


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	---

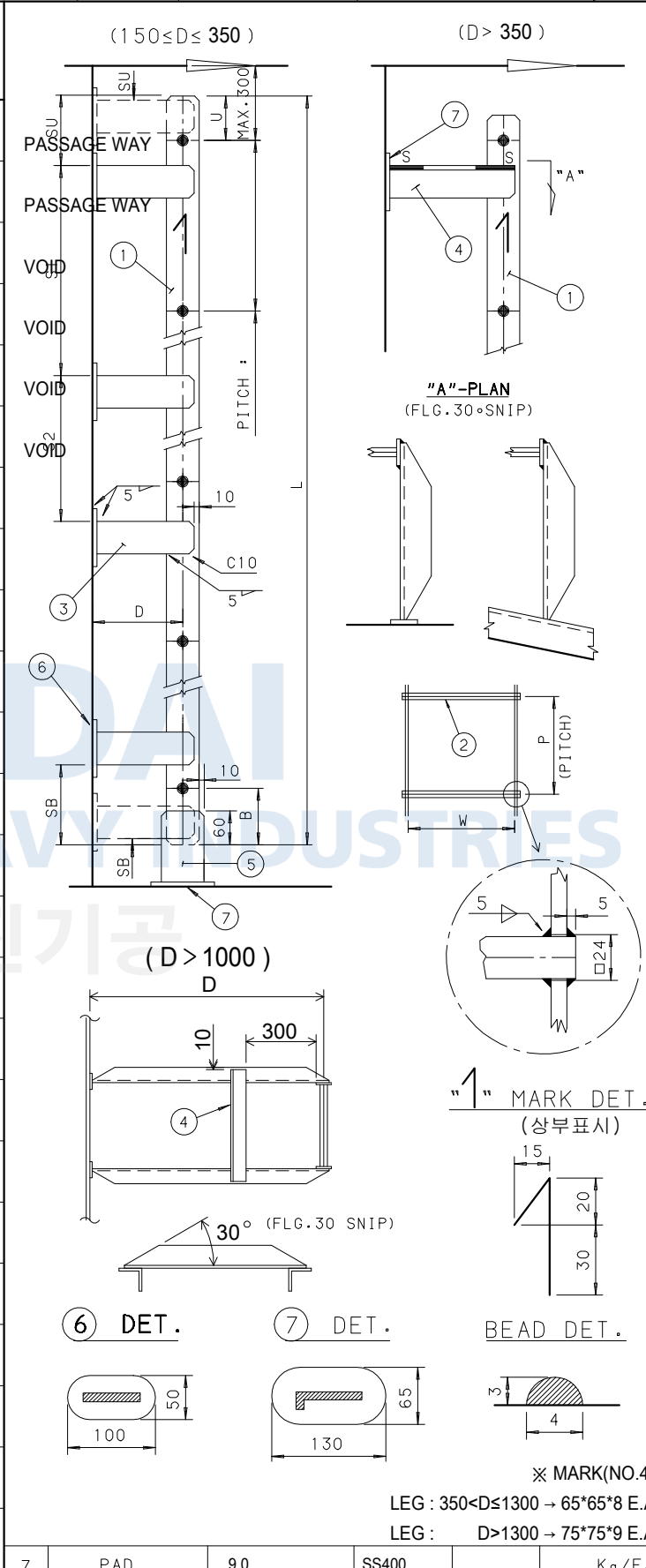
PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 10. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8150/51	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	<div>도 면 명</div> <div>Vertical Ladder</div> <div>제작도</div>	
승 인	책임 윤 경 신		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E51P5015H	POR NO.
		DATE 2022. 10. 14	H32



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8150		B111000	P009313		20221014	E51P5015H	1
	8151		구조설계부	이천하	T : 2706			3

[illegible]

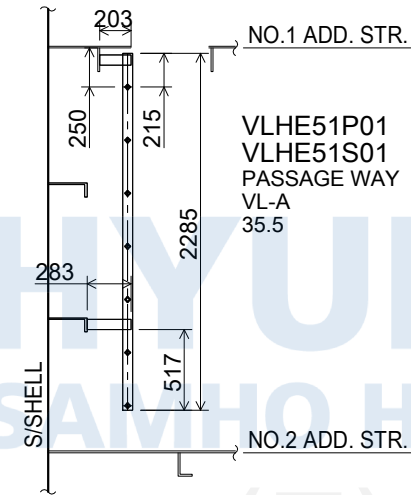
MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">V L H</div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> </div> </div>				A	340	350
PROJECT NO.						
BLOCK NO.						
SERIAL NO. OF BLOCK						



SHIP NO.	8150/8151	2
BLK NO.	E51P5115H	3

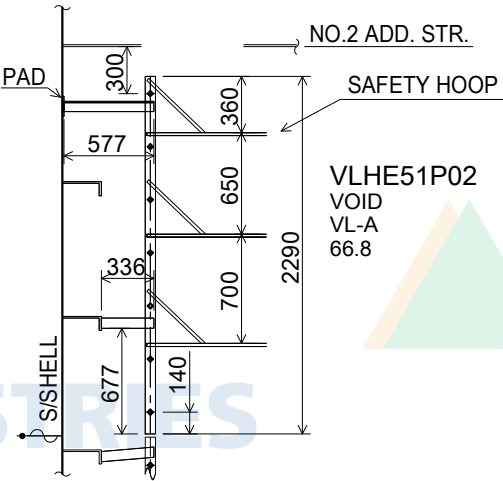
FR.35-1580 SEC.

