NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

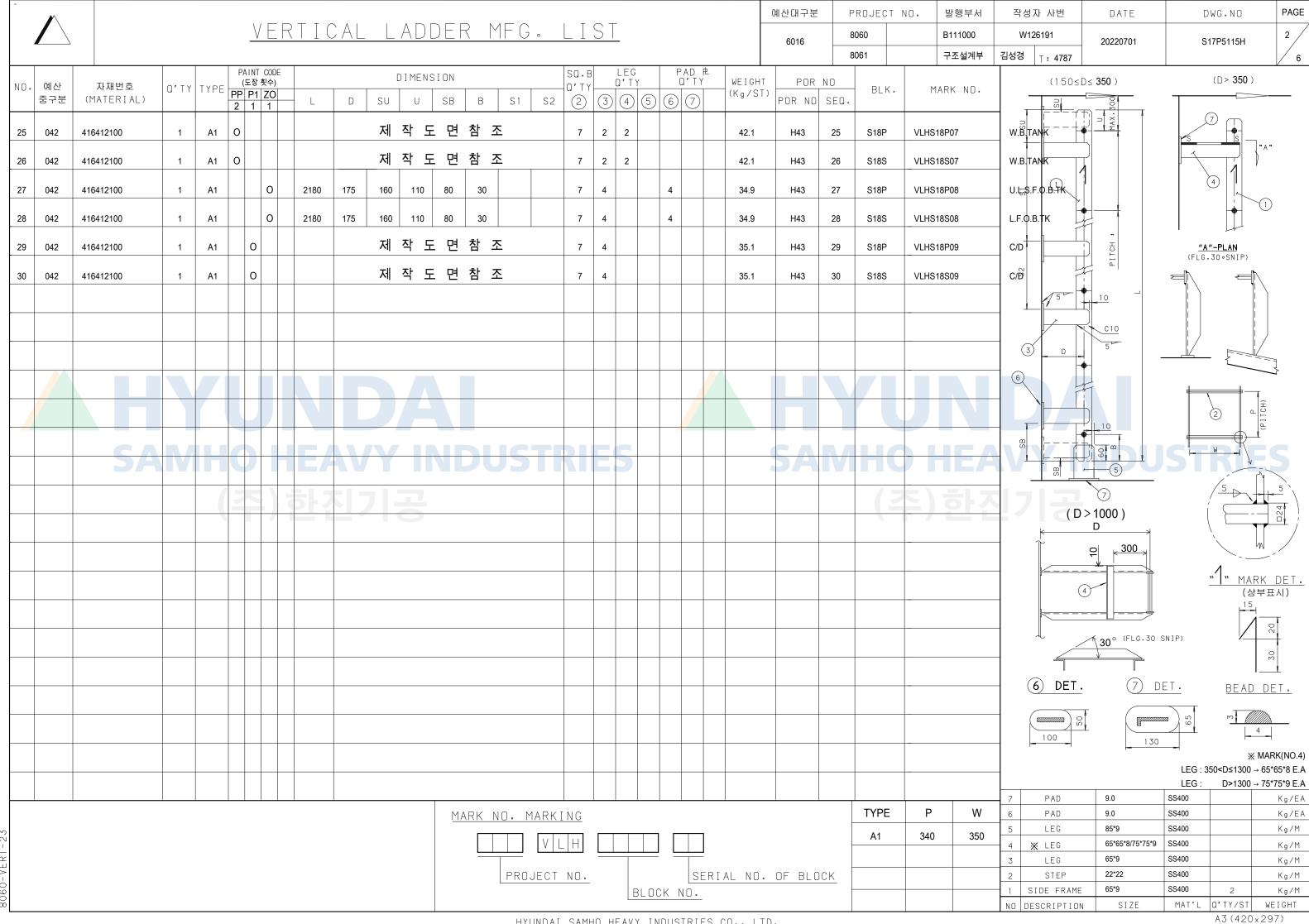
PLAN HISTORY

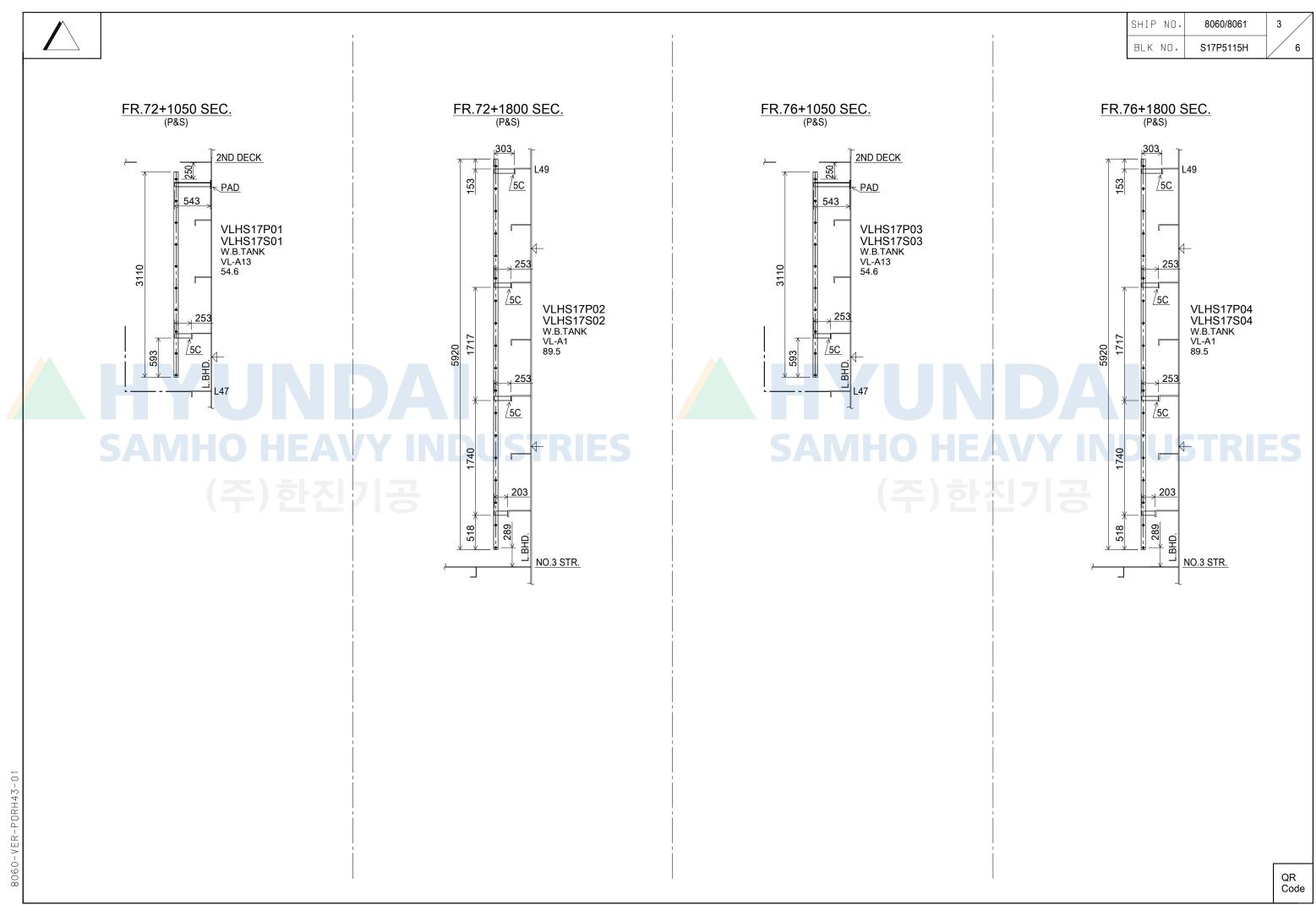
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 01	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 07. 05	치수 누락으로 추가	김성경	이천하	결재完

