


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 01. 19	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 05. 02	통행 간섭으로 형상 변경(8165~)	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 5 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8164-8169	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 L11P5015H	POR NO.
		DATE 2023. 01. 19	H08



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8164		B111000	W126191		20230119	L11P5015H	1
	8165-8169		선체설계부	김성경	T : 4787			4

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q' TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ.B Q' TY	LEG Q' TY				PAD P Q' TY			WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.
					P1	E4			L	D	SU	U	SB	B	S1	S2		②	③	④	⑤	⑥	⑦			POR NO	SEQ.		
01	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								13	4	2			2		69.8	H08	01	L11P	VLHL11P01
02	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								13	4	2			2		69.8	H08	02	L11S	VLHL11S01
03	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								10	2	2			2		53.7	H08	03	L11P	VLHL11P02
04	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								10	2	2			2		53.7	H08	04	L11S	VLHL11S02
05	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								10	6			2			54.0	H08	05	L11P	VLHL11P03
06	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								10	6			2			54.0	H08	06	L11S	VLHL11S03
07	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								5	2	2			2		30.9	H08	07	L11P	VLHL11P04
08	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								5	2	2			2		30.9	H08	08	L11S	VLHL11S04
09	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								7	2	2		2			39.1	H08	09	L11P	VLHL11P05
10	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								7	2	2		2			39.1	H08	10	L11S	VLHL11S05
11	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								13	4	2			2		69.8	H08	11	L12P	VLHL12P01
12	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								13	4	2			2		69.8	H08	12	L12S	VLHL12S01
13	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								10	2	2			2		53.7	H08	13	L12P	VLHL12P02
14	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								10	2	2			2		53.7	H08	14	L12S	VLHL12S02
15	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								10	6			2			54.0	H08	15	L12P	VLHL12P03
16	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								10	6			2			54.0	H08	16	L12S	VLHL12S03
17	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								5	2	2			2		30.9	H08	17	L12P	VLHL12P04
18	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								5	2	2			2		30.9	H08	18	L12S	VLHL12S04
19	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								7	2	2		2			39.1	H08	19	L12P	VLHL12P05
20	042	416412100	1	A13	O					제 작 도 면 참 조								7	2	2		2			39.1	H08	20	L12S	VLHL12S05
21	042	416412100	1	A1	O				2180	480	160	110	80	30			7		4			4		47.3	H08	21	L12P	VLHL12P06	
22	042	416412100	1	A1	O				2180	480	160	110	80	30			7		4			4		47.3	H08	22	L12S	VLHL12S06	
23	042	416412100	1	A13		O			2450	255	160	110	80	30			8	4				4		40.3	H08	23	L12P	VLHL12P07	

(150 ≤ D ≤ 350) (D > 350)

"A"-PLAN
(FLG. 30° SNIP)

"1" MARK DET.
(상부표시)

BEAD DET.

※ MARK(No.4)
LEG : 350 < D ≤ 1300 → 65°65°8 E.A
LEG : D > 1300 → 75°75°9 E.A

GREY W.H.TK

7	PAD	90	SS400	K = /E
---	-----	----	-------	--------

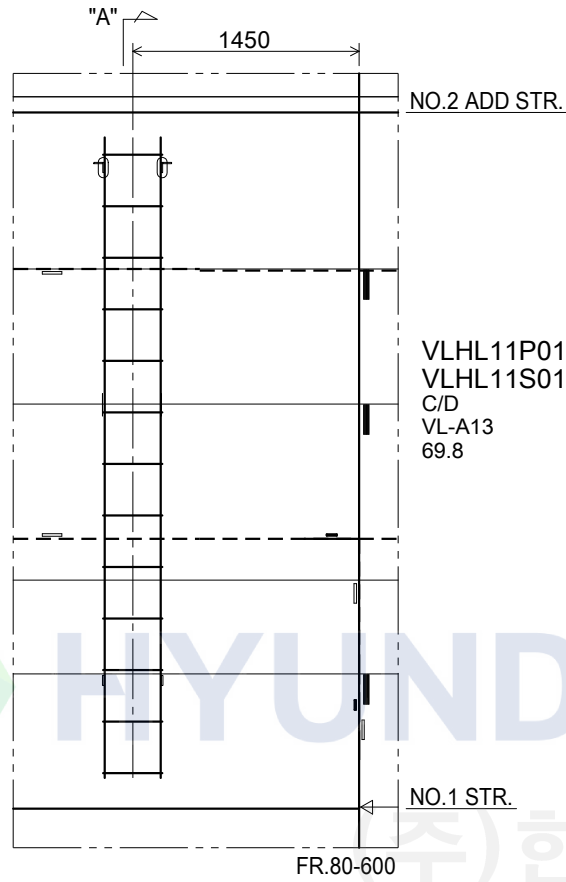
MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> V L H </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> </div>				A1	340	350
				A13	330	350
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">PROJECT NO.</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">SERIAL NO. OF BLOCK</div> </div>						
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">BLOCK NO.</div> </div>						



