NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DEDIT NO 01112 NO

PLAN HISTORY

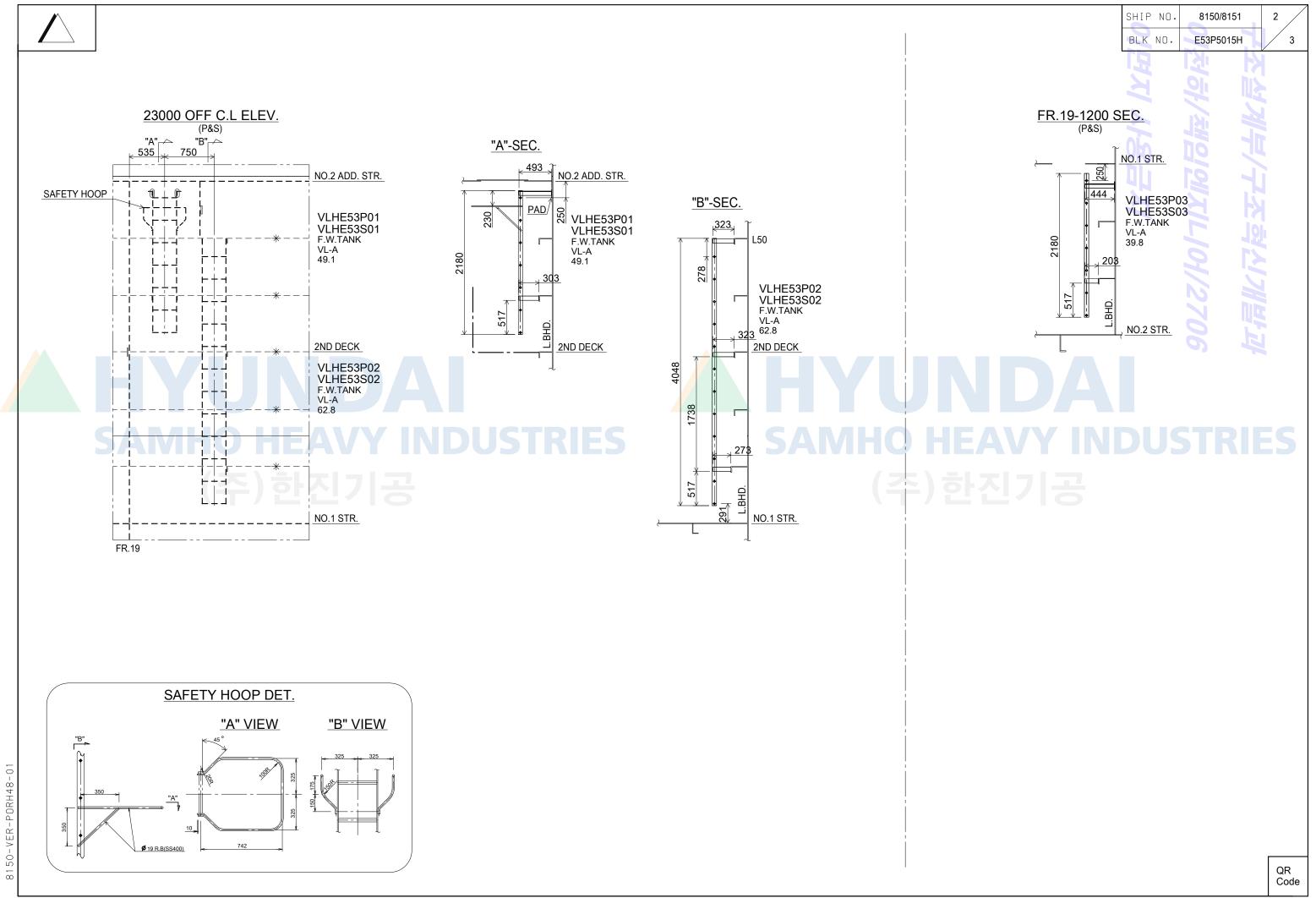
		(4/27/7/7/7			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 11. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 11. 17	Leg 수량 입력오류	김성경	이천하	결재完

