## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공 통

사

항

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

## YUNDAI SAMHO HEAVYINDUSTRIE

	PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED										
0	23. 05. 31	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完										

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8184-8187	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	책임이 현	Vertical Ladder
표되.kls	검 5	책임 이 천 하	제작도
스쌍제작	작 &	대리 김성경	
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 T23P5115H POR NO.
C:\EXDB\⊈	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	2023. 05. 31 H15



## VERTICAL LADDER MFG. LIST

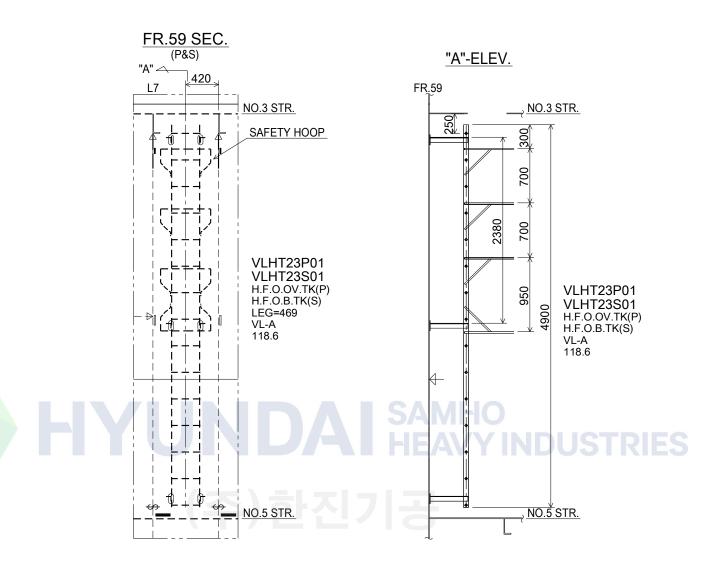
예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
8184 B111000 W126191 20230530 T23P5115H 1 3

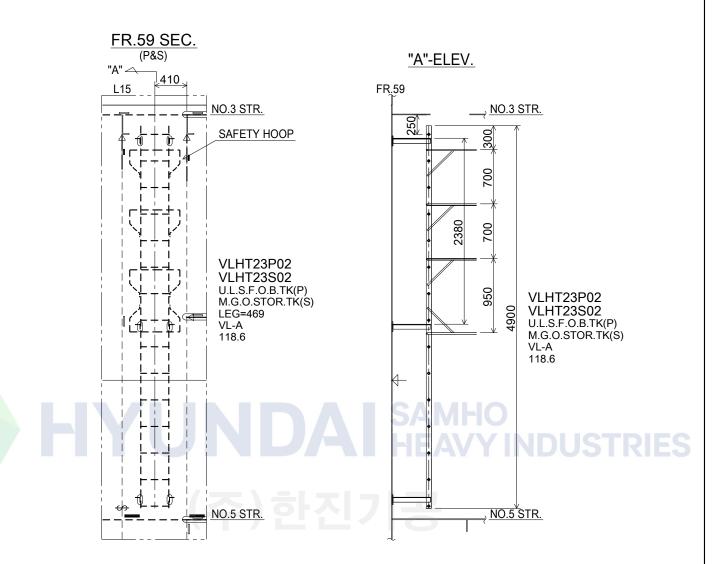
													8185		5-8187	선체실	설계부	김성경 T: 4787						
NO.	. 예산	, 자재번호	0, TV	TVD		AINT CODE (도장 횟수)				DIMEN	SION			SQ.B				WEIGHT		NO	D. 14	MARK NO		(150≤D≤350) (D>350)
	중구분 (MATERIAL)		O'TY	1176	ZO 1		L	D	SU	SU U S		B B S			'		6 7 (Kg		ST) POR NO S		BLK.	MARK	N U •	
01	042	416412100	1	А	0		4900	469	160	110	80	작 후 설치 30	2380	15	6		6	118.6	H15	01	T23P	VLHT23P01		H.F.O.OV.TK
02	042	416412100	1	A	О		4900	469	160	110	80 80	작 후 설치 30	2380	15	6		6	118.6	H15	02	T23S	VLHT23S01		H.F.O.B.TK
03	042	416412100	1	A	0		4900	469	(SAF	ETY HC	OP 제 <sup>조</sup> 80	작 후 설치 30	2380	15	6		6	118.6	H15	03	T23P	VLHT23P02		U.L., S.F.O.B.+TK
									(SAF	ETY HO	OP 제작	작 후 설치	:1)											
04	042	416412100	1	A	0		4900	469	160	110	80	30	2380	15	6		6	118.6	H15	04	T23S	VLHT23S02		M.G.O.STOR.TK
05	042	416412100	1	A	0		4900	418	160	110	80	30	2200	15	6		6	89.5	H15	05	T23P	VLHT23P03		H.F.D.OV.TK 5 "A"-PLAN (FLG.30°SNIP)
06	042	416412100	1	А	0		4900	418	160	110	80	30	2200	15	6		6	89.5	H15	06	T23S	VLHT23S03		M. B. O. STOR. TK
