NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

항

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

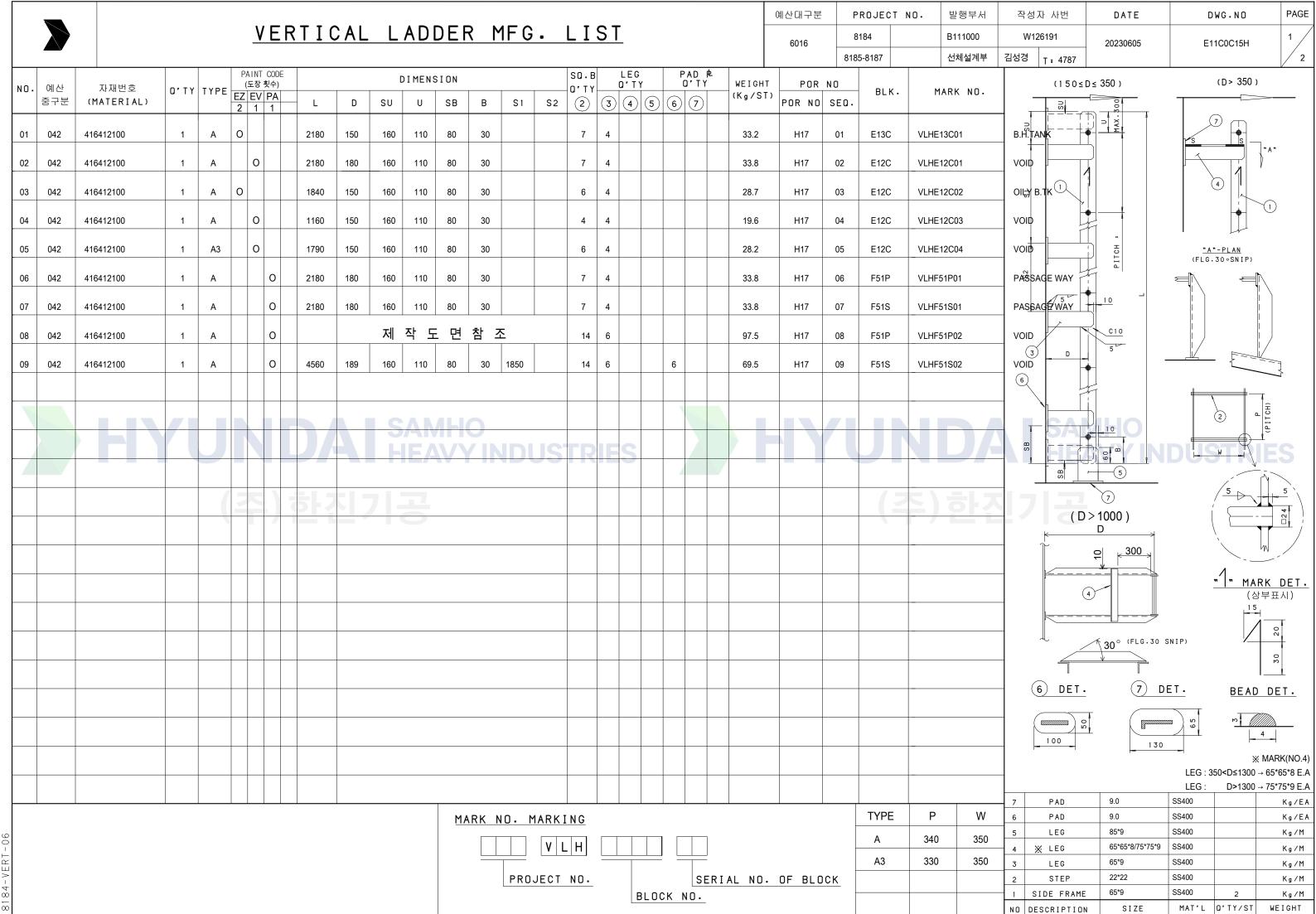
특이 사항

YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED									
0	23. 06. 05	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完									

