NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공통

사

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 31	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

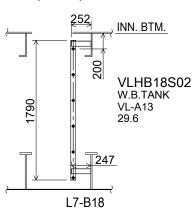
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8158-8163	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
:\/EXDB\/설계공통양식₩제작도표지.xls	승 인	백임이 현	Vertical Ladder
	검 5	책임 이 천 하	제작도
스쌍제작	작 &	대리 김성경	
설계공통양			도면 번호 B18P5115H POR NO.
C:\EXDB\≙		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 01. 31 H27

-	*											_								예산대구분	=	PROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	Dh	VG.NO	PAGE
					VE	RTI	CAL		<u>AD</u>	DEF	7 1	<u> 1F G</u>		_ I	ST	_				6016		8158		B111000	W126191	20230131	R18	P5115H	1
																					81	59-8163		선체설계부	김성경 † : 4787	20200101			3
NO.	예산	자재번호	01.7		PAINT CODI (도장 횟수)				IMEN	ISION				SQ.B	(LEG]'TY		PAD Q'TY	₽ WEIGHT	POR	NO	51.14		*************	(150	≤D≤ 350)		(D> 350)	
NU.	중구분	(MATERIAL)	U'IY	I YPE PI	P P1 IK		D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)			5 6	7	(Kg/ST	POR NC	SEQ.	BLK.	ı	1ARK NO.		000	<u> </u>		
04	040	440440400				4400	000	40	440	00	20				4				05.5	1107	0.4	DAOD	\/\.\IF	40004		→ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	7		
01	042	416412100	1	A13 C)	1490	230	10	140	80	30			5	4				25.5	H27	01	B18P	VLHE	18P01	W.B.TANK		S		
02	042	416412100	1	A13 C)	1490	230	10	140	80	30			5	4				25.5	H27	02	B18S	VLHE	18S01	W.B.TANK				
03	042	416412100	1	A13 C				제	작 <u></u>	도 면	참 :	조		6	4				29.6	H27	03	B18S	VLHE	18S02	W.B. TANK]		4)	
04	042	416412100	1	A1 C		2180	278	160	110	80	30			7	4				35.6	H27	04	B18P	VI HE	18P03	W.B.TANK				
			<u> </u>					100	110					<u> </u>													I		
05	042	416412100	1	A1 C)	2180	278	160	110	80	30			7	4				35.6	H27	05	B18S	VLHE	18S03	W.B.TANK	H I I I I I I I I I I I I I I I I I I I		<u>-PLAN</u> 30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1 C)			제	작 <u></u>	도 면	참 :	조		7	2	2			43.8	H27	06	B19C	VLHE	19C01	W.B.TANK				
07	042	416412100	1	A1 C				제	작 <u></u>	도 면	참 :	조		7	2	2			43.8	H27	07	B19C	VLHE	19C02	W.B.TANK	10			
	0.10			140				제	작 <u></u>	 도 면	참 :	 조										B.100		40000		C10		 	
08	042	416412100	1	A13 C)			•	•					5	4				24.8	H27	08	B19C	VLHE	19C03	W.B.TANK	5		F	
09	042	416412100	1	A13 C)			제	작 <u></u>	도 면	참 :	조		5	4				24.8	H27	09	B19C	VLHE	19C04	W.B.TANK				L/ 17
10	042	416412100	1	A1 C				제	작 <u></u>	도 면	참 :	조		5	4				25.6	H27	10	B19C	VLHE	19C05	W.B.TANK		+		
11	042	416412100	1	A1 C				제	잔 [도 면	참	 조		5	4				25.6	H27	11	B19C	VILLE	19C06	W.B.TANK			2) a î	
	042	410412100	'	AI C				1 3		AHLI										1121	7	D 19C	VEITE	119000	W.B.TAIR	10			
12	042	416412100	1	A1	0			제	삭 !	도 면	참 :	조	JS	7	2	S	2	2	37.3	H27	12	S18P	VLHS	18P01	VOID		DUS	w #\ =	S
13	042	416412100	1	A1	0			제	작 <u></u>	도 면	참 :	조		7	2		2	2	37.3	H27	13	S18S	VLHS	18S01	VOID B	5		/ <u></u>	
14	042	416412100	1	A1	0	\$1 ;	太 一	제	작 _	도 면	참 :	조		7	3	1			35.9	H27	14	S18P	VLHS	18P02	VOID	7	/	5	5 \ \
																							1 /			D > 1000)			-
15	042	416412100	1	A1	0				~ :	도 <u>면</u>	<u>참</u>	<u>r</u>		7	3	1			35.9	H27	15	S18S	VLHS	18S02	VOID *	<u>5</u>	`,	`\\	
16	042	416412100	1	A1	0	910	도면 참조	250	200	80	30			3	4				18.6	H27	16	D32P	VLHE	32P01	ELEVATOR			1	
																										4		1 " MARK (상부표	DET. EAI)
																												15	_
																										30° (FLG.30 S	SNIP)	/ 2	-} 11
																									$+$ \leftarrow			08	
																									(6) DET	. (7) DI	ΞΤ.	BEAD DE	<u>+</u> ∃⊺.
																									100	00	59	4	_
																				+						130			RK(NO.4)
																											LEG : 35	0 <d≤1300 65*<br="" →="">D>1300 → 75*</d≤1300>	*65*8 E.A
																									7 PAD	9.0	SS400		Kg/EA
										<u>M</u>	ARK	<u> </u>	1ARK I	N G								TYPE	Р	W	6 PAD	9.0	SS400		Kg/EA
10													VL	H								A1	340	350	5 LEG 4 % LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
/ERT																	!		• -			A13	330	350	3 LEG	65*9	SS400		Kg/M
28-7												L PRO	JECT	<u>NO.</u>			LOCK		ERIAL NO.	OF BL	DCK_				2 STEP 1 SIDE FRAN	22*22 1E 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
∞ -																ГБ	LUUK	IVU •							NO DESCRIPTI		MAT'L (Q'TY/ST WE	EIGHT
												HYU	JNDAI	SAMH	10 HE	EAVY	INDU	STRIE	ES CO., LT	D.								A3(420x29	1/)





FR.80+850 SEC. (S-ONLY)



FR.90+1115 SEC.

