NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

UNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 03. 06	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 04. 05	구조변경으로 D값 변경	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 6 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8158-8163	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
:\/EXDB\/설계공통양식₩제작도표지.x/s	승 연	· 책임 이 현	Vertical Ladder
	검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
식쌍제작.	작 성	대리 김성경	
절계장물양			도면 번호 S11P0C15H POR NO.
C:\EXDB\⊈		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	2023. 03. 06 H41



VERTICAL LADDER MFG. LIST

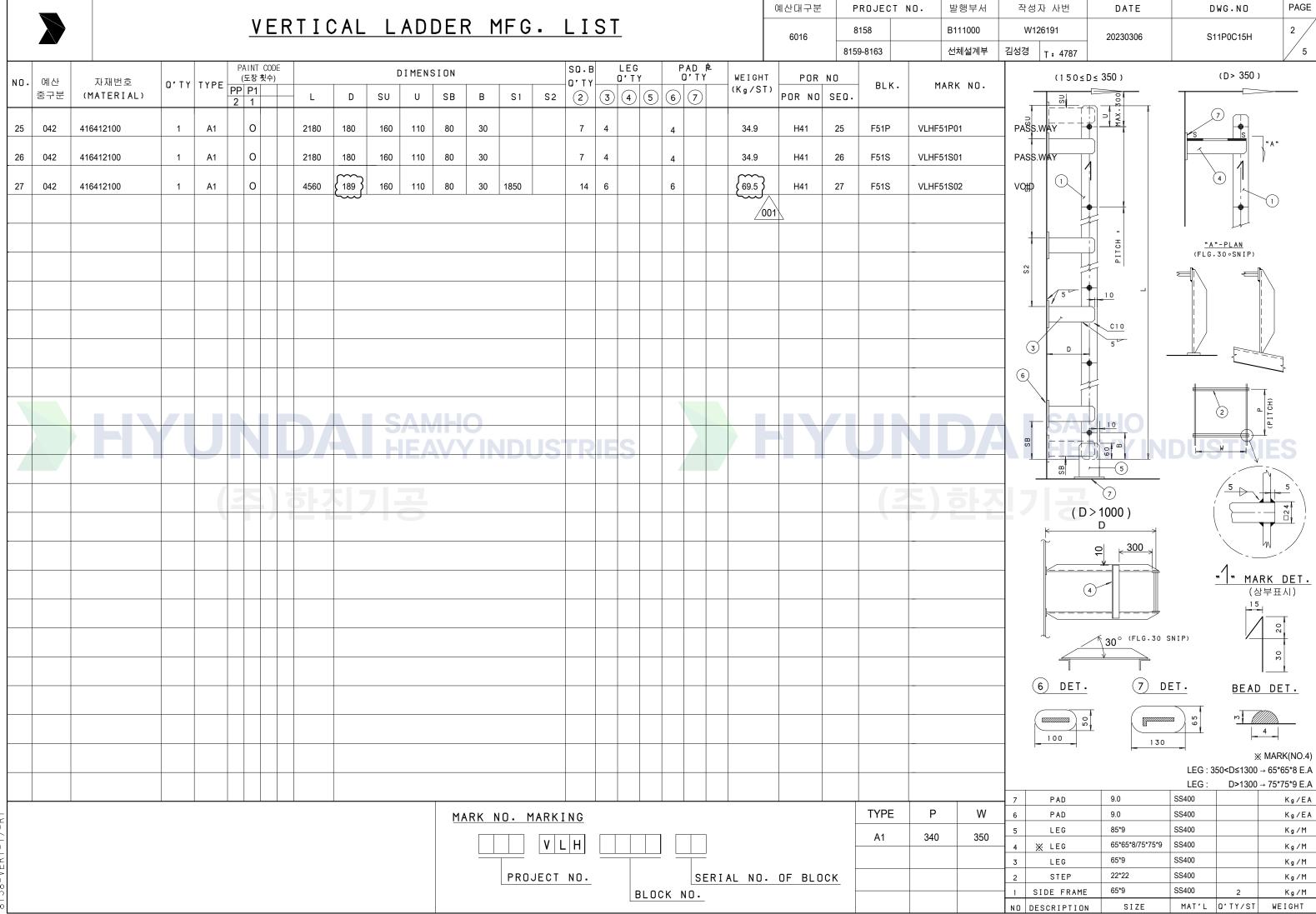
PAGE 예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO W126191 8158 S11P0C15H 20230306 선체설계부 김성경 T: 4787 8159-8163