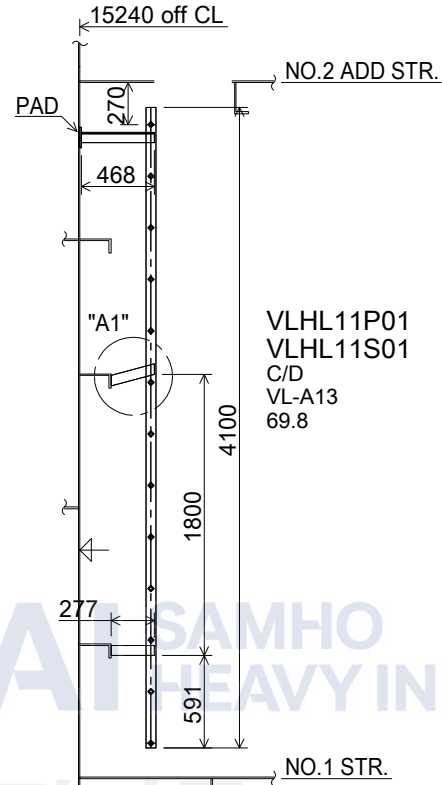
SHIP NO.	8164-8169	2
BLK NO.	L11P5015H	4

001

15240 OFF C.L ELEV.
(P&S)



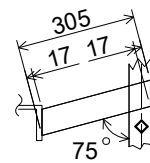
"A"-SEC.



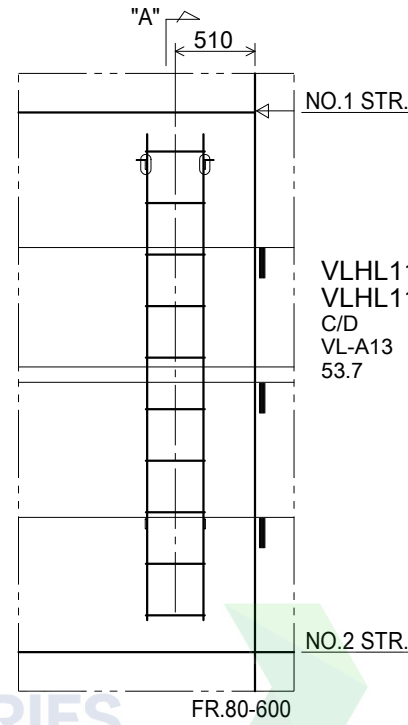
VLHL11P01
VLHL11S01
C/D
VL-A13
69.8

VLHL11P01
VLHL11S01
C/D
VL-A13
69.8

"A1"-DET.

