

NOTE

공
통
사
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이
사항

HYUNDAI
SAMHO HEAVY INDUSTRIES
(주)한신중공업

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	20. 06. 16	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8147, 8175	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명	
승 인	책임 김 성 주	Vertical Ladder 제작도	
검 도			
작 성	책임 이 천 하		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E11P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 04. 15	H07



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8147		B111000	P009313		20220415	E11P5115H	1
	8175		구조설계부	이천하	T : 2706			2

[illegible]

(150 ≤ D ≤ 350)

(D > 350)

H.F.O.BUNK.TK (D > 1000)

⑥ DET.

⑦ DET.

"A"-PLAN
(FLG. 30° SNIP)

① MARK DET.
(상부표시)

BEAD DET.

※ MARK(No.4)

LEG : 350 < D ≤ 1300 → 65°65*8 E.A

LEG : D > 1300 → 75°75*9 E.A

7	PAD	90	SS400		K ₀ /E
---	-----	----	-------	--	-------------------

[illegible]

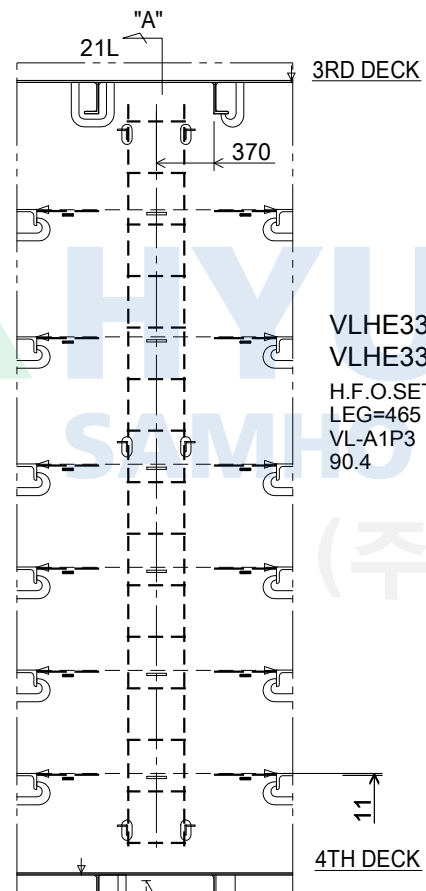
8147-VERT-03



SHIP NO.	8147, 8175	2
BLK NO.	E11P5115H	2

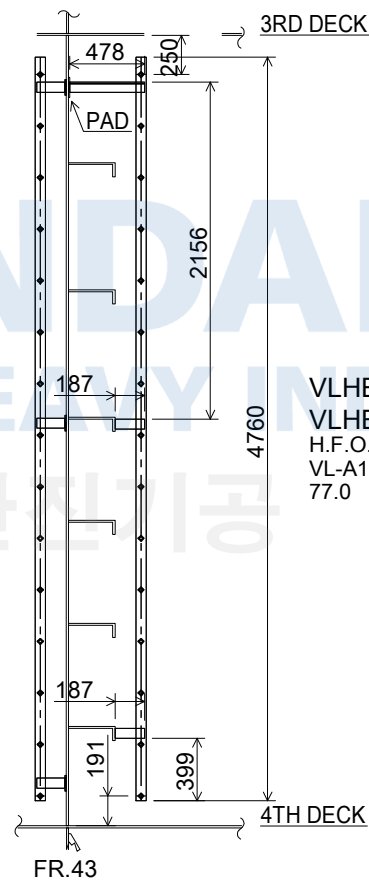
FR.43 SEC.

(P&S)



VLHE33P02
VLHE33S02
H.F.O.SETT.TK
LEG=465
VL-A1P3
90.4

"A"-ELEV.

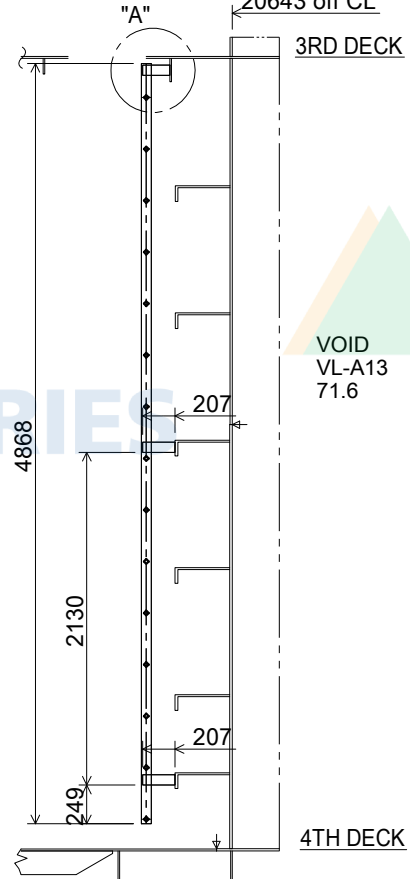


VLHE33P02
VLHE33S02
H.F.O.SETT.TK
VL-A13
77.0

FR.40 SEC.

