NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DEDIE NO OLUB NO

JNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

PLAN HISTORY **REV** DATE DRAWN CHECKED APPROVED **DESCRIPTION** NO 22. 01. 21 Vertical Ladder 제작용으로 작성 김성경 이천하 결재完 22. 02. 23 구조변경으로 LEG 길이 수정 이천하 결재完 001 김성경 | 23. 01. 13 | LEG 길이 입력오류로 수정(8106~) 이천하 결재完 002 김성경

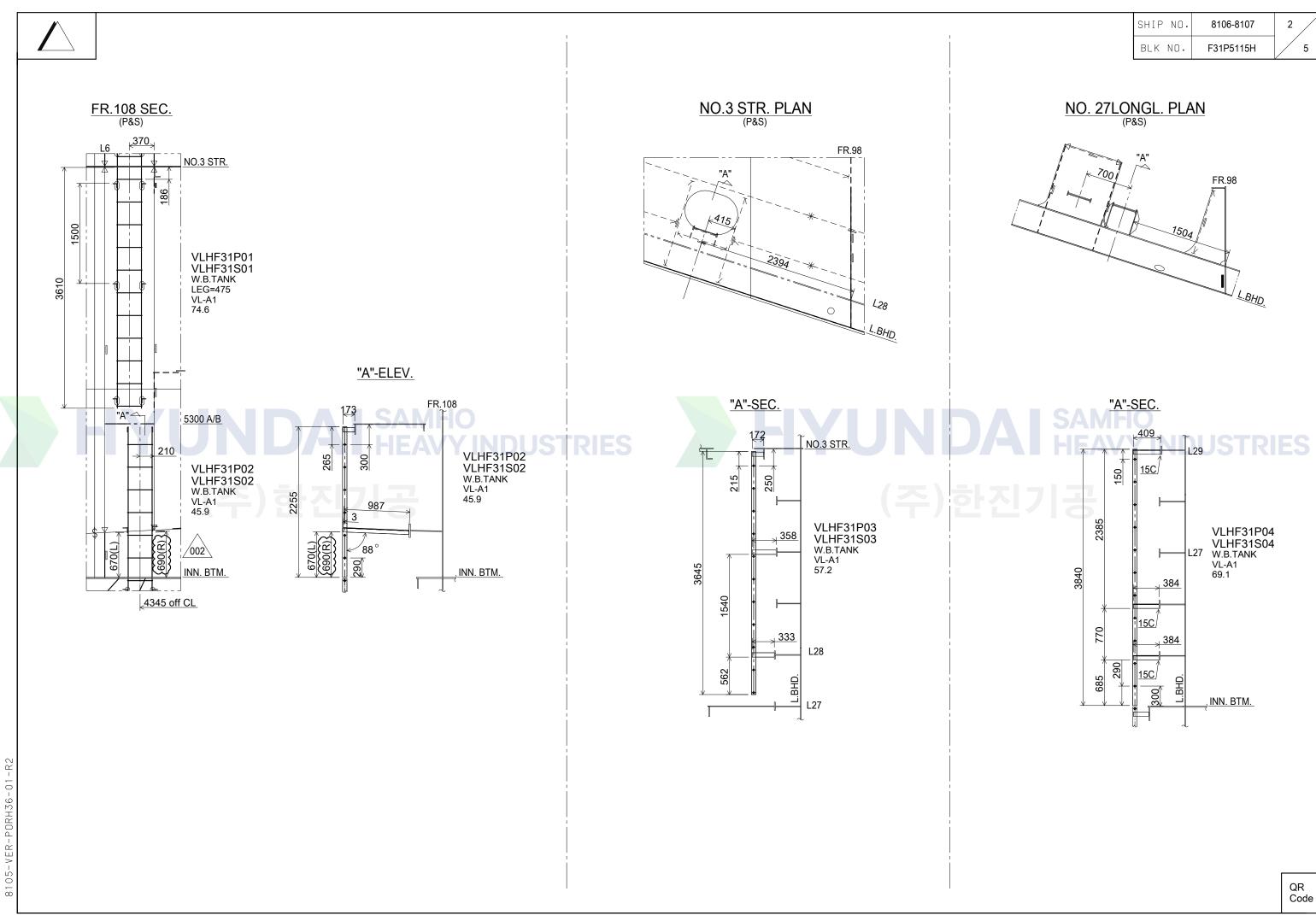
(표지 포함 6 매)

