NOTE

공

통

사

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

DI AN LUCTORY

PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED									
0	21. 10. 01	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完									
001	21. 11. 05	구조변경에 따른 형상 수정	김성경	이천하	결재完									

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE		
B111000	8070-8073, 8103/8104	13,200 TEU CLASS CONTAINER CAI	RRIER	
TEL. NO.	부서명	도면명		
4787	구 조 설 계 부			
승 인	백임 김성주	Vertical Ladder		
검 5	책임 이 천 하	제작도		
작 &	대리 김성경	₹		
		도면 번호 T25P5115H F	POR NO.	
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2021, 10, 01	H32	
	Samho Shipyard, Korea	2321: 10: 01	1132	

-																	_		0	예산대구분	: F	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	! DATE		OWG.NO	PAGE
					VE	RTI	CAL		<u>ADI</u>	DEF	<u> </u>	<u>1F G</u>	0	L I	ST	-				6016	8	3070		B111000	W126191	20211001		25P5115H	1
																					80	71-8073, 81	03/8104	구조설계부	김성경 1 : 47				1
NO.	예산	자재번호	n, TY		PAINT COD (도장 횟수)			D	IMENS	SION				SQ.B Q'TY		LEG]'TY	P (AD #	WEIGHT	POR	NO	BLK.	м	ARK NO.	(1.	50≤D≤ 350)		(□ > 350)	
	중구분	(MATERIAL)	G II	' ' ' <u>Z</u> (0	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	11	AITE NO:		200	T		_
01	042	416412100	1	A13 C		4760	530	160	110	80	30	2000		15		6		6	93.4	H32	01	T25P	VLHT2	25P01	H.F.O.B.FK	-		7	
						4700																			1 1		S	"A"	,
02	042	416412100	1	A13		4760	530	160	110	80	30	2000		15		6		6	93.4	H32	02	T25S	VLHT2	25801	H.F.O.B.JK			$_{4}$	
03	042	416412100	1	A13		4760	430	160	110	80	30	2000		15		6		6	88.8	H32	03	T25P	VLHT2	25P02	H.F.O.B.TK				,
04	042	416412100	1	A13		4760	430	160	110	80	30	2000		15		6		6	88.8	H32	04	T25S	VLHT2	25802	H.F.O.B.TK				,
05	042	416412100	1	A13		4760	455	160	110	80	30	2400		15		6		6	90.0	H32	05	T25P	VLHT2	25P03	H.F.O.B. K	T I I I		-PLAN	
06	042	416412100	1	A13		4760	455	160	110	80	30	2400		15		6		6	90.0	H32	06	T25S	VLHT2	25503	H.P.O.B.TK		(FLG.	.30 · SNIP)	
			·																						$\frac{1}{\sqrt{5}}$				
07	042	416412100	1	A13		4760	445	160	110	80	30	2400		15		6		6	89.5	H32	07	T25P	VLHT2	25P04	H.F. <u>Ø.B.</u>				
80	042	416412100	1	A13		4760	445	160	110	80	30	2400	••••	15		6	•	6	89.5	H32	08	T25S	VLHT2	25804	H.F.O.B.7K	C10 5			
09	042	416412100	1	A1		5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8		8	104.9	H32	09	T25P	VLHT2	25P05 \(\sqrt{001} \)	U.L.S.F.	2 -		-	7
10	042	416412100	1	A1		5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8		8	104.9	H32	10	T25S	VLHT2	25805	(6) U.L.S.F.O.B.TI		=	-	,
11	042	416412100	1	A1		5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17	····	8		8	104.9	H32	11	T25P	VLHT2	25P06	H.F. <u>O.B</u> .TK			(H)	
																										10			
12	042	416412100	1	A1		5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8		8	104.9	H32	12	T25S	VLHT2	25S06	H.P.O.B.TK	5	ST	<u> </u>	S
13	042	416412100	1	A1		5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8		8	104.9	H32	13	T25P	VLHT2	25P07	F.O.OVER.TR			5	5 \
14	042	416412100	1	A13		4760	455	160	110	80	30	2400		15		6		6	90.0	H32	14	T25P	VLHT2		H.F.O.B.TK	(D>1000)			024
15	042	416412100	1	A13		4760	455	160	110	80	30	2400		15		6		6	90.0	H32	15	T25S	VLHT2	25S07	H.F.O.B.	D ,	\		" /
16	042	416412100	1	A13		4760	445	160	110	80	30	2400		15		6		6	89.5	H32	16	T25S	VLHT2	25S08	H.F.O.B.TK	2 300		W	/
47		416412100				5580							4750			8		8	104.9		47	T25S	VLHT2		1	(4)		"1" MARK	DET.
17	042		1	A1			395	160	110	80	30	1750	1750	17		0				H32	17				H.F.O.B.TK			(상부표 15 - 기	± ^)
18	042	416412100	1	A13	/	4760	445	160	110	80	30	2400		15		6		6	89.5	H32	18	T25S	VLHT2	25S10	H.F.O.B.TK	30° (FLG. 30	SNIP)		07
19	042	416412100	1	A1 C		5580	395	160	110	80	30	1750	1750	17		8		8	104.9	H32	19	T25S	VLHT2	25S11	H.F.O.B.TK	30 123703	01117	08	ns
																									(6) D	I I ET. (7) D	ET.		
																										()		BEAD DE	<u> </u>
																										4 " " " " " " " " " " " " " " " " " " "	65 E	M 4	<u> </u>
																									100	130		, ,	1 RK(NO.4)
																+									-		LEG : 3 LEG :	350 <d≤1300 65*<br="" →="">D>1300 → 75*</d≤1300>	*65*8 E.A
																									7 PAD	9.0	SS400	D>1300 → 75°	*/5*9 E.A Kg/EA
MARK NO. MARKING															-	TYPE	Р	W	6 PAD 5 LEG		SS400 SS400		Kg/EA Kg/M						
																A1	340		4 <u>X LEG</u>		_		Kg/M						
VERT											=	DDC	IEAT	N.O.					DIAL NO	OE D' C		A13	330	350	3 LEG 2 STE		SS400 SS400		Kg/M
070-												LKU	JECT	IN U •		 BI	LOCK N		RIAL NO.	ur bll	JUK				2 STE 1 SIDE FI		SS400		Kg/M Kg/M
8(ЦΥ	IINDAI	C A ML	IN HE				S CO., LTD.						NO DESCRIP	TION SIZE	MAT'L	Q'TY/ST WE A3(420×29	EIGHT 97)

