

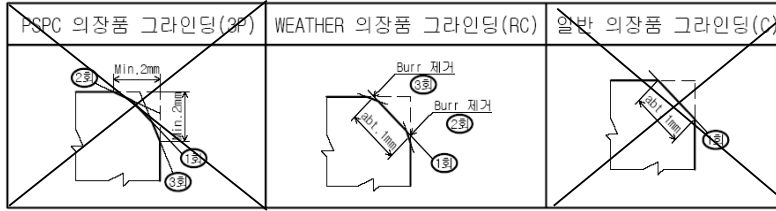
# NOTE

PSPC 의장품

WEATHER 의장품

일반 의장품

1. 본도는 OUTFITTING FOR PASSAGE WAY 제작도임.
2. 모서리 부분은 하기와 같이 GRINDING 할 것. (RC)

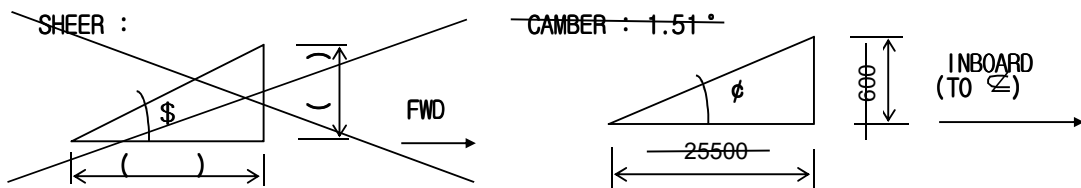


3. 용접은 특기외 하기 표 참조하고 연속 용접할 것.

\* 필렛의 용접 각장은 아래를 따를 것.


재료의 두께	4.5	6	7~8	9~10	11~12	13	14~15	16~18	19~20
용접 각장	3	4	4.5	5	5.5	6	7	7.5	9


4. 제작시 DECK 상의 SHEER (\$ : / )와 CAMBER (φ : 600/25500)를 필히 적용할 것.



5. 한 도면에서 서로 상이부분이 있거나 제작상 문제점 발생시 필히 당부와 협의/확정 후 제작 완료할 것.
6. 본 도면상에 표기된 자재 중 SS400 , 단조품(SF자재) 및 용접되는 주강품(SC42)은 탄소(C) 함유량이 0.23% 이하가 되어야 함에 유의할 것 (자재 MILL SHEET 제출 요).
- 또한, 주강품은 용접 시 PRE-HEATING(200℃) 한 후 용접하여 용접균열을 방지할 것.
7. 사용 자재의 MILL SHEET를 제출할 것.
8. 제작 시 정도관리를 철저히 하고, 제작 후 당사 자재 검사를 필할 것.
9. BOLT 길이는 NUT 체결후 ABT. 2-3 산이 남도록 할 것.
10. 모든 NAME PLATE는 상면에 GREASE COATING VINYL 3회 이상 감아서 청 TAP 부착하여 SET SCREW를 이용하여 정방향 부착 입고 할 것.
11. 도면 상 언급된 지시 사항 필히 준수하고 제작 TOLERANCE 준수할 것.
12. 소요부서 : 시스템의장부, 자재구매부
13. P.O.R NO. : J66
14. TOTAL WEIGHT : 1007.8 Kg/SHIP

(표지 포함 13 매)


DEPT. B011000	SHIP NO. 8150/8151	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
TEL. 3326	부서명 구 조 설 계 부	도 면 명
승 인 이 완 순	검 도 문 지 혁	OUTFITTING FOR PASSAGE WAY 제 작 도
 HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD. SAMHO SHIPYARD, KOREA		도 면 번 호 15120-F30-534B 날 짜 2022년 07월 06일

	<b>PLAN HISTORY</b>		SHIP NO.	8150/8151	<b>1</b>
			DWG. NO.	15120-F30-534B	
DATE	REV. NO.	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
2022.07.06	O	8150/8151 호선 OUTFITTING FOR PASSAGE WAY 제작도임.	문지혁		이완순

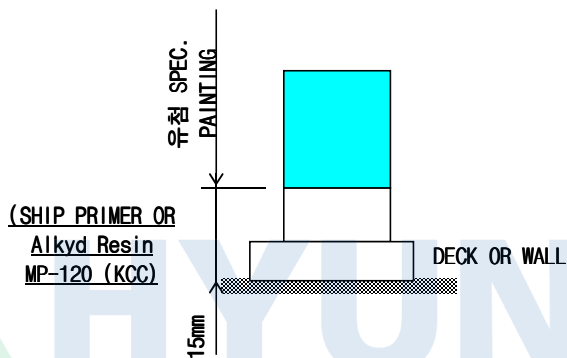
<b>PAINTING SPEC.</b>					PAINT SUPPLIER	JOTUN	
PAINT'G SYMBOL	PAINT ITEM OR AREA	MAT'L	SHOP PRIMER	표면 처리	BRAND NAME OF PAINT AND ITS COLOR SHADE	D.F.T (μ)	REMARK
UD	HINGED COVER, VERTICAL LADDER, HAND GRIP	STEEL	NS	T3			
GD	HANDRAIL(HRF-XXP/S), DROP BAR	GALV'D	-	DC			

- \* HINGED COVER 상부는 NON-SLIP PAINT 적용할 것. (YELLOW : 2.5Y 7.5/13)  
 \* DROP BAR : YELLOW MARKING 할 것.

	ITEM	IN SIDE & OUT SIDE			IN SIDE	OUT SIDE	
	ALL	FINAL	SHOP PRIMER	PRIMER			
		0					

	製作仕様書(외주구매용)	SHIP NO.	8150/8151	2
		DWG NO.	15120-F30-534B	

1. GALV. 두께 : HOT DIP GALV. 55~80 $\mu$  (단, BOLT/NUT류는 45~65 $\mu$  시공)
2. GREASE NIPPLE은 FULL GREASING하고 규정된 고무 CAP을 씌울것.
3. SS400이 아닌 재질의 BOLT/NUT는 재질을 PUNCHING할것.
4. 도장 : 유첨 SPEC.에 준하되 특히 DECK에 취부되는 부위는  
DECK OR WALL에서 15mm까지는 SHOP PRIMER 시공할 것.
5. HOT GALV. : DECK/WALL에서 취부되는 부위는 DECK/WALL에서 15mm까지는  
**Alkyd Resin MP-120(KCC) Coating** 하여 도금이 되지 않도록 할것.

