

PLAN HISTORY					
DATE	REV. NO.	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
2022. 05. 02	0	8139,8148/8149, VERTICAL LADDER(G11S0) 제작도면으로 작성함.	김지웅	권승현	황규성

NOTE.					
* 납기 LIST에 표기된 PAINTING CODE에 따라 도장 적용 할 것.					
	ITEM	IN SIDE & OUT SIDE			
	ALL	FINAL	SHOP PRIMER	PRIMER	

NOTE

- 1. 본도는 VERTICAL LADDER(G11S0) 제작 도면임.
- 2. 모서리 부분은 하기와 같이 GRINDING 할 것.

- 3. 용접은 특기외 하기 표 참조하고 연속 용접 할 것.

* THE LEG LENGTH OF FILLET WELD TO BE AS FOLLOWS.

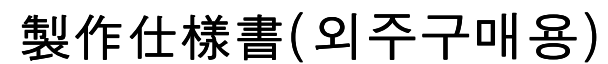
MAL'T THICKNESS	4.5	6	7~8	9~10	11~12	13	14~15	16~18	19~20
LEG LENGTH	3	4	4.5	5	5.5	6	7	7.5	9

- 4. 제작 시 DECK 상의 SHEER (\$: /)와 CAMBER (φ : /)를 필히 적용할 것.

- 5. 한 도면에서 서로 상이부분이 있거나 제작상 문제점 발생시 필히 당부와 협의/확정 후 제작 완료할 것.
- 6. 본 도면상에 표기된 자재 중 SS400 ,단조품(SF자재) 및 용접되는 주강품(SC42)은 탄소(C) 함유량이 0.23% 이하가 되어야 함에 유의할 것 (자재 MILL SHEET 제출 요). 또한, 주강품은 용접 시 PRE-HEATING(200℃) 한 후 용접하여 용접균열을 방지할 것.
- 7. BOLT 길이는 NUT 체결후 ABT. 2-3 산이 남도록 할 것.
- 8. 이름/경고판 시공기준 : 모든 이름/경고판은 전면에 페인트나 신나에 녹지않는 비닐테이프를 부착한 상태로 뒤집어 조립하고, 그 후면에 도어 또는 밴트(VENT) 이름을 매직펜으로 기록하여 입력하고, 야드에서 정방향 설치시 나사산의 위치가 불일치 되지 않도록 구멍의 간격을 잘 유지하여 입고 할 것.
(이름, 경고판 재질: SUS316 & SUS316 SCREW BOLT)
- 9. 그리스 니벨 : JIS B 1575 A-PT 1/8" BALL TYPE 러버캡을 씌울것(MAT'L : BRASS)
- 10. P.O.R NO. : JUW

TOTAL WEIGHT : 58.5 KG/SHIP (표지 포함 04 매)

DEPT. B126	SHIP NO. 8139,8148/8149	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC (MARK III FLEX, MEMB., XE-GA)
TEL. 2871	부서명 선 장 설 계 부	도 면 명
승 인 		



제품별 납기 LIST

SHIP NO.

8139,8148/8149

01

DWG NO.

G11S0-F30-56CB

-

6. GALV. 용 HOLE 시공할 경우는 GALV. 후 메공하고 GALV. 손상부위 수정 후 입고할 것.
7. 납품 시 P.O.R SHEET와 유첨도를 첨부할 것.
8. MAKER CERTIFICATE (특수재료는 MILL SHEET) 를 첨부할 것.
9. 무도장으로 입고되는 품목으로서 그 품목의 일부분이 도금이 되어있는 경우는 SHOT BLASTING으로부터 도금부분이 훼손되지 않도록 보호 MASKING을 하여 입고할 것.
(단, 도금표면에 다시 PAINTING하는 경우는 제외됨)
10. 의장품 자재 PALLET 고박용 번선 및 고박 ITEM에 대한 묶음 WIRE(철사)는 필히 부식 방지용 COATING WIRE를 사용하여 입고시킬 것.
11. 의장품 자재 입고시 상.하.좌.우로 움직일수 있는 항목들은 상기 10)번항에 의거하여 반드시 고박하여 입고할 것.(안전사고 사전방지)
12. 납품 시 하기와 같은 TAG를 식별하기 쉬운 위치에 적의 부착하여 입고할 것.
 - 1) 용접선 있는 자재는 용접선 부근 50mm 이내 PAINT MARKER 마킹 적용
(설치 후 은폐 도장작업 쉽게 하기 위함)
 - 2) 용접선 없는 자재는 자재 인식표(TAG) 또는 안티 울트라테이프에 마킹 후 부착
(자재 TAG 및 안티 울트라테이프 제거는 의장 1,2부에서 실시함)
 - 3) 적용대상 : 강재로 제작되는 모든 철의장품
 - 4) MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., MARKING(PC'S) NO.

