NOTE

공

사

항

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.

통 (2 1 I표 1

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

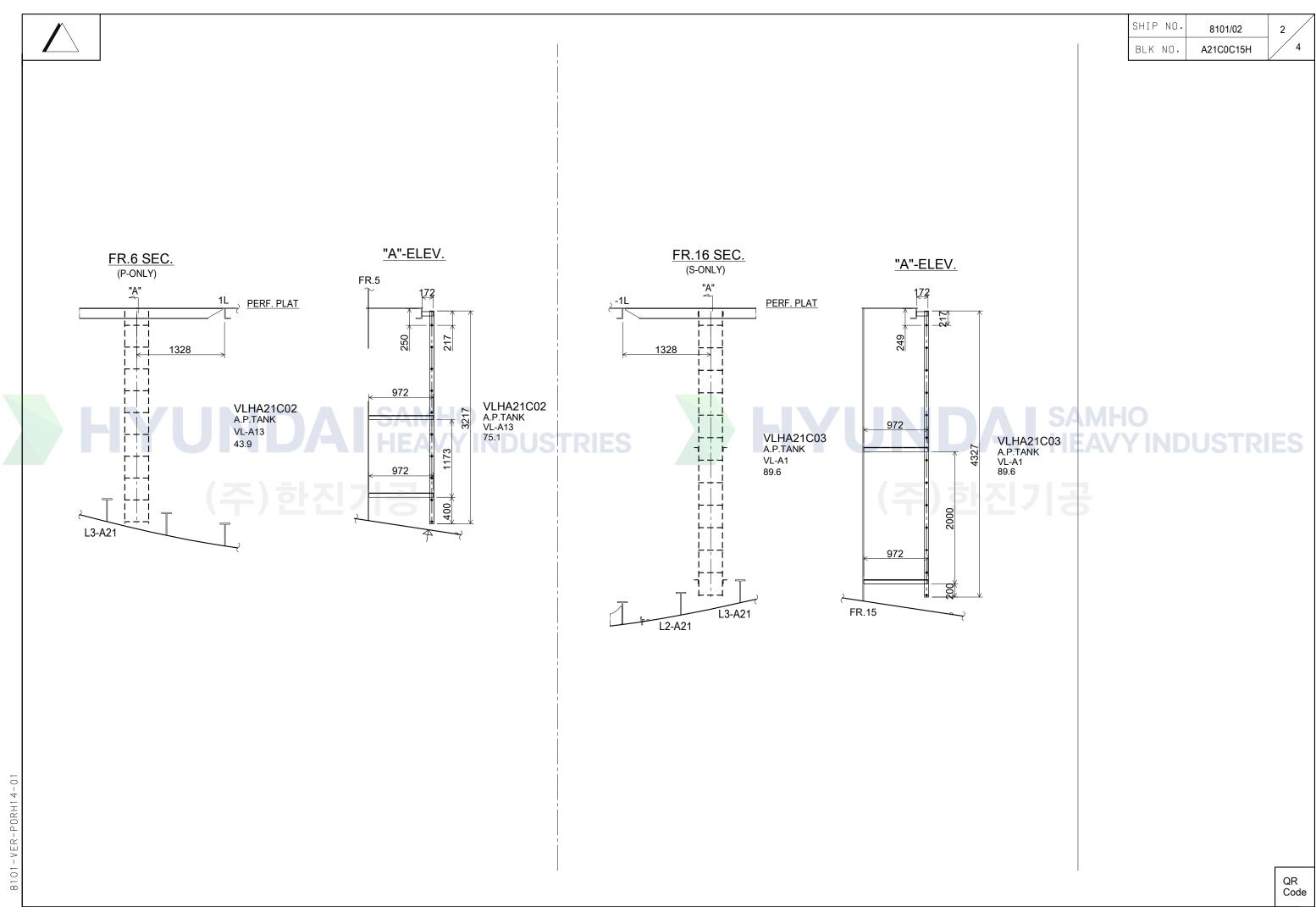
PLAN HISTORY

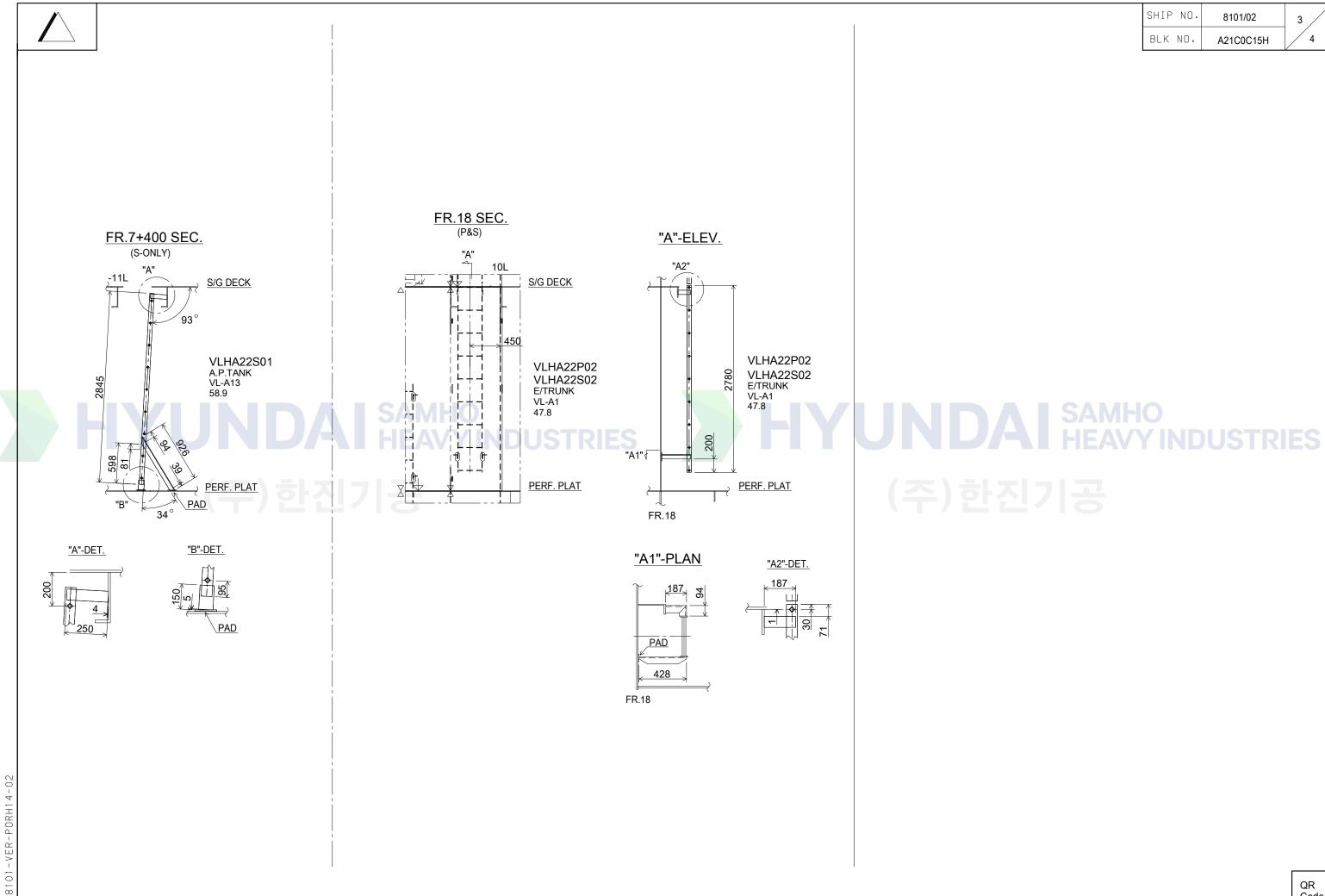
		(大) おしなしカリュ			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 02. 05	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
005	21. 09. 07	구조변경에 따른 위치 이동(8095/96, 8100)	이천하		결재完
006	23. 01. 25	구조변경으로 형상 수정(8100)	이천하		결재完

(표지 포함 5 매)