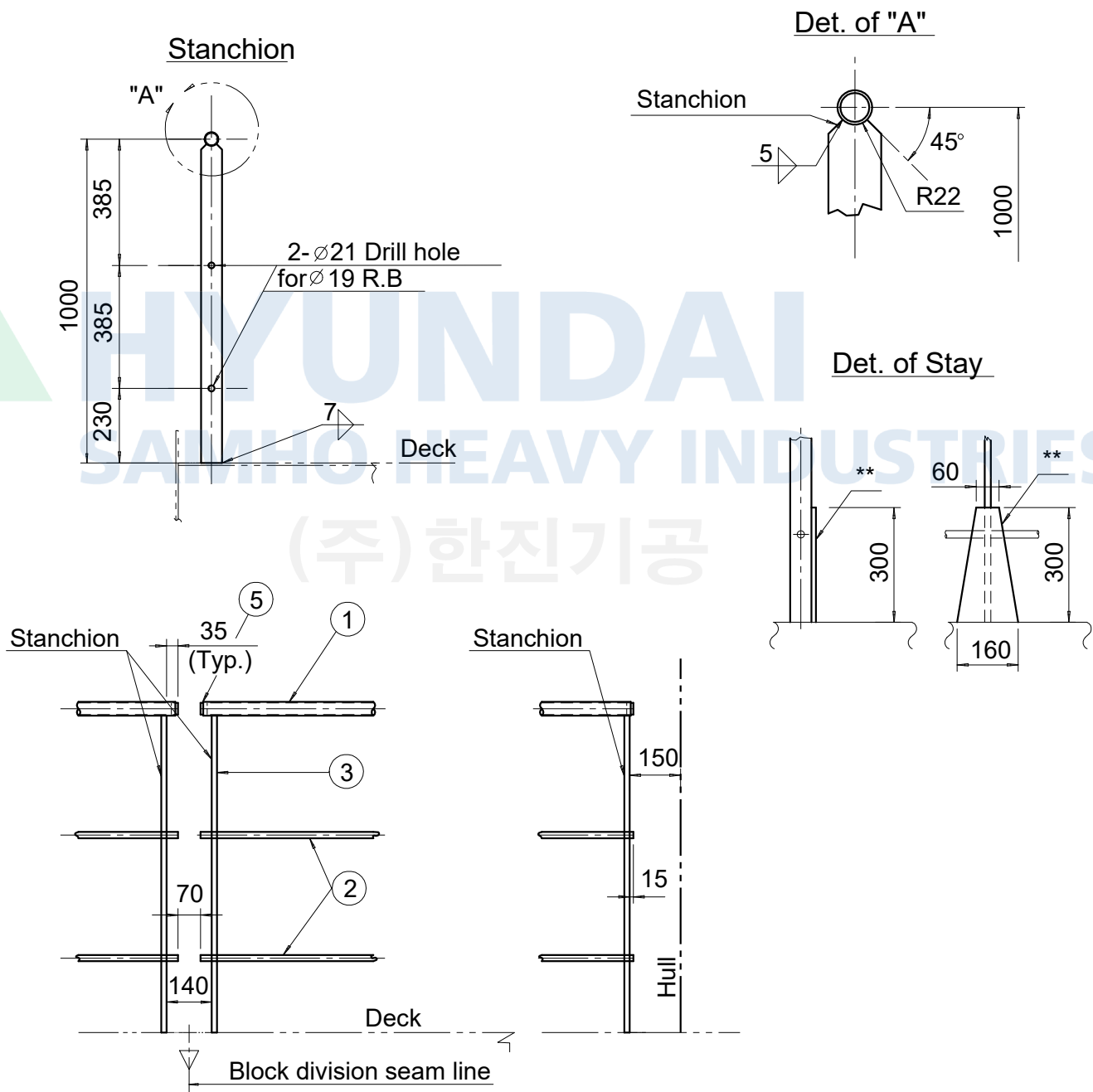


6. GALV. 용 HOLE 시공할 경우는 GALV. 후 메공하고 GALV. 손상 부위 수정 후 입고할 것.
7. 납품시 P.O.R SHEET와 유첨도를 첨부할 것.
8. MAKER CERTIFICATE (특수 재료는 MILL SHEET)를 첨부할 것.
9. 무도장으로 입고되는 품목으로서 그 품목의 일부분이 도금이 되어있는 경우는  
SHOT BLASTING으로부터 도금 부분이 훼손되지 않도록 보호 MASKING을 하여 입고할 것.  
(단 도금 표면에 다시 PAINTING하는 경우는 제외됨)
10. 의장품 자재 PALLET 고박용 번선 및 고박 ITEM에 대한 묶음 WIRE (철사)는 필히  
부식 방지용 COATING WIRE를 사용하여 입고 시킬 것.
11. 의장품 자재 입고시 상,하,좌,우로 움직일 수 있는 항목들은 상기 10)번항에 의거하여  
반드시 고박하여 입고할 것. (안전사고 사전방지)
12. 납품시 하기 참고하여 입고할 것.
  - 1) 용접선 있는 자재는 용접선 부근 50mm 이내 PAINT MARKER 마킹 적용  
(설치 후 은폐 도장 작업 쉽게 하기 위함)
  - 2) 용접선 없는 자재는 자재 인식표 (TAG) 또는 안티 울트라테이프에 마킹 후 부착  
(자재 TAG 및 안티 울트라테이프 제거는 의장 1,2부에서 실시함)
  - 3) 적용대상 : 강재로 제작되는 모든 철의장품
  - 4) MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., MARKING(PC'S) NO.