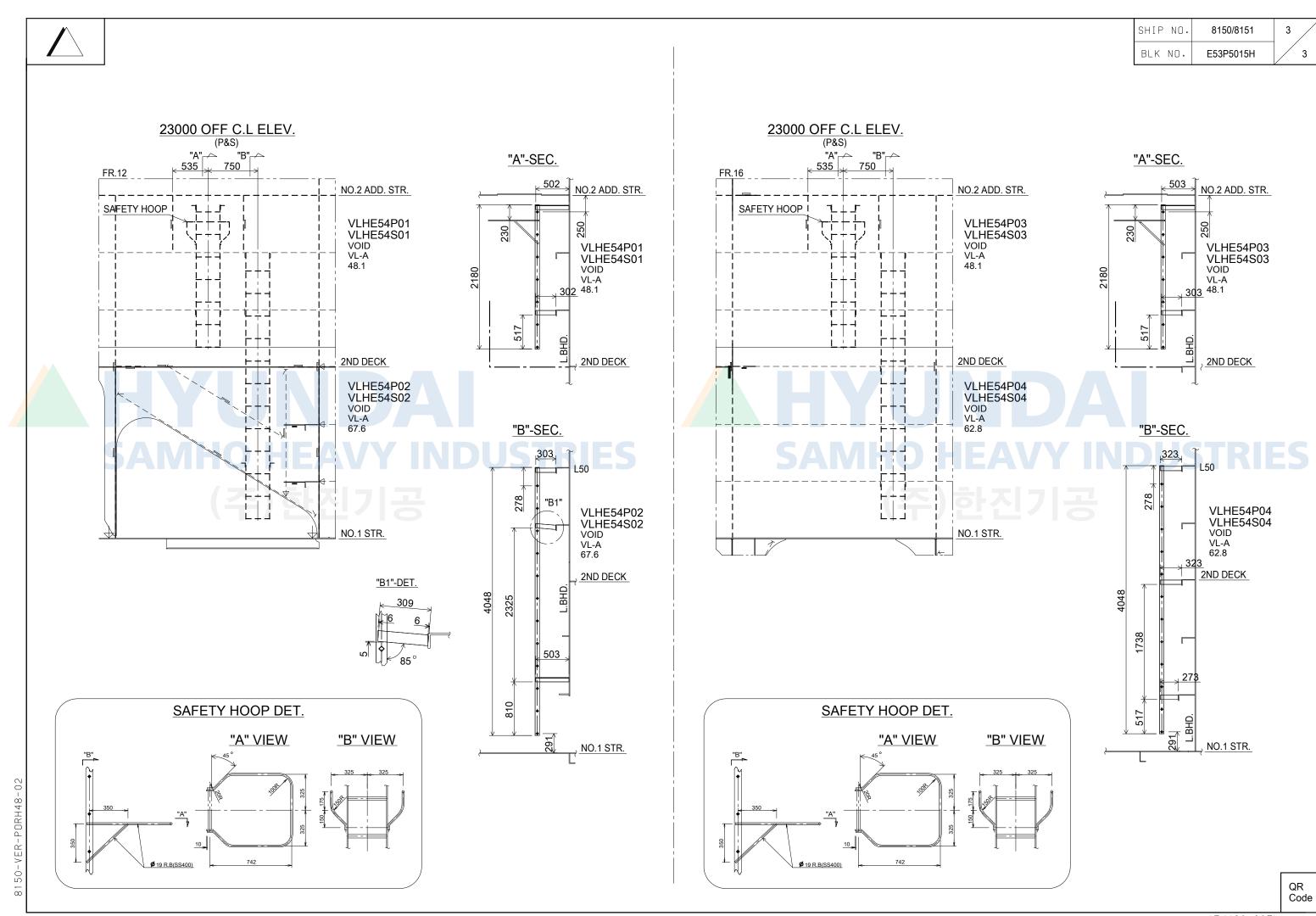
(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8150/51	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
	승 인	책임 윤경신	Vertical Ladder
식♥세약노뾰시.xls	검 5	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
14세시	작 성	대리 김성경	** ¬ -
HO HO			도면 번호 E53P5015H POR NO.
:\EXDB\설계공	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipvard. Korea	2022. 11. 14 H48

