


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 04. 22	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8132/33/34	SHIP TYPE 300,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S22P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 04. 22	H32

VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8132		B111000	W126191		20220422	S22P5115H	1
	8133,8134		구조설계부	김성경	T : 4787			3

[illegible]

(150 ≤ D ≤ 350)

(D > 350)

"A" - PLAN
(FLG. 30° SNIP)

"1" MARK DET.
(상부표시)

BEAD DET.

⑥ DET.

⑦ DET.

※ MARK(No.4)

LEG : 350 < D ≤ 1300 → 65°65°8 E.A

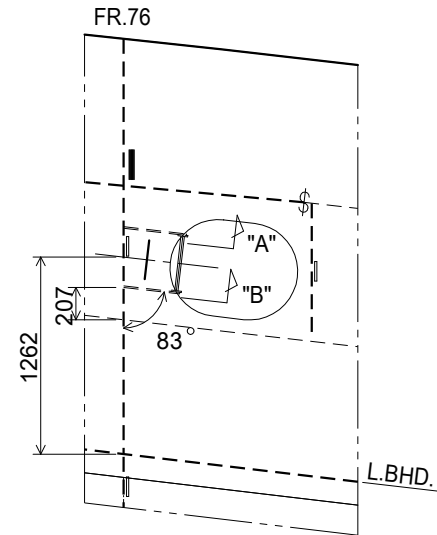
LEG : D > 1300 → 75°75°9 E.A

7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
5	LEG	85°9	SS400		Kg / M
4	※ LEG	65°65°8/75°75°9	SS400		Kg / M
3	LEG	65°9	SS400		Kg / M
2	STEP	22°22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65°9	SS400	2	Kg / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

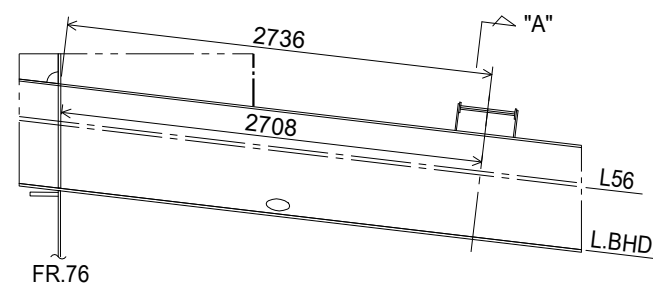


SHIP NO.	8132-8134	2
BLK NO.	S22P5115H	3

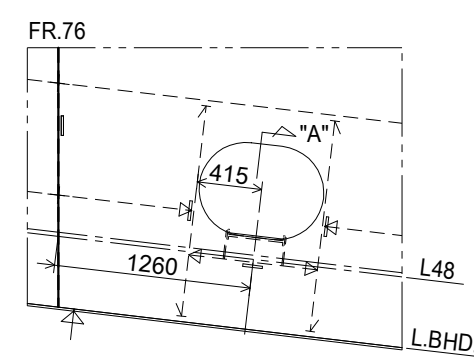
UPPER DECK PLAN
(P&S)



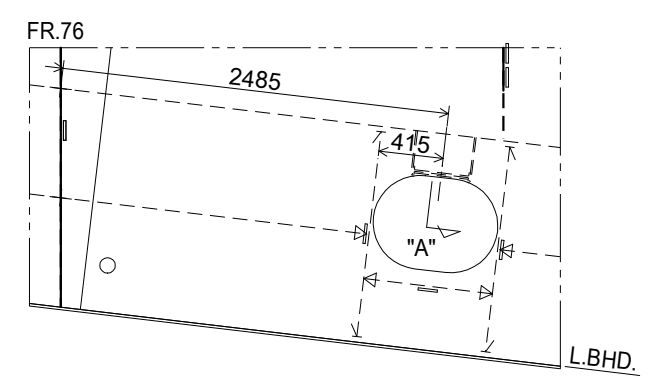
NO.60 LONGL. PLAN
(P&S)