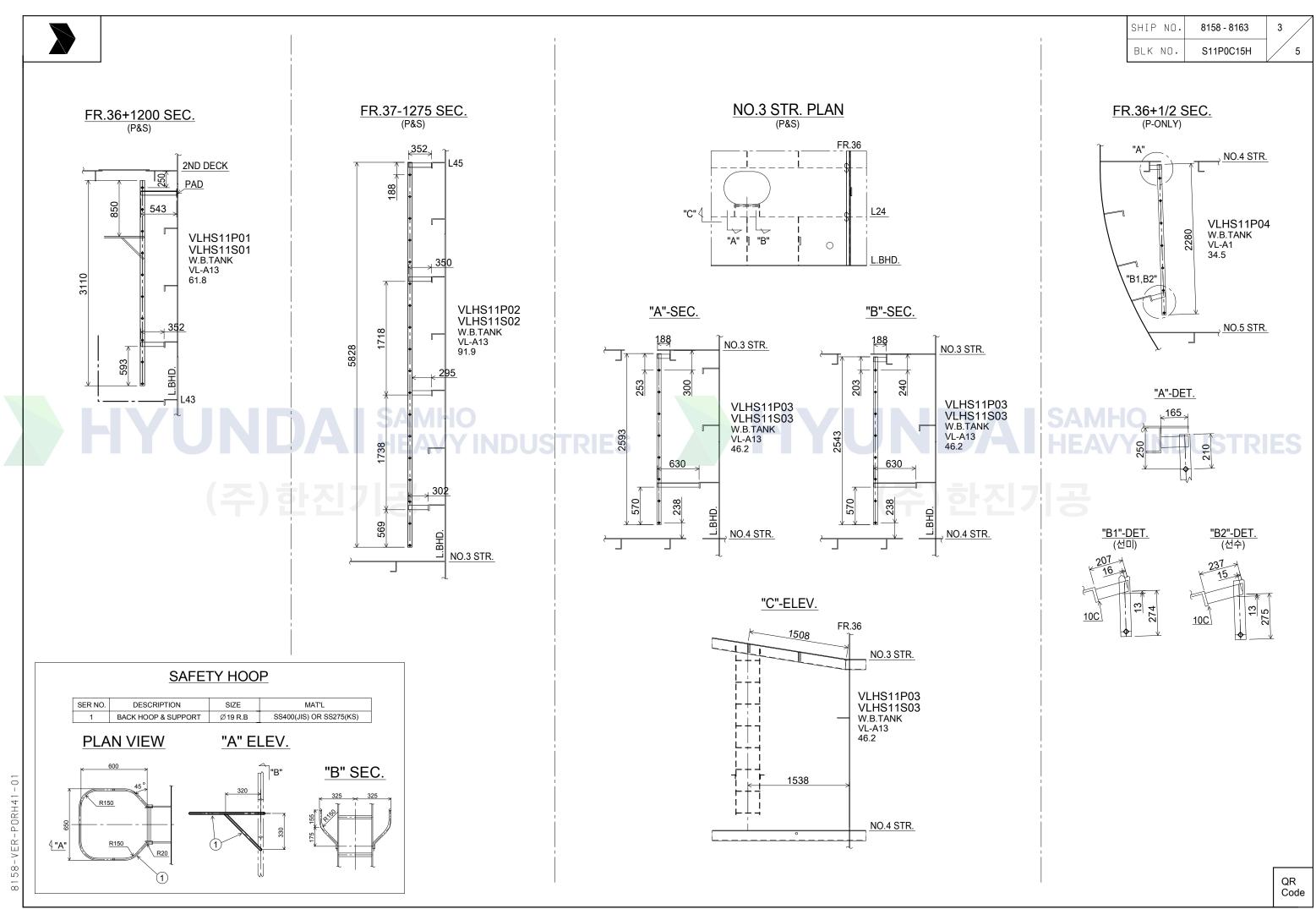
																			8158	9-8163	선제설계부	김정경 T: 4787	5
NO.	예산	자재번호	n, t.	TYPE PP	PAINT CODE (도장 횟수)		DI	MENSI	ON			SO.E	3	LEG O'TY		PAD F		POR	NO	BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)	(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)		PP 2		L D	su	U	SB	В	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLK.	TARK NO.	000	
01	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	01	S11P	VLHS11P01	W.B.TANK	7
02	042	416412100	1	A13 O			제 적	학 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	02	S11S	VLHS11S01	W.B.TANK	\"A"
03	042	416412100	1	A13 O			제 적	학 도	면 침	조		18	8				92.0	H41	03	S11P	VLHS11P02	W.B. TANK	4
04	042	416412100	1	A13 O			제 작	학 도	면 참	조		18	8				92.0	H41	04	S11S	VLHS11S02	W.B.TANK	
05	042	416412100	1	A13 O			제 적	학 도	면 침	조		8	2	2			46.2	H41	05	S11P	VLHS11P03	W.B.TANK 511	<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30°SNIP)
06	042	416412100	1	A13 O			제 적	학 도	면 참	조		8	2	2			46.2	H41	06	S11S	VLHS11S03	W.B.TANK	
07	042	416412100	1	A1 O			제 작	학 도	면 참	조		7	4				34.5	H41	07	S11P	VLHS11P04	W.B.TANK	
																						3 D 5	
09	042	416412100	1	A13 O			제 적	학 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	09	S12P	VLHS12P01	W.B.TANK	
10	042	416412100	1	A13 O			제절	학 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	10	S12S	VLHS12S01	W.B. TANK	
11	042	416412100	1	A13 O			제작	탁 도	면 침	조		18	8				92.0	H41	11	S12P	VLHS12P02	W.B.TANK	2 4 5
12	042	416412100	1	A13 O		IJАI	제조	학 도	면 침	조	DUS	18	8	S			92.0	H41	12	S12S	VLHS12S02	W.B.TANK	The state of the s