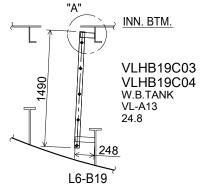
(P&S)

1390 off CL

NO.6 STR.

VLHB19C01
VLHB19C02
W.B.TANK
VL-A1
43.8

FR.87+1/2 SEC. (P&S)

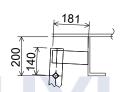


VLHB19C05 VLHB19C06 W.B.TANK VL-A1 25.6

FR.91+1/2 SEC.

(P&S)

<u>"A"-DET.</u>



"A"-DET.
180

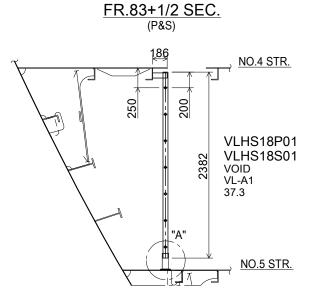
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

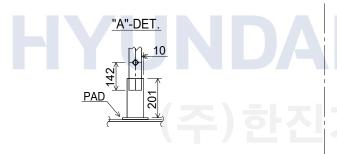
(주)한진기공

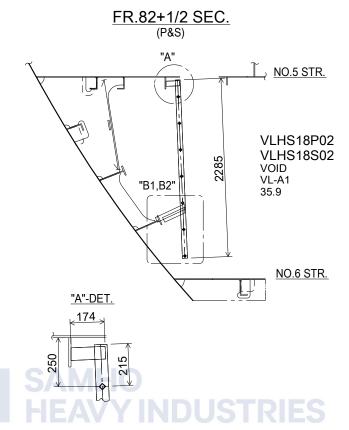
UNDAI HEAVY INDUSTRIES

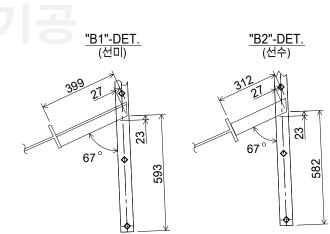
(주)한친기공



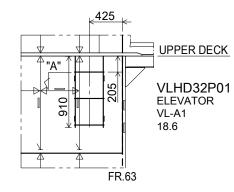


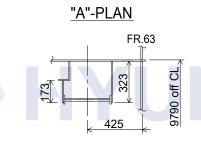






9790 OFF C.L ELEV. (P-ONLY)





IDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

8158-VER-PORH27-02

QR Code

	ЩЩП		С	D	Ε	F G	Н	1	J	K L	M	Ν	0	P Q	R	S	T U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	24/2023 4 0 1-31 10	07:56/
1																															1
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAII	NT SPE	PEC. DIMENSION			SQ.E	3 LEG	LEG Qty PA			Qty	WGT BLK. MARKNO		MARKNO	Step Hole	Step Hole RC		도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	I				
3								LEN	D :	SU U	SB	В	S1 S	32 (2)	(3) (4) (5) (6	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	1
4	01	416412100	1	A13	0			1490	230	10 140	08	30		Į.	5 4					25.50 B	18P V	LHB18P01	10		25.50						1
5	02	416412100	1	A13	Ο			1490	230	10 140	08	30		Į.	5 4					25.50 B	18S V	LHB18S01	10		25.50						1
6	03	416412100	1	A13	Ο	제	작	도 면	참	조				(6 4					29.60 B	18S V	LHB18S02	12		29.60						1
7	04	416412100	1	A1	Ο		2	2180	278	160 110	08	30			7 4					35.60 B	18P V	LHB18P03	14		35.60						1
8	05	416412100	1	A1	Ο		2	2180	278	160 110	08	30			7 4					35.60 B	18S V	LHB18S03	14		35.60						1
9	06	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참	조					7 2	2				43.80 B	19C V	LHB19C01	14		43.80						1
10	07	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참	조					7 2	2				43.80 B	19C V	LHB19C02	14		43.80						1
11	80	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참	조				!	5 4					24.80 B	19C V	LHB19C03	10		24.80						1
12	09	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참	조				!	5 4					24.80 B	19C V	LHB19C04	10		24.80						1
13	10	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참	조				!	5 4					25.60 B	19C V	LHB19C05	10		25.60						1
14	11	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참	조				į.	5 4					25.60 B	19C V	LHB19C06	10		25.60						1
15	12	416412100	1	A1		O M	작	도 면	참	조					7 2		2	2	2	37.30 S	18P V	LHS18P01	14	37.30							1
16	13	416412100	1	A1		O M	작	도 면	참	조					7 2		2	2	2	37.30 S	18S V	LHS18S01	14	37.30							1
17	14	416412100	1	A1		O M	작	도 면	참	조					7 3	1				35.90 S	18P V	LHS18P02	14	35.90							1
18	15	416412100	1	A1		O M	작	도 면	참	조					7 3	1				35.90 S	18S V	LHS18S02	14	35.90							1
19	16	416412100	1	A1		0		910 년	착조 2	250 200	80	30		;	3 4					18.60 D	32P V	LHD32P01	6	18.60							