					SHIP NO.	8150/8151	3 3
제작품별 납기 LIST					DWG. NO.	15120-F30-534B	
P.O.R NO	SEQ NO.	BLOCK	STAGE	MARK NO.	DESCRIPTION	Q'TY /SHIP	WEIGHT (KG/SET)
J66	01	F92P0	FS	HRF-01P	HANDRAIL	1	66.0
	02	F92P0	FS	HRF-02P	HANDRAIL	4	30.6
	03	F92P0	FS	HRF-03P	HANDRAIL	1	36.0
	04	F92P0	FS	HRF-04P	HANDRAIL	1	77.0
	05	F92P0	FS	HRF-05P	HANDRAIL	1	50.0
	06	F92P0	FS	KC-01	KEEP CHAIN	2	1.5
	07	F92P0	FS	VLD-F01	VERTICAL LADDER	1	53.7
	08	F92P0	FS	VLD-F02	VERTICAL LADDER	1	51.6
	09	F92P0	FS	HC-F01P	HINGED COVER	2	21.0
	10	F92P0	FS	HG-F01	HAND GRIP	1	10.5
	11	F92S0	FS	HRF-01S	HANDRAIL	1	50.0
	12	F92S0	FS	HRF-02S	HANDRAIL	3	30.6
	13	F92S0	FS	HRF-03S	HANDRAIL	2	36.0
	14	F92S0	FS	HRF-04S	HANDRAIL	1	77.0
	15	F92S0	FS	HRF-05S	HANDRAIL	1	44.0
	16	F92S0	FS	KC-01	KEEP CHAIN	2	1.5
	17	F92S0	FS	VLD-F01	VERTICAL LADDER	1	53.7
	18	F92S0	FS	VLD-F02	VERTICAL LADDER	1	51.6
	19	F92S0	FS	HC-F01S	HINGED COVER	2	21.0
	20	F92S0	FS	HG-F01	HAND GRIP	1	10.5
	21						
	22						
	23				합 계 (Q'TY, KG/SHIP)	30	1007.8
	24						
	25						
	26						
	27						
	28						
	29						
	30						

H8150-15120F30534B-05

HANDRAIL (TYPE-A1)						
No.	Description	Size	Mat'l	Q'ty /Set	Wt(kg)	Remark
1	Top rail	32A(O.D Ø 42.7)	SPP	1		Galv.
2	Mid rail	Ø 19 R.B	SS400 or SS275	2		Galv.
3	Stanchion	65X16t F.B	SS400 or SS275	1		Galv.
4	Stay	12t Plate	SS400 or SS275	1		Galv.
5	End plate	6t Plate	SS400 or SS275	1		Galv.



Note

- 1.Stanchion space : Abt. 1200mm interval.
- 2.Stay space : At every third stanchion pitch.
- 3.Application : working platform on braekwater
- 4.(\*,\*\* Mark) Stay shall be applied in way of narrow passageway space.  
(Stay space : Two stanchion pitch)

DETAIL OF STANCHION FOR RAIL		SHIP NO.	8150 / 8151	05
		DWG NO.	15120-F30-534B	
TYPE - M		TYPE - MS		
<div></div>		<div></div>		
(MID STANCHION에 적용)		(MID STANCHION에 적용)		
<div></div>		<div></div>		
TOP RAIL : 32A PIPE (SPP)		STANCHION : 65 X 16t F.BAR		
MID RAIL : Ø19 R.BAR		STAY : 12t PLATE		



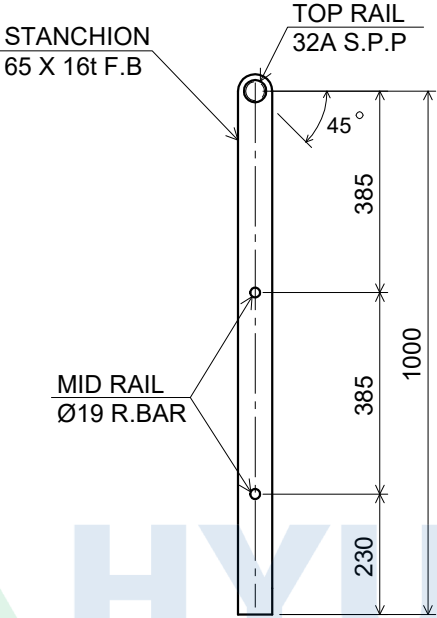
DETAIL OF STANCHION FOR RAIL

SHIP NO. 8150 / 8151

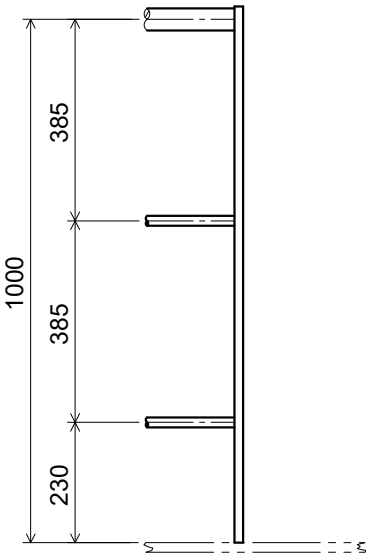
06

DWG NO. 15120-F30-534B

TYPE - E



(END STANCHION에 적용)



TOP RAIL : 32A PIPE (SPP)

