NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사 -:

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

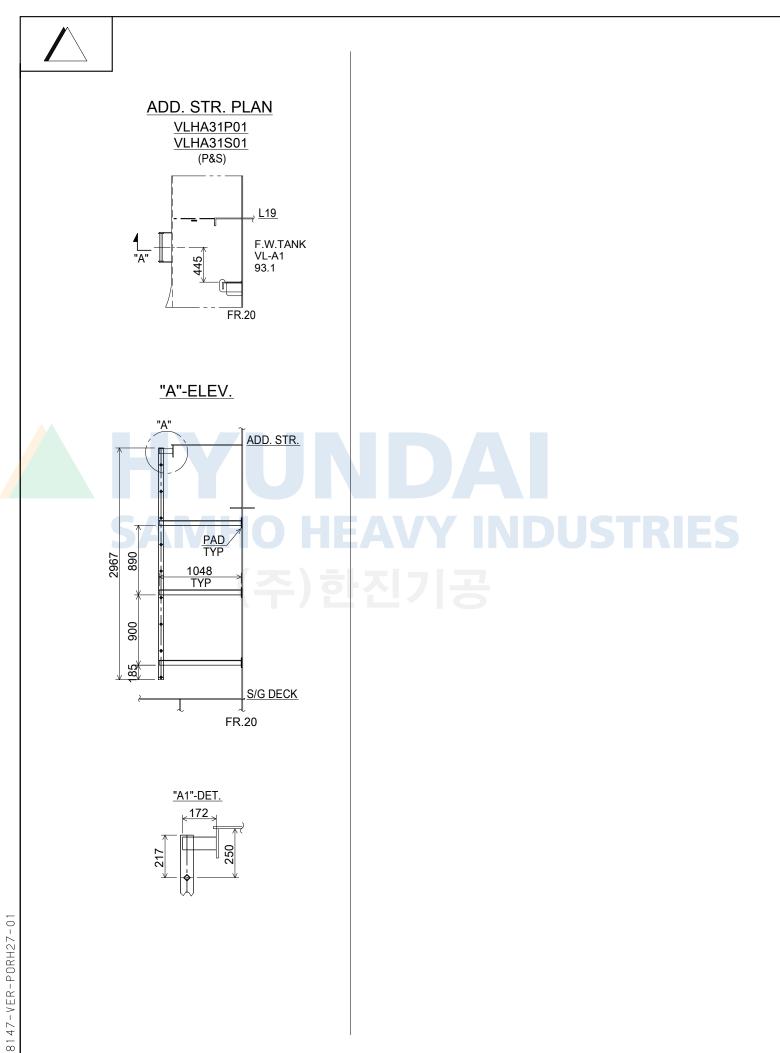
PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 04. 26	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	22. 05. 13	구조변경에 의한 형상 수정	이천하		결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8147, 8175	174,000 CBM CLASS LNGC
TEL. NO.	부 서 명	도 면 명
2706	구 조 설 계 부	
승 연	· 책임 김 성 주	Vertical Ladder
검 5	<u> </u>	제작도
작 &	_. _책임 이 천 하	" '-
		도면 번호 A22P5015H POR NO.
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 04. 26 H27

