


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R) 할 것. → PP 도장 코드만 적용
----------	--

(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 03. 23	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 03. 28	BLK. 입력오류에 의한 Mark No. 변경	김성경	이천하	결재完
002	23. 02. 08	PAD 누락으로 추가(8128~)	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

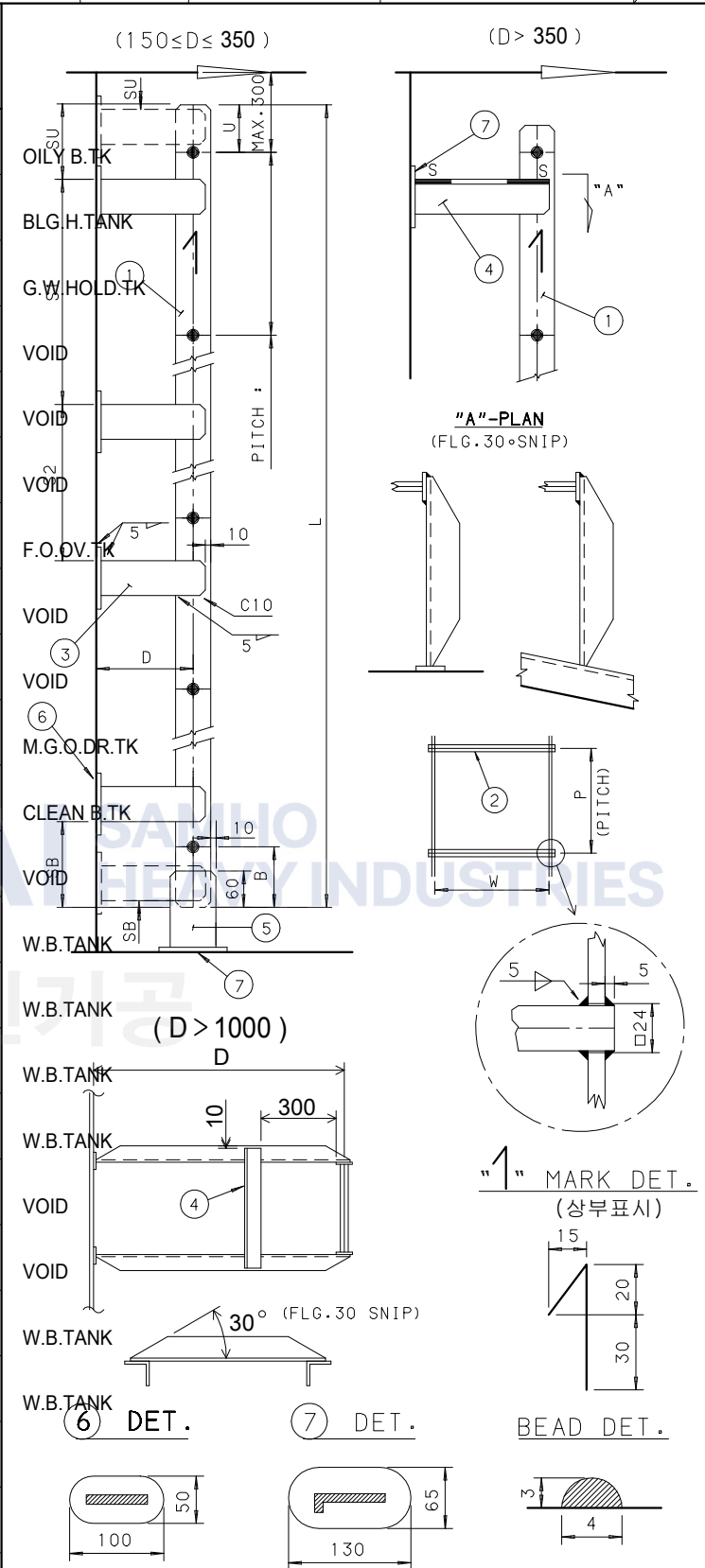
DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8124-8129	SHIP TYPE 86,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책 임 김 성 주		
검 도	책 임 이 천 하		
작 성	대 리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 E11C0C15H	POR NO.
		DATE 2022. 03. 23	H16

