

NOTE

공
통
사
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이 사항

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.
→ PP 도장 코드만 적용

PLAN HISTORY

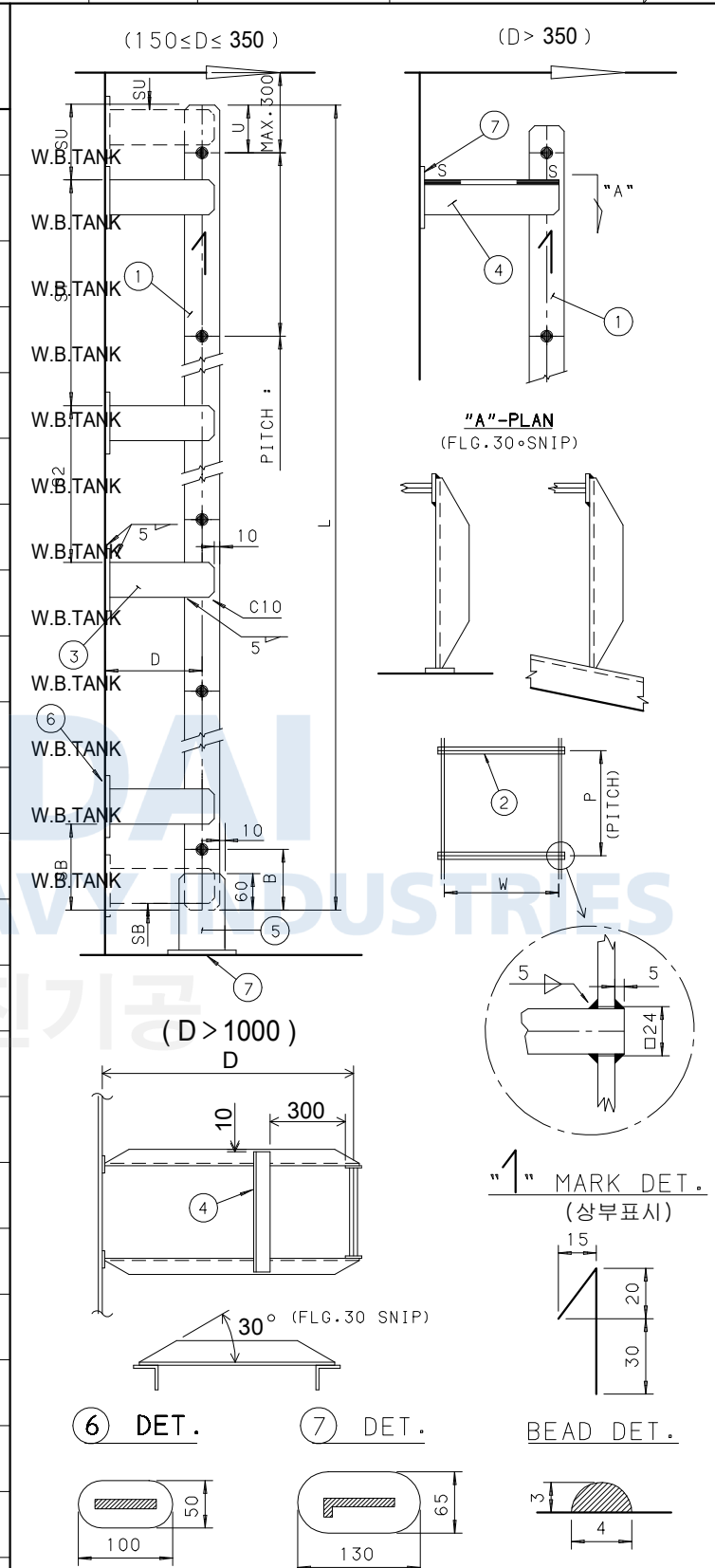
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 08. 11	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

(표지 포함 5매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8120/21	SHIP TYPE 180,000 DWT CLASS BULK CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 윤 경 신		
검 도			
작 성	책임 이 천 하		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 D41P5115H	POR NO. H45
		DATE 2022. 08. 11	



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8120		B111000	P009313		20220811	D41P5115H	1 4
	8121		구조설계부	이천하	T : 2706			

