

-

6. GALV. 용 HOLE 시공할 경우는 GALV. 후 메공하고 GALV. 손상부위 수정 후 입고할 것.
7. 납품 시 P.O.R SHEET와 유첨도를 첨부할 것.
8. MAKER CERTIFICATE (특수재료는 MILL SHEET) 를 첨부할 것.
9. 무도장으로 입고되는 품목으로서 그 품목의 일부분이 도금이 되어있는 경우는 SHOT BLASTING으로부터 도금부분이 훼손되지 않도록 보호 MASKING을 하여 입고할 것.
(단, 도금표면에 다시 PAINTING하는 경우는 제외됨)
10. 의장품 자재 PALLET 고박용 번선 및 고박 ITEM에 대한 묶음 WIRE(철사)는 필히 부식 방지용 COATING WIRE를 사용하여 입고시킬 것.
11. 의장품 자재 입고시 상.하.좌.우로 움직일수 있는 항목들은 상기 10)번항에 의거하여 반드시 고박하여 입고할 것. (안전사고 사전방지)
12. 납품 시 하기와 같은 TAG를 식별하기 쉬운 위치에 적의 부착하여 입고할 것.
 - 1) 용접선 있는 자재는 용접선 부근 50mm 이내 PAINT MARKER 마킹 적용
(설치 후 은폐 도장작업 쉽게 하기 위함)
 - 2) 용접선 없는 자재는 자재 인식표(TAG) 또는 안티 울트라테이프에 마킹 후 부착
(자재 TAG 및 안티 울트라테이프 제거는 의장 1,2부에서 실시함)
 - 3) 적용대상 : 강제로 제작되는 모든 철의장품
 - 4) MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., MARKING(PC'S) NO.

제품별 납기 LIST

SHIP NO.

8150 / 8151

01

DWG NO.

T27T0-C26-56BB

[illegible]



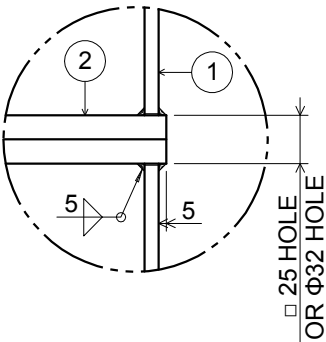
DETAIL OF VERTICAL LADDER

SHIP NO.	8150 / 8151	02
DWG NO.	T27T0-C26-56BB	

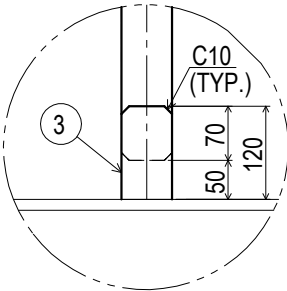
BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
T27P0	VL-211A	1	51.0	본도제작

