NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

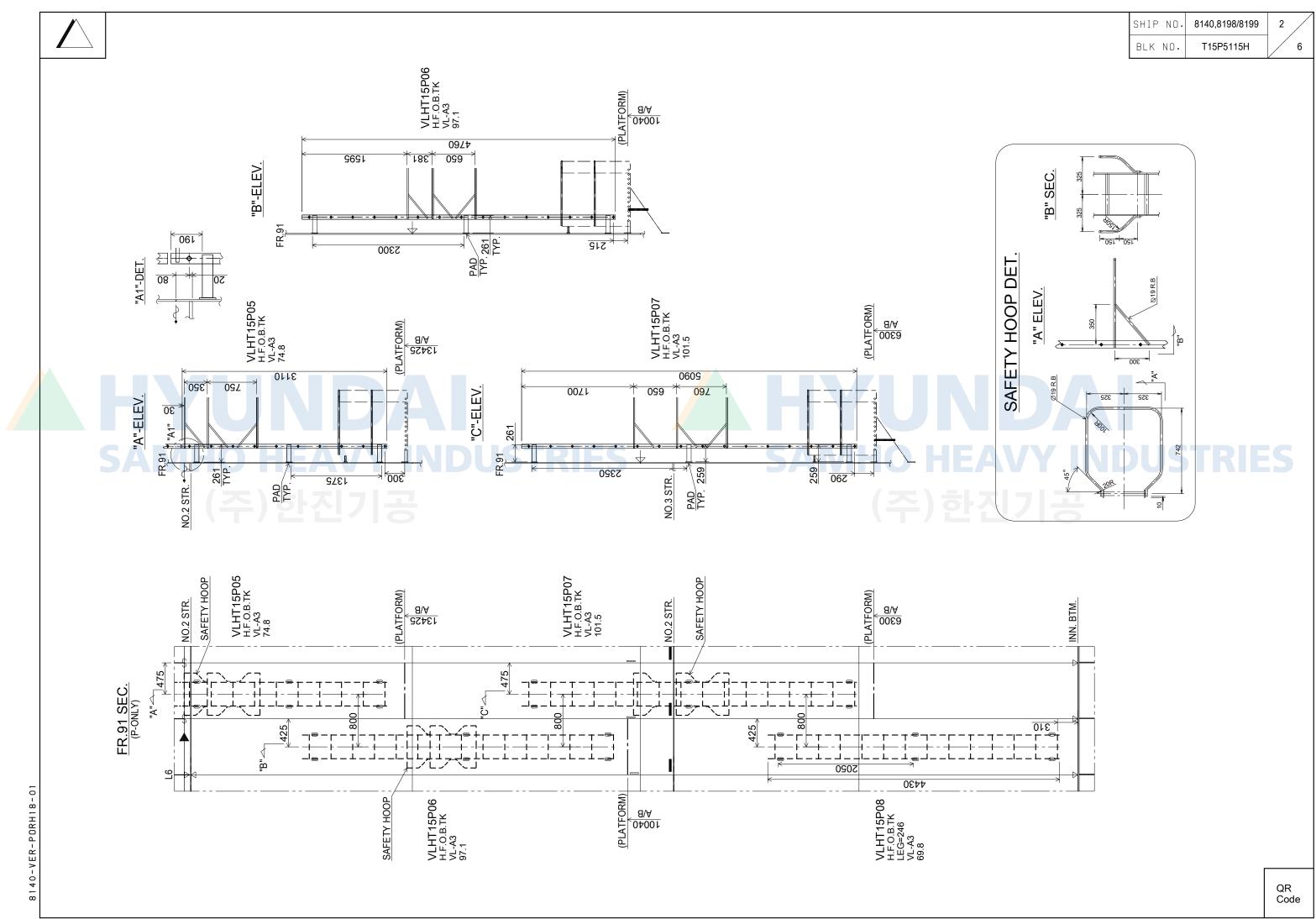
PLAN HISTORY

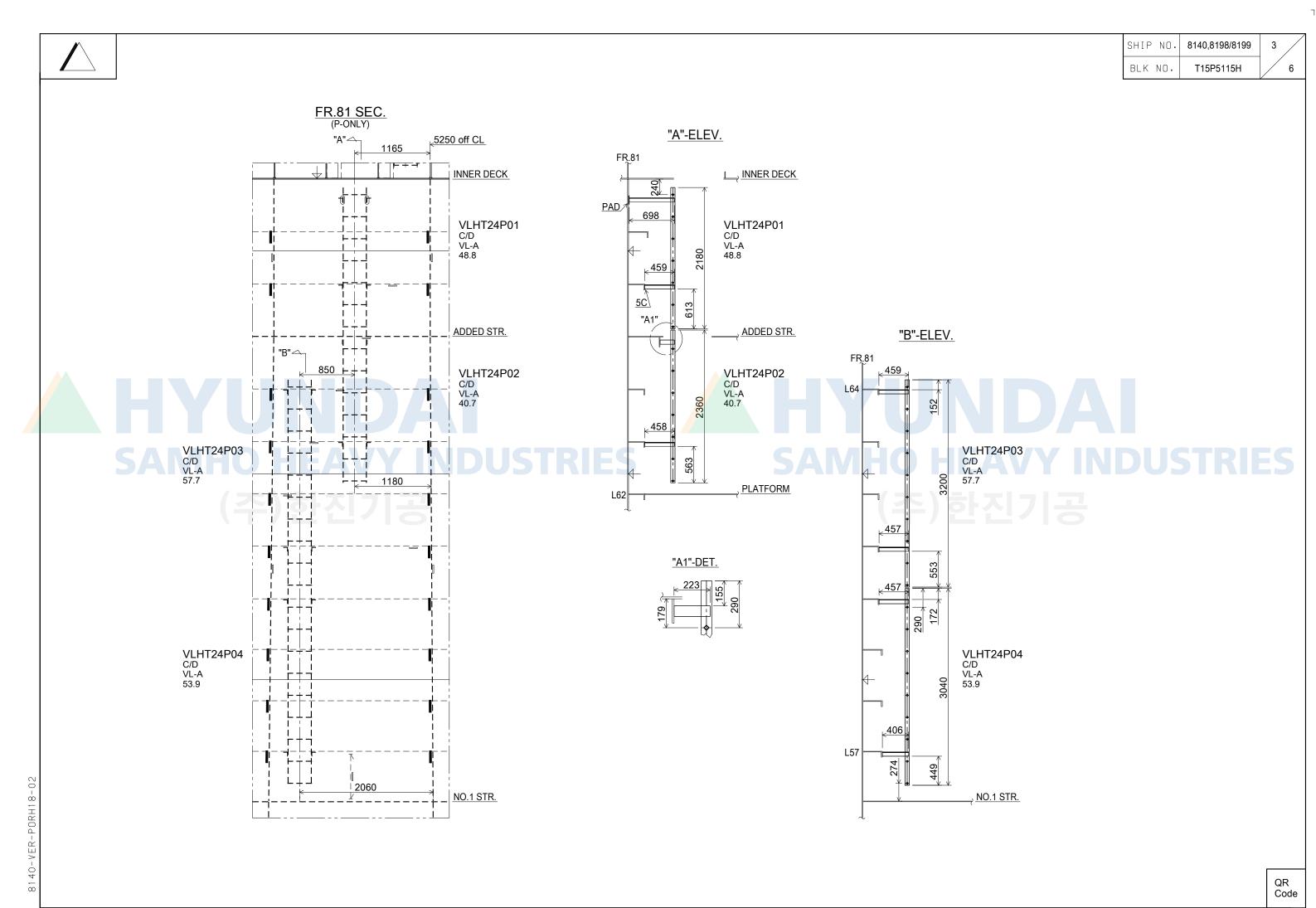
		(+ /2017)17			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 12. