NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.
 - → PP 도장 코드만 적용

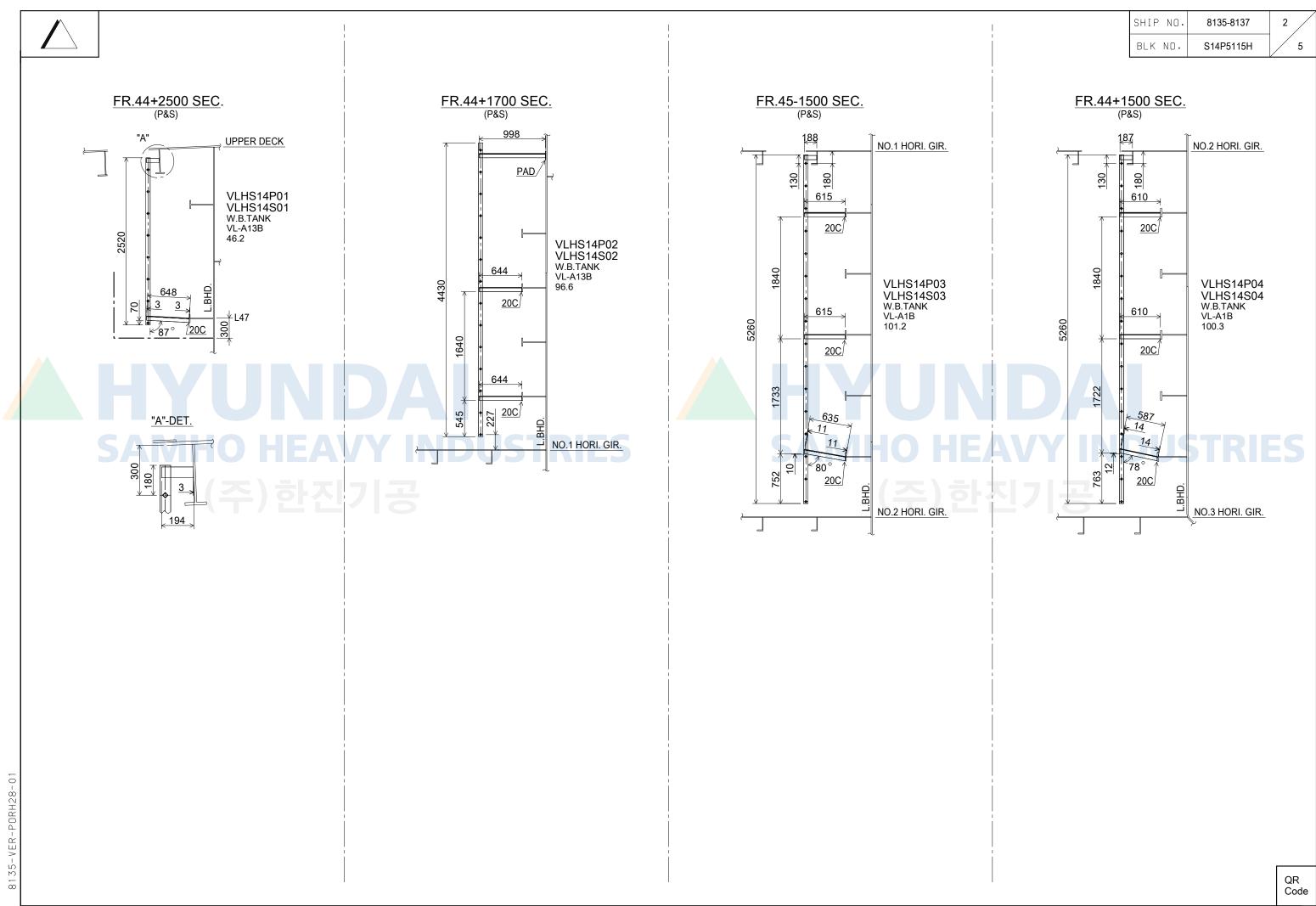
2. A1B, A13B Type은 필히 Leg & Side Frame에 Hole 시공 후, Bolt, Nut & S/W로만 체결할 것.

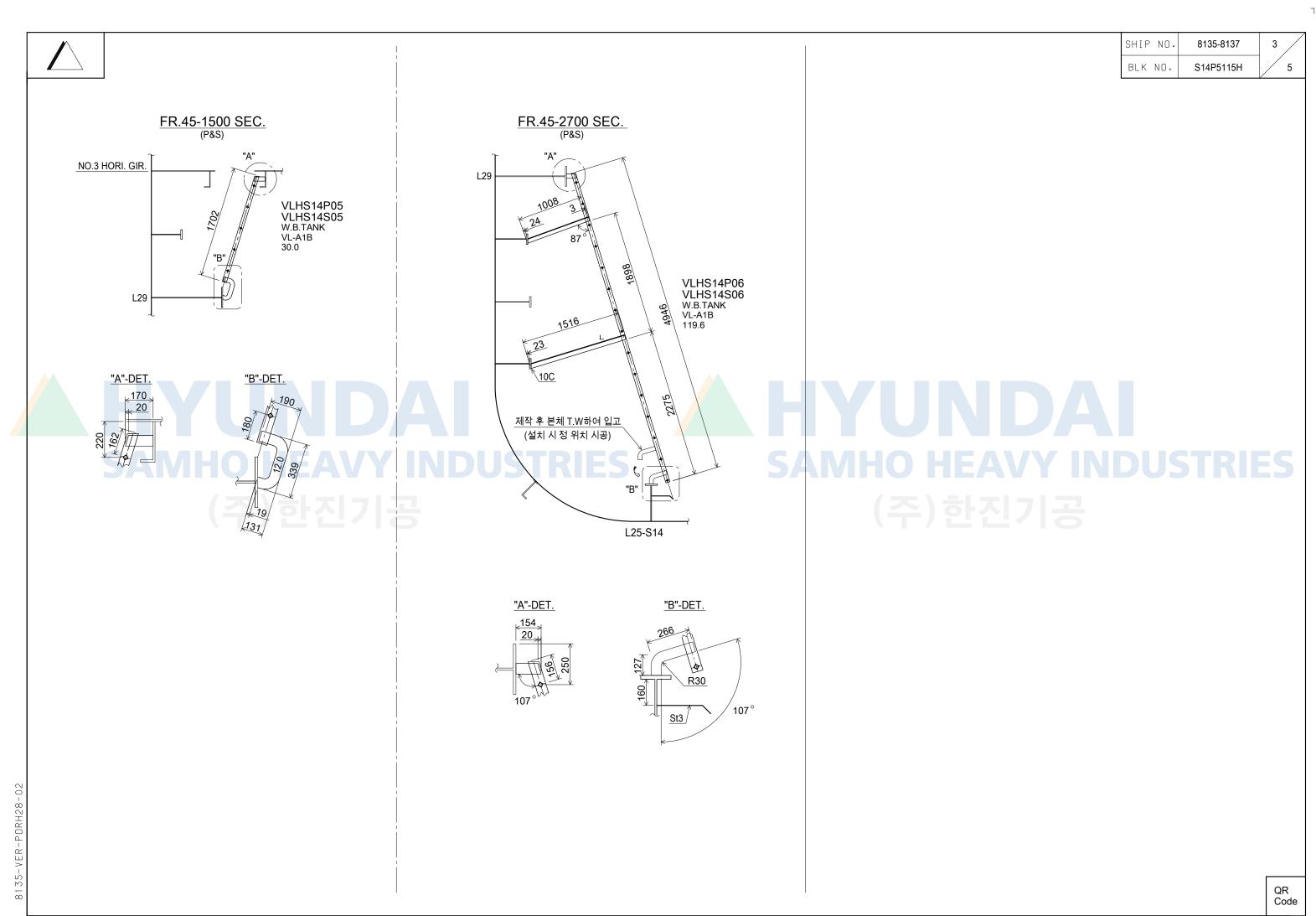
PLAN HISTORY REV NO DATE DESCRIPTION DRAWN CHECKED APPROVED 0 22. 10. 12 Vertical Ladder 제작용으로 작성 김성경 이천하 결재完