-	♪ ∧																			예산대구분	<u> </u>	PROJECT	NO.	발행부서	작성	자 사번	DATE		WG.NO	PAGE
					VE	ERTI	CA		AD	DEF	7 1	1F G	0	L I	ST	_				6016	8	3147		B111000	P00	9313	20220426	A2	22P5015H	1
																				0010	8	3175		구조설계부	이천하	⊺: 2929	20220420	/ 12	.21 00 1011	2
NO.	예산	자재번호	0, 1		PAINT COO (도장 횟수				DIMEN	SION				SQ.B	(LEG]'TY	P	PAD # Q'TY	WEIGHT	POR	NO			A DIK NO		(150	≤D≤ 350)		(□> 350)	
110.	중구분	(MATERIAL)	UIT		PP UE IZ		D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLK.	. M	ARK NO.	-	n n	300	T		
01	042	416412100	1	A13 (4760	160	160	110	450	30	2100		15	6		6		72.1	H27	01	A21C	VLHA2	21C01	A.P.TA	' L NK	D X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	15	7	
02	042	416412100	1	A1	0	1630	150	160	110	200	160			5	4		4		26.5	H27	02	A22P	VLHA2	22P01	E/TRU	INK			, A	"
02	040	440440400	4	A4		4020	450	100	110	200	400			-	4		4		20.5		02	A 22C	\/\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\	2204			1		4 1	
03	042	416412100	1	A1	0	1630	150	160	110	200	160			5	4		4		26.5	H27	03	A22S	VLHA2	22501	E/TFRU					
04	042	416412100	1	A13 (0	2120	168	160	110	80	30			7	4		4		34.2	H27	04	A22P	VLHA2	22P02	A.P.TA	ANK]				
05	042	416412100	1	A13 (0	2120	168	160	110	80	30			7	4		4		34.2	H27	05	A22S	VLHA2	22S02	A.P.	ANK	10 H 20 H		<u>"-PLAN</u> .30•SNIP)	
06	042	416412100	1	A1 (1500	150	160	110	80	30			5	4		4		25.4	H27	06	A22P	VLHA2	22P03	A.P.TA	ANK 1	Id		₩	
07	042	416412100	1	A1 (1500	150	160	110	80	30			5	4		4		25.4		07	A22S	VLHA2	22503	A.P.TA	1 NK 5	10			
07	042	410412100	'	A1 (1300	130	100	110	00	30			3	4		4			H27	07	AZZS	VLITAZ	22303						
08	042	416412100	1	A1 (0	2180	160	160	110	80	30			7	4		4		34.7	H27	80	A22P	VLHA2	22P04	A.P.TA	/I I	5			
09	042	416412100	1	A1 (o	2180	160	160	110	80	30			7	4		4		34.7	H27	09	A22S	VLHA2	22S04	A.P.TA		•		-	ائدرا
10	042	416412100	1	A13	0	3740	165	160	80	80	30	1700		12	6		6		58.6	H27	10	A22P	VLHA2	22P05	E/TRU	INK I		 		
11	042	416412100	1	A13	0	3740	165	160	80	80	30	1700		12	6		6		58.6	H27	11	A22S	VLHA2	22805	E/TRU	INK			(H) I I (H) I I	
					0							1700														1 1	10			
12	042	416412100	1	A13	0	1690	165	160	110	80	260	15		5	4		4		27.4	H27	12	A22P	VLHA2	22P06	E/T/RU	INK		ST	W = "\	S
13	042	416412100	1	A13	0	1690	165	160	110	80	260			5	4		4		27.4	H27	13	A22S	VLHA2	22S06	E/TRU	ink ⁸ 1	5		(5)	5 \
14	042	416412100	1	A13	0	2390	165	160	50	80	30			8	4		4		38.1	H27	14	A22P	VLHA2	22P07	E/TRU	INK ([⑦ D > 1000)			45
15	042	416412100	1	A13	0	2390	165	160	50	80	30			8	4		4		38.1	H27	15	A22S	VLHA2	22S07	E/TRU		D D	,	()	
16	042	416412100	1	A1		2967		제	작 5	· 도 면	· 참 2	<u> </u>		9	2	6		6	93.1		16	A31P	VLHAS	21001	F.W.T		€ 300		W .	/
10		410412100	'		0									9		0				H27	10					<u> </u>			MARK	DET.
17	042	416412100	1	A1	0	2967		세	작 5	<u> 면</u>	참 2	<u>}</u>		9	2	6		6	93.1	H27	17	A31S	VLHA	31S01	F.W.T	ANK	(4)		(상부표 15 <mark>- 5</mark>	표시)
18	042	416412100	1	A1	0	3540	218	160	110	80	30	1500		11	6		6		56.8	H27	18	A31P	VLHAS	31P02	F.W.T	ANK			/ / -	50
19	042	416412100	1	A1	0	3540	218	160	110	80	30	1500		11	6		6		56.8	H27	19	A31S	VLHA	31S02	F.W.T	ANK	30° (FLG.30	SNIP)	'	30
20	042	416412100	1	A13	0	1660	365	160	110	300	230			5		4		4	36.2	H27	20	A31P	VLHAS	31P03 \(\sqrt{001}	∠ E/TRU	INK			<u>'</u>	•
							}												3						E/TRU		7) [DET.	<u>BEAD D</u>	ET.
21	042	416412100	1	A13	0	1660	7		110	300	230		•••••	5		4		4	36.2	H27	21	A31S	VLHAS	31503	E/TRU		20	0.0	M	
																									_ -	100	130		4	·
																												LEG: 3	% MA 850 <d≤1300 65<="" td="" →=""><td>RK(NO.4) 5*65*8 E.A</td></d≤1300>	RK(NO.4) 5*65*8 E.A
																									7	DAD	9.0	LEG:	D>1300 → 75	5*75*9 E.A
L K I							-			MA	ARK N	10. 1	<u>1ARK</u> I	NG			ı		ı			TYPE	Р	W	6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
1- 												\ <u> </u>	_ T _H 1				$\neg \neg$				A1	340	350	5 4 3	LEG X LEG	65*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M	
															A13	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M Kg/M							
17 - V												PRO	JECT	NO.					RIAL NO.	OF BLC	<u>ock</u>				2 1 S	STEP IDE FRAM	22*22 1E 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
81,																	_OCK N									ESCRIPTIO			Q'TY/ST W	/E I GHT
												HY	LINDAT	SAME	IN HE	- A V Y	INDUS	TRIE	S CO., LTD	_									A3(420x29	9/)



