


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	---

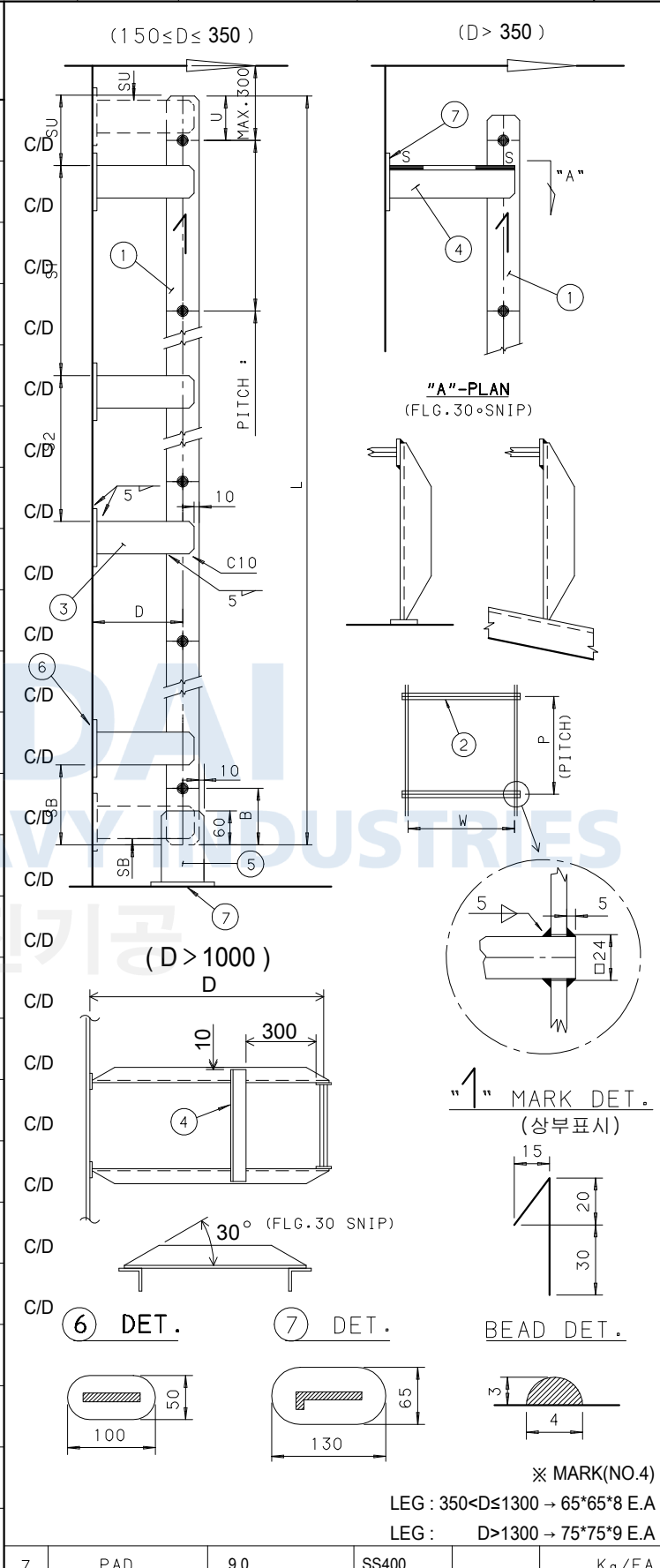
PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 12. 21	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 10. 28	구조변경으로 형상 수정	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 10 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8105/06/07	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	<div>도 면 명</div> <div>Vertical Ladder</div> <div>제작도</div>	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 T12P5115H	POR NO.
		DATE 2021. 12. 21	H17



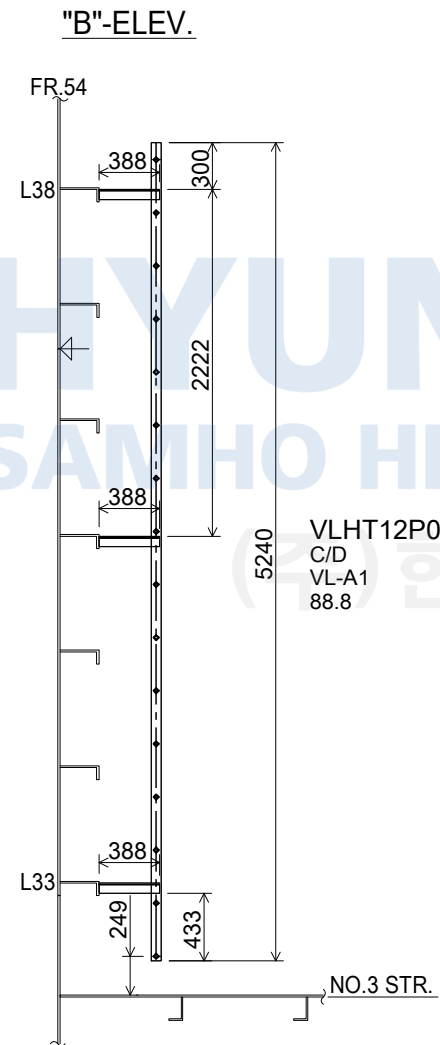
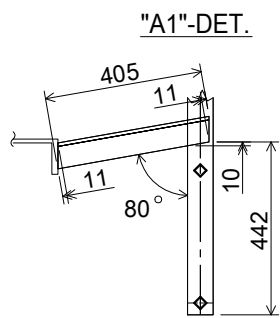
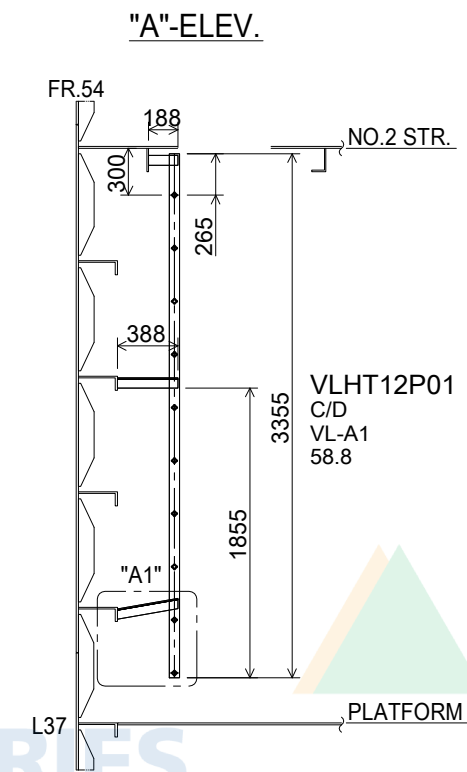
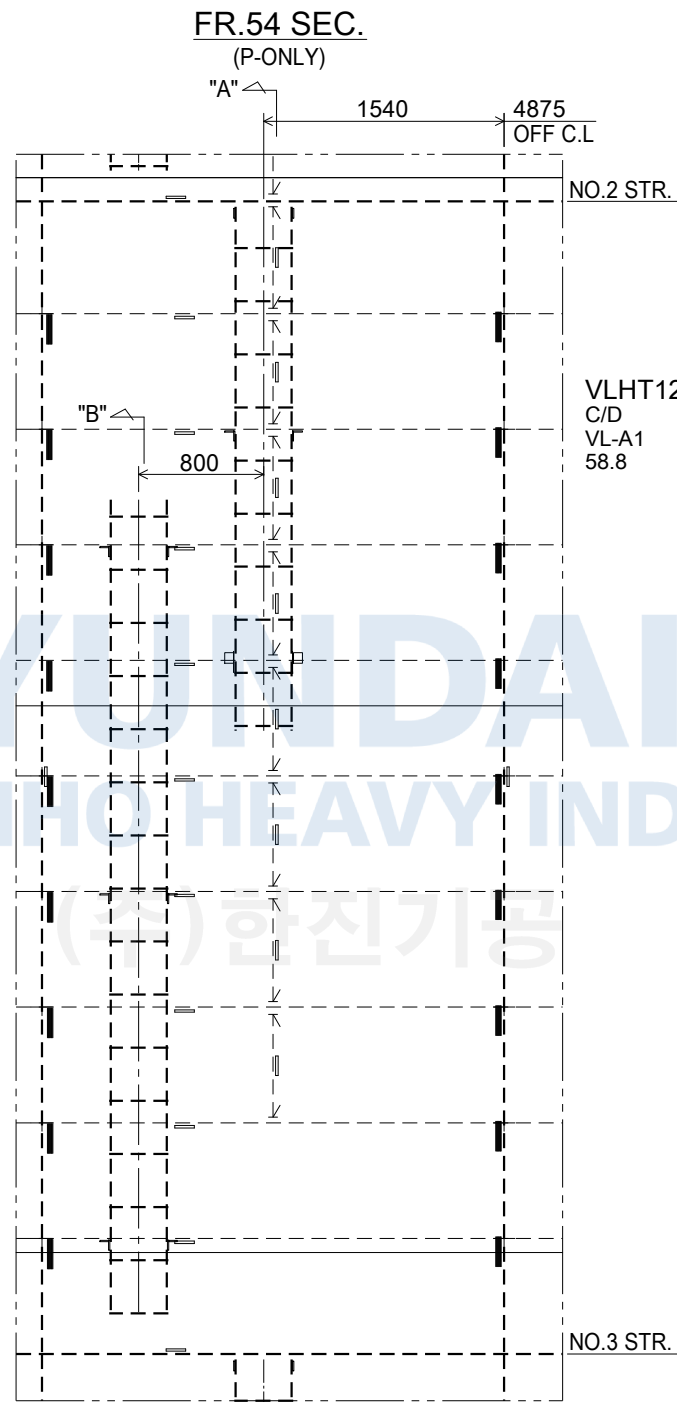
예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8105		B111000	W126191		20211221	T12P5115H	1
	8106,8107		구조설계부	김성경	T : 4787			9