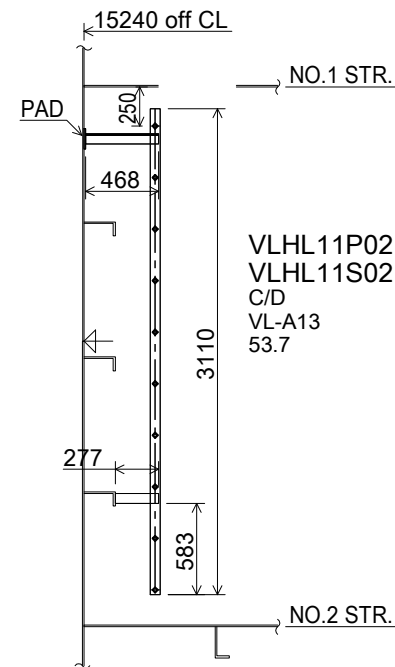


15240 OFF C.L ELEV.
(P&S)



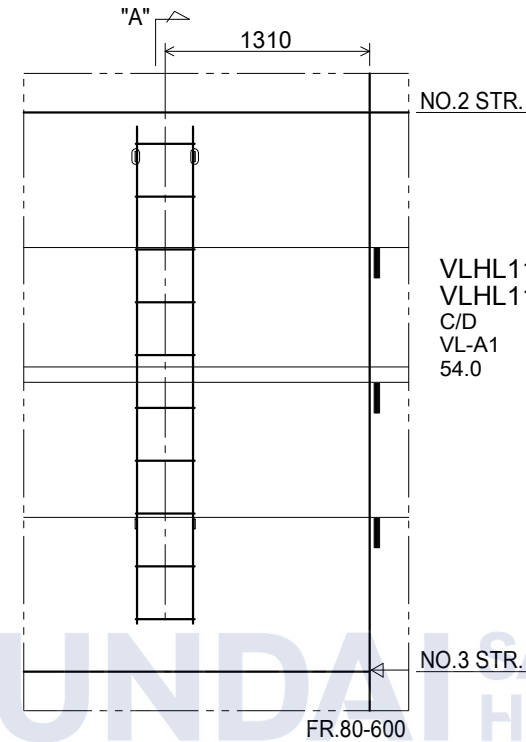
VLHL11P02
VLHL11S02
C/D
VL-A13
53.7

"A"-SEC.



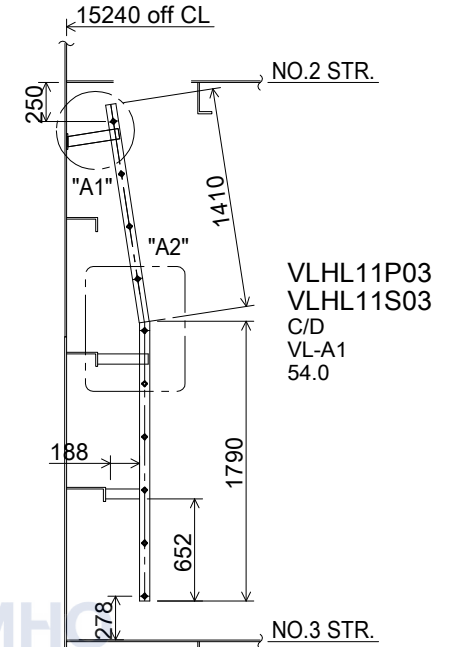
VLHL11P02
VLHL11S02
C/D
VL-A13
53.7

15240 OFF C.L ELEV.
(P&S)



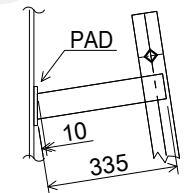
VLHL11P03
VLHL11S03
C/D
VL-A1
54.0

"A"-SEC.

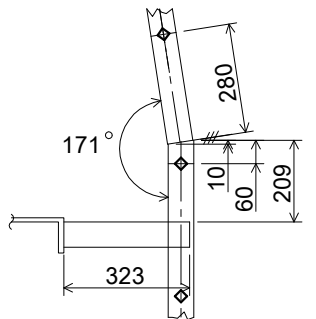


VLHL11P03
VLHL11S03
C/D
VL-A1
54.0

"A1"-DET.



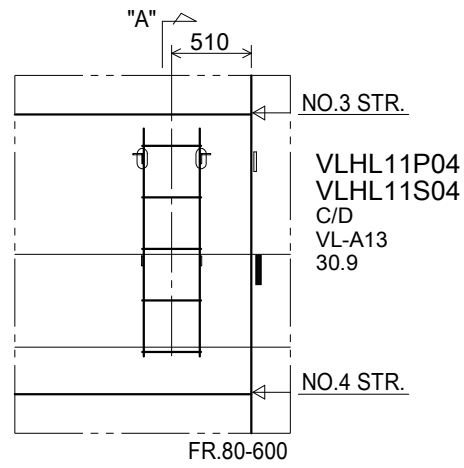
"A2"-DET.