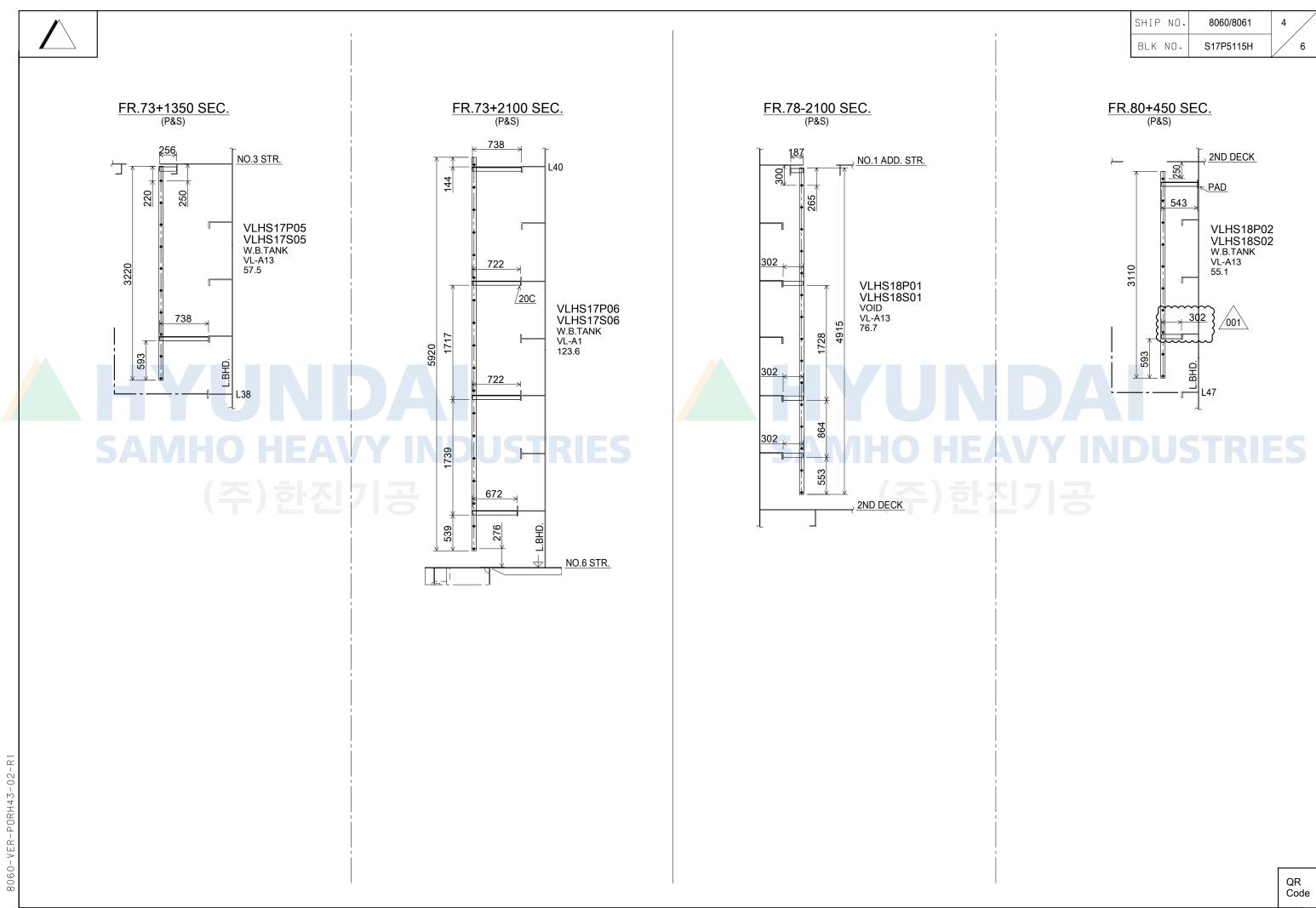
(표지 포함 7 매)