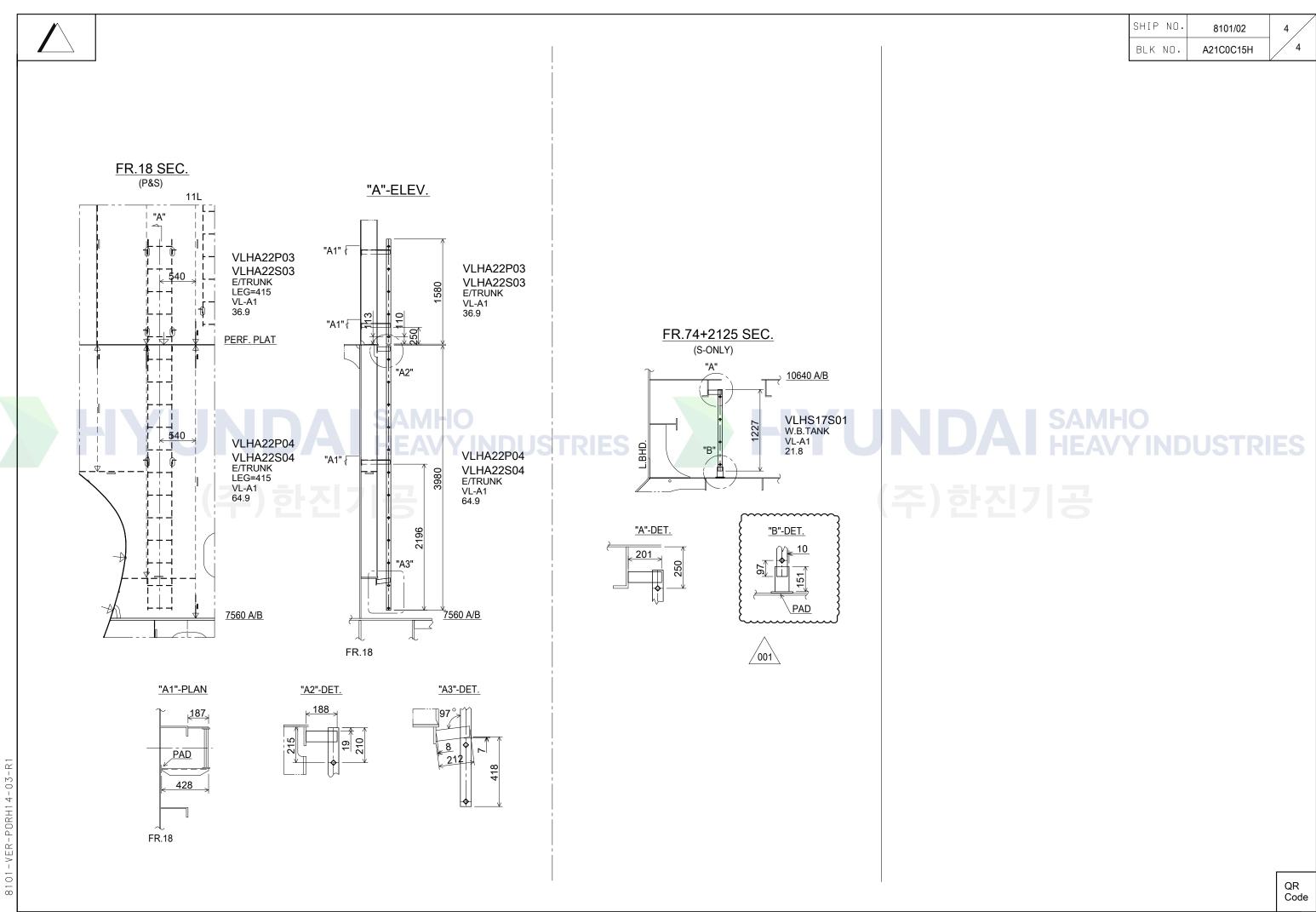
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
B117000	8091-96, 8100	174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO.	부서명	도면명	
2706	선 각 기 술 부		
승 연	책임 김 연 용	Vertical Ladder	
: 검 5	E	제작도	
작 성	색임 이 천 하		
		도면 번호 A21C0C15H POR N	10.
İ	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2021, 02, 05 H14	
5	Samho Shipyard, Korea	2021.02.00	•

MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 9.0 S\$400 Kg/EA K	-											-	-	-	-	<u>-</u>		0	계산대구분	Р	ROJECT	NO.	발행부서	작성	성자 사번	DATE)WG.NO	PAGE
Table Ta					\overline{VE}	RTIC	<u>AL</u>	LA	DDE	R M	<u>1F G</u>		_ I	<u>ST</u>					6016	8	101		B111000	Р	009313	20220531	Δα	21C0C15H	1
10 20 4641900 1 A3 0 SA																			3010	8	102		구조설계부	이천하	⊺: 2706		H2	. 1000 1311	4
September Sep	 NO. 예산	자재번호		, DE (5	도장 횟수)			DIM	ENSION					L Q	EG 'TY	P, Q	AD #	WEIGHT	POR	NO	DIK	M	ADK NO		(150≤	D≤ 350)		(□> 350)	
2 52 4861493			U IIIII	PP			D	SU	J SB	В	S1	S2	2	3 (4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	١٠١	AKK NU.		ns ns	300			—
20 02 404500X 1 4 5 0	01 042	416412100	1 /	A13 O		5420	210	160 1	10 80	30	1700	1700	17	8				82.7	H14	01	A21C	VLHA2	21C01	A.P.	TANK	NAX NAX	<u>res</u>		
10 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	02 042	416412100	1 1	A13 O				제 작	도 면	참 3	2		10	2	4			75.1	H14	02	A21C	VLHA2	21C02	A.P.	TANK			, A	n
6 05 (484790 1 A3 0 798 19 19 19 19 11 18 3 3 1 9 4 1 42 19 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	03 042	416412100	1 4	A1 O				 제 작	도 면	참 3	<u> </u>		13	2	4			89.6	H14	03	A21C	VLHA2	21C03	A.P.	TANK (1)	1		4 1	
		416412100				2780	180	160 1														VLHA2	22P01			•		1	
6 B42 48412189 1 A1 0 제작도면참조 6 2 2 2 475 H14 0 A22 VAIAZENQ CURRAN (CACCASANITY) 0 B42 48412189 1 A1 0 제작도면참조 6 2 2 2 2 475 H14 0 A22 VAIAZENQ CURRAN (CACCASANITY) 0 B42 48412189 1 A1 0 제작도면참조 5 2 2 2 2 889 H14 0 A22 VAIAZENQ CURRAN (CACCASANITY) 17 B40 48412189 1 A1 0 제작도면참조 5 2 2 2 889 H14 0 A22 VAIAZENQ CURRAN (CACCASANITY) 18 B40 48412189 1 A1 0 제작도면참조 5 2 2 2 889 H14 0 A22 VAIAZENQ CURRAN (CACCASANITY) 19 B40 48412189 1 A1 0 M	05 042	416412100									<u> </u>		9	2	2	2	4	58.9		05	A22S	VLHA2	22S01	A.P.	TANK	<u>.</u>	Ι "Α	"-PLAN	
97 942 45641200 1 A1 0 제작도면함조 9 2 2 2 768 H14 07 A226 VU-922902 CTRUM 1 1 A1 0 제작도면함조 5 2 2 2 2 868 H14 09 A277 VU-922903 CTRUM 1 A1 0 제작도면함조 5 2 2 2 2 868 H14 09 A277 VU-922903 CTRUM 1 A1 0 제작도면함조 5 2 2 2 2 868 H14 09 A278 VU-922903 CTRUM 1 A1 0 제작도면함조 5 2 2 2 2 868 H14 09 A278 VU-922903 CTRUM 1 A1 0 제작도면함조 5 2 2 2 2 868 H14 09 A278 VU-922904 CTRUM 1 A1 0 M작도면함조 5 2 2 2 2 868 H14 09 A278 VU-922904 CTRUM 1 A1 0 M작도면함조 5 2 2 2 2 868 H14 09 A278 VU-922904 CTRUM 1 A1 0 M작도면함조 1 2 5 1 1 MAC H14 11 A225 VU-922904 CTRUM 1 A1 0 M작도면함조 1 2 5 1 1 MAC H14 11 A225 VU-922904 CTRUM 1 A1 0 M작도면함조 1 2 5 1 1 MAC H14 11 A225 VU-922904 CTRUM 1 A1 0 M작.																_	2										(FLG	.30 • SNIP)	
68 942 404472100 1 A4 0																									5	10			
9 02 46452100 1 AI 0	07 042	416412100	1 1 A	A1		0							9	2	2		2	47.8	H14	07	A22S	VLHA2	22S02	- E/IE	QUNK/				
99 042 41842700 1 A1 0 저작도면참조 5 2 2 2 389 H14 00 A225 VLHAZ2531 ETRINUT TO A 2 41844700 1 A1 0 NA 3 도면참조 12 5 1 1 840 H14 13 A225 VLHAZ2534 ETRINUT TO A 2 41844700 1 A1 0 NA 3 E 면참조 12 5 1 1 840 H14 13 A225 VLHAZ2534 ETRINUT TO A 2 41844700 1 A1 0 NA 3 E 면참조 12 5 1 1 840 H14 13 A225 VLHAZ2534 ETRINUT TO A 2 41844700 1 A1 0 NA 3 E 면참조 4 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	08 042	416412100	1 A	A1		0		제 작	도 면	참 3	<u> </u>		5	2	2		2	36.9	H14	80	A22P	VLHA2	22P03	\dashv .	_/				
10 042 416472100 1 A1 0	09 042	416412100	1 A	A1		0		제 작	도 면	참 3	<u> </u>	\	5	-			2	36.9	H14	09	A22S	VLHA2	22S03	E/TF	RUNK	•		-	L_{λ}