07	042	416412100	1	А	0		4900	418	160	110	80	30	2200	15	6		6	89.5	H15	07	T23P	VLHT23P04		U.L.\$.F.66.TK
08	042	416412100	1	A	0		4900	418	160	110	80	30	2200	15	6		6	89.5	H15	08	T23S	VLHT23S04		M.G.O.STOR.TK
09	042	416412100	1	А	0		2180	150	160	110	80	30		7 4		4		34.5	H15	09	T24P	VLHT24P01		H.F.O.B.TK
10	042	416412100	1	А	0		2180	150	160	110	80	30		7 4		4		34.5	H15	10	T24S	VLHT24S01		6 H.F.Q.B.TK
11	042	416412100	1	A	0		4900	419	(SAF	ETY HC	OP 제 <sup>조</sup> 80	작 후 설치 30	2380	15	6		6	116.5	H15	11	T24P	VLHT24P02		U.L.Ş.F.Q.B.TK
11									(SAF	ETY HO	OP 제작	딱 후 설치	: )											
12	042	416412100	1	A	0		4900	419	160	110	80	30	2380	15	6		6	116.5	H15	12	T24S	VLHT24S02		M.GO.STOR.TK
13	042	416412100	1	A	0		4900	418	160	110	80	30	2400	15	6		6	89.5	H15	13	T24P	VLHT24P03		U.L.S.F.O.B. 7
14	042	416412100	1	A	0		4900	418	160	110	80	30 작 후 설치	2400	15	6		6	89.5	H15	14	T24S	VLHT24S03	上	M.G.O.STOR.TK (D > 1000)
15	042	416412100	1	А	0		4900	419	160	110	80 80	의 우 설치	2380	15	6		6	116.5	H15	15	T24S	VLHT24S04		H.F.O.B
16	042	416412100	1	А	0		2180	418	160	110	80	30		7	4		4	45.4	H15	16	T24S	VLHT24S05		H.F.O.B TK
																								<u>" MARK DE</u> (상부표시
																								15
																								30° (FLG.30 SNIP)
															+									
															+							-		6 DET. 7 DET. BEAD DET
															_									100
																								LEG: D>1300 → 75*75*
	1		1				1	1			M	ARK	1 . 0 /	MARKING	'			1	1		TYPE	Р	W	7 PAD 9.0 SS400 Kg 6 PAD 9.0 SS400 Kg
														V L H							Α	340	350	5 LEG 85*9 SS400 Kg 4 ※ LEG 65*65*8/75*75*9 SS400 Kg
																		<u> </u>						3 LEG 65*9 SS400 Kg
-													PRO	JECT NO.		BLOCK		ERIAL NO.	OF BLC	OCK				2 STEP 22*22 SS400 K <sub>3</sub> 1 SIDE FRAME 65*9 SS400 2 K <sub>3</sub>
)																DEOCK	110.							NO DESCRIPTION SIZE MAT'L O'TY/ST WEIG