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 01. 02	중량 입력오류	김성경	이천하	결재完

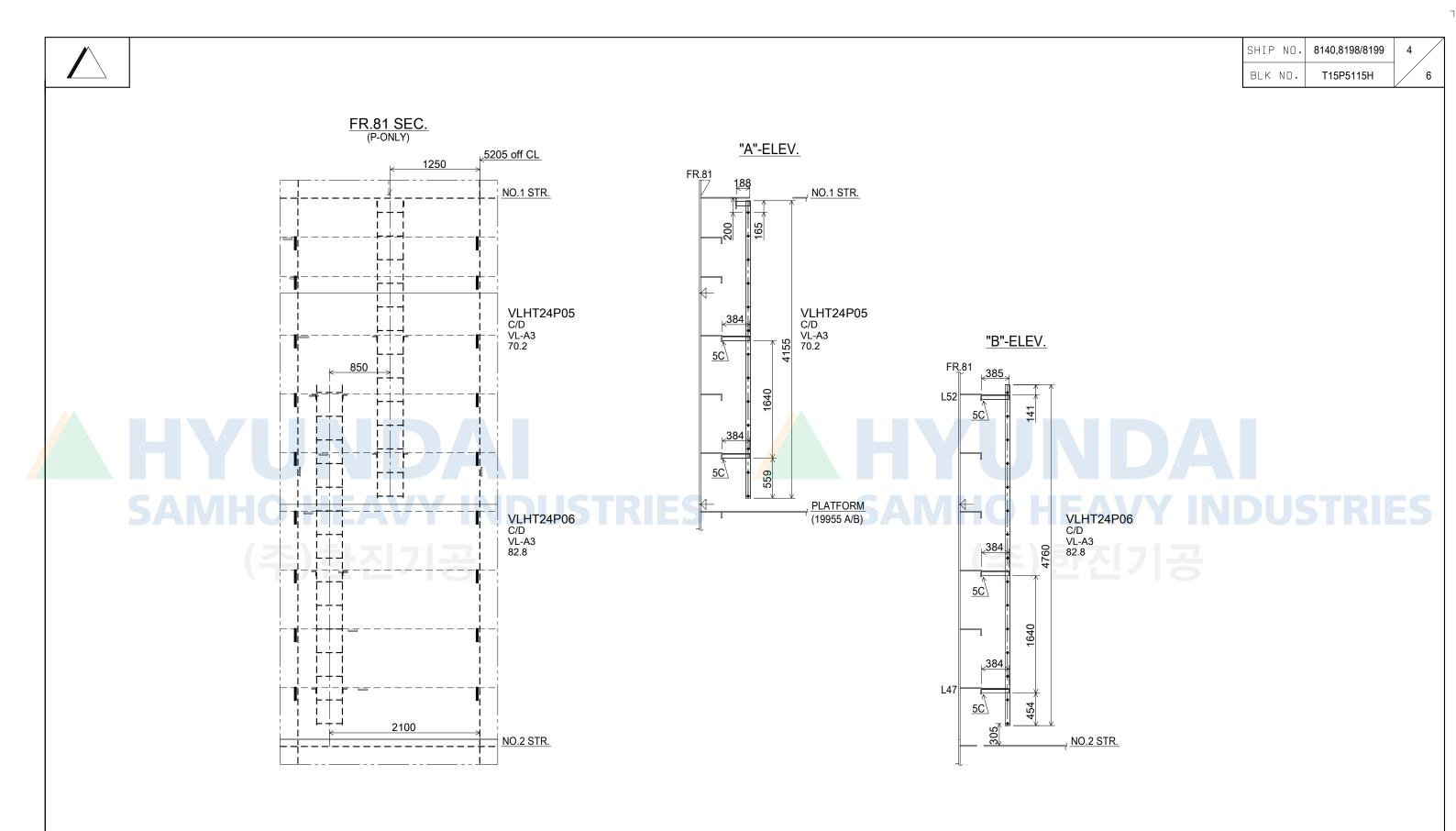
(표지 포함 7 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.		SHIP T	TYPE	
	B111000		8140, 8198/99		174,000 CBM CLASS LNGC	
	TEL. NO.	부 서 명		도 면 망	병	
	4787		선 체 설 계 부			
	승 인	책임	이 현		Vertical Ladder	
역w세약노뾰시.xis	검 도	책임	이 천 하		제작도	
의 W 세 수를	작 성	대리	김 성 경		ハコエ	
140 20				도면병	번호 T15P5115H	POR NO.
