NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED									
0	23. 07. 10	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完									
001	23. 07. 14	Leg 입력수량 오류	김성경	이천하	결재完									

(표지 포함 5 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8184-8187	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	백임이 현	Vertical Ladder
표표지.kls	검 5	책임 이 천 하	제작도
식쌍제작.	작 &	대리 김성경	
2:\EXDB\설계공통양식쌍제작도표지.xls			도면 번호 B51P5115H POR NO.
C:\EXDB\≜		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 07. 10 H40



VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
6016 8184 B111000 W126191 20230710 B51P5115H 1 4

																8185-	-8187	선체설계부	김성경 T: 4787	4
NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	0'TY	TYPE	PAINT COU (도장 횟수) PP PA		ION SB B		30.B 3'TY 2		LEG D'TY	0'		IGHT /ST)	POR POR NO		BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)	(D> 350)
01	042	416412100	1		0 1	제 작 도			7	4	4) (3			5.5	H40	01	B51P	VLHB51P01	W.B.TANK	
02	042	416412100	1		0	제 작 도		<u> </u>	7	4			3:	5.5	H40	02	B51S	VLHB51S01	W.B.TANK	S S S A "A "
03	042	416412100	1		0	제 작 도			7	2	2			6.5	H40	03	B51P	VLHB51P02	W.B.TANK	4 1
04	042	416412100	1		0	제 작 도			7	2	2			6.5	H40	04	B51S	VLHB51S02	W.B.TANK	
		416412100	1		0	제 작 도					2			6.8			B519	VLHB51P03		
05	042					제작도			11						H40	05				<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30°SNIP)
06	042	416412100	1		0				11	4	2			6.8	H40	06	B51S	VLHB51S03	W.B.TANK	
07	042	416412100	1	A	0	제 작 도			7	2	2		40	6.4	H40	07	S20P	VLHS20P01	W.B.TANK	
08	042	416412100	1	A	0	제 작 5			7	2	2		40	6.4	H40	80	S20S	VLHS20S01	W.B.TANK	
09	042	416412100	1	A	0	제 작 도	. 면 참 3	<u> </u>	7	2	2		2 38	8.3	H40	09	S20P	VLHS20P02	BOW THRU. RM	
10	042	416412100	1	A	0	제 작 도	. 면 참 3	<u> </u>	7	2	2		2 38	8.3	H40	10	S20P	VLHS20P03	BOW THRU. RM	- I
11	042	416412100	1	A	0	제작도	. 면 참 조	<u> </u>	7	2	2	2	2 3	7.2	H40	11	S40P	VLHS40P01	VOID 10	2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
12	042	416412100	1	A	0	제작도	. 면 참 3	DUST	7	2	S	2	2 3	7.2	H40	12	S40S	VLHS40S01	VORD	DIS
13	042	416412100	1	A	0	제 작 도	. 면 참 3	<u> </u>	7 {	3	1		35	5.5	H40	13	S40P	VLHS40P02	VOID 5	5
14	042	416412100	1	A	0	제작도	. 면 참 3	<u> </u>	7 {	3	1	001	3	5.5	H40	14	S40S	VLHS40S02	VOID (D > 1000)	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
15	042	416412100	1	A	0	제 작 도	. 면 참 조	<u> </u>	7	2	2		44	4.9	H40	15	S40P	VLHS40P03	VOID D	
16	042	416412100	1	A	0	제 작 도	. 면 참 3	<u> </u>	7	2	2		4	4.9	H40	16	S40S	VLHS40S03	VOID 0 300	1
																			4	<u>" </u>
																				15
																			30° (FLG.30	SNIP)
																				0 0 0 0 0
																			6 DET. 7 D	BEAD DET.
																			100	4
																				—————————————————————————————————————
																				LEG: D>1300 → 75*75*9 E.A
						1 1	MARK N	O. MARKIN	N G								TYPE	P W	7 PAD 9.0 6 PAD 9.0	SS400 Kg/EA SS400 Kg/EA
																			5 LEG 85*9	SS400 Kg/M

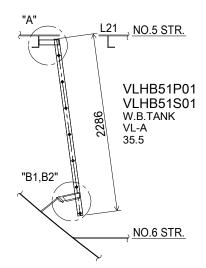
PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.

