

PLAN HISTORY					
DATE	REV. NO.	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
2023-01-05	0	8020/8021 호선 VERTICAL LADDER (D-BLK. FOR C.O.TANK) 제작 도면으로 작성함.	김 지 응	권 승 현	황 규 성

PAINTING SPEC.						PAINT SUPPLIER		
PAINT'G SYMBOL	PAINT ITEM OR AREA	MAT'L	SHOP PRIMER	표면 처리	BRAND NAME OF PAINT AND ITS COLOR SHADE	D.F.T (μ)	REMARK	
** PAINT CODE 납기 LIST 참조할 것.								
		ITEM	IN SIDE & OUT SIDE			IN SIDE	OUT SIDE	
		ALL	FINAL	SHOP PRIMER	PRIMER			

NOTE

1. 본도는 VERTICAL LADDER (D-BLK. FOR C.O.TANK) 제작 도면임.

2. 모서리 부분은 하기와 같이 GRINDING 할 것.

3. 용접은 특기와 하기 표 참조하고 연속 용접 할 것.

* THE LEG LENGTH OF FILLET WELD TO BE AS FOLLOWS.

MAL'T THICKNESS	4.5	6	7~8	9~10	11~12	13	14~15	16~18	19~20
LEG LENGTH	3	4	4.5	5	5.5	6	7	7.5	9

4. 제작 시 DECK 상의 SHEER (\$: /)와 CAMBER (φ : /)를 필히 적용할 것.

SHEER :

CAMBER :

5. 한 도면에서 서로 상이부분이 있거나 제작상 문제점 발생시 필히 당부와 협의/확정 후 제작 완료할 것.

6. 본 도면상에 표기된 자재 중 SS400 , 단조품(SF자재) 및 용접되는 주강품(SC42)은 탄소(C) 함유량이 0.23% 이하가 되어야 함에 유의할 것 (자재 MILL SHEET 제출 요). 또한, 주강품은 용접 시 PRE-HEATING(200℃) 한 후 용접하여 용접균열을 방지할 것.

7. BOLT 길이는 NUT 체결후 ABT. 2-3 산이 남도록 할 것.


8. 이름/경고판 시공기준 : 모든 이름/경고판은 전면에 페인트나 신나에 녹지않는 비닐테이프를 부착한 상태로 뒤집어 조립하고, 그 후면에 도어 또는 밴트(VENT) 이름을 매직펜으로 기록하여 입력하고, 야드에서 정방향 설치시 나사산의 위치가 불일치 되지 않도록 구멍의 간격을 잘 유지하여 입고 할 것.
(이름, 경고판 재질: SUS316 & SUS316 SCREW BOLT)

9. 그리스 니뷸 : JIS B 1575 A-PT 1/8" BALL TYPE 러버캡을 씌울것(MAT'L : SUS304)

10. P.O.R NO. : JTP

11. TOTAL WEIGHT : 56.0 KG/SHIP (표지 포함 03 매)

DEP'T.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B126	8020/8021	158,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER
TEL.	부서명	도 면 명
2871	선 장 설 계 부	
승 인	황 규 성	MFG. OF VERTICAL LADDER (D-BLK. FOR C.O.TANK)
검 도	권 승 현	
작 성	김 지 응	
<div><div></div><div>HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.</div><div>SAMHO SHIPYARD, KOREA</div></div>		도 면 번 호
		D14P-J56BB - 0
		날 짜
		2023-01-05



製作仕様書(외주구매용)

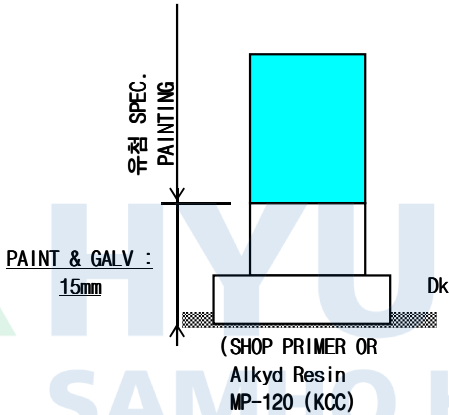
1. GALV. 두께 : HOT DIP GALV. 55~80 μ (단, BOLT/NUT류는 45~65 μ 시공)

2. GREASE NIPPLE은 FULL GREASING하고 규정된 고무 CAP을 씌울것.

3. SS400이 아닌 재질의 BOLT/NUT는 재질을 PUNCHING할것.

4. 도장 : 유첨 SPEC.에 준하되 특히 DECK에 취부되는 부위는
DECK OR WALL에서 15mm까지는 SHOP PRIMER 시공할 것.