T27P0

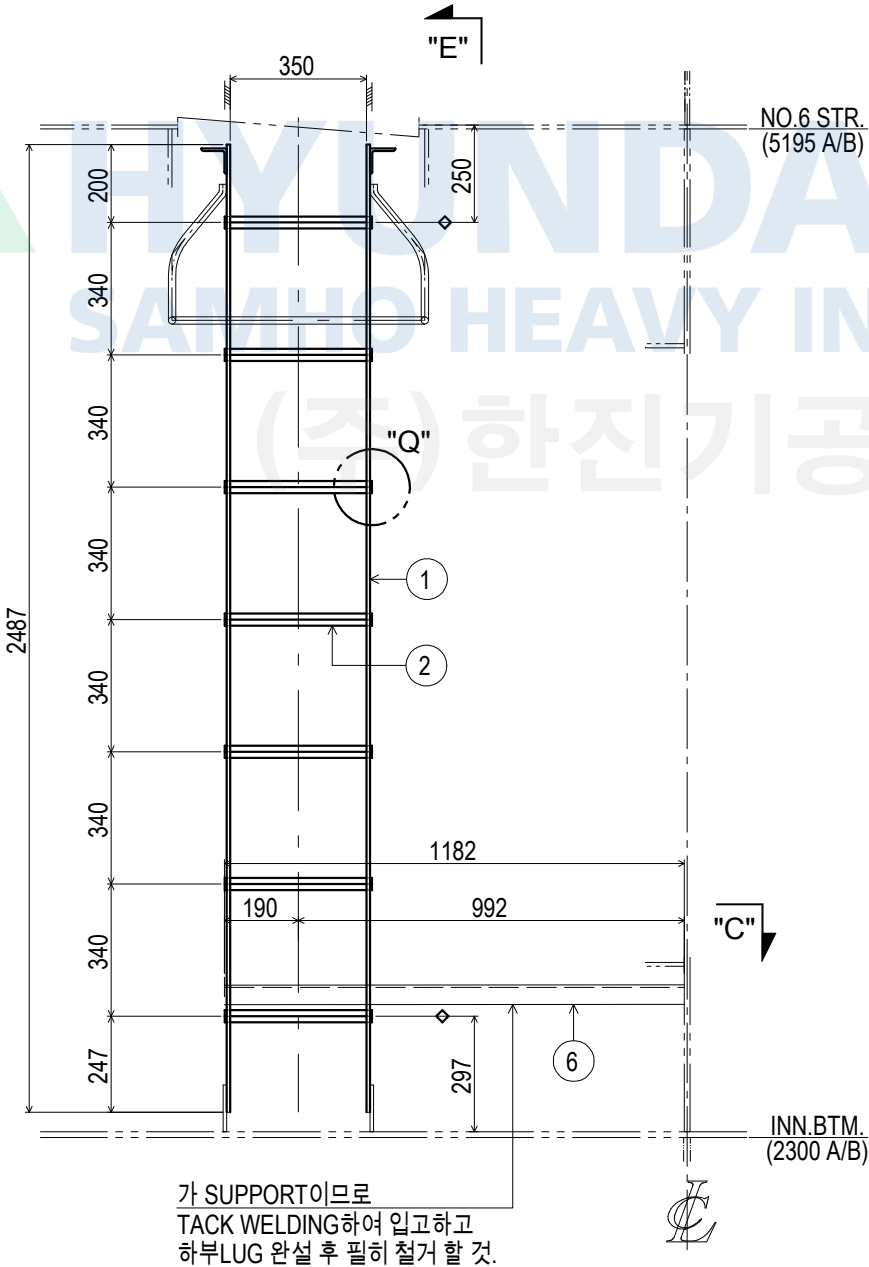
DETAIL OF "Q"



DETAIL OF "A"

