NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공 통 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

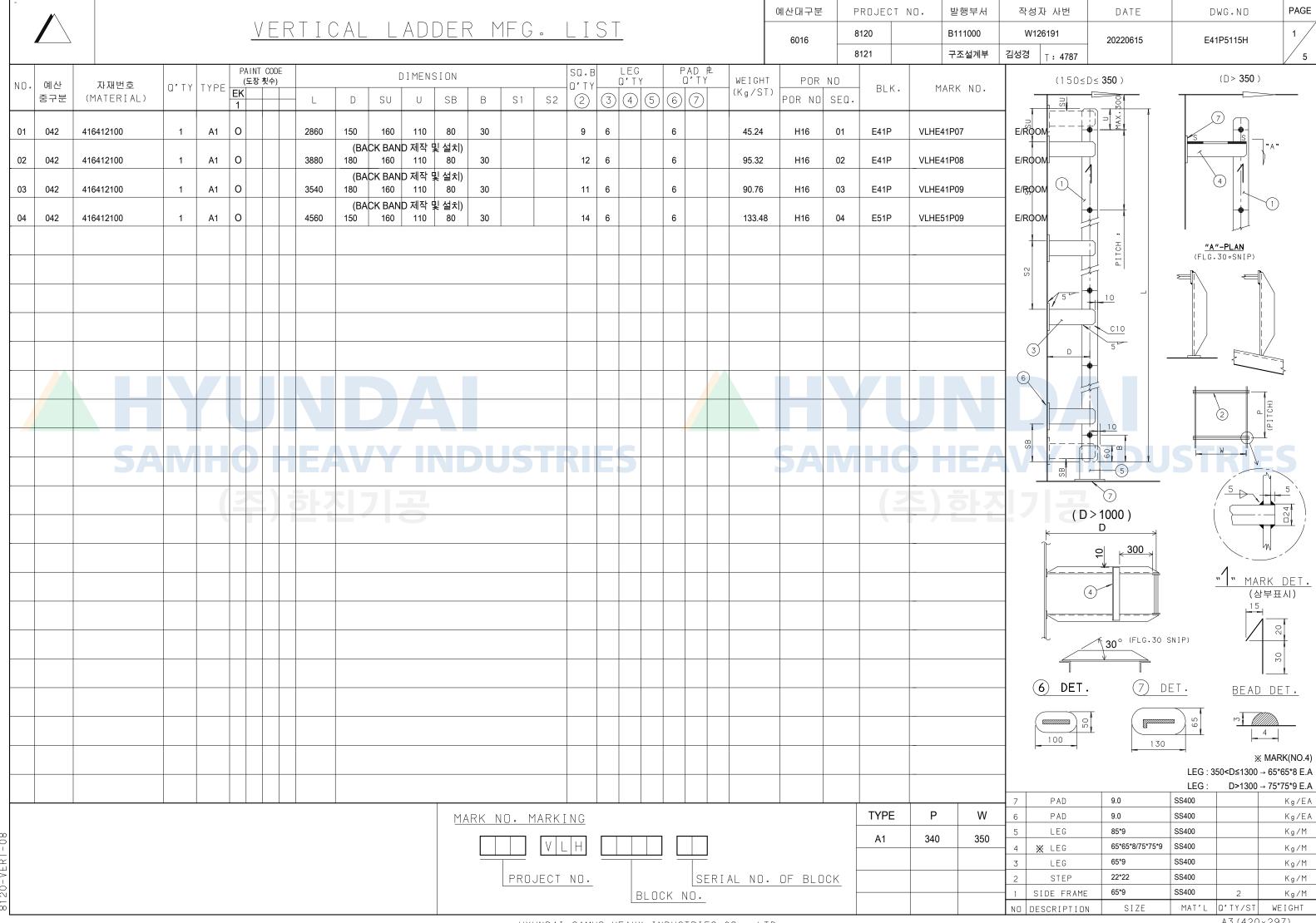
- 1. 일부 V/Ladder는 Side Frame에 Back Band 설치할 것.
- 2. 제작도면 관련 사항은 기장설계부 반철용 엔지니어(T:3003)에게 문의할 것.

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 06. 16	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