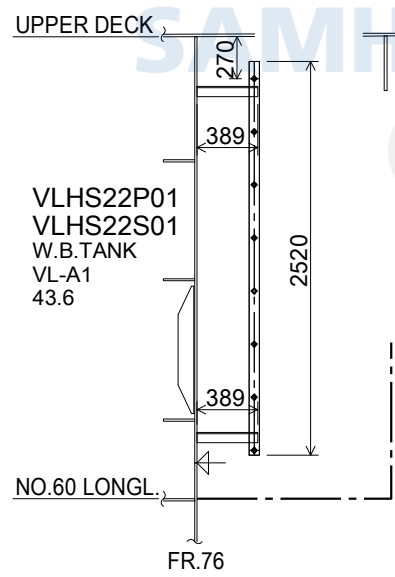
NO.1 HORI. GIR.PLAN
(P&S)



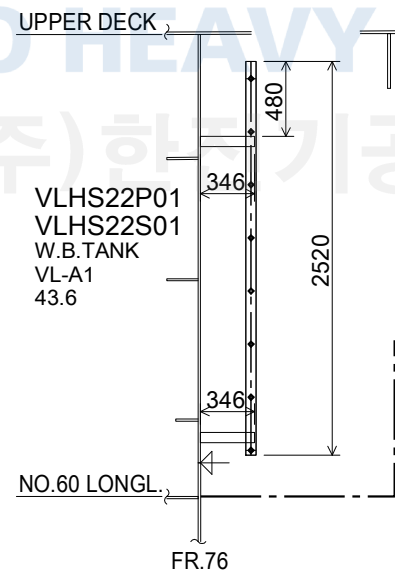
NO.2 HORI. GIR.PLAN
(P&S)