[illegible]

7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

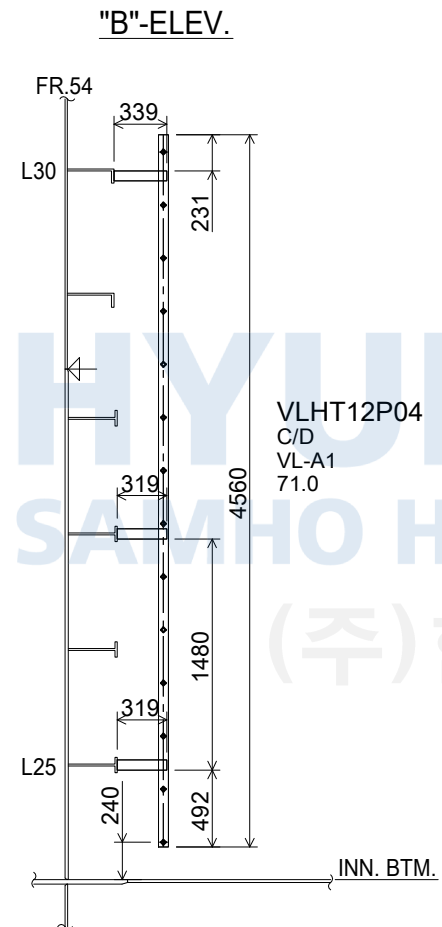
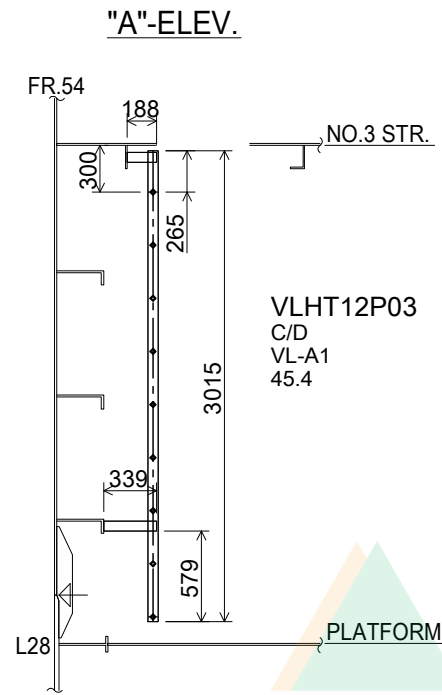
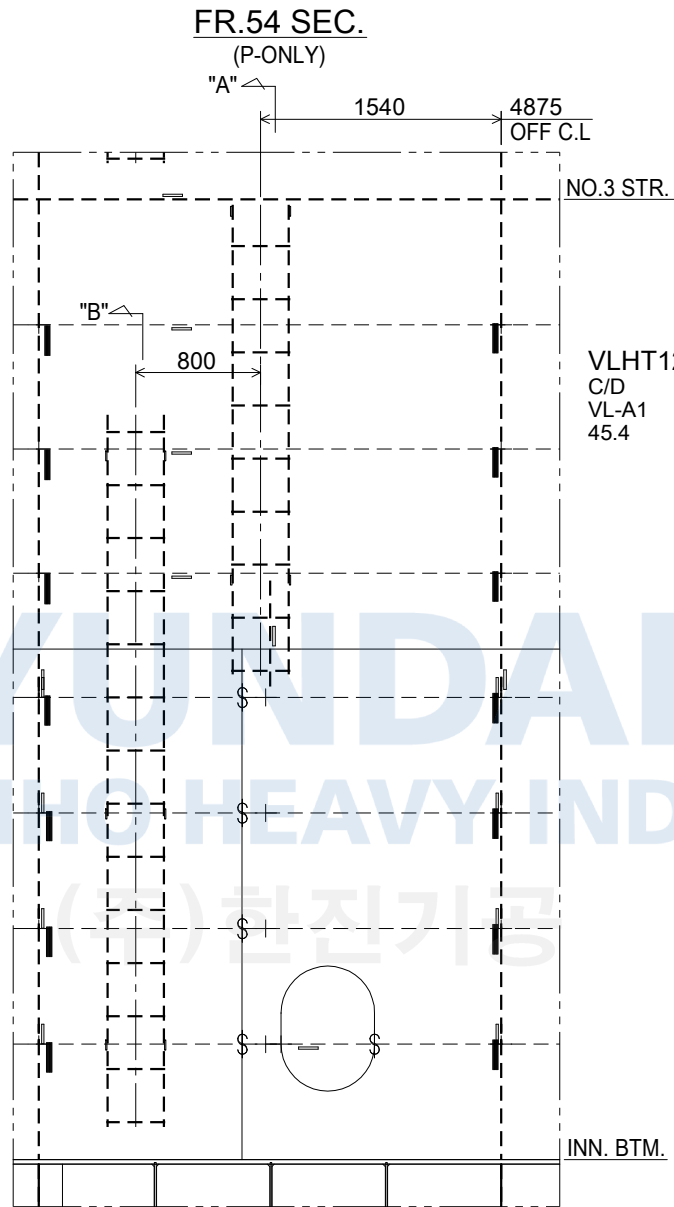


