


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것. → PP 도장 코드만 적용

(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 02. 03	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

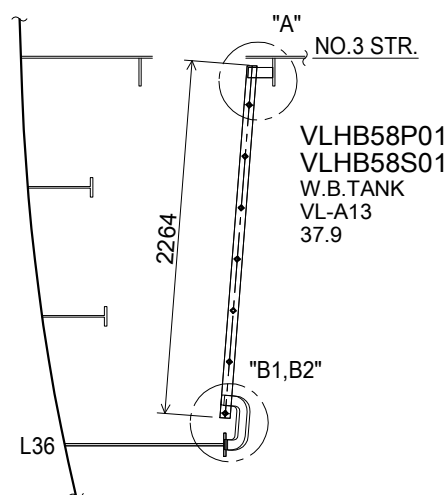
(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8170	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 B51P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 02. 03	H08

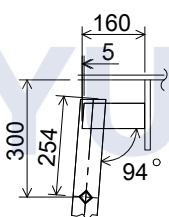


SHIP NO.	8170	2
BLK NO.	B51P5115H	2

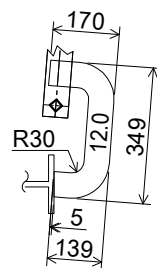
FR.79+1600 SEC.
(P&S)



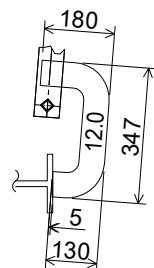
"A"-DET.



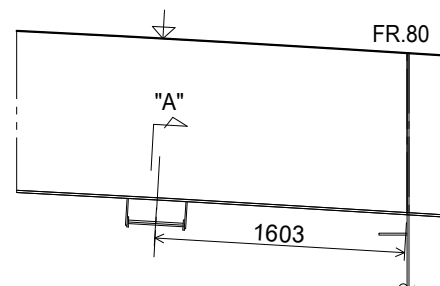
"B1"-DET.
(선미)



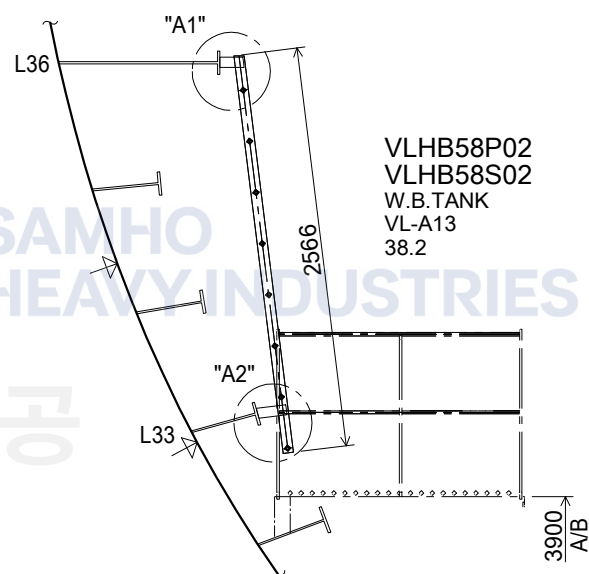
"B2"-DET.
(선수)



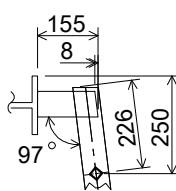
NO.36 LONGL. PLAN
(P&S)



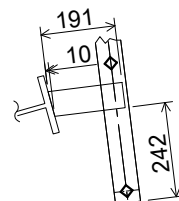
"A"-VIEW



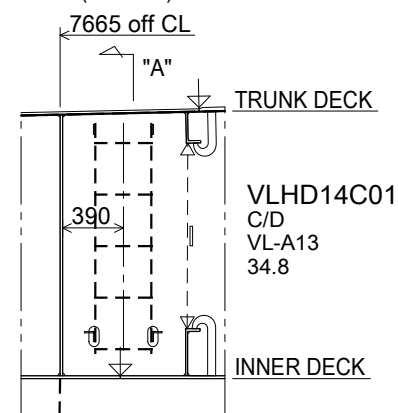
"A1"-DET.