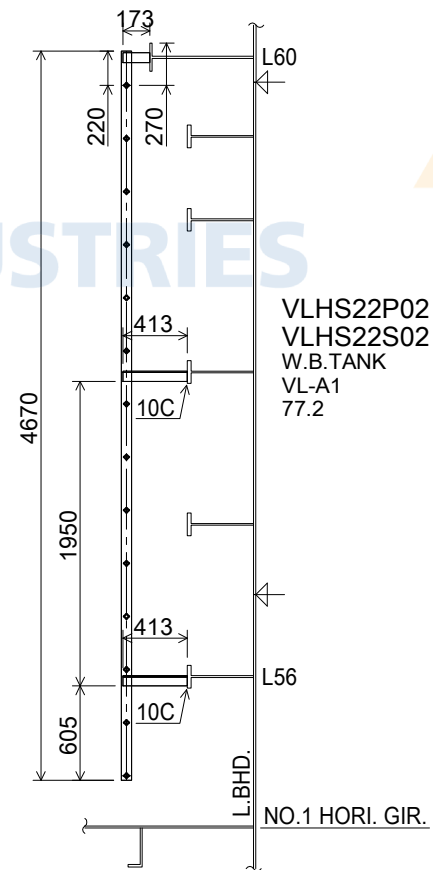
"A"-VIEW



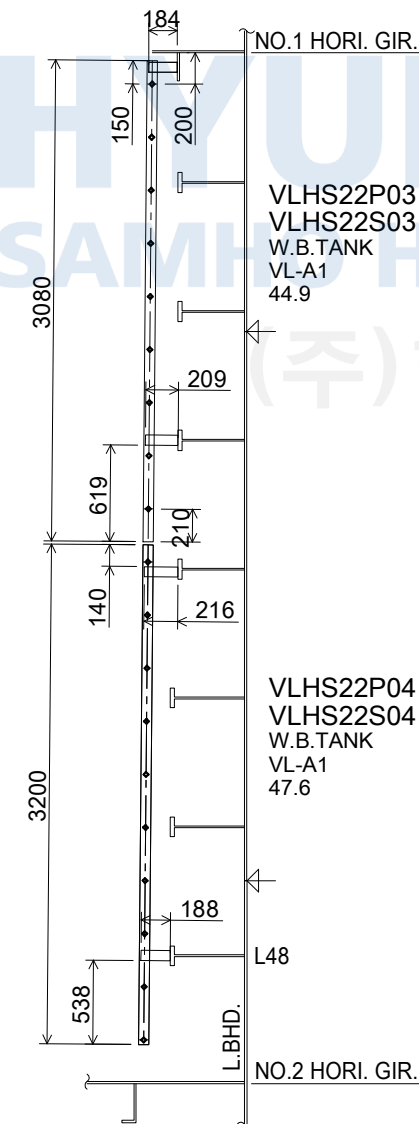
"B"-VIEW



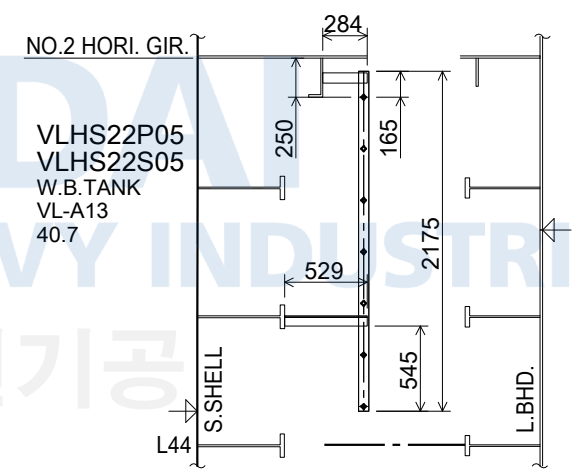
"A"-VIEW



"A"-VIEW



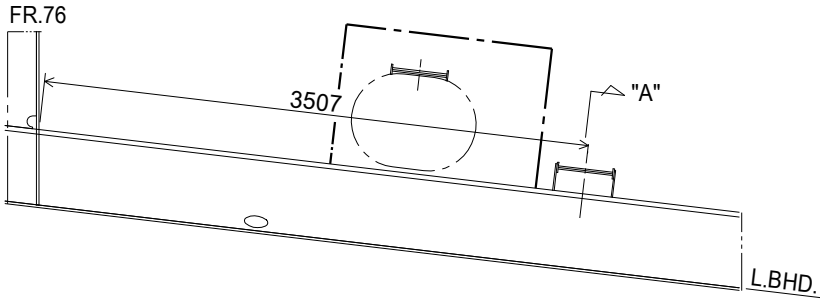
"A"-VIEW



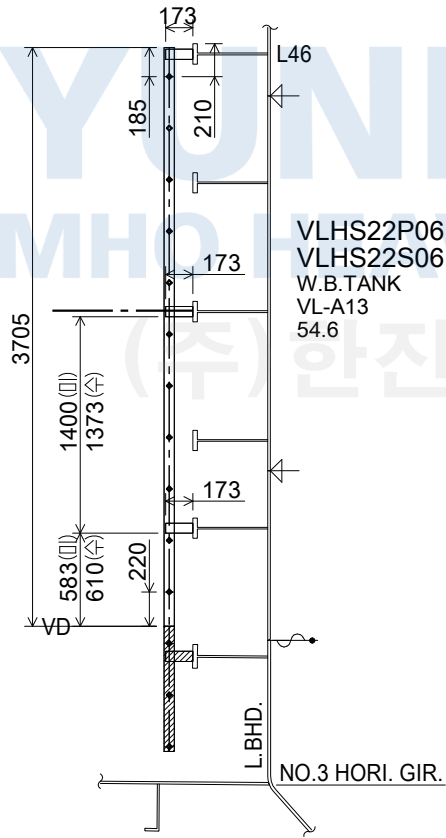


SHIP NO.	8132-8134	3
BLK NO.	S22P5115H	3

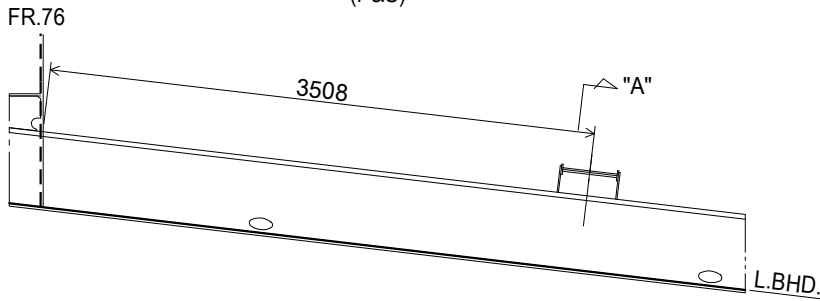
NO.46 LONGL. PLAN
(P&S)



