## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

ᆉ

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

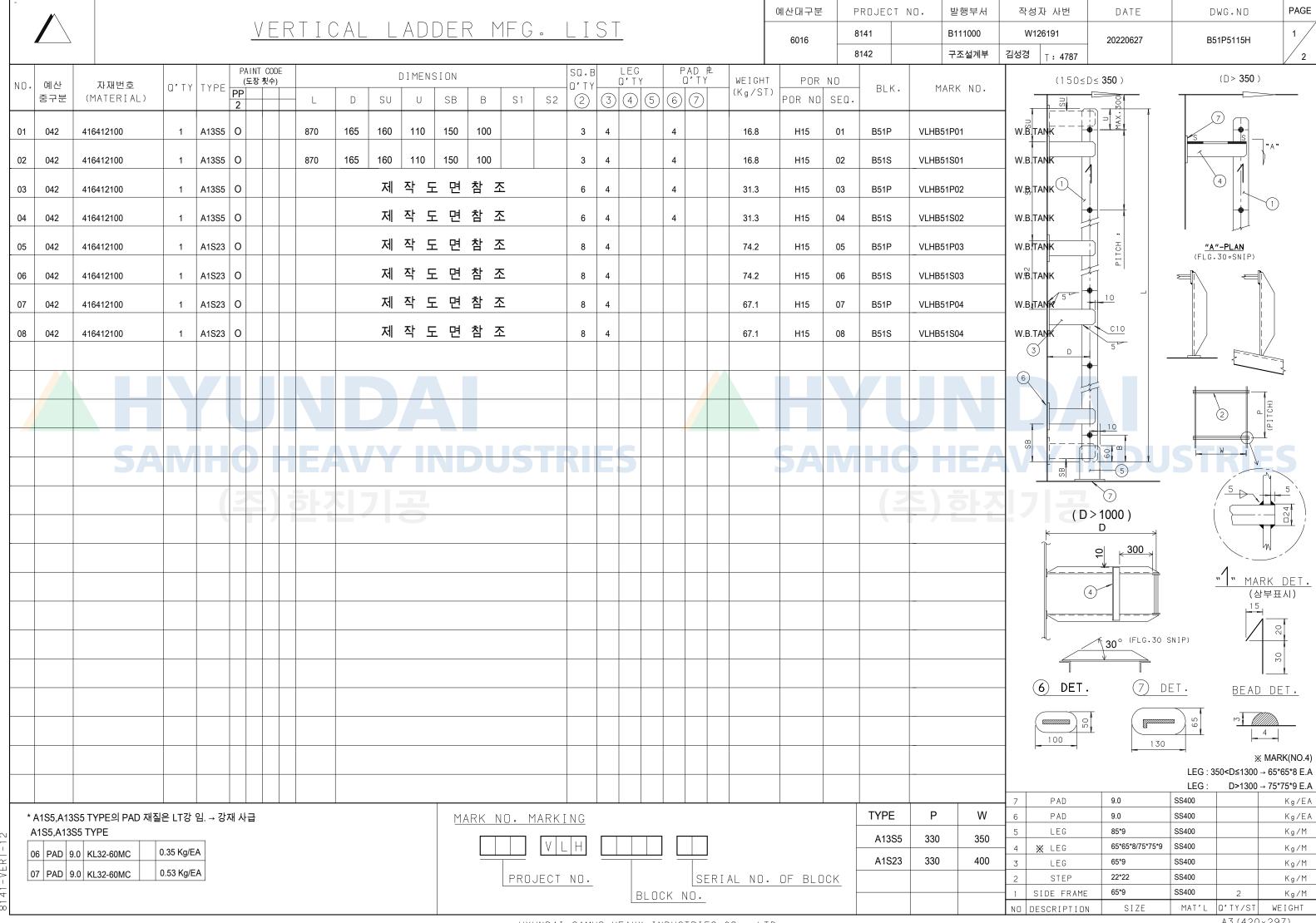
- 1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.
- 2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

