NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. A1S5, A13S5 Type의 PAD는 LT강으로 강재 사급임.
- 2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

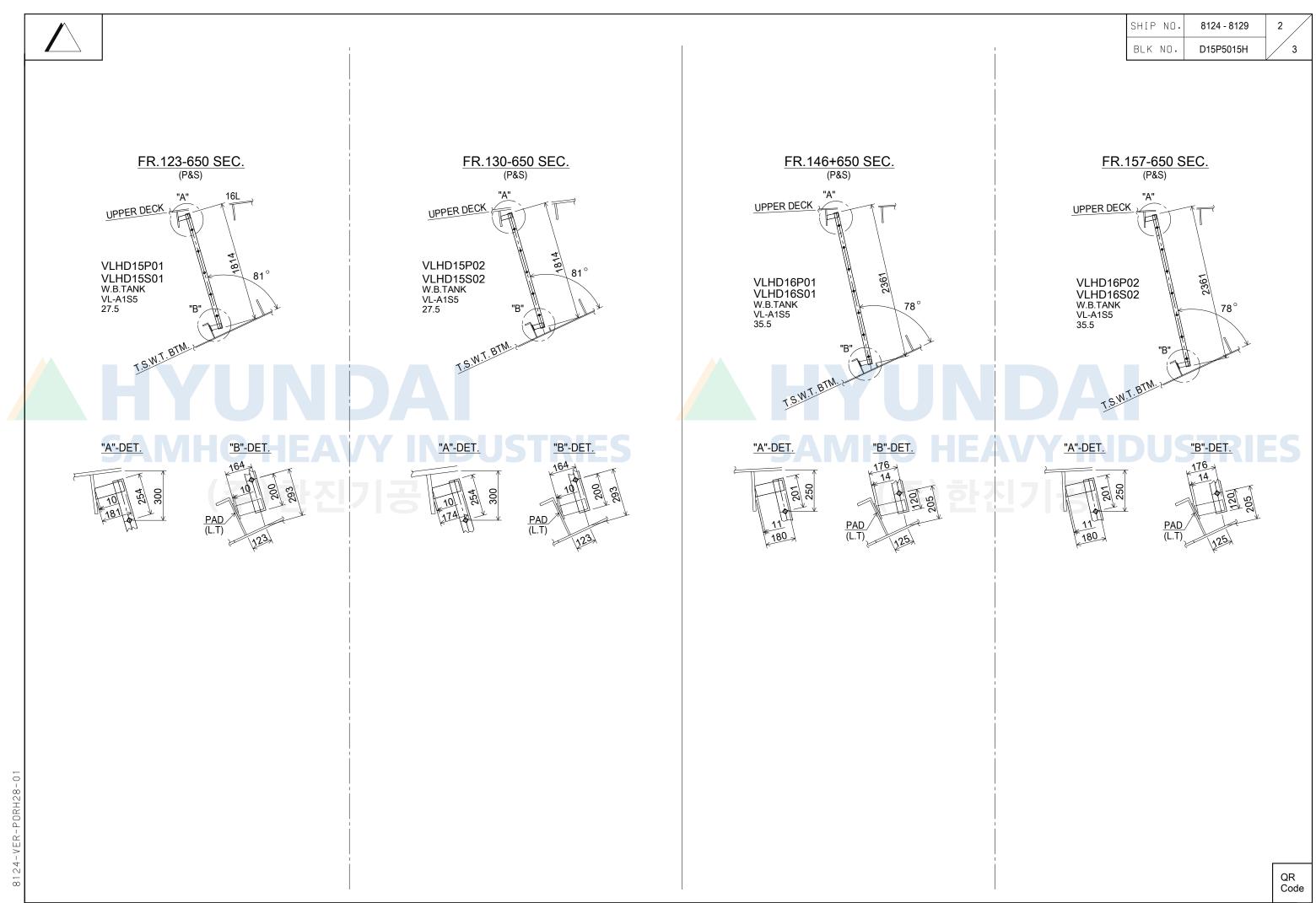
PLAN HISTORY

		(+ /2/2/17					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	22. 04. 13	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完		

(표지 포함 4 매)

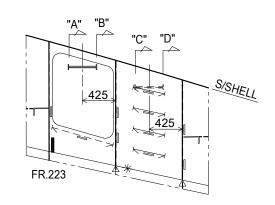
DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE								
B111000	8124-8129	86,000 CBM CLASS LPG CARRIER								
TEL. NO.	부서명	도면명								
2706	구 조 설 계 부									
승 인	· 책임 김성주	Vertical Ladder								
검 5	<u> 책임이천하</u>	제작도								
작 성	대 리 김 성 경	~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~								
		도면 번호 D15P5015H POR NO								
I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 04. 13 H28								

