NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

항

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

DEP'T NO SHIP NO.

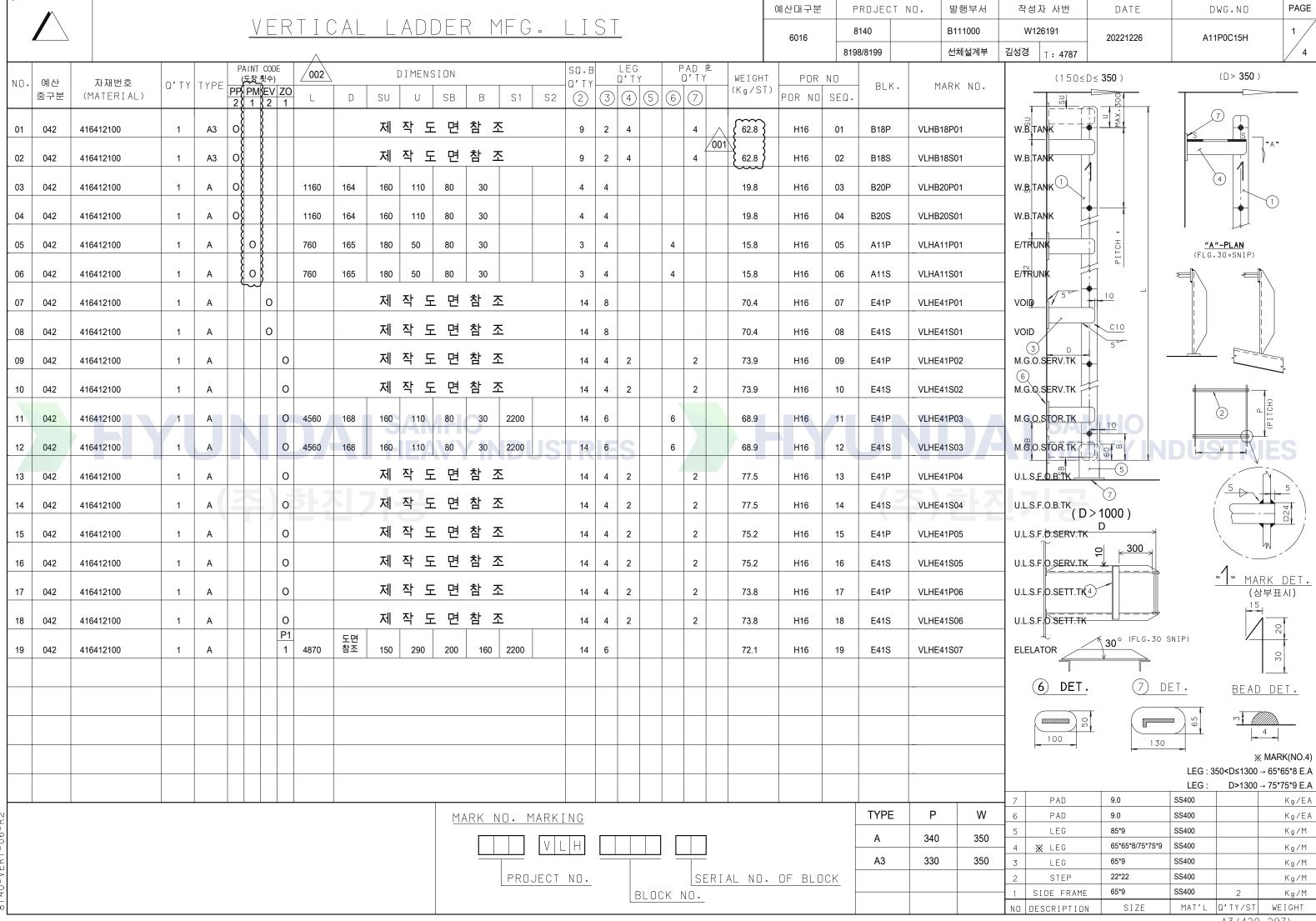
YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

PLAN HISTORY													
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED								
0	22. 12. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完								
001	23. 01. 03	구조변경으로 형상수정	김성경	이천하	결재完								
002	23. 01. 03	도장코드 변경	김성경	이천하	결재完								
003	23. 04. 03	Leg 위치 변경	김성경	이천하	결재完								

(표지 포함 5 매)