15 042 416412100 1 A1 0 1500 105 100 110 100 30 5 4 244 H14 13 B51P VLHSS1501 WB TANK (D > 100 100 105 100 110 100 30 5 4 244 H14 14 B815 VLHSS1501 WB TANK (D > 100 100 105 100 110 100 30 5 4 244 H14 15 B517S VLHSS1501 WB TANK (D > 100 100 105 100 110 100 30 5 4 2 2 2 18 H14 15 B517S VLHSS1501 WB TANK (D > 100 100 100 100 100 100 100 100 100 1	10 042	416412100	1 A	A1		0		제 작	도 면	참 3	2 /0	01\	12	5	1 }		1	64.0	H14	10	A22P	VLHA2	22P04					₹	
13 0.52 416412100 1 A1 0 1500 165 160 110 150 30 5 4 22.4 H14 13 851P VILHBSTPDT W.B.TANK (D>1000) 15 0.42 416412100 1 A1 0 1500 165 160 110 150 30 5 4 22.4 H14 14 851S VILHBSTSDT W.B.TANK (D>1000) 15 0.42 416412100 1 A1 0	11 042	416412100	1 A	A1		0					<u>S</u>		12 }		· /		1	64.0	H14	11	A22S	VLHA2	22S04	E/TF	RUNK	10		(2)	
14 042 416412100 1 A1 0 1500 165 160 110 150 30 5 4 24.4 H14 14 B5(S VLHS)TSOI WB.TANK (D>1000) 15 042 416412100 1 A1 0							Δ			VIN	Ю	IST	TR	IES	S									SB		0 0	DUS	w = 1	S
15 042 418412100 1 A1 0	13 042	416412100	1 A	A1 O		1500	165	160 1	10 150	30			5	4		4		24.4	H14	13	B51P	VLHB5	51P01	W.B	.TANK	5		, The state of the	
15 042 418412100 1 A1 0	14 042	416412100	1 4	A1 O		1500	165	160 1	10 150	30			5	4				24.4	H14	14	B51S	VLHB5	51S01	W.B	.TANK			5	5 ,
(A) DET. (A)	15 042	416412100	1 4	A1 O				제 작	도 면	참 3	<u> </u>		4	2		2	2	21.8	H14	15									
(SPEA) 30° (FLD. 30 SNIP) (DET. 7 DET. BEAD DET. **MARKING.** **MARK																										€ 300		W	/
# MARKING TYPE P W 6 PAD 9.0 SS400 K ₃ /EA																												"1" MARK	DET.
(a) DET. (7) DET. BEAD DET. (b) DET. (7) DET. BEAD DET. MARKINO 4)																									\ <u></u>				<u></u>
MARK NO. MARKING MARKI																										№ 20 ° (FLG.30	SNIP)		20
MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 9.0 S\$400 Kg/EA Kg/EA																									4	30		,	30
MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 9.0 S\$400 Kg/EA														+											6 DET	. 7 0	<u>ET.</u>	BEAD D	ET.
MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 9.0 S\$400 Kg/EA														\perp										_			29	m	
LEG: 350 <d≤1300 65*65*8="" d="" e.a="" leg:="" →="">1300 → 65*65*8 E.A LEG: D>1300 → 75*75*9 E.A 7 PAD 9.0 S\$400 Kg/EA MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 9.0 S\$400 Kg/EA</d≤1300>																								_	4	<u> </u>		,	`
MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 9.0 SS400 Kg/EA																											LEG : 3		
MARK NO. MARKING																								7	PAN	9.0		D>1300 → 75	
	- R		<u> </u>							IARK N	10. M	4RKIN	NG								TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
A1 340 350 5 LEG 65 65 875 75 75 9 SS400 Kg/M	01 - VERT - 05 - 1											V	Н				\Box				A 1	340	350	5 4	LEG * LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
A13 330 350 3 LEG 65°9 SS400 Kg/M												_ · -	<u>· · ·</u>				=				A13	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO. 2 STEP 22*22 SS400 Kg/M 1 SIDE FRAME 65*9 SS400 2 Kg/M																		RIAL NO.	OF BLO	<u>ock</u>								2	
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD. NO DESCRIPTION SIZE MAT'L O'TY/ST WEIGHT A3 (420×297)	$\overline{\infty}$																										MAT'L	Q'TY/ST W	/E I GHT