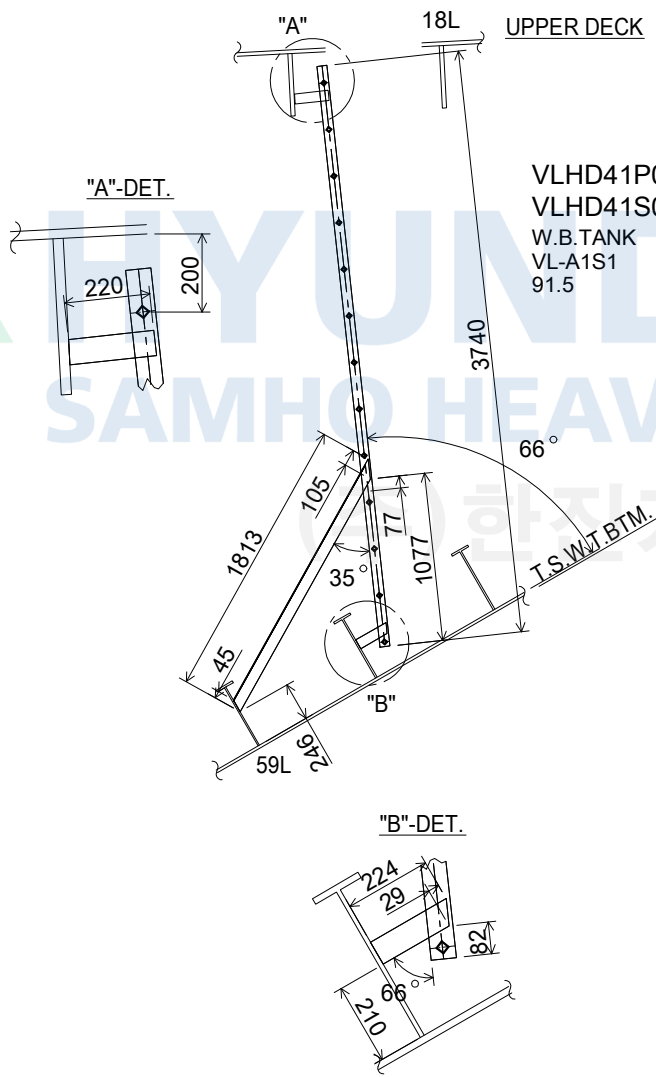
[illegible]

					※ MARK(No.4)
					LEG : 350<D≤1300 → 65°65*8 E.A
					LEG : D>1300 → 75°75*9 E.A
7	PAD	9.0	SS400		K _g /EA
6	PAD	9.0	SS400		K _g /EA
5	LEG	65*9	SS400		K _g /M
4	※ LEG	65°65*8/75°75*9	SS400		K _g /M
3	LEG	65*9	SS400		K _g /M
2	STEP	22*22	SS400		K _g /M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	K _g /M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT



SHIP NO.	8120/21	2 4
BLK NO.	D41P5115H	

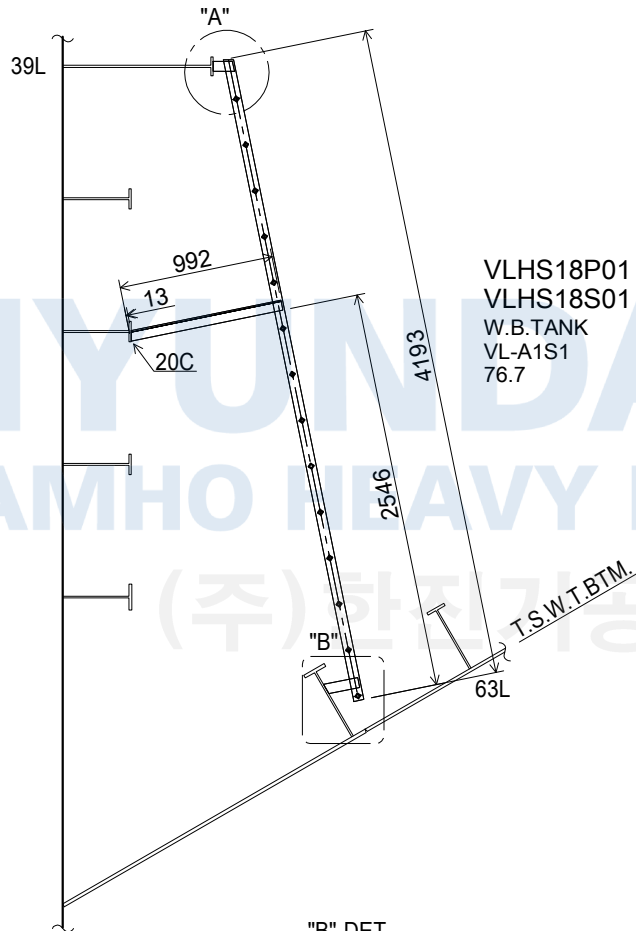
FR.210-1560 SEC.
(P&S)



