NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

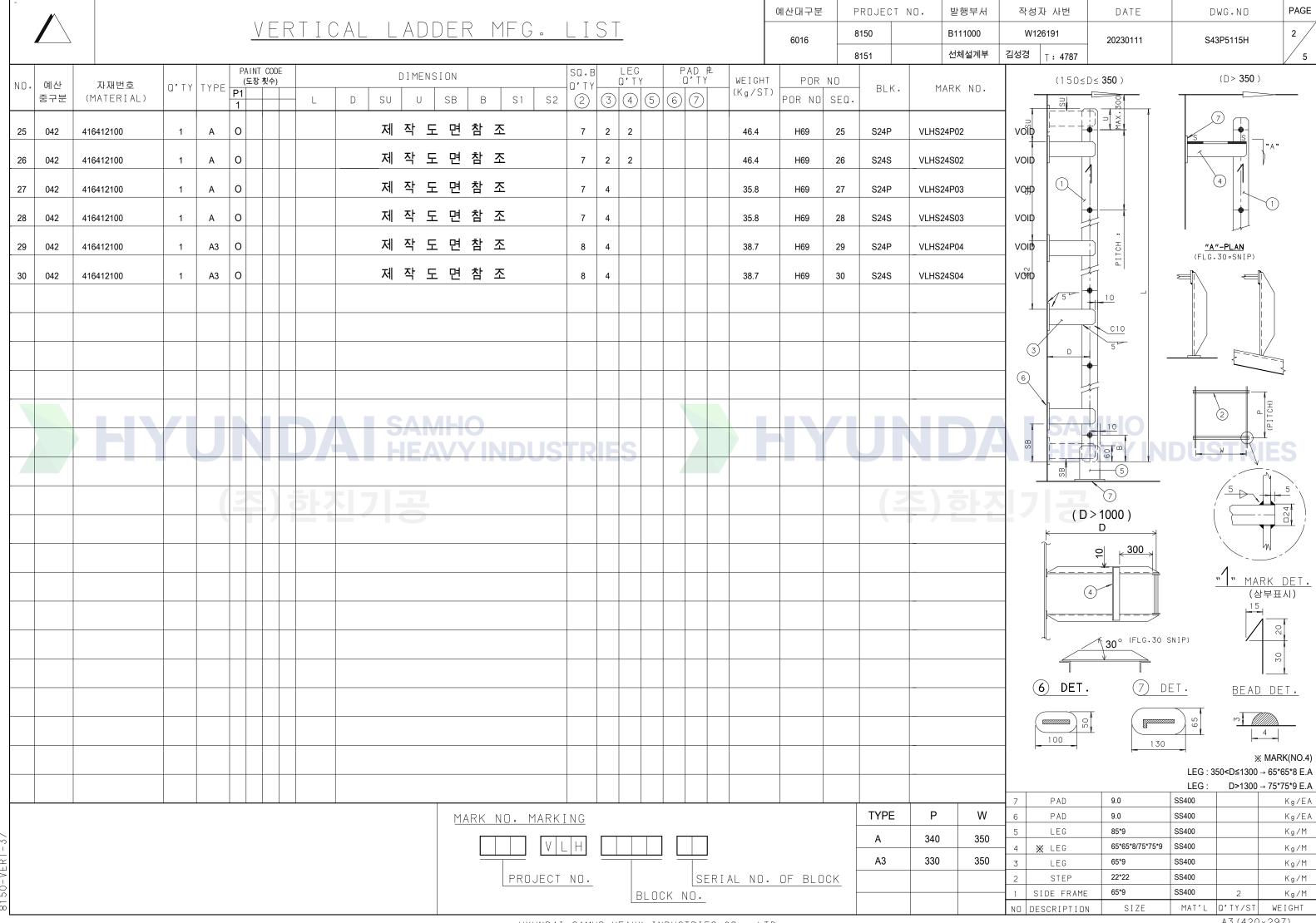
YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