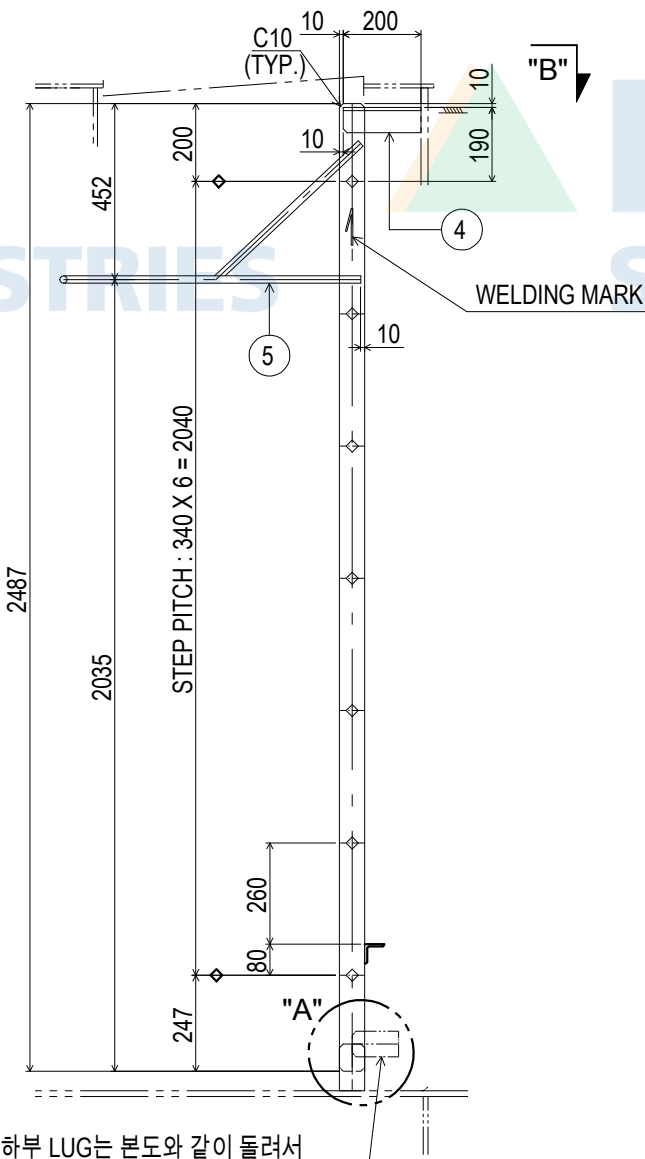


SECTION



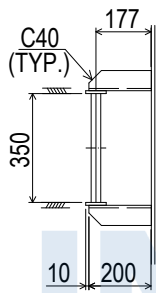
가 SUPPORT이므로
TACK WELDING하여 입고하고
하부LUG 완설 후 필히 철거 할 것.

ELEVATION
(VIEW "E")

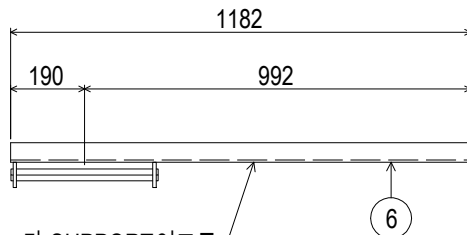


하부 LUG는 본도와 같이 돌려서
TACK WELDING 하여 입고 할 것.
후행 부서 (P.E장 작업)에서 완설 할 것.

PLAN - "B"

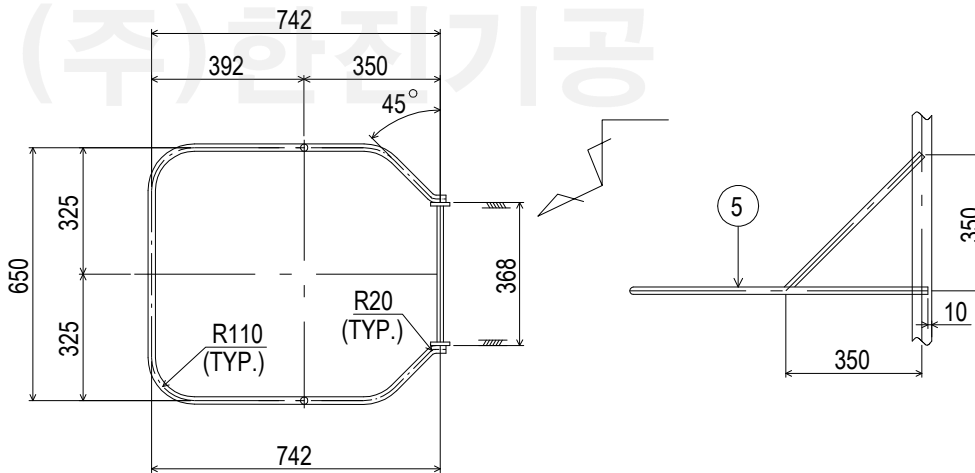


PLAN - "C"



가 SUPPORT이므로
TACK WELDING하여 입고하고
하부LUG 완설 후 필히 철거 할 것.

