


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. A1S5, A13S5 Type의 PAD는 LT강으로 강재 사급임.
	2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 04. 13	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8124-8129	SHIP TYPE 86,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책 임 김 성 주		
검 도	책 임 이 천 하		
작 성	대 리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 D15P5015H	POR NO.
		DATE 2022. 04. 13	H28

C:\EXDB\설계공통양식\W작도표지.xls



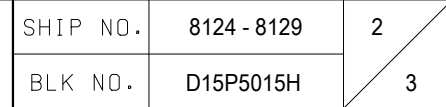


Diagram illustrating the dimensions and components of the VLHD15P01/VLHD15S01 W.B. Tank:

- UPPER DECK**: Indicated at the top left.
- "A"**: Label for the upper deck structure.
- 16L**: Dimension indicating the length of the upper deck structure.
- 181A**: Dimension indicating the length of the main structure.
- 81°**: Angle dimension indicating the inclination of the main structure.
- "B"**: Label for the lower deck structure.
- T.S.W.T. BTM.**: Label for the Tank Structure Water Tank Bottom.

Diagram illustrating the dimensions and angles for the VLHD15P02/VLHD15S02 W.B. TANK:

- Upper Deck
- VLHD15P02
- VLHD15S02
- W.B. TANK
- VL-A1S5
- 27.5
- 1814
- 81°
- T.S.W.T. BTM.

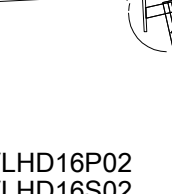


Diagram illustrating the dimensions and components of the VLHD16P02/W.B.TANK/VL-A1S5 35.5. The diagram shows a vertical structure with a height of 2361. The structure is labeled "A" at the top and "B" at the bottom. The top component is labeled "UPPER DECK" and the bottom component is labeled "T.S.W.T. BTM.". The angle between the vertical structure and the bottom component is 78°.

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions: 10, 181, 254, and 300.

Technical drawing of a mechanical part with dimensions: 164, 10, 200, 293, 123, and a label PAD (L.T).

Technical drawing of a mechanical part with dimensions: 10, 174, 254, and 300.

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support. The drawing shows a side view with the following dimensions:

- Overall width: 176
- Width of the base: 14
- Height of the base: 120
- Height of the vertical support: 205
- Width of the vertical support: 125

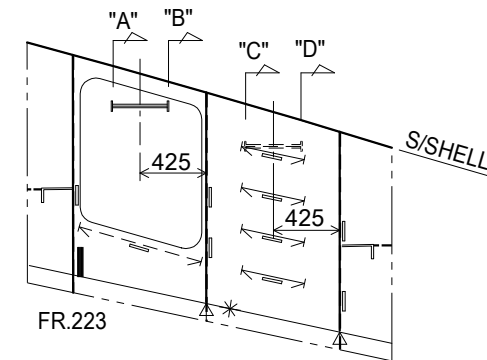
The label "PAD (L.T)" is present, indicating a specific part or view.

Technical drawing of the PAD (L.T) showing dimensions: 176, 14, 120, 205, 125.

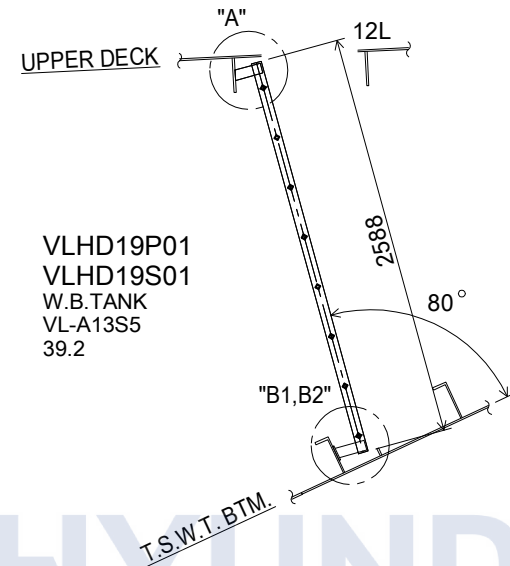


SHIP NO.	8124 - 8129	3
BLK NO.	D15P5015H	3

# TOP SIDE WING TANK BTM PLAN (P&S)

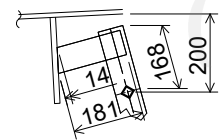


## FR.223+2200 SEC. (P&S)

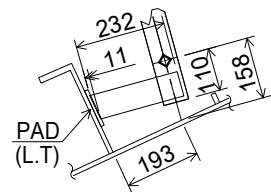


VLHD19P01  
VLHD19S01  
W.B.TANK  
VL-A13S5  
39.2

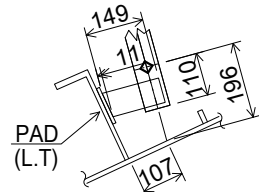
### "A"-DET.



