

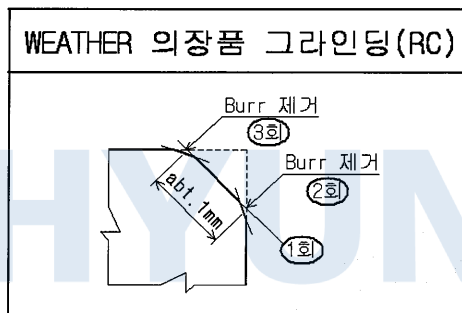
## PLAN HISTORY

DATE	REV. NO.	DESCRIPTION	DRAWN	CHKD	APPRD
2020.04.29	0	제작용으로 도면 작성, 배포함 - 적용호선 : 8147/8175.	정 기 호	박 성 범	서 용 관


## \* NOTE


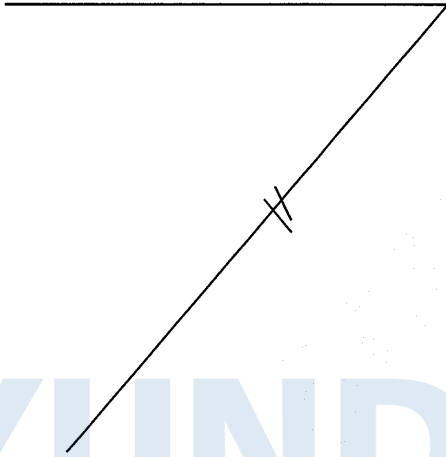
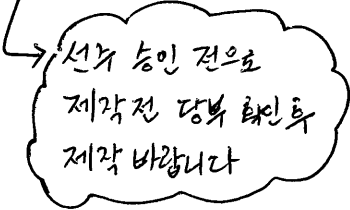
보호 도장 기능기준(Performance Standard for Protective Coating)관련 모든 모서리를 "RC" 처리 할 것.

- RC GRINDING DETAIL : 1 PASS GRINDING + BURR 제거(SMOOTH GRINDING)



(표지 포함 8 매)

DEP'T B128	SHIP NO. 8147/8175	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNG CARRIER
TEL. 2942	SAMHO SHIP DESIGN OFFICE 전 장 선 실 설 계 부	PURCHASE ORDER SPECIFICATION FOR
APPROVED BY	Y. K. SEO (서 용 관)	VERITCAL LADDER
CHECKED BY	S.B PARK (박 성 범)	
DRAWN BY	K.H JUNG (정 기 호)	
 HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD. SAMHO SHIPYARD, KOREA		DWG NO. H11C5148A - 0
		P.O.R NO. R 10

		PLAN HISTORY				SHIP NO.		8147/8175		
						DWG. NO.		H11C5148A		
DATE	REV. NO.	DESCRIPTION				DRAWN	CHECKED	APPROVED		
										
<b>PAINTING SPEC.</b>						PAINT SUPPLIER				
PAINT'G SYMBOL	PAINT ITEM OR AREA	MATERIAL	SHOP PRIMER	표면 처리	BRAND NAME OF PAINT AND ITS COLOR SHADE			D.F.T (μ)	REMARK	
U1	VERTICAL LADDER	STEEL	NS	T2	1ST	EP 1760	GREY 1135	75	ALL EXCEPT AVN02 (TYPE-C1)	
UH	VERTICAL LADDER	STEEL	NS	T3	1ST	EP 1760	GREY 1135	140	AVLNO2 (TYPE-A1)	
					2ND	UNY MARINE HS M WHITE CS-651		60		
										
외주 MAKER PAINT 시공 범위	ITEM	IN SIDE & OUT SIDE				IN SIDE		OUT SIDE		
	VERTICAL LADDER	FINAL	SHOP PRIMER	PRIMER						
		O								



# 製作仕様書(외주구매용)

SHIP NO. 8147/8175

POR NO. H11C5148A

1. GALV 두께 : HOT DIP GALV 80~120 $\mu$ . (단, BOLT/NUT류는 45~65 $\mu$ )

2. GREASE NIPPLE은 FULL GREASING하고 규정된 고무 CAP을 씌울것.

3. SS400 이 아닌 재질의 BOLT/NUT는 재질을 PUNCHING 할 것.

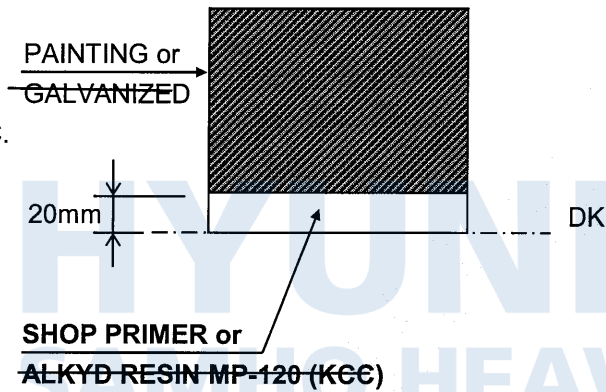
4. 도장 : 유청 PAINTING SPEC.에 준하되 특히 DECK에 취부되는 끝단부 20 mm 까지는 INORGANIC SHOP PRIMER 15 $\mu$  (IZ 182) 시공 할 것.