QR Code



	Α	В	С	D	E F	G H	1 .	J K	LI	M	N C) P	Q	R	S	Τ	UV	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	
1																														
2 8	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIMENSI	MENSION			SQ.E	3 L	EG Qty	,	PAD G	ity	WGT E	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	모급	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN C	SU	US	В	B S	1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A13	0		5420 2	10 160	110	80	30 170	00 170	17	' 8					82.70 A	21C	VLHA21C01	34	82.70	82.70						
5	02	416412100	1	A1	0		2967면	참 조					9	2	4				71.30 A	21C	VLHA21C02	18	71.30	71.30						Ì
6	03	416412100	1	A13	0		4207면	참 조					13	3 2	4				88.50 A	21C	VLHA21C03	26	88.50	88.50						Ï
7	04	416412100	1	A13	0		2889면	참 조					9	2	3	2	2		63.10 A	22P	VLHA22P01	18	63.10	63.10						Ì
8	05	416412100	1	A13	0		2882 면	참 조					9	2	2	2	4		60.30 A	22S	VLHA22S01	18	60.30	60.30						Ï
9		416412100	1	A1		0	2940 면	참 조					9	2	4		2		56.80 A	22P	VLHA22P02	18		56.80						Ï
10		416412100	1	A1		0	2940 면	참 조					9	2	4		2		56.80 A	22S	VLHA22S02	18		56.80						Ï
11		416412100	1	A1		0	1680면	참 조					5	5	4		2		37.90 A	22P	VLHA22P03	10		37.90						Ï
12	09	416412100	1	A1		0	1680면	참 조					5	5	4		2		37.90 A	22S	VLHA22S03	10		37.90						Ï
		416412100	1	A1		0	3880 면	참 조					12	2 4	2		1		64.00 A	22P	VLHA22P04	24		64.00						ĺ
14	11	416412100	1	A1		0	3880 면	참 조					12	2 4	2		1		64.00 A	22S	VLHA22S04	24		64.00						ĺ
15	12	416412100	1	A1		0	2860 15	50 160	110 1	50	30		9	4					42.30 E	32S	VLHE32S01	18		42.30						ĺ
16	13	416412100	1	A1	0		1500 16	35 160	110 1	50	30		5	5 4					24.40 B	51P	VLHB51P01	10	24.40	24.40						ĺ
17	14	416412100	1	A1	0		1500 16	35 160	110 1	50	30		5	5 4					24.40 B	518	VLHB51S01	10	24.40	24.40						ĺ
18	15	416412100	1	A1	0		1227면	참 조					4	1 2		2	2		21.80 S	178	VLHS17S01	8	21.80	21.80						1



(주)한진기공