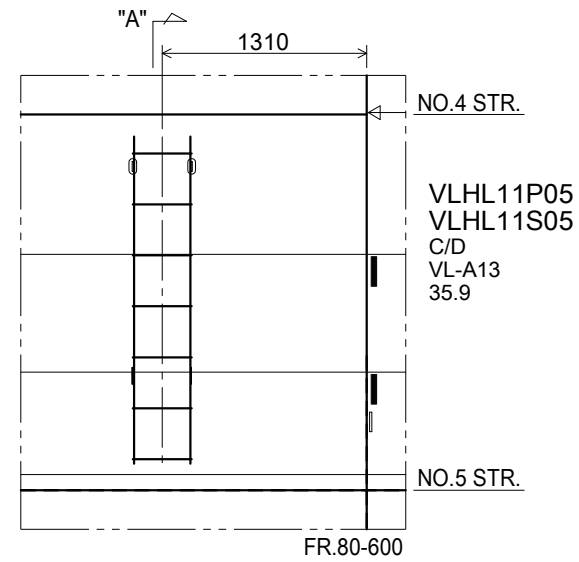


SHIP NO.	8164-8169	3
BLK NO.	L11P5015H	4

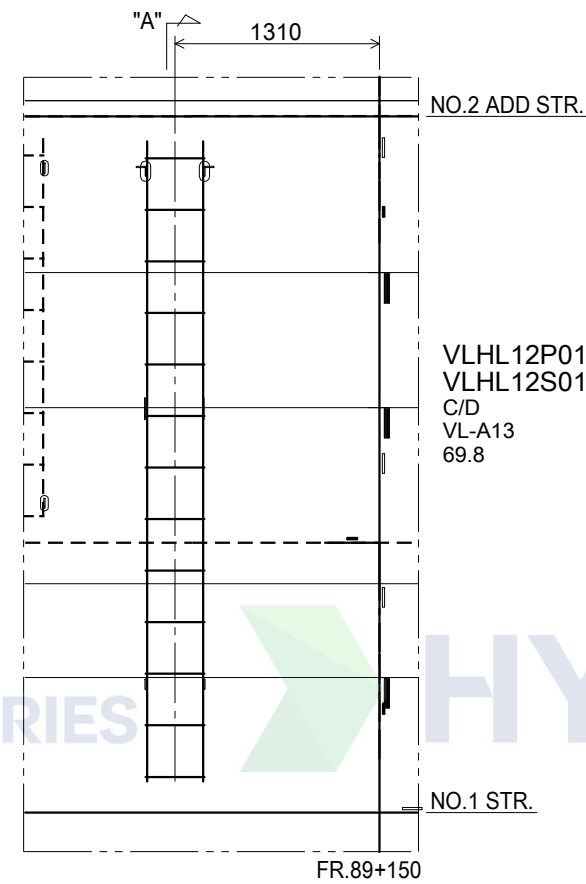
15240 OFF C.L ELEV.
(P&S)



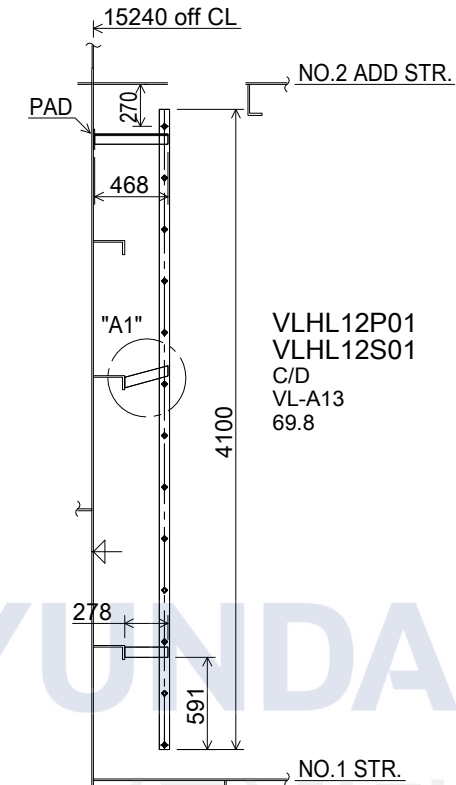
15240 OFF C.L ELEV.
(P&S)