-	▶ ∧																		0	예산대구분	P	ROJECT	NO.	발행부서	작	성자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					VE	ERT	IC	AL		<u> </u>	ER	MF	- G .	LI	ST	-				6016	8	124		B111000	V	V126191	20220413	Г)15P5015H	1
															_						812	5-8129		구조설계부	김성경	. ↑: 4787				3
NO.	예산	 자재번호	 n' TY	TYPE	PAINT CO (도장 횟수				D	I MENS:	ON			SQ.1		LEG Q'TY		PAD ₱ Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	М	ARK NO.		(150≤	(D≤ 350)		(▷> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	G II	[PP P1 2 1		L	D	SU	U	SB	В :	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	''	AITE NO:			000000000000000000000000000000000000000	T		
01	042	416412100	1	A1S5	0		960	338	10	190	470	90		3	4		4		20.8	H28	01	D14S	VLHD ²	14S01	C/F		A A × A			
00		440440400								 작 도		 함 조									00	D45D						S	"A"	n
02	042	416412100	1	A1S5	0									5	4		2		27.6	H28	02	D15P	VLHD ²	15P01	- W.E	B.TANK	4		\searrow_4	
03	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면	학 조		5	4		2		27.6	H28	03	D15S	VLHD ²	15S01	W.Ę	TANK	,			
04	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면	학 조		5	4		2		27.5	H28	04	D15P	VLHD	15P02	W.E	B.TANK				
05	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면 7	학 조		5	4		2		27.5	H28	05	D15S	VLHD ²	15S02	W.E	BTANK	Р11СН :		A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.4	H28	06	D15P	VLHD.	15P04	T w	B.TANK 1	III	(FLG	30∘SNIP)	
																										15	10			
07	042	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.4	H28	07	D15S	VLHD ²	15S04	- W.E	BITANK				
08	042	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.4	H28	08	D15P	VLHD ²	15P05	-	B.TANK	C10 5			
09	042	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.4	H28	09	D15S	VLHD ²	15S05		3) D B.TANK	<u>-</u>		-	
10	042	416412100	1	A1S5	0		960	338	10	190	470	90		3	4		4		20.8	H28	10	D15S	VLHD ²	15S03	6 C/F	O/D		=		7
11	042	416412100	1	A1S5					제 :	작 도	면 7	학 조		7	4		2		35.5		11	D16P	VLHD.	16D01	\\\\\	B.TANK			(2) (F)	
			 '-											'	4					H28	11						10			
12	042	416412100	1	A1S5	0		EA	W	제	작 도	면	학 조	511	7	4		2		35.5	H28	12	D16S	VLHD ²	16S01	W.E	TANK		ST	w 1	5
13	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면	참 조		7	4		2		35.5	H28	13	D16P	VLHD ²	16P02	W.E	B.TANK 🖁 🔟	5		/ ₅ ,	5,
14	042	416412100	1	A1S5	0		5-2		제	작 도	면 7	학 조		7	4		2		35.5	H28	14	D16S	VLHD.	16S02	W.E	B.TANK	(₇) 0 > 1000)			41
15	042	416412100	1	A13S5	0				제 3	작 도	면 7	학 조		8	4		2		39.2	H28	15	D19P	VLHD ²	19P01	W.E	B.TANK	D			-
16	042	416412100	1	A13S5	0				제 ?	탁 도		학 조		8	4		2		39.3		16	D19S	VLHD ²	10501	\	B.TANK	2 300		W	/
10	042		<u>'</u>																	H28	10				1				<u>"1" mark</u>	DET.
17	042	416412100	1	A1S5	0				제	구	면	참 조		2	4		4		13.3	H28	17	D19P	VLHD ²	19P03	W.E	B.TANK	4		(상부표 나 <mark>15</mark>	표시)
18	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면	학 조		2	4		4		13.3	H28	18	D19S	VLHD ²	19S03	W.E	B.TANK	<u>-</u>		// -	20
19	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면 7	학 조		2	4		4		13.4	H28	19	D19P	VLHD ²	19P04	W.E	B.TANK	30° (FLG.30	SNIP)		30
20	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면 7	학 조		2	4		4		13.4	H28	20	D19S	VLHD ²	19S04	W.E	3.TANK				
		440440400					000	000																		B.TANK DET	<u>.</u> (7) D	DET.	<u>BEAD D</u>	<u>ET.</u>
21	042	416412100	1	A1S5	0		960	338	10	190	470	90		3	4		4		20.8	H28	21	D19S	VLHD ²	19502	- C/F	OLD (25 E	M	
																										100	130		4	·
																												LEG:		ARK(NO.4) 5*65*8 E.A
																												LEG:	D>1300 → 75	5*75*9 E.A
	* A1S5,A1	u 3S5 TYPE의 PAD 재길	ᆚ 질은 LT경	ૻ '占임. → 강제	──┴── 대 사급						MAF	K NO	. MARK	ING								TYPE	Р	W	- 7 6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
		3S5 TYPE									. 17 11		1 1/1				_ г	$\neg \neg$				A1(S5)	340	350	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
쓰			0.35 Kg																			A13(S5)	330	350	3	₩ LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
4 - VE	07 PAD	9.0 460LF-M32S	0.53 Kg	/EA								F	ROJECT	NO.	-				IAL NO.	OF BLO	<u>ck</u>				2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
812																LB	LOCK N	<u> </u>							1 NO	SIDE FRAM DESCRIPTIC		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST W	Kg/M WEIGHT
							_						HYUNDAI	SAM	HO H	EAVY	' INDUS	TRIES	CO., LTD										A3 (420×29	97)



SHIP NO. 8124-8129 3
BLK NO. D15P5015H 3

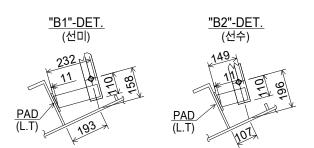
TOP SIDE WING TANK BTM PLAN



TSWT. BTM.