5. HOT DIP GALV'D : DECK에 설치되는 부위는 끝단에서 20 mm 까지는 ALKYD RESIN MP-120(KCC) COATING 하여 도금이 되지 않도록 할 것. (아래 그림 참조)

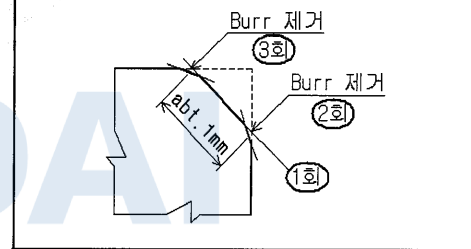
(NO. 4 &amp; 5번 해당)

PSPC 관련 (NO. 4 &amp; 6번 해당)

PAINTING SPEC.



WEATHER 의장품 그라인딩(RC)



6. 보호도장성능기준(PSPC)관련 외부에 설치되는 모든 철의장품 모서리를 "RC" 처리 할 것.

7. 납품시 P.O.R SHEET와 유청도를 첨부하여 Q.C 검사를 받을 것.

8. MAKER CERTIFICATE(특수재료는 MILL SHEET)를 첨부 할 것.

9. 무도장으로 입고되는 품목으로서 그 품목의 일부분이 도금이되어 있을 경우는 SHOP BLASTING 으로부터 도금부분이 훼손되지 않도록 보호 MASKING 하여 입고 할 것.  
(단, 도금표면에 다시 PAINTING하는 경우는 제외됨)

10. 의장품 자재 PALLET 고박용 번선 및 고박 ITEM에 대한 묶음 WIRE(철사)는 필히 부식 방지용 COATING WIRE를 사용하여 입고시킬 것.


11. 납품시 하기와 같은 TAG를 식별하기 쉬운 위치에 적의 부착하여 입고 할 것.

1) 용접선 있는 자재는 용접선 부근 50mm 이내 PAINT MARKER 마킹 적용  
(설치 후 은폐 도장작업 쉽게 하기 위함)

2) 용접선 없는 자재는 자재 인식표(TAG) 또는 안티 울트라테이프에 마킹 후 부착  
(자재 TAG 및 안티 울트라테이프 제거는 선실생산 1,2부에서 실시함)

3) 적용대상 : 강재로 제작되는 모든 철의장품

4) MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ NO., MARK(PC'S) NO.

			LIST OF VERTICAL LADDER											SHIP NO.	8147/8175	
														DWG. NO.	H11C5148A	
DECK	BLOCK	MARK NO.	TYPE	DECK HEIGHT +CAMBER	L	"B"	"D" / "D1"	"P"	LP1	LP2	LP3	SP1	SP2	WEIGHT (KG)	REMARK	
UPP.	H11S0	AVLU01	C1	4600	4650	350	250 /100	340						70.9	ELEVATOR ESCAPE	
A	H12C0	AVLA01	C1	4300	4210	350	250 /100	340						64.2	ELEVATOR ESCAPE	
B	H13C0	AVLB01	C1	2900	2880	350	250 /100	340						44.8	ELEVATOR ESCAPE	
C	H14C0	AVLC01	C1	2900	2880	350	250 /100	340						43.5	ELEVATOR ESCAPE	
D	H15C0	AVLD01	C1	2900	2880	350	250 /100	340						44.8	ELEVATOR ESCAPE	
N	H16C0	AVLN01	C1	1300	1090	350	250 /100	340						20.4	ELEVATOR ESCAPE	
N	H16C0	AVLN02	A1	1300	1190	350	150	340						21.8	ELEVATOR ESCAPE (WEATHER PART)	

P-4



## SECTION 3. LADDER

HS NO.

