## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내

공

- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

사

항

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
  - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.
- 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.
  - → PP 도장 코드만 적용

특이 사항

## **SAMHO**

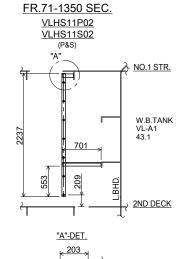
		PLAN HISTORY	1713			Ì
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED	
0	23. 06. 29	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完	
001	23. 07. 06	BLK. 변경으로 MARK NO. 변경	이천하		결재完	
002	23. 07. 11	BLK. 변경으로 MARK NO. 변경	이천하		결재完	1
						1

(표지 포함 6매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8049, 8174	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부서 명	도 면 명
	2706	선 체 설 계 부	
sls	승 인	. <u>책임이현</u>	Vertical Ladder
작도 표지	검 5		제작도
┤₩™З	작 성	, <u>책임이천하</u>	
C:EXDB\설계공통양식₩제작도표지.x\s			도면 번호 S18P5115H POR NO.
C:\EXDB\≙	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 06. 29 H25

*************************************		VERTICAL LADDER MEG. LIST																	예산대구	분	PROJ	ECT N	10.	발행부서	작성	자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
10   10   10   10   10   10   10   10				<u> </u>	RTI	<u>C A L</u>	<u>      L                              </u>	. A C	<u>DDE</u>	<u>R</u>	MF G	•	<u>L I</u>	<u>S T</u>	<b>-</b>				6016		8049		E	3111000	P00	09313	20230629		S18P5115H	1
No.   10   20   20   20   20   20   20   20				LINT CODE	-										1.50		DAD #				8174		{	선체설계부	이천하 T	이천하 T: 2706				5
1		자재번호 (		도장 횟수)				DIME	ENSION						O'TY		O'TY					BLK.	MAF	RK NO.		(150≤1	D≤ 350)		(D> 350	)
91 022 4181-2183 1 A1 0 1 7750 85 102 110 110 120 38 6 4 4 2 27 A20 01 505 VASHING (ADI) NOTICE 1 1 A1 0 1 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	중구분	(MATERIAL)	2		1 L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4 5	) 6	7	(Kg/31	POR N	O SEC	_				- -	ns -	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	T		
22   24   24   24   25   24   25   25	01 042	416412100	1 A1P3 O		1790	165	160	110	0 150	30			6	4		4		29.7	H25	01	16			) / nn	1 w.B.T.	ANK+	T X	<u> </u>	s -	
Section   Sec	02 042	416412100	1 A1P3 O		1790	165	160	110	0 150	30			6	4		4		29.7	H25	02			VLHB51F	P01 }	W.B.T.	ANK				\ " A "
C6   502   416412100	03 042	416412100	1 A1 O				제	작	도 면	년 참	조		7	2	2			43.1	H25	03			VLHS11	P02	W.B.T.	ANK 1			4	
DE   OIZ   418412100	04 042	416412100	1 A1 O					1					7	2	2			43.1	H25	04	S1	11S	VLHS11	502	W.B.T.	ANK				(1)
C6   S42   44847200	05 042	416412100	1 A1 O										6	2	2			38.8	H25	05	S1	11P	VLHS11	P03	W.B.T.	ANK	- - - - -	l	<u>"A"-PLAN</u>	
The color of th	06 042	416412100	1 A1 O										6	2	2			38.8	H25	06	S1	11S	VLHS11	503	W. <b>\(\text{S}\)</b> .T.	ANK			FLG.30°SNIP)	lack
Record	07 042	416412100	1 A1 O										7	4				36.5		07	ľ			-	W.B.T.	ANK 5	10			
10   0.02   416412150   1   A1   0														4									_	3	1 -					
10 042 416412100														2	2						-		_		3	<b>/</b>	5			
11   042   416412100																					-		_	$\rightarrow$	6					<b>→</b>
12																						····	·····						2	T CH)