MID RAIL : Ø19 R.BAR

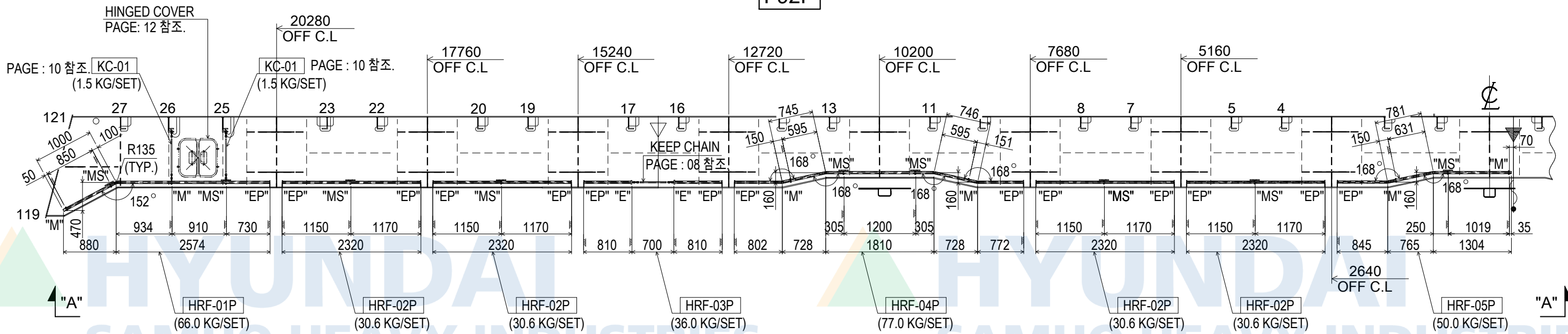


# DETAIL OF HANDRAIL

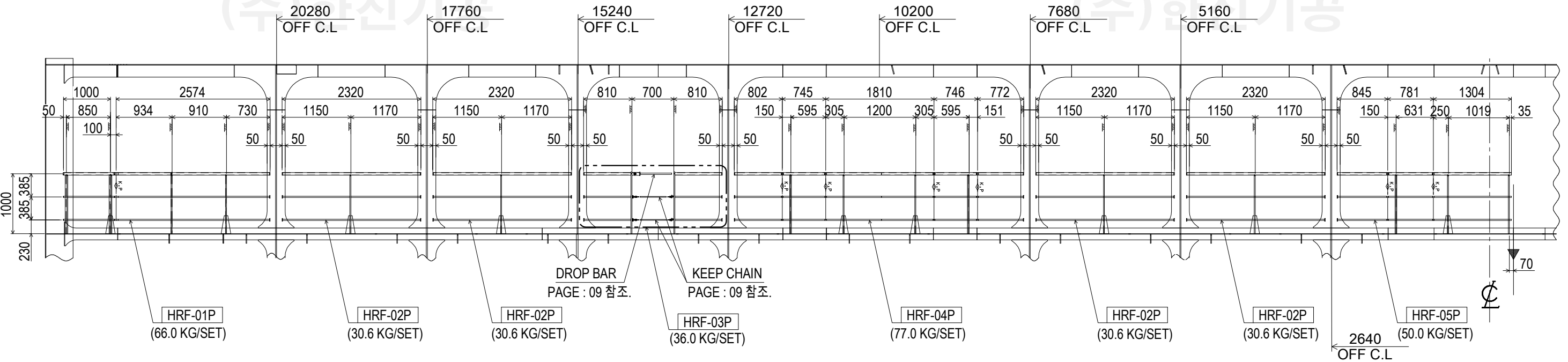
SHIP NO.	8150 / 8151	07
DWG NO.	15120-F30-534B	

