## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.
  - → GP 도장 코드만 적용
- 1. GALV'D 사양 : 산세처리 후, HOT DIP GALV'D 55-80 μ 적용할 것.
  - → A1G, A13G Type

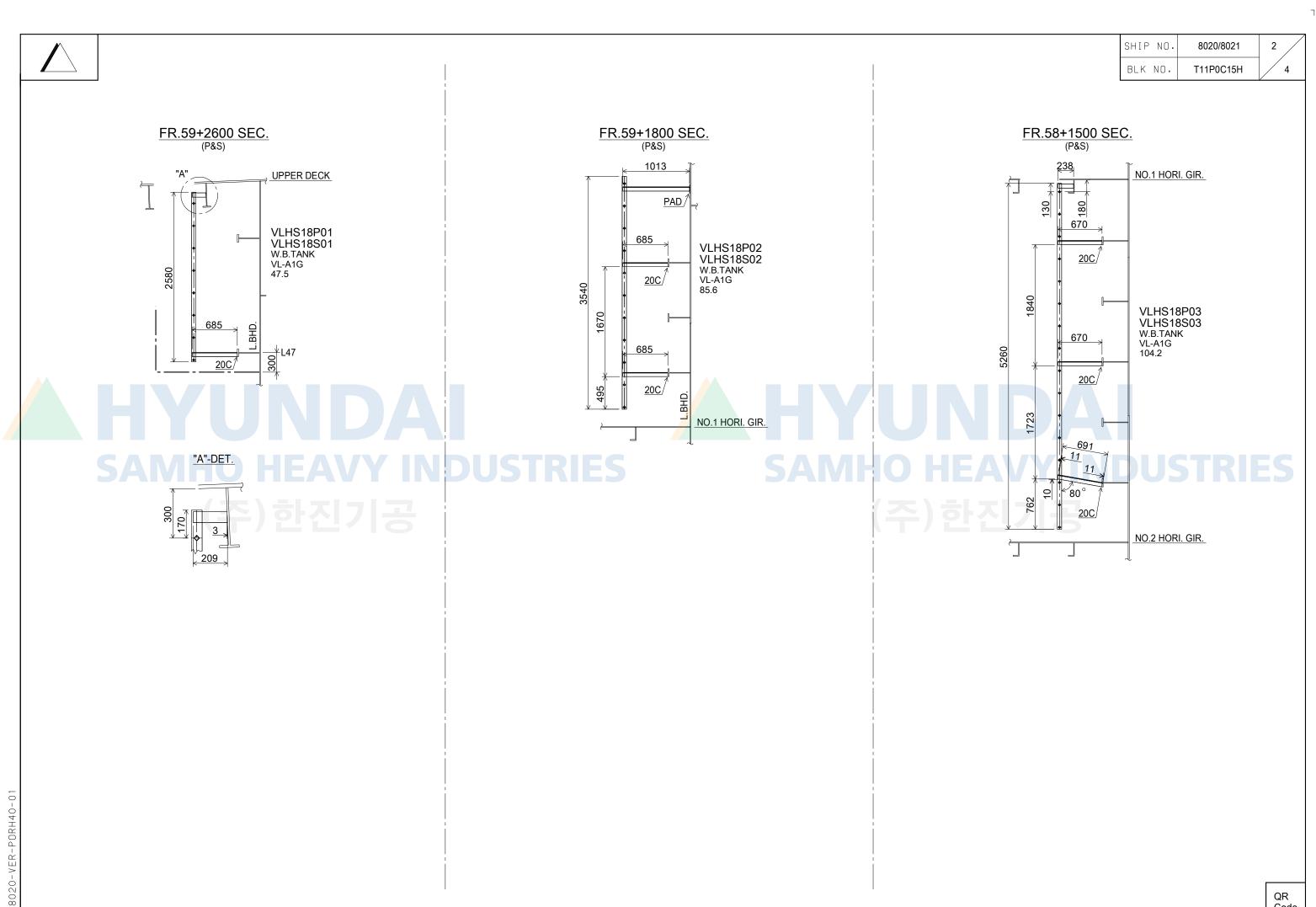
## PLAN HISTORY

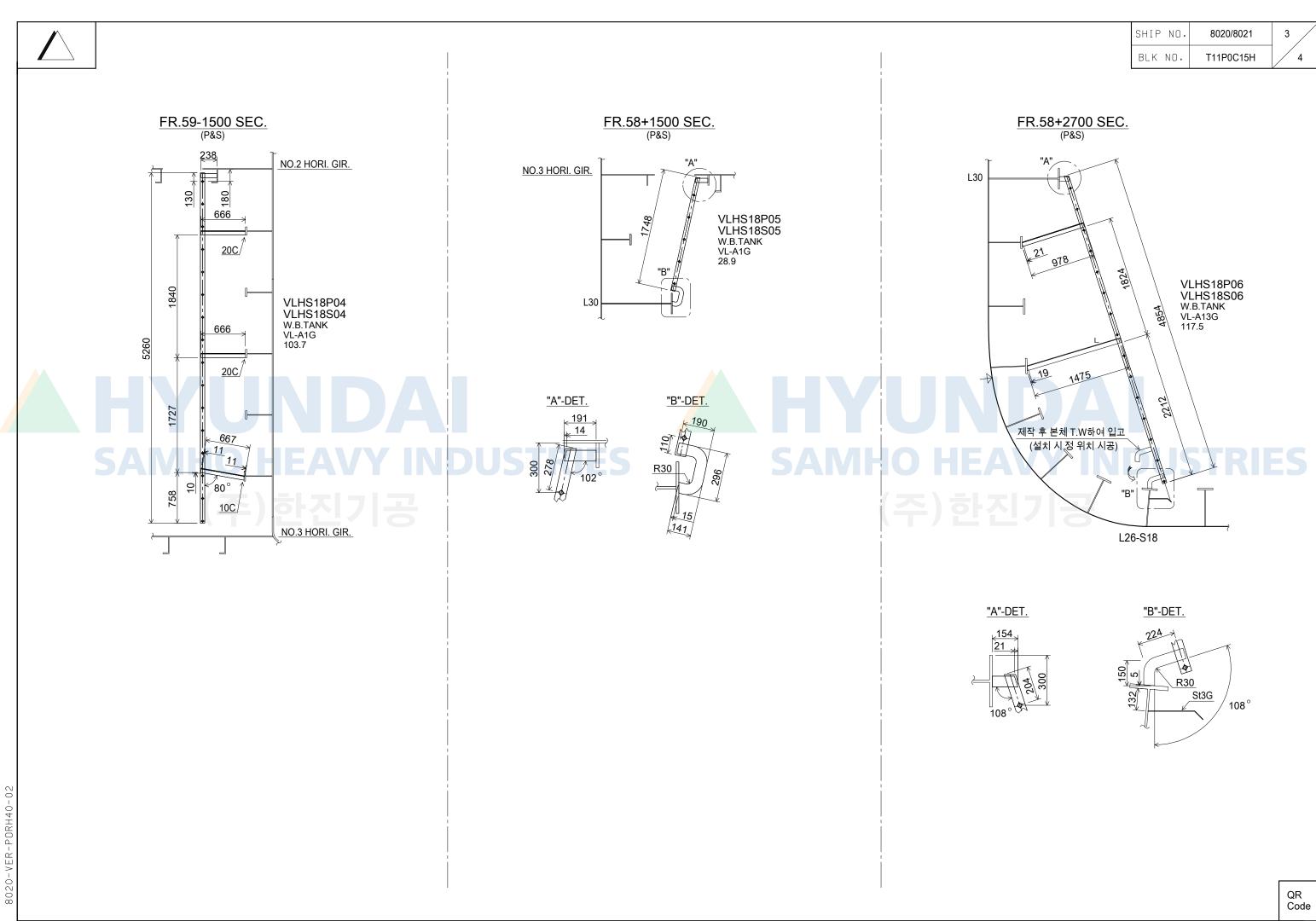
