


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	--

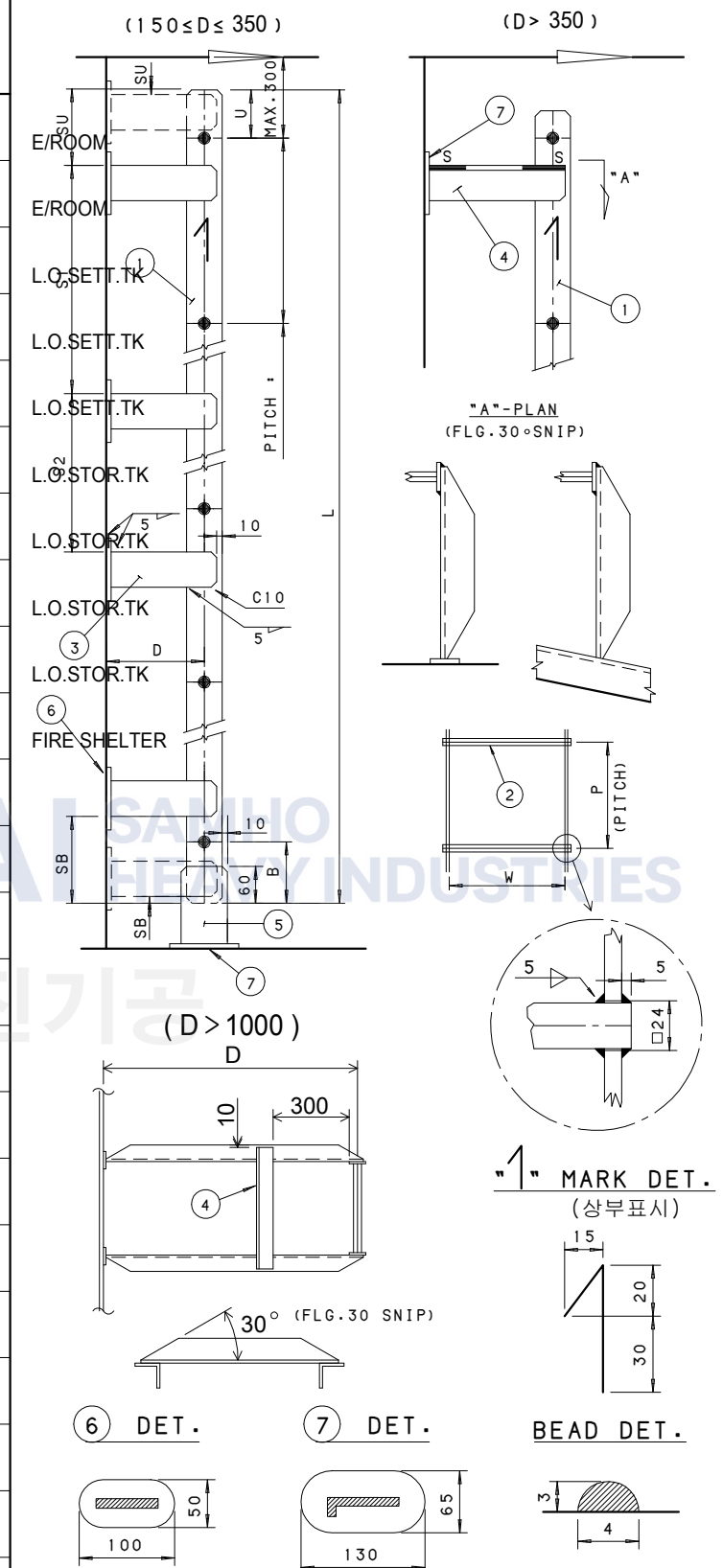
(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 02. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 5 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8164-8169	SHIP TYPE 15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E44P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 02. 27	H34



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8164		B111000	W126191		20230227	E44P5115H	1
	8165-8169		선체설계부	김성경	T : 4787			4