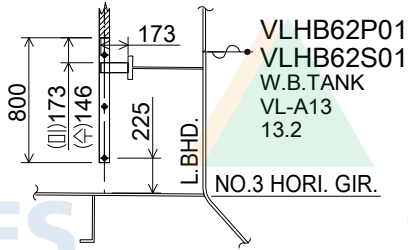
"A"-VIEW



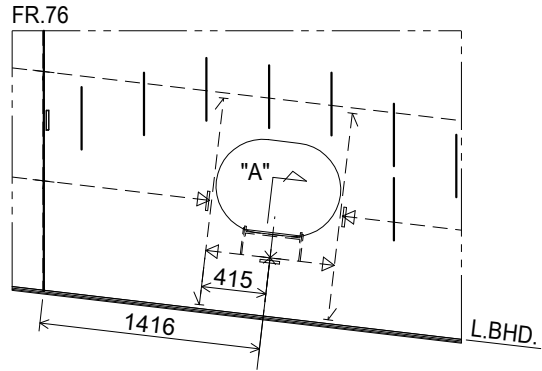
NO.40 LONGL. PLAN
(P&S)



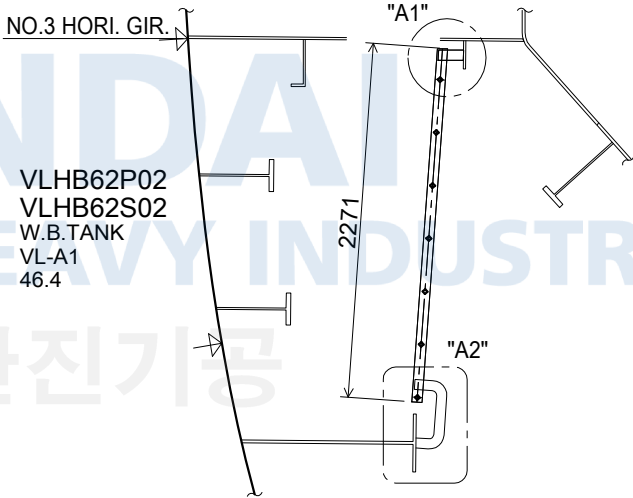
"A"-VIEW



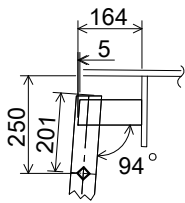
NO.3 HORI. GIR.PLAN
(P&S)



