


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 05. 06	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8132/33/34	SHIP TYPE 300,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 T21P0C15H	POR NO.
		DATE 2022. 05. 06	H36



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8132		B111000	W126191		20220506	T21P0C15H	1
	8133,8134		구조설계부	김성경	T : 4787			1

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION							SQ.B Q'TY ②	LEG Q'TY ③ ④ ⑤				PAD R Q'TY ⑥ ⑦			WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.
					IZ 1				L	D	SU	U	SB	B	S1		S2	③	④	⑤	⑥	⑦			POR NO	SEQ.		
																									POR NO	SEQ.		
01	042	416412100	1	A1	O				3880	480	160	110	80	30	1800		12		6					76.0	H36	01	T42P	VLHT42P01
02	042	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6					76.0	H36	02	T42S	VLHT42S01
03	042	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4					47.1	H36	03	T42P	VLHT42P02
04	042	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4					47.1	H36	04	T42S	VLHT42S02
05	042	416412100	1	A13					5420	480	160	110	80	30	1700	1700	17		8					105.0	H36	05	T42P	VLHT42P03
06	042	416412100	1	A13					5420	480	160	110	80	30	1700	1700	17		8					105.0	H36	06	T42S	VLHT42S03
07	042	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6					76.0	H36	07	T43P	VLHT43P01
08	042	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6					76.0	H36	08	T43S	VLHT43S01
09	042	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4					47.1	H36	09	T43P	VLHT43P02
10	042	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4					47.1	H36	10	T43S	VLHT43S02
11	042	416412100	1	A13					5420	480	160	110	80	30	1700	1700	17		8					105.0	H36	11	T43P	VLHT43P03
12	042	416412100	1	A13					5420	480	160	110	80	30	1700	1700	17		8					105.0	H36	12	T43S	VLHT43S03
13	042	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6					76.0	H36	13	T44P	VLHT44P01
14	042	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6					76.0	H36	14	T44S	VLHT44S01
15	042	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4					47.1	H36	15	T44P	VLHT44P02
16	042	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4					47.1	H36	16	T44S	VLHT44S02
17	042	416412100	1	A13					5420	480	160	110	80	30	1700	1700	17		8					105.0	H36	17	T44P	VLHT44P03
18	042	416412100	1	A13					5420	480	160	110	80	30	1700	1700	17		8					105.0	H36	18	T44S	VLHT44S03
19	042	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6					76.0	H36	19	T45P	VLHT45P01
20	042	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6					76.0	H36	20	T45S	VLHT45S01
21	042	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4					47.1	H36	21	T45P	VLHT45P02
22	042	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4					47.1	H36	22	T45S	VLHT45S02
23	042	416412100	1	A13	↓				5420	505	160	110	80	30	1700	1700	17		8					106.5	H36	23	T45P	VLHT45P03
24	042	416412100	1	A13	O				5420	505	160	110	80	30	1700	1700	17		8					106.5	H36	24	T45S	VLHT45S03

(150 ≤ D ≤ 350)      (D > 350)

**"A"-PLAN**  
(FLG. 30°SNIP)

**"1" MARK DET.**  
(상부표시)

**BEAD DET.**

**※ MARK(No.4)**  
LEG : 350 < D ≤ 1300 → 65\*65\*8 E.A  
LEG : D > 1300 → 75\*75\*9 E.A

NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT
7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg / M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg / M
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M

8132-VERT-19

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	O				3880	480	160	110	80	30	1800		12		6						76.00	T42P	VLHT42P01	24		76.00	0.00	0	0	0	0	
5	02	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6						76.00	T42S	VLHT42S01	24		76.00	0.00	0	0	0	0	
6	03	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4						47.10	T42P	VLHT42P02	14		47.10	0.00	0	0	0	0	
7	04	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4						47.10	T42S	VLHT42S02	14		47.10	0.00	0	0	0	0	
8	05	416412100	1	A13			O	5420	480	160	110	80	30	1700	1700		17		8						105.00	T42P	VLHT42P03	34		105.00	0.00	0	0	0	0	
9	06	416412100	1	A13			O	5420	480	160	110	80	30	1700	1700		17		8						105.00	T42S	VLHT42S03	34		105.00	0.00	0	0	0	0	
10	07	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6						76.00	T43P	VLHT43P01	24		76.00	0.00	0	0	0	0	
11	08	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6						76.00	T43S	VLHT43S01	24		76.00	0.00	0	0	0	0	
12	09	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4						47.10	T43P	VLHT43P02	14		47.10	0.00	0	0	0	0	
13	10	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4						47.10	T43S	VLHT43S02	14		47.10	0.00	0	0	0	0	
14	11	416412100	1	A13				5420	480	160	110	80	30	1700	1700		17		8						105.00	T43P	VLHT43P03	34		105.00	0.00	0	0	0	0	
15	12	416412100	1	A13				5420	480	160	110	80	30	1700	1700		17		8						105.00	T43S	VLHT43S03	34		105.00	0.00	0	0	0	0	
16	13	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6						76.00	T44P	VLHT44P01	24		76.00	0.00	0	0	0	0	
17	14	416412100	1	A1					3880	480	160	110	80	30	1800		12		6						76.00	T44S	VLHT44S01	24		76.00	0.00	0	0	0	0	
18	15	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4						47.10	T44P	VLHT44P02	14		47.10	0.00	0	0	0	0	
19	16	416412100	1	A1					2360	480	160	290	80	30			7		4						47.10	T44S	VLHT44S02	14		47.10	0.00	0	0	0	0	
20	17	416412100	1	A13				5420	480	160	110	80	30	1700	1700		17		8						105.00	T44P	VLHT44P03	34		105.00	0.00	0	0	0	0	
21	18	416412100	1	A13				5420	480	160	110	80	30	1700	1700		17		8						105.00	T44S	VLHT44S03	34		105.00	0.00	0	0	0	0	
22	19	416412100	1	A1				3880	480	160	110	80	30	1800			12		6						76.00	T45P	VLHT45P01	24		76.00	0.00	0	0	0	0	
23	20	416412100	1	A1				3880	480	160	110	80	30	1800			12		6						76.00	T45S	VLHT45S01	24		76.00	0.00	0	0	0	0	
24	21	416412100	1	A1				2360	480	160	290	80	30				7		4						47.10	T45P	VLHT45P02	14		47.10	0.00	0	0	0	0	
25	22	416412100	1	A1				2360	480	160	290	80	30				7		4						47.10	T45S	VLHT45S02	14		47.10	0.00	0	0	0	0	
26	23	416412100	1	A13				5420	505	160	110	80	30	1700	1700		17		8						106.50	T45P	VLHT45P03	34		106.50	0.00	0	0	0	0	
27	24	416412100	1	A13	O			5420	505	160	110	80	30	1700	1700		17		8						106.50	T45S	VLHT45S03	34		106.50	0.00	0	0	0	0	

(주)한진기공