DETAIL OF BACKBAND



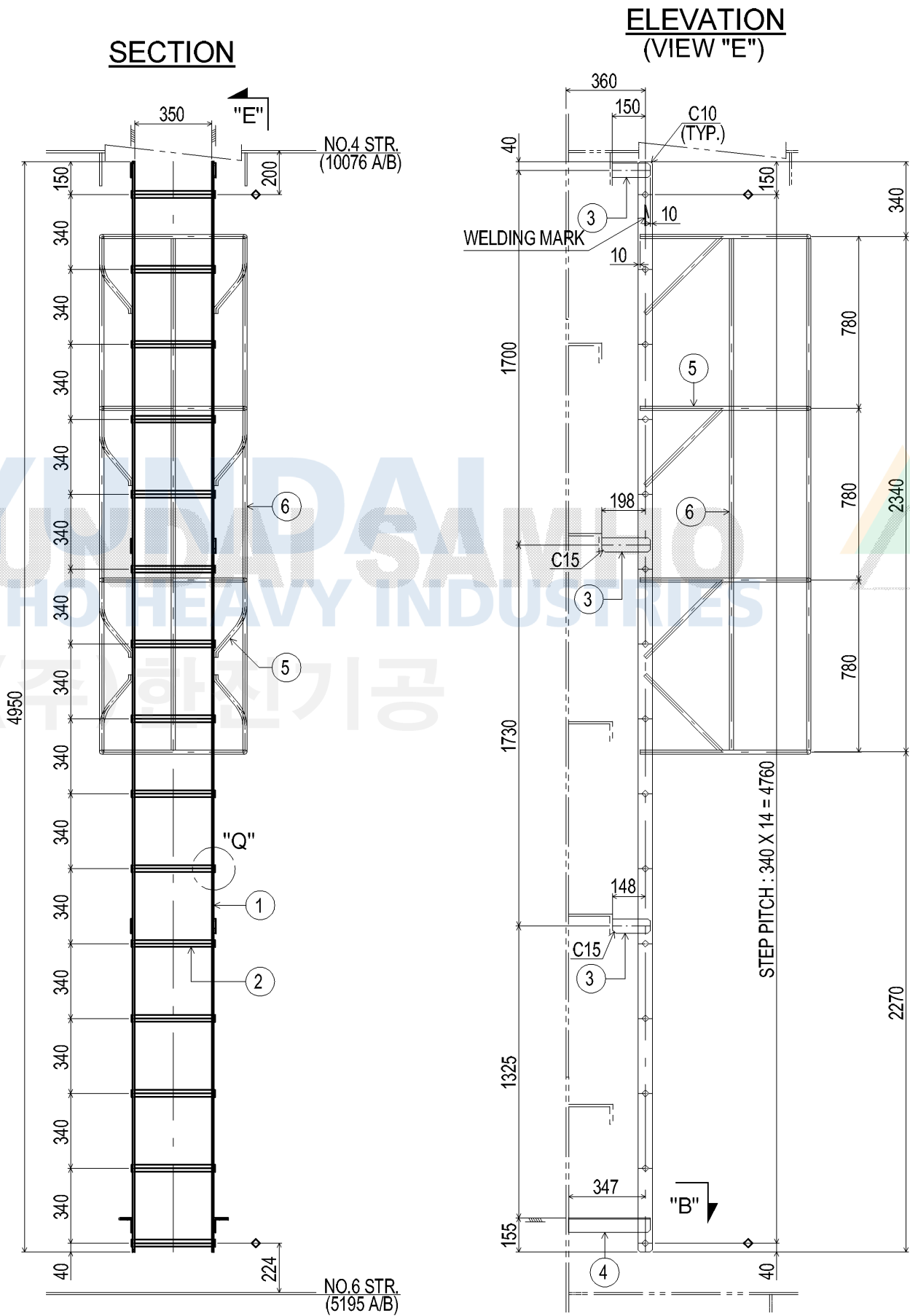
6	SUPPORT	50 x 50 x 6t E.A	SS400 or SS275	1	5.3	TACK WELDING
5	BACK BAND	Ø19 R.B	SS400 or SS275	1	7.8	
4	LUG	65 x 65 x 8t E.A	SS400 or SS275	2	3.1	
3	LUG	65 x 9t F.Bar	SS400 or SS275	2	1.8	
2	STEP	□ 22 SQ. Bar	SS400 or SS275	7	10.1	
1	SIDE FRAME	65 x 9t F.Bar	SS400 or SS275	2	22.9	
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/SET	WT(KG)/SET	REMARK

DETAIL OF VERTICAL LADDER

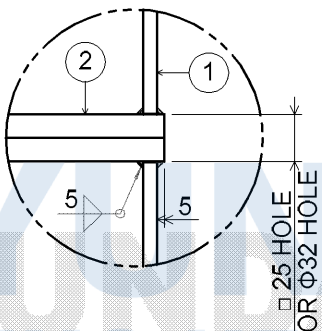
SHIP NO.	8150 / 8151	03
DWG NO.	T27T0-C26-56BB	

BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
T27P0	VL-212A	1	121.1	본도제작