13	042	416412100	1	A13 O			제 작	학 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	13	S12P	VLHS12P03	W.B.TANK	
14	042	416412100	1	A13 O		하지;	제조	탁 도	면 참	조		10	2	2		2	62.2	H41	14	S12S	VLHS12S03	W.B.TANK (D > 1000)	5 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
15	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		18	8				90.6	H41	15	S12P	VLHS12P04	W.B.TANK D	
16	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		18	8				90.6	H41	16	S12S	VLHS12S04	W.B.TANK 200	1
17	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		15	2	6			97.1	H41	17	S12P	VLHS12P05	W.B.TANK 4	" MARK DET. (상부표시)
18	042	416412100	1	A1 O			제 작	탁 도	면 참	조		7	2	2			42.3	H41	18	S12S	VLHS12S05	W.B.TANK	15
19	042	416412100	1	A13 O			제 즉	학 도	면 참	조		10	2	4			69.3	H41	19	S12P	VLHS12P06	W.B.TANK 30° (FLG.30	SNIP) 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
20	042	416412100	1	A13 O			제 즉	학 도	면 참	조		10	2	4			69.3	H41	20	S12S	VLHS12S06	W.B.TANK 6 DET. 7 [l <u> </u>
21	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		18		8			113.4	H41	21	S12P	VLHS12P07	W.B.TANK	DET. BEAD DET.
22	042	416412100	1	A13 O			제 작	탁 도	면 참	조		18		8			113.4	H41	22	S12S	VLHS12S07	W.B.TANK ₀₀	4
23	042	416412100	1	A1 O			제 적	탁 도	면 참	조		7	2		2	2	38.0	H41	23	S12P	VLHS12P08	W.B.TANK	
24	042	416412100	1	A1 O			제절	학 도	면 참	조		7	2		2	2	38.0	H41	24	S12S	VLHS12S08	W.B.TANK PAD 9.0	LEG: D>1300 → 75*75*9 E.A
). MARK	ING	1		ı I		ı			TYPE	P W	6 PAD 9.0	SS400 Kg/EA SS400 Kg/EA
9									<u></u>	, 5										A1	340 350	5 LEG 85*9	SS400 Kg/M
												_ H							-			4 <u>X LEG 65*65*8/75*75*9</u>	SS400 Kg/M

