

NOTE

공
통
사
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이 사항

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.
→ PP 도장 코드만 적용

PLAN HISTORY

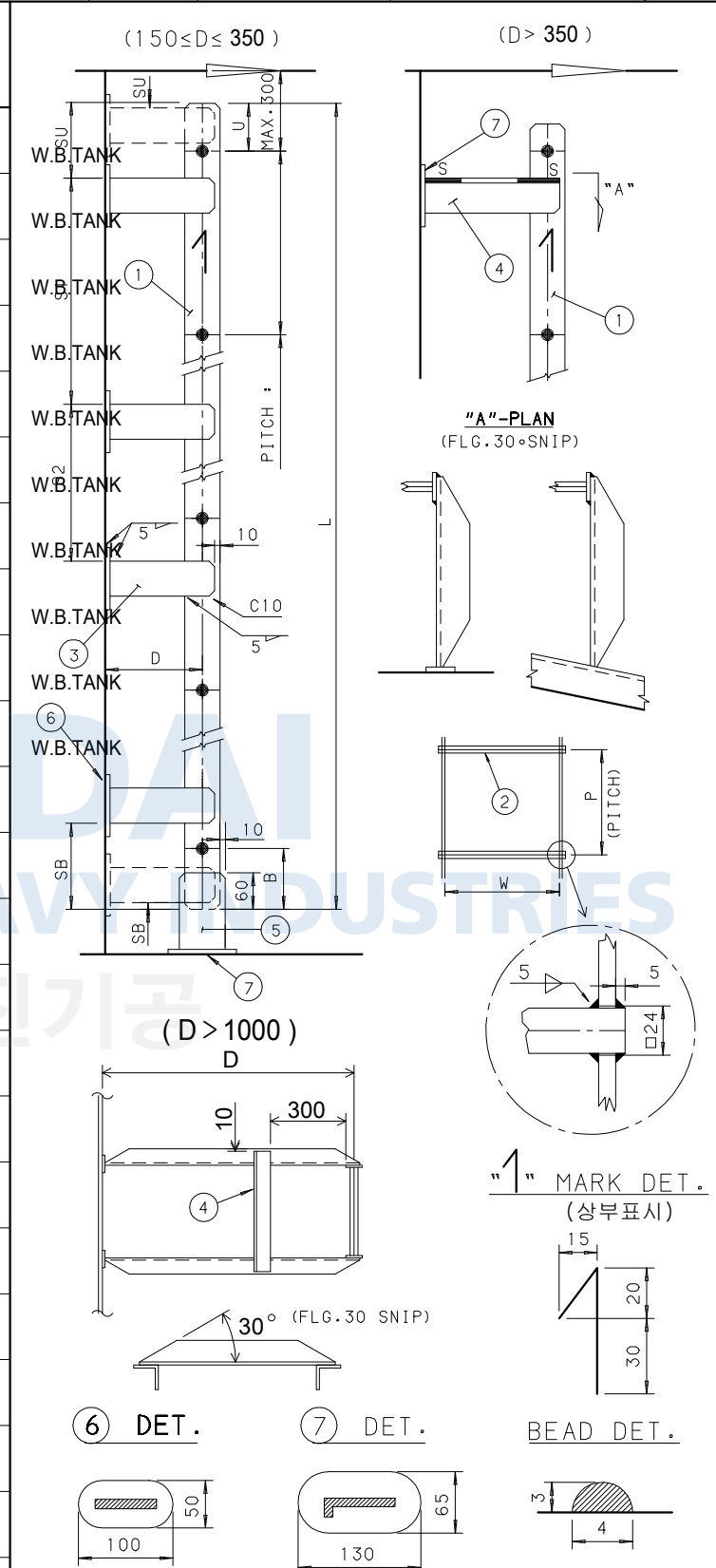
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 08. 11	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

(표지 포함 5매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8120/21	SHIP TYPE 180,000 DWT CLASS BULK CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 선 각 기 술 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인 책임 윤 경 신 검 도 _____ 작 성 책임 이 천 하 _____			
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S23P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 08. 11	H48



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8034		B117000	P009313		20191230	S23P5115H	1
	8035, 8037/38		선각기술부	이천하	T : 2706			4

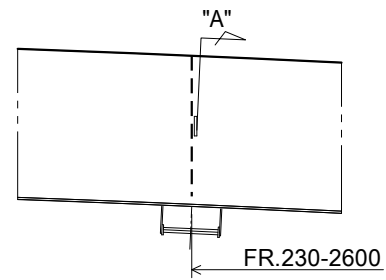
[illegible]