## WORKING PLATFORM PLAN(P) (32658 A/B)

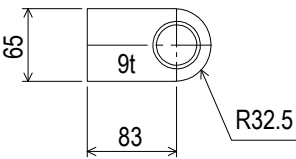
F92P



### VIEW - "A - A"



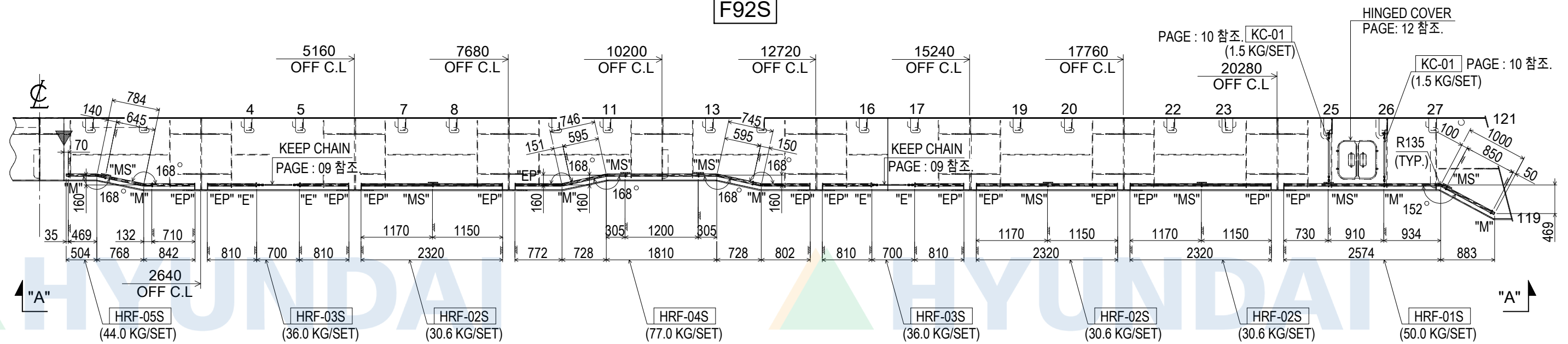
### TYPE - EP



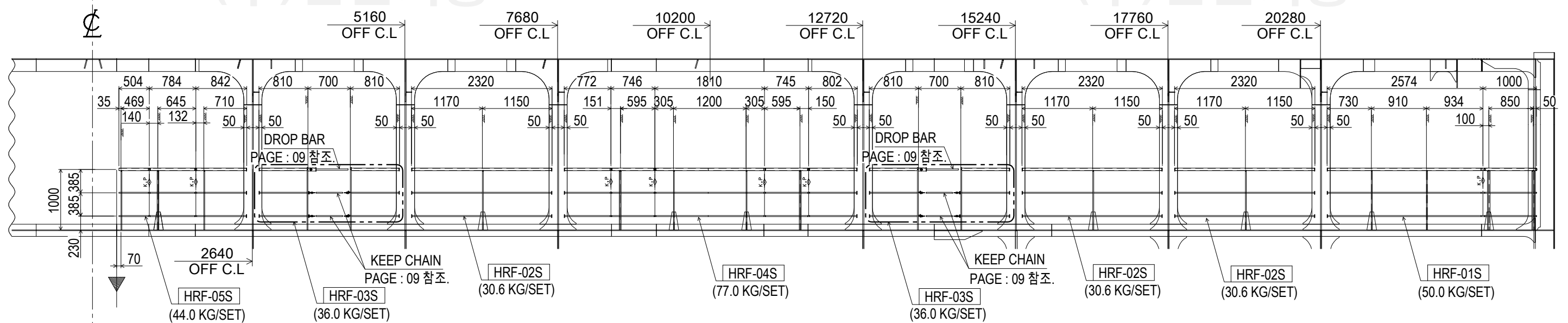
H8150-15120F30534B-07

## WORKING PLATFORM PLAN(S) (32658 A/B)

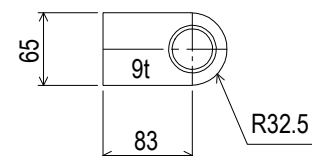
F92S



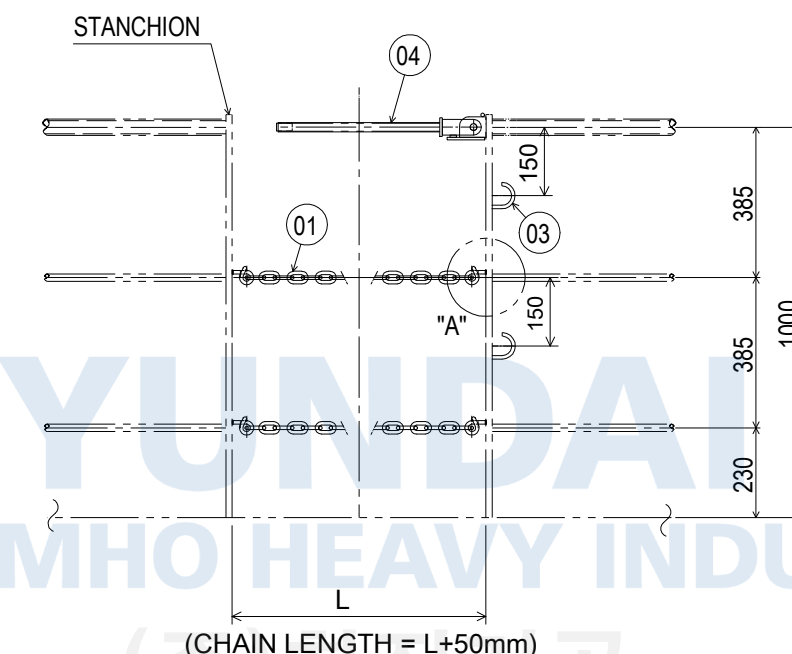
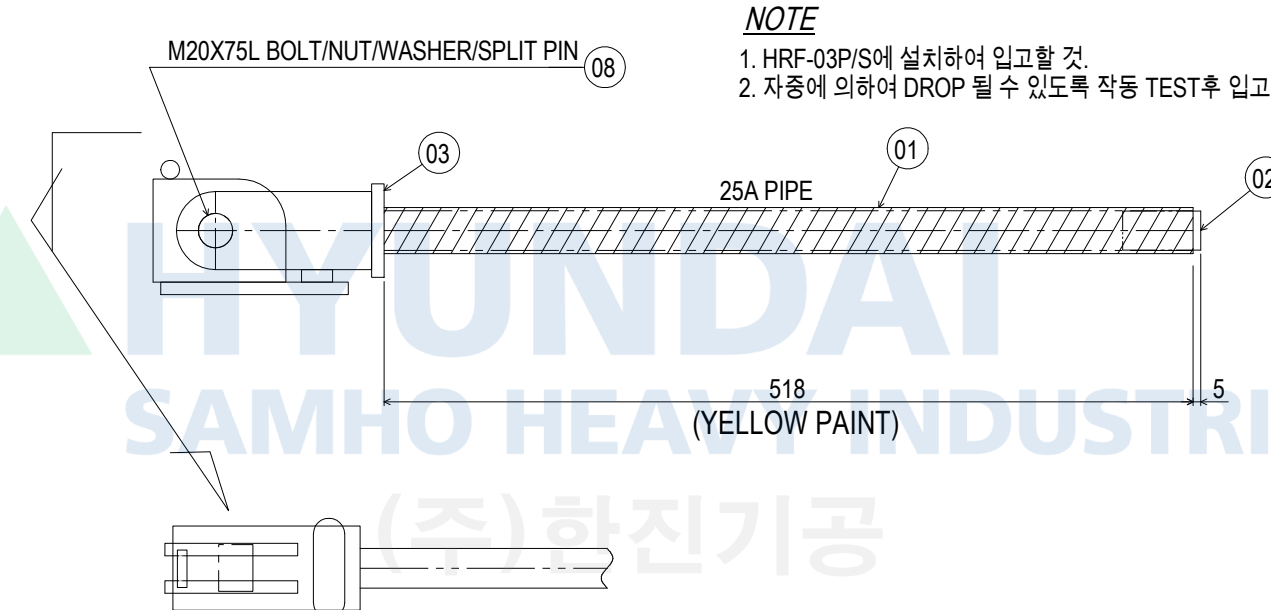
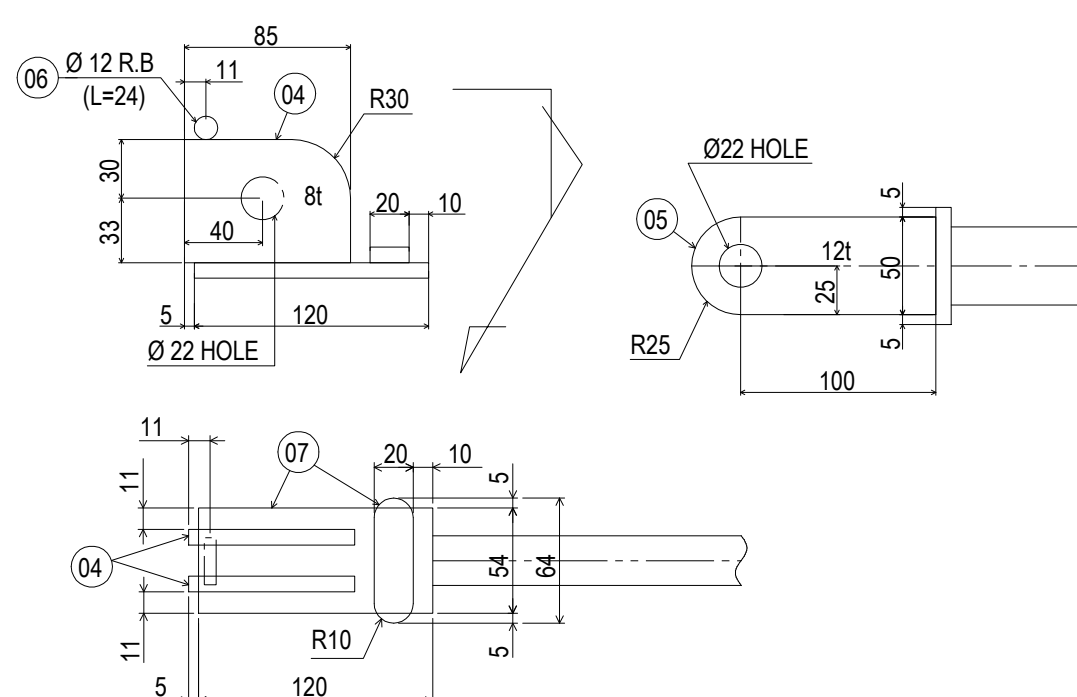
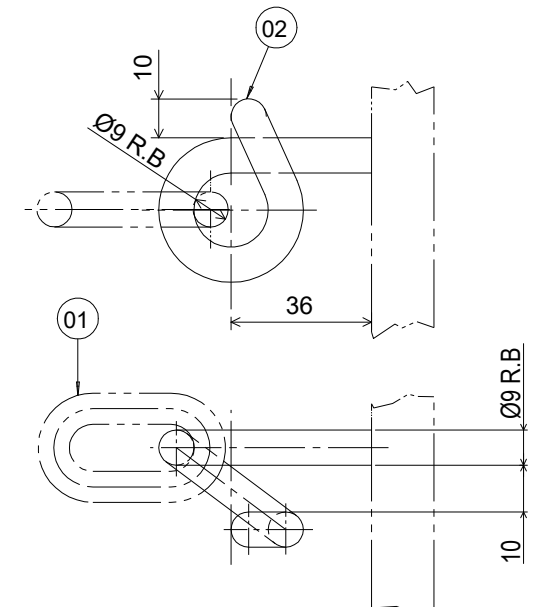
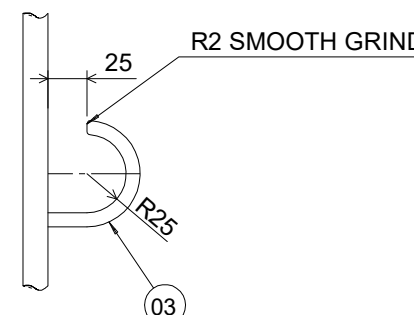
VIEW - "A - A"