(표지 포함 6 매)

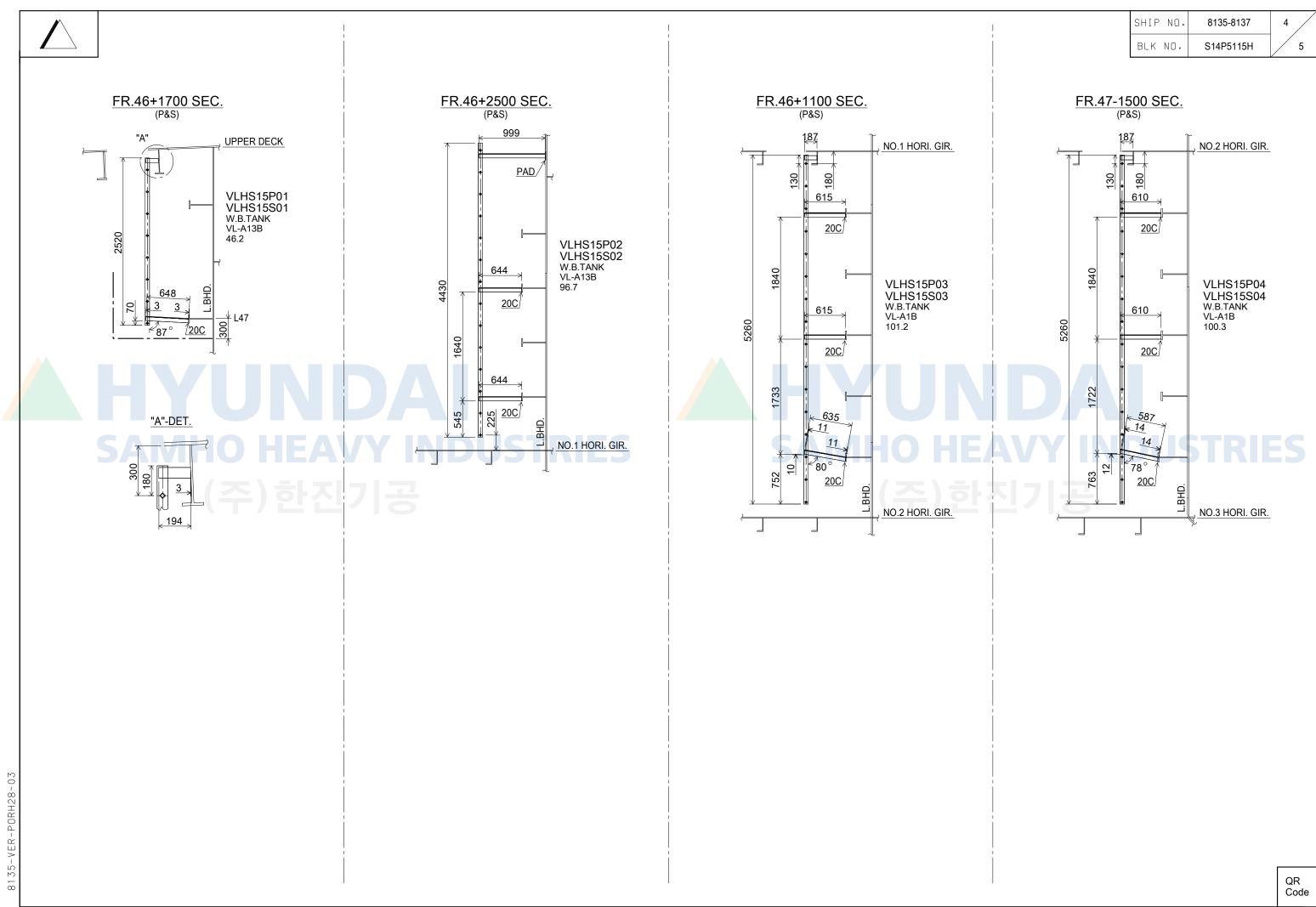
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE									
	B111000	8135/36/37	157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIEF									
	TEL. NO.	부서명	도면명									
	4787	구 조 설 계 부										
식쌍세삭노표시.xls	승 인	백임 윤경신	Vertical Ladder									
	검 5	책임 이 천 하	제작도									
사세시	작 성	대리 김성경	~~~									