					※ MARK(No.4)
					LEG : 350<D≤1300 → 65°65*8 E.A
					LEG : D>1300 → 75°75*9 E.A
7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
5	LEG	65*9	SS400		Kg / M
4	※ LEG	65°65*8/75°75*9	SS400		Kg / M
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

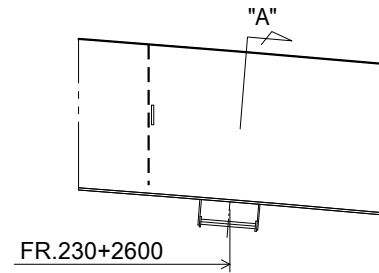


SHIP NO.	8120/21	2 4
BLK NO.	S23P5115H	

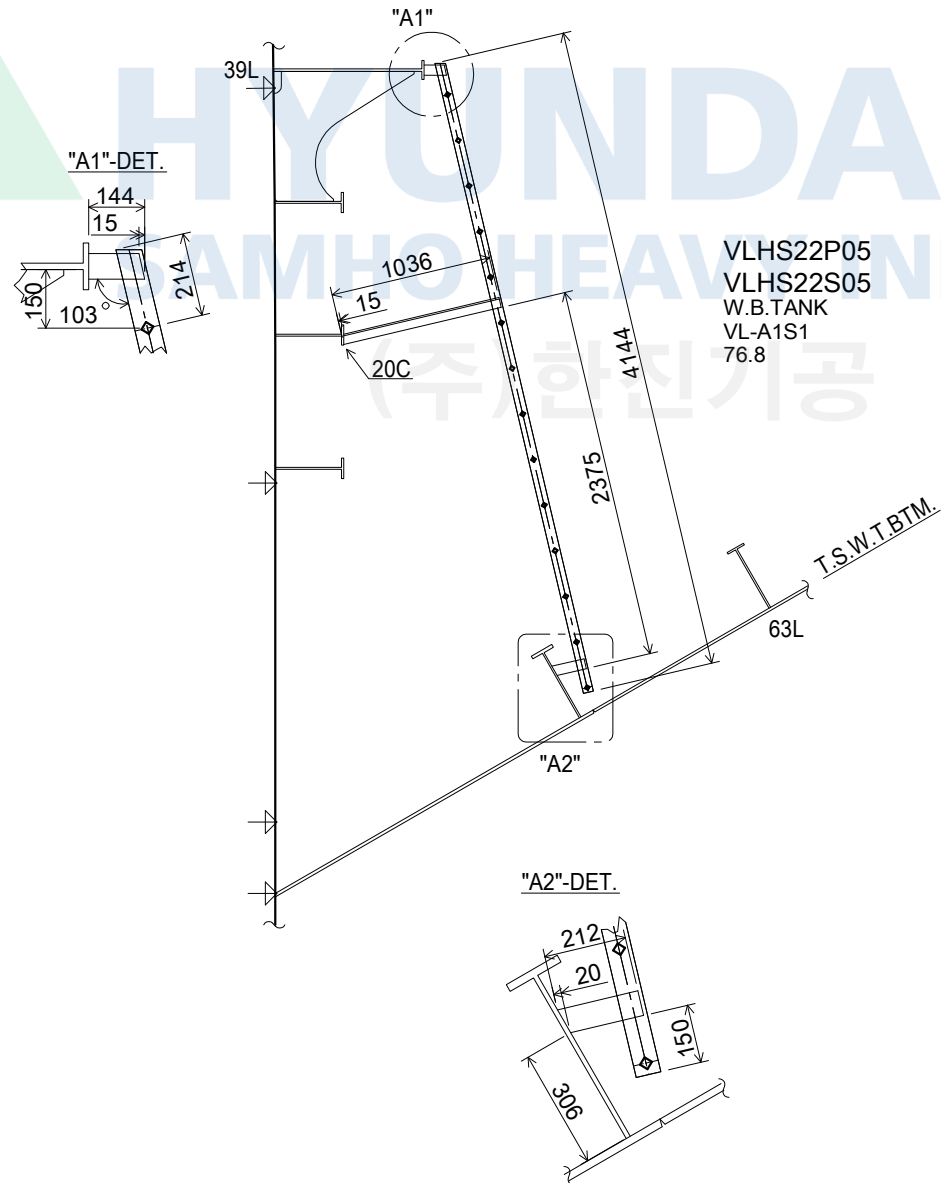
NO.39 S. LONGL. PLAN
(P&S)