SHIP NO.	8105-8107	2
BLK NO.	T12P5115H	9



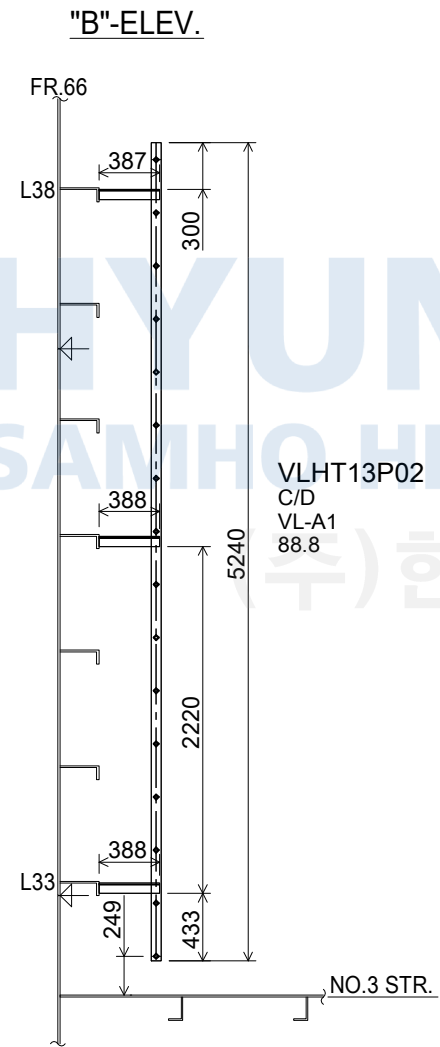
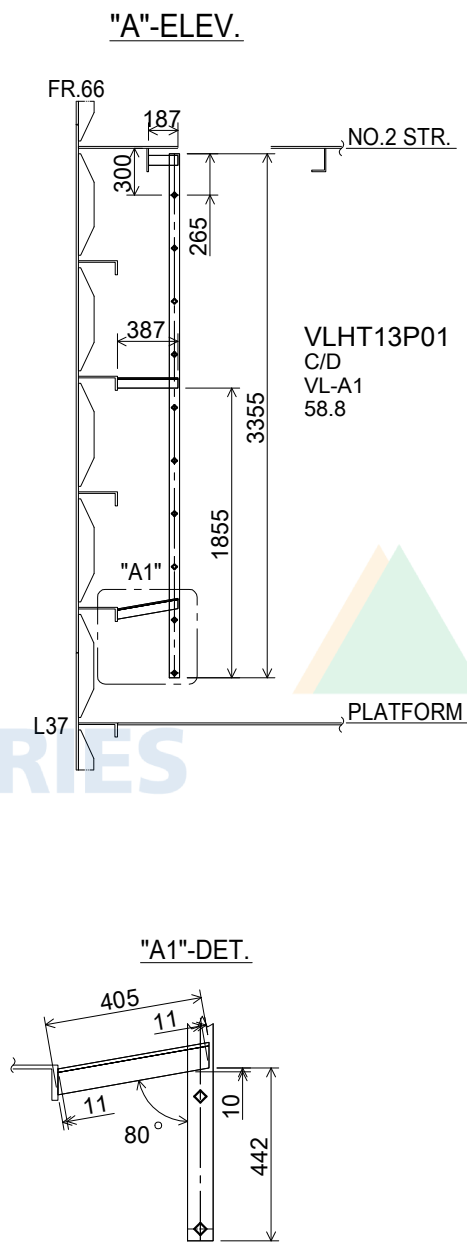
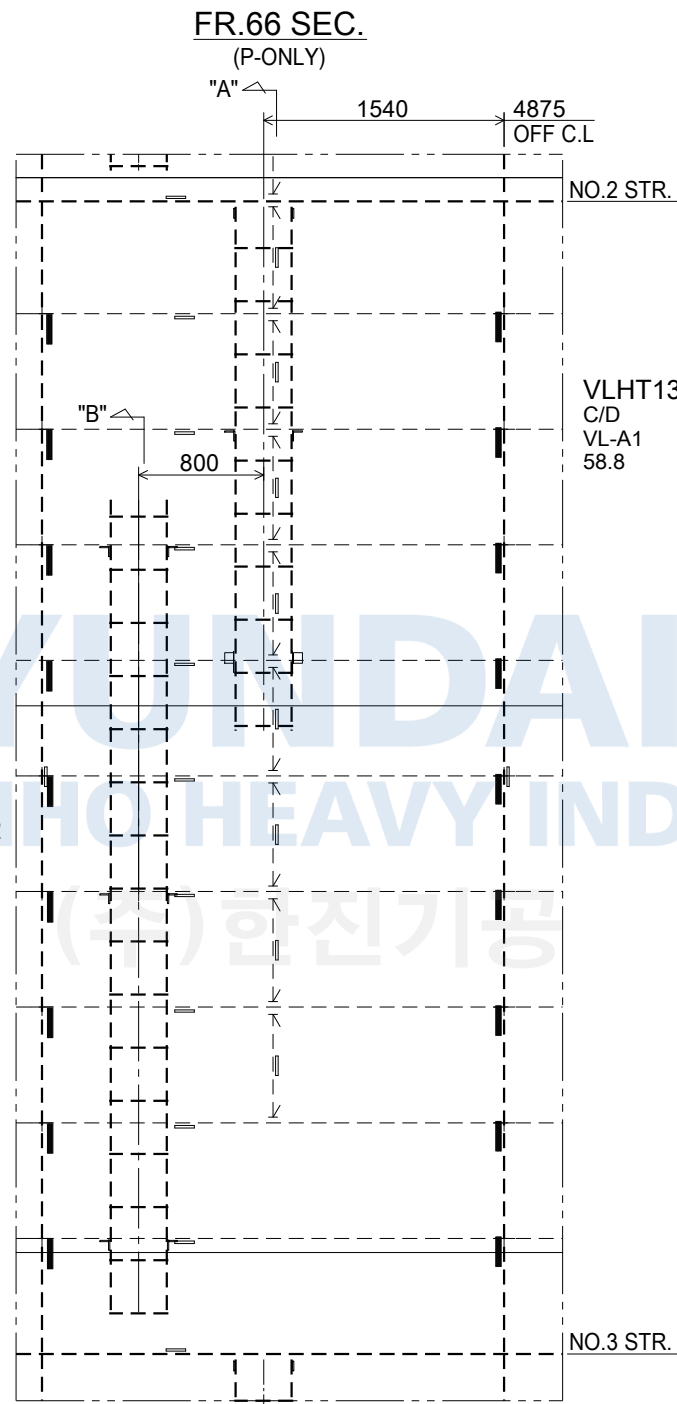