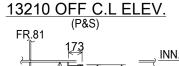
IDL		SHIF NO.	Shir Tire									
В1	11000	8140, 8198/99	174,000 CBM CLASS LNGC									
TE	EL. NO.	부서명	도면명									
4	787	선 체 설 계 부										
10	승 (색임이 현	Vertical Ladder									
正 井 √1.Xis	검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도									
 	작 성	대리 김성경 	~~~									
C:\EXDB\얼계승동양식₩세약노표시.xis 			도면 번호 A11P0C15H POR NO.									
KDB\ KDB\		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 12. 27 H16									
C:\E		Samho Shipyard, Korea	2022. 12. 21									

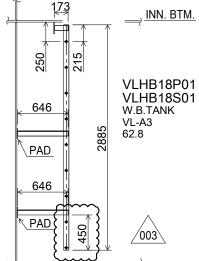
SHIP TYPE



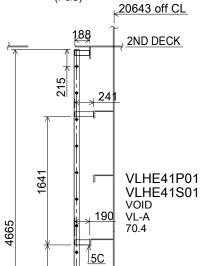




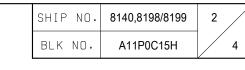




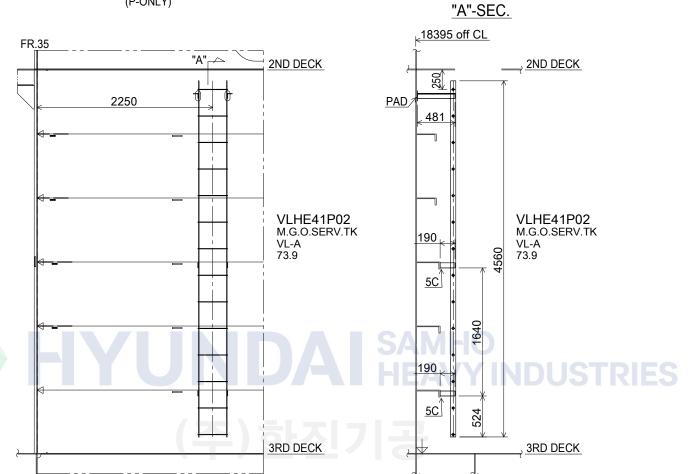
FR.42 SEC. (P&S)

