NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DEP'T NO. SHIP NO.

PLAN HISTORY

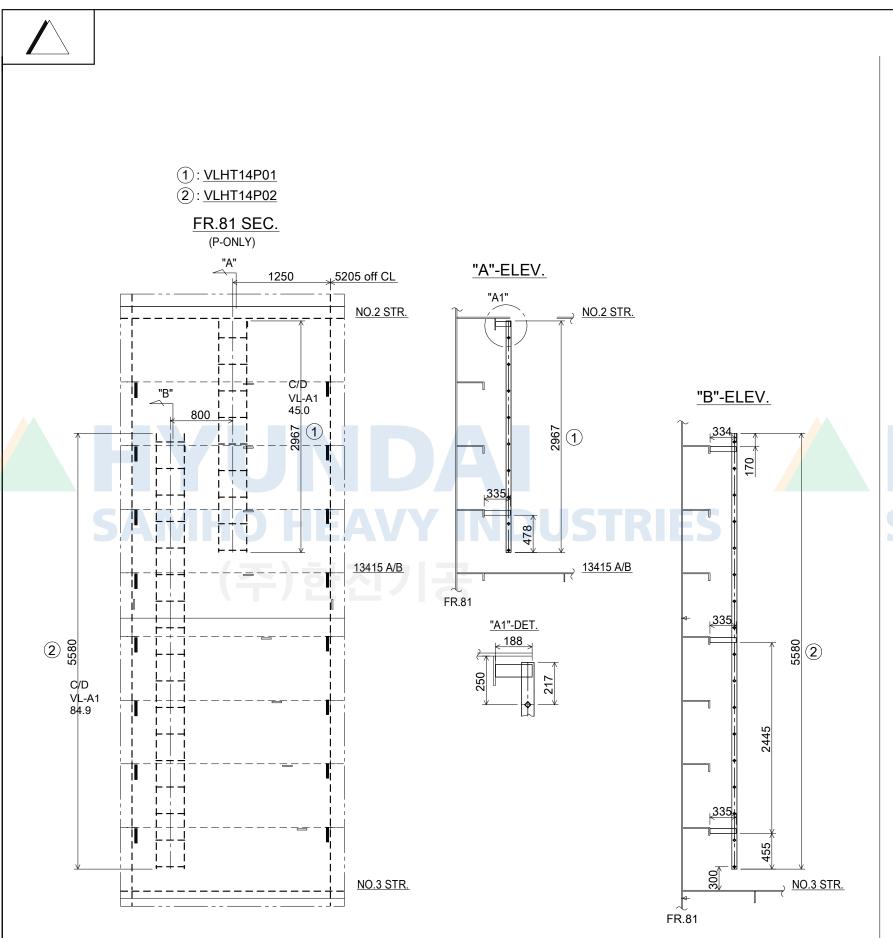
		(+ /9[2]/1=					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	ED APPROVED		
0	22. 05. 05	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完		

(표지 포함 6 매)

B11100	8147, 8175	174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO	. 부서명	도 면 명	
2706	구 조 설 계 부		
승	인 책임 김 성 주	Vertical Ladder	
급 검	도	제작도	
A 다 다 자 자 다 가 다 가 다 가 다 가 다 가 다 가 다 가 다 가	_{성 _} 책임 이 천 하	~ .	
to 0 0		도면 번호 T14P5115H	POR NO.
C:\EXDB\≅'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 05. 05	H30