SHIP NO.	8105-8107	3
BLK NO.	T12P5115H	9



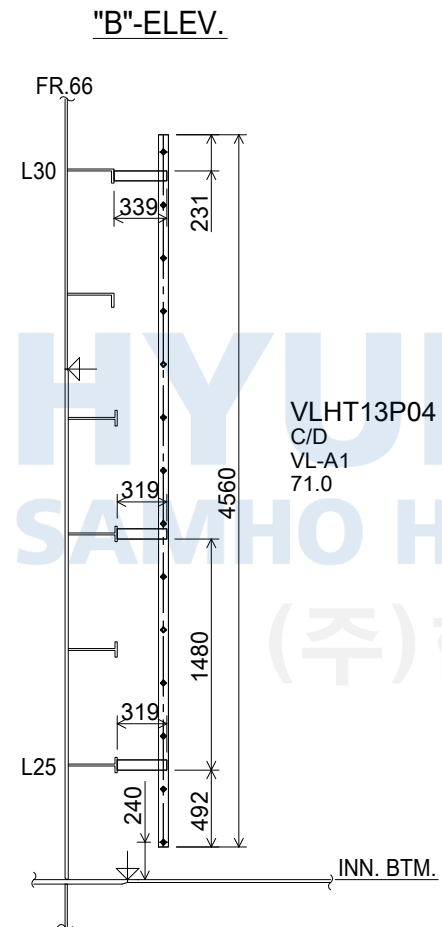
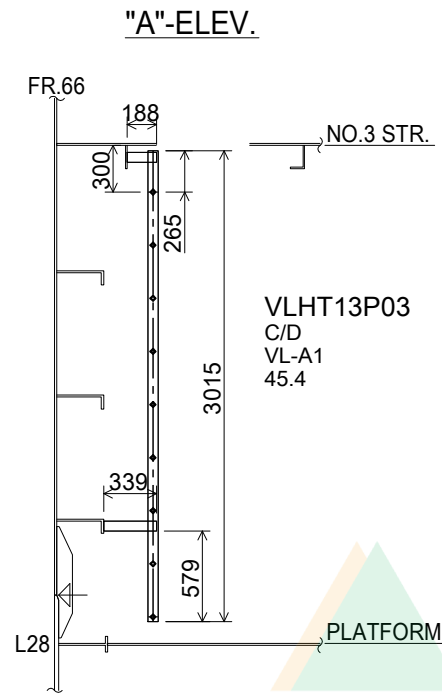
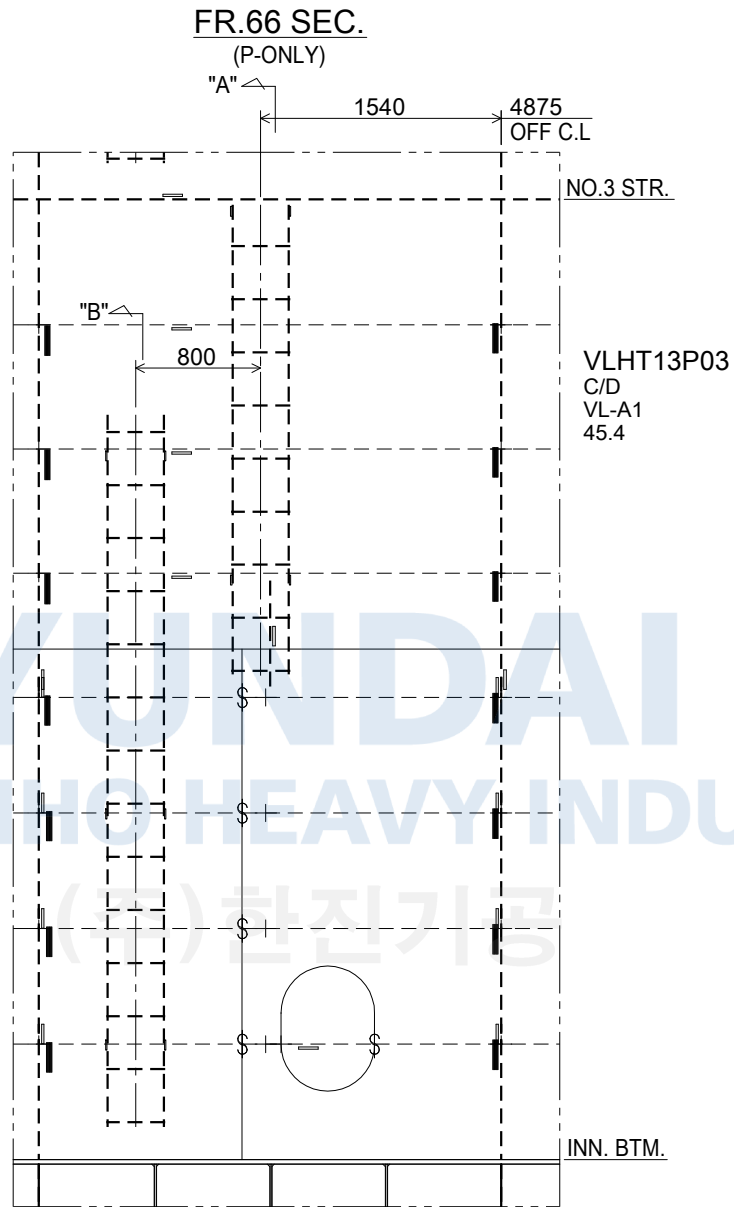


