## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

항

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

## YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 05. 02	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

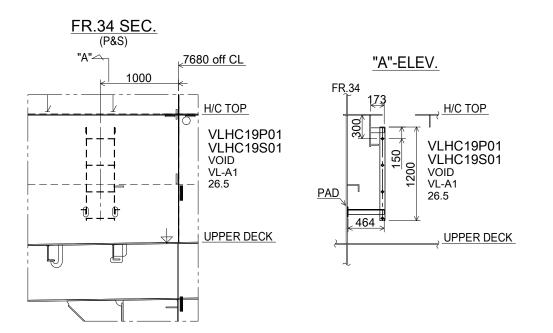
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
TEL. NO.	부서명	도면명
4787	선 체 설 계 부	
승 (	<sup>迚</sup> 책임이 현	Vertical Ladder
검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
작 성	대리 김성경	
		도면 번호 C19P5115H POR NO.
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 05. 02 H82

	VERTICAL LADDER MEG. LIST														계산대구분	· P	PROJECT	NO. 발행부서	즈	성자 사번	DATE		OWG.NO	PAGE					
					7	<u> / E R</u>	<u> </u>	<u>C A</u>	<u>L</u>	<u>. A D</u>	DE	R I	<u>MF G</u>	. LI	ST					6016	8	3164	B111000		W126191	20230502	С	19P5115H	1 /
																					816	55-8169	선체설계부	김성경	T: 4787				2
N	). 예산	자재번호	n, t x	TYPE		CODE 횟수)				DIMEN	NSION			SO.		EG TY	PAD Q'T	į೬ Y	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MARK NO.		(150≤	D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	0 11	1111	P1 1		L	D	su	U	SB	В	S1	S2 2		4) (5)	6 7		(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLK.	TIANK NO.			0000	1		
0	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	<u>.</u> 참	조	4	2 2	2	2		26.5	H82	01	C19P	VLHC19P01	VC		Δ × V		7	
																											S		" A "
0	2 042	416412100	1	A1	0				^1	~ ~	I T	<u>현</u> 참	<u> </u>	4	2 2	2	2		26.5	H82	02	C19S	VLHC19S01	VC		1			V
																												(4)	<b>√</b> .
																										<u> </u>	1	\ <u>"-PLAN</u>	
																								┨.		P I T C H	 (FLG	.30 ·SNIP)	
																								-					1
																									5	10			
																										<u>C10</u>	i J		
																									3 D	5		- [	
																													$\rightarrow$
																								_					T Î
			7							LΔ	ИL	10									71				T-SAI	10		2	(PITC
										JE/				ISTE	DIE										Name of the state	0 0	JDI I	W	ies .
4											7			9911											BS BS	5	IDU		7
																						7 -	E \ = I =	d -		7	-	5	5
										6													<del>-) 21</del>		( D	>1000)			2 4 5
																									<u>K</u>	D		/	
																										2 300			
																										4)	b	"\" MAI	RK DET. 당부표시)
																												15	우표시) H
																													000
																										30° (FLG.30	) SNIP)	/	30
																									6 DET.	7	DET.	BEAD	DET.
																								$\dashv$			9 2	m	
																								_	100	13	10		4
																											LEG :		( MARK(NO.4) → 65*65*8 E.A
																										6.5	LEG:		→ 75*75*9 E.A
			I	1	1	1	1						NO. N	1ARKING				1		I.		TYPE	P W	7 6	P A D	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
36											'						1					A1	340 350	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
- L														V L H										3	₩ LEG	65*65*8/75*75* 65*9	9 SS400 SS400		Kg/M Kg/M
4 – VE													PRO	JECT NO.	_				AL NO.	OF BLC	ск			2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
816,																BLO	CK NO.	_							SIDE FRAME		SS400 MAT'L	2 0'TY/ST	Kg/M WEIGHT
											1		ЦΥ	UNDAI SAM	IUO UE A	V	IDIICTRI	FC 0	0 1 T D			1	1	10		. ,		A3 (420	



 SHIP NO.
 8164-8169
 2

 BLK NO.
 C19P5115H
 2





(주)한진기공



## HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

8164-VER-PORH82-01

QR Code

	ШДШ		С	D	Ε	F G	Н	-	J	Κ	L	М	Ν	0	Ρ	Q	R	S	Т	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>AG</b> 25.41	. 24/2023 <del>4/0</del> 5-02 08 04		
1																																			
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAI	PAINT SPE		AINT SPEC.					IMEN	SION			S	Q.B	LE	G Qty	/	P	AD Qt	у	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접		Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	В	S1 S	32	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA		
4	01	416412100	1	A1	0	제	작	도	면 참	조 조						4	2	2			2		26.50	C19P	VLHC19P01	8	26.50								
5	02	416412100	1	A1	0	제	작	도	면 참	<b>:</b> 조						4	2	2			2		26.50	C19S	VLHC19S01	8	26.50								