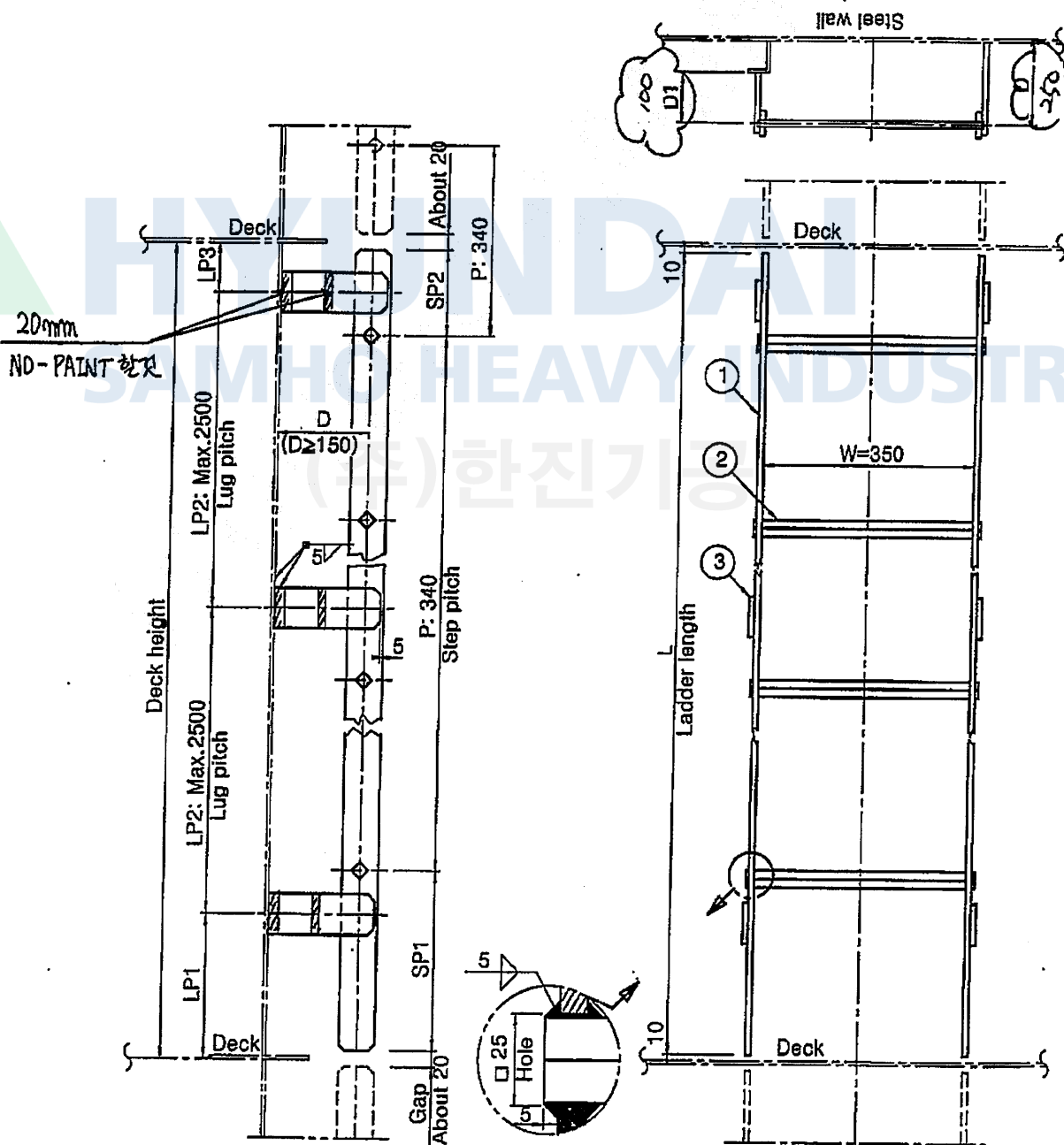
7161

470

REV.  
DATE

## 3. Vertical ladder (Type-C1)

No.	Description	Size	Mat'l	Weight	Remark
1	Side frame	65x9t F.bar	SS 400	4.59 kg/m	Painted
2	Step	22 SQ. bar	SS 400	3.80 kg/m	Painted
3	Lug	65x9t F.Bar	SS 400	4.59 kg/m	Painted



ASSD-SB-DR-047-C1



# VERTICAL LADDER (TYPE-C1) FOR ELEVATOR TRUNK

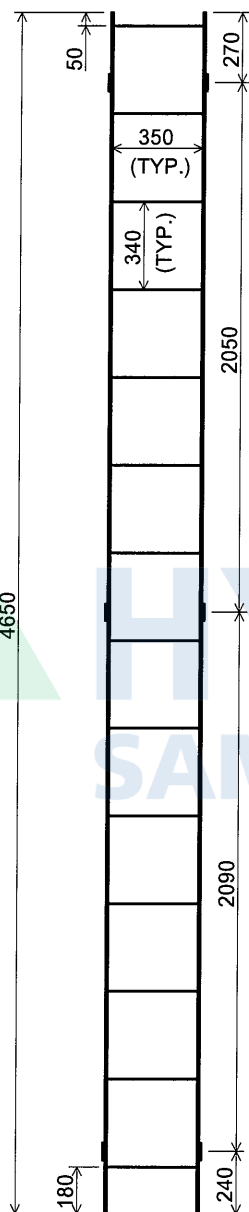
SHIP NO.