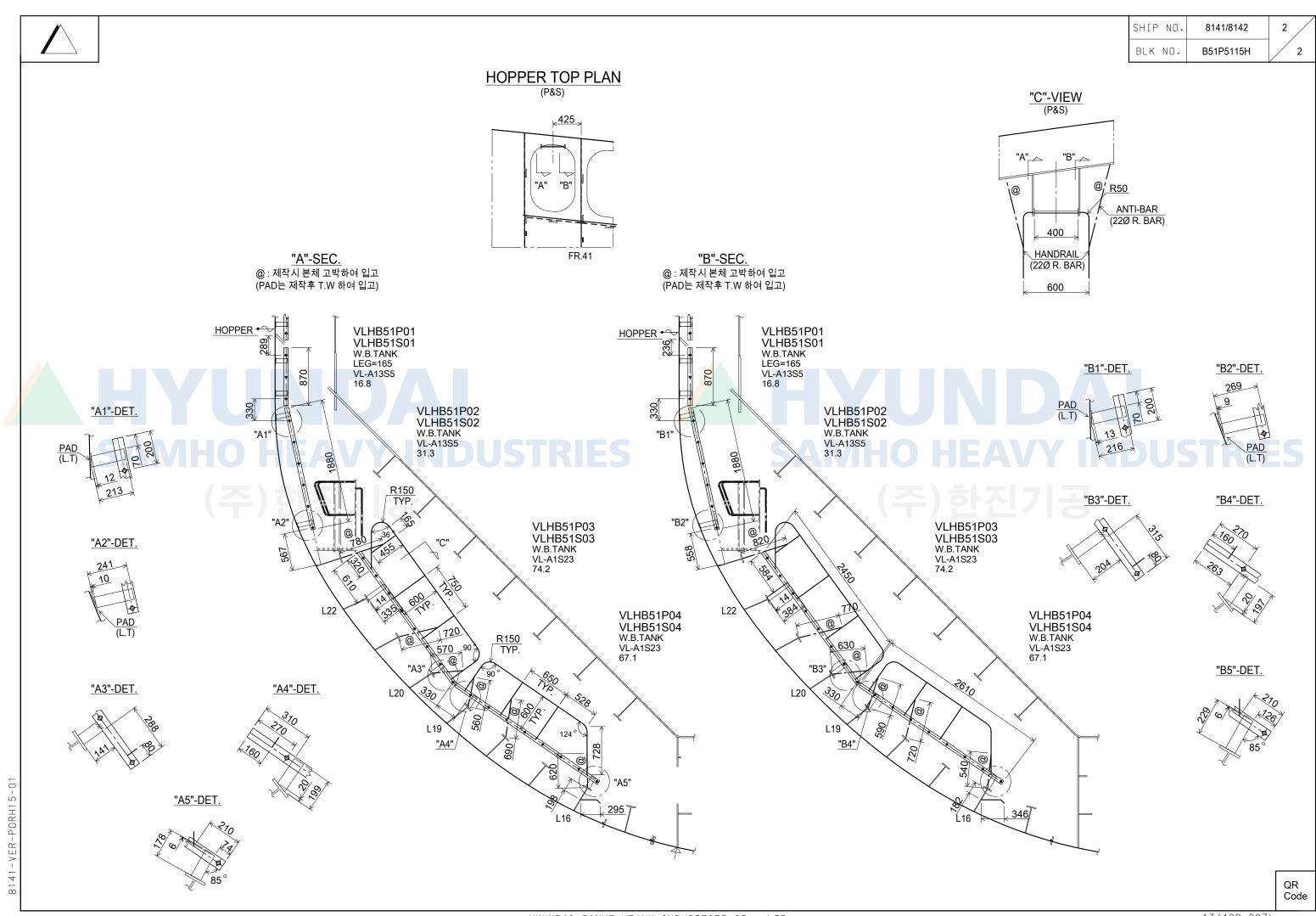
## PLAN HISTORY

		( <del>+</del> /2/2//17			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 06. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE								
	B111000	8141/42	86,000 CBM CLASS LPG CARRIER								
	TEL. NO.	부서명	도면명								
	2706	구 조 설 계 부									
	승 인	! <u>책임 김성주</u>	Vertical Ladder								
역VV에역도표시.XIS	검 5	책임 이 천 하	제작도								
- I w	작 성	대리 김성경	ペルコエ								
0 0 10			도면 번호 B51P5115H POR NO.								
C:\EXDB\쐴계층	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 06. 27 H15								
C:		Samho Shipyard, Korea									





	ШЖШ		С	D	Ε	F G	i H		J	K	L	М	Ν	0	Р	Q R	S	Т	UV	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>A2</b> 25.41.	24/2022 <mark>A 0</mark> 6−27 14	29:32
1																																
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAI	NT SF	T SPEC. DIMENSION								S	Q.B	LEG Qt	у	PAD Q	ty	WGT BLK. MARKNO		Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
3									LEN	D	SU	U	SB	В	S1	S2 (	2) (3	(4)	(5)	(6) (7)	(8)		PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA		
4	01	416412100	1	A13S5	0			870	165	160	110	150	100			3	4		4		16.80 B5	in VL	.HB51P01	6		16.80						
5	02	416412100	1	A13S5	0			870	165	160	110	150	100			3	4		4		16.80 B5	is VL	HB51S01	6		16.80						
		416412100	1	A13S5	0	저	작	도	면 침	· 조						6	4		4		31.30 B5	in VL	.HB51P02	12		31.30						
7	04	416412100	1	A13S5	0	저	작	도	면 침	상 조						6	4		4		31.30 B5	is VL	HB51S02	12		31.30						
8	05	416412100	1	A1S23	0	저	작	도	면 침	남 조						8	4				74.20 B5	in VL	.HB51P03	16		74.20						
9		416412100	1	A1S23	0	저	작	도	면 침	· 조						8	4				74.20 B5	is VL	.HB51S03	16		74.20						1
10		416412100	1	A1S23	0	저	작	도	면 침	상 조						8	4				67.10 B5	1P VL	HB51P04	16		67.10						
	08	416412100	1	A1S23	0	저	작	도	면 침	· 조						8	4				67.10 B5	is VL	.HB51S04	16		67.10						