SHIP NO.	8105-8107	4
BLK NO.	T12P5115H	9



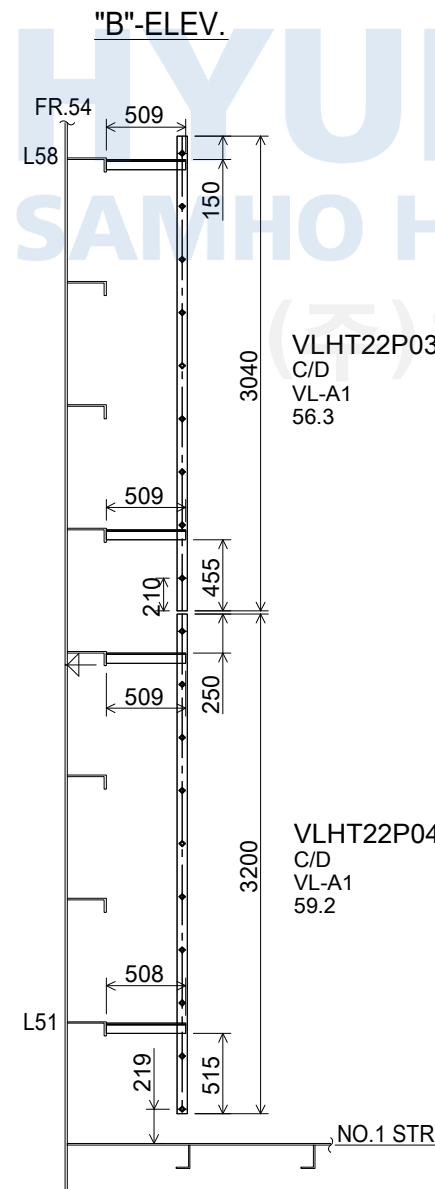
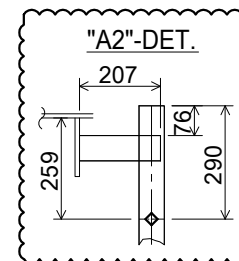
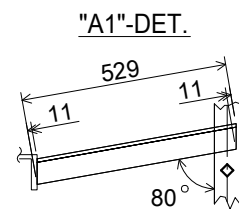
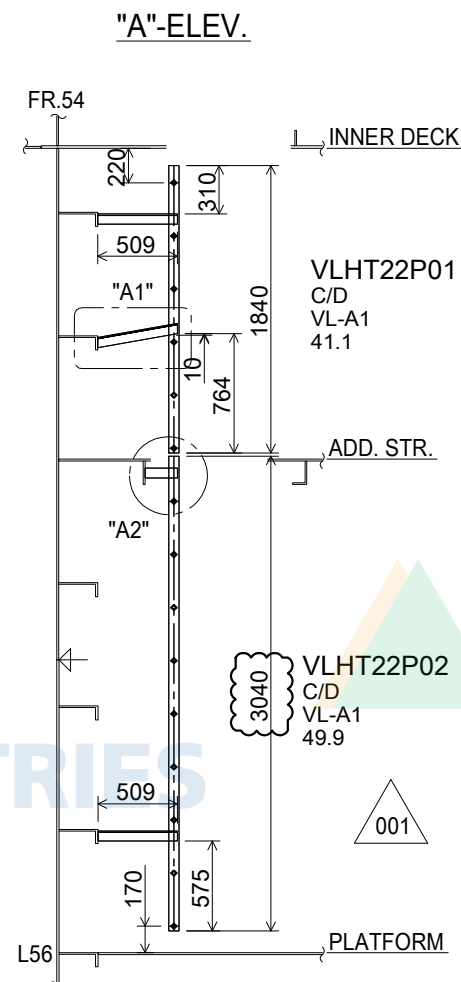
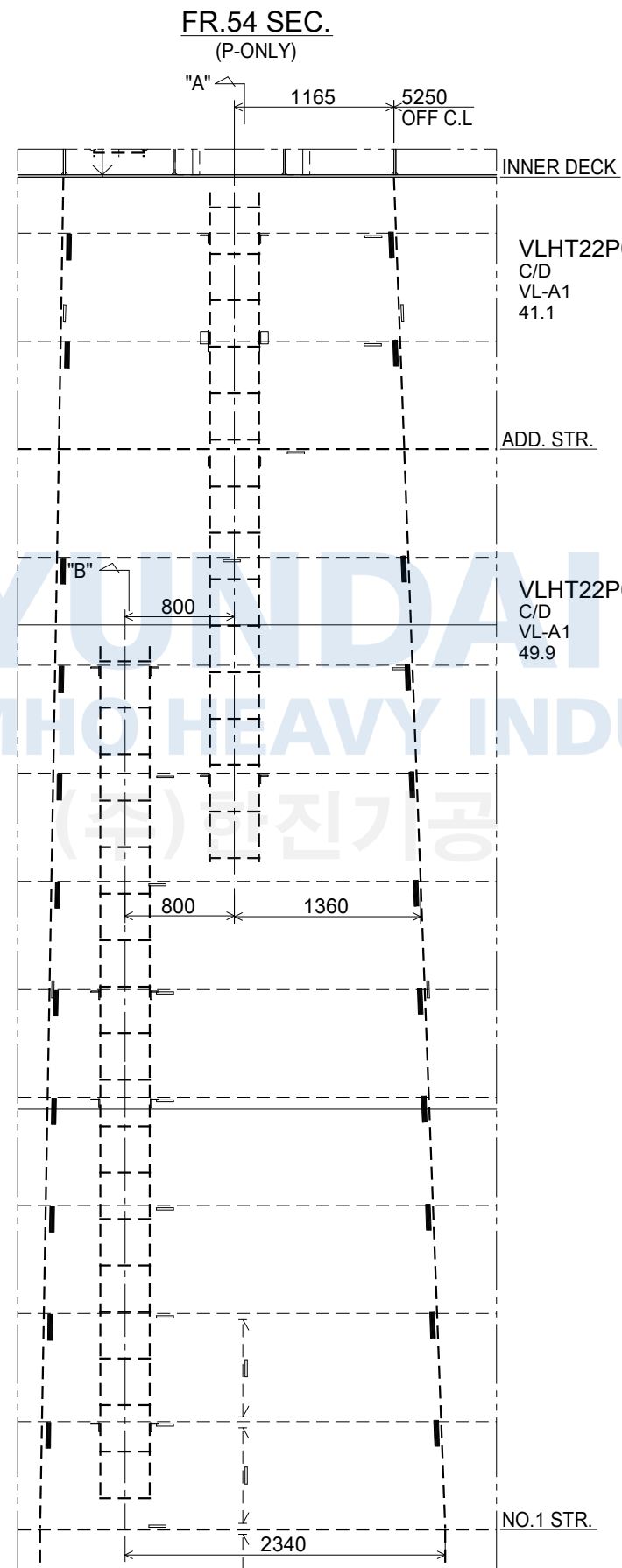