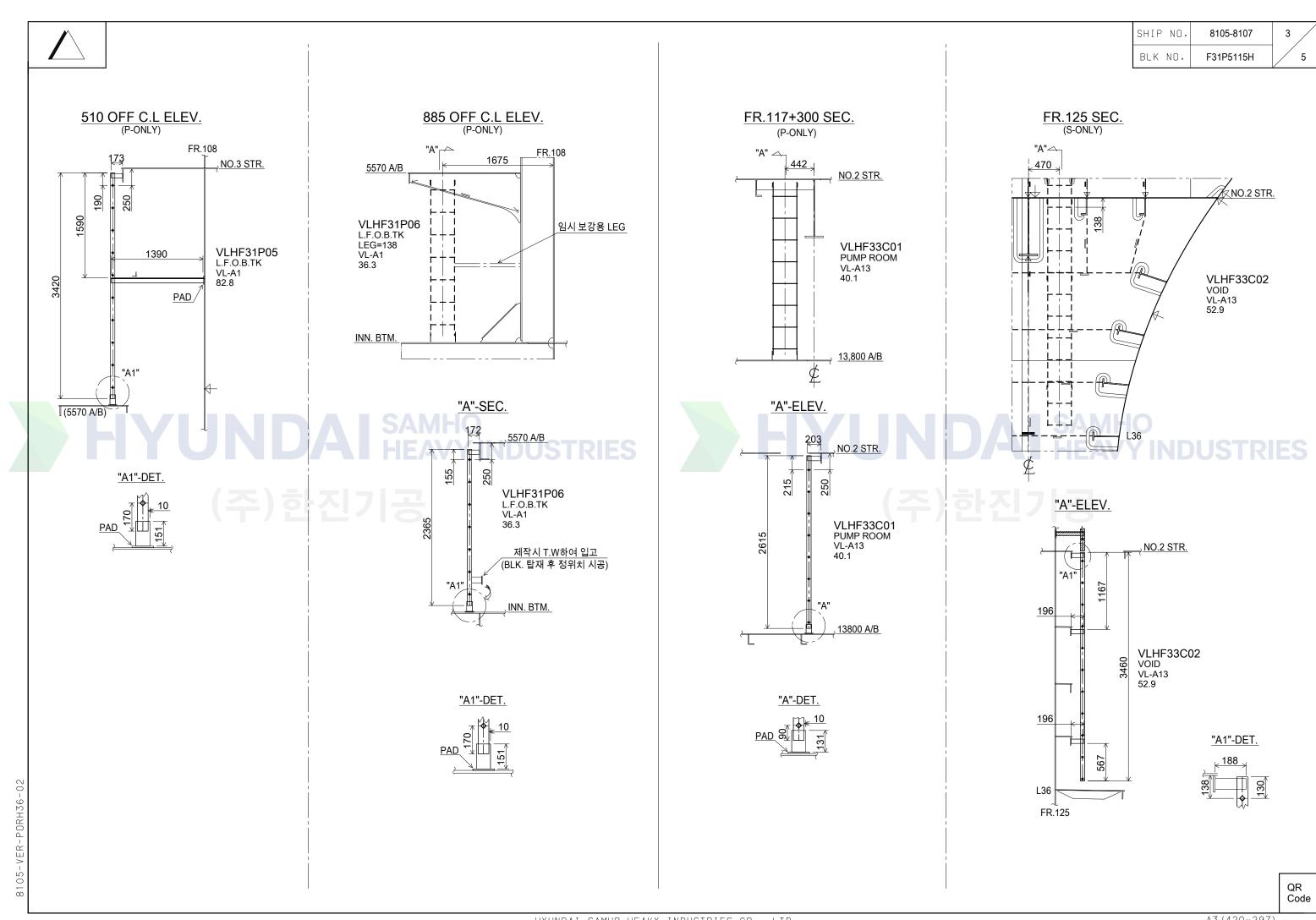
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8105/06/07	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
0	승 인	책임 김성주	Vertical Ladder
도표지.채	검 5	책임 이 천 하	제작도
식싸제작.	작 성	대리 김성경	
C:∖EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			^{도면 번호} F31P5115H POR NO.
XDB\≙	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 01. 21 H36
C:\E)		Samho Shipyard, Korea	2022. 01. 21