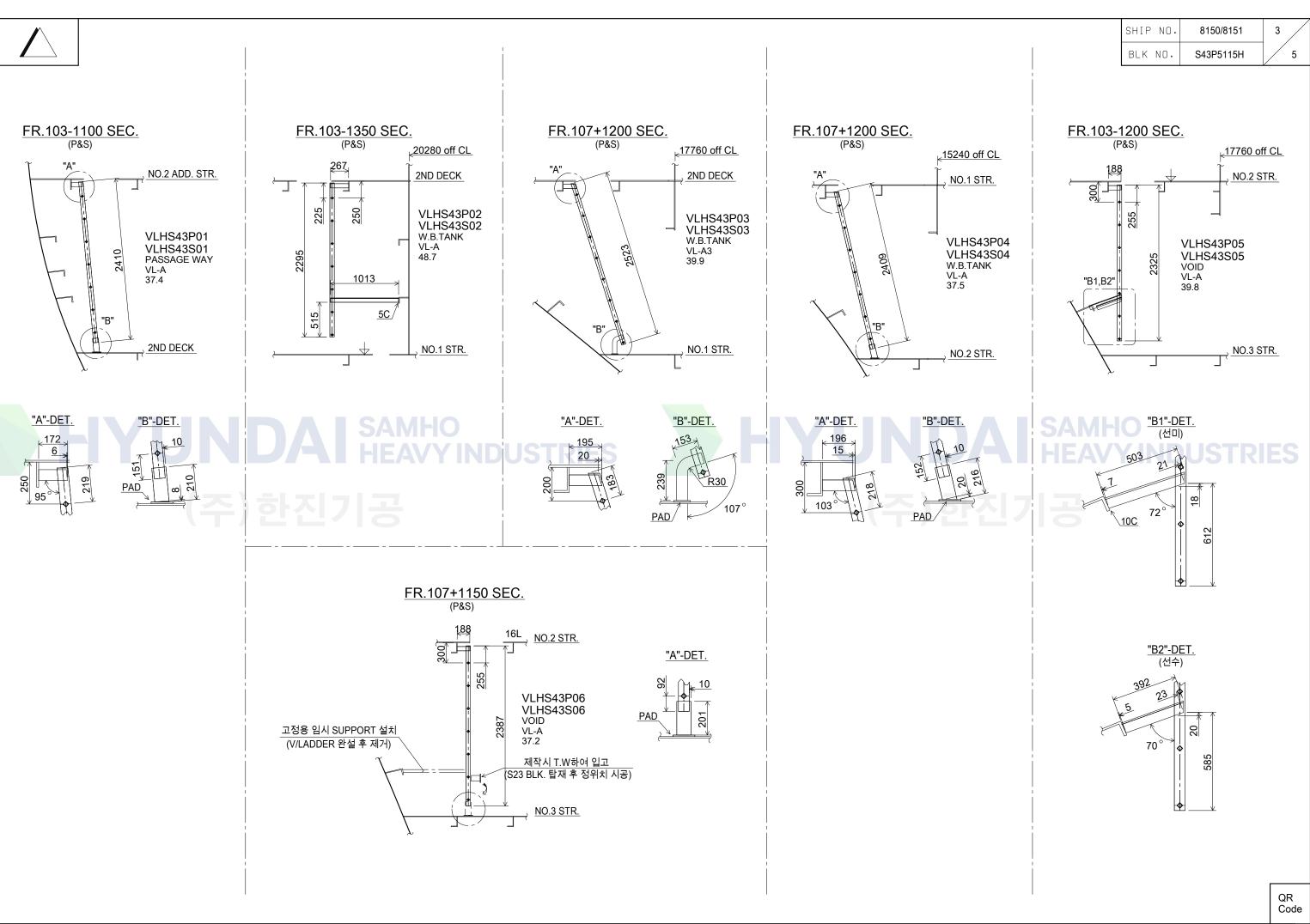
		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 11	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