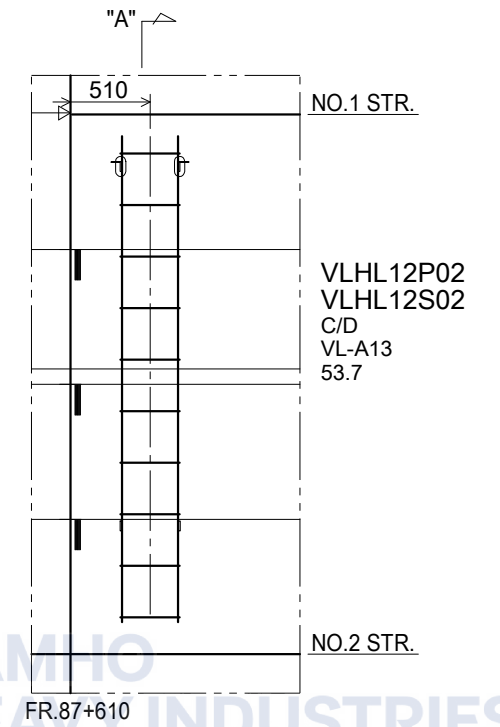
15240 OFF C.L ELEV.
(P&S)



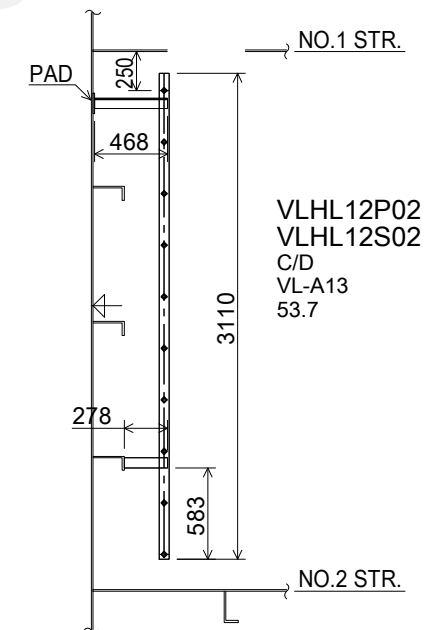
"A"-SEC.



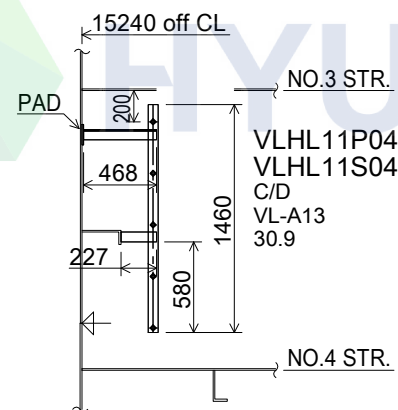
15240 OFF C.L ELEV.
(P&S)



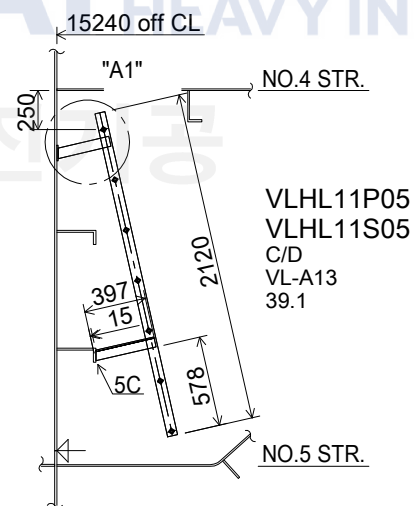
"A"-SEC.



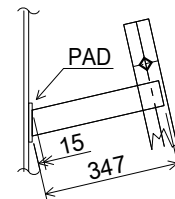
"A"-SEC.



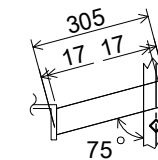
"A"-SEC.

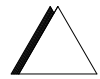


"A1"-DET.