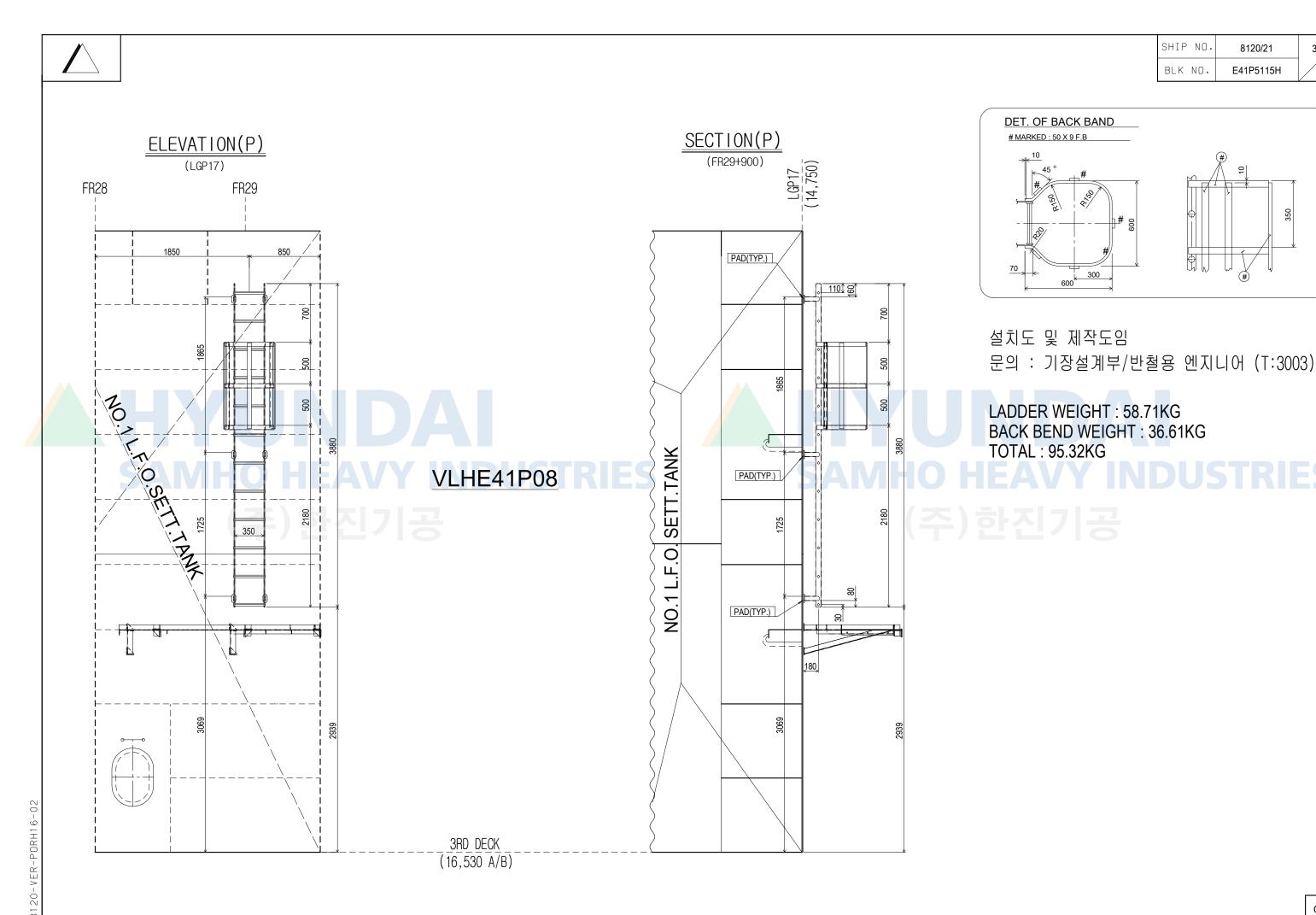
(표지 포함 6 매)