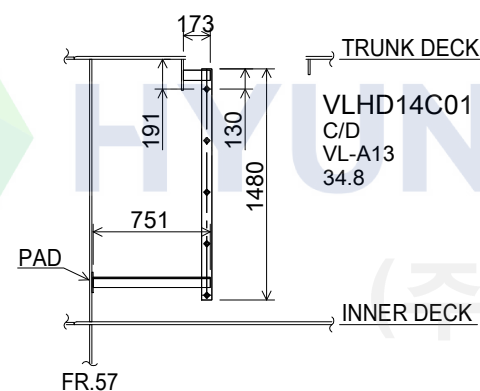
"A2"-DET.



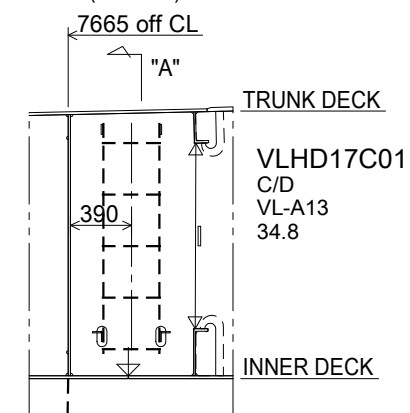
FR.57 SEC.
(P-ONLY)



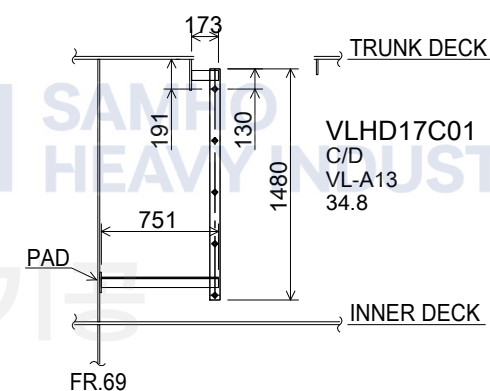
"A"-ELEV.



FR.69 SEC.
(P-ONLY)



"A"-ELEV.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A13	O				1460	165	160	110	80	30				5	4						24.00	B51P	VLHB51P01	10		24.00						
5	02	416412100	1	A13	O				1460	165	160	110	80	30				5	4						24.00	B51S	VLHB51S01	10		24.00						
6	03	416412100	1	A13	O			제 작 도 면 참 조										7	4						37.90	B58P	VLHB58P01	14		37.90						
7	04	416412100	1	A13	O			제 작 도 면 참 조										7	4						37.90	B58S	VLHB58S01	14		37.90						
8	05	416412100	1	A13	O			제 작 도 면 참 조										8	4						38.20	B58P	VLHB58P02	16		38.20						
9	06	416412100	1	A13	O			제 작 도 면 참 조										8	4						38.20	B58S	VLHB58S02	16		38.20						
10	07	416412100	1	A13		O			1860	500	160	110	500	100				6		4			4		43.60	D11C	VLHD11C01	12	43.60							
11	08	416412100	1	A13		O			1460	334	160	110	80	30				5	4						27.10	D13C	VLHD13C01	10	27.10							
12	09	416412100	1	A13		O		제 작 도 면 참 조										5	2	2			2		34.80	D14C	VLHD14C01	10	34.80							
13	10	416412100	1	A13		O		제 작 도 면 참 조										5	2	2			2		34.80	D17C	VLHD17C01	10	34.80							
14	11	416412100	1	A13			O		1130	190	160	110	80	30				4	4						20.00	E11P	VLHE11P01	8	20.00							
15	12	416412100	1	A13			O		1130	190	160	110	80	30				4	4						20.00	E11S	VLHE11S01	8	20.00							
16	13	416412100	1	A13			O		1130	175	160	110	80	30				4	4						19.80	E11P	VLHE11P02	8	19.80							
17	14	416412100	1	A1			O		820	175	160	110	80	30				3	4						15.50	E11S	VLHE11S02	6	15.50							
18	15	416412100	1	A1				O	2180	169	160	110	80	30				7	4			4			34.70	E11P	VLHE11P03	14	34.70							
19	16	416412100	1	A1				O	2180	170	160	110	80	30				7	4						33.60	E11S	VLHE11S03	14	33.60							
20	17	416412100	1	A1				O	2520	183	160	110	80	30				8	4			4			39.60	E11P	VLHE11P04	16	39.60							
21	18	416412100	1	A1				O	2520	183	160	110	80	30				8	4			4			39.60	E11S	VLHE11S04	16	39.60							
22	19	416412100	1	A1				O	2180	165	160	110	80	30				7	4			4			34.60	E11S	VLHE11S05	14	34.60							