SHIP TYPE

-	*													_					예산대구분	Ē P	PROJECT	NO. 발	행부서	작성	성자 사번	DATE	D)WG.NO	PAGE
					VE	RTI	<u>C A L</u>		AD[) E F	<u> </u>	<u>1F G</u>		IS T					6016	8	3147	B1	11000	P009313		20220505	T1	I4P5115H	1
					DA INT. COD	NT								2 0	1.50					8	3175	구: 	조설계부	이천하 T	⊺: 2706			141 01 1011	5
NO	. 예산	자재번호	Q'TY	TYPE P2	PAINT COD (도장 횟수) 2	PP		_	DIMENS				a,	_' '	LEG Q'T	<u> </u>	PAD ® Q'TY 	WEIGHT (Kg/ST))	NO	BLK.	MAR	< NO.			≤D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		2		2	D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2) (3)	4	5 6	7	J 1.	POR NC	SEQ.				<u> </u>				7) _{(D}	
01	042	416412100	1	A1 O		2967		제	작 도	. 면	참 조	<u> </u>		9 4				45.0	H30	01	T14P	VLHT14P0	1	C/D	<u></u>		rs -		" A "
02	042	416412100	1	A1 O		5580		제	작 도	. 면	참 조	<u> </u>		17 6				84.9	H30	02	T14P	VLHT14P0	2	C/D)
03	042	416412100	1	A13		O 3770	635	160	110	80	30	1700		12	6		6	84.9	H30	03	T14P	VLHT14P0	3	W.B.	TANK	 		4	
04	042	416412100	1	A13		O 3770	635	160	110	80	30	1700		12	6		6	84.9	H30	04	T14S	VLHT14S0	1	W.B.	TANK				U
05	042	416412100	1	A13 O		2888		제	작 도	. 면	참 조	<u> </u>		9 2	2			47.1	H30	05	T14P	VLHT14P0	14	C/D	_	PITCH :	<u>"A</u>	<u>"-PLAN</u>	
06	042	416412100	1	A1 O		4560		제	작 도	. 면	참 조	<u> </u>		14 2	4			76.8	H30	06	T14P	VLHT14P0	5	C/Đ	:	Id	(FLG.	.30 · SNIP)	\
07	042	416412100	1	A1 O		1500	636	160	110	60	30			5	4		4	43.0	H30	07	T24P	VLHT24P0	1	C/D	5	10] 	
08	042	416412100	1	A1 O		3357			 작 도	 . 면	 참 조	₹		10 2	4			60.0	H30	08	T24P	VLHT24P0		C/D		C10			
		416412100	1			5420		<u> </u>	<u>'</u> - 작 도		<u>ㅂ</u> - 참 조			17	8			100.7			T24P	VLHT24P0		C/D	3 D	5			
09				A13 O															H30	09				6			II.		
10	042	416412100	1	A13 O		4158		제						13 2	4			70.3	H30	10	T24P	VLHT24P0		C/D				(2)	(CH)
11	042	416412100	1	A13 O		4757		제	작 도 	. 면	참 조	<u>`</u>		15	6			82.8	H30	11	T24P	VLHT24P0	5	C/D _T		10			(P11
12	042	416412100	1	A1		O 2860	637	160	110	150	30	15	TR	9	4		4	61.3	H30	12	T44P	VLHT44P0		W.B.	TANK		IST	w = 1	S
13	042	416412100	1	A1		O 2860	637	160	110	150	30			9	4		4	61.3	H30	13	T44S	VLHT44S0	1	W.B.	TANK 🖁 💄	5		5	5
						DF																	51-4	17		⑦ O > 1000)		/ 	45
																									<u></u>	D	,		
																										2 300		1	
																										4		(상	RK DET. 부표시)
																									——			15	
																										30° (FLG.30	SNIP)		50
																													30
																								-	6 DET	7 [DET.	BEAD	DET.
																								1		00	(O)	M /	4
																								1	100	130		·	MARK(NO.4)
																								-			LEG : 3 LEG :	350 <d≤1300 td="" →<=""><td></td></d≤1300>	
																					T\/D=		147	7	PAD	9.0	SS400	D- 1000 -	Kg/EA
9										<u>MA</u>	RK N	<u> </u>	1ARKIN	<u>G</u> 							TYPE	P 340	W 250	5	PAD LEG	9.0 65*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
H – 1													$[\lor] \ [] \vdash$	<u> </u>			\perp				A1 A13	340 330	350 350	4 3	* LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
7 - VE												PRO	JECT NO	<u> </u>			•	RIAL NO.	OF BL	OCK_				2	STEP	22*22	SS400 SS400		Kg/M
8 8 8 1 8															LE	BLOCK	<u>NO.</u>								SIDE FRAM ESCRIPTIO			2 Q'TY/ST	Kg/M WEIGHT
												HY	UNDAI S.	AMHO F	HEAV`	Y INDUS	STRIE	S CO., LT	D.									A3(420x	(297)