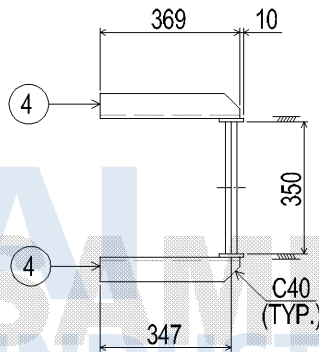
T27P0



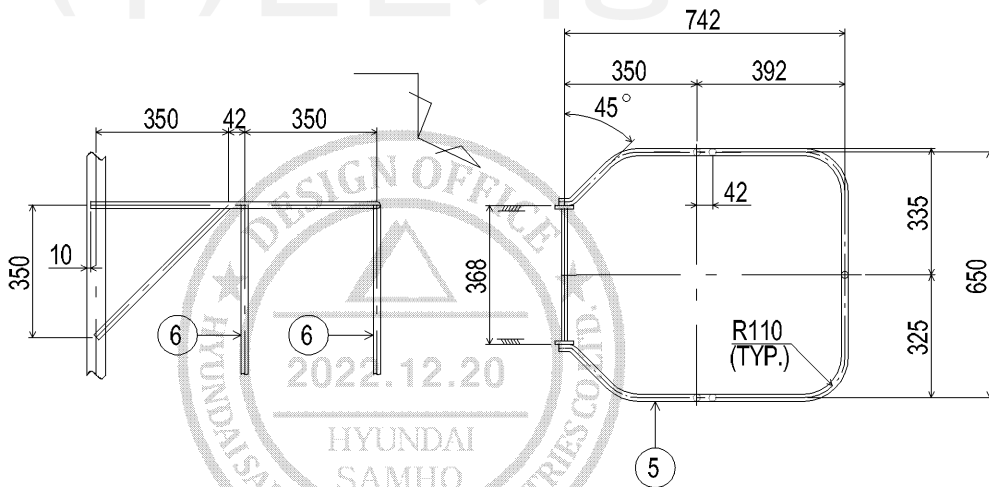
DETAIL OF "Q"



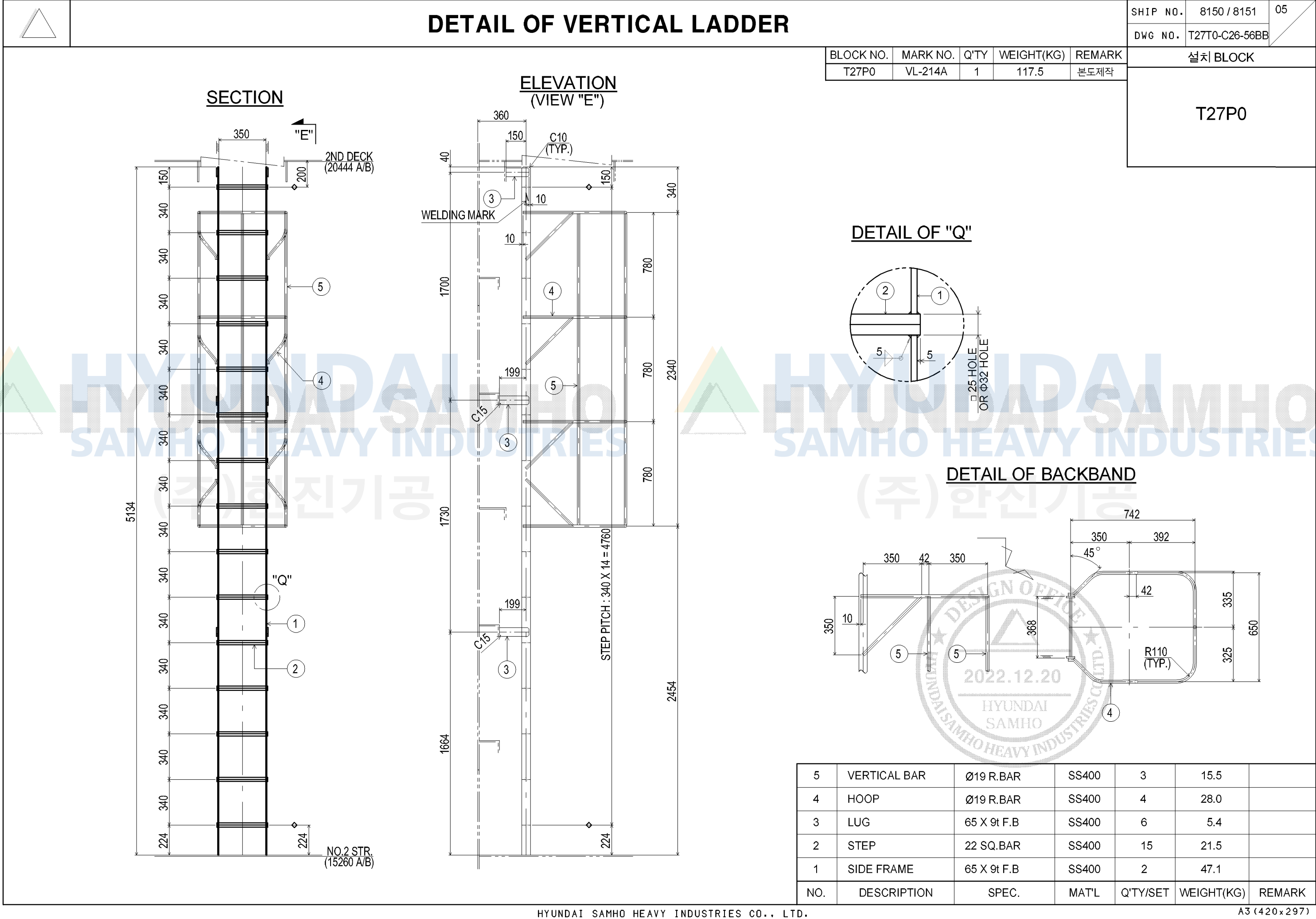
PLAN - "B"