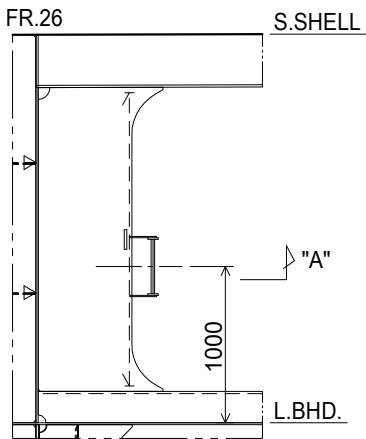
[illegible]

					※ MARK(No.4)
					LEG : 350<D≤1300 → 65°65'8 E.A
					LEG : D>1300 → 75°75'9 E.A
7	PAD	9.0	SS400		K _g / EA
6	PAD	9.0	SS400		K _g / EA
5	LEG	85°9	SS400		K _g / M
4	※ LEG	65°65'8/75°75'9	SS400		K _g / M
3	LEG	65°9	SS400		K _g / M
2	STEP	22°22	SS400		K _g / M
1	SIDE FRAME	65°9	SS400	2	K _g / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

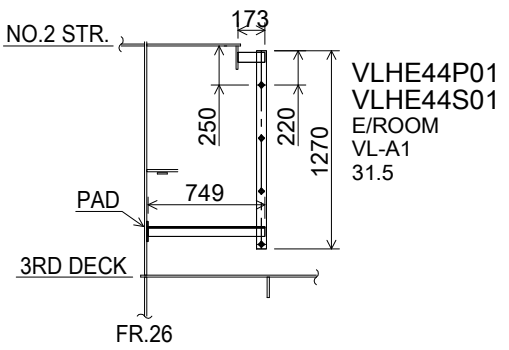


SHIP NO.	8164-8169	2
BLK NO.	E44P5115H	4

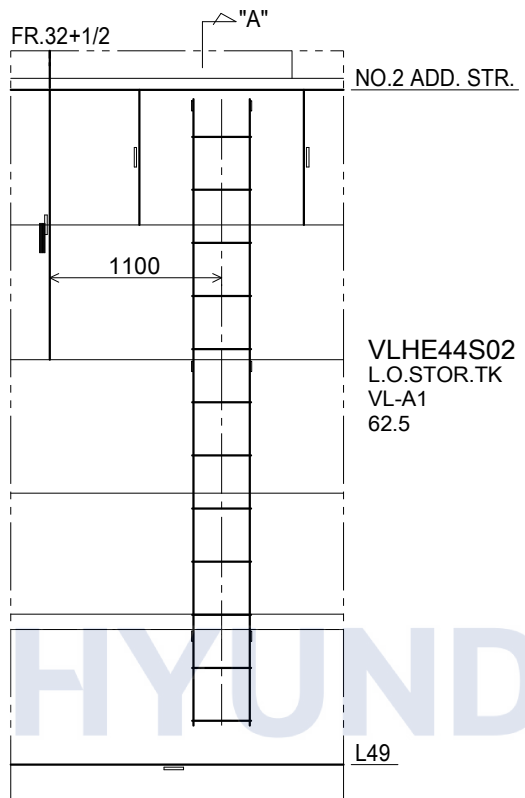
NO.2 STR. PLAN
(P&S)



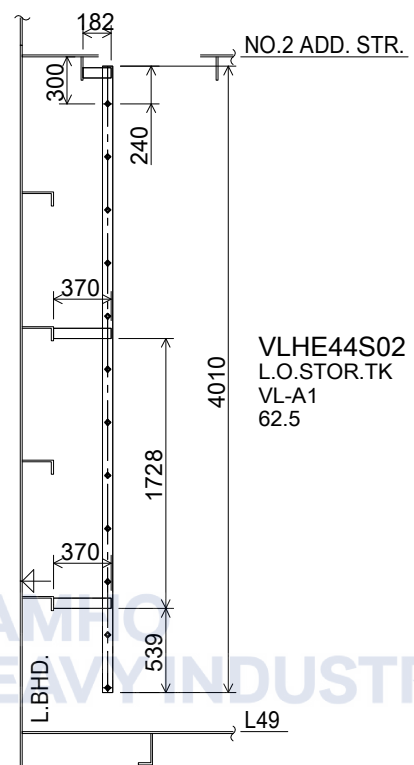
"A"-ELEV.