Kg/M 85*9 SS400 340 65*65*8/75*75*9 SS400 χ LEG Kg/M SS400 LEG Kg/M SS400 STEP SS400 SIDE FRAME Kg/M WEIGHT MAT'L O'TY/ST NO DESCRIPTION

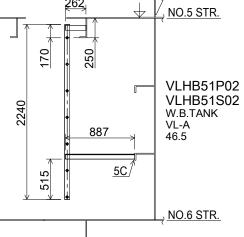


SHIP NO. 8184-8187 2 BLK NO. B51P5115H

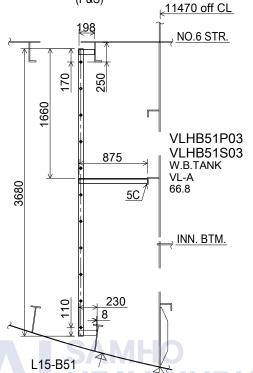




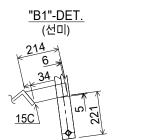
FR.38+800 SEC. (P&S) 16510 off CL



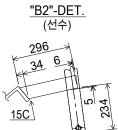
FR.38+650 SEC. (P&S)







8184-VER-PORH40-01

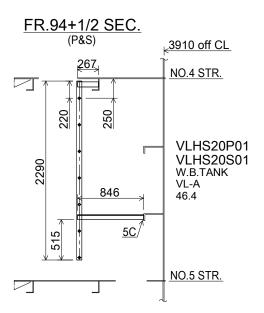


QR

A3(420×297)

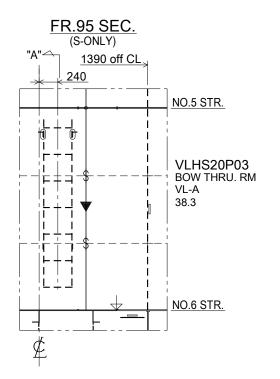


8184-VER-PORH40-02



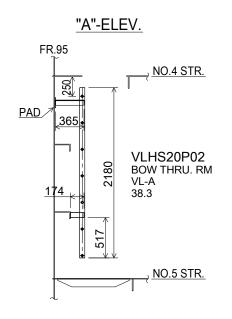
FR.95 SEC. (P-ONLY) 1390 off CL	
—————————————————————————————————————	
790 * 600	NO.4 STR.
	VLHS20P02 BOW THRU. RM VL-A 38.3
	NO.5 STR.
⊈_	