DETAIL OF BACKBAND



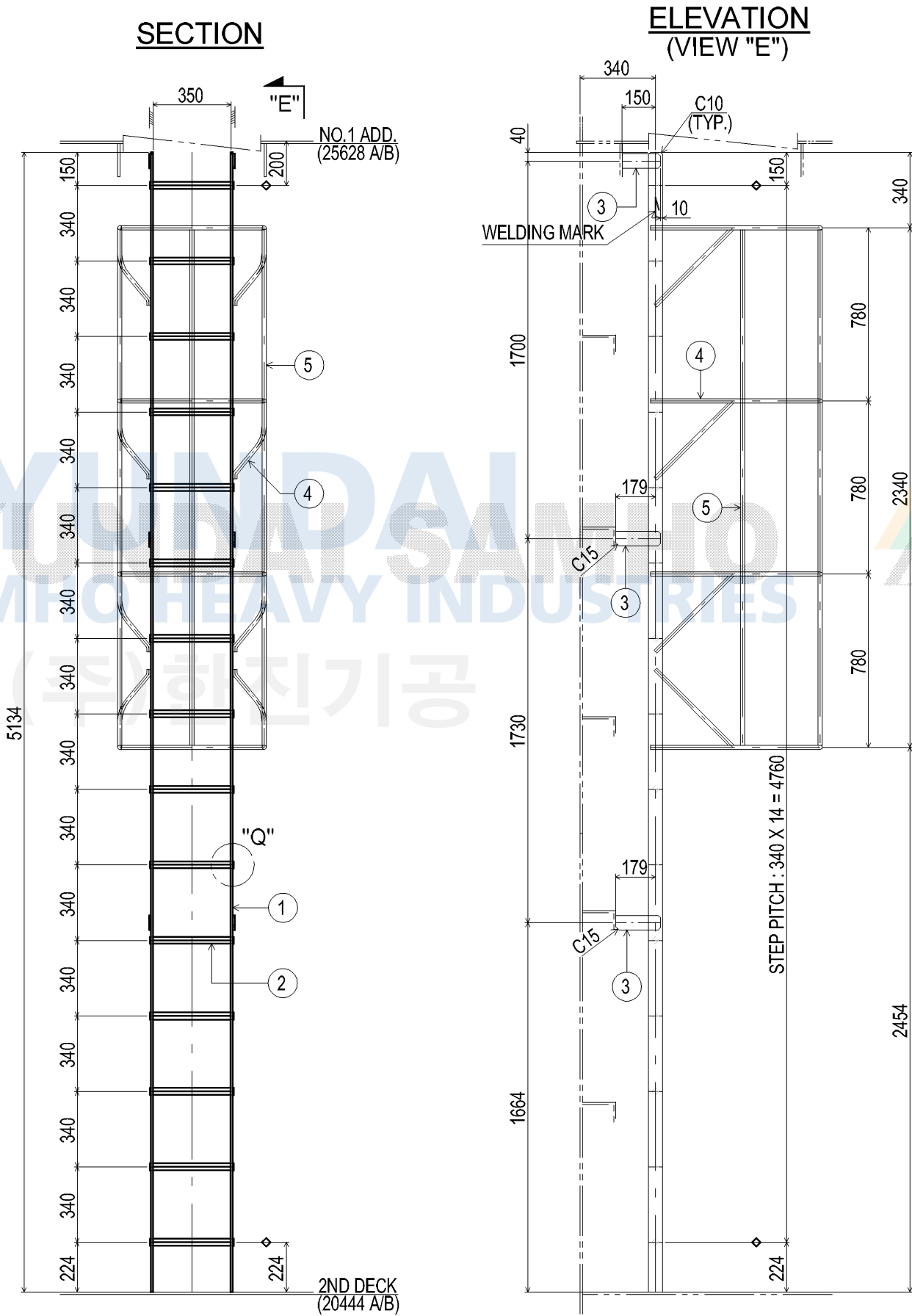
6	VERTICAL BAR	Ø19 R.BAR	SS400	3	15.5	
5	HOOP	Ø19 R.BAR	SS400	4	28.0	
4	LUG	65 X 65 X 8t E.A	SS400	2	5.7	
3	LUG	65 X 9t F.B	SS400	6	5.0	
2	STEP	22 SQ.BAR	SS400	15	21.5	
1	SIDE FRAME	65 X 9t F.B	SS400	2	45.4	
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	WEIGHT(KG)	REMARK