23000 OFF C.L ELEV.
(S-ONLY)



"A"-SEC.



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

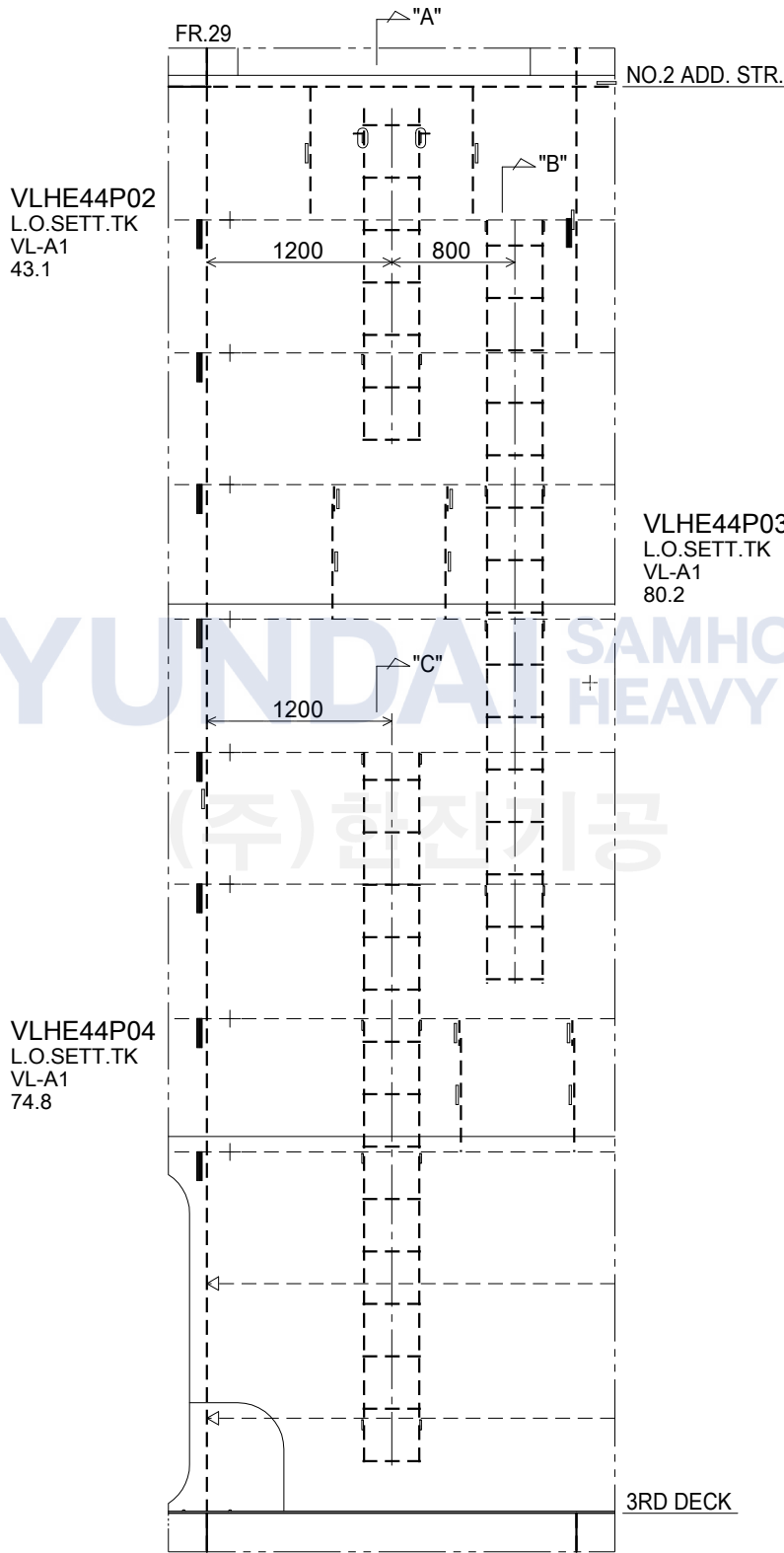
8164-VER-PDRH34-01

QR
Code

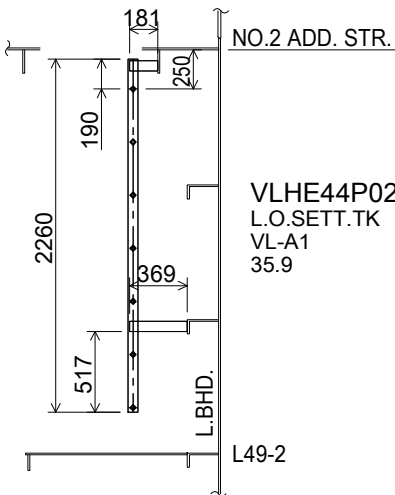