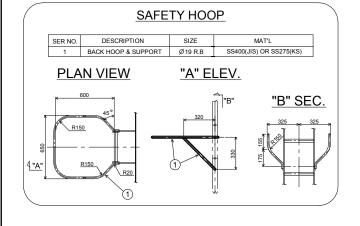


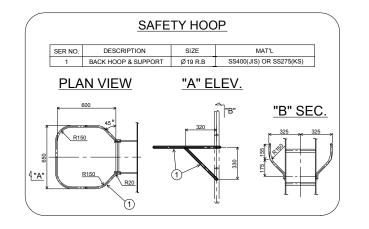
SHIP NO. 8184-8187 2

BLK NO. T23P5115H 3







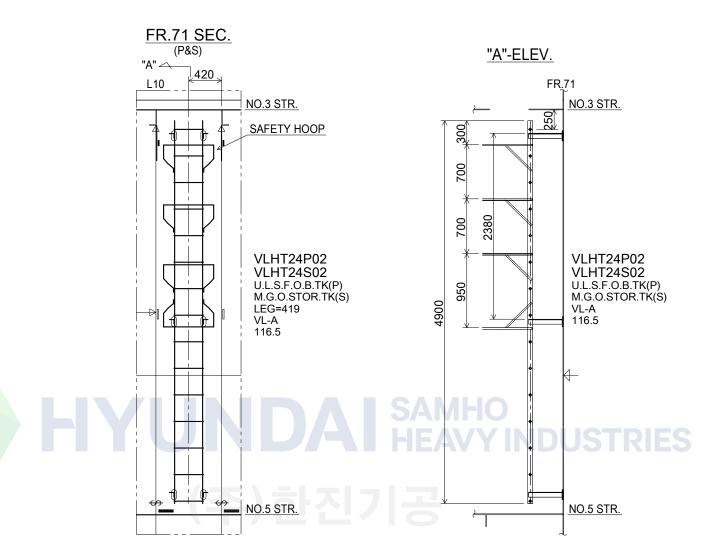


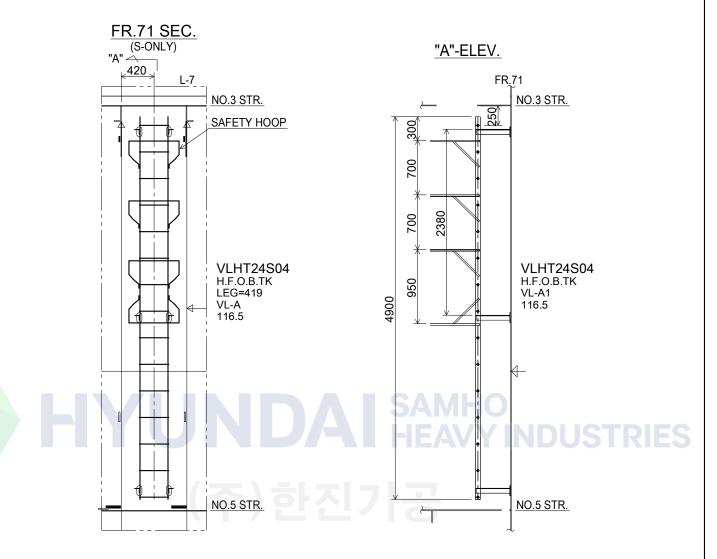
QR Code

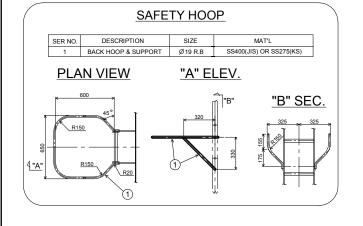


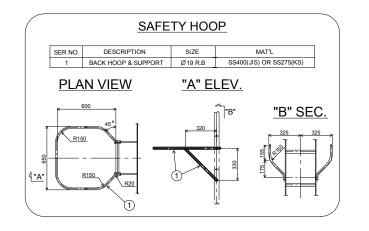
SHIP NO. 8184-8187 3

BLK NO. T23P5115H 3









QR Code

	Α	В	С	D	E F	G H		J K	L	M	N O	P Q F	R S	T	U V W	X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																									
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.		DIMENS				SQ.B	LEG Q	ty	PAD Qty	WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	Step Hole RC 3P		모	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN	D SU	U	SB	B S1	S2 (2) (3	(4)	(5) (	6) (7) (8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	Α	0		4900	469설치)	110	80	30 2380	15	6		6	118.60 T23P	VLHT23P01	30 1	18.60			16		40	
5	02	416412100	1	Α	0		4900	469설치)	110	80	30 2380	15	6		6	118.60 T23S	VLHT23S01	30 1	18.60			16		40	
6	03	416412100	1	Α	0		4900	469설치)	110	80	30 2380	15	6		6	118.60 T23P	VLHT23P02	30 1	18.60			16		40	
7	04	416412100	1	Α	0		4900	469설치)	110	80	30 2380	15	6		6	118.60 T23S	VLHT23S02	30 1	18.60			16		40	
8	05	416412100	1	Α	0		4900	418 160	110	80	30 2200	15	6		6	89.50 T23P	VLHT23P03	30 8	9.50						
9	06	416412100	1	Α	0		4900	418 160	110	80	30 2200	15	6		6	89.50 T23S	VLHT23S03	30 8	9.50						
10	07	416412100	1	Α	0		4900	418 160	110	80	30 2200	15	6		6	89.50 T23P	VLHT23P04	30 8	9.50						
11	80	416412100	1	Α	0		4900	418 160	110	80	30 2200	15	6		6	89.50 T23S	VLHT23S04	30 8	9.50						
12	09	416412100	1	Α	0		2180	150 160	110	80	30	7	4		4	34.50 T24P	VLHT24P01	14 3	4.50						
13	10	416412100	1	Α	0		2180	150 160	110	80	30	7	4		4	34.50 T24S	VLHT24S01	14 3	4.50						
14	11	416412100	1	A	0		4900	419설치)	110	80	30 2380	15	6		6	116.50 T24P	VLHT24P02	30 1	16.50			16		40	
15	12	416412100	1	Α	0		4900	419설치)	110	80	30 2380	15	6		6	116.50 T24S	VLHT24S02	30 1	16.50			16		40	
16	13	416412100	1	A	0		4900	418 160	110	80	30 2400	15	6		6	89.50 T24P	VLHT24P03	30 8	9.50						
17	14	416412100	1	Α	0		4900	418 160	110	80	30 2400	15	6		6	89.50 T24S	VLHT24S03	30 8	9.50						
18	15	416412100	1	Α	0		4900	419설치)	110	80	30 2380	15	6		6	116.50 T24S	VLHT24S04	30 1	16.50			16		40	
19	16	416412100	1	A	0		2180	418 160	110	80	30	7	4		4	45.40 T24S	VLHT24S05	14 4	5.40						



(주)한진기공