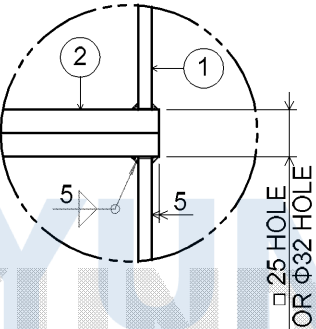
DETAIL OF VERTICAL LADDER

SHIP NO.	8150 / 8151	06
DWG NO.	T27T0-C26-56BB	
설치 BLOCK		
T27P0		

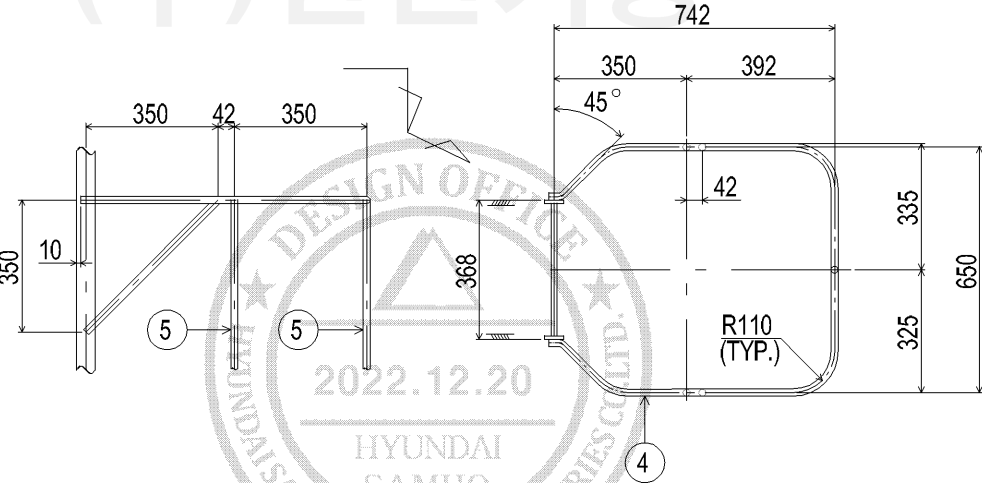
BLOCK NO.	MARK NO.	Q'TY	WEIGHT(KG)	REMARK
T27P0	VL-215A	1	117.1	본도제작



DETAIL OF "Q"



DETAIL OF BACKBAND



5	VERTICAL BAR	Ø19 R.BAR	SS400	3	15.5	
4	HOOP	Ø19 R.BAR	SS400	4	28.0	
3	LUG	65 X 9t F.B	SS400	6	5.0	
2	STEP	22 SQ.BAR	SS400	15	21.5	
1	SIDE FRAME	65 X 9t F.B	SS400	2	47.1	
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	MAT'L	Q'TY/SET	WEIGHT(KG)	REMARK