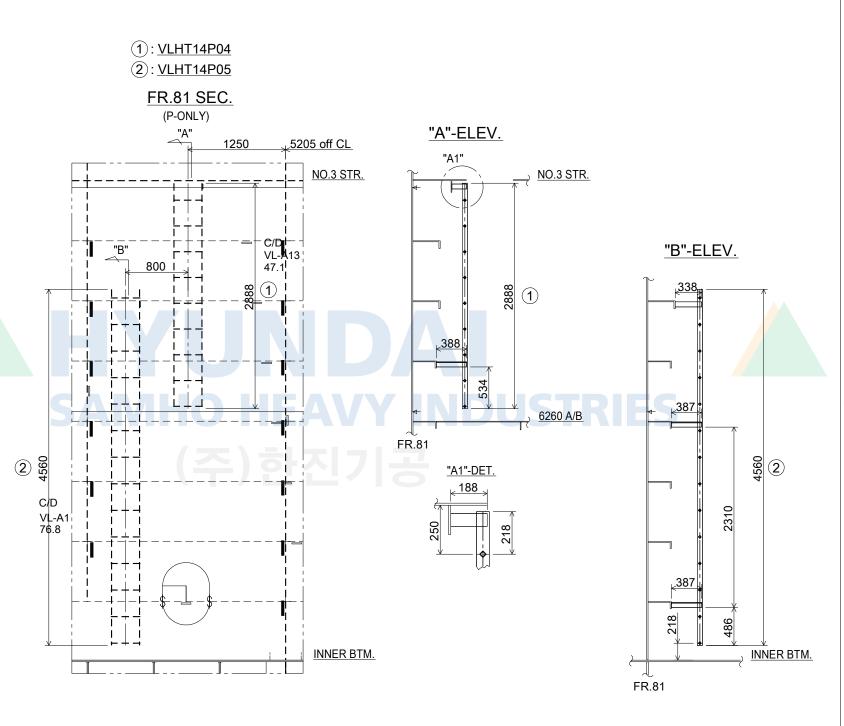
SHIP NO. 8147,8175 2

BLK NO. T14P5115H 5

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

QR Code

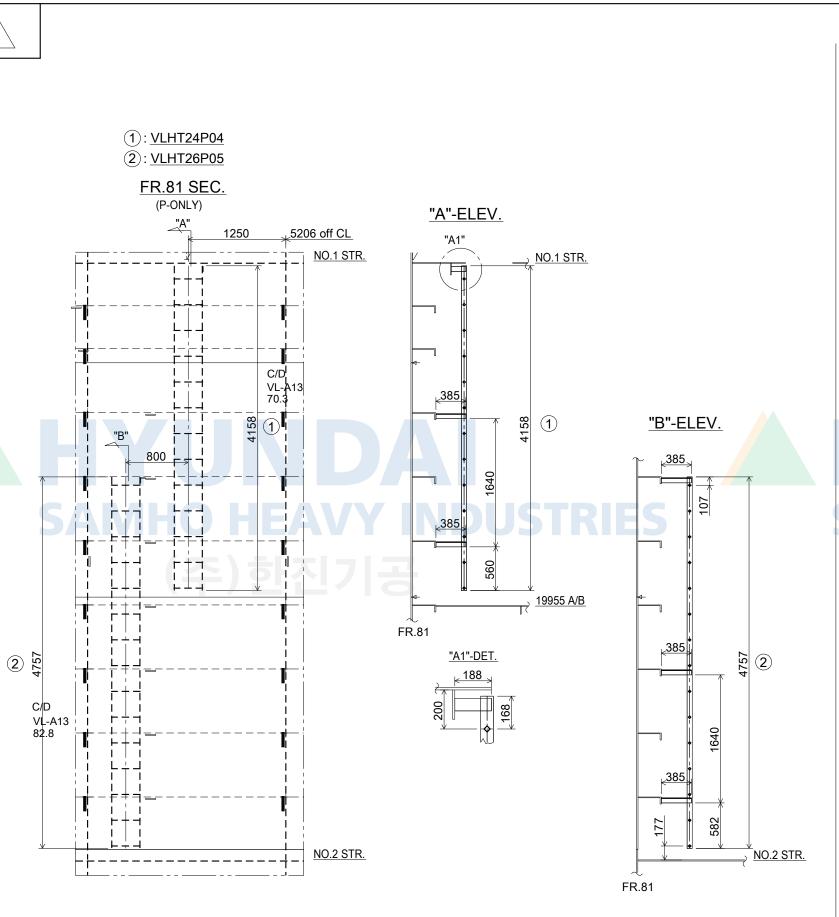
SHIP NO. 8147, 8175 BLK NO. T14P5115H



QR Code

A3(420×297)

SHIP NO. 8147, 8175 BLK NO. T14P5115H 1): <u>VLHT24P02</u> ②: <u>VLHT24P03</u> FR.82 SEC. (P-ONLY) <u>"A"-ELEV.</u> 1200 5250 off CL ADD. STR. ADD. STR. C/D VL-A1 60.0 438 "B" "B"-ELEV. 3327 3357 800 FR.82 <u>"A1"-DET.</u> VL-A13 100.7 437 C/D VL-A13 93.5 436 526 NO.1 STR. NO.1 STR. FR.82 QR Code



SHIP NO. 8147, 8175 5

BLK NO. T14P5115H 5

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)하신기공

QR Code

A3 (420×297)

	Α	В	С	D	E F	G	Н		J	K	L	М	N	0 P	Q	R	S	T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	
1																																	
2															١	Vertical Ladder Option A					ption 사항								Vertical Ladder Option 사항				
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPE	C.		ľ	DIM	IENSI	ON			SQ.B		LEG Qty		PAD Qty		WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도급	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
4							LE	N	D SU U		J	SB		S1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
