NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DEDIT NO 0111D NO

UNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

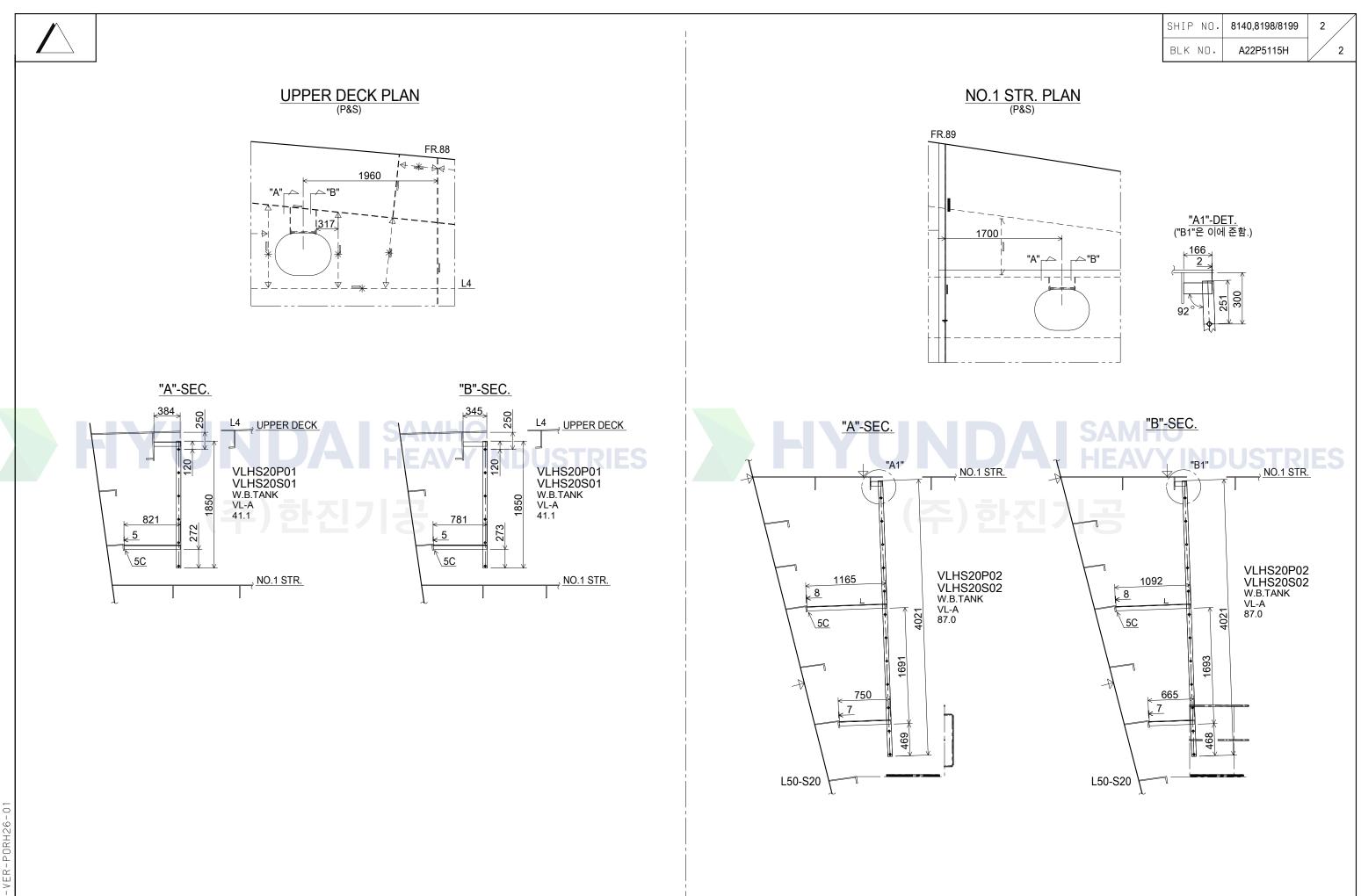
		PLAN HISTORY			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 03	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 03. 13	Vertical Ladder Type 입력오류	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8140, 8198/99	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
S	승 연	색임이 현	Vertical Ladder
노뾰시.ws	검 5	<u> 책임 이천하</u>	제작도
식싸제작	작 성	<u>대리 김성경</u>	
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 A22P5115H POR NO.
XDB\≙	I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2023. 01. 03 H26
C:\E		Samho Shipyard, Korea	2020. 01. 00