C:\EXDB\설계공통양식\W작도표지.xls



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8124		B111000	W126191		20220323	E11C0C15H	1
	8125-8129		구조설계부	김성경	T : 4787			3

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ.B Q'TY	LEG Q'TY				PAD R Q'TY			WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.			
					EZ	EV	ZO	PP	L	D	SU	U	SB	B	S1	S2		③	④	⑤	⑥	⑦		P		P	NO			SEQ.		
					2	1	1	2																								
01	042	416412100	1	A1	O				1500	151	160	110	80	30			5	4							24.1	H16	01	E11C	VLHE11C01			
02	042	416412100	1	A13	O				1460	173	160	110	80	30			5	4							24.2	H16	02	E11C	VLHE11C02			
03	042	416412100	1	A13	E4 2				1790	151	160	110	80	30			6	4							28.2	H16	03	E11C	VLHE11C03			
04	042	416412100	1	A13		O			1130	150	160	110	80	30			4	4							19.3	H16	04	E11C	VLHE11C04			
05	042	416412100	1	A1		O			3540	150	160	110	80	30	1550		11	6			6				55.0	H16	05	E11C	VLHE11C05	002		
06	042	416412100	1	A1		O			3540	150	160	110	80	30	1550		11	6			6				55.0	H16	06	E11C	VLHE11C06			
07	042	416412100	1	A13			O		1790	163	160	110	80	30			6	4				4			29.7	H16	07	E11C	VLHE11C07			
08	042	416412100	1	A1S5		O			1160	150	160	110	80	30			4	4				4			20.8	H16	08	E21P	VLHE21P02	001		
09	042	416412100	1	A1S5		O			1160	150	160	110	80	30			4	4				4			20.8	H16	09	E21S	VLHE21S02			
10	042	416412100	1	A1			O		1840	153	160	110	80	30			6	4							28.7	H16	10	E11C	VLHE11C10			
11	042	416412100	1	A13	O				1790	151	160	110	80	30			6	4							28.2	H16	11	E12C	VLHE12C01			
12	042	416412100	1	A13		O			1790	151	160	110	80	30			6	4							28.2	H16	12	E12C	VLHE12C02			
13	042	416412100	1	A1S23			O		제 작 도 면 참 조								17	6	2		6	2		130.2	H16	13	E21P	VLHE21P01				
14	042	416412100	1	A1S23			O		제 작 도 면 참 조								17	6	2		6	2		130.2	H16	14	E21S	VLHE21S01				
15	042	416412100	1	A1S5			O		제 작 도 면 참 조								12	4	2		2	2		75.6	H16	15	E31P	VLHE31P01				
16	042	416412100	1	A1S5			O		제 작 도 면 참 조								12	4	2		2	2		75.6	H16	16	E31S	VLHE31S01				
17	042	416412100	1	A1		O		2860	150	160	110	150	30			9	4							42.3	H16	17	E31P	VLHE31P02				
18	042	416412100	1	A1		O		2860	150	160	110	150	30			9	4							42.3	H16	18	E31S	VLHE31S02				
19	042	416412100	1	A13			O		제 작 도 면 참 조								13	2	2	2		2		73.9	H16	19	E31P	VLHE31P03				
20	042	416412100	1	A13			O		제 작 도 면 참 조								13	2	2	2		2		73.9	H16	20	E31S	VLHE31S03				



※ MARK(No.4)

LEG :  $350 < D \leq 1300 \rightarrow 65 \times 65 \times 8$  E.A

LEG : D>1300 → 75\*75\*9 E.A

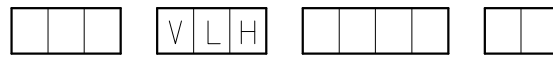
7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

\* A1S5,A13S5 TYPE의 PAD 재질은 LT강 임. → 강재 사급

A1S5,A13S5 TYPE

06	PAD	9.0	460LF-M32S		0.35 Kg/EA
07	PAD	9.0	460LF-M32S		0.53 Kg/EA

MARK NO. MARKING



PROJECT NO.