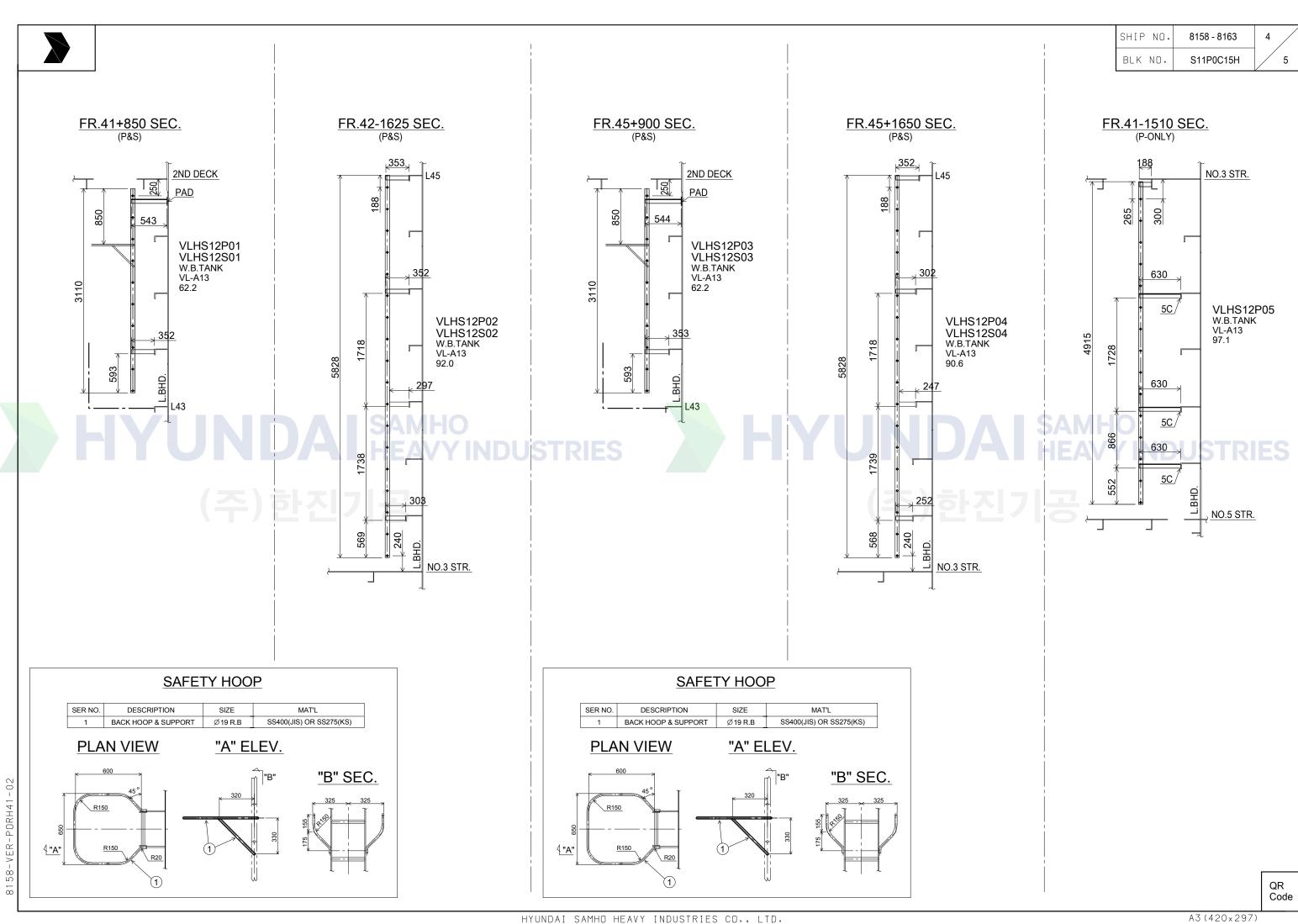
VLI

PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.

A13 330 350 SS400 LEG Kg/M SS400 STEP SIDE FRAME Kg/M WEIGHT MAT'L Q'TY/ST NO DESCRIPTION



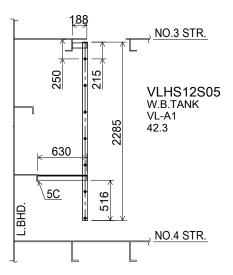




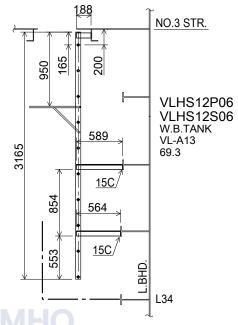


8158-VER-PORH41-03

FR.41-1510 SEC. (S-ONLY)