C:\EXDB\쐴계공	H	•	ho Heavy Industries Co., Ltd. nho Shipyard, Korea	DATE	2022. 12. 27	H18

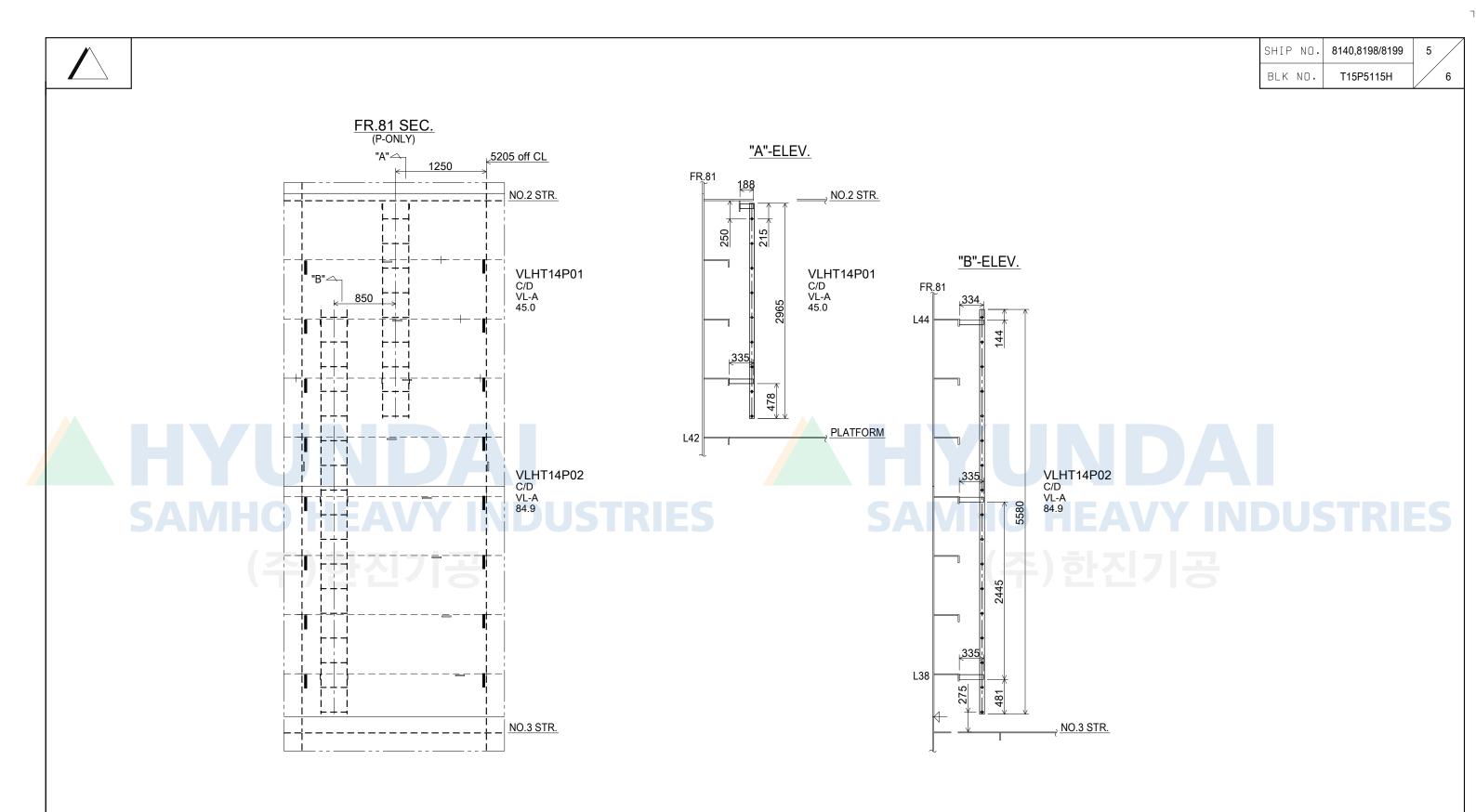
-	N																				예산대구분	P	PROJECT	NO.	발행부서	작성	자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					,	$\overline{\wedge E}$	RTI(<u>CAL</u>		<u>AD</u>	DEF	7 1	<u> 1F G</u>	. [_ [:	ST	_				6016	8	3140	В	3111000	W1.	26191	20221227	T1	15P5115H	1
																						819	8/8199	1	<u>선체설계부</u>	김성경	⊺: 4787				6
NO.	예산	자재번호	Q'TY	 TYPE-	(도	INT CODE E장 횟수)				IMEN	SION	I			SQ.B Q'TY	(LEG J'TY	(P	AD #]'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MAF	RK NO.		(150≤	≤D≤ 350)		(□> 350)	
	중구분	(MATERIAL)				ZO PP 1 2	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.				_	n n		T		
01	042	416412100	1	A	0		3200	709	160	110	80	30	1450		10		6		6	80.2	H18	01	T15P	VLHT15F	P01	C/D		TA A A A A A A A A A A A A A A A A A A	<u>s</u>	7 S T T A	A 19
02	042	416412100	1	A	0		5240	819	160	110	80	30	2450		16		6		6	112.5	H18	02	T15P	VLHT15F	P02	C/D				\\^	1
03	042	416412100	1	A3	0		2780	708	160	110	200	30			9		4		4	62.7	H18	03	T15P	VLHT15F	203	C/D;	1			4	
04	042	416412100	1	A3	0		4430	818	160	110	80	30	2050		14		6		6	102.2	H18	04	T15P	VLHT15F	P04	C/D)
05	042	416412100	1	A3		0			제	작 5	E 면	참 2	조		10	6		6		74.8	H18	05	T15P	VLHT15F	P05	H.F.O	.B. K	- H2 H3		A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A3		0			제	작 5	E 면	참 2	<u></u>		15	6		6		97.1	H18	06	T15P	VLHT15F	206	H.F.O.	.B.TK	Id	(FLG	30.30.5NIP) ≔	
07	042	416412100	1	A3		0			제	작 5	E 면	참 2	<u></u>		16	6		6		101.5	H18	07	T15P	VLHT15F	207	H.F.D	.B. f K	10			
08	042	416412100	1	A3		0	4430	246	160	110	80	30	2050		14	6		6		69.8	H18	08	T15P	VLHT15F		H.F.O.		C10		 	
		416412100	1		0		1100	240		· ''° 작 <u>-</u>			<u> </u>		7		4		2	48.8			T24P	VLHT24F		3 C/D	/I I	5		_ [
09	042														·				2		H18	09				6			11		Γ
10	042	416412100	1	A	0						E 면		조 -		7	2	2			40.7	H18	10	T24P	VLHT24F	202	C/D\				Œ Ĥ	:
11	042	416412100	1	Α	0						E 면		조		10		4			57.7	H18	11	T24P	VLHT24F	203	C/D_		10		2	:
12	042	416412100	1	Α	0		HE/		제		E 면	참 2	S	T	9		4			53.9	H18	12	T24P	VLHT24F	204	C/B			IST	W	5