SERIAL NO.	OF BLOCK
------------	----------

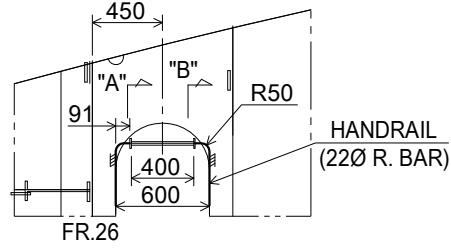
BLOCK NO.

TYPE	P	W
A1(S5)	340	350
A13	330	350
A1S23	330	400

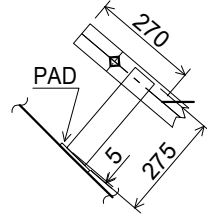


SHIP NO.	8124 - 8129	2
BLK NO.	E11C0C15H	3

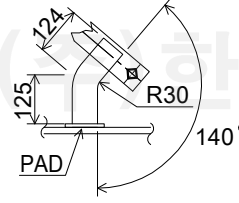
# STRINGER PLAN (P&S)



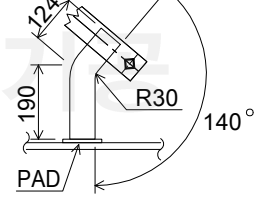
## "A1"-DET.



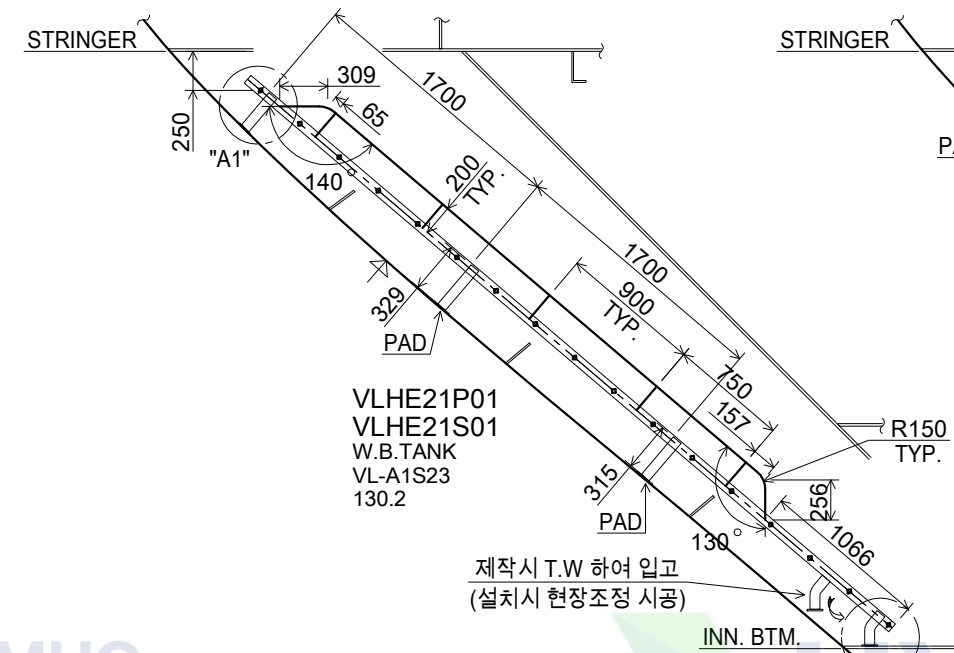
## "A2"-DET.