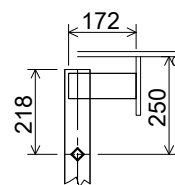
VLHE33P03
VLHE33S03

(P&S)



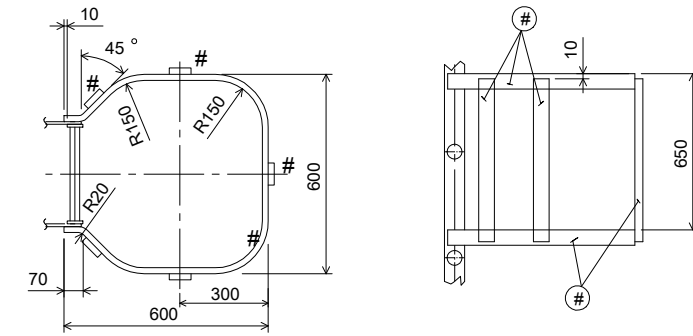
VOID
VL-A13
71.6

"A"-DET.



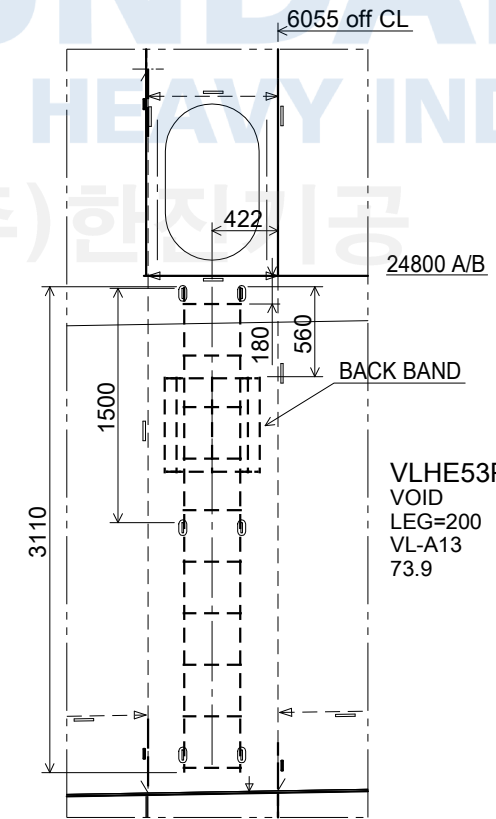
DET. OF BACK BAND

MARKED : 50 X 9 F.B



FR.20 SEC.

(P-ONLY)



VLHE53P01
VOID
LEG=200
VL-A13
73.9

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	
1																																			
2																	Vertical Ladder Option 사항											Vertical Ladder Option 사항							
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.			DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
4								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	PT	KG				KG	KG	PT	PT	EA	EA		
5	01	416412100	1	A13	O			1460	165	160	110	80	30			5	4			4				25.30	E11P	VLHE11P01	10	25.30							
6	02	416412100	1	A1		O		1160	205	160	110	80	30			4	4			4				21.80	E11P	VLHE11P02	8	21.80							
7	03	416412100	1	A1			O	1240	165	160	110	10	110			4	4			4				21.80	E11P	VLHE11P03	8	21.80							
8	04	416412100	1	A1		O		1500	173	160	110	80	30			5	4			4				25.80	E11P	VLHE11P04	10	25.80							
9	05	416412100	1	A13	O			1460	175	160	110	80	30			5	4			4				25.40	E11S	VLHE11S01	10	25.40							
10	06	416412100	1	A1			O	1240	205	160	110	10	110			4	4			4				22.50	E11S	VLHE11S02	8	22.50							
11	07	416412100	1	A1			O	1500	173	160	110	80	30			5	4			4				25.80	E11S	VLHE11S03	10	25.80							
12	08	416412100	1	A13		O		4760	167	160	110	80	30	2150		15	6			6				72.30	E33P	VLHE33P01	30	72.30							
13	09	416412100	1	A13		O		4760	167	160	110	80	30	2150		15	6			6				72.30	E33S	VLHE33S01	30	72.30							
14	10	416412100	1	A13		O		4760	465	160	110	80	30	2000		15		6			6			90.40	E33P	VLHE33P02	30	90.40							
15	11	416412100	1	A13		O		4760	465	160	110	80	30	2000		15		6			6			90.40	E33S	VLHE33S02	30	90.40							
16	12	416412100	1	A13	O			4868	변	참	조					15	6							71.60	E33P	VLHE33P03	30	71.60							
17	13	416412100	1	A13	O			4868	변	참	조					15	6							71.60	E33S	VLHE33S03	30	71.60							
18	14	416412100	1	A13		O		4760	180	160	110	80	30	2150		15	6			6				72.70	E33P	VLHE33P04	30	72.70							
19	15	416412100	1	A13		O		4760	180	160	110	80	30	2150		15	6			6				72.70	E33S	VLHE33S04	30	72.70							
20	16	416412100	1	A13	O			3110	200	10	110	80	30	1500		10	6			6				50.90	E53P	VLHE53P01	20	50.90							