SHIP NO.	8105-8107	5
BLK NO.	T12P5115H	9



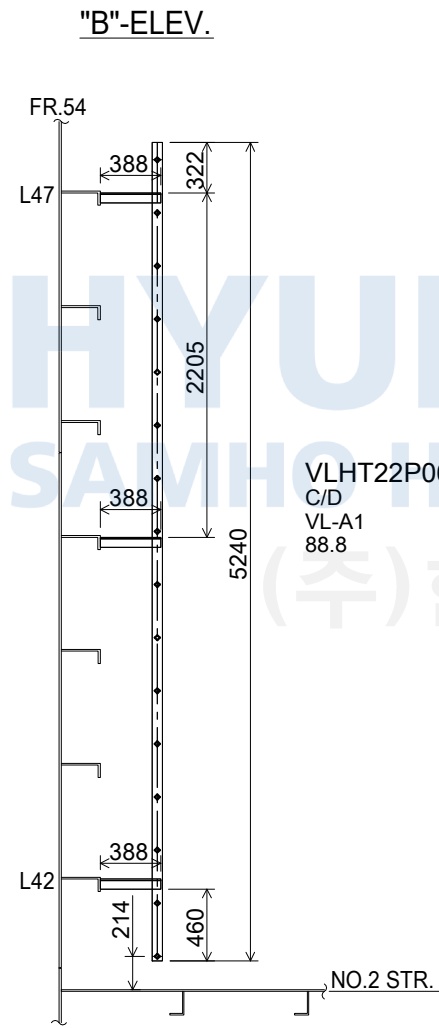
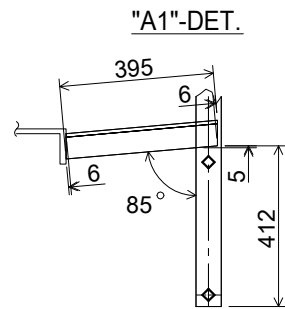
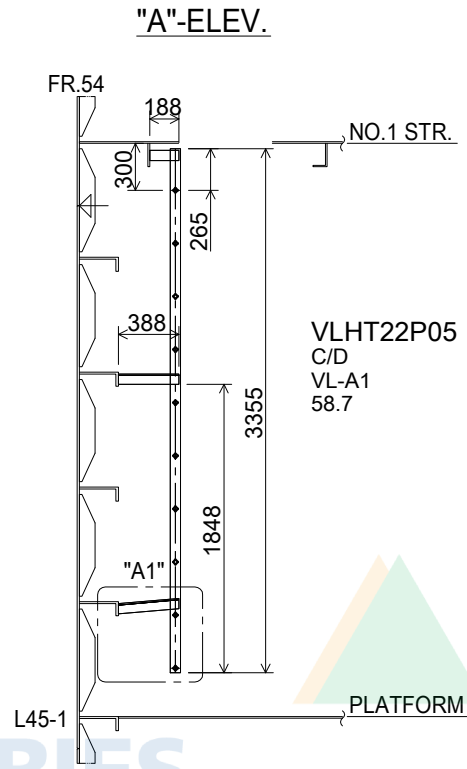
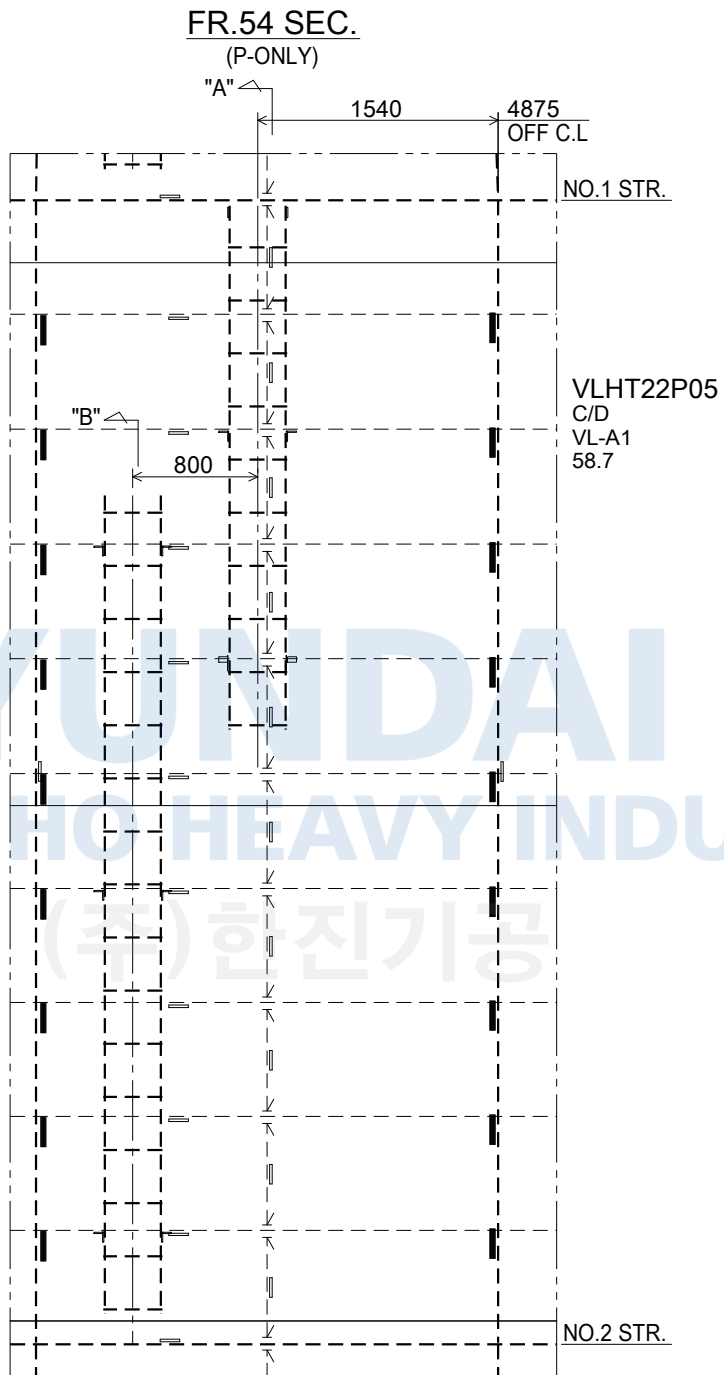