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

SHIP NO.

BLK NO.

8147, 8175

A22P5015H

QR Code

	Α	В	С	D	E F	GН		J	Κ	L	М	N O	Р	Q	R	ST	· U	J V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	Thi≰@is Print	Safer S al miple Wa
1																														
2														٧	ertic/	al Ladde	r Opti	ion 사형	방								Vertical Ladder (Option 사항		
	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT S	SPEC.			С	IMEN	ISION	,		SQ.B	L	EG Qty		PAD 0	Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
4							LEN	D	SU	U	SB	B S1	S2	(2)	(3)	(4) (5	(6	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
5	01	416412100	1	A13	0		4760	160	160	110	450	30 2100)	15	6			6		72.10	A21C	VLHA21C01	30		72.10					
6	02	416412100	1	A1	0		1630	150	160	110	200	160		5	4			4		26.50	A22P	VLHA22P01	10	26.50						
7	03	416412100	1	A1	0		1630	150	160	110	200	160		5	4			4		26.50	A22S	VLHA22S01	10	26.50						
8	04	416412100	1	A13	0		2120	168	160	110	80	30		7	4			4		34.20	A22P	VLHA22P02	14		34.20					
9	05	416412100	1	A13	0		2120	168	160	110	80	30		7	4			4		34.20	A22S	VLHA22S02	14		34.20					
10	06	416412100	1	A1	0		1500	150	160	110	80	30		5	4			4		25.40	A22P	VLHA22P03	10		25.40					
11	07	416412100	1	A1	0		1500	150	160	110	80	30		5	4			4		25.40	A22S	VLHA22S03	10		25.40					
12	08	416412100	1	A1	0		2180	160	160	110	80	30		7	4			4		34.70	A22P	VLHA22P04	14		34.70					
13	09	416412100	1	A1	0		2180	160	160	110	80	30		7	4			4		34.70	A22S	VLHA22S04	14		34.70					
14	10	416412100	1	A13	0		3740	165	160	80	80	30 1700)	12	6			6		58.60	A22P	VLHA22P05	24	58.60						
15	11	416412100	1	A13	0		3740	165	160	80	80	30 1700)	12	6			6		58.60	A22S	VLHA22S05	24	58.60						
16	12	416412100	1	A13	0		1690	165	160	110	80	260		5	4			4		27.40	A22P	VLHA22P06	10	27.40						
17	13	416412100	1	A13	0		1690	165	160	110	80	260		5	4			4		27.40	A22S	VLHA22S06	10	27.40						
18	14	416412100	1	A13	0		2390	165	160	50	80	30		8	4			4		38.10	A22P	VLHA22P07	16	38.10						
19	15	416412100	1	A13	0		2390	165	160	50	80	30		8	4			4		38.10	A22S	VLHA22S07	16	38.10						
20	16	416412100	1	A1		0	2967	면 침	참 조					9	2	6		6	6	93.10	A31P	VLHA31P01	18	93.10						
21	17	416412100	1	A1		0	2967	면 침	참 조					9	2	6		6	3	93.10	A31S	VLHA31S01	18	93.10						
22	18	416412100	1	A1		0	3540	218	160	110	80	30 1500)	11	6			6		56.80	A31P	VLHA31P02	22	56.80						
23	19	416412100	1	A1		0	3540	218	160	110	80	30 1500		_11	6			6		56.80	A31S	VLHA31S02	22	56.80						
24	20	416412100	1	A13	0	/	1660	165	160	110	80	230		5	4			4		27.10	A31P	VLHA31P03	10	27.10						
25	21	416412100	1	A13	0		1660	165	160	110	80	230		5	4			4		27.10	A31S	VLHA31S03	10	27.10						

SAMHO HEALY INDUSTRIES