5. HOT GALV. : DECK/WALL에서 취부되는 부위는 DECK/WALL에서 15mm까지는
Alkyd Resin MP-C1(KCC) Coating 하여 도금이 되지 않도록 할것.



6. GALV. 용 HOLE 시공할 경우는 GALV. 후 메공하고 GALV. 손상부위 수정 후
입고할 것.

7. 납품 시 P.O.R SHEET와 유첨도를 첨부할 것.

8. MAKER CERTIFICATE (특수재료는 MILL SHEET) 를 첨부할 것.

9. 무도장으로 입고되는 품목으로서 그 품목의 일부분이 도금이 되어있는 경우는
SHOT BLASTING으로부터 도금부분이 훼손되지 않도록 보호 MASKING을 하여 입고할 것.
(단, 도금표면에 다시 PAINTING하는 경우는 제외됨)

10. 의장품 자재 PALLET 고박용 번선 및 고박 ITEM에 대한 묶음 WIRE(철사)는 필히
부식 방지용 COATING WIRE를 사용하여 입고시킬 것.

11. 의장품 자재 입고시 상.하.좌.우로 움직일수 있는 항목들은 상기 10)번항에 의거하여
반드시 고박하여 입고할 것.(안전사고 사전방지)

12. 납품 시 하기와 같은 TAG를 식별하기 쉬운 위치에 적의 부착하여 입고할 것.

1) 용접선 있는 자재는 용접선 부근 50mm 이내 PAINT MARKER 마킹 적용
(설치 후 은폐 도장작업 쉽게 하기 위함)

2) 용접선 없는 자재는 자재 인식표(TAG) 또는 안티 울트라테이프에 마킹 후 부착
(자재 TAG 및 안티 울트라테이프 제거는 의장 1,2부에서 실시함)

3) 적용대상 : 강재로 제작되는 모든 철의장품

4) MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., MARKING(PC'S) NO.

제품품별 납기 LIST							SHIP NO.	8020/8021	01
							DWG NO.	D14P-J56BB	
P.O.R NO	SEQ NO	BLOCK	STAGE	MARK NO	DESCRIPTION	PAINT CODE	Q'TY /SHIP	WEIGHT (KG/SET)	설치부서
JTP	1	D14P0		VLD-T591P	VERTICAL LADDER	PT	1	28.0	
	2	D14S0		VLD-T591S	VERTICAL LADDER	PT	1	28.0	
	3								
	4								
	5								
	6								
	7								
	8								
	9								
	10								
	11								
	12								
	13								
	14								
	15								
	16								
	17								
	18								
	19								
	20								
	21								
	22								
	23								
	24								
	25								
	26								
	27								
	28								
	29								
	30								
	31								
	32								
	33								
	34								



DETAIL OF VERTICAL LADDER

SHIP NO.	8020 / 8021	02
DWG NO.	D14P-J56BB	END

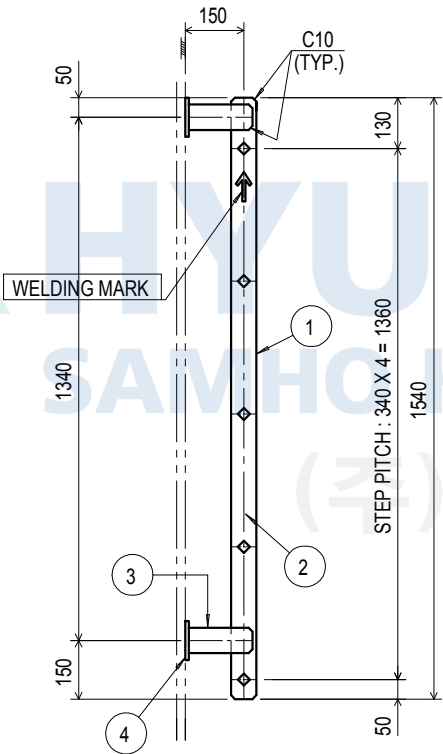
※ PAINT SYMBOL : PT
※ 폭 350MM
※ STEP PITCH : 340MM

BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
D14P0	VLD-T591P	1	28.0	본도 제작
D14S0	VLD-T591S	1	28.0	대칭 제작

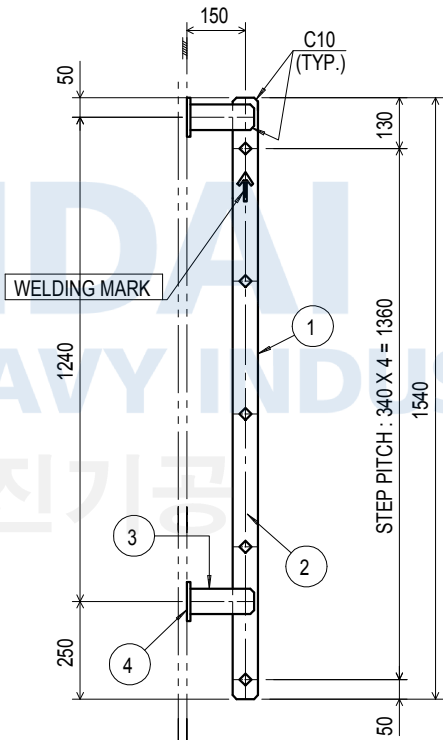
설치 BLOCK

D14P0 D14S0

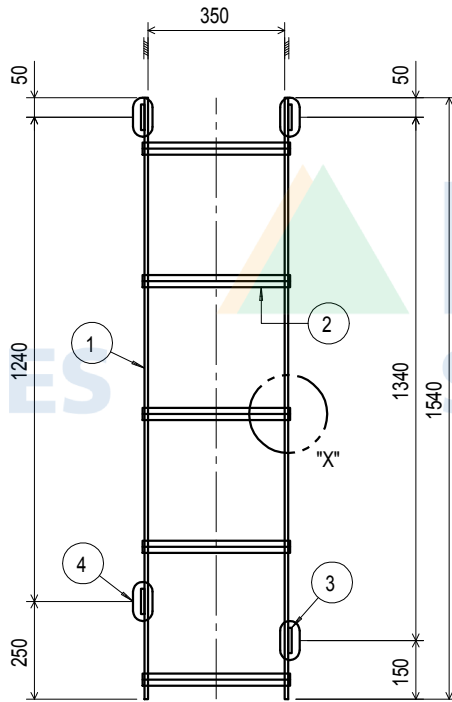
VIEW - "A1"



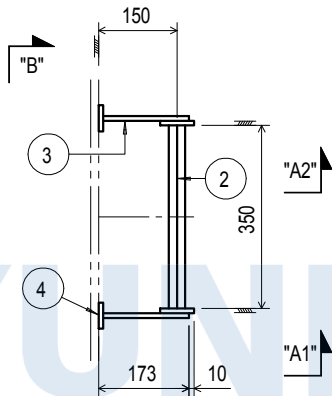
VIEW - "A2"



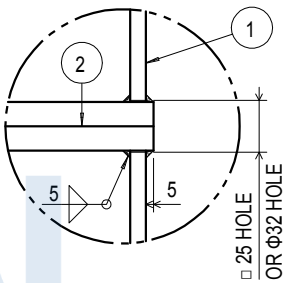
VIEW - "B"



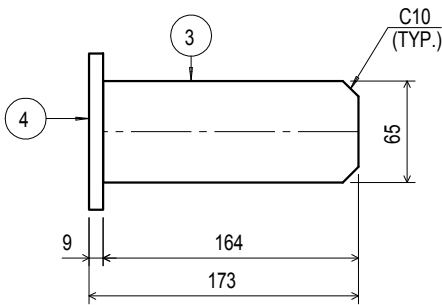
PLAN



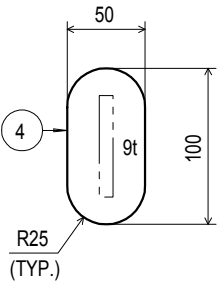
DET. OF "X"



DET. OF "LUG"



DET. OF "PAD"



4	PAD	9t PLATE	SS400 or SS275	4		
3	LUG	65 X 9t F.B	SS400 or SS275	4		
2	STEP	22 SQ.BAR	SS400 or SS275	5		
1	SIDE FRAME	65 X 9t F.B	SS400 or SS275	2		
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	WEIGHT(KG)	REMARK

O8020-D14PJ56BB-002