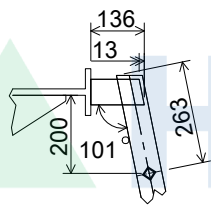


SHIP NO.	8120/21	3 4
BLK NO.	D41P5115H	

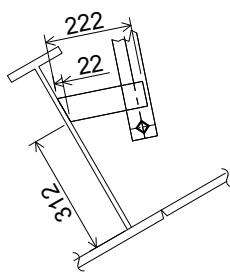
FR.150+1560 SEC.
(P&S)



"A"-DET.



"B"-DET.



HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES
(주)한진기공

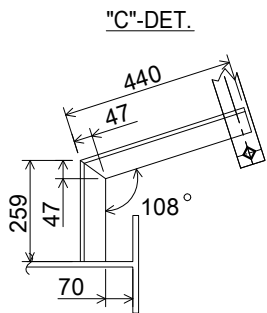
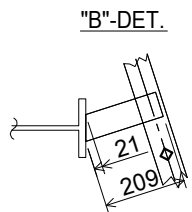
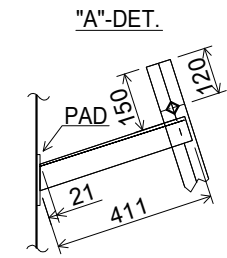
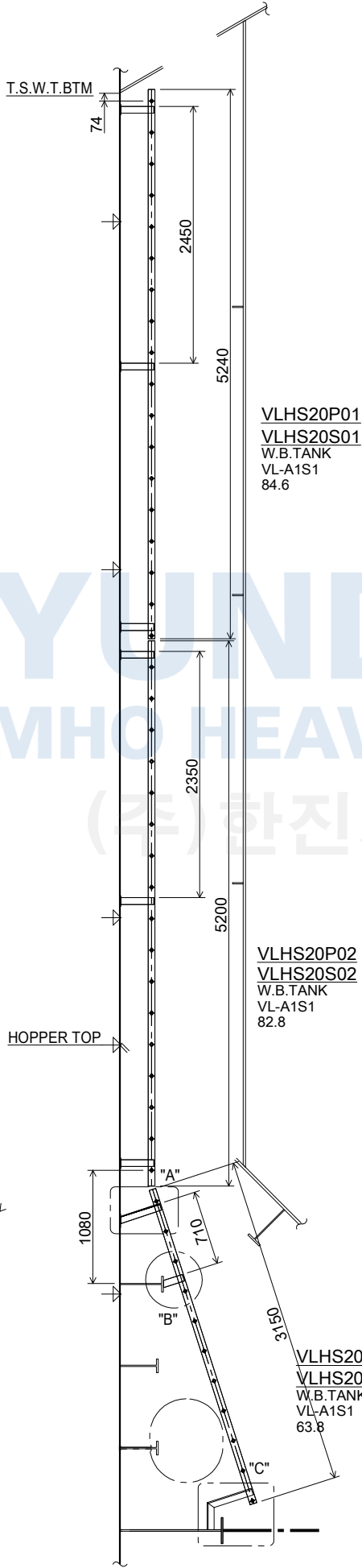
8120-VER-PDRH45-02

