## NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
  - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DEP'T NO. SHIP NO.

## PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	22. 06. 21	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完		

(표지 포함 2 매)

B111000	8120/21	180,000 DWT CLASS BULK CARR	RIER
TEL. NO.	부 서 명	도 면 명	
2706	구 조 설 계 부		
승 (	인 <u>책임 김 성 주</u>	Vertical Ladder	
검 5	Ē	제작도	
작 (	<sub>성</sub> _책임 이 천 하	세역도 	
		도면 번호 A21P5115⊥ F	POR NO.
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 06. 21	H32

SHIP TYPE

-	<u> </u>						_												예산대구분	F	PROJECT	NO. U	한행부서	작성	성자 사번	DATE	DV	WG.NO	PAGE
					VE	RTI(	<u>)                                    </u>		<u>ad</u>	) E F	<u> </u>	<u>1F G</u>	. [	<u>ST</u>	_				6016	8	3120	B1	11000	P	009313	20220621	A21	P5115H	1
					DAINT COO	r							1	5	1.50		D V D 4	b			8121	구	조설계부	이천하	⊺: 2706				
NO	. 예산	자재번호	Q'TY	TYPE PI	PAINT COD (도장 횟수) D D1	E			) I MENS	SION			SQ.	Υ	LEG Q'TY		PAD # Q'TY TT	WEIGHT (Kg/ST)	POR		BLK.	MARI	K NO.		(150:	≤D≤ <b>350</b> )		(D> <b>350</b> )	
	중구분	(MATERIAL)		2	P P1	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2)	) (3)	4	5 6	7	(1(g/31)	POR NO	SEQ.								7) —	
01	042	416412100	1	A1S1	0	3740	230	160	110	80	30	1600	13	6		6		61.8	H32	01	A21P	VLHA21P0	01	A.P.\	VOID VOID	N SE	TS.		" A "
02	042	416412100	1	A1S1	0	3740	230	160	110	80	30	1600	13	6		6		61.8	H32	02	A21S	VLHA21S0	01	A.P.\	VOID			\ \ \	^
03	042	416412100	1	A1S1 C		2540	214	160	110	80	30		9	4		4		41.8	H32	03	A21P	VLHA21P0	02	A.P	TANK (1)	`    		4	
04	042	416412100	1	A1S1 C		2540	214	160	110	80	30		9	4		4		41.8	H32	04	A21S	VLHA21S0	02	A.P.	TANK				
05	042	416412100	1	A1S1	0	2540	230	160	110	80	30		9	4		4		42.1	H32	05	A21P	VLHA21P0	03	A.P.\	VOID	PITCH:		-PLAN	
06	042	416412100	1	A1S1	0	2540	230	160	110	80	30		9	4		4		42.1	H32	06	A21S	VLHA21S(	03	A. <b>P</b> ?.\	VOID 1	Id	(FLG.	30∘SNIP) Æ∭	<b>\</b>
07	042	416412100	1	A1S1	0	5240	380	160	110	80	30	2500	18	3	6		6	95.2	H32	07	A21P	VLHA21P(	04	A.P. <u>\</u>	VOID 5	10		)  -  -	
08	042	416412100	1	A1S1	0	2840	333	160	110	400	30		10	) 4		4		48.2	H32	08	A21S	VLHA21S0	04	A.P.\	VOID	C10		  -  -	
09		416412100	1	A1S1	0	2240	175	160	110	150	30		8			4		36.9	H32	09	A21P	VLHA21P(			3 D	5			/
10	042	416412100	1	A1S1	0	2240	175	160	110	150	30		8			4		36.9	H32	10	A21S	VLHA21S0		6 A.P.\			<b></b>		<u> </u>
11	042	416412100	1	A1S1 C		2540	166	160	110	80	30		9			4		40.9		11	A21P	VLHA21P(		A.P.]				2	I T C H )
	042			AISI												4		40.9	H32	11				A.P.		10			. <u> </u>
		<b>S/</b>		H		HE/						15	TRI		5				<del>SA</del>	M	HC	H	EA		SB SB	5	ST	W -	
					1	<b>#L</b>	<u> </u>	7 [ :													(2	E) a	<del>L</del> X			7	, /	5	5
									0																	D > 1000 )			7 2
																								-		₽   300		` h	
																			-	<del></del>		" -	. <b>1</b> . MAR	K DET.					
																								-	5			(상 15 <del>  이</del>	쿠표시)
																								-		30° (FLG.30	SNIP)		50
																			-	4	30			30					
																								-	6 DET	7 [	DET.	BEAD	DET.
																						-		-			20	m	
																									100	130		4	·
																										·	LEG : 35		MARK(NO.4) 65*65*8 E.A
										_														7	PAD	9.0	LEG:	D>1300 →	75*75*9 E.A Kg/EA
										M.A	ARK N	<u> </u>	1ARKING								TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA
T - 16													VLH								A1S1	300	350	5 4	LEG <b>X</b> LEG	65*65*8 65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M Kg/M
-VER												PRO	JECT NO				SE	ERIAL NO.	OF BLO	JCK				3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
8120														_	В	LOCK								1	SIDE FRAM DESCRIPTIO		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST	Kg/M WEIGHT
~~ <u></u>												НҮІ	UNDAI SAN	1HO H	EAVY	INDUS	STRIF	ES CO., LTI			<u> </u>	<u> </u>		INUIL	JESUKIFIIL	N SIZE		A3 (420x	

	Α	В	С	D	E F	GI	Η Ι	J	K	L	М	N O	Ρ	Q	R	S	Т	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	This Gis Print	Safer S <b>ål</b> miple Wate
1																															
2														٧	ertica	al Lad	der O	otion	사항					Vertical Ladder Option 사랑							
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPE	EC. DIMEN			NSION			SQ.B		LEG Qty		PAD Qty			WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
4	1						LEN	I D	SL	J U	SB	B S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
5	01	416412100	1	A1S1	0		374	0 23	0 16	0 110	80	30 1600	)	13	6			6			61.80	A21F	VLHA21P01	26	61.80						
6	02	416412100	1	A1S1	0		374	0 23	0 16	0 110	80	30 1600	)	13	6			6			61.80	A218	VLHA21S01	26	61.80						
7	03	416412100	1	A1S1	0		254	0 21	4 16	0 110	80	30		9	4			4			41.80	A21F	VLHA21P02	18		41.80					
8	04	416412100	1	A1S1	0		254	0 21	4 16	0 110	80	30		9	4			4			41.80	A218	VLHA21S02	18		41.80					
9	05	416412100	1	A1S1	0		254	0 23	0 16	0 110	80	30		9	4			4			42.10	A21F	VLHA21P03	18	42.10						
10	06	416412100	1	A1S1	0		254	0 23	0 16	0 110	80	30		9	4			4			42.10	A218	VLHA21S03	18		42.10					
11	07	416412100	1	A1S1	0		524	0 38	0 16	0 110	80	30 2500	)	18		6			6		95.20	A21F	VLHA21P04	36	95.20						
12	80	416412100	1	A1S1	0		284	0 33	3 16	0 110	400	30		10	4			4			48.20	A218	VLHA21S04	20	48.20						
13	09	416412100	1	A1S1	0		224	0 17	5 16	0 110	150	30		8	4			4			36.90	A21F	VLHA21P05	16	36.90						
14	10	416412100	1	A1S1	0		224	0 17	5 16	0 110	150	30		8	4			4			36.90	A218	VLHA21S05	16	36.90						
15	11	416412100	1	A1S1	0		254	0 16	6 16	0 110	80	30		9	4			4			40.90	A21F	VLHA21P06	18		40.90					