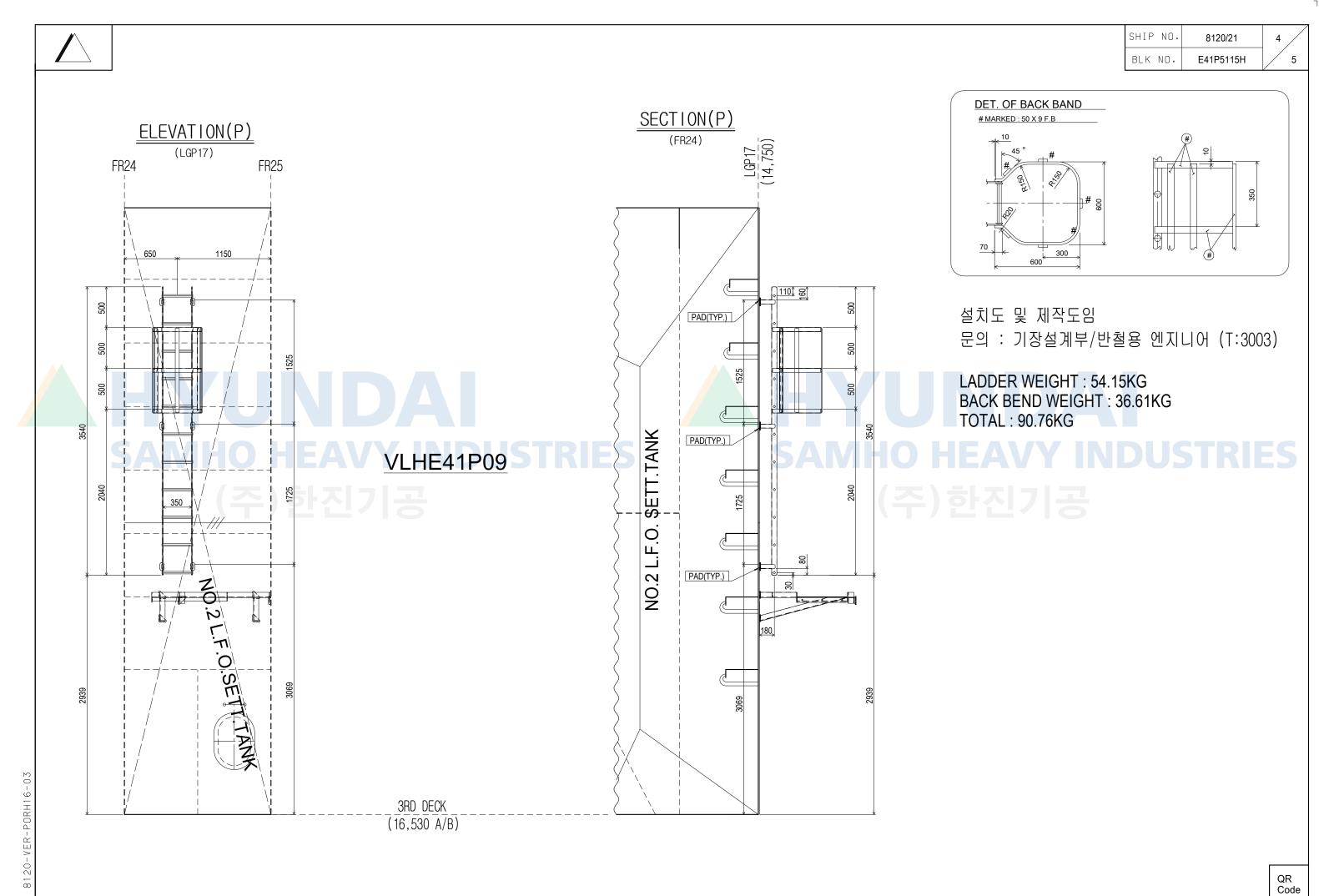
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE								
B111000	8120/21	180,000 DWT CLASS BULK CARRIER								
TEL. NO.	부 서 명	도 면 명								
2706	구 조 설 계 부									
승 연	^넻 책임김성주	Vertical Ladder								
검 5	Ē	ᅰᄌᄔᆮ								
작 성	_ġ _책임 이 천 하	제작도								
		도면 번호 E41P5015H PC	OR NO.							
I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 06. 16 H16								
	Samho Shipyard, Korea									



SHIP NO. 8120/21 BLK NO. E41P5115H 설치도 및 제작도임 SECTION(P) ELEVATION(P) 문의 : 기장설계부/반철용 엔지니어 (T:3003) (FR30) $\frac{LGP17}{(\overline{14},\overline{750})}$ (LGP17) FR30 LADDER WEIGHT: 45.24KG TOTAL: 45.24KG PAD(TYP.) **VLHE41P07** PAD(TYP.) PAD(TYP.) STEP TYPE OL3-BC 3RD_DECK (16,530 A/B) St2

> QR Code

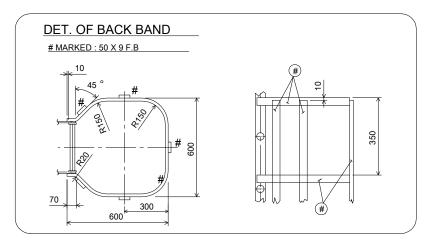




SECTION(P) ELEVATION(P) (FR27) <u>LGP09</u> (7,610) LGP10 (8,440) (LGP12) FR27 FR28 09 19 PAD(TYP.) K.OM.STOR.T. TAMK. FOR LOW BN 200 **VLHE51P09**

> 2ND_DECK (19,100 A/B)

SHIP NO. 8120/21 5
BLK NO. E41P5115H 5



설치도 및 제작도임

문의 : 기장설계부/반철용 엔지니어 (T:3003)

LADDER WEIGHT : 67.19KG BACK BEND WEIGHT : 66.29KG

TOTAL: 133.48KG

HEAVY INDUSTRIES

주)한진기공

QR Code

	ШДШ		С	D	Ε	F G	ΗΙ		J K	Į	M	Ν	0 1	P G)	R S	Т	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	24/2022 A P6-16 10 5	1:04/
1																																
2	SEQ	자재번호	자재번호 Qty TYPE PAINT SPEC							DIM	ENSION			.В	LEG Qty		F	PAD Qty		WGT	BLK.	. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
3							LEN	1	D SU	Į	J SB	В	S1 S	2 (2	(3) (4	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0		286	0 1	150 160	0 1	10 80	30			9	6		6	6		45.24	E41	P VLHE41P07	1-	45.24							
5	02	416412100	1	A1	0		388	0설	치) 160	0 1	10 80	30			12	6		6	6		95.32	E41	P VLHE41P08	2	4 95.32							
6	03	416412100	1	A1	0		354	0설	치) 160	0 1	10 80	30			11	6		6	6		90.76	E411	P VLHE41P09	2	90.76							
7	04	416412100	1	A1	0		456	0설	치) 160	0 1	10 80	30			14	6		6	6		133.48	E511	P VLHE51P09	2	3 133.48							