13 042 416412100							S				NIBI									7						5/A				
14 042 416412100 1 A1 0 9 2 2 52 52.7 H25 14 S18S VLHS18S04 W.B.TANK (D>1000) 15 042 416412100 1 A1 0 9 2 2 52 52.8 H25 15 S18P VLHS18P06 W.B.TANK (D>1000) 16 042 416412100 1 A1P3 0 12 2 4 75.1 H25 17 S18P VLHS18P06 W.B.TANK (D>1000) 18 042 416412100 1 A1P3 0 7	12 042	416412100	1 A1 O						AV	<b>Y</b>	NU	U5	12	2	4			76.6	H25	12	51	185	VLHS183	503	<u> </u>	<u> </u>		NDU	• W -i \	IE9
14 042 416412100 1 A1 0 9 2 2 52.7 H25 14 S18S VLHS18504 W.B.TANK (D>1000) 15 042 416412100 1 A1 0 9 2 2 52.8 H25 15 S18P VLHS18505 W.B.TANK D 16 042 416412100 1 A1P3 0 12 2 4 75.1 H25 17 S18P VLHS18506 W.B.TANK ① 18 042 416412100 1 A1P3 0 75.1 H25 18 S18S VLHS18506 W.B.TANK ① 19 042 416412100 1 A1 0 0 5440 發至 160 110 300 230 2450 16 6 80.3 H25 19 EZ7C VLHE27C01 ELEVATOR 30° (FLG.30 SN 130 P) 19 042 416412100 1 A1 0 0 5440 發至 160 110 300 230 2450 16 6 80.3 H25 19 EZ7C VLHE27C01	13 042	416412100	1 A1 O			-		+					9	2	2			52.7	H25	13	S1	18P	VLHS18F	P04	W.B.T.	ANK O		_	5	5
15 042 416412100 1 A1 0 9 2 2 52.8 H25 15 S18P VLHS18P06 W.B.TANK	14 042	416412100	1 A1 O		21:		4						9	2	2	+		52.7	H25	14	S1	18S			W.B.T.	ANK ( D	>1000)			- 25
16 042 416412100 1 A1 O 9 2 2 52 52.8 H25 16 S18S VLHS18S05 W.B.TANK	15 042	416412100	1 A1 O										9	2	2	_		52.8	H25	15	S1	18P	VLHS18F	P05	W.B.T.	ANK T		<del></del>		
18 042 416412100 1 A1P3 0	16 042	416412100	1 A1 O										9	2	2			52.8	H25	16	S1	18S	VLHS18	305	W.B.T.	ANK			"1" MA	
19 042 416412100 1 A1 0 0 5440 참조 160 110 300 230 2450 16 6 80.3 H25 19 E27C VLHE27C01 ELEVATOR 30° (FLG. 30 SN ELEVATOR 130° (FLG. 30° (FLG. 30 SN ELEVATOR 130° (FLG. 30°	17 042	416412100	1 A1P3 O					<u> </u>		\	,		12	2	4			75.1	H25	17	S1	18P	VLHS18F	206	W.B.T.	ANK (	4		(3	ARK DET. 상부표시)
19 042 410412100 1 A1 0 340 25 160 110 300 230 2450 16 6 DET. 7 DE	18 042	416412100	1 A1P3 O				제	작	도 민	<u> </u> 참	조		12	2	4			75.1	H25	18	S1	18S	VLHS18	306	W.B.T.	ANK			1	
130	19 042	416412100	1 A1		O 5440	도면 참조	160	110	300	230	2450		16	6				80.3	H25	19	E2	27C	VLHE270	C01	ELEVA	$\mathbb{A}$	30° (FLG	.30 SNIP)	<u>/_</u>	30
130																												• <b></b>		l
9.0																										b) DEI.		DET.	<u>BEA</u>	DET.
																							_		7 (	n n	<u> </u>	in i	m	4
																									┨ ┡	= 100 =	<u> </u>	130		× MARK(NO.4)
																+									$\dashv$		9.0	LE SS4 <b>0</b> (E	G : 350 <d≤1300 G : D&gt;1300</d≤1300 	<ul><li>→ 65*65*8 E.A</li><li>→ 75*75*9 E.A</li></ul>
																									7	PAD		SS400		Kg/EA
TARK NO. HARRING									<u> </u>	IARK	NO. 1	MARK	NG								TY	PE	Р	W	_			SS400		Kg/EA
$\mathbb{Z}^1$												VI	щ			7 [					_ A	<b>\1</b>	340	350				SS400 SS400		Kg/M
												V   L	- ''								A1	IP3	330	350				SS400		K g / M K g / M
PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK 2 STEP 22*22 S											PRO	JEC T	NO.				SERI	AL NO	OF BL	OCK							22*22	SS400		Kg/M
BLUCK NO:															BLO	OCK I	NO.			_								SS400		K g / M
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.													<u> </u>												NO DE	ESCRIPTION	SIZE	MAT	'L 0'TY/ST A3 (42)	1

