				33.50	F11C	VLHF11C01	14		33.50					
5	02	416412100	1	A13	0		2120	165	160	110	80	30			7	4				33.00	F11C	VLHF11C02	14 3	33.00						
6	03	416412100	1	A1	0		2180	150	160	110	80	30			7	4				33.20	F11C	VLHF11C03	14		33.20					
7	04	416412100	1	A13	0	제 직	노	면 참	조					1	0	6				54.30	F21C	VLHF21C01	20		54.30					
8	05	416412100	1	A13	0	제 직	노도	면 참	조 1						7	2	3			52.60	F21C	VLHF21C02	14		52.60					
9	06	416412100	1	A13	0	제 직	노도	면 참	조 1					1	2	2	4			69.80	F21C	VLHF21C03	24		69.80					
10	07	416412100	1	A13		0	1790	158	160	110	80	30			6	4				28.40	F21C	VLHF21C04	12 2	28.40						
11	80	416412100	1	A13	0		1130	150	160	110	80	30			4	4				19.30	F21C	VLHF21C05	8		19.30					



(주)한진기공