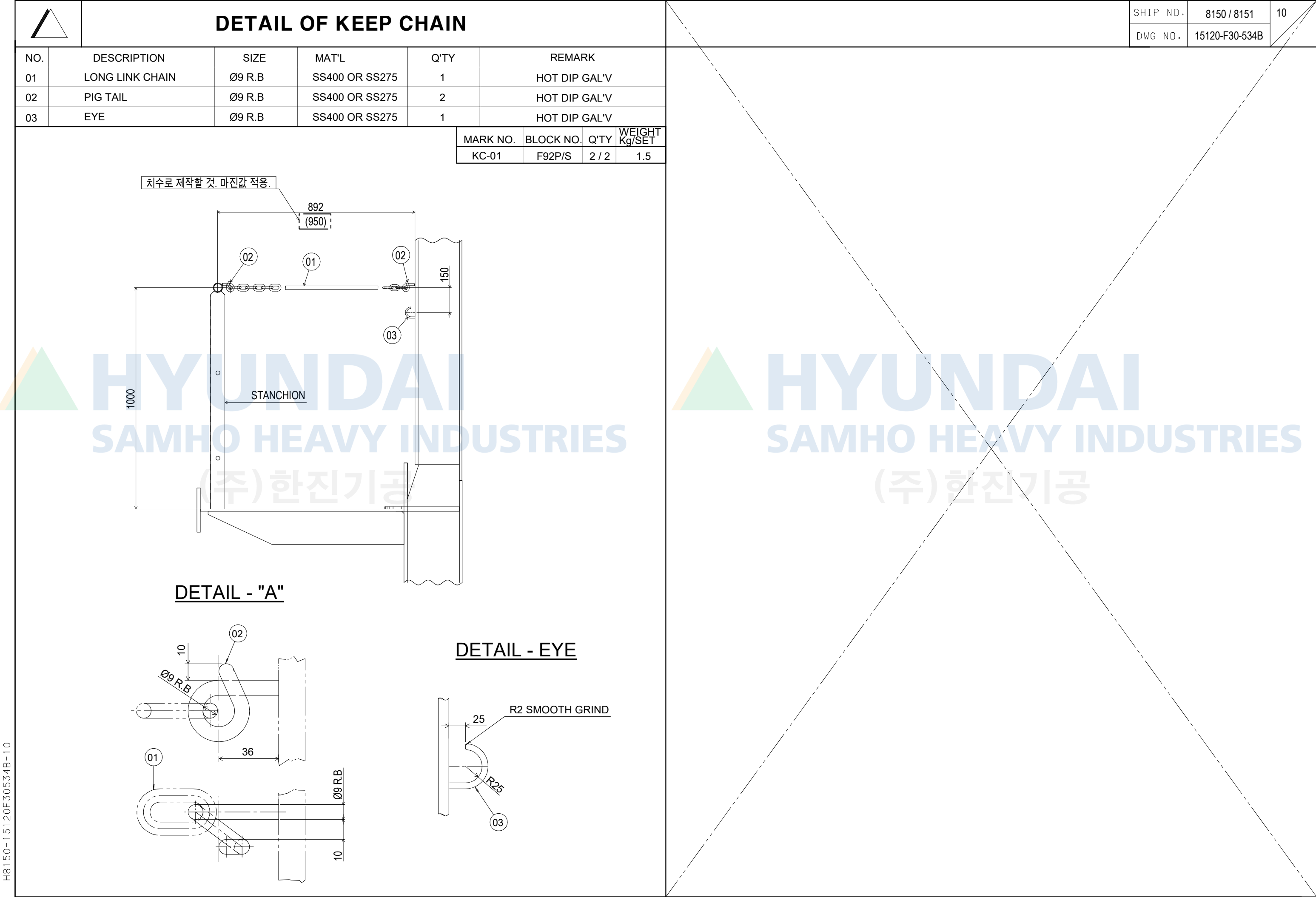


TYPE - EP





DETAIL OF DROP BAR						DETAIL OF KEEP CHAIN					SHIP NO. 8150 / 8151		09		
											DWG NO. 15120-F30-534B				
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	REMARK	NO.	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY	REMARK				
01	DROP BAR	25A PIPE	SPP	1	PAINT ONLY	01	LONG LINK CHAIN	Ø9 R.B	SS400 OR SS275	2	HOT DIP GAL'V				
02	END R.BAR	Ø25 R.B (L=50)	SS400 OR SS275	1	PAINT ONLY	02	PIG TAIL	Ø9 R.B	SS400 OR SS275	4	HOT DIP GAL'V				
03	END PLATE	Ø60 X 12t PLATE	SS400 OR SS275	1	PAINT ONLY	03	EYE	Ø9 R.B	SS400 OR SS275	2	HOT DIP GAL'V				
04	LUG	8t PLATE	SS400 OR SS275	2	PAINT ONLY	04	DROP BAR	SEE DWG	SS400 OR SS275	1	PAINT ONLY				
05	LUG	12t PLATE	SS400 OR SS275	1	PAINT ONLY	<div>NOTE</div> <div>1. WEIGHT는 해당 HANDRAIL에 포함되어 있음.</div> <div></div>									
06	STOPPER	Ø 12 R.B (L=24)	SS400 OR SS275	1	PAINT ONLY										
07	PLATE	8t PLATE	SS400 OR SS275	2	PAINT ONLY										
08	BOLT/NUT WASHER/SPLIT PIN	M20 X 75L	SUS316	1 SET	NO PAINT										