## "B2"-DET.

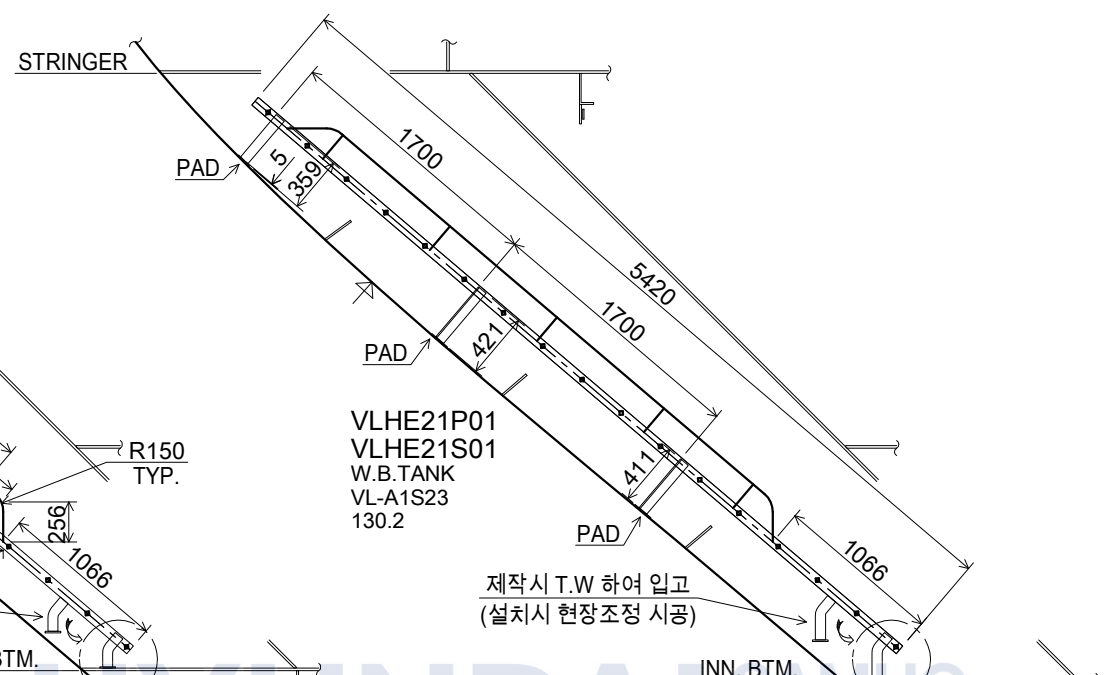


# "A"-SEC.



제작시 T.W 하여 입고  
(설치시 현장조정 시공)

# "B"-SEC.

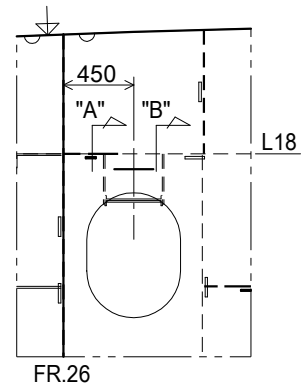


제작시 T.W 하여 입고  
(설치시 현장조정 시공)

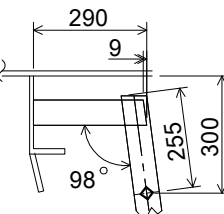


SHIP NO.	8124 - 8129	3
BLK NO.	E11C0C15H	3

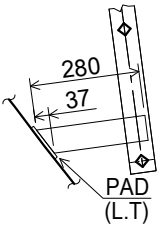
3RD DECK PLAN  
(P&S)



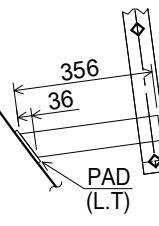
"A1"-DET.  
("B1" 은 이에 준함.)