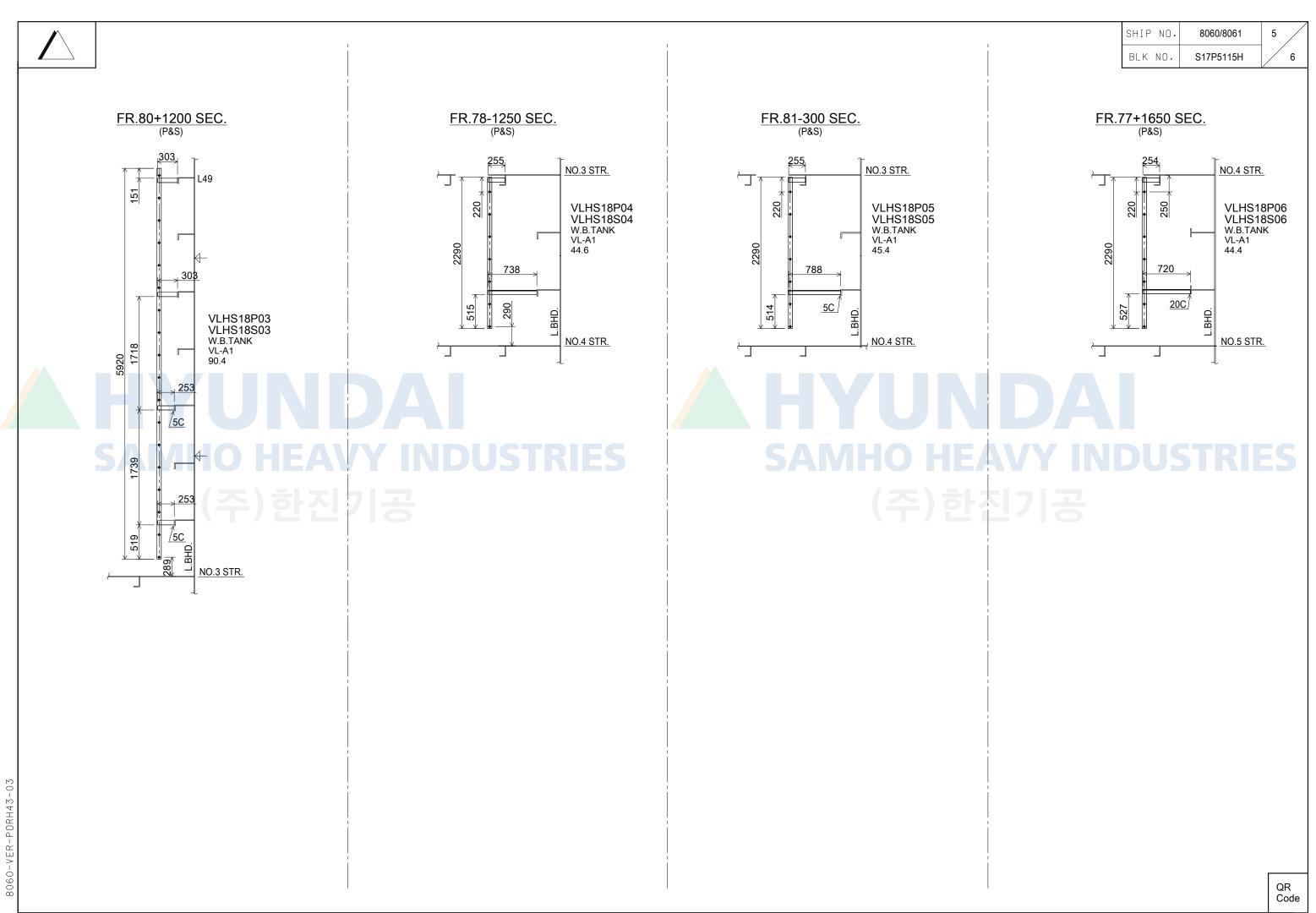
1	DEP'T NO.	SHIP NO.			SHIP TYPE						
E	3111000		8060/61		15,300 T	EU CLASS CONTAINER C	ARRIER				
	TEL. NO.	부 서 명			도 면 명						
L	4787		구 조 설 계 부	4							
co.	승 인	· 책임	김 성 주			Vertical Ladder					
X: 	검 5	책임	이 천 하			제작도					
의 W 세 스	작 성	대리	김 성 경			~# ¬ _					
:\/EXDB\설계공동양식₩세작노표시.x/s 					도면 번호	S17P5115H POR					
::\EXDB\≙	ı	-	nho Heavy Industrie mho Shipyard, Kore		DATE	2022. 07. 01	H43				