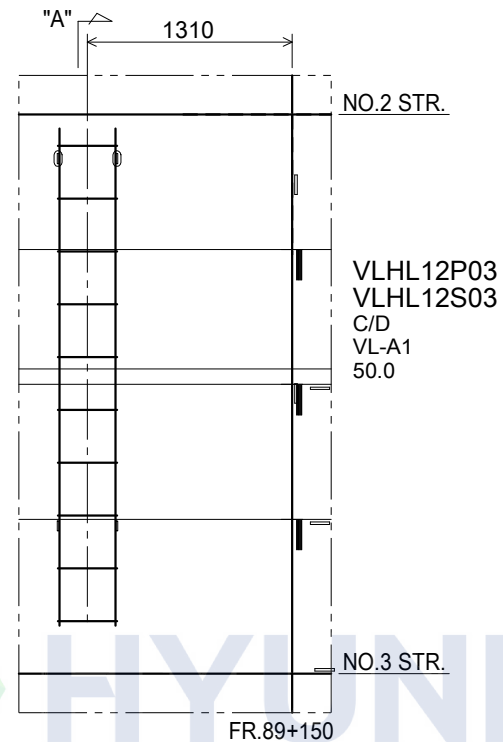
"A1"-DET.



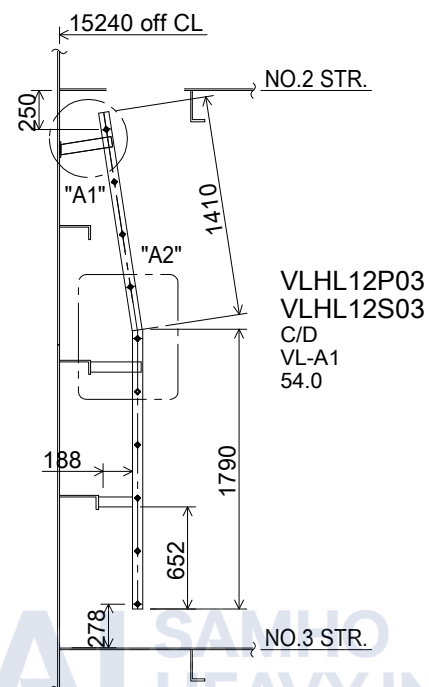


001

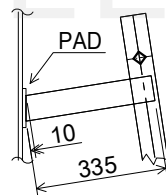
15240 OFF C.L ELEV.
(P&S)



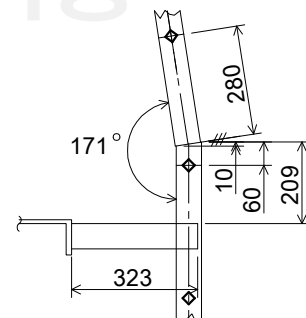
"A"-SEC.



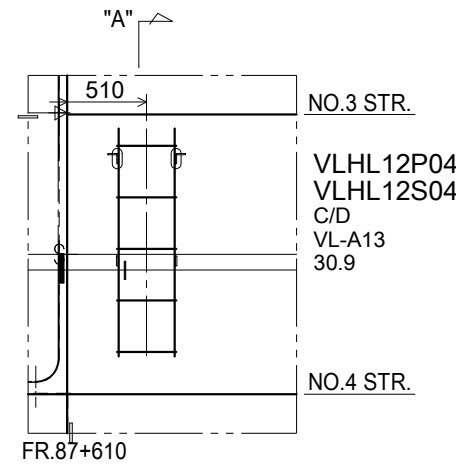
"A1"-DET.



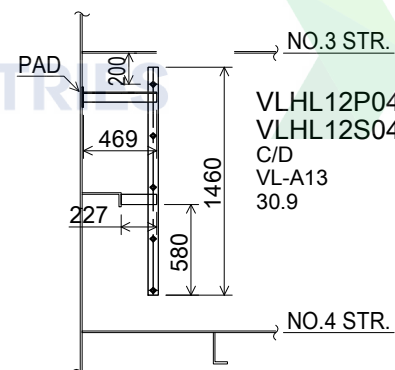
"A2"-DET.