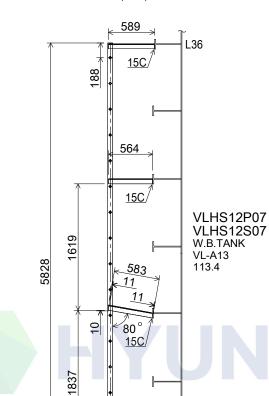
FR.45+2750 SEC. (P&S)



SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

FR.45+2000 SEC.



<u>15C</u> 음

NO.6 STR.

FR.42-1210 SEC. (P&S)

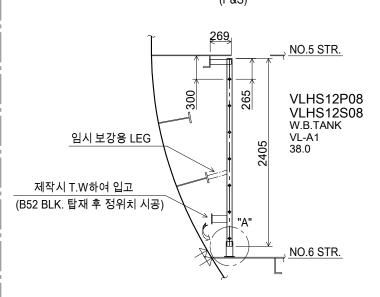
8158 - 8163

S11P0C15H

5

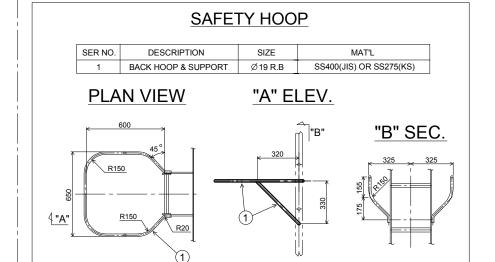
SHIP NO.

BLK NO.