SAMHO HEAVY INDUST





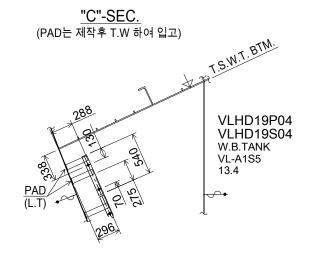
FR.223+2200 SEC.

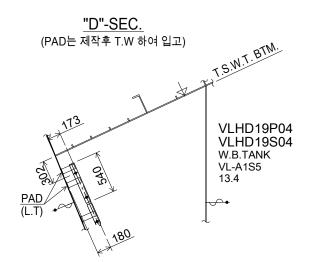
UPPER DECK

VLHD19P01 VLHD19S01

W.B.TANK VL-A13S5 39.2







QR Code

8124-VER-PORH28-02

	ШДШ		С	D	E F	G	Н		J	K	L M	N O	P Q F	R S 1	· U	√ W	XY	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	A ℃.25.61	.91/2022 <mark>д р4</mark> -13 09	02:52
1																				•					•		l
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	AINT SPEC.		DIMENSION				١	SQ.B	SQ.B LEG Qty		Qty	WGT BLK	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	l
3								LEN D SU U S		U SB	B S1	S2 (2) (3	3) (4) (5	(6)	7) (8))		PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	ł	
4	01	416412100	1	A1S5	0			960	338	10	190 470	90	3	4	4		20.80 D148	VLHD14S01	6	20.80							l
5	02	416412100	1	A1S5	0	제	작	도 (면 침	참 조			5	4	2		27.60 D15F	VLHD15P01	10		27.60						i
6	03	416412100	1	A1S5	0	제	작	도 (면 침	참 조			5	4	2		27.60 D158	VLHD15S01	10		27.60						l
7	04	416412100	1	A1S5	0	제	작	도 (면 침	참 조			5	4	2		27.50 D15F	VLHD15P02	10		27.50						l
8	05	416412100	1	A1S5	0	제	작	도	면 침	참 조			5	4	2		27.50 D158	VLHD15S02	10		27.50						l
9	06	416412100	1	A1S5	0			1520	250	160	110 100	50	5	4	4		27.40 D15F	VLHD15P04	10		27.40						l
10	07	416412100	1	A1S5	0						110 100		5	4	4		27.40 D158	VLHD15S04	10		27.40						i
11	08	416412100	1	A1S5	0			1520	250	160	110 100	50	5	4	4		27.40 D15F	VLHD15P05	10		27.40						i
12	09	416412100	1	A1S5	0			1520	250	160	110 100	50	5	4	4		27.40 D158	VLHD15S05	10		27.40						i
13	10	416412100	1	A1S5	0			960	338	10	190 470	90	3	4	4		20.80 D158	VLHD15S03	6	20.80							ł
14	11	416412100	1	A1S5	0	제	작	도 (면 침	당 조			7	4	2		35.50 D16F	VLHD16P01	14		35.50						i
15	12	416412100	1	A1S5	0	제	작	도 (면 침	당 조			7	4	2		35.50 D168	VLHD16S01	14		35.50						i
16	13	416412100	1	A1S5	0	제	작	도 (면 침	참 조			7	4	2		35.50 D16F	VLHD16P02	14		35.50						i
17	14	416412100	1	A1S5	0	제	작	도 (면 침	당 조			7	4	2		35.50 D168	VLHD16S02	14		35.50						i
18	15	416412100	1	A13S5	0	제	작	도 (면 침	당 조			8	4	2		39.20 D19F	VLHD19P01	16		39.20						ł
19	16	416412100	1	A13S5	0	제	작	도	면 침	상 조			8	4	2		39.30 D198	VLHD19S01	16		39.30						l
20	17	416412100	1	A1S5	0	제	작	도	면 침	상 조			2	4	4		13.30 D19F	VLHD19P03	4		13.30						ł
21	18	416412100	1	A1S5	0	제	작	도 (면 침	상 조			2	4	4	All I	13.30 D198	VLHD19S03	4		13.30						ł
22	19	416412100	1	A1S5	0	제	작	도 (면 침	상 조			2	4	4	100	13.40 D19F	VLHD19P04	4		13.40						ł
23	20	416412100	1	A1S5	0	제	작	도 (면 침	장 조			2	4	4 4	lis.	13.40 D198	VLHD19S04	4		13.40						l
24	21	416412100	1	A1S5	0			960	338	10	190 470	90	3	4	4		20.80 D198	VLHD19S02	6	20.80							i

SAMHQ HEAVY INDUSTRIES (부)한진기공