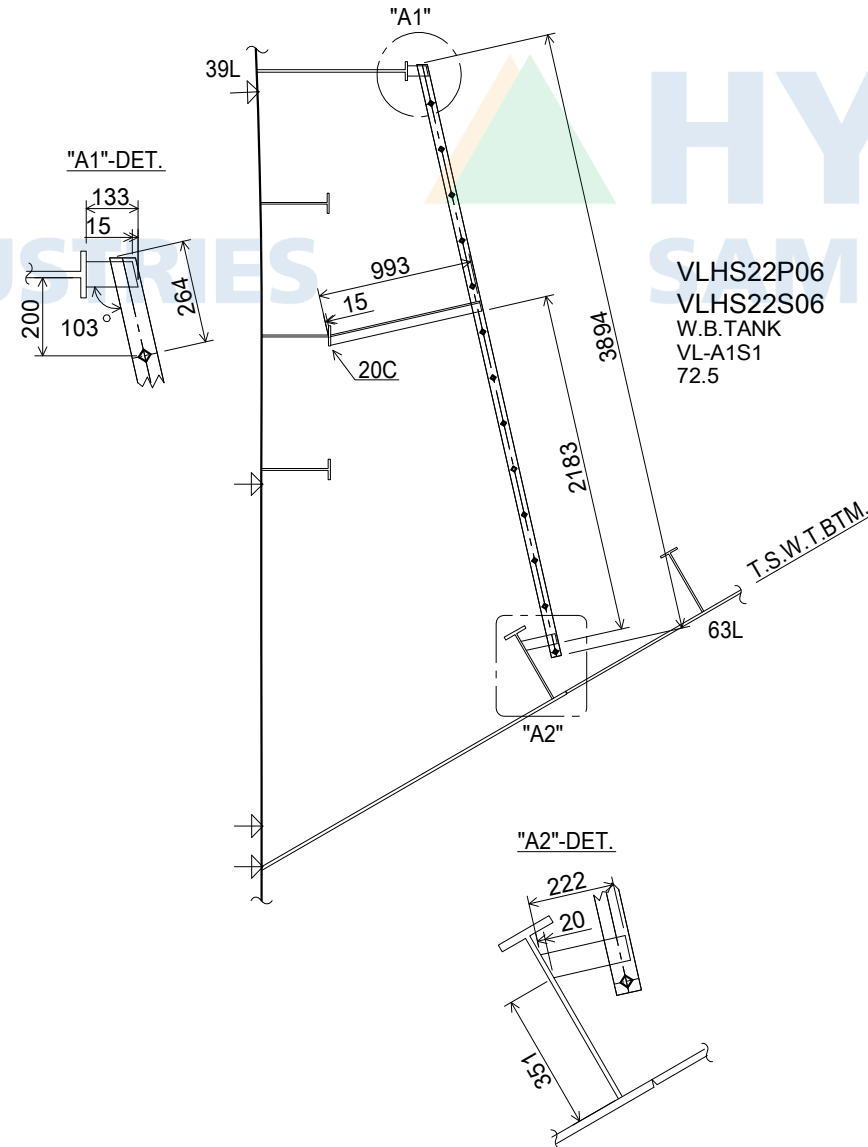
NO.39 S. LONGL. PLAN
(P&S)



"A"-VIEW
(P&S)



"A"-VIEW
(P&S)

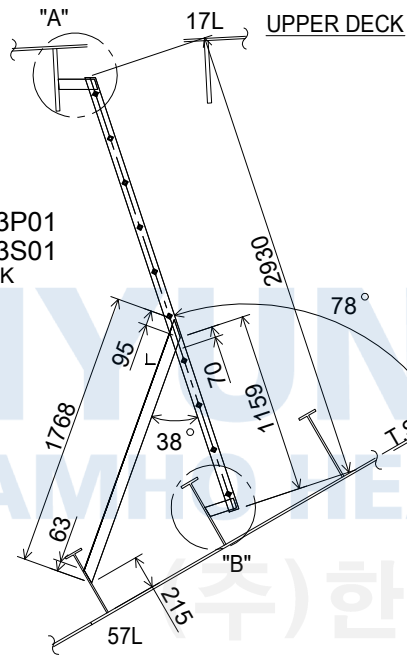




SHIP NO.	8120/21	3
BLK NO.	S23P5115H	4

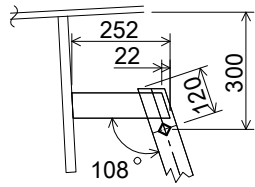
FR.247-1560 SEC.