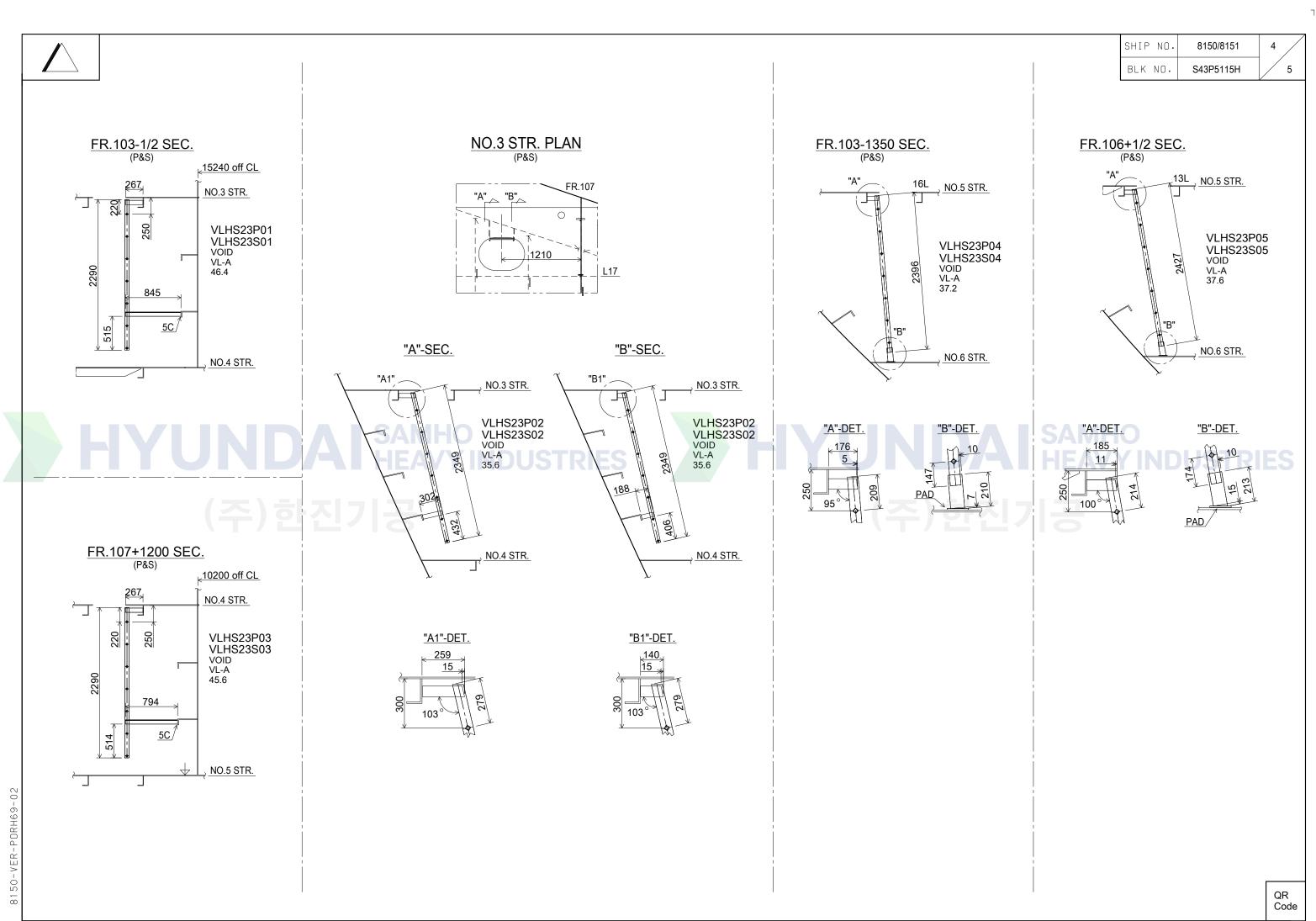
(표지 포함 6 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE										
	B111000	8150/51	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER										
	TEL. NO.	부 서 명	도면명										
	4787	선 체 설 계 부											
	승 인	· 책임이 현	Vertical Ladder										
FH 된 기. 개S	검 5	책임 이천 하	제작도										
스 ★세 작.	작 성	대리 김성경	·										
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 S43P5115H POR NO.										
C:\EXDB\⊈	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	2023. 01. 11 H69										