01115 71/55

-	♪ \																		(예산대구분	F	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	D	WG.NO	PAGE
					VE	<u>ERTI</u>	CAL		AD	DEF	<u> </u>	<u>1F G</u>		_ I_	ST	_				6016	8	3140		B111000	W126191	20230103	A22	P5115H	1
																	,				819	8/8199		선체설계부	김성경 🕆 : 4787			- -	2
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT CO (도장 횟수	≥)) I MEN	SION				SQ.B		LEG]'TY		PAD P Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.		IARK NO.	(150≤0	≤ 350)		(□> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	U II	F	PP PM UI 2 1 2	L P3 2 2	D	SU	\supset	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	BLN.	11	IARN NU.		300	\top		
01	042	416412100	1	A3	0	2120	218	160	110	80	30			7	4				33.9	H26	01	A22P	VLHA	22P01	A.P.TANK				
																									1 1		S	"A"	
02	042	416412100	1	A3	0	2120	218	160	110	80	30			7	4				33.9	H26	02	A22S	VLHA:	22S01	A.P.TANK			$_{\widehat{4}}$	
03	042	416412100	1	Α	0	1160	150	160	110	180	30			4	4				19.6	H26	03	A22P	VLHA:	22P02	A.P. TANK			4)	
04	042	416412100	1	A	0	1160	150	160	110	180	30			4	4				19.6	H26	04	A22S	VLHA	22S02	A.P.TANK	 			
05	042	416412100	1	A	0	2180	160	160	110	80	30			7	4				33.4	H26	05	A22P	VLHA	22P03	A.P.TANK	PITCH:		<u>"-PLAN</u>	
06	042	416412100	1	A	0	2180	160	160	110	80	30			7	4				33.4	H26	06	A22S	VLHA	22S03	A.P.TANK		(FLG.	30∘SNIP)	
												4500													1 1 5	10			
07	042	416412100	1	A	0	3660	165	280	230	80	30	1500		11	6		6		56.2	H26	07	A22P	VLHA:	22P04	E/TRUNK/ 1				
08	042	416412100	1	A	0	3660	165	280	230	80	30	1500		11	6	_	6		56.2	H26	80	A22S	VLHA	22S04	E/TRUNK 3	5			
09	042	416412100	1	A	0	1660	165	160	110	240	190			5	4		4		27.0	H26	09	A22P	VLHA	22P05	E/TRUNK	<u>-</u>			
10	042	416412100	1	A	О	1660	165	160	110	240	190			5	4		4		27.0	H26	10	A22S	VLHA	22S05	(6) E/TRUNK		#=		
11	042	416412100	1	A	0	2440	165	180	130	320	270			7	4		4		37.0	H26	11	A22P	VLHA	22P06	E/TRUNK			2 GH311	
								1 3					10													10	DI IG		
12	042	416412100	1	A	0	2440	165	180	130	320	270	Ш		7	4	5	4	А	37.0	H26	12	A22S	VLHA:	22S06	E/FRUNK			W - "\	5
13	042	416412100	1	{ A3 }	O /001	3440	150	160	110	180	30	1500		11	6			Н	52.1	H26	13	A21C	VLHA	21C01	A.P.TANK	5		<u></u>	5 \
14	042	416412100	1	A	С	1160	236	160	110	100	30			4	4				21.1	H26	14	D21C	VLHD	21C01	VOID (D	> 1000)	; [\(\)	024
15	042	416412100	1	A3	С	1460	239	160	110	80	30			5	4		4		26.5	H26	15	D21C	VLHD	21C02	C/D	D ,	/	\ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	" /
16	042	416412100	1	A3		O 2780	150	160	110	80	30			9	4				41.6	H26	16	B16P	VLHB	16P01	P/DUCT	2 300		W	/
17	042	416412100	1	A	0			제	· 작 5	<u></u> 면	· 참 3	τ		6	1	3			41.1	H26	17	S20P	VLHS	20P01	W.B.TANK		-	<u>"</u> 1" _{MARK} (상부표	DET.
																												15 15	
18	042	416412100	1	A	0				작 도		참 조			6	1	3			41.1	H26	18	S20S	VLHS	20S01	W.B.TANK	√30° (FLG.30 S	SNIP)		
19	042	416412100	1	A	0			제	작 5	- 면	참 조			12	2	5			87.0	H26	19	S20P	VLHS	20P02	W.B.TANK	30		Om	
20	042	416412100	1	A	0			제	작 5	면	참 조	<u> </u>		12	2	5			87.0	H26	20	S20S	VLHS	20S02	W.B.TANK DET.	(7) DE	ΞT.	I Bead de	<u> </u>
21	042	416412100	1	A	0	1500	168	160	110	80	30			5	4				24.5	H26	21	S20P	VLHS	20P03	W.B.TANK	-			•
22	042	416412100	1	A	0	1500	168	160	110	80	30			5	4				24.5	H26	22	S20S	VLHS:	20503	W.B.TANK ₀₀	<u> </u>	65	4	_
						1000		1.00												1120		0200				130	-	,	RK(NO.4)
																\dashv									-		LEG : 3! LEG :	50 <d≤1300 65*<br="" →="">D>1300 → 75*</d≤1300>	65*8 E.A
																									7 PAD	9.0	SS400	D>1300 → 75	/3 9 E.A Kg/EA
٣ - ۲										<u>M</u> A	RK N	0.	<u>IARK I</u>	NG								TYPE	Р	W	6 PAD	9.0	SS400		Kg/EA
-10													VL	Н								Α	340	350	5 LEG 4 ※ LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
ER-																	A3	330	350	3 LEG	65*9	SS400		Kg/M					
√ − 0												PRO.	JECT	<u>NO.</u>			. 0021		RIAL NO.	OF BLO	<u>ock</u>				2 STEP	22*22 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M
8 4																[B]	LOCK	NU.							1 SIDE FRAME NO DESCRIPTION				Kg/M EIGHT
										_		НҮ	JNDAI	SAMH	10 HE	EAVY	INDUS	STRIE	S CO., LTD									A3(420x29	7)