SHIP NO.	8164-8169	3
BLK NO.	E44P5115H	4

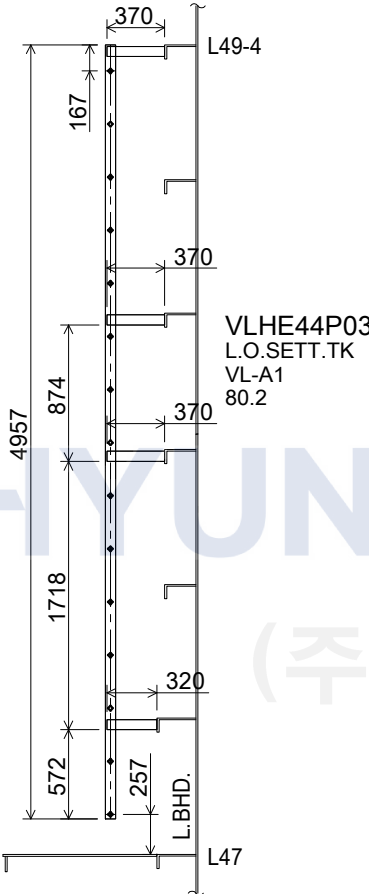
23000 OFF C.L ELEV.
(P-ONLY)



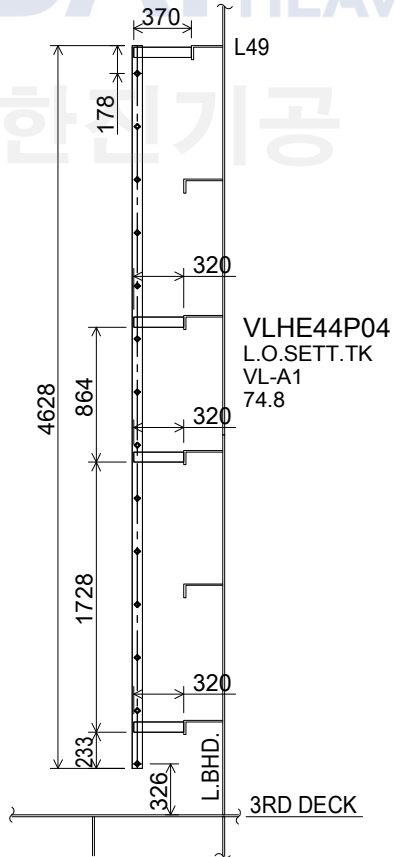
"A"-SEC.



"B"-SEC.



"C"-SEC.