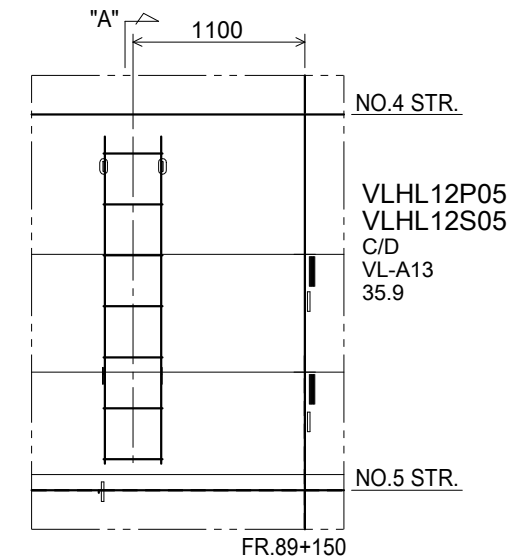
15240 OFF C.L ELEV.
(P&S)



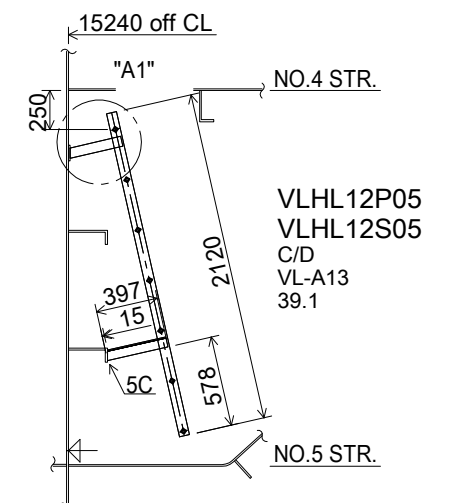
"A"-SEC.



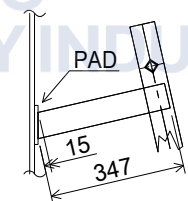
15240 OFF C.L ELEV.
(P&S)



"A"-SEC.



"A1"-DET.



				C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				13	4	2			2		69.80	L11P	VLHL11P01	26	69.80							
5	02	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				13	4	2			2		69.80	L11S	VLHL11S01	26	69.80							
6	03	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				10	2	2			2		53.70	L11P	VLHL11P02	20	53.70							
7	04	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				10	2	2			2		53.70	L11S	VLHL11S02	20	53.70							
8	05	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				10	2	2		2		54.00	L11P	VLHL11P03	20	54.00								
9	06	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				10	2	2		2		54.00	L11S	VLHL11S03	20	54.00								
10	07	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				5	2	2			2		30.90	L11P	VLHL11P04	10	30.90							
11	08	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				5	2	2			2		30.90	L11S	VLHL11S04	10	30.90							
12	09	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2		2		39.10	L11P	VLHL11P05	14	39.10								
13	10	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2		2		39.10	L11S	VLHL11S05	14	39.10								
14	11	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				13	4	2			2		69.80	L12P	VLHL12P01	26	69.80							
15	12	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				13	4	2			2		69.80	L12S	VLHL12S01	26	69.80							
16	13	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				10	2	2			2		53.70	L12P	VLHL12P02	20	53.70							
17	14	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				10	2	2			2		53.70	L12S	VLHL12S02	20	53.70							
18	15	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				10	2	2		2		54.00	L12P	VLHL12P03	20	54.00								
19	16	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				10	2	2		2		54.00	L12S	VLHL12S03	20	54.00								
20	17	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				5	2	2			2		30.90	L12P	VLHL12P04	10	30.90							
21	18	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				5	2	2			2		30.90	L12S	VLHL12S04	10	30.90							
22	19	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2		2		39.10	L12P	VLHL12P05	14	39.10								
23	20	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2		2		39.10	L12S	VLHL12S05	14	39.10								
24	21	416412100	1	A1	O						2180	480	160	110	80	30		7		4		4		47.30	L12P	VLHL12P06	14	47.30								
25	22	416412100	1	A1	O						2180	480	160	110	80	30		7		4		4		47.30	L12S	VLHL12S06	14	47.30								
26	23	416412100	1	A13		O					2450	255	160	110	80	30		8	4			4		40.30	L12P	VLHL12P07	16	40.30								

HYUNDAI (주) 한진기공