

## NOTE

공  
통  
사  
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.  
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.  
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이 사항

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.  
→ PP 도장 코드만 적용

## PLAN HISTORY

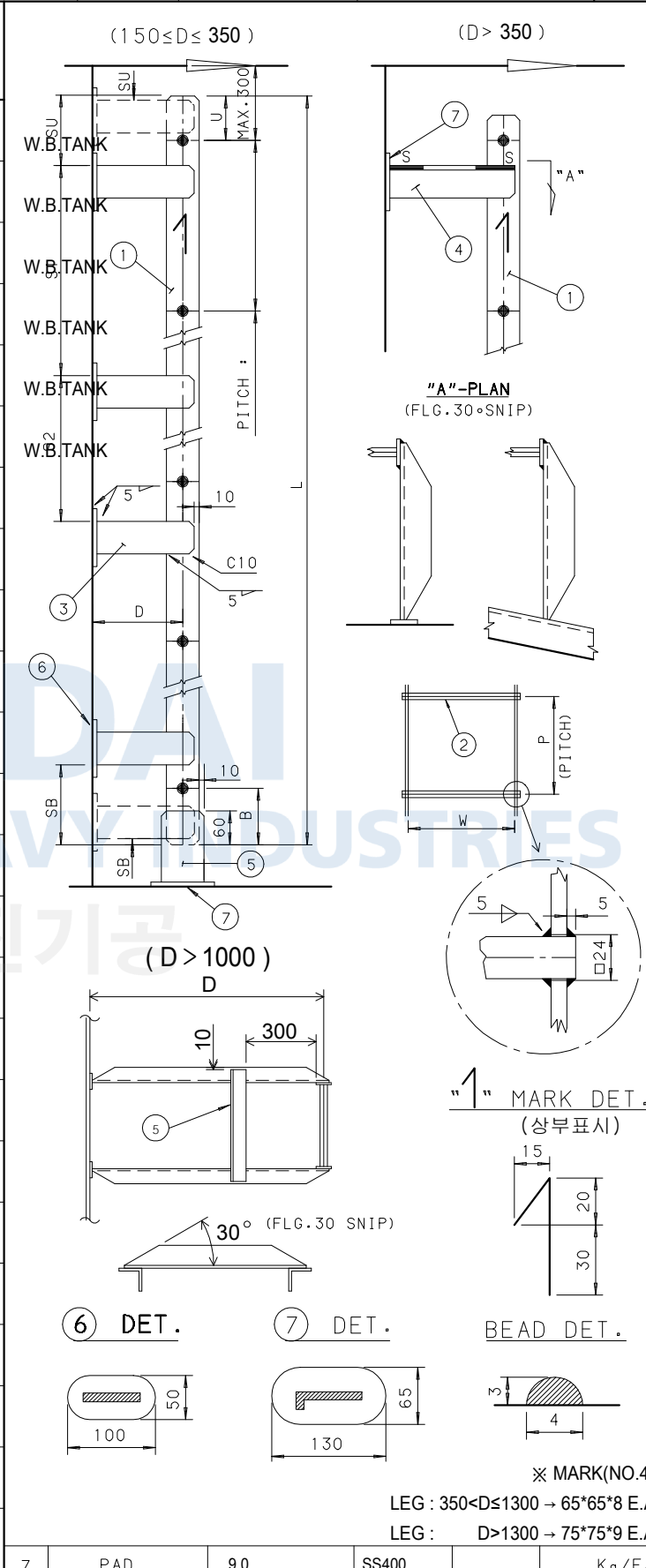
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	20. 06. 21	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

(표지 포함 3매)

DEP'T NO. <b>B111000</b>	SHIP NO. <b>8120/21</b>	SHIP TYPE <b>180,000 DWT CLASS BULK CARRIER</b>	
TEL. NO. <b>2706</b>	부 서 명 <b>구 조 설 계 부</b>	도 면 명  <b>Vertical Ladder</b>  <b>제작도</b>	
승 인 <u>책임 김 성 주</u>  검 도    _____  작 성 <u>책임 이 천 하</u> _____			
 <b>Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.</b> <b>Samho Shipyard, Korea</b>		도 면 번 호 <b>H11C0C15H</b>	POR NO. <b>H35</b>
		DATE <b>2022. 06. 21</b>	



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8120		B111000	P009313		20220621	H11C0C15H	1
	8121		구조설계부	이천하	T : 2706			2

[illegible]

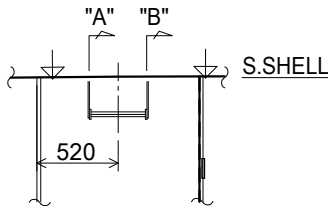
MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div>V L H</div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div><div>PROJECT NO.</div><div>SERIAL NO. OF BLOCK</div><div>BLOCK NO.</div></div></div>				A1S1	300	350



