


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것. → PP 도장 코드만 적용
----------	--

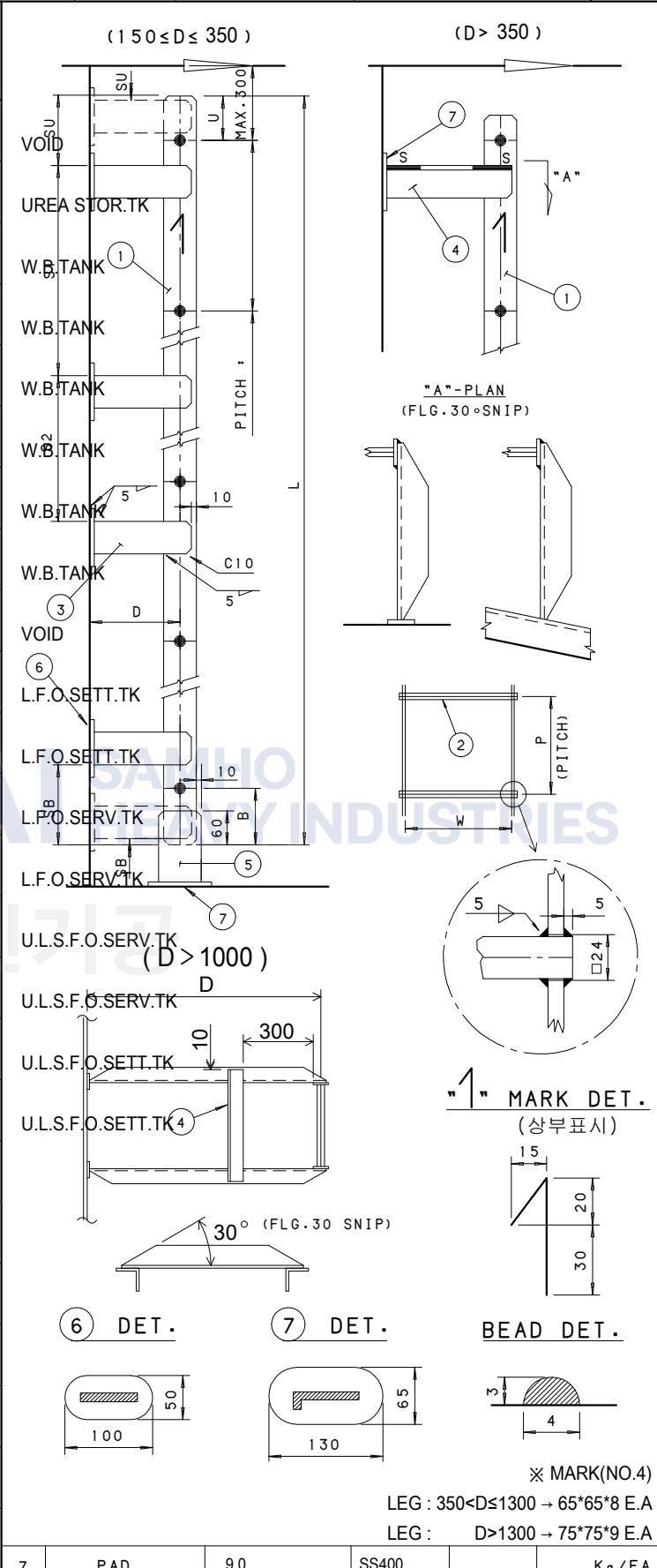
(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 02. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8164-8169	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E21P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 02. 14	H23



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8164		B111000	W126191		20230214	E21P5115H	1
	8165-8169		선체설계부	김성경	T : 4787			2