(P&S)

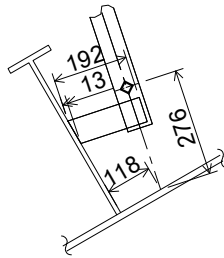


VLHS23P01
VLHS23S01
W.B.TANK
VL-A1S1
82.1

"A"-DET.



"B"-DET.

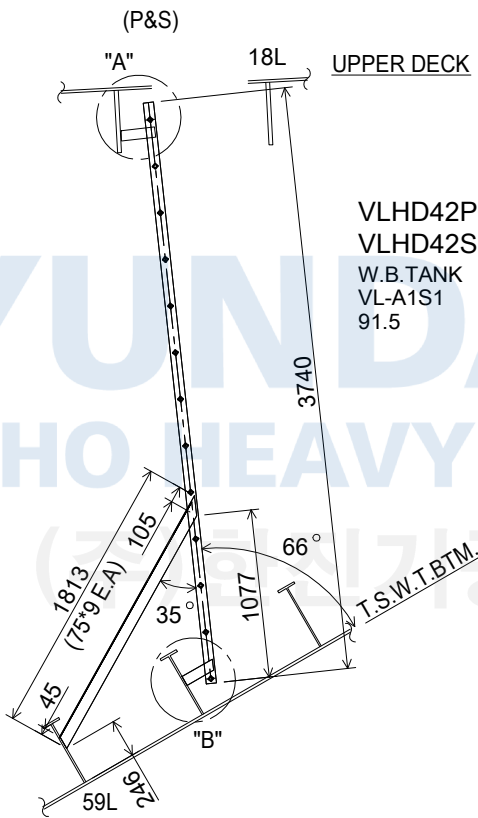


HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES
(주)한진기공

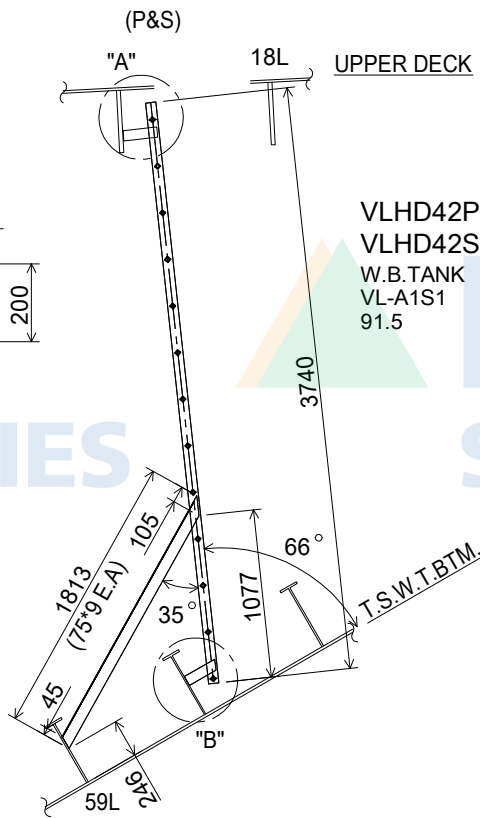


SHIP NO.	8120/21	4 4
BLK NO.	S23P5115H	

FR.230-1560 SEC.



FR.234-1560 SEC.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	
1																																			
2																	Vertical Ladder Option 사항											Vertical Ladder Option 사항							
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.			DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
4								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)						PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
5	01	416412100	1	A1S1			O	4144	변	참	조						14	4	3					80.50	S22P	VLHS22P05	28		80.50						
6	02	416412100	1	A1S1				4144									14	4	3					80.50	S22S	VLHS22S05	28		80.50						
7	03	416412100	1	A1S1				3894									13	4	2					72.50	S22P	VLHS22P06	26		72.50						
8	04	416412100	1	A1S1				3894									13	4	2					72.50	S22S	VLHS22S06	26		72.50						
9	05	416412100	1	A1S1				2932									10	4	3					81.00	S23P	VLHS23P01	20		81.00						
10	06	416412100	1	A1S1				2932									10	4	3					81.00	S23S	VLHS23S01	20		81.00						
11	07	416412100	1	A1S1				3740									13	4	3					95.00	D42P	VLHD42P01	26		95.00						
12	08	416412100	1	A1S1				3740									13	4	3					95.00	D42S	VLHD42S01	26		95.00						
13	09	416412100	1	A1S1				3740									13	4	3					95.00	D42P	VLHD42P02	26		95.00						
14	10	416412100	1	A1S1			O	3740	변	참	조						13	4	3					95.00	D42S	VLHD42S02	26		95.00						



HYUNDAI

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공