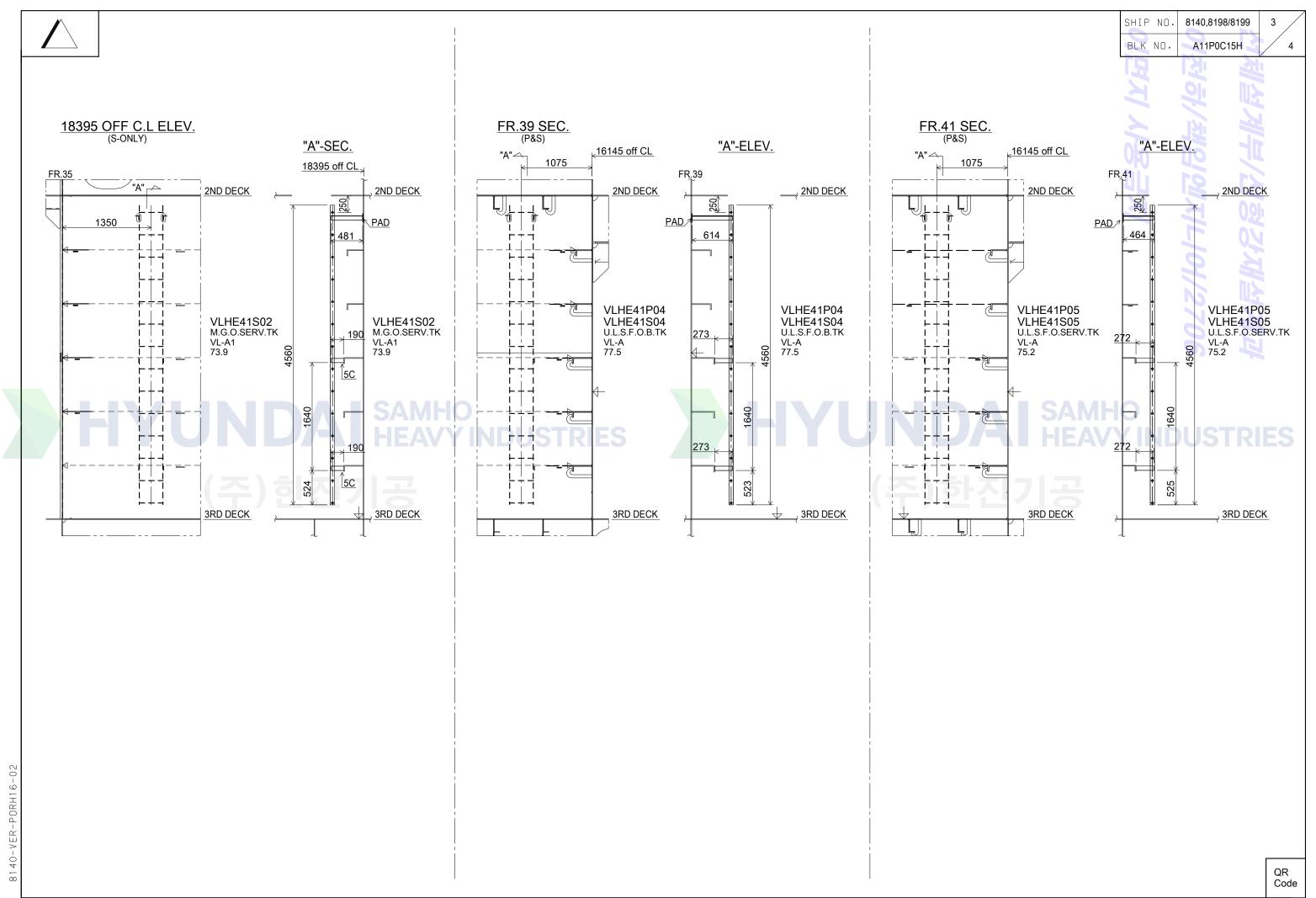


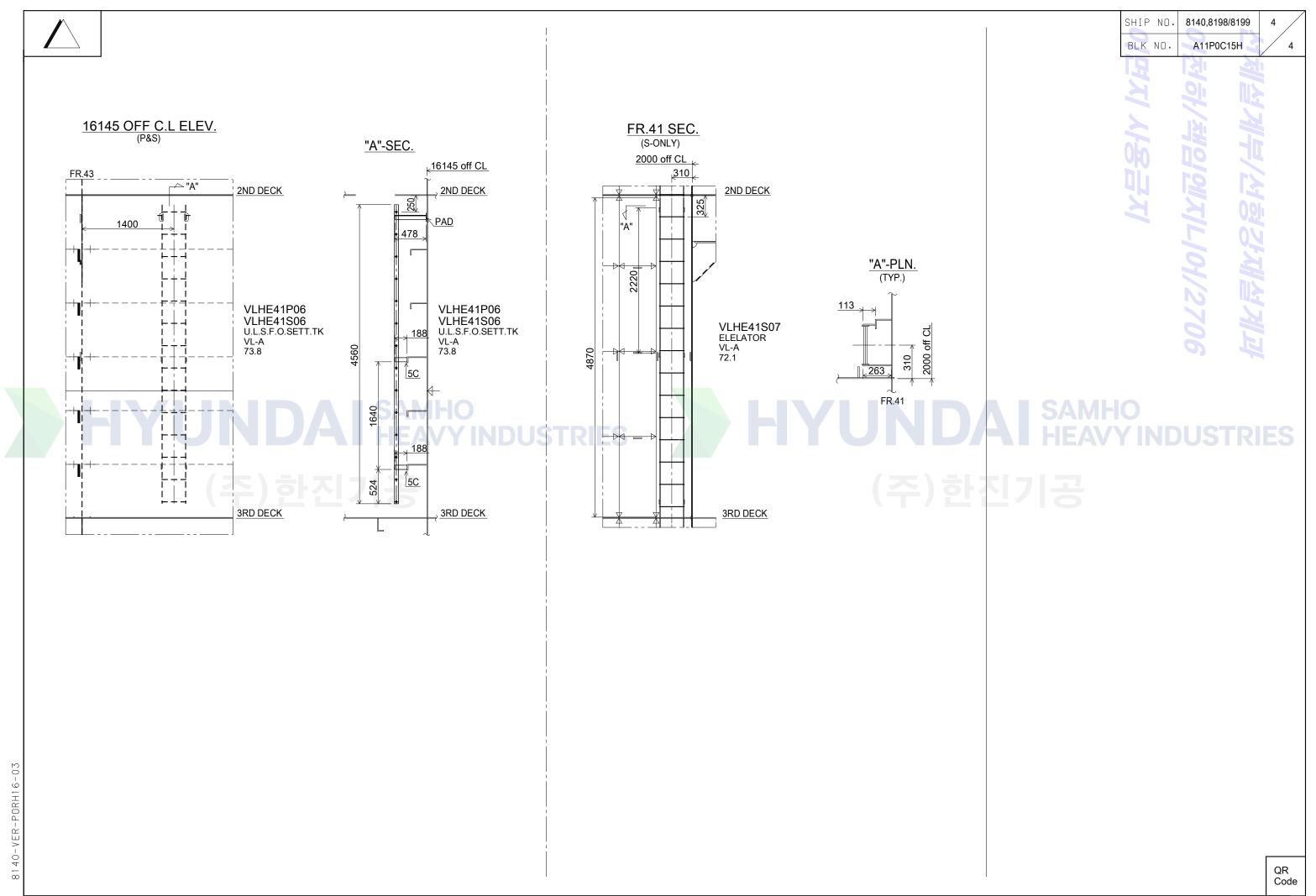
The state of the s











	ШДШП		С	D	E F	GН		J	K	L M	N O P	Q R	S T	U V W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A G25.41	. 24/2022 AH2 -26 13	32:39/
1										PLM	8140 <i>-</i> /	A11P0	C15H	-POS유경	점 -	001	8140-A	11P0C	15H-	-001.p	odf					
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIN	MENSION		SQ.B L	EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D :	SU	U SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	А3	0	제 작	도	면 참	조			9 2	4	4	65.90	B18P	VLHB18P01	18		65.90						
5	02	416412100	1	А3	0	제 작	도	면 참	조			9 2	4	4	65.90	B18S	VLHB18S01	18		65.90						
6		416412100	1	Α	0		1160	164	160 1	10 80	30	4 4			19.80	B20P	VLHB20P01	8		19.80						
7	04	416412100	1	Α	0		1160	164	160 1	10 80	30	4 4			19.80	B20S	VLHB20S01	8		19.80		7				
8	05	416412100	1	Α	0		760	165	180	50 80	30	3 4		4	15.80	A11P	VLHA11P01	6	15.80							
9	06	416412100	1	Α	0		760	165	180	50 80	30	3 4		4	15.80	A11S	VLHA11S01	6	15.80						M	
10	07	416412100	1	Α		0 작	도	면 참	조			14 8			70.40	E41P	VLHE41P01	28	70.40			4				