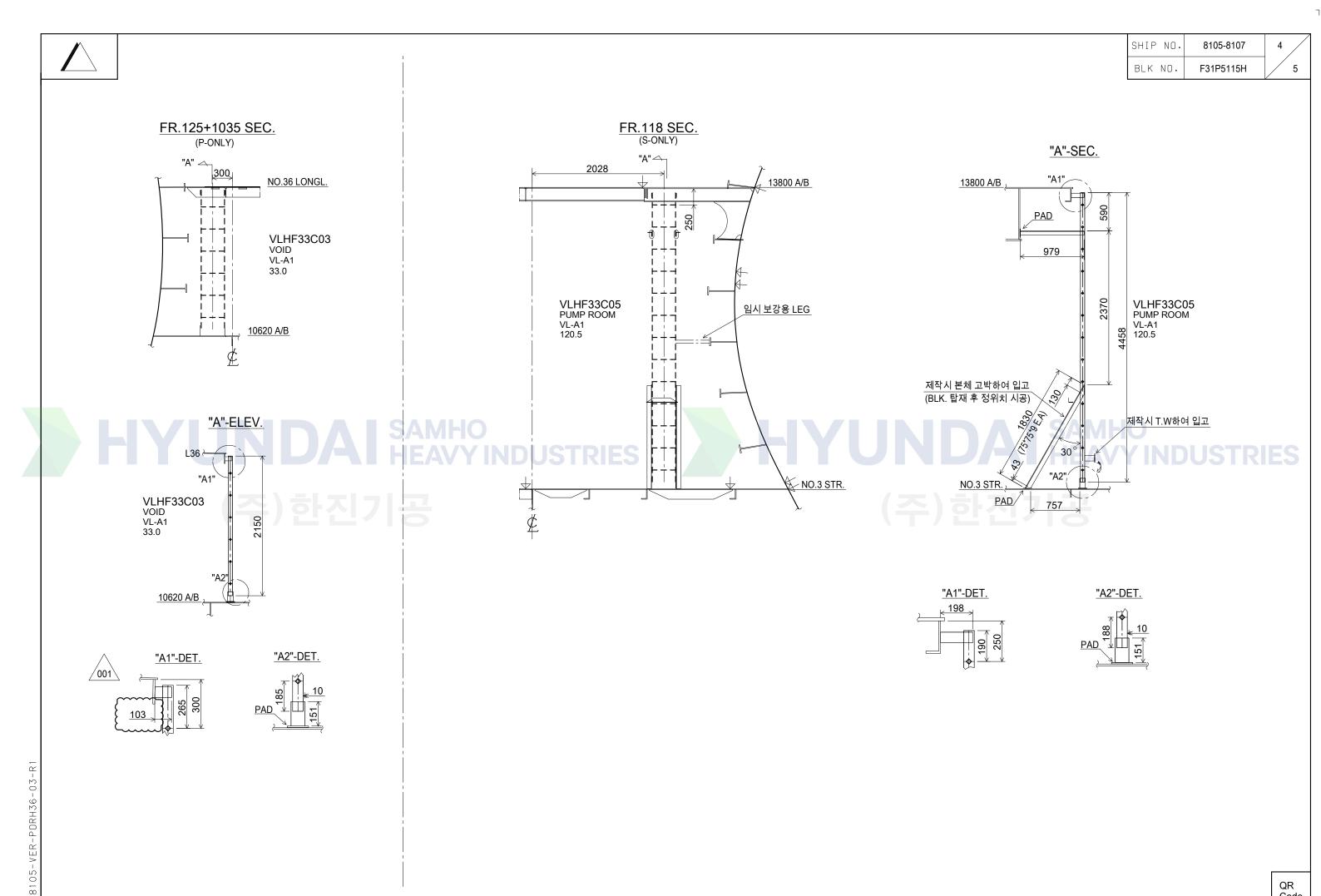
01 UD T\/DE

C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls

1	-	<u> </u>																				예산대구분	P	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	D	OWG.NO	PAGE
No. 1.5						$\overline{\ \ }$	EF	RTI(<u> </u>		AD	DE	R	MF C	7	LI	ST	- -				6016	8	105		B111000	W126191	20220121	F3	31P5115H	1
1																_							810	06,8107		구조설계부	김성경 ↑: 478				5
************************************	NO.	예산	자재번호	n, ty	TYPE	(도장 횟	!수)				DIMEN	NSION					3			PAD Q'TY	WEIGHT	POR	NO	DIK		APK NO	(15)≤D≤ 350)		(D> 350)	
5 60 6454700 1 64 70 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0				U II	[<u>20</u> 1	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN:	111	ARK NU.		300	T		
## 15 20 4440720 1 1 24 0 30 275 24 140 160 16 25 1402 17 0 4 0 2 74 24 160 160 17 16 0 16 150 17 16 0 16 150 17 16 0 16 150 17 16 0 16 150 17 16 0 16 150 17 16 0 16 150 17 16 0 16 150 17 16 0 16 150 17 16 0 16 150 17 16 0 17 1	01	042	416412100	1	A1	0		3610	475	240	180	80	30	1500		11		6		6	74.6	H36	01	F31P	VLHF:	31P01	W.B.TANK	T Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y		7	
S 62 24-243																											1 1		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	"A"	n
8 20 445-120	02	042	416412100	1	A1	0		3610	475	240	180	80	30	1500		11		6		6	74.6	H36	02	F31S	VLHF:	31S01	W.B.TANK				
Section 1	03	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	참	조		6	2	2			45.9	H36	03	F31P	VLHF:	31P02	W.B. TANK	,	(4)	
## OF MANUFACTURES 1 AM O MANUFACTURES 11 B MAN	04	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	참	조		6	2	2			45.9	H36	04	F31S	VLHF:	31S02	W.B.TANK				
6 50 48469100 1 44 0 제작도면함조 1 6 877 139 0 6 998 94899100 1 44 0 제작도면함조 1 6 8 80 139 0 7 998 94899100 1 44 0 0 제작도면함조 1 8 8 8 8 8 19 799 94899100 1 1 44 0 0 제작도면함조 1 2 2 2 2 2 333 48 19 799 94899100 1 1 44 0 0 제작도면함조 1 2 2 2 2 2 333 48 19 799 94899100 1 1 44 0 0 제작도면함조 1 2 2 2 2 2 333 48 19 799 94899100 1 1 44 0 0 제작도면함조 1 2 2 2 2 2 333 48 19 799 94899100 1 1 44 0 0 제작도면함조 1 2 2 2 2 2 341 88 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	05	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	참	조		11	6				57.2	H36	05	F31P	VLHF:	31P03	W.B.TANK	TO HO			