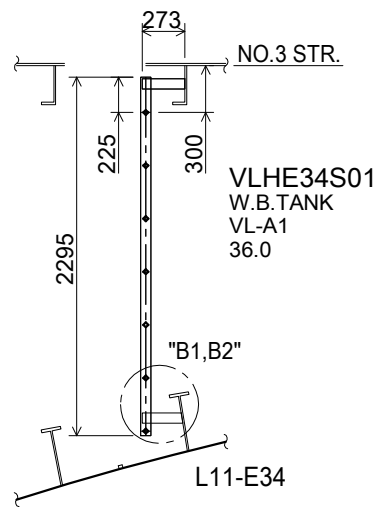
[illegible]

MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">V</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">L</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">H</div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <u>PROJECT NO.</u> </div> <div style="text-align: center;"> <u>BLOCK NO.</u> </div> <div style="text-align: center;"> <u>SERIAL NO. OF BLOCK</u> </div> </div>				A1	340	350
				A13	330	350

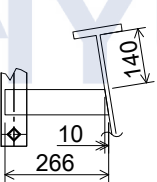


SHIP NO.	8164-8169	2
BLK NO.	E21P5115H	2

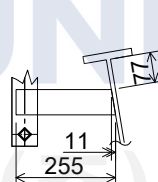
FR.22-482 SEC.
(S-ONLY)



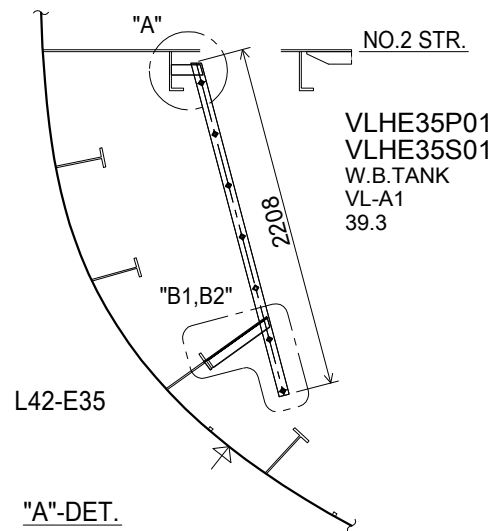
"B1"-DET.
(선미)



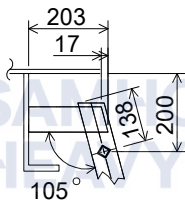
"B2"-DET.
(선수)



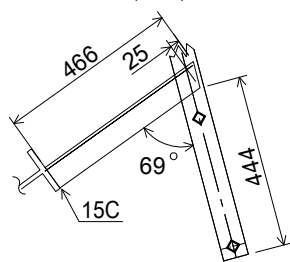
FR.25+1200 SEC.
(P&S)



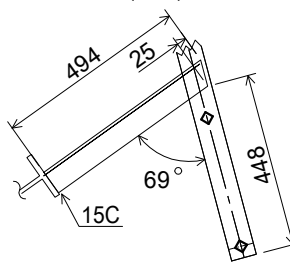
"A"-DET.



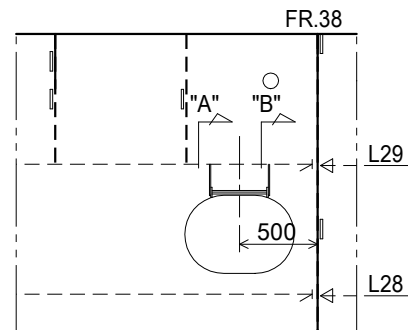
"B1"-DET.
(선미)



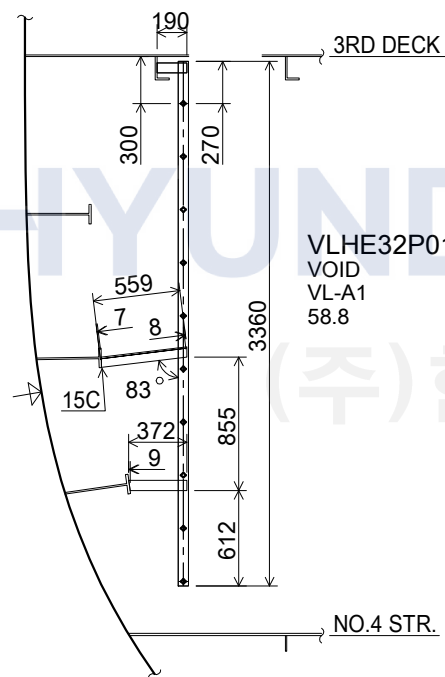
"B2"-DET.
(선수)