#O			도면 번호 S14P5115H POR N									
C:\EXDB\설계하	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 10. 12 H28									

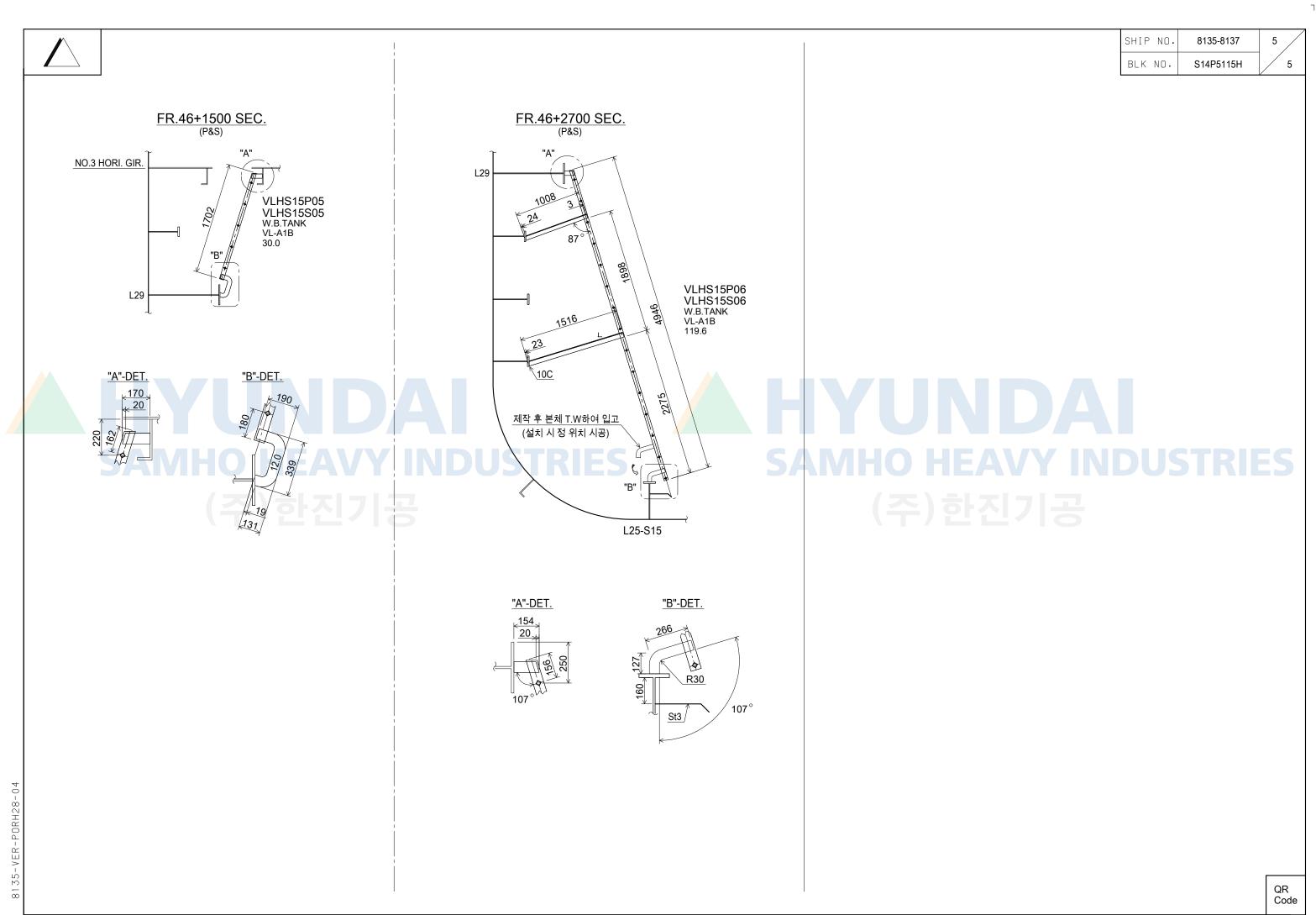
-	▶												0	ᅨ산대구분	Р	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DWG	.NO	PAGE
					VE	RTICAL LADO)ER MFG		[S					6016	8	135		B111000	W126191	20221012	S14P5	5115H	1
						-				1.50		1 D . ft			8136	6, 8137		구조설계부	김성경 ↑: 4787				5
NO.	예산	자재번호	Q'TY		PAINT CODI (도장 횟수)		ION	SQ Q'	- 1	LEC Q'T		AD ₽ Y'TY	WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	M.	ARK NO.	(150	≤D≤ 350)	(D)> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		2	P	L D SU U	SB B S1	S2 (2) (3	4	5 6	7	(Ng/31)	POR NO	SEQ.								
