NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

NDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	7		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 06. 13	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8184-8187	7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
	승 인	. 책임 이 현	Vertical Ladder
ェ표시.xls	검 5	책임 이 천 하	제작도
싁₩세삭노표시	작 &	대리 김성경	ベーエ
바0			도면 번호 S13P5115H POR NO.
C:\EXDB\설계공		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 06. 13 H20



VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
8184 B111000 W126191 20230612 S13P5115H 1 3

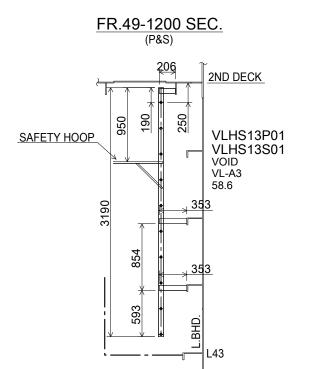
										<u> </u>				8185	5-8187	선체설계부	김성경	T: 4787			3
NO.	예산	자재번호	0'TY	TYPE P	PAINT COD (도장 횟수)	DIMENSION		SO.B O'TY	C	O'TY O	AD PL	WEIGHT (Kg/ST)	POR		BLK.	MARK NO.		(150≤D≤350)		(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)		1	2	L D SU U SB B	S1 S2	2	3	4 5 6	7)	., 5. 5	POR NO	SEQ.			_	ns - Too			
01	042	416412100	1	A3 C)	제 작 도 면 참	조	10	6			58.6	H20	01	S13P	VLHS13P01	VOID	Σ X X X X Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y	<u> </u>	7	_
02	042	416412100	1	A3 C)	제 작 도 면 참	조	10	6			58.6	H20	02	S13S	VLHS13S01	VOID) " A "
03	042	416412100	1	A3 C)	제 작 도 면 참	조	18	8			90.7	H20	03	S13P	VLHS13P02	VO			4	\sim
04	042	416412100	1	A3 C)	제 작 도 면 참	조	18	8			90.7	H20	04	S13S	VLHS13S02	VOID		<u> </u>		
05	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	조	10	2	2		60.2	H20	05	S13P	VLHS13P03	W.B.TAI	K HOLLA		<u>"A"-PLAN</u> (FLG.30 · SNIP)	
06	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	조	10	2	2		60.2	H20	06	S13S	VLHS13S03	W.B.TAI	K		=	
07	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	조	18		8		114.7	H20	07	S13P	VLHS13P04	W.B <u>.TAI</u>	5 10			
08	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	조	18		8		114.7	H20	08	S13S	VLHS13S04	W.B.TAI	C10	- 1		
09	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	조	10	6			58.6	H20	09	S14P	VLHS14P01	W.B.TAI	U			
10	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	조	10	6			58.6	H20	10	S14S	VLHS14S01	W.B.TAI	K H			_
11	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	조	18	8			90.7	H20	11	S14P	VLHS14P02	W.B <u>.TA</u> I	K 10	0	2	(PITCH
12	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	ADUS	18	8	S		90.7	H20	12	S14S	VLHS14S02	W.B.TAI	K O O	VIND	W	IES
13	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	조	10	2	2		60.5	H20	13	S14P	VLHS14P03	W.B.T <u>A</u> l			5	
14	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	조	10	2	2		60.5	H20	14	S14S	VLHS14S03	W.B.TAI	√VK (D>1000))	/ 	45
15	042	416412100	1	A3	0		조	18		8		114.7	H20	15	S14P	VLHS14P04	W.B.TAI	þík D	<i>.</i>	/	
16	042	416412100	1	A3	0	제 작 도 면 참	조	18		8		114.7	H20	16	S14S	VLHS14S04	W.B.TAI	VK	300	"1" MA	
																		4		(¿	ARK DET. 상부표시)
																				15	50 50
																		30°	(FLG.30 SNIP	<u>/</u>	30
																_	6	DET.	7) DET.	. DEAF	D DET
																		100	130	9 9 9 9	4
																			,- -		
									\dashv								1			LEG: 350 <d≤1300 LEG: D>1300</d≤1300 	
																	7	PAD 9.0			0 → 75*75*9 E.A Kg/EA
						MARK	NO. MARKI	N G							TYPE	P W	6	PAD 9.0			Kg/EA
						in i		<u>., .</u>									5	LEG 85*	9 SS4	100	Kg/M

VLH

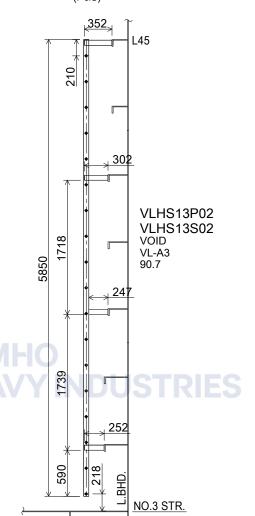
PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.

SS400 Kg/M LEG 85*9 A3 330 65*65*8/75*75*9 SS400 χ LEG Kg/M SS400 LEG Kg/M SS400 STEP SS400 SIDE FRAME Kg/M WEIGHT MAT'L O'TY/ST NO DESCRIPTION

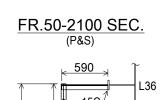




FR.49-1950 SEC.



FR.50-1350 SEC. (P&S) NO.3 STR. SAFETY HOOP VLHS13P03 VLHS13S03 W.B.TANK VL-A3 60.2 590



SHIP NO.