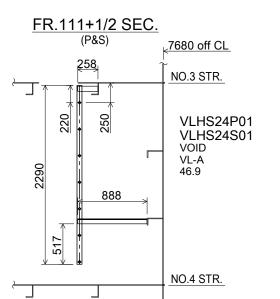
-	/				_						_		0:	예산대구분	Р	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DWG	.NO	PAGE
					$V \equiv$	RTICAL LADI	DER MFG.	LI	ST	-				6016	8	150		B111000	W126191	20230111	S43P5	5115H	1
										. = 0					8′	151		선체설계부	김성경 ┬: 478	7			5
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT COD (도장 횟수)		SION	SQ.E — Q'TY		LEG Q'TY		AD P	WEIGHT	POR	NO	BLK.	M,	ARK NO.	(15)	D≤D≤ 350)	(D)> 350)	
	중구분	(MATERIAL)			1 PP 1 2	L D SU U	SB B S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.						T		
01	042	416412100	1	A C		제 작 도	면 참 조	7	2		2	2	37.4	H69	01	S43P	VLHS4	3P01	PASSAGE WAY	Δ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	(7)		
02	042	416412100	1	A		제 작 도	. 면 참 조	7	2		2	2	37.4	H69	02	S43S	VLHS4	3S01	PASSAGE WAY			"A"	
		440440400				제 작 도		_									_			1	4	1 '	
03	042	416412100	1	A	0			7	2	2			48.7	H69	03	S43P	VLHS4	3P02	W.B.TANK				
04	042	416412100	1	A	0	제 작 도	. 면 참 조	7	2	2			48.7	H69	04	S43S	VLHS4	3S02	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A3	0	제 작 도	면 참 조	8	4		2		39.9	H69	05	S43P	VLHS4	3P03	W.B.TANK	HO LI CH	<u>"A"-P</u> (FLG.30		
06	042	416412100	1	A3	0	제 작 도	면 참 조	8	4		2		39.9	H69	06	S43S	VLHS4	3S03	W.B.TANK				
07	042	416412100	1	A C		제 작 도	. 면 참 조	7	2		2	2	37.5	H69	07	S43P	VLHS4	3P04	VOID 5	10			
08	042	416412100	1	A		제 작 도		7	2		2	2	37.5	H69	08	S43S	VLHS4	3604	VOID	C10			
										_									3 D	5			
09	042	416412100	1	A)			7	2	2			39.8	H69	09	S43P	VLHS4	3P05	VOID 6				1
10	042	416412100	1	A C	D	제 작 도	. 면 참 조	7	2	2			39.8	H69	10	S43S	VLHS4	3S05	VOID			- I	
11	042	416412100	1	A C		제 작 도	. 면 참 조	7	2		2	2	37.2	H69	11	S43P	VLHS4	3P06	VOID	10	2	P (PITC	
12	042	416412100	1	A		제 작 도	면 참 조	7	2	S	2	2	37.2	H69	12	S43S	VLHS4	3S06	VOID		D W	-	S
13	042	416412100	1	A		제 작 도	. 면 참 조	7	2	2			46.4	H69	13	S23P	VLHS2	3P01	VOID	5		/	
14	042	416412100	1	A C			- 면 참 조	7	2	2			46.4	H69	14	S23S	VLHS2	3901	VOID	7		5	<u>5</u> `\
										2										D > 1000)		1	7
15	042	416412100	1	A)	제 작 도		7	4				35.6	H69	15	S23P	VLHS2	3P02	│ VOID ├──	€ 300	`\		_/
16	042	416412100	1	A C)	제 작 도	면 참 조	7	4				35.6	H69	16	S23S	VLHS2	3S02	VOID		1,	" MARK	DET
17	042	416412100	1	A C		제 작 도	면 참 조	7	2	2			45.6	H69	17	S23P	VLHS2	3P03	VOID	4		(상부표	:시) - -
18	042	416412100	1	A C		제 작 도	면 참 조	7	2	2			45.6	H69	18	S23S	VLHS2	3S03	VOID			15	,
19	042	416412100	1	A C		제 작 도		7	2		2	2	37.2	H69	19	S23P	VLHS2	3P04	VOID	30° (FLG.30 S	SNIP)	30	+
			4				 : 면 참 조												1			n	<u>'</u>
20	042	416412100	1	A C				7	2		2	2	37.2	H69	20	S23S	VLHS2	3504	VOID DE	T. 7 DI	ЕТ.	BEAD DE	<u>- T .</u>
21	042	416412100	1	A C	0	제 작 도	. 면 참 조	7	2		2	2	37.6	H69	21	S23P	VLHS2	3P05	VOID		Z 00 Z	m ////////////////////////////////////	
22	042	416412100	1	A C		제 작 도	면 참 조	7	2		2	2	37.6	H69	22	S23S	VLHS2	3S05	VOID 100	130	4	4	
23	042	416412100	1	A C		제 작 도	면 참 조	7	2	2			46.9	H69	23	S24P	VLHS2	4P01	VOID		LEG : 350<	% MAR 5*05 → 65±	RK(NO.4) 65*8 E.A
24	042	416412100	1	Α (제 작 도	면 참 조	7	2	2			46.9	H69	24	S24S	VLHS2	4S01	VOID PAD	0.0		D>1300 → 75*	75*9 E.A
	MARK NO. MARKING															TYPE	Р	W	6 PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
36																Α	340	350	5 LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M
RT-																A3	330	350	4 <u> </u>	65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
) – VE							PROJECT	NO.				SEF	RIAL NO.	OF BLO	<u>ck</u>				2 STEP	22*22	SS400		Kg/M
315(В	LOCK N	١0.							1 SIDE FRA		SS400		Kg/M EIGHT
J~[<u>I</u> HYUNDA	I SAMI	но н	EAVY	INDUS	TRIFS	S CO., LTD.						NO DESCRIPT	ION SIZE		3 (420×29	