-	■				<u> </u>								C	예산대구분	PR	OJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DWG	.NO PAGE
					VE	RTICAL LADI	DER MF	G . L	_ [<u>T</u>				6016	806	50	В	111000	W126191	20220701	S17P5	1 1 1
														T	806	61	_ =	P조설계부	김성경 🍴 : 4787	,		6
NO.	예산	자재번호	Q'TY T		AINT CODE (도장 횟수)	DIMENS	ION		SQ.B J'TY—	Q <i>'</i>	EG TY	PAD ₽ Q'TY	WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	MAF	RK NO.	(150)≤ D≤ 350)	(D	> 350)
	중구분	(MATERIAL)		2	1	L D SU U	SB B S	1 S2	2 (3 (4 5 6		(Ng/31)	POR NO	SEQ.							
01	042	416412100	1	A13 O		제 작 도	면 참 조		10	2	2	2	54.6	H43	01	S17P	VLHS17F	P01	W.B.TANK		(7)	S
02	042	416412100	1	A13 O		제 작 도	면 참 조		10	2	2	2	54.6	H43	02	S17S	VLHS178	601	W.B.TANK			\(\frac{1}{\lambda}\)\(\hat{1}\)
03	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	면 참 조		18	8			89.5	H43	03	S17P	VLHS17F	P02	W.B. TANK		4	
04	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	면 참 조		18	8			89.5	H43	04	S17S	VLHS175	602	W.B.TANK			
05	042	416412100	1	A13 O		제 작 도	면 참 조		10	2	2	2	54.6	H43	05	S17P	VLHS17F	203	W.B.TANK	10 HZ	<u>"A"-PL</u>	_AN
06	042	416412100	1	A13 O		제 작 도	면 참 조		10	2	2	2	54.6	H43	06	S17S	VLHS175	803	W.B.TANK	Id	(FLG.30∘	2N1F)
07	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	면 참 조		18	8			89.5	H43	07	S17P	VLHS17F	P04	W.B.TANK	10		
08	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	 면 참 조		18	8			89.5	H43	08	S17S	VLHS178	604	W.B.TANK	<u>C10</u>		
09	042	416412100	1	A13 O		제작도			10	2	2		57.5	H43	09	S17P	VLHS17F	205	W.B.TANK	5		
10	042	416412100		A13 O		제작도					2		57.5	H43	10	S17S	VLHS175		6 W.B.TANK		Ш	→
																					2	(H)
11	042	416412100	1	A1 O		제작도			18		8		123.6	H43	11	S17P	VLHS17F		W.B.TANK	10		
12	042	416412100	1	A1 O		제작도			18		8		123.6	H43	12	S17S	VLHS175	806	W.B.TANK		S W	
13	042	416412100	1	A13	0	제 작 도	면 참 조		15	8			76.7	H43	13	S18P	VLHS18F	201	VOID S	5	/5	5 \
14	042	416412100	1	A13	0	제작도	면 참 조		15	8			76.7	H43	14	S18S	VLHS185	601	VOID (D > 1000)	,	45
15	042	416412100	1	A13 O		제 작 도	면 참 조		10	2	2	2	55.1	H43	15	S18P	VLHS18F	P02	W.B.TANK	D 300	/	
16	042	416412100	1	A13 O		제 작 도	면 참 조		10	2	2	2	55.1	H43	16	S18S	VLHS18S	802	W.B.TANK	2 300	1	
17	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	면 참 조		18	8			90.4	H43	17	S18P	VLHS18F	203	W.B.TANK	4	"	" MARK DET. (상부표시)
18	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	면 참 조		18	8			90.4	H43	18	S18S	VLHS18S	803	W.B.TANK			02
19	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	면 참 조		7	2	2		44.6	H43	19	S18P	VLHS18F	P04	W.B.TANK	30° (FLG.30 S	SNIP)	08
20	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	면 참 조		7	2	2		44.6	H43	20	S18S	VLHS18S	604	W.B.TANK (6) DE	T. (7) D	Ст	l <u> </u>
21	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	 면 참 조		7	2	2		45.4	H43	21	S18P	VLHS18F	P05	W.B.TANK	<u> </u>		BEAD DET.
22	042	416412100		A1 O			면 참 조				2		45.4	H43	22	S18S	VLHS18S		W.B.TANKOO		44	M 4 -
23	042	416412100		A1 O		제 작 도					2		44.4	H43	23	S18P	VLHS18F		W.B.TANK	130		
						제 작 도										S18S			1			D≤1300 → 65*65*8 E.A D>1300 → 75*75*9 E.A
24	042	416412100	ı	A1 O		_	MARK NO.	MADKI		2	2		44.4	H43	24	TYPE	VLHS185	W	W.B.TANK 7 PAD	9.0	SS400 SS400	Kg/EA
22							11/11/11/11/11/0		<u>, ∩</u>		 					A1	340	350	5 LEG	85*9	SS400	Kg/M
- L									<u>H</u>] [A13	330	350	4 <u> </u>	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400	Kg/M Kg/M
3 - N E							PROJECT NO. SERIAL NO.						RIAL NO.	OF BLO	<u>ck</u>				2 STEP	22*22	SS400	Kg/M
8061											BLOCK	NO.							1 SIDE FRA NO DESCRIPTI		SS400 MAT'L Q'	2 Kg/M TY/ST WEIGHT
	HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.															1	1		1		3 (420×297)	





