


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	--

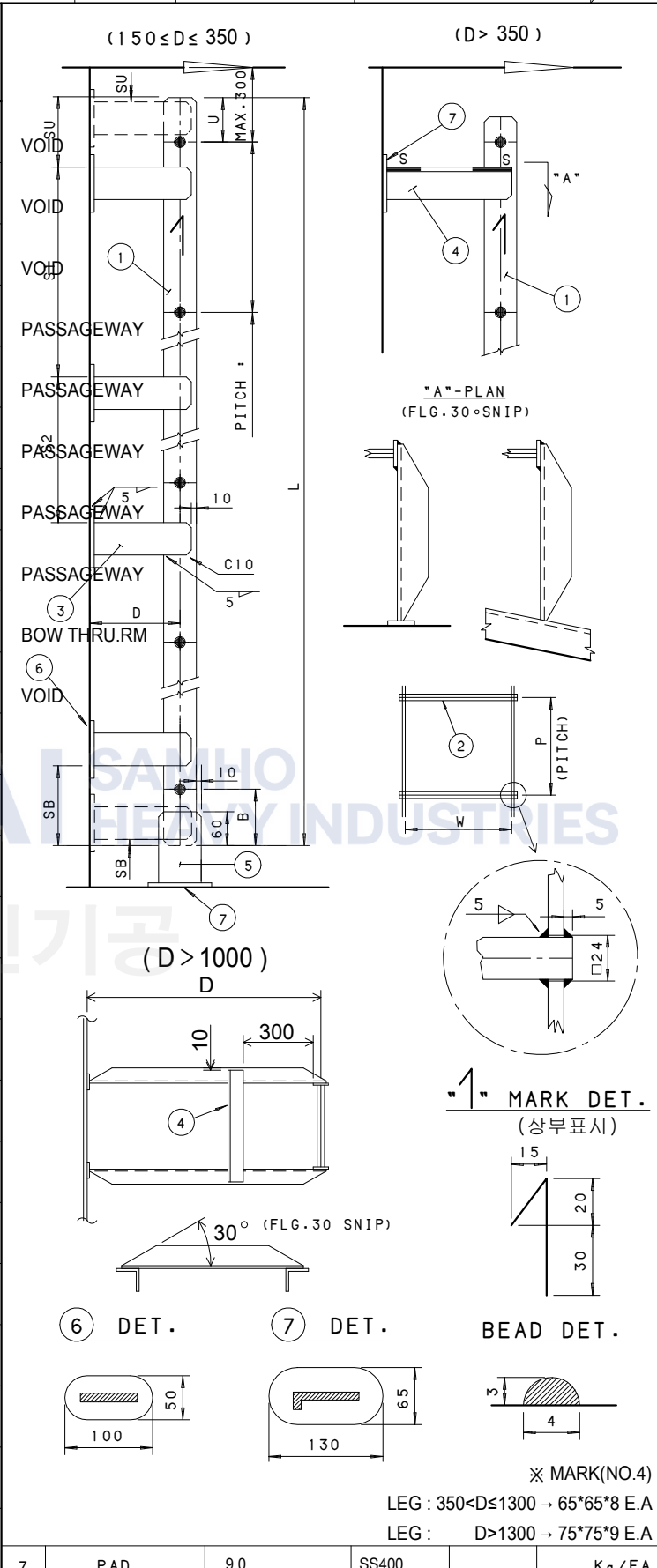
(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 04. 10	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8164-8169	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 F32C5115H	POR NO.
		DATE 2023. 04. 10	H61



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8164		B111000	W126191		20230410	F32C5115H	1
	8165-8169		선체설계부	김성경	T : 4787			2

[illegible]

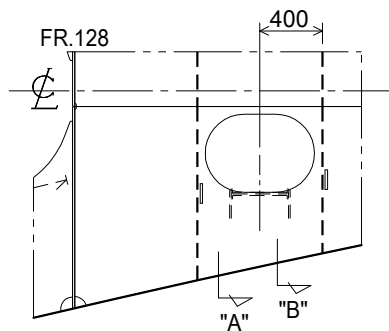
MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">V</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">L</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">H</div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> </div>				A1	340	350
PROJECT NO.				SERIAL NO. OF BLOCK		
BLOCK NO.						

7	PAD	9.0	SS400		K _g / EA
6	PAD	9.0	SS400		K _g / EA
5	LEG	85*9	SS400		K _g / M
4	⌘ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		K _g / M
3	LEG	65*9	SS400		K _g / M
2	STEP	22*22	SS400		K _g / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	K _g / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT



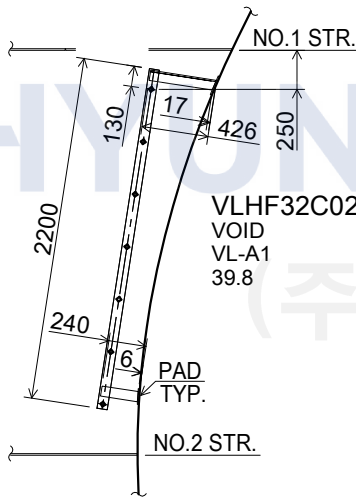
SHIP NO.	8164-8169	2
BLK NO.	F32C5115H	2

NO.1 STR. PLAN
(S-ONLY)



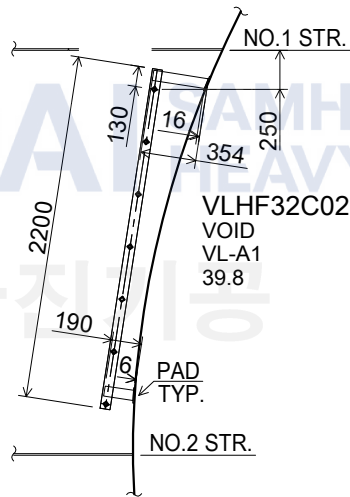
"A"-SEC.

* PAD는 제작 후 T.W하여 입고



"B"-SEC.

* PAD는 제작 후 T.W하여 입고



HYUNDAI SAMHO
HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

			C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1	O				2180	150	160	110	80	30			7	4							33.20	F21C	VLHF21C02	14	33.20							
5	02	416412100	1	A1	O				4900	229	160	110	80	30	2100		15	6			6				75.30	F32C	VLHF32C01	30	75.30							
6	03	416412100	1	A1	O			제 작 도 면 참 조									7	3	1		3	1			39.80	F32C	VLHF32C02	14	39.80							
7	04	416412100	1	A1	O				3880	150	160	110	80	30	1750		12	6			6				59.50	F51P	VLHF51P01	24	59.50							
8	05	416412100	1	A1	O				3880	150	160	110	80	30	1750		12	6			6				59.50	F51S	VLHF51S01	24	59.50							
9	06	416412100	1	A1	O				2180	165	160	110	80	30			7	4			4				34.70	F51P	VLHF51P02	14	34.70							
10	07	416412100	1	A1	O				2180	165	160	110	80	30			7	4			4				34.70	F51S	VLHF51S02	14	34.70							
11	08	416412100	1	A1	O				2180	165	160	110	80	30			7	4			4				34.70	F51S	VLHF51S03	14	34.70							
12	09	416412100	1	A1	O				2180	331	160	110	80	30			7	4			4				37.60	B25C	VLHB25C01	14	37.60							
13	10	416412100	1	A1	O				1840	162	160	110	80	30			6	4							28.90	B25C	VLHB25C02	12	28.90							



HYUNDAI

SAMHO
HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공