01 UD T\/DT

-	<u> </u>											-						0	계산대구분	Р	'ROJECT	NO.	발행부서	<u></u> 작	성자 사번	DATE	D	WG.NO	PAGE
VERTICAL LADD												FG.		ST	_				6016	8	3150		B111000	\	W126191	20221114	E5	3P5015H	1
																				8	3151		구조설계부	김성경	† ⊤: 4787				3
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT CODE (도장 횟수)				IMENS	SION			SQ.E Q'TY	B	LEG Q'TY	0	AD PL	WEIGHT	POR	NO	BLK.	M	ARK NO.		(150≤	≦D≤ 350)		(□> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		<u> </u>	P EV PP 1 2	L	D	SU	U	SB	В	S1 S2	2	3	4 5	6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.									
01	042	416412100	1	A C				제	작 도	. 면	참 조		7	2	2		2	49.1	H48	01	E53P	VLHE	53P01	F.V	V.TANK	Σ Σ X X X X X X X X X X X X X	<u> </u>	⁷⁾ s - ,,,	,
02	042	416412100	1	A C				제	작 도	면	참 조		7	2	2		2	49.1	H48	02	E53S	VLHE	53S01	F.V	V.TANK			, A	"
03	042	416412100	1	A C				제	작 도	. 면	참 조		12	6				62.8	H48	03	E53P	VLHE:	53P02	F.V	KTANK 1			4	
04	042	416412100	1	A C				제	작 도	면	참 조		12	£ ₆	001	2		62.8	H48	04	E53S	VLHE	53S02	F.V	/.TANK)
05	042	416412100	1	A C				제	작 도	면	참 조		7	2	2		2	39.8	H48	05	E53P	VLHE	53P03	F.V	V.TANK	PITCH:	<u>"A</u>	<u>"-PLAN</u> 30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A C				제	작 도	<u></u> 면	참 조		7	2	2		2	39.8	H48	06	E53S	VLHE	53S03	F.V	Ž.TANK	Id	(FLG.	30°5N1P)	
07	042	416412100	1	А	0			제	작 도	<u></u> 면	참 조		7	2	2			48.1	H48	07	E54P	VLHE:	54P01	VO	10 5	10] - -	
08	042	416412100	1	А	0			제	작 도	<u></u> 면	참 조		7	2	2			48.1	H48	08	E54S	VLHE	54S01	vo	ID D	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A	0			제	작 도	<u></u> 면	참 조		12	4	2			67.6	H48	09	E54P	VLHE	54P02	VO	3 D D	5		-	<i></i>
10	042	416412100	1	A	0			제	작 도	면	참 조		12	4	2			67.6	H48	10	E54S	VLHE	54S02	6 VO			#		7
11	042	416412100	1	A	0			제	작 도		· 참 조		7	2	2			48.1	H48	11	E54P	VLHE		Vo			\	(H) II	
12	042	416412100	1	A	0			제	작 도	면	참 조		7	2	2			48.1	H48	12	E54S	VLHE	54\$03	VÕ		10		W	
13	042	416412100	1	A	0		AV	제	작 도	VIII.	참 조			~~	3			62.8	H48	13	E54P	VLHE!	16/	Vo		5			
14	042	416412100	1	A	0	5 F	太 [・	제			··· 참 조			6	}			62.8	H48	14	E54S	VLHE		vo	ID (-	7	1	5	5,
15	042	416412100	1	A	0	1950	240	10	130	10	120		6	4				31.3	H48	15	B12P	VLHB ²	12P01		(L 3.TAN K	D > 1000)		\ \	024
16	042	416412100	1	A	0	1950	240	10	130	10	120		6	4				31.3	H48	16	B12S	VLHB ²	12S01	W.I	B.TANK	2 300		W	/
17	042	416412100	1	A3	0	1490	230	10	140	80	30		5	4				25.5	H48	17	B12P	VLHB ²	12P02	W.I	B.TANK	4		<u>"</u>]" MARK (상부3	DET. 표시)
18	042	416412100	1	A3	0	1490	230	10	140	80	30		5	4				25.5	H48	18	B12S	VLHB ²	12S02	W.I	B.TANK			15	_
19	042	416412100	1	A	0	1950	240	10	130	10	120		6	4				31.3	H48	19	B17P	VLHB ²	17P01	W.E	↓ B.TANK	30° (FLG.30	SNIP)	/	30 20
20	042	416412100	1	A	0	1950	240	10	130	10	120		6	4				31.3	H48	20	B17S	VLHB ²	17S01	W.I	B.TANK 6 DET		· = -	<u> </u>	<u> </u>
																									(6) DET	. 7	DET.	BEAD D	ET.
																												M 4	<u>à</u>
																									100	130		,	ARK(NO.4)
																											LEG : 3: LEG :	50 <d≤1300 65<br="" →="">D>1300 → 75</d≤1300>	
																					T. 65			7	PAD	9.0	SS400	2 1000 / 10	Kg/EA
5-R1										<u>MA</u>	RK NC). MARK]	<u>ING</u>			, –	<u> </u>				TYPE	P 240	W	6 5	PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
71-2												VL	_ H								A A 2	340		4	LEG	65*65*8/75*75*9			Kg/M
150-VER											PROJECT NO. BLOCK NO.							IAL NO.	OF BIC	ock	A3	330	350	3	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
																				_				1	SIDE FRAM		SS400	2	Kg/M
												HYUNDAI	SAM	40 H	FAVY I	NDUST	RIFS	CO., LTD						NO	DESCRIPTIO	ON SIZE	MAT'L	a'TY/ST W A3(420×29	WEIGHT 97)