<div><div></div><div><div>DETAIL OF LUG</div><div></div></div></div>						<div>DETAIL - "A"</div> <div></div>							<div>DETAIL - EYE</div> <div></div>		
<div>NOTE</div> <div>1. HRF-03P/S에 설치하여 입고할 것.</div> <div>2. 자중에 의하여 DROP 될 수 있도록 작동 TEST후 입고할 것.</div>															





SHIP NO.	8150 / 8151	11 /
DWG NO.	15120-F30-534B	

NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	WEIGHT(KG)	REMARK	NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	WEIGHT(KG)	REMARK
1	SIDE FRAME	65 X 9t F.B	SS400 OR SS275	2	-	PAINT ONLY	1	SIDE FRAME	65 X 9t F.B	SS400 OR SS275	2	-	PAINT ONLY
2	STEP	22 SQ.BAR	SS400 OR SS275	8	-	PAINT ONLY	2	STEP	22 SQ.BAR	SS400 OR SS275	8	-	PAINT ONLY
3	LUG	65 X 65 X 6t E.A	SS400 OR SS275	4	-	PAINT ONLY	3	LUG	65 X 65 X 6t E.A	SS400 OR SS275	4	-	PAINT ONLY
4	PAD	10t PLATE	SS400 OR SS275	4	-	PAINT ONLY	4	PAD	10t PLATE	SS400 OR SS275	4	-	PAINT ONLY
5	BACK BAND	Φ19 R.BAR	SS400 OR SS275	1	-	PAINT ONLY	5	BACK BAND	Φ19 R.BAR	SS400 OR SS275	1	-	PAINT ONLY

NOTE

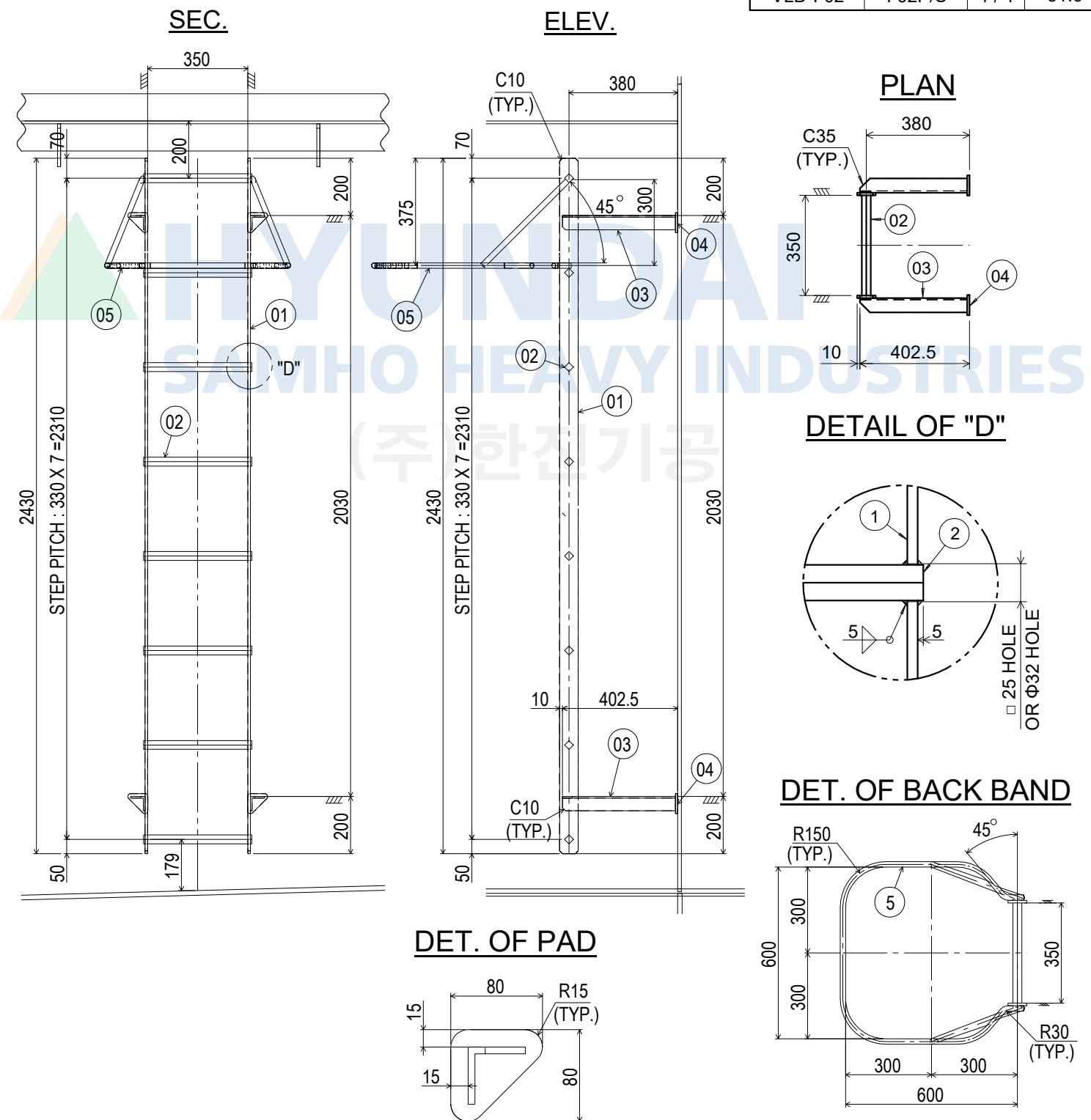
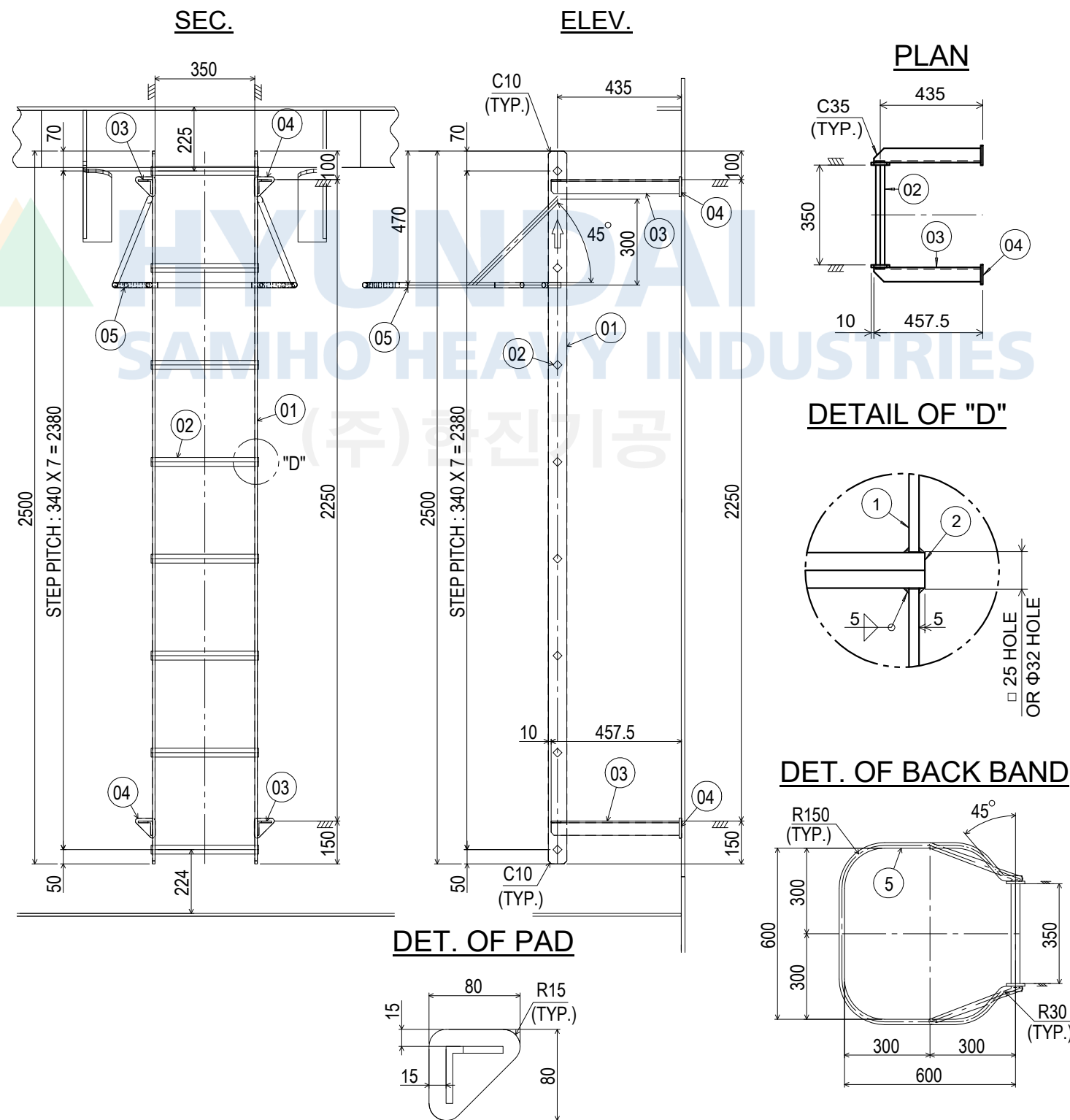
1. 본도는 PORT SIDE를 나타냄. STB'D SIDE는 대칭 제작할 것.