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 08. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

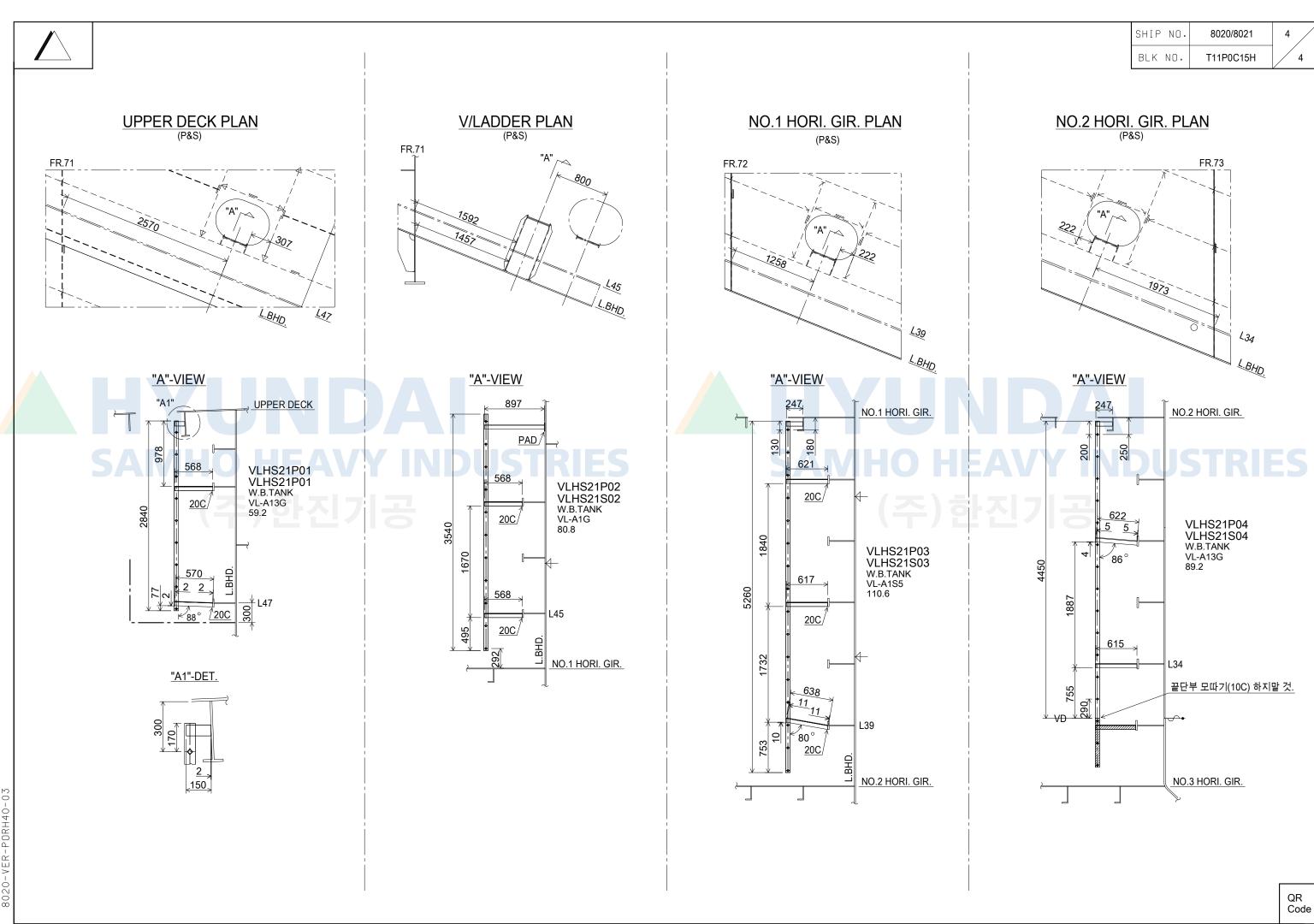
(표지 포함 5 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.			SHIP TYPE								
	B111000		8020/2	1	157,000 D\	WT CLASS CRUDE OIL C	ARRIER						
	TEL. NO.	부 서 명			도 면 명								
	4787		구 조 설 계	l 부									
.0	승 연	<u>책임</u>	윤 경 신			Vertical Ladder							
노#시.XIS	검 5	책임	이 천 하			제작도							
역W세역노표시	작 성	대리	김 성 경			게 ㅋㅗ							
10 10					도면 번호	T11P0C15H	POR NO.						