SHIP NO.	8105-8107	6
BLK NO.	T12P5115H	9





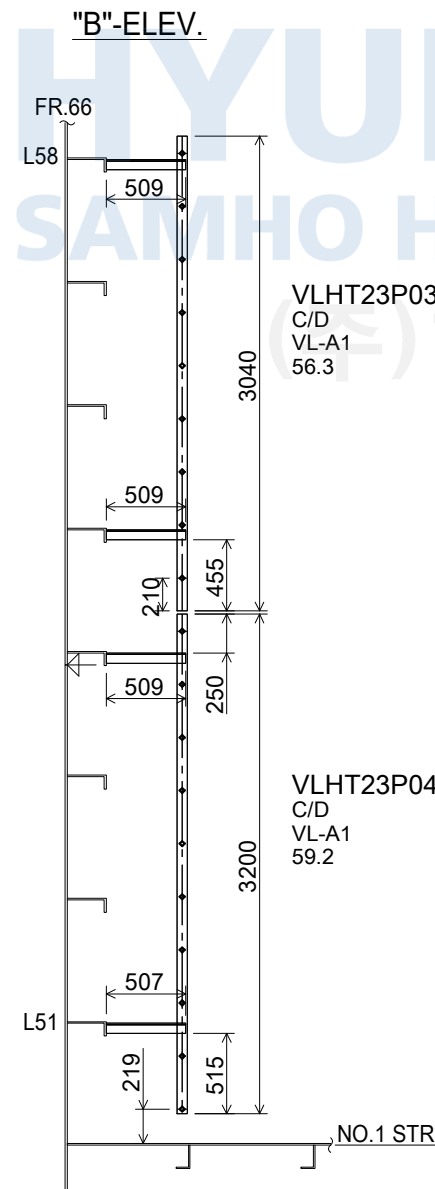
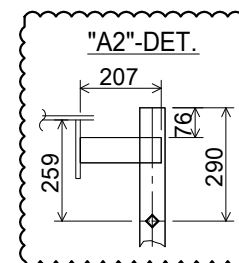
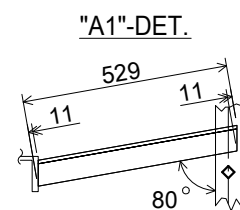
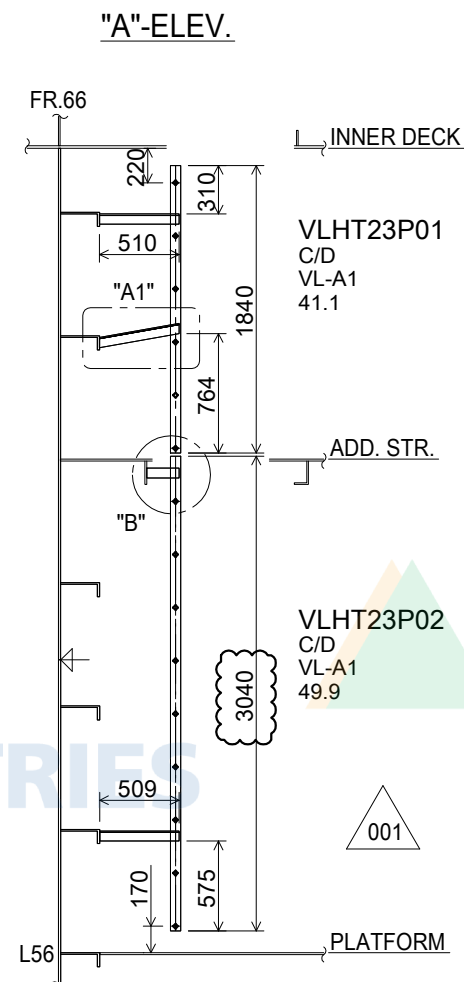
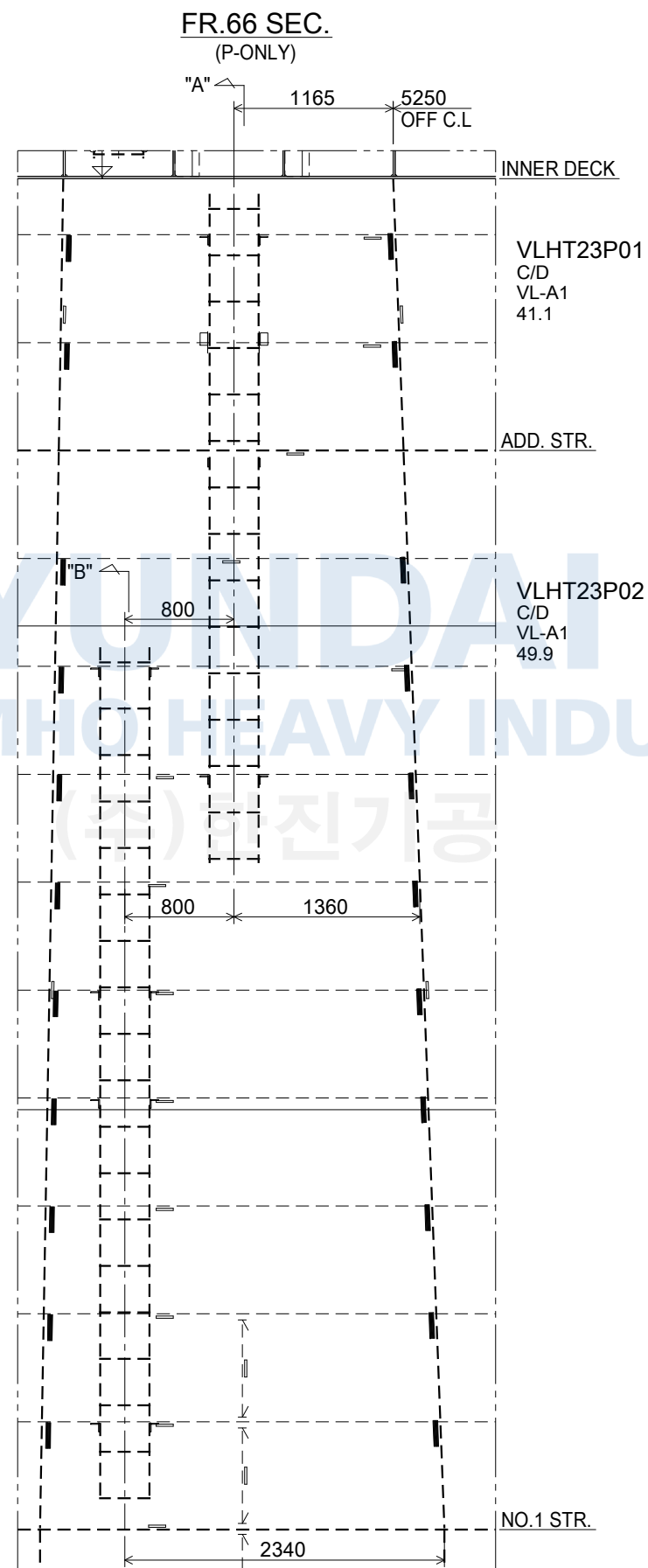
SHIP NO.	8105-8107	7
BLK NO.	T12P5115H	9