SHIP NO.	8120/21	2
BLK NO.	H11C0C15H	2

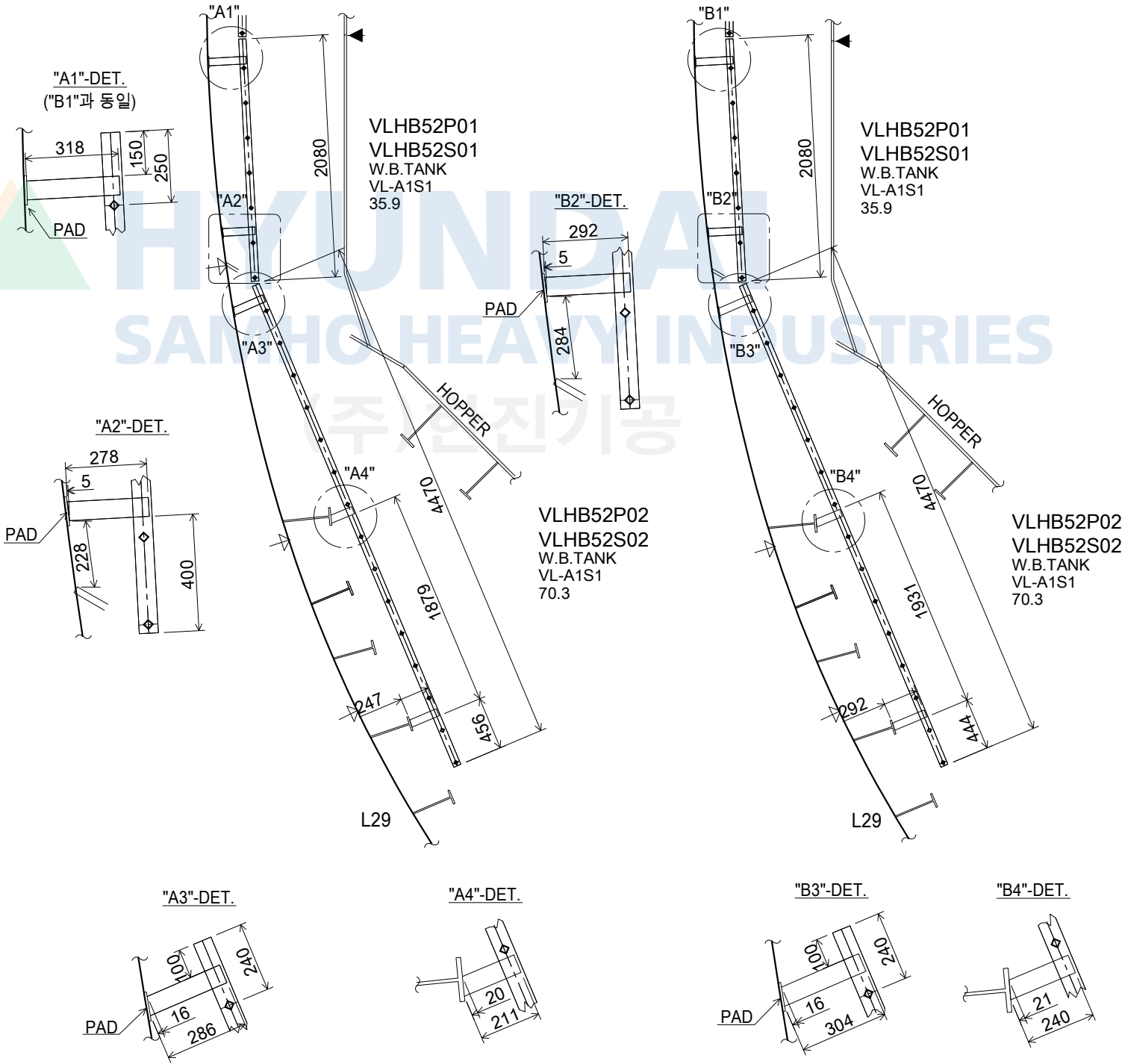
V/LADDER PLAN

(P&S)



"A"-SEC.

"B"-SEC.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2																	Vertical Ladder Option 사항												Vertical Ladder Option 사항							
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.			DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
4								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)						PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
5	01	416412100	1	A1S1			O	2080	변	참	조						7	4			4			35.90	B52P	VLHB52P01	14		35.90							
6	02	416412100	1	A1S1			O	2080	변	참	조						7	4			4			35.90	B52S	VLHB52S01	14		35.90							
7	03	416412100	1	A1S1			O	4470	변	참	조						15	6			2			70.30	B52P	VLHB52P02	30		70.30							
8	04	416412100	1	A1S1			O	4470	변	참	조						15	6			2			70.30	B52S	VLHB52S02	30		70.30							
9	05	416412100	1	A1S1			O	2240	232	160	110	80	30				8	4			4			38.00	B23P	VLHB23P01	16		38.00							
10	06	416412100	1	A1S1			O	2240	232	160	110	80	30				8	4			4			38.00	B23S	VLHB23S01	16		38.00							



HYUNDAI

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공