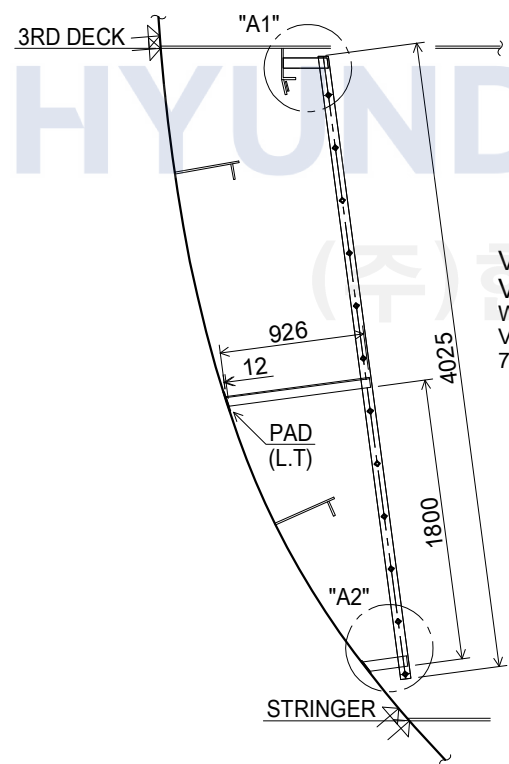
"A2"-DET.



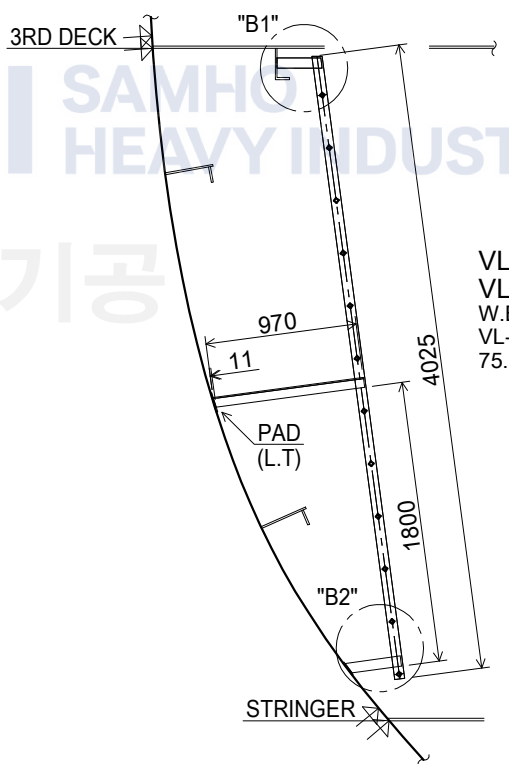
"B2"-DET.



"A"-SEC.



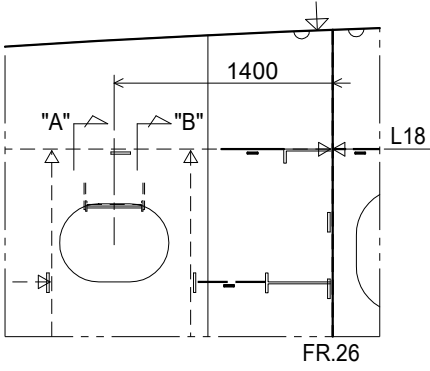
"B"-SEC.



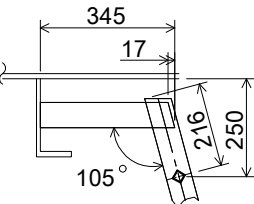
VLHE31P01  
VLHE31S01  
W.B.TANK  
VL-A1S5  
75.6

VLHE31P01  
VLHE31S01  
W.B.TANK  
VL-A1S5  
75.6

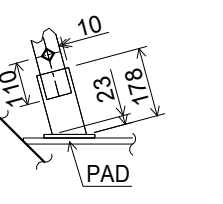
3RD DECK PLAN  
(P&S)



"A1"-DET.  
("B1" 은 이에 준함.)



"A2"-DET.  
("B2" 은 이에 준함.)