QR Code

ШШЩЩ		С	D	ΕI	F G	ΗΙ	J	Κ	L				Q Q	R	S	ŢU	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A C25.41.	24/2023 <mark>A 0</mark> 1−03 10	44:3
1									sP	LM	(김	성	3 W	126	191) 8	140	-A	22P5	5115	5H−0¯−814	40-A2	2P511	5H−0	.pdf					
2 SEQ	2 SEQ 자재번호		TYPE	PAIN	NT SPE	C.		DI	IMENS	SION			SQ.E	3 LE	G Qty	·	PAD Q	ty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3						LEN	D	SU	U	SB B		S1 S	2 (2)	(3)	(4)	(5) (6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4 01	416412100	1	А3	0		2120	218	160	110	80	30		7	4					33.90	A22P	VLHA22P01	14		33.90						
5 02	416412100	1	А3	0		2120	218	160	110	80	30		7	4					33.90	A22S	VLHA22S01	14		33.90						
6 03	416412100	1	Α	0		1160	150	160	110	180	30		4	1 4					19.60	A22P	VLHA22P02	8		19.60						
7 04	416412100	1	Α	0		1160	150	160	110	180	30		4	4					19.60	A22S	VLHA22S02	8		19.60						
8 05	416412100	1	Α	0		2180	160	160	110	80	30		7	4					33.40	A22P	VLHA22P03	14		33.40						
9 06	416412100	1	Α	0		2180	160	160	110	80	30		7	4					33.40	A22S	VLHA22S03	14		33.40						
10 07	416412100	1	Α	(С	3660	165	280	230	80	30 15	500	11	6		6	3		56.20	A22P	VLHA22P04	22	56.20							
11 08	416412100	1	Α	(С	3660	165	280	230	80	30 15	500	11	6		6	3		56.20	A22S	VLHA22S04	22	56.20							
12 09	416412100	1	Α	(С		165							5 4			1		27.00	A22P	VLHA22P05	10	27.00							
13 10	416412100	1	Α	(С	1660	165	160	110	240 1	90			5 4			1		27.00	A22S	VLHA22S05	10	27.00							
14 11	416412100	1	Α	(С	2440	165	180	130	320 2	270		7	4		4	1		37.00	A22P	VLHA22P06	14	37.00							
15 12	416412100	1	Α	(С	_	165				270		7	4			1		37.00	A22S	VLHA22S06	14	37.00							
16 13	416412100	1	Α	0		3440	150	160	110	180	30 15	500	11	6					52.10	A21C	VLHA21C01	22		52.10						
17 14	416412100	1	Α		0	1160	236	160	110	100	30		4	1 4					21.10	D21C	VLHD21C01	8	21.10							
18 15	416412100	1	А3		0	1460	239	160	110	80	30			5 4			4		26.50	D21C	VLHD21C02	10	26.50							
19 16	416412100	1	А3			O 2780	150	160	110	80	30		ç	9 4					41.60	B16P	VLHB16P01	18	41.60							
20 17	416412100	1	Α	0	제	작 도	면 참	조					6	6 1	3				41.10	S20P	VLHS20P01	12		41.10						
21 18	416412100	1	Α	0	제	작 도	면 참	조					6	3 1	3			4	willby Till		VLHS20S01	12		41.10						
22 19	416412100	1	Α	0	제	작 도	면 참	조					12	2 2	5			HIII	87.00	S20P	VLHS20P02	24		87.00						
23 20	416412100	1	Α	0	제	작 도	면 참	조					12	2 2	5		4				VLHS20S02	24		87.00						
24 21	416412100	1	Α	0		1500	168	160	110	80	30	MZ		5 4			1		24.50	S20P	VLHS20P03	10		24.50						
25 22	416412100	1	Α	0		1500	168	160	110	80	30			5 4				ď	24.50	S20S	VLHS20S03	10	$V \coprod$	24.50		TDIE	8			

(부) 한진기(공 (부) 한진기(공