C:\EXDB\얼제ㅎ	Ī	Hyundai Sam	iho Heavy Indus	tries Co., Ltd.	DATE	2022. 08. 18							
C:\E)		San	nho Shipyard, K	orea		2022. 00. 10	H40						

-	<b>*</b>													0	<b>훼산대구분</b>	PI	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DW	VG.NO	PAGE
					$\overline{VE}$	RTICAL LADE	)ER_	MFG.	L I	ST	-				6016	80	020		B111000	W126191	20220818	T111	P0C15H	1
													<u> </u>		-	80	)21		구조설계부	김성경 ┬: 4787				4
NO.	예산	자재번호	   0'TY	I T V D E	PAINT CODE (도장 횟수)	DIMENS	ION		SQ.B Q'TY	(	LEG ]'TY	Y Q	AD PL	WEIGHT	POR	NO	BLK.	M	ARK NO.	(150	≤D≤ <b>350</b> )		(□> 350 )	
	중구분	(MATERIAL)		GI GI		L D SU U	SB B	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.								
01	042	416412100	1	A1G O		제 작 도	면 참	조	8	2	2			47.5	H40	01	S18P	VLHS1	8P01	W.B.TANK	→ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	7		
02	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면 참	조	8	2	2			47.5	H40	02	S18S	VLHS1	8S01	W.B.TANK			"A"	
		440440400				제 작 도		<u></u> 조													1		1 1	
03	042	416412100	1	A1G					11		6		2	85.6	H40	03	S18P	VLHS1	8202	W.B.TANK				,
04	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면 참	조	11		6		2	85.6	H40	04	S18S	VLHS1	8S02	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면 참	조	16	2	6			104.2	H40	05	S18P	VLHS1	8P03	W.B.TANK	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		<u>-PLAN</u> 30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면 참	조	16	2	6			104.2	H40	06	S18S	VLHS1	8S03	W.B.TANK				
07	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면 참	조	16	2	6			103.7	H40	07	S18P	VLHS1	8P04	W.B.TANK	10			
08	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면 참	조	16	2	6			103.7	H40	08	S18S	VLHS1	9204	W.B.TANK	C10			
											0									3	5			
09	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면참	조	5	4				28.9	H40	09	S18P	VLHS1	8P05	W.B.TANK				7
10	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면 참	조	5	4				28.9	H40	10	S18S	VLHS1	8S05	W.B.TANK			<b>-</b>	
11	042	416412100	1	A13G		제 작 도	면 참	조	15	4	5			117.5	H40	11	S18P	VLHS1	8P06	W.B <u>.TA</u> NK	10		2	
12	042	416412100	1	A13G		제 작 도	면 참	조	15	4	5			118.0	H40	12	S18S	VLHS1	8S06	W.B.TANK			w -	
13	042	416412100	1	A13G		제 작 도	면 참	조	9	2	4			59.2	H40	13	S21P	VLHS2	1P01	W.B.TANK	5			2
						제작도		조									75	E 1	-17		7	/	5	5 \
14	042	416412100	1	A13G		H H / 10			9	2	4			59.2	H40	14	S21S	VLHS2	1501		D > 1000 )	ĺ		450
15	042	416412100	1	A1G		제 작 도		조	11		6		2	80.8	H40	15	S21P	VLHS2	1P02	₩.B.TAN <del>K</del>	<del>2</del> <del>300</del>	`.		
16	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면 참	조	11		6		2	80.8	H40	16	S21S	VLHS2	1S02	W.B.TANK			1. MARK	
17	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면 참	조	16	2	6			110.6	H40	17	S21P	VLHS2	1P03	W.B.TANK	4		(상부표	<u>DEI.</u> EN)
18	042	416412100	1	A1G		제 작 도	면 참	조	16	2	6			110.6	H40	18	S21S	VLHS2	1S03	W.B.TANK			15	_
19	042	416412100	1	A13G		제 작 도	면 참	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	13	2	4			89.2	H40	19	S21P	VLHS2	1P04	W.B.TANK	30° (FLG.30 S	SNIP)	000000000000000000000000000000000000000	j
											·									1 —			30	<u>}</u>
20	042	416412100	1	A13G O	)	제 작 도	단 꿈	<u> </u>	13	2	4			89.2	H40	20	S21S	VLHS2	1504	W.B.TANK DE	<u>Γ.</u> (7) DI	ET.	BEAD DE	<u>= T .</u>