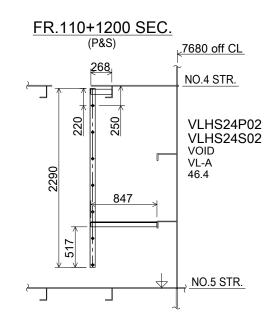




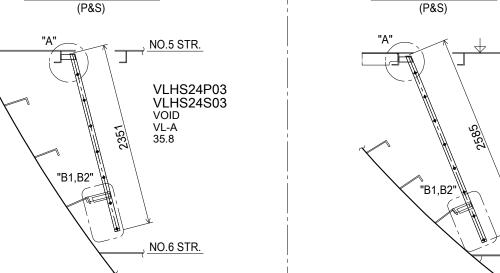




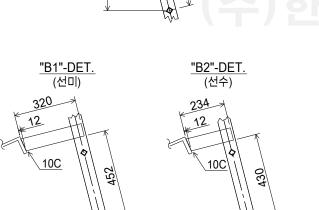


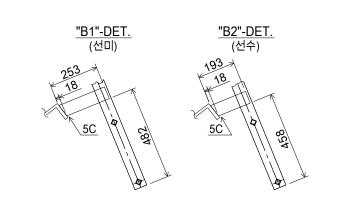






HYUNDA I SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주) 한진 기공





SHIP NO.

BLK NO.

8150/8151

S43P5115H

5160 off CL

VLHS24P04 VLHS24S04

VOID VL-A3 38.7

NO.6 STR.

INN. BTM.