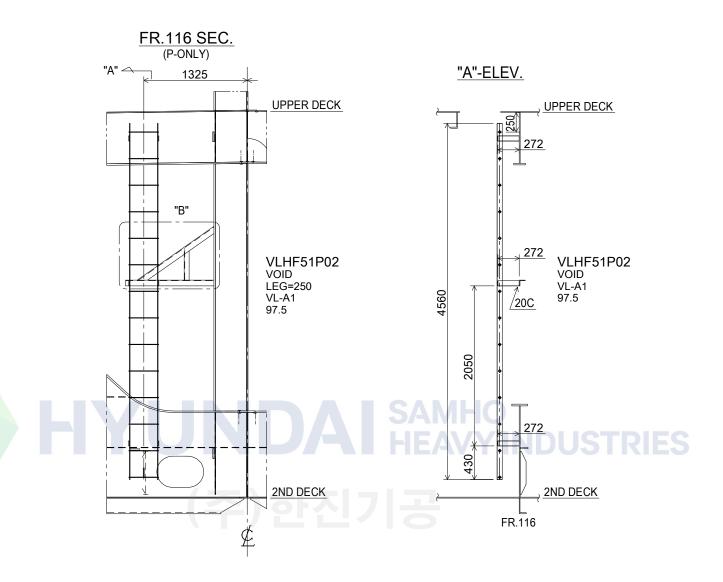
(표지 포함 3 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8184-8187	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	색임이 현	Vertical Ladder
식쌍제작도표지.xls	검 5	책임 이 천 하	제작도
식₩제작	작 &	대리 김성경	• •
C:\EXDB\설계공통양			도면 번호 E11C0C15H POR NO.
C:\EXDB\≜		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	2023. 06. 05 H17

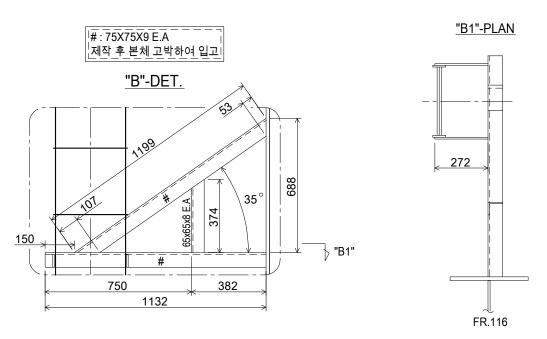


SHIP NO. 8184-8187 2

BLK NO. E11C0C15H 2







8184-VER-PORH17-01

QR Code

	Α	В	С	D	EF	GH		J	Κ	L	М	N O	Ρ	Q	R	S	Т	UVW	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																													
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DI	MEN	ISION			SQ.B LEG Qty PAD Q			PAD Qty	WGT BL	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D	SU	U	SB	B S	S2	(2)	(3)	(4)	(5) ((6) (7) (8)			PT	KG		KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	Α	0		2180	150	160	110	80	30		7	4				33.20	E13C	VLHE13C01	14 3	3.20						
5	02	416412100	1	Α	0		2180	180	160	110	80	30		7	4				33.80	E12C	VLHE12C01	14 3	3.80						
6	03	416412100	1	Α	0		1840	150	160	110	80	30		6	4				28.70	E12C	VLHE12C02	12 2	8.70						
7	04	416412100	1	Α	0		1160	150	160	110	80	30		4	4				19.60	E12C	VLHE12C03	8 1	9.60						
8	05	416412100	1	А3	0		1790	150	160	110	80	30		6	4				28.20	E12C	VLHE12C04	12 2	8.20						
9	06	416412100	1	Α		0	2180	180	160	110	80	30		7	4				33.80	F51P	VLHF51P01	14 3	3.80						
10	07	416412100	1	Α		0	2180	180	160	110	80	30		7	4				33.80	F51S	VLHF51S01	14 3	3.80						
11	80	416412100	1	A		0 작	도 (면 참	조					14	6				97.50	F51P	VLHF51P02	28 9	7.50						
12	09	416412100	1	A		0	4560	189	160	110	80	30 185	0	14	6			6	69.50	F51S	VLHF51S02	28 6	9.50						



(주)한진기공