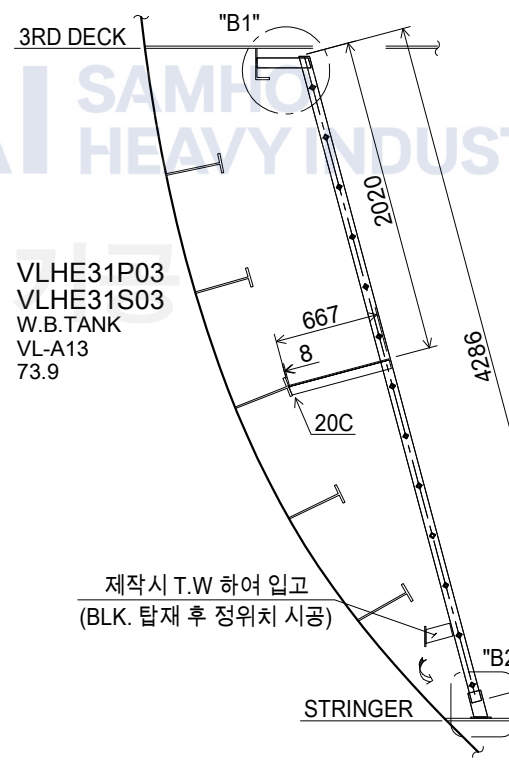
"A"-SEC.



VLHE31P03  
VLHE31S03  
W.B.TANK  
VL-A13  
73.9

제작시 T.W 하여 입고  
(BLK. 탑재 후 정위치 시공)

"B"-SEC.



VLHE31P03  
VLHE31S03  
W.B.TANK  
VL-A13  
73.9

제작시 T.W 하여 입고  
(BLK. 탑재 후 정위치 시공)

8124-VER-PORH16-02



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1	O				1500	151	160	110	80	30			5	4							24.10	E11C	VLHE11C01	10	24.10							
5	02	416412100	1	A13	O				1460	173	160	110	80	30			5	4							24.20	E11C	VLHE11C02	10	24.20							
6	03	416412100	1	E4	2				1790	151	160	110	80	30			6	4							28.20	E11C	VLHE11C03	12	28.20							
7	04	416412100	1	A13		O			1130	150	160	110	80	30			4	4							19.30	E11C	VLHE11C04	8	19.30							
8	05	416412100	1	A1		O			3540	150	160	110	80	30	1550		11	6							53.00	E11C	VLHE11C05	22	53.00							
9	06	416412100	1	A1		O			3540	150	160	110	80	30	1550		11	6							53.00	E11C	VLHE11C06	22	53.00							
10	07	416412100	1	A13			O		1790	163	160	110	80	30			6	4				4			29.70	E11C	VLHE11C07	12	29.70							
11	08	416412100	1	A1S5		O			1160	150	160	110	80	30			4	4				4			20.80	E11C	VLHE11C08	8	20.80							
12	09	416412100	1	A1S5		O			1160	150	160	110	80	30			4	4				4			20.80	E11C	VLHE11C09	8	20.80							
13	10	416412100	1	A1			O		1840	153	160	110	80	30			6	4							28.70	E11C	VLHE11C10	12	28.70							
14	11	416412100	1	A13	O				1790	151	160	110	80	30			6	4							28.20	E12C	VLHE12C01	12	28.20							
15	12	416412100	1	A13		O			1790	151	160	110	80	30			6	4							28.20	E12C	VLHE12C02	12	28.20							
16	13	416412100	1	A1S23			O	도 면 참 조									17	6	2			6	2		130.20	E21P	VLHE21P01	34		130.20						
17	14	416412100	1	A1S23			O	도 면 참 조									17	6	2			6	2		130.20	E21S	VLHE21S01	34		130.20						
18	15	416412100	1	A1S5			O	도 면 참 조									12	4	2			2	2		75.60	E31P	VLHE31P01	24		75.60						
19	16	416412100	1	A1S5			O	도 면 참 조									12	4	2			2	2		75.60	E31S	VLHE31S01	24		75.60						
20	17	416412100	1	A1		O			2860	150	160	110	150	30			9	4							42.30	E31P	VLHE31P02	18	42.30							
21	18	416412100	1	A1		O			2860	150	160	110	150	30			9	4							42.30	E31S	VLHE31S02	18	42.30							
22	19	416412100	1	A13			O	도 면 참 조									13	2	2	2			2		73.90	E31P	VLHE31P03	26		73.90						
23	20	416412100	1	A13			O	도 면 참 조									13	2	2	2			2		73.90	E31S	VLHE31S03	26		73.90						