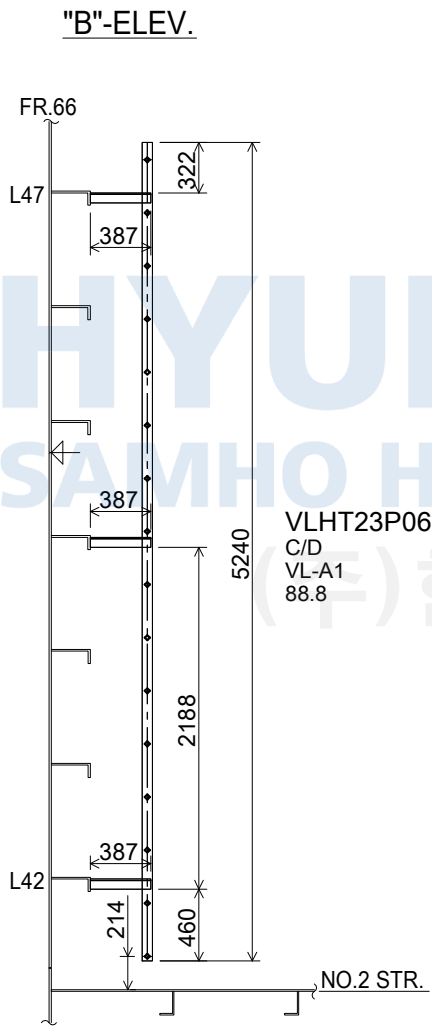
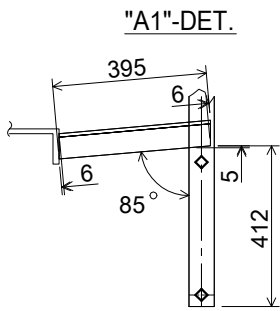
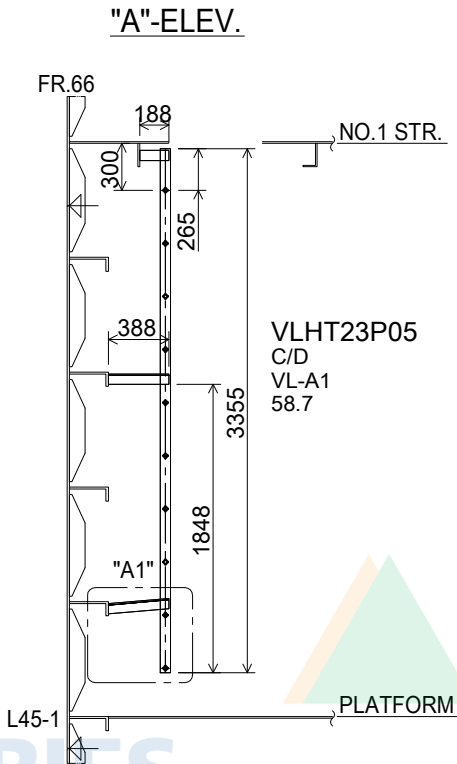
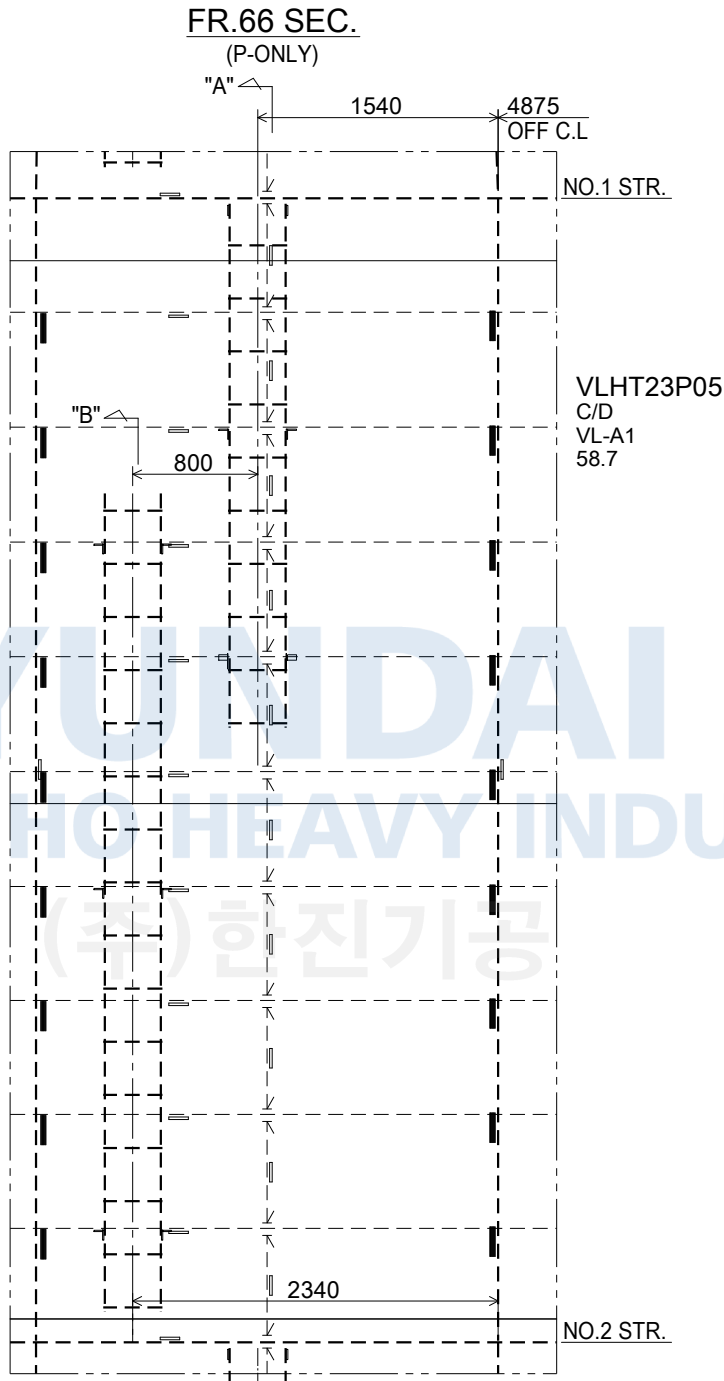


SHIP NO.	8105-8107	8
BLK NO.	T12P5115H	9





SHIP NO.	8105-8107	9
BLK NO.	T12P5115H	9



					C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	36/27	
1																																							
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support			
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA				
4	01	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				10	2	4					58.80	T12P	VLHT12P01	20	58.80										
5	02	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				16		6					88.80	T12P	VLHT12P02	32	88.80										
6	03	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	4						45.40	T12P	VLHT12P03	18	45.40										
7	04	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				14	6						71.00	T12P	VLHT12P04	28	71.00										
8	05	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				10	2	4					58.80	T13P	VLHT13P01	20	58.80										
9	06	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				16		6					88.80	T13P	VLHT13P02	32	88.80										
10	07	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	4						45.40	T13P	VLHT13P03	18	45.40										
11	08	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				14	6						71.00	T13P	VLHT13P04	28	71.00										
12	09	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				6		4					41.10	T22P	VLHT22P01	12	41.10										
13	10	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	2	2					49.90	T22P	VLHT22P02	18	49.90										
14	11	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9		4					56.30	T22P	VLHT22P03	18	56.30										
15	12	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				10		4					59.20	T22P	VLHT22P04	20	59.20										
16	13	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				10	2	4					58.70	T22P	VLHT22P05	20	58.70										
17	14	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				16		6					88.80	T22P	VLHT22P06	32	88.80										
18	15	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				6		4					41.10	T23P	VLHT23P01	12	41.10										
19	16	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	2	2					49.90	T23P	VLHT23P02	18	49.90										
20	17	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9		4					56.30	T23P	VLHT23P03	18	56.30										
21	18	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				10		4					59.20	T23P	VLHT23P04	20	59.20										
22	19	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				10	2	4					58.70	T23P	VLHT23P05	20	58.70										
23	20	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				16		6					88.80	T23P	VLHT23P06	32	88.80										

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

주)한진기공