SAMHO "A"-DET.
HEAVY

주)한진기공



QR Code

	ПДШ		С	D	EF	G	Н	1	J	K	L	М	N O P	Q	R	S	Т	UV	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 Д⊘ 25.41.	24/2023 <mark>A β</mark> β−06 08	05:45/
1																															, ,
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	T SPE	EC.			D	IMEN	ISION		SQ.B	L	EG G)ty	PAD (Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	대 년	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	1
3							L	LEN	D	SU	U	SB	B S1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	, ,
4	01	416412100	1	A13	0	제	작	도 5	면 칟	함 조				10	2	2		2	2	61.80	S11P	VLHS11P01	20		61.80		4		10		, ,
5	02	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	함 조				10	2	2		2	2	61.80	S11S	VLHS11S01	20		61.80		4		10		
6	03	416412100	1	A13	0	제	작	도 당	면 칟	함 조				18	8					91.90	S11P	VLHS11P02	36		91.90						, ,
7	04	416412100	1	A13	0	제	작	도 당	면 칟	함 조				18	8					91.90	S11S	VLHS11S02	36		91.90						, ,
8	05	416412100	1	A13	0	제	작	도 5	면 침	Y 전				8	2	2				46.20	S11P	VLHS11P03	16		46.20						
9	06	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	^야				8	2	2				46.20	S11S	VLHS11S03	16		46.20						1
10	07	416412100	1	A1	0	제	작	도 5	면 침	Y 전				7	4					34.50	S11P	VLHS11P04	14		34.50						
11	80	416412100	1	A1	0	제	작	도 단	면 침	^야				7	4					34.50	S11S	VLHS11S04	14		34.50						1
12	09	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 칟	참 조				10	2	2		2	2	62.20	S12P	VLHS12P01	20		62.20		4		10		
13	10	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 칟	참 조				10	2	2		2	2	62.20	S12S	VLHS12S01	20		62.20		4		10		, ,
14	11	416412100	1	A13	0	제	작	도 5	면 칟	함 조				18	8					92.00	S12P	VLHS12P02	36		92.00						, ,
15	12	416412100	1	A13	0	제	작	도 5	면 침	참 조				18	8					92.00	S12S	VLHS12S02	36		92.00						1
16	13	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 칟	참 조				10	2	2		2	2	62.20	S12P	VLHS12P03	20		62.20		4		10		1
17	14	416412100	1	A13	0	제	작	도 5	면 칟	함 조				10	2	2		2	2	62.20	S12S	VLHS12S03	20		62.20		4		10		
18	15	416412100	1	A13	0	제	작	도 당	면 침	상 조				18	8					90.60	S12P	VLHS12P04	36		90.60						1
19	16	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	함 조				18	8					90.60	S12S	VLHS12S04	36		90.60						
20	17	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	남 조				15	2	6	i			97.10	S12P	VLHS12P05	30		97.10						
21	18	416412100	1	A1	0	제	작	도 당	면 침	상 조				7	2	2				42.30	S12S	VLHS12S05	14		42.30						1
22	19	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 칟	함 조				10	2	4			Mil	69.30	S12P	VLHS12P06	20		69.30		4		10		ı 1
23	20	416412100	1	A13	0	제	작	도 당	면 침	함 조				10	2	4		4		69.30	S12S	VLHS12S06	20		69.30		4		10		1
24		416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	함 조				18		8		411		113.40	S12P	VLHS12P07	36		113.40						ı 1
25	22	416412100	1	A13	0	제	작	도 단	면 침	함 조				18		8			y	113.40	S12S	VLHS12S07	36	$V \coprod$	113.40	Ġ	TDIE	R			ı 1
26		416412100	1	A1	0	제	작	도 5	면 칟	함 조				7	2		2	2	2	38.00	S12P	VLHS12P08	14		38.00			9			, ,
27		416412100	1	A1	0	제								7	2	di.	2	2	2	38.00	S12S	VLHS12S08	14		38.00						, ,
28		416412100	1	A1	С)	2	2180	180	160	110	80	30	7	4					33.80	F51P	VLHF51P01	14	33.80							, ,
29		416412100	1	A1	С)	2	2180	180	160	110	80	30	7	4			- /		33.80	F51S	VLHF51S01	14	33.80							
30		416412100	1	A1	С)				160		-		14	6			6	$ \mathcal{D} $	69.10	F51S	VLHF51S02	28	69.10							, ,