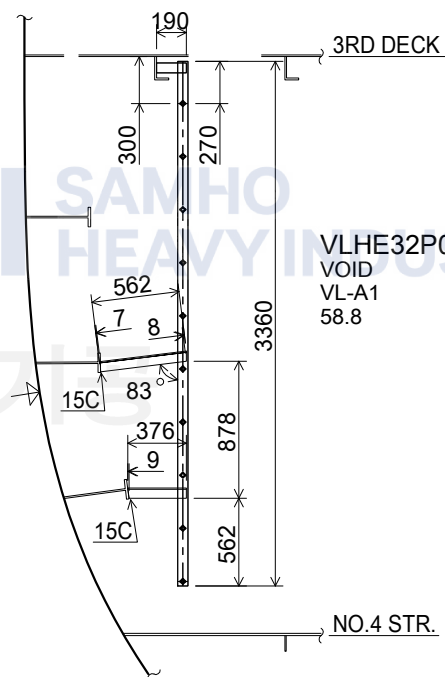
3RD DECK PLAN
(P-ONLY)



"A"-SEC.



"B"-SEC.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A13	O				2120	150	160	110	80	30			7	4				4			33.90	E21P	VLHE21P01	14	33.90							
5	02	416412100	1	A1		O			2180	150	160	110	80	30			7	4				4			34.50	E21S	VLHE21S01	14	34.50							
6	03	416412100	1	A1			O		2180	175	160	110	80	30			7	4							33.70	E34P	VLHE34P01	14		33.70						
7	04	416412100	1	A1			O	작 도 면 참 조									7	4							36.00	E34S	VLHE34S01	14		36.00						
8	05	416412100	1	A1			O	작 도 면 참 조									7	2	2						39.30	E35P	VLHE35P01	14		39.30						
9	06	416412100	1	A1			O	작 도 면 참 조									7	2	2						39.30	E35S	VLHE35S01	14		39.30						
10	07	416412100	1	A1			O		1160	169	160	110	80	30			4	4							19.90	E35P	VLHE35P02	8		19.90						
11	08	416412100	1	A1			O		1160	169	160	110	80	30			4	4							19.90	E35S	VLHE35S02	8		19.90						
12	09	416412100	1	A1	O		제	작 도 면 참 조									10	3	3						58.80	E32P	VLHE32P01	20	58.80							
13	10	416412100	1	A1			O		2520	165	160	110	80	30			8	4				4			39.20	E32P	VLHE32P02	16	39.20							
14	11	416412100	1	A1			O		3880	165	160	110	80	30	1750		12	6				6			59.70	E32P	VLHE32P03	24	59.70							
15	12	416412100	1	A13			O		2120	165	160	110	80	30			7	4				4			34.10	E32P	VLHE32P04	14	34.10							
16	13	416412100	1	A13			O		4430	165	160	110	80	30	2050		14	6				6			67.60	E32P	VLHE32P05	28	67.60							
17	14	416412100	1	A13			O		2120	415	160	110	80	30			7		4			4			44.80	E32P	VLHE32P06	14	44.80							
18	15	416412100	1	A13			O		4430	450	160	110	80	30	2050		14		6			6			85.30	E32P	VLHE32P07	28	85.30							
19	16	416412100	1	A13			O		2120	415	160	110	80	30			7		4			4			44.80	E32P	VLHE32P08	14	44.80							
20	17	416412100	1	A13			O		4430	450	160	110	80	30	2050		14		6			6			85.30	E32P	VLHE32P09	28	85.30							



HYUNDAI

SAMHO
HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공