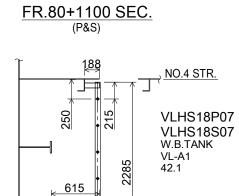


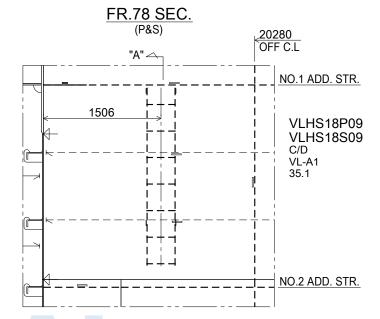


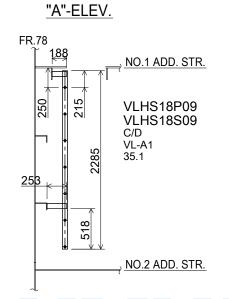
A3(420×297)

SHIP NO. 8060/8061 6 BLK NO. S17P5115H

6







SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

(주)한친기공

A3(420×297)

		С	D	E F	G H	I	J	Κ	L M	N C) P	Q	R	S T	U V W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1,7,22,5.41.	24/2022 A 107-01 11	38:38
1																											i
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DIM	IENSION			SQ.B	LEG	G Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3	1					LEN	D S	SU	U SB	B S	1 S2	(2)	(3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	i
4 01	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참	조				10	2	2	2	54.60	S17P	VLHS17P01	20		54.60						i
5 02	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참	조				10	2	2	2	54.60	S17S	VLHS17S01	20		54.60						i
6 03	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				18	8			89.50	S17P	VLHS17P02	36		89.50						i
7 04	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				18	8			89.50	S17S	VLHS17S02	36		89.50						i
8 05	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참	조				10	2	2	2	54.60	S17P	VLHS17P03	20		54.60						i
9 06	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참	조				10	2	2	2	54.60	S17S	VLHS17S03	20		54.60						i
10 07	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				18	8			89.50	S17P	VLHS17P04	36		89.50						i
11 08	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				18	8			89.50	S17S	VLHS17S04	36		89.50						i
12 09	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참	조				10	2	2		57.50	S17P	VLHS17P05	20		57.50						i
13 10	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참	조				10	2	2		57.50	S17S	VLHS17S05	20		57.50						i
14 11	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				18		8		123.60	S17P	VLHS17P06	36		123.60						i
15 12	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				18		8		123.60	S17S	VLHS17S06	36		123.60						i
16 13	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참	조				15	8			76.70	S18P	VLHS18P01	30	76.70							i
17 14	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참	조				15	8			76.70	S18S	VLHS18S01	30	76.70							i
18 15	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참	조				10	2	2	2	55.10	S18P	VLHS18P02	20		55.10						i
19 16	416412100	1	A13	0	제 작	도 면	참	조				10	2	2	_2	55.10	S18S	VLHS18S02	20		55.10						i
20 17	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				18	8			90.40	S18P	VLHS18P03	36		90.40						i
21 18	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				18	8			90.40	S18S	VLHS18S03	36		90.40						i
22 19	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				7	2	2	1 10	44.60	S18P	VLHS18P04	14		44.60						i
23 20	416412100	1	A1	0	제작	도 면	참	조				7	2	2		44.60	S18S	VLHS18S04	14		44.60						i
24 21	416412100	1	Α1	0	제 작	도 면	참	조				7	2	2		45.40	S18P	VLHS18P05	14		45.40						i
25 22	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				7	2	2		45.40	S18S	VLHS18S05	14		45.40						i
26 23	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				7	2	2		44.40	S18P	VLHS18P06	14		44.40						i
27 24	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				7	2	2		44.40	S18S	VLHS18S06	14		44.40						i
28 25	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				7	2	2		42.10	S18P	VLHS18P07	14		42.10						ı
29 26	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조				7	2	2		42.10	S18S	VLHS18S07	14		42.10						ı
30 27	416412100	1	A1		0	2180	175	160 1	10 80	30		7	4		4	34.90	S18P	VLHS18P08	14	34.90							i
31 28	416412100	1	A1		0	2180	175	160 1	10 80	30		7	4		4	34.90	S18S	VLHS18S08	14	34.90							i
32 29	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조			.40	7	4			35.10	S18P	VLHS18P09	14	35.10							i
33 30	416412100	1	A1	0	제 작	도 면	참	조		.As.		7	4			35.10	S18S	VLHS18S09	14	35.10							l
										711	h. /////	III).															