13	042	416412100	1	A3	0		17		제	작 5	E 면	참 2	조		13	2	4			70.2	H18	13	T24P	VLHT24F	P05	C/D .	l s	5		\(\)	5 \
14	042	416412100	1	A3	0		51:		제	작 5	E 면	참 2	<u> </u>		15		6			82.8	H18	14	T24P	VLHT24F	206	C/D	([(ァ) D > 1000)			024
15	042	416412100	1	Α		0	2860	649	160	110	150	30			9		4		4	61.6	H18	15	T44P	VLHT44F	P01	W.B.T	AN K	D 300			
16	042	416412100	1	А		0	2860	649	160	110	150	30			9		4		4	61.6	H18	16	T44S	VLHT44S	S01	W.B.T	ANK	2 300		1	'
17	042	416412100	1	А	0				제	작 5	E 면	참 2	<u></u>		9	4				45.0	H18	17	T14P	VLHT14F	P01	C/D		4		"1" MARK (상부3	<u>DET。</u> 亜시)
18	042	416412100	1	Α	0				제	작 5	E 면	참 2	Σ		17	6				84.9	H18	18	T14P	VLHT14F	P02	C/D				15	20
19	042	416412100	1	A3		0	3770	649	160	110	200	30	1650		12		6		6	85.5	H18	19	T14P	VLHT14F	203	W.B.T	ANK	30° (FLG.30	SNIP)	′—	30
20	042	416412100	1	A3		0	3770	649	160	110	200	30	1650		12		6		6	85.5	H18	20	T14S	VLHT14S	S01	W.B.T	ANK DET	. (7)	\ _ T	l	<u> </u>
21	042	416412100	1	А	0				제	작 5	E 면	참 2	 조		9	2	2			47.3	H18	21	T14P	VLHT14F	P04	C/D	6) DET	·	DET.	BEAD D	
22	042	416412100	1	A	0							참 2			14	2	4			001 76.8	H18	22	T14P	VLHT14F	205	C/D	100			M 4	
									<u> </u>	<u> </u>	_ <u> </u>					_			4	£ 13.0	1110						- 100 -	130	_	,	ARK(NO.4)
																													LEG : : LEG :	350 <d≤1300 65<br="" →="">D>1300 → 75</d≤1300>	l I
																							T) (DE		100	7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
7-R1											<u>M</u>	<u> </u>	10. M	1 <u>ARKI</u> 	<u>NG</u>	_							TYPE	P	W	5	PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
T-0,														VL	Н								Α	340	350	4 ;	¥ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
VER													DDO	JECT	NIO	-				RIAL NO.	UE DIC		A3	330	350	3 2	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
- 40-													11100	<u> </u>	110 •		B	LOCK N		NIAL NU.	UI DEL	<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>				1 S	IDE FRAM	E 65*9	SS400	2	Kg/M
∞													⊔∨і	INIDAT	C A MU	U hi	- A V/ V	INDHE	TRIE	S CO., LTD						NO DE	ESCRIPTIO	ON SIZE	MAT'L	Q'TY/ST W A3(420×29	WEIGHT







QR Code



1 4 0 - V F B - B 0 B 1

SHIP NO. 8140,8198/8199 6 BLK NO. T15P5115H FR.81 SEC.