																					05	(C)	m	<u>.                                    </u>
																				100	130		4	
																					1-	LEG : 35		RK(NO.4) *65*8 E.A
																				7 5.5	0.0	LEG:	D>1300 → 75*	*75*9 E.A
			ı				MARK	NO. MARKI	NG						1		TYPE	Р	W	7 PAD 6 PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
-18							Γ										A1G	340	350	5 LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
ERT-																	A13G	330	350	4 <u>** LEG</u> 3 LEG	65*9	SS400		Kg/M Kg/M
N-02								PROJECT	NO.					IAL NO.	OF BLO	<u>ck</u> [				2 STEP 1 SIDE FRA	22*22 MF 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
708											ΓR	BLOCK N	<u>U•</u>							NO DESCRIPTI	-	MAT'L (	Q'TY/ST WE	EIGHT
								HYUNDAI	SAMH	10 HE	EAVY	Y INDUST	RIES	CO., LTD.	•								A3(420x29	./)







	ЩДШ		С	D	E	F G	Н		J	( L	M	N O	Р	Q R	S	Т	U	V	W	X Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>A</b> 2 <b>2</b> 5.41.	24/2022 <del>A</del> 108-18 13	57:14
1																														ı
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	INT SPEC.				DIM	ENSION			SQ.B I	LEG Qty		PAD Qty		y WGT BLK		MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	1
3							L	EN	D SU		J SB	B S1	S2	(2) (3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	i
4	01	416412100	1	A1G	0	제	작 모	도 면	참	조				8 2	2					47.50 S18F	VLHS18P01	16		47.50						i
5	02	416412100	1	A1G		제	작 <u></u>	도 면	참	조				8 2	2					47.50 S18S	VLHS18S01	16		47.50						ı
6	03	416412100	1	A1G		제	작 모	도 면	참	조				11	6			2		85.60 S18F	VLHS18P02	22		85.60						ł
7	04	416412100	1	A1G		제	작 모	도 면	참	조				11	6			2		85.60 S18S	VLHS18S02	22		85.60						ł
8	05	416412100	1	A1G		제	작 9	로 면	참	조				16 2	6				1	04.20 S18F	VLHS18P03	32		104.20						i
9	06	416412100	1	A1G		제	작 5	도 면	참	조				16 2	6				1	04.20 S18S	VLHS18S03	32		104.20						i
10	07	416412100	1	A1G		제	작 <u></u>	도 면	참	조				16 2	6				1	03.70 S18F	VLHS18P04	32		103.70						ı
11	80	416412100	1	A1G		제	작 9	로 면	참	조				16 2	6				1	03.70 S18S	VLHS18S04	32		103.70						i
12	09	416412100	1	A1G		제	작 9	로 면	참	조				5 4	ļ					28.90 S18F	VLHS18P05	10		28.90						i
13	10	416412100	1	A1G		제	작 9	로 면	참	조				5 4	ļ					28.90 S185	VLHS18S05	10		28.90						i
14	11	416412100	1	A13G		제	작 9	도 면	참	조				15 4	5				1	17.50 S18F	VLHS18P06	30		117.50						i
15	12	416412100	1	A13G		제	작 9	도 면	참	조				15 4	5				1	18.00 S185	VLHS18S06	30		118.00						i
16	13	416412100	1	A13G		제	작 <u></u>	도 면	참	조				9 2	2 4					59.20 S21F	VLHS21P01	18		59.20						i
17	14	416412100	1	A13G		제	작 <u></u>	도 면	참	조				9 2	2 4					59.20 S21S	VLHS21S01	18		59.20						i
18	15	416412100	1	A1G		제	작 9	도 면	참	조				11	6			2		80.80 S21F	VLHS21P02	22		80.80						i
19	16	416412100	1	A1G		제	작 <u></u>	로 면	참	조				11	- 6			2		80.80 S21S	VLHS21S02	22		80.80						i
20	17	416412100	1	A1G		제	작 _	로 면	참	조				16 2	6				1	10.60 S21F	VLHS21P03	32		110.60						i
21	18	416412100	1	A1G		제	작 5	도 면	참	조				16 2	6				1	10.60 S21S	VLHS21S03	32		110.60						i
22	19	416412100	1	A13G		제	작 도	도 면	참	조				13 2	4					89.20 S21F	VLHS21P04	26		89.20						i
23	20	416412100	1	A13G	0	제	작 5	도 면	참	조				13 2	4	4	7		Villa .	89.20 S21S	VLHS21S04	26		89.20						ı

## SAMHQ HEAVY INDUSTRIES (화학)한진기공