5	01	416412100	1	0			29	67 <u>-</u>	참	조					9	4						45.00	T14P	VLHT14P01	18	45.00							
6	02	416412100	1	0			55	80 =	참 참	조					17	6						84.90	T14P	VLHT14P02	34	84.90							
7	03	416412100	1	A13			O 37	70	635 1	60 1	10	80	30 1	700	12		6			6		84.90	T14P	VLHT14P03	24		84.90						
8	04	416412100	1	A13			O 37	70	635 1	60 1	10	80	30 1	700	12		6			6		84.90	T14S	VLHT14S01	24		84.90						
9	05	416412100	1	0			28	88	참	조					9	2	2					47.10	T14P	VLHT14P04	18	47.10							
10	06	416412100	1	0			45	60 <u>-</u>	. 참	조					14	2	4					76.80	T14P	VLHT14P05	28	76.80							
11	07	416412100	1	0			15	00	636 1	60 1	10	60	30		5		4			4		43.00	T24P	VLHT24P01	10	43.00							
12	08	416412100	1	0			33	57 ₽	참	조					10	2	4					60.00	T24P	VLHT24P02	20	60.00							
13	09	416412100	1	0			54	20 2	참 참	조					17		8					100.70	T24P	VLHT24P03	34	100.70							
14	10	416412100	1	0			41	58 ≟	참	조					13	2	4					70.30	T24P	VLHT24P04	26	70.30							
15	11	416412100	1	0			47	57 ≥	참 참	조					15		6					82.80	T24P	VLHT24P05	30	82.80							
16	12	416412100	1	A1			0 28	60	637 1	60 1	10 1	50	30		9		4			4		61.30	T44P	VLHT44P01	18		61.30						
17	13	416412100	1	A1			0 28	60	637 1	60 1	10 1	50	30		9		4			4	ĺ	61.30	T44S	VLHT44S01	18		61.30				•		