01	042	416412100	1	A13B O		제 작 도	면 참 조	8	2	2			46.2	H28	01	S14P	VLHS1	4P01	W.B.TANK	Δ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥ ¥	(7) 1/S		
02	042	416412100	1	A13B		제 작 도	면 참 조	8	2	2			46.2	H28	02	S14S	VLHS1	4S01	W.B.TANK			,"A"	
03	042	416412100	1	A13B		제 작 도	면 참 조	1	4	6		2	96.6	H28	03	S14P	VLHS1	4P02	W.B.TANK	1	4		
						제 작 도														•			1
04	042	416412100	1	A13B					4	6		2	96.6	H28	04	S14S	VLHS1		W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1B		제 작 도	면 참 조	1	6 2	6			101.2	H28	05	S14P	VLHS1	4P03	W.B.TANK	F1 12	<u>"A"-P</u> (FLG.30		
06	042	416412100	1	A1B		제 작 도	면 참 조	1	6 2	6			101.2	H28	06	S14S	VLHS1	4 S03	W.B.TANK				
07	042	416412100	1	A1B		제 작 도	면 참 조	1	6 2	6			100.3	H28	07	S14P	VLHS1	4P04	W.B.TANK 5	10			
08	042	416412100	1	A1B		제 작 도	면 참 조	1	6 2	6			100.3	H28	08	S14S	VLHS1	4S04	W.B.TANK	C10			
09	042	416412100	1	A1B		제 작 도	면 참 조	5	4				30.0	H28	09	S14P	VLHS1	4P05	W.B.TANK	5 -			
10	042	416412100	1	A1B		제 작 도	면 참 조	5	4				30.0	H28	10	S14S	VLHS1	4S05	6 W.B.TANK				7
						제 작 도				_											(2)) P (H))	
11	042	416412100	1	A1B				1	5 4	5	1 1		119.6	H28	11	S14P	VLHS1		W.B.TANK	10			
12	042	416412100	1	A1B		제 작 도	M DIUS	1	5 4	5			119.6	H28	12	S14S	VLHS1	4S06	W.B.TANK		S		5
13	042	416412100	1	A13B		제 작 도	면 참 조	8	2	2			46.2	H28	13	S15P	VLHS1	5P01	W.B.T <u>ANK SI</u> _	5	(-		5 \
14	042	416412100	1	A13B		제작도	면 참 조	8	2	2			46.2	H28	14	S15S	VLHS1	5S01	W.B.TANK (D > 1000)	(024
15	042	416412100	1	A13B		제 작 도	면 참 조	1	4	6		2	96.7	H28	15	S15P	VLHS1		W.B.TANK	D ,	/		
16	042	416412100	1	A13B		제 작 도	면 참 조	1	4	6		2	96.7	H28	16	S15S	VLHS1	5S02	W.B.TANK	2 300		1	-/
17	042	416412100	1	A1B		제 작 도	면 참 조	1	6 2	6			101.2	H28	17	S15P	VLHS1	5P03	W.B.TANK	4		<u>" MARK</u> (상부표	DET.