SHIP NO. 8049, 8174 BLK NO. S18P5115H





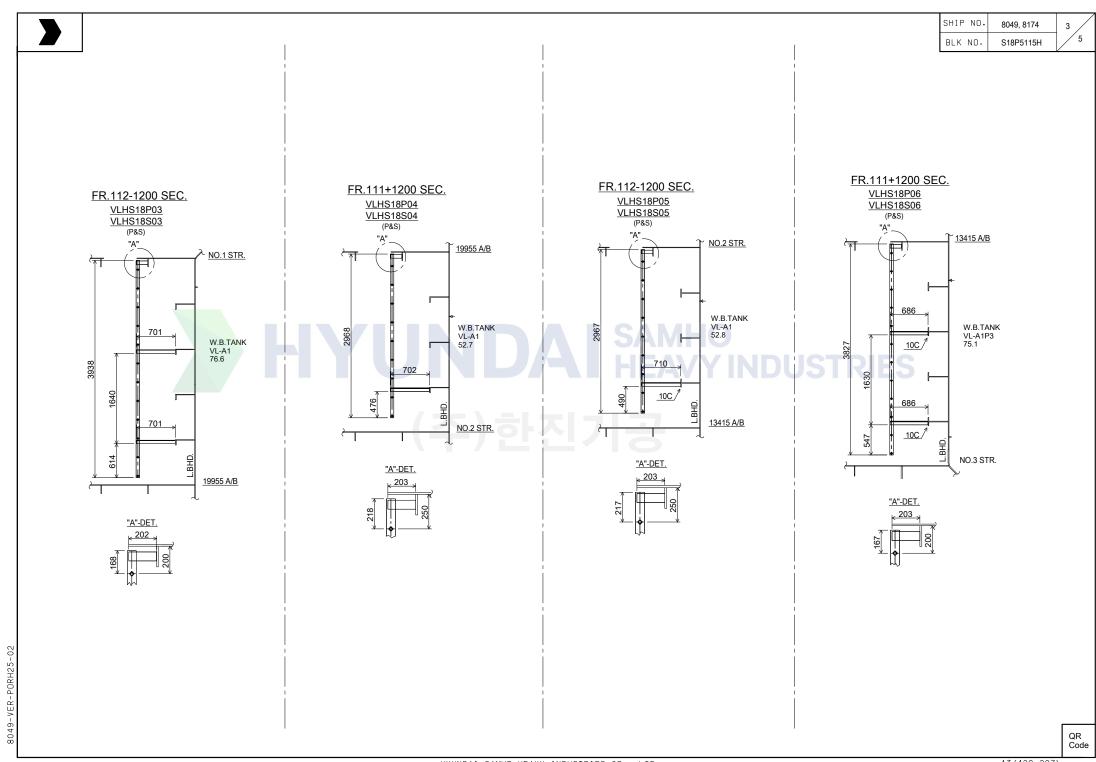
8049-VER-PORH25-01

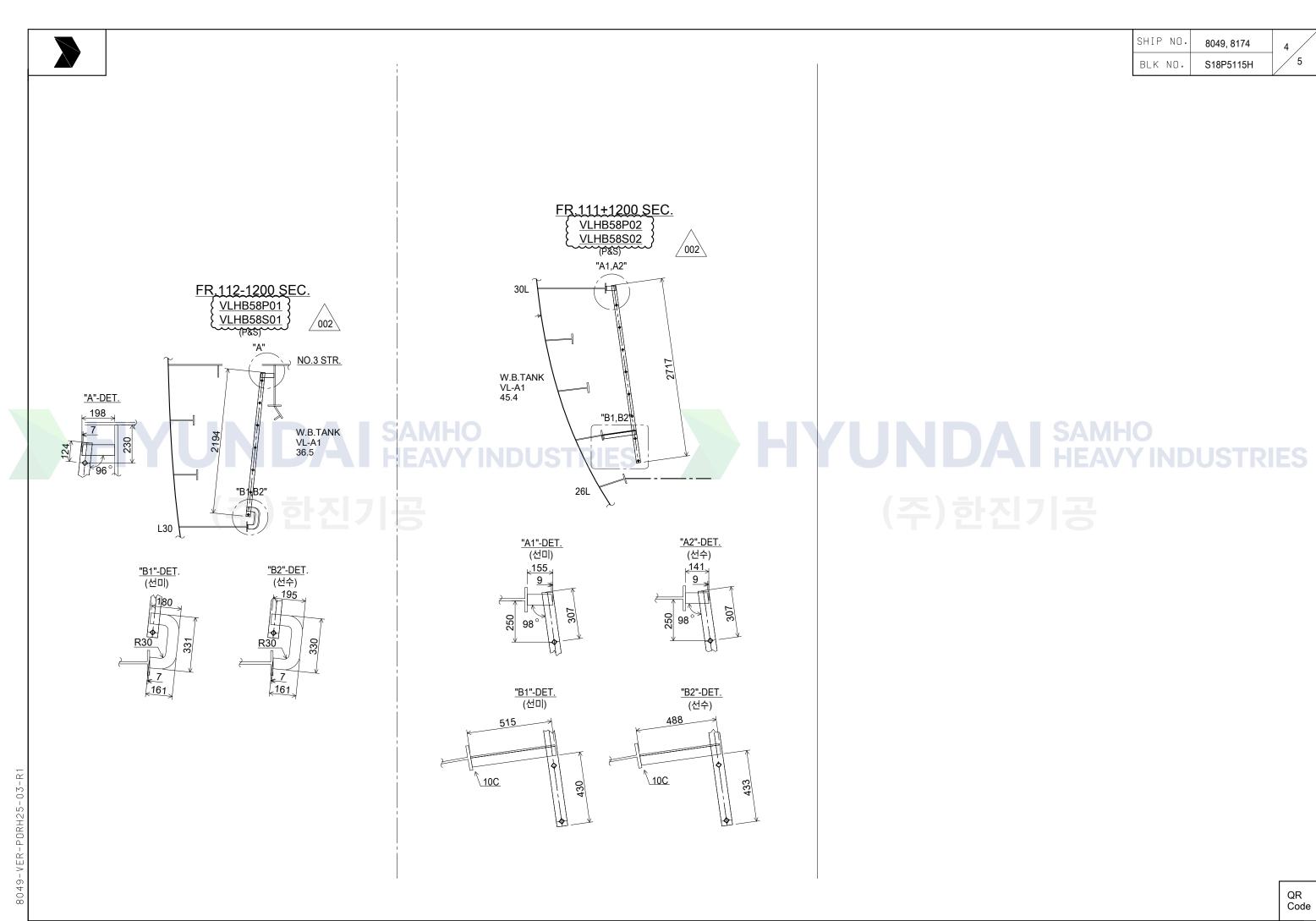
## FR.71-1350 SEC. VLHS11P03 VLHS11S03 (P&S) 4TH DECK W.B.TANK VL-A1 38.8 1947 10C/ NO.3 STR. "A"-DET.