	ШДШ			С	D	E F	: G H	1 1	J	K	L M	N	0	P Q	R	S T	U	V	W	/ X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1,₹6225.80.	22/202 1 Д Д Р-01 10	05:00
1																														
2	SEQ	자재번	호	Qty	TYPE	PAIN	T SPEC	.		DII	MENSIO	N		SQ.B	LEC	G Qty	F	AD Q	ty	WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3					LEN	D	SU	U SE	В	S1	S2 (2) ((3)	(4) (5)	(6)	(7)	(8	3)		PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA				
4	01	416412	100	1	A13	0		4760 5	30	160	110 8	30	2000	15		6		6		93.40 T25P	VLHT25P01	30	93.40							
5	02	416412	100	1	A13			4760 5	30	160	110 8	30 2	2000	15		6		6		93.40 T25S	VLHT25S01	30	93.40							
6	03	416412	100	1	A13			4760 4	130	160	110 8	30	2000	15		6		6		88.80 T25P	VLHT25P02	30	88.80							
7	04	416412	100	1	A13			4760 4	130	160	110 8	30	2000	15		6		6		88.80 T25S	VLHT25S02	30	88.80							
8	05	416412	100	1	A13			4760 4	155	160	110 8	30 2	2400	15		6		6		90.00 T25P	VLHT25P03	30	90.00							
9	06	416412	100	1	A13			4760 4	155	160	110 8	30	2400	15		6		6		90.00 T25S	VLHT25S03	30	90.00							
	07	416412	100	1	A13			4760 4	145	160	110 8	30 2	2400	15		6		6		89.50 T25P	VLHT25P04	30	89.50							
11	80	416412	100	1	A13			4760 4	145	160	110 8	30 2	2400	15		6		6		89.50 T25S	VLHT25S04	30	89.50							
	09	416412	100	1	A1			5580 3	305	160	110 8	30 1	1750 1	750 17	8		8			90.10 T25P	VLHT25P05	34	90.10							
13	10	416412	100	1	A1			5580 3	305	160	110 8	30 1	1750 1	750 17	8		8			90.10 T25S	VLHT25S05	34	90.10							
	11	416412	100	1	A1			5580 3	395	160	110 8	30 1	1750 1	750 17		8		8		104.90 T25P	VLHT25P06	34	104.90							
15	12	416412	100	1	A1			5580 3	395	160	110 8	30 1	1750 1	750 17		8		8		104.90 T25S	VLHT25S06	34	104.90							
16	13	416412	100	1	A1			5580 3	395	160	110 8	30 1	1750 1	750 17		8		8		104.90 T25P	VLHT25P07	34	104.90							
17	14	416412	100	1	A13			4760 4	155	160	110 8	30	2400	15		6		6		90.00 T25F	VLHT25P08	30	90.00							
18	15	416412	100	1	A13			4760 4	155	160	110 8	30	2400	15		6		6		90.00 T25S	VLHT25S07	30	90.00							
19	16	416412	100	1	A13			4760 4	145	160	110 8	30 2	2400	15		-6		6		89.50 T25S	VLHT25S08	30	89.50							
20	17	416412	100	1	A1			5 <mark>58</mark> 0 3	395	160	110 8	30 1	1750 1	750 17		8		8		104.90 T25S	VLHT25S09	34	104.90							
21	18	416412	100	1	A13			4760 4	145	160	110 8	30	2400	15		6		6	All	89.50 T25S	VLHT25S10	30	89.50							
	19	416412	100	1	A1	0		5580 3	395	160	110 8	30 1	1750 1	750 17		8		8	10	104.90 T25S	VLHT25S11	34	104.90							