18	042	416412100	1	A1B		제 작 도			6 2				101.2	H28	18	S15S	VLHS1		W.B.TANK			15	
			Į į														_			30° (FLG.30 S	SNIP)	000	71
19	042	416412100	1	A1B		제작도		1	6 2	6			100.3	H28	19	S15P	VLHS1	5P04	W.B.TANK			30	2
20	042	416412100	1	A1B		제 작 도	면 참 조	1	6 2	6			100.3	H28	20	S15S	VLHS1	5S04	W.B.TANK DE	<u>Γ.</u> 7 DI	ET.	BEAD DE	<u>+</u> <u>ET.</u>
21	042	416412100	1	A1B		제 작 도	면 참 조	5	4				30.0	H28	21	S15P	VLHS1	5P05	W.B.TANK		m 10	m I	
22	042	416412100	1	A1B		제 작 도	면 참 조	5	4				30.0	H28	22	S15S	VLHS1	5S05	W.B.TANK00	130		4	<u> </u>
23	042	416412100	1	A1B ↓	,	제 작 도	면 참 조	1	5 4	5			119.6	H28	23	S15P	VLHS1	5P06	W.B.TANK	 	-	% MAR D≤1300 → 65*6	RK(NO.4)
24	042	416412100	1	A1B O)	제 작 도	면 참 조	1	5 4	5			119.6	H28	24	S15S	VLHS1	5\$06	8 BOLT, NUT & S/ W.B.TANK		LEG:	D>1300 → 75*7	*75*9 E.A
			1 .	12			MARK NO. 1						1.0.0			TYPE	P	W	6 PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
11		(08)		}				VIII								A1B	340	350	5 LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M
ERT-				E	BOL.	TED TYPE		<u> </u>	<u> </u>	$\frac{\square}{\square}$						A13B	330	350	4 <u> </u>	65*9	SS400		Kg/M Kg/M
35-7				r,			PRO	JECT NO	•				IAL NO.	OF BLO	<u>ck</u> [2 STEP 1 SIDE FRAI	22*22 MF 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
8		·V	′V							L	BLOCK N	<u> </u>							NO DESCRIPTI		MAT'L Q'	TY/ST WE	EIGHT
							HY	UNDAI SA	мно н	HEAV	Y INDUST	TRIES	CO., LTD.	i							A -	3 (420×29)	<i>i</i> 7)





A3(420×297)





A3 (420×297)

	ЩДШ		С	D	E F	GI	Н		J K	L M		N O P	QR	S T	UVW	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	24/2022 A H0-12 08	42:31/
1																											
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	r spec	Э.		С	DIMENSIC	N		SQ.B L	EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
თ							LE	Ν	D SU	U SE	3 6	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A13B	0	제	작 도	면	참 조				8 2	2		46.20	S14P	VLHS14P01	16		46.20						
5	02	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조				8 2	2		46.20	S14S	VLHS14S01	16		46.20						
6	03	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조				14	6	2	96.60	S14P	VLHS14P02	28		96.60						
7	04	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조				14	6	2	96.60	S14S	VLHS14S02	28		96.60						
8	05	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				16 2	6		101.20	S14P	VLHS14P03	32		101.20						
9	06	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				16 2	6		101.20	S14S	VLHS14S03	32		101.20						
10	07	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				16 2	6		100.30	S14P	VLHS14P04	32		100.30						
11	80	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				16 2	6		100.30	S14S	VLHS14S04	32		100.30						
12	09	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				5 4			30.00	S14P	VLHS14P05	10		30.00						
13	10	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				5 4			30.00	S14S	VLHS14S05	10		30.00						
14	11	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				15 4	5		119.60	S14P	VLHS14P06	30		119.60						
15	12	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				15 4	5		119.60	S14S	VLHS14S06	30		119.60						
16	13	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조				8 2	2		46.20	S15P	VLHS15P01	16		46.20						
17	14	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조				8 2	2		46.20	S15S	VLHS15S01	16		46.20						
18	15	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조				14	6	2	96.70	S15P	VLHS15P02	28		96.70						
19	16	416412100	1	A13B		제	작 도	면	참 조				14	- 6	2	96.70	S15S	VLHS15S02	28		96.70						
20	17	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				16 2	6		101.20	S15P	VLHS15P03	32		101.20						
21	18	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				16 2	6		101.20	S15S	VLHS15S03	32		101.20						
22		416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				16 2	6	Will Hill	100.30	S15P	VLHS15P04	32		100.30						
23	20	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				16 2	6		100.30	S15S	VLHS15S04	32		100.30						
24		416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				5 4			30.00	S15P	VLHS15P05	10		30.00						
25	22	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				5 4			30.00	S15S	VLHS15S05	10		30.00						
	23	416412100	1	A1B		제	작 도	면	참 조				15 4	5		119.60	S15P	VLHS15P06	30		119.60						
		416412100	1	A1B	0	제	작 도	면	참 조				15 4	5		119.60	S15S	VLHS15S06	30		119.60						
27	24	410412100	- '	AID	U	ΛII	<u> </u>		- Т				13 4			113.00	0130	VE11013000	- 50		113.00						

(사)한전기공