## 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15	06	042	416412100	1	A1	0				제	작	도 면	참	 조		11	6				57.2	H36	06	F31S	VLHF:	31S03	W.B.TANK		Пъ	Db.	
8 BL2 48612500 1 M O N 작 도면함조 11 0 0 BD1 HB 5B 538 M4H318BB WALFSTON LICED N 10 02 48612500 1 A O O N 작 도면함조 0 0 2 3 2 4 828 HB 59 53P M4H318BB LICED N 11 02 48612500 1 A O O N 작 도면함조 9 2 2 2 3 33 HB 10 15 15P M4H318BB LICED N 12 00 48612500 1 A O O N 작 도면함조 9 2 2 2 2 331 HB 11 730 M4H318BB LICED N 13 00 48612500 1 A O O N 작 도면함조 9 2 2 2 3 30 HB 12 750 M4H318BB VARIABLE 15 00 48612500 1 A O O N 자 작 도면함조 9 2 2 2 3 30 HB 15 750 M4H318BB VARIABLE 15 00 48612500 1 A O O N N 작 도면함조 9 2 2 2 3 30 HB 15 750 M4H318BB VARIABLE 16 00 48612500 1 A O O N N 자 도면함조 9 10 N N 지 작 도면함조 9 2 2 2 3 30 HB 15 750 M4H318BB VARIABLE 17 0A 48642500 1 A O O N N 지 작 도면함조 9 2 2 2 3 30 HB 15 750 M4H318BB VARIABLE 18 0A 48642500 1 A O O N N N N N N N N N N N N N N N N N																												_ 10			
Top Column Col	07	042	416412100	1	A1	0										11		6			69.1	H36	07	F31P	VLHF:	31P04	W.B <u>ITANK</u>				
9 92 4 14841918 1 A1 0 저 작도면 참조 10 2 3 2 4 623 180 18 190 19 180 11 0 1	08	042	416412100	1	A1	0				제	작 .	도 면	참	조		11		6			69.1	H36	08	F31S	VLHF:	31S04	⊣ ~/I	5			
1	09	042	416412100	1	A1		(0		제	작 .	도 면	참	조		10	2	3	2	4	82.8	H36	09	F31P	VLHF	31P05	L.F.O.B.TK	-		-	[i
12 912 416412103 1 A13 0	10	042	416412100	1	A1		(О		제	작 .	도 면	참	조		7	2		2	2	36.3	H36	10	F31P	VLHF:	31P06	$I \subseteq I$		=		
12 582 816412700 1 A13 0	11	042	416412100	1	A13	0				제	작	도 면	참	조		8	2		2	2	40.1	H36	11	F33C	VLHF:	33C01	PUMP ROOM			2 (H3) I I CH3	
18 0-92 416412100 1 A1 0				7						3		VIT																10	DI IZ		
1	12	042	410412100	1	A13		U								U5	11	6	5			52.9	H36	12	F33C	VLHF	33C02	VOID		DU	W - i \	:5
Total Tot	13	042	416412100	1	A1		0			제	작 .	<u>도</u> 면	참	<u>조</u> 		6	2		2	2	33.0	H36	13	F33C	VLHF:	33C03	VOID S			5	5 \
15 0.42 416412100	14	042	416412100	1	A13		0	1250	158	160	110	200	150			4	4				20.5	H36	14	F33C	VLHF:		VOID		(024
1	15	042	416412100	1	A1	О				제	작	도 면	참	조	_	13	2	5	2	6	120.5	H36	15	F33C	VLHF:			D	/	/	''