			С	D	ΕΙ	F G	Н		J	Κ	L	М	Ν	0	Р	Q	R S	T	U	V	W	_ X.	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A 2 2 5.41.	24/2022 A H1-14 13	03:3
1												P	LM	8	150) - E	53P	5015	5H-	-PC	S	유점	⋚ −() 8150−E	53P50	15H-	0.pdf						l
2 SE	Q 자재번	!호 Q)ty	TYPE	PAINT SPE		EC.			D	IMEN	SION				SQ.B	LEG	LEG Qty		PAD Qty		WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	Ы U	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3								LEN	D SU		U	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4 01	416412	100	1	Α	0	제	작	도 5	면 침	함 조						7	2	2		2		49.10	E53P	VLHE53P01	14		49.10		4		10		
5 02	416412	100	1	Α	0	제	작	도 (면 칟	함 조						7	2	2		2		49.10	E53S	VLHE53S01	14		49.10		4		10	N	
6 03	3 416412	100	1	Α	0	제	작	도 (면 칟	함 조						12		6				62.80	E53P	VLHE53P02	24		62.80						
7 04	416412	100	1	Α	0	제	작	도 (면 칟	함 조						12		6				62.80	E53S	VLHE53S02	24		62.80						
8 05	416412	100	1	Α	0	제	작	도 (면 칟	함 조						7	2	2		2		39.80	E53P	VLHE53P03	14		39.80						
9 06	416412	100	1	Α	0	제	작	도 5	면 침	함 조						7	2	2		2		39.80	E53S	VLHE53S03	14		39.80					M	
10 07	7 416412	100	1	Α	(이 제	작	도 (면 칟	함 조						7	2	2				48.10	E54P	VLHE54P01	14	48.10			4		10		
11 08	3 416412	100	1	Α	(이 제	작	도 (면 칟	함 조						7	2	2				48.10	E54S	VLHE54S01	14	48.10			4	13	10		
12 09	416412	100	1	Α	(O 제	작	도	면 침	함 조						12	4	2				67.60	E54P	VLHE54P02	24	67.60							
13 10	416412	100	1	Α	(O 제	작	도 당	면 침	함 조						12	4	2				67.60	E54S	VLHE54S02	24	67.60						<u> </u>	
14 11	416412	100	1	Α	(O 제	작	도 5	면 침	함 조						7	2	2				48.10	E54P	VLHE54P03	14	48.10			4	J US	10		
15 12	416412	100	1	Α	(O 제	작	도 5	면 침	함 조						7	2	2				48.10	E54S	VLHE54S03	14	48.10			4		10		
16 13	3 416412	100	1	Α	(O 제	작	도	면 침	함 조						12		6				62.80	E54P	VLHE54P04	24	62.80			J.				
17 14	416412	100	1	Α	(O 제	작	도	면 침	함 조						12		6				62.80	E54S	VLHE54S04	24	62.80						N	
18 15	416412	100	1	Α		0		1950	240	10	130	10	120			6	4					31.30	B12P	VLHB12P01	12		31.30						
19 16	416412	100	1	Α		0		1950	240	10	130	10	120			6	4					31.30	B12S	VLHB12S01	12		31.30						
20 17	7 416412	100	1	А3		0		1490	230	10	140	80	30			5	4					25.50	B12P	VLHB12P02	10		25.50					01-	
21 18	3 416412	100	1	АЗ		0		1490	230	10	140	80	30			5	4					25.50	B12S	VLHB12S02	10		25.50					14	
22 19	416412	100	1	Α		0		1950	240	10	130	10	120			6	4				Will	31.30	B17P	VLHB17P01	12		31.30						
23 20	416412	100	1	Α		0		1950	240	10	130	10	120			6	4			4		31.30	B17S	VLHB17S01	12		31.30						1

SAMH() HEAVY INDUSTRIES 부)한진기공