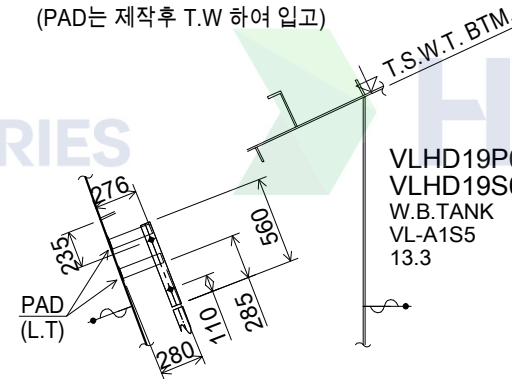
### "B1"-DET. (선미)



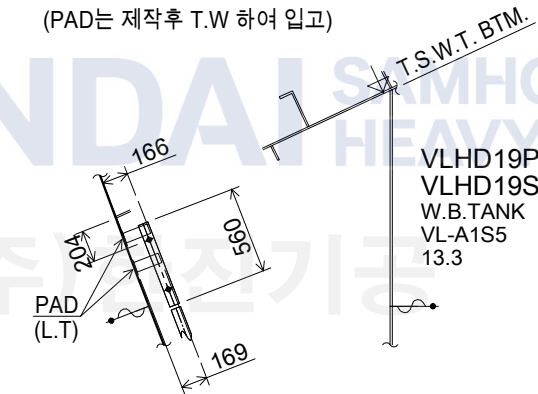
### "B2"-DET. (선수)



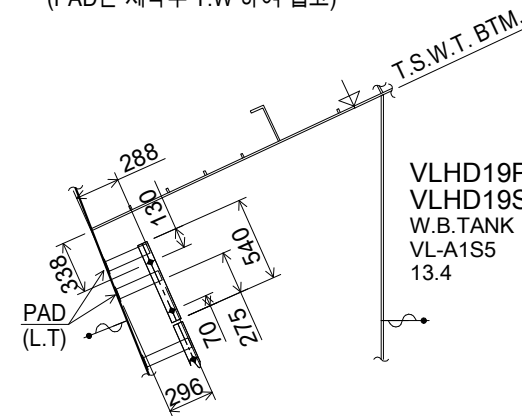
### "A"-SEC. (PAD는 제작후 T.W 하여 입고)



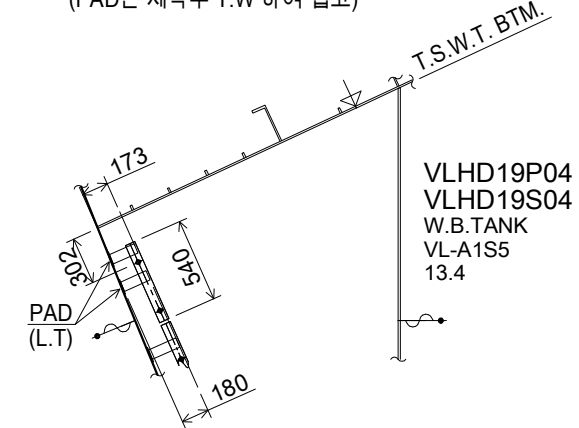
### "B"-SEC. (PAD는 제작후 T.W 하여 입고)



### "C"-SEC. (PAD는 제작후 T.W 하여 입고)



### "D"-SEC. (PAD는 제작후 T.W 하여 입고)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1S5		O			960	338	10	190	470	90			3	4			4			20.80	D14S	VLHD14S01	6	20.80								
5	02	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									5	4			2			27.60	D15P	VLHD15P01	10		27.60							
6	03	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									5	4			2			27.60	D15S	VLHD15S01	10		27.60							
7	04	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									5	4			2			27.50	D15P	VLHD15P02	10		27.50							
8	05	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									5	4			2			27.50	D15S	VLHD15S02	10		27.50							
9	06	416412100	1	A1S5	O				1520	250	160	110	100	50			5	4			4			27.40	D15P	VLHD15P04	10		27.40							
10	07	416412100	1	A1S5	O				1520	250	160	110	100	50			5	4			4			27.40	D15S	VLHD15S04	10		27.40							
11	08	416412100	1	A1S5	O				1520	250	160	110	100	50			5	4			4			27.40	D15P	VLHD15P05	10		27.40							
12	09	416412100	1	A1S5	O				1520	250	160	110	100	50			5	4			4			27.40	D15S	VLHD15S05	10		27.40							
13	10	416412100	1	A1S5		O			960	338	10	190	470	90			3	4			4			20.80	D15S	VLHD15S03	6	20.80								
14	11	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									7	4			2			35.50	D16P	VLHD16P01	14		35.50							
15	12	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									7	4			2			35.50	D16S	VLHD16S01	14		35.50							
16	13	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									7	4			2			35.50	D16P	VLHD16P02	14		35.50							
17	14	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									7	4			2			35.50	D16S	VLHD16S02	14		35.50							
18	15	416412100	1	A13S5	O			제 작 도 면 창 조									8	4			2			39.20	D19P	VLHD19P01	16		39.20							
19	16	416412100	1	A13S5	O			제 작 도 면 창 조									8	4			2			39.30	D19S	VLHD19S01	16		39.30							
20	17	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									2	4			4			13.30	D19P	VLHD19P03	4		13.30							
21	18	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									2	4			4			13.30	D19S	VLHD19S03	4		13.30							
22	19	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									2	4			4			13.40	D19P	VLHD19P04	4		13.40							
23	20	416412100	1	A1S5	O			제 작 도 면 창 조									2	4			4			13.40	D19S	VLHD19S04	4		13.40							
24	21	416412100	1	A1S5		O			960	338	10	190	470	90			3	4			4			20.80	D19S	VLHD19S02	6	20.80								

HYUNDAI (주)한진기공