17 042 418412100	16	042	416412100	1	A13		0	3770	217	160	110	80	30	1700		12	6				58.5	H36	16	F52S	VLHF:	52S01	VOID	2 300		w w	/
18 042 416412100	17	042	416412100	1	Λ12		0	5420					30	1700	1700	17	ρ				87.0		17	E529	VI HE	52502]		"\" MARK	DET.
19 042 416412100 1 A1 0 N 平 上 巴 참 조 10 2 3 2 4 71.2 H36 19 FSSC VLHF53C01 VOID 0 DET. DET. BEAC DE NAME AND NAME OF BLOCK NO. MARK NO. MARKING PROJECT NO. BLOCK NO. BLOCK NO. SCRIAL NO. OF BLOCK NO.															1700		0														±ΛI)
MARK NQ. MARKING MARKI	18	042	416412100	1	A13		0	1610	407	160	110	230	180			5		4		-	35.1	H36	18	F52S	VLHF:	52S03	VOID		SNIP)		50
MARK NO. MARKING VI H	19	042	416412100	1	A1		0			제	작 .	도 면	참	<u>조</u>		10	2	3	2	4	71.2	H36	19	F53C	VLHF:	53C01	VOID	30)	30
MARK NO. MARKING VI H	20	042	416412100	1	A13		0	2780	350	160	110	80	30			9	4				45.3	H36	20	F53C	VLHF	53C02	VOID DE	T. (7) D	FT.	I read d	
MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING TYPE P W 6 PAD 9.0 S\$400																														JEND DI	
MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING																														4	
MARK NO. MARKING																											- 100	130		·	RK(NO.4)
MARK NO. MARKING MARK NO. MARKING A1 340 350 5 LEG 85'9 S\$400																				+							+				
A1 340 350 5 LEG 85*9 SS400																										1	7 PAD	9.0			Kg/EA
A1 340 350 4 X LEG 65*65*8/75*75*9 SS400 PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO. A13 330 350 3 LEG 65*9 SS400 2 STEP 22*22 SS400 1 SIDE FRAME 65*9 SS400 2													1ARK	NO.	MARK	<u>ING</u>								TYPE	Р	W					Kg/EA
A13 330 350 3 LEG 65*9 SS400 PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO. 1 SIDE FRAME 65*9 SS400 2	$\frac{\infty}{2}$														\/	ТДП]			A1	340	350					Kg/M Kg/M
PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO. SERIAL NO. OF BLOCK 1 SIDE FRAME 65*9 SS400 2	<u>-</u>														V L	_ ' ']			A13	330	350					Kg/M
BLOCK NO. 1 SIDE FRAME 65*9 SS400 2	[⊥] / _{>}													_PRC	<u>JE</u> CT	<u>N</u> O.				SE	ERIAL NO.	OF BLC	<u>)CK</u>					22*22	SS400		Kg/M
©																		Е	LOCK	NO.											Kg/M
HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.	∞[1.15		CAM	⊔∩ ''		/ TMD11/	ייטדכ)					NO DESCRIPT	ION SIZE	MAT'L		EIGHT 97)