(P&S)

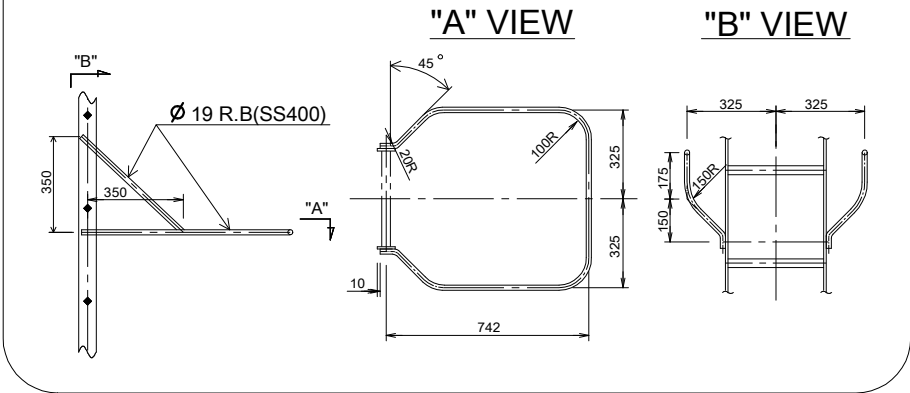


FR.36-565 SEC.

(P-ONLY)



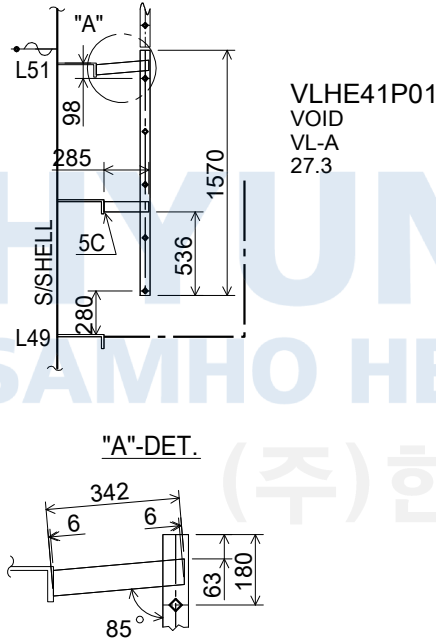
SAFETY HOOP DET.



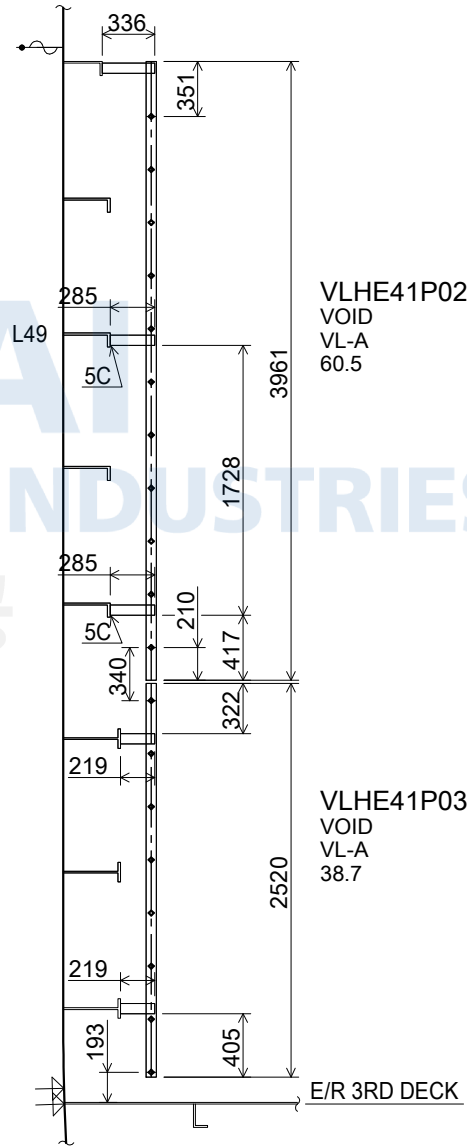


SHIP NO.	8150/8151	3
BLK NO.	E51P5115H	3

FR.36-565 SEC.
(P-ONLY)



FR.36-1365 SEC.
(P-ONLY)



QR
Code

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	4						35.50	E51P	VLHE51P01	14	35.50							
5	02	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	4						35.50	E51S	VLHE51S01	14	35.50							
6	03	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2			2		66.80	E51P	VLHE51P02	14	66.80			6	6	18		
7	04	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				5	4						27.30	E41P	VLHE41P01	10	27.30							
8	05	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				11	6						60.50	E41P	VLHE41P02	22	60.50							
9	06	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				8	4						38.70	E41P	VLHE41P03	16	38.70							



HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES
(주)한진기공