[illegible]

Ship No: 8139,8148/8149

참조용

HDS NO: 3450-5/10

E3

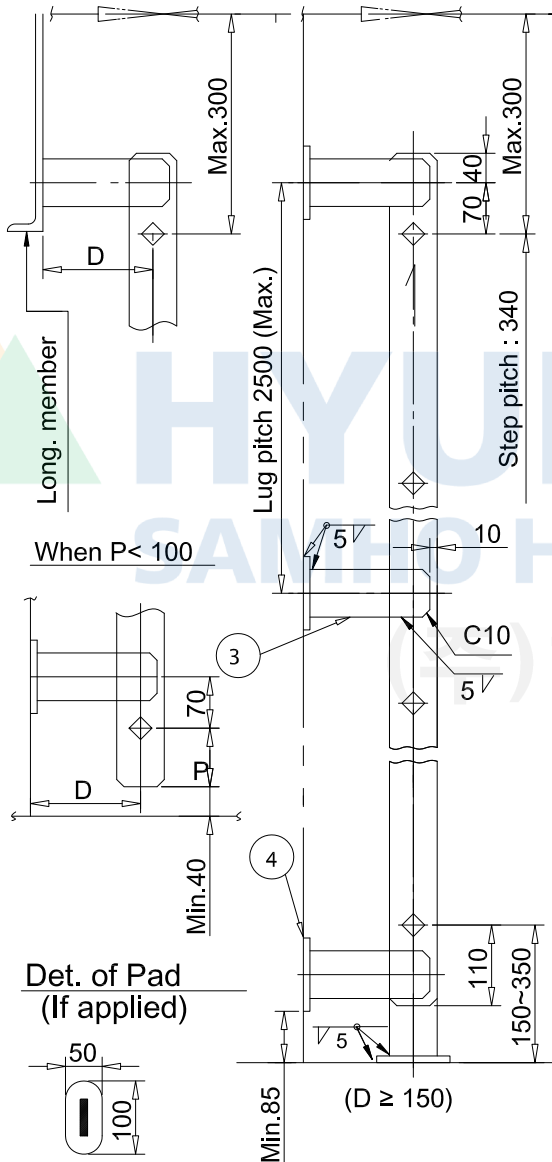


Vertical Ladder (VL-A)

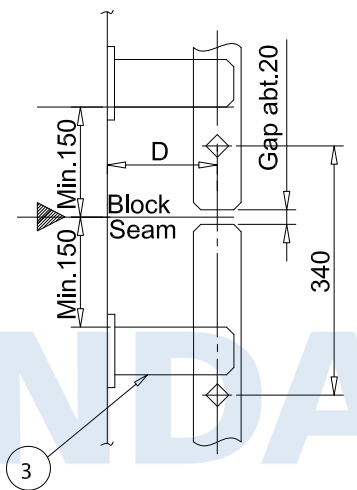
DATE	91	98	98	10	20
10/14	10/12	12/08	3/4	7/3	

NO	Description	Spec	Mat'l	Weight	Remark
1	Side frame	65 X 9t F.B	SS400 or SS275	4.59/m	painted
2	Step	22 Sq.B	SS400 or SS275	3.80/m	painted
3	Lug	65 X 9t F.B	SS400 or SS275	0.76/ea	painted
4	Pad	9t Plate	SS400 or SS275	0.35/ea	If applied

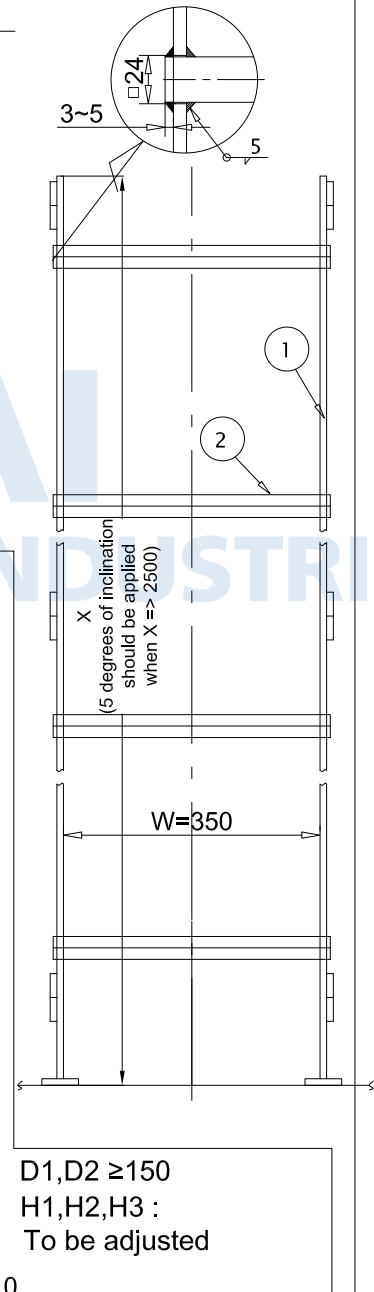
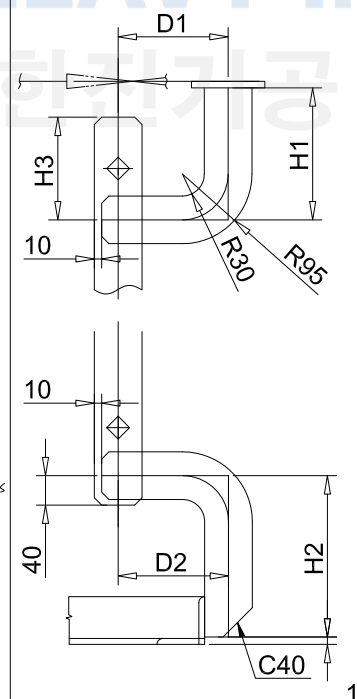
Lug Type 'I'



Det. of Connection



Lug Type 'II'



Note

- Application : All space except vent mast
- 5 degrees of Inclination for in way of weather deck, indoor part to be applied, if applicable(when $X \Rightarrow 2.5m$)
- Surface treatment shall be done in accordance with painting specification.
- Det. of connection : Shall be applied between ladders when ladders are installed in way of block welding seam or fabrication welding seam of mast/post body.