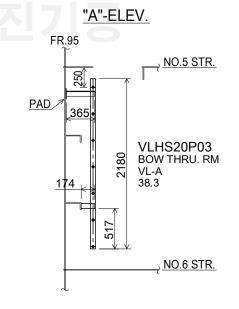


HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

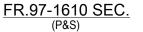


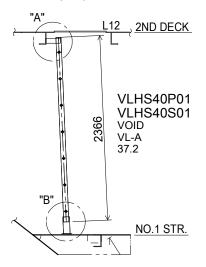
QR Code

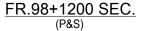


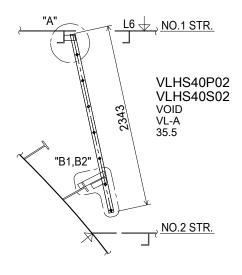
 SHIP NO.
 8184-8187
 4

 BLK NO.
 B51P5115H
 4

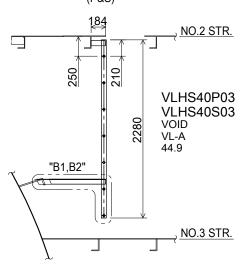


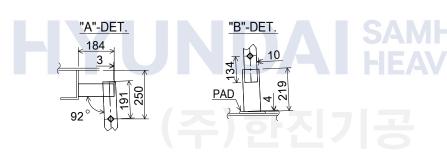


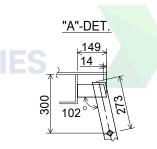




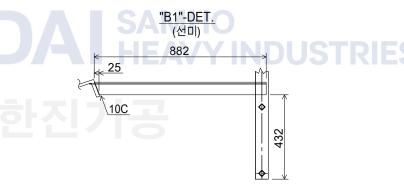
FR.96+1612.5 SEC. (P&S)

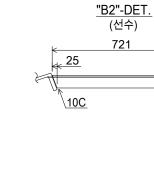


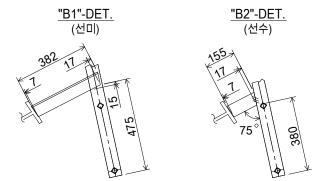












	Α	В	С	D	EF	G	Н		J	Κ	L	М	N	0	Ρ	Q	R	S	Т	U	V	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																																	
2 8	SEQ	자재번호	Qty			PAINT SPEC.					DIMENSION					SQ.B	LEG Qty		y	PAD Qty		,	WGT BLK.		MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3								LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	Α	0	제	작	도	면 :	참 조						7	4						35.50 B5	51P	VLHB51P01	14		35.50					
5	02	416412100	1	Α	0	제	작	도	면 :	참 조	-					7	4						35.50 B5	18	VLHB51S01	14		35.50					
6		416412100	1	Α	0	제	작	도	면 :	참 조	-					7	2	2					46.50 B5	51P	VLHB51P02	14		46.50					
7	04	416412100	1	Α	0	제	작	도	면 :	참 조	-					7	2	2					46.50 B5	18	VLHB51S02	14		46.50					
8	05	416412100	1	Α	0	제	작	도	면 :	참 조	-					11	4	2					66.80 B5	51P	VLHB51P03	22		66.80					
9	06	416412100	1	Α	0	제	작	도	면 :	참 조	-					11	4	2					66.80 B5	18	VLHB51S03	22		66.80					
10	07	416412100	1	Α	0	제	작	도	면 :	참 조	-					7	2	2					46.40 S2	20P	VLHS20P01	14		46.40					
11	80	416412100	1	Α	0	제	작	도	면 :	참 조	-					7	2	2					46.40 S2	208	VLHS20S01	14		46.40					
12	09	416412100	1	Α	C) M	작	도	면 :	참 조	-					7	2	2			2		38.30 S2	20P	VLHS20P02	14	38.30						
13	10	416412100	1	Α	C) M	작	도	면 :	참 조	-					7	2	2			2		38.30 S2	20P	VLHS20P03	14	38.30						
14	11	416412100	1	A	C) 제	작	도	면 :	참 조	-					7	2		2		2		37.20 S4	10P	VLHS40P01	14	37.20						
15	12	416412100	1	Α	C) M	작	도	면 :	참 조	-					7	2		2		2		37.20 S4	108	VLHS40S01	14	37.20						
16	13	416412100	1	Α	C	제	작	도	면 :	참 조	-					7	4						35.50 S4	10P	VLHS40P02	14	35.50						
17	14	416412100	1	Α	C) 제	작	도	면 :	참 조	=					7	4						35.50 S4	108	VLHS40S02	14	35.50						
18	15	416412100	1	Α	C) 제	작	도	면 :	참 조	=					7	2	2					44.90 S4	10P	VLHS40P03	14	44.90						
19	16	416412100	1	A	C	M C	작	도	면 :	참 조						7	2	2					44.90 S4	108	VLHS40S03	14	44.90						



(주)한진기공