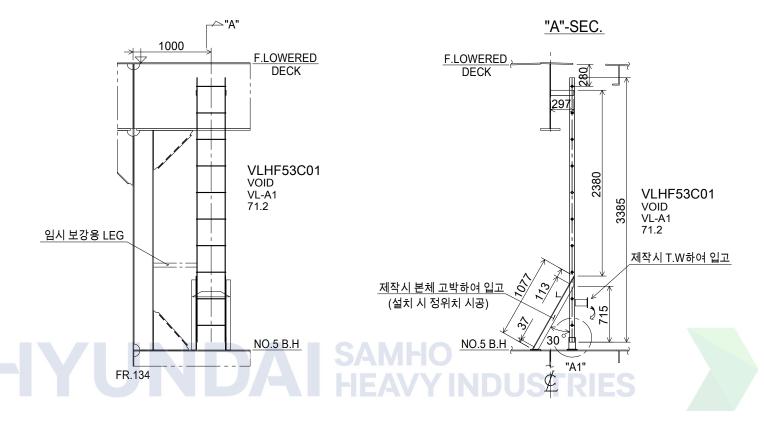




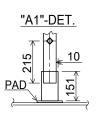
QR Code

SHIP NO. 8105-8107 5
BLK NO. F31P5115H 5

CNETER LINE ELEV.



(주)한진기공



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

8105-VER-PORH36-04

QR Code

A3(420×297)

			С	D	E F	G H		J	K	L M	N O P	QR	S T	U V W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	A73.25.61	.91/2022 <mark>A 0</mark> 1−21 11
1																									
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.				MENSION			EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
							LEN		_	U SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4		416412100	1	A1	0			475 2				11	6	6			VLHF31P01	22		74.60					
		416412100	1	A1	0		3610			80 80	30 1500	11	6	6			VLHF31S01	22		74.60					
6		416412100	1	A1	0			면 참	_			6 2	2				VLHF31P02	12		45.90					
		416412100	1	A1	0			면 참				6 2	2				VLHF31S02	12		45.90					
_		416412100	1	A1	0			면 참				11 6					VLHF31P03	22		57.20					
		416412100	1	A1	0			면 참				11 6				_	VLHF31S03	22		57.20					
		416412100	1		0			면 참	_			11	6			_	VLHF31P04	22		69.10					
11		416412100	1	A1	0		, ,	면참				11	6			_	VLHF31S04	22		69.10					
-	_	416412100	1	A1		0		면참				10 2	3 2	4			VLHF31P05		82.80						
-		416412100	1	A1		0		면참				7 2	2	2			VLHF31P06		36.30						
		416412100	1	A13	0			면참				8 2	2	2			VLHF33C01		40.10						
		416412100	1	A13				면참				11 6	0	2			VLHF33C02		52.90						
		416412100	- 1	A1			, ,	면 참		10 000	150	6 2	2	2		, dib.	VLHF33C03		33.00						
		416412100	- 1	A13		0	1250			10 200	150	4 4 13 2	5 2	6		411101	VLHF33C04 VLHF33C05		20.50 120.50						
	_	416412100	1	A12	U				조 1	10 00	30 1700		5 2	Б			VLHF33C05 VLHF52S01		58.50						
		416412100	- 1	A13		0				10 80		12 6 17 8				791111	VLHF52S02	1	87.90						
		416412100 416412100	1	A13		0				10 80 10 230		5	4	2111		100	VLHF52S02 VLHF52S03	1	35.10						
		416412100	1	A13		0 작				10 230	100	10 2		4			VLHF53C01		71.20						
		416412100	1	A13		0				10 80	30	9 4	3 2	4 4			VLHF53C01		45.30						
																	기공	AV		NDU	JS [*]	TRIE	S		