8147/8175

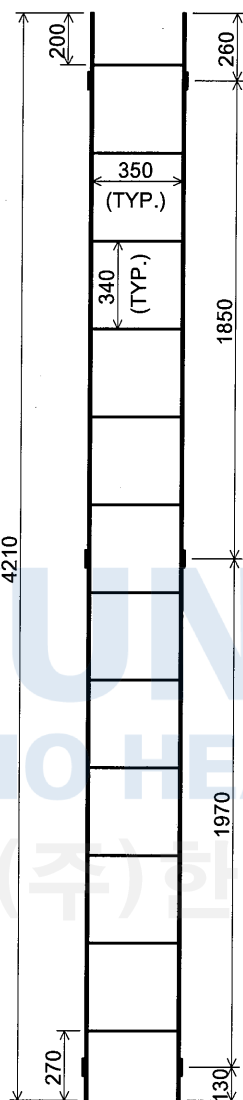
DWG NO.

H11C5148A

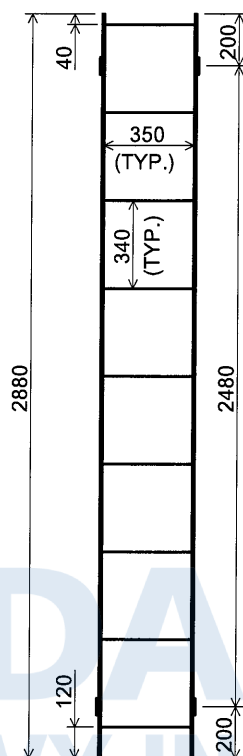
AVLU01(H11C0)  
1 SET / SHIP



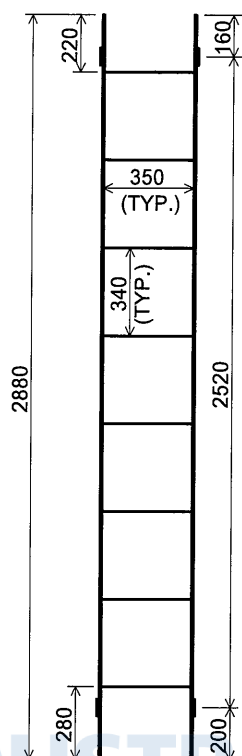
AVLA01(H12C)  
1 SET / SHIP



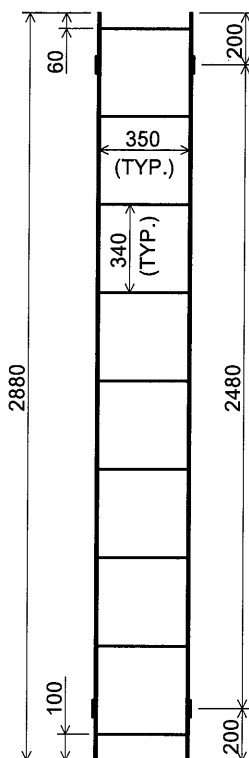
AVLB01(H13C)  
1 SET / SHIP



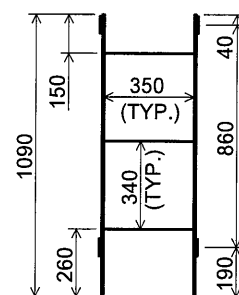
AVLC01(H14C)  
1 SET / SHIP




AVLD01(H15C)  
1 SET / SHIP



AVLN01(H16C)  
1 SET / SHIP

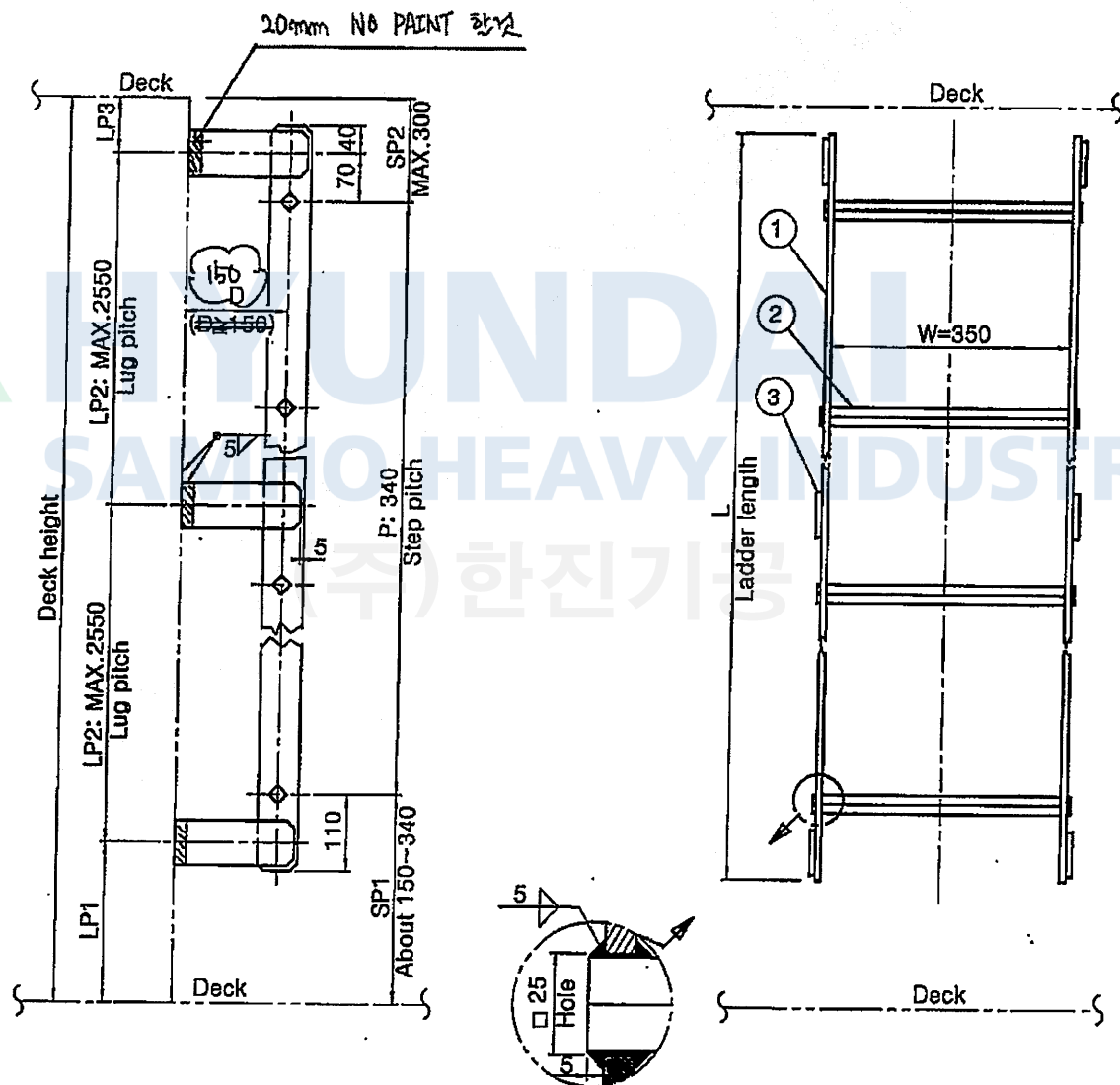


P-6

	SECTION 3. LADDER		HS NO.		7161	47
			REV.	DATE		

## 3. Vertical Ladder (Type-A1)

No.	Description	Size	Material	Weight	Remark
1	Side frame	65x9t F.BAR	SS 400	4.59 kg/m	Painted
2	Step	22 SQ. BAR	SS 400	3.80 kg/m	Painted
3	Lug	65x9t F.BAR	SS 400	4.59 kg/m	Painted

Note

1. Application : Bridge wing, Elevator Top Weather side

ASDD-SB-DR-047



VERTICAL LADDER (TYPE-A1)  
FOR ELEVATOR TRUNK

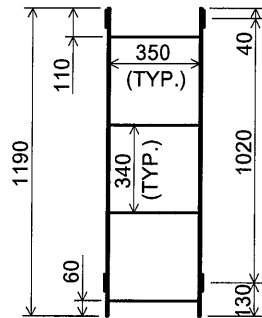
SHIP NO.

8147/8175

DWG NO.

H11C5148A

AVLN02(H16C)  
1 SET / SHIP



**HYUNDAI**  
**SAMHO HEAVY INDUSTRIES**  
(주)한진기공