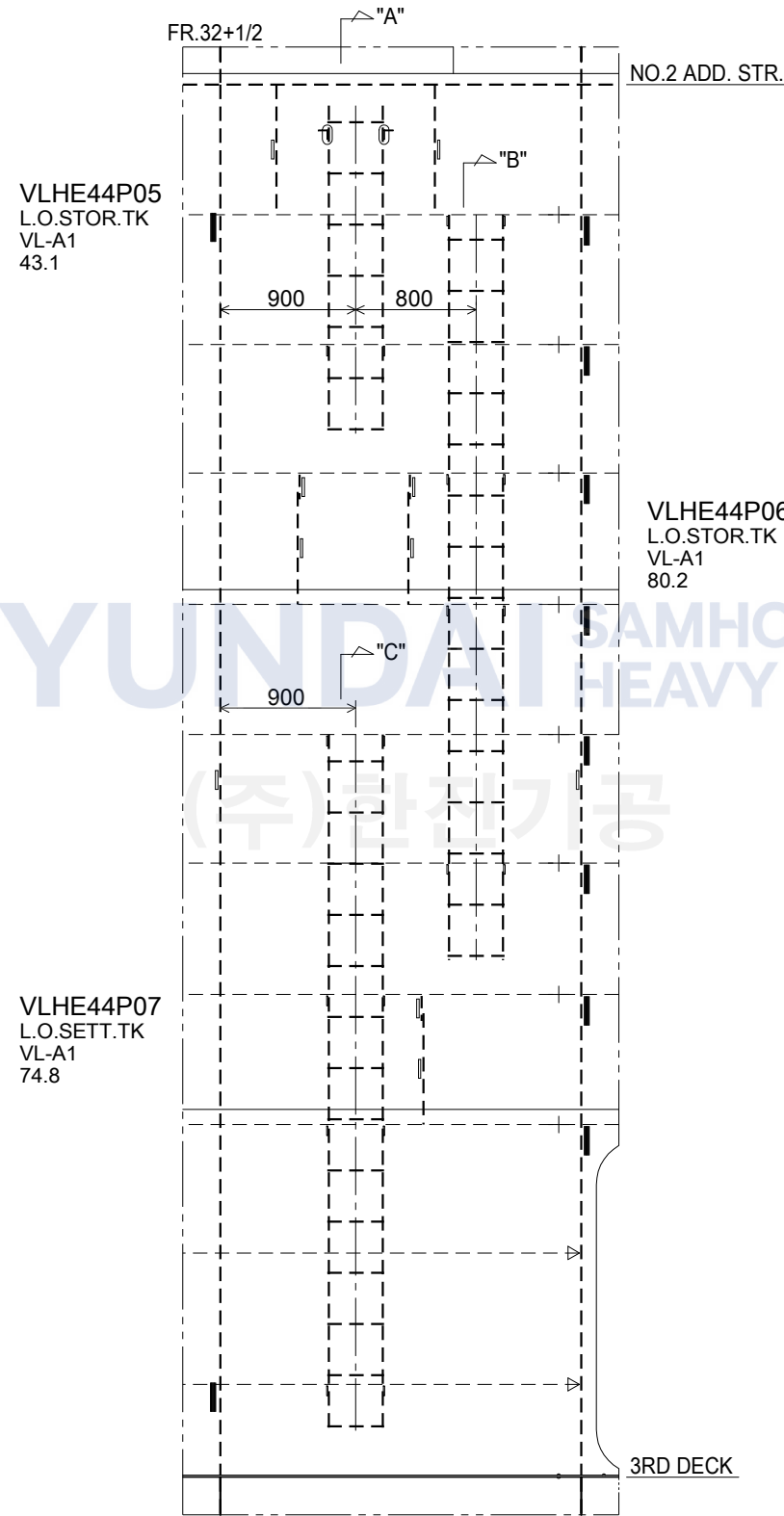


8164-VER-PDRH34-02

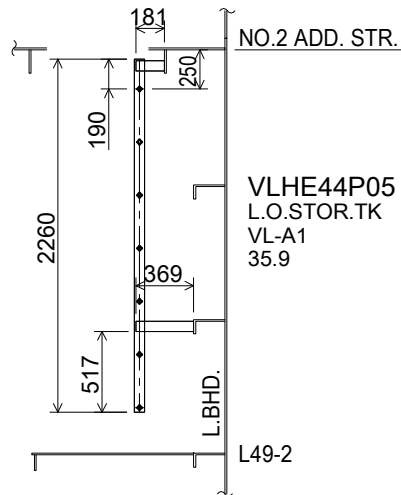


SHIP NO.	8164-8169	4
BLK NO.	E44P5115H	4

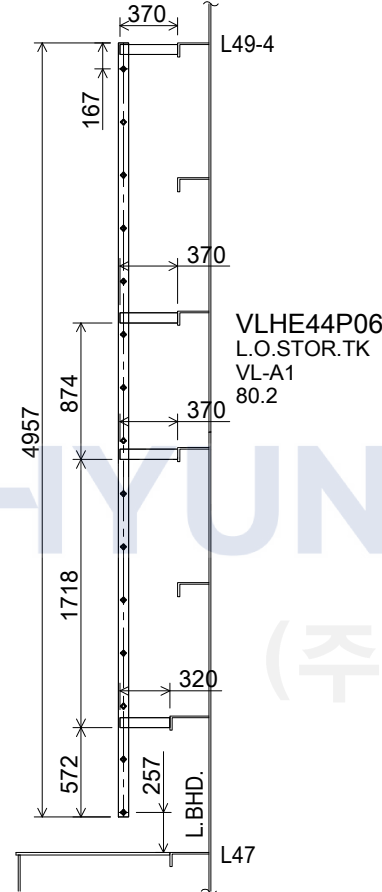
23000 OFF C.L ELEV.
(P-ONLY)



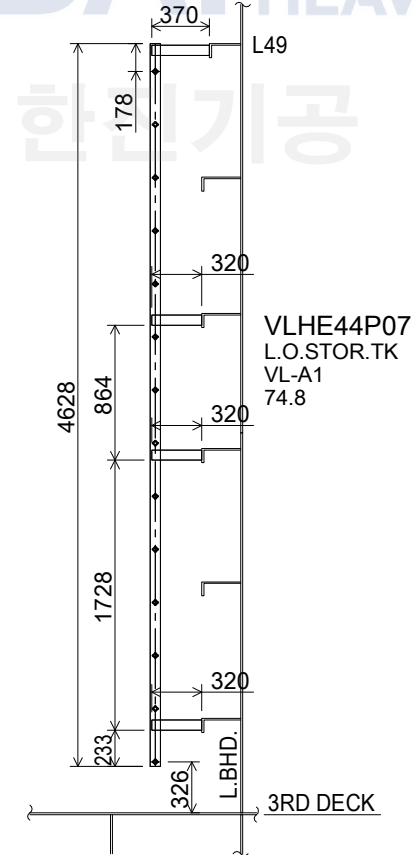
"A"-SEC.



"B"-SEC.



"C"-SEC.



8164-VER-PDRH34-03

			C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH			
1																																					
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B		LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	PT	KG	KG	KG				PT	PT	EA	EA				
4	01	416412100	1	A1	O			제	작	도	면	참	조				4	2	2				2			31.50	E44P	VLHE44P01	8	31.50							
5	02	416412100	1	A1	O			제	작	도	면	참	조				4	2	2				2			31.50	E44S	VLHE44S01	8	31.50							
6	03	416412100	1	A1		O		제	작	도	면	참	조				7	4							35.90	E44P	VLHE44P02	14	35.90								
7	04	416412100	1	A1		O		제	작	도	면	참	조				15	8							80.20	E44P	VLHE44P03	30	80.20								
8	05	416412100	1	A1		O		제	작	도	면	참	조				14	8							74.80	E44P	VLHE44P04	28	74.80								
9	06	416412100	1	A1		O		제	작	도	면	참	조				7	4							35.90	E44P	VLHE44P05	14	35.90								
10	07	416412100	1	A1		O		제	작	도	면	참	조				15	8							80.20	E44P	VLHE44P06	30	80.20								
11	08	416412100	1	A1		O		제	작	도	면	참	조				14	8							74.80	E44P	VLHE44P07	28	74.80								
12	09	416412100	1	A1		O		제	작	도	면	참	조				12	6							62.50	E44S	VLHE44S02	24	62.50								
13	10	416412100	1	A13		O		2780	150	160	110	80	30				9	4				4			42.70	E91P	VLHE91P01	18	42.70								



HYUNDAI

SAMHO
HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공