## **HEAVY INDUSTRIES**

QR Code

A3 (420×297)







2000 OFF C.L ELEV. <u>VLHE27C01</u> (S-ONLY)

V/LADDER PLAN

2000 off CL

4TH DECK

SHIP NO. 8049, 8174 5

ELEVATOR VI-A1 80.3 HOLD A I SAMHO HEAVY INDUSTRIES (4) THE AVY INDUSTRIES

8049-VER-PORH25-04

	Α	В	С	D	E F	G H	1	J	K	L	М	Ν	0	Р	Q	R	S	Т	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																																
2															٧	ertica	l Lad	der O	ption	사항									Vertical Ladder (	Option 사항		
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC	;.		DI	MEN	SION				SQ.B	LE	G Qt	/	P/	AD Qt	y	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
4							LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
5	01	416412100	1	A1P3	0		1790	165	160	110	150	30			6	4			4			29.70	S11S	VLHS11S01	12		29.70					
6	02	416412100	1	A1P3	0		1790	165	160	110	150	30			6	4			4			29.70	S11P	VLHS11P01	12		29.70					
7	03	416412100	1	A1	0		2237	'면 참	조						7	2	2					43.10	S11P	VLHS11P02	14		43.10					
8	04	416412100	1	A1	0		2237								7	2	2					43.10	S11S	VLHS11S02	14		43.10					
9	05	416412100	1	A1	0		1947	'							6	2	2					38.80	S11P	VLHS11P03	12		38.80					
10	06	416412100	1	A1	0		1947	'							6	2	2					38.80	S11S	VLHS11S03	12		38.80					
11	07	416412100	1	A1	0		2194	+							7	4						36.50	S18P	VLHS18P01	14		36.50					
12	08	416412100	1	A1	0		2194	1							7	4						36.50	S18S	VLHS18S01	14		36.50					
13	09	416412100	1	A1	0		2717	'							8	2	2					45.40	S18P	VLHS18P02	16		45.40					
14	. 10	416412100	1	A1	0		2717								8	2	2					45.40	S18S	VLHS18S02	16		45.40					
15	11	416412100	1	A1	0		3938	3							12	2	4					76.60	S18P	VLHS18P03	24		76.60					
16	12	416412100	1	A1	0		3938	3							12	2	4					76.60	S18S	VLHS18S03	24		76.60					
17	13	416412100	1	A1	0		2968	3							9	2	2					52.70	S18P	VLHS18P04	18		52.70					
18	14	416412100	1	A1	0		2968	3							9	2	2					52.70	S18S	VLHS18S04	18		52.70					
19	15	416412100	1	A1	0		2967								9	2	2					52.80	S18P	VLHS18P05	18		52.80					
20	16	416412100	1	A1	0		2967								9	2	2					52.80	S18S	VLHS18S05	18		52.80					
21	17	416412100	1	A1P3	0		3827								12	2	4					75.10	S18P	VLHS18P06	24		75.10					
22	18	416412100	1	A1P3	0		3827	'면 참	조						12	2	4					75.10	S18S	VLHS18S06	24		75.10				•	
23	19	416412100	1	A1		С	5440	)	110		300	2302	2450		16	6						80.30	E27C	VLHE27C01	32	80.30						



(주)한진기공