(P-ONLY)
"A" "A"-ELEV. 5205 off CL FR.81 _____ <u>NO.3 STR.</u> NO.3 STR. 200 "B"-ELEV. "B"△¬ VLHT14P04 C/D VL-A 47.3 VLHT14P04 C/D VL-A 47.3 FR.81 388 5C 564 PLATFORM VLHT14P05 C/D VL-A 76.8 VLHT14P05 C/D VL-A 76.8 5C L30 <u>5C</u>\ INN. BTM. INN. BTM.

	ЩДЩ		С	D	E F	G H	1	J	K	L M	N O P	Q	R	S T	UV	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 ⊼ 625.41.	24/2022 AH2 -27 11	27:16/
1																												
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DI	MENSION	١	SQ.B	L	EG Qty	PAD G	ty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D	SU	U SB	B S1 S2	(2)	(3)	(4) (5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	Α	0		3200	709	160	110 80	30 1450	10		6	6		80.20	T15P	VLHT15P01	20	80.20							
5	02	416412100	1	Α	0		5240	819	160	110 80	30 2450	16		6	6		112.50	T15P	VLHT15P02	32	112.50							
6	03	416412100	1	АЗ	0		2780	708	160	110 200	30	9		4	4		62.70	T15P	VLHT15P03	18	62.70							
7	04	416412100	1	А3	0		4430	818	160	110 80	30 2050	14		6	6		102.20	T15P	VLHT15P04	28	102.20							
8	05	416412100	1	АЗ	0	제 즈	북 도	면 침	함 조			10	6		6		74.80	T15P	VLHT15P05	20	74.80			12		30		
9	06	416412100	1	АЗ	0	제 즈	북 도					15	6		6		97.10	T15P	VLHT15P06	30	97.10			12		30		
10	07	416412100	1	A3	0	제 즈		면 칟	_			16	6		6		101.50	T15P	VLHT15P07	32	101.50			12		30		
11	80	416412100	1	АЗ	0		4430	246	160	110 80	30 2050	14	6		6		69.80	T15P	VLHT15P08	28	69.80							
12	09	416412100	1	Α	0	제 즈	두 도	면 침	함 조			7		4	2		48.80	T24P	VLHT24P01	14	48.80							
13	10	416412100	1	Α	0	제 즈	북 도	면 침	함 조			7	2	2			40.70	T24P	VLHT24P02	14	40.70							
14	11	416412100	1	Α	0	제 즈	북 도	면 침	함 조			10		4			57.70	T24P	VLHT24P03	20	57.70							
15	12	416412100	1	Α			북 도					9		4			53.90	T24P	VLHT24P04	18	53.90							
16	13	416412100	1	A3	0	제 즈	낚 도	면 칟	할 조			13	2	4			70.20	T24P	VLHT24P05	26	70.20							
17	14	416412100	1	A3	0	제 즈	부 도	면 칟	할 조			15		6			82.80	T24P	VLHT24P06	30	82.80							
18	15	416412100	1	Α		0	2860	649	160	110 150	30	9		4	4		61.60	T44P	VLHT44P01	18		61.60						
19	16	416412100	1	Α		0			-	110 150	30	9		4	4				VLHT44S01	18		61.60						
20	17	416412100	1	Α	0	제 즈		면 칟				9	4				45.00	T14P	VLHT14P01	18	45.00							
21	18	416412100	1	Α	0	제 즈	도 도	면 칟	항 조			17	6				84.90	T14P	VLHT14P02	34	84.90							
22	19	416412100	1	АЗ		0	3770	649	160	110 200	30 1650	12		6	6	190	85.50	T14P	VLHT14P03	24		85.50						
23	20	416412100	1	A3		0	3770	649	160	110 200	30 1650	12		6	4 6		85.50	T14S	VLHT14S01	24		85.50						
24	21	416412100	1	Α	0	제 즈	북 도	면 침	함 조			9	2	2			47.30	T14P	VLHT14P04	18	47.30							
25	22	416412100	1	Α	0	제 즈	당 도	면 추	학 조			_14	2	4			46.80	T14P	VLHT14P05	28	46.80						1	

(本) 計전 7 日 (本) 計전 7 日 (本) 計전 7 日 (本) 計전 1 日 (本) 1 日