5

ШДПДП		С	D	E F	G H	1	J	K	L M	Ν	0	Ρ (QI	R S	S T	U	V W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1⊉625.41.	24/2023 A P1−11 11	36:30
1																													
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DI	MENSION	٧		SC	Q.B	LEG	G Qty	-	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	급	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3	1					LEN	D	SU	U SB	В	S1 S	32 (2) ((3) (4	4) (5)	(6)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4 01	416412100	1	Α	0	제 작	도면	<u> </u> 참	조					7	2	2	2	2	37.40	S43P	VLHS43P01	14	37.40							
5 02	416412100	1	Α	0	제 작	도면	1 참	조					7	2	2	2	2	37.40	S43S	VLHS43S01	14	37.40							
6 03	416412100	1	Α	0	제 작	도면	1 참	조					7	2	2			48.70	S43P	VLHS43P02	14	ŀ	48.70						
7 04	416412100	1	Α	0	제 작	도면	1 참	조					7	2	2			48.70	S43S	VLHS43S02	14	ŀ	48.70						
8 05	416412100	1	А3	0	제 작	도면	변 참	조					8	4		2	2	39.90	S43P	VLHS43P03	16	3	39.90						
9 06	416412100	1	АЗ	0	제 작	도면	<u> 1</u> 참	조					8	4		2	2	39.90	S43S	VLHS43S03	16	6	39.90						
10 07	416412100	1	Α	0	제 작	도 5	<u> 1</u> 참	조					7	2	2	2	2	37.50	S43P	VLHS43P04	14	37.50							
11 08	416412100	1	Α	0	제 작	도 5	<u> 1</u> 참	조					7	2	2	2	2	37.50	S43S	VLHS43S04	14	37.50							
12 09	416412100	1	Α	0	제 작	도면	1 참	조					7	2	2			39.80	S43P	VLHS43P05	14	39.80							
13 10	416412100	1	Α	0	제 작	도면	1 참	조					7	2	2			39.80	S43S	VLHS43S05	14	39.80							
14 11	416412100	1	Α	0	제 작	도면	<u> 1</u> 참	조					7	2	2	2	2	37.20	S43P	VLHS43P06	14	37.20							
15 12	416412100	1	Α	0	제 작	도면	<u> </u> 참	조					7	2	2	2	2	37.20	S43S	VLHS43S06	14	37.20							
16 13	416412100	1	Α	0	제 작	도면	1 참	조					7	2	2			46.40	S23P	VLHS23P01	14	46.40							
17 14	416412100	1	Α	0	제 작	도면	변 참	조					7	2	2			46.40	S23S	VLHS23S01	14	46.40							
18 15	416412100	1	Α	0	제 작	도면	1 참	조					7	4				35.60	S23P	VLHS23P02	14	35.60							
19 16	416412100	1	Α	0	제 작	도면	<u> 1</u> 참	조					7	4				35.60	S23S	VLHS23S02	14	35.60							
20 17	416412100	1	Α	0	제 작	도면	<u> </u> 참	조					7	2	2			45.60	S23P	VLHS23P03	14	45.60							
21 18	416412100	1	Α	0	제 작	도면	1 참	조					7	2	2		100	45.60	S23S	VLHS23S03	14	45.60							
22 19	416412100	1	Α	0	제 작	도면	<u>.</u> 참	조					7	2	2	2	2	37.20	S23P	VLHS23P04	14	37.20							
23 20	416412100	1	Α	0	제 작	도면	<u>1</u> 참	조					7	2	2	2	2	37.20	S23S	VLHS23S04	14	37.20							
24 21	416412100	1	Α	0	제 작	도면	· 1 참	· 조			\mathbf{W}		7	2	2	2	2	37.60	S23P	VLHS23P05	14	37.60							
25 22	416412100	1	Α	0	제 작	도면	년 참	조					7	2	2	2	2	37.60	S23S	VLHS23S05	14	37.60		C	TDIE	2			
26 23	416412100	1	Α	0	제 작	도면	변 참	· 조					7	2	2			46.90	S24P	VLHS24P01	14	46.90			IXIL				
27 24	416412100	1	Α	0	제 작	도면	<u> 1</u> 참	· 조					7	2	2		T'	46.90	S24S	VLHS24S01	14	46.90						<u> </u>	
28 25	416412100	1	Α	0	제 작	도면	1 참	조					7	2	2	\$		46.40	S24P	VLHS24P02	14	46.40							
29 26	416412100	1	Α	0	제 작	도면	1 참	조					7	2	2			46.40	S24S	VLHS24S02	14	46.40							
30 27	416412100	1	А	0	제 작	도면	1 참	조				-	7	4				35.80	S24P	VLHS24P03	14	35.80							
31 28	416412100	1	А	0	제 작	도면	<u>.</u> 참	조					7	4				35.80	S24S	VLHS24S03	14	35.80							
32 29	416412100	1	А3	0	제 작	도면	1 참	조			an.		8	4				38.70	S24P	VLHS24P04	16	38.70							
33 30	416412100	1	А3	0	제 작	도면	변 참	· 조			¶		8	4				38.70	S24S	VLHS24S04	16	38.70							
											31115, 211	P TILL								•								-	•