QR
Code

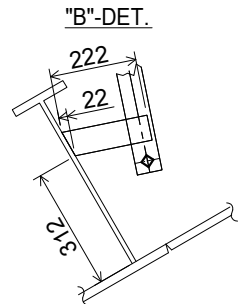
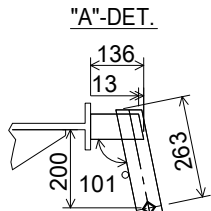
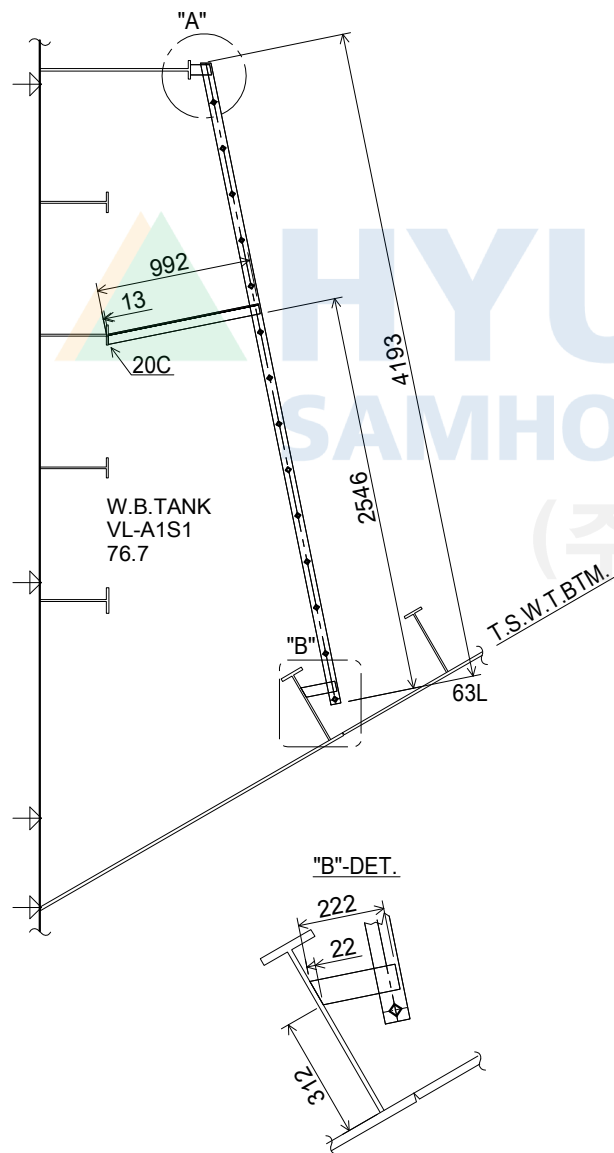


SHIP NO.	8120/21	4 4
BLK NO.	D41P5115H	

FR.202+520 SEC.
(P&S)



FR.200+1560 SEC.
VLHS20P04
VLHS20S04
(P&S)



8120-VER-PDRH45-03

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	
1																																			
2																	Vertical Ladder Option 사항											Vertical Ladder Option 사항							
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.			DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
4								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
5	01	416412100	1	A1S1				O	3740	변	참	조					13	4	3					95.70	D41P	VLHD41P01	26		95.70						
6	02	416412100	1	A1S1				O	3740	변	참	조					13	4	3					95.70	D41S	VLHD41S01	26		95.70						
7	03	416412100	1	A1S1				O	4193	변	참	조					14	4	2					76.70	S18P	VLHS18P01	28		76.70						
8	04	416412100	1	A1S1				O	4193	변	참	조					14	4	2					76.70	S18S	VLHS18S01	28		76.70						
9	05	416412100	1	A1S1				O	5240	305	160	110	80	30	2450		18	6			6			84.60	S20P	VLHS20P01	36		84.60						
10	06	416412100	1	A1S1				O	5240	305	160	110	80	30	2450		18	6			6			84.60	S20S	VLHS20S01	36		84.60						
11	07	416412100	1	A1S1				O	5200	305	100	250	190	150	2350		17	6			6			82.80	S20P	VLHS20P02	34		82.80						
12	08	416412100	1	A1S1				O	5200	305	100	250	190	150	2350		17	6			6			82.80	S20S	VLHS20S02	34		82.80						
13	09	416412100	1	A1S1				O	3150	변	참	조					11	2	4			2		63.80	S20P	VLHS20P03	22		63.80						
14	10	416412100	1	A1S1				O	3150	변	참	조					11	2	4			2		63.80	S20S	VLHS20S03	22		63.80						
15	11	416412100	1	A1S1				O	4193	변	참	조					14	4	2					76.70	S20P	VLHS20P04	28		76.70						
16	12	416412100	1	A1S1				O	4193	변	참	조					14	4	2					76.70	S20S	VLHS20S04	28		76.70						