MARK NO.	BLOCK NO.	Q'TY	WEIGHT Kg/SET
VLD-F01	F92P/S	1 / 1	53.7

NOTE

1. 본도는 PORT SIDE를 나타냄. STB'D SIDE는 대칭 제작할 것.

MARK NO.	BLOCK NO.	Q'TY	WEIGHT Kg/SET
VLD-F02	F92P/S	1 / 1	51.6



H8150-15120F30534B-12

<div><div></div><div>DETAIL OF HINGED COVER</div></div>						<div><div></div><div>DETAIL OF HAND GRIP</div></div>				SHIP NO. 8150 / 8151		12											
										DWG NO. 15120-F30-534B		END											
NO.		DESCRIPTION		SPEC.		MAT'L		Q'TY/SET		REMARK		MARK NO.		BLOCK NO.		Q'TY		WEIGHT Kg/SET					
01		COVER		6t PLATE		SS400 OR SS275		2				HC-F01P		F92P0		2		21.0					
02		HANDGRIP		Ø19 R.B		SS400 OR SS275		2				HC-F01S		F92S0		2		21.0					
03		HINGE		Ø12 R.B		SS400 OR SS275		4															
<div><div>NOTE</div><div><div>* 본도는 PORT SIDE를 나타냄. STB'D SIDE는 대칭 제작할 것.</div><div>* HINGED COVER 상부 NON-SLIP PAINT 적용할 것. (YELLOW)</div></div></div>																							
<div><div>PLAN</div><div><div><div><div><div><div>312.5</div><div>312.5</div><div>25</div><div>50</div><div>R125</div><div>175</div><div>300</div><div>175</div><div>25</div><div>25</div><div>650 (COVER)</div><div>600 (OPENNING)</div><div>25</div><div>85</div><div>50</div><div>200</div><div>25</div><div>6t PLATE</div><div>30FL</div><div>25 (GAP)</div><div>600 (OPENNING)</div><div>650 (COVER)</div><div>25</div><div>25</div><div>"A"</div></div></div><div><div>02</div><div>R20</div></div></div></div><div><div>DET OF HINGE</div><div><div><div>3</div><div>35</div><div>17.5</div><div>17.5</div><div>R3</div><div>18</div><div>20</div></div><div><div>DECK</div><div>10</div><div>R15</div><div>COVER TOP</div><div>15</div><div>15</div><div>30</div></div></div></div><div><div>VIEW - "A"</div><div><div><div>02</div></div><div><div>01</div></div></div></div></div></div>																							