11	80	416412100	1	Α		0 작	도	면 참	조			14 8			70.40	E41S	VLHE41S01	28	70.40				12			
12	09	416412100	1	Α		0	도	면 참	조			14 4	2	2	73.90	E41P	VLHE41P02	28	73.90							
13	10	416412100	1	Α		0	도	면 참	조			14 4	2	2	73.90	E41S	VLHE41S02	28	73.90							
14	11	416412100	1	Α		0	4560	168	160 1	10 80	30 2200	14 6		6	68.90	E41P	VLHE41P03	28	68.90			VR				
15	12	416412100	1	Α		0	4560	168	160 1	10 80	30 2200	14 6		6	68.90	E41S	VLHE41S03	28	68.90							
16	13	416412100	1	Α		0	도	면 참	조			14 4	2	2	77.50	E41P	VLHE41P04	28	77.50			J				
17	14	416412100	1	Α		0	도	면 참	조			14 4	2	2	77.50	E41S	VLHE41S04	28	77.50							
18	15	416412100	1	Α		0	도	면 참	조			14 4	2	2	75.20	E41P	VLHE41P05	28	75.20							
19	16	416412100	1	Α		0	도	면 참	조			14 4	2	2	75.20	E41S	VLHE41S05	28	75.20		·					
20	17	416412100	1	Α		0	도	면 참	조			14 4	2	2	73.80	E41P	VLHE41P06	28	73.80							
21	18	416412100	1	Α		0	도	면 참	조			14 4	2	2	73.80	E41S	VLHE41S06	28	73.80							
22	19	416412100	1	Α		0	4870	참조	150 2	290 200	160 2200	14 6		The state of the s	72.10	E41S	VLHE41S07	28	72.10							

#) **2**F21718

HEAVY INDUSTRIES