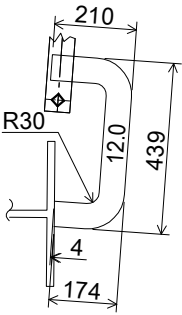
"A"-VIEW



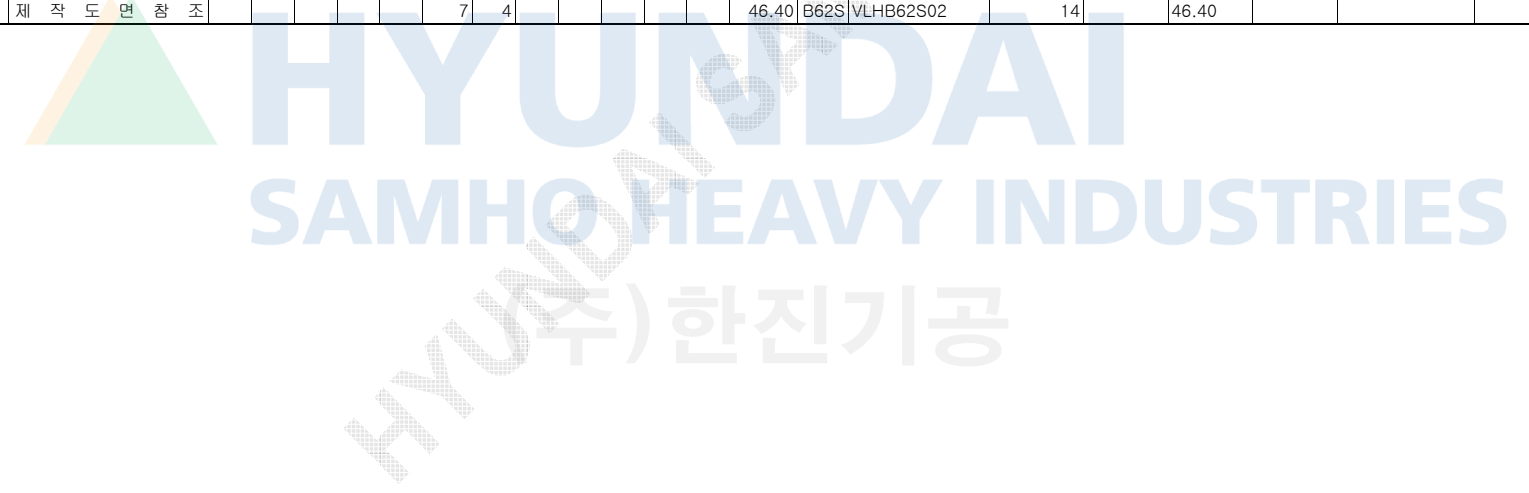
"A1"-DET.



"B1"-DET.



					C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI
1																																					
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)														
4	01	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				8	2	2						43.60	S22P	VLHS22P01	16		43.60						
5	02	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				8	2	2						43.60	S22S	VLHS22S01	16		43.60						
6	03	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				14	2	4						77.20	S22P	VLHS22P02	28		77.20						
7	04	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				14	2	4						77.20	S22S	VLHS22S02	28		77.20						
8	05	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	4							44.90	S22P	VLHS22P03	18		44.90						
9	06	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	4							44.90	S22S	VLHS22S03	18		44.90						
10	07	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				10	4							47.60	S22P	VLHS22P04	20		47.60						
11	08	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				10	4							47.60	S22S	VLHS22S04	20		47.60						
12	09	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				7	2	2						40.70	S22P	VLHS22P05	14		40.70						
13	10	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				7	2	2						40.70	S22S	VLHS22S05	14		40.70						
14	11	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				11	6							54.60	S22P	VLHS22P06	22		54.60						
15	12	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				11	6							54.60	S22S	VLHS22S06	22		54.60						
16	13	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				3	2							13.20	B62P	VLHB62P01	6		13.20						
17	14	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				3	2							13.20	B62S	VLHB62S01	6		13.20						
18	15	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				7	4							46.40	B62P	VLHB62P02	14		46.40						
19	16	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	4							46.40	B62S	VLHB62S02	14		46.40						



			C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				8	2	2					43.60	S22P	VLHS22P01	16		43.60						
5	02	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				8	2	2					43.60	S22S	VLHS22S01	16		43.60						
6	03	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				14	2	4					77.20	S22P	VLHS22P02	28		77.20						
7	04	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				14	2	4					77.20	S22S	VLHS22S02	28		77.20						
8	05	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	4						44.90	S22P	VLHS22P03	18		44.90						
9	06	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				9	4						44.90	S22S	VLHS22S03	18		44.90						
10	07	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				10	4						47.60	S22P	VLHS22P04	20		47.60						
11	08	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				10	4						47.60	S22S	VLHS22S04	20		47.60						
12	09	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				7	2	2					40.70	S22P	VLHS22P05	14		40.70						
13	10	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				7	2	2					40.70	S22S	VLHS22S05	14		40.70						
14	11	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				11	6						54.60	S22P	VLHS22P06	22		54.60						
15	12	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				11	6						54.60	S22S	VLHS22S06	22		54.60						
16	13	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				3	2						13.20	B62P	VLHB62P01	6		13.20						
17	14	416412100	1	A13					제	작	도	면	참	조				3	2						13.20	B62S	VLHB62S01	6		13.20						
18	15	416412100	1	A1					제	작	도	면	참	조				7	4						46.40	B62P	VLHB62P02	14		46.40						
19	16	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	4						46.40	B62S	VLHB62S02	14		46.40						