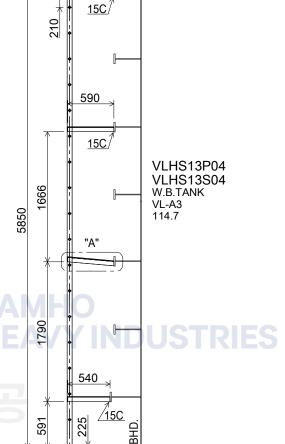
BLK NO.

8184-8187

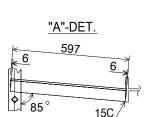
S13P5115H

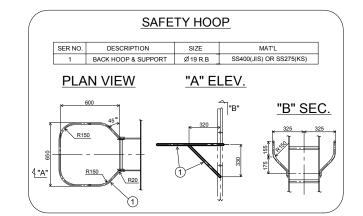
2

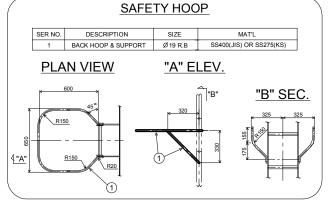
3



NO.6 STR.





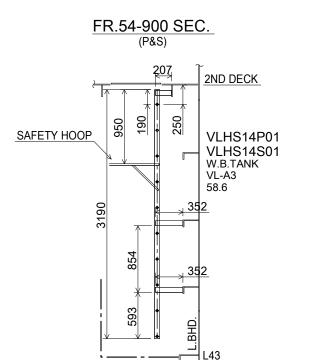


(주)한진기공

QR Code

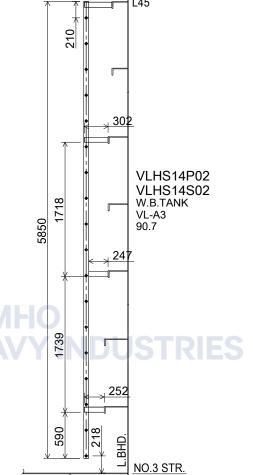
8184-VER-PORH20-01



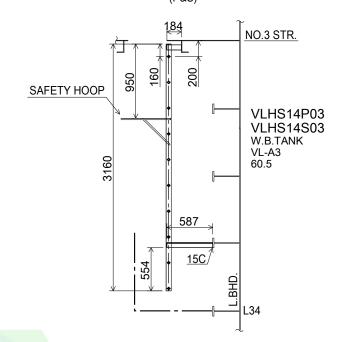


(주)한진기공

FR.54-1650 SEC. (P&S)



FR.53+1550 SEC.



FR.54-1900 SEC.

SHIP NO.

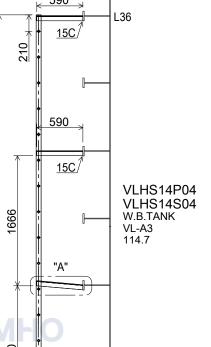
BLK NO.

8184-8187

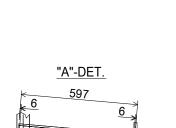
S13P5115H

3

3

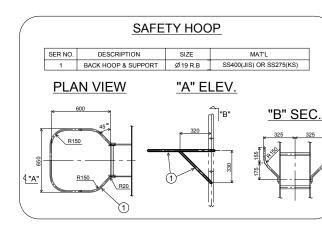


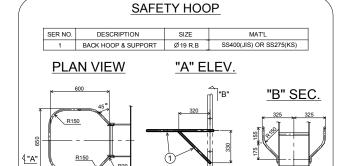
HYUNDAI SAN



* 252 C

NO.6 STR.





QR Code

	Α	В	С	D	Е	F (G H		J	J k	<	L M	1	4	0	Ρ	Q	R	S	Τ	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																																		
2 8	SEQ	자재번호	Qty	TYPE PAINT SPEC		PEC.				DIM	IENSIC				SQ.B	LEG Qty		/	PAD Qty		y	WGT BLK.		MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
3								LEN	N C	S	U	U SE	3 6	3 8	31 3	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	А3	0	Ţ	레 작	도	면	참	조						10	6						58.60	S13P	VLHS13P01	20	58.60			4		10	
5	02	416412100	1	А3	0	Ţ	레 작	도	면	참	조						10	6						58.60	S13S	VLHS13S01	20	58.60			4		10	
6		416412100	1	А3	0	Ţ	레 작	도	면	참	조						18	8						90.70	S13P	VLHS13P02	36	90.70						
7	04	416412100	1	А3	0	Ţ	레 작	도	면	참	조						18	8						90.70	S13S	VLHS13S02	36	90.70						
8	05	416412100	1	А3	(O	레 작	도	면	참	조						10	2	2					60.20	S13P	VLHS13P03	20		60.20		4		10	
9		416412100	1	А3	(O	레 작	도	면	참	조						10	2	2					60.20	S13S	VLHS13S03	20		60.20		4		10	
10	07	416412100	1	А3	(O	레 작	도	면	참	조						18		8					114.70	S13P	VLHS13P04	36		114.70					
11	80	416412100	1	А3	(O	레 작	도	면	참	조						18		8					114.70	S13S	VLHS13S04	36		114.70					
12	09	416412100	1	А3	(O	레 작	도	면	참	조						10	6						58.60	S14P	VLHS14P01	20		58.60		4		10	
13	10	416412100	1	А3	(O	레 작	도	면	참	조						10	6						58.60	S14S	VLHS14S01	20		58.60		4		10	
14	11	416412100	1	А3	(O	레 작	도	면	참	조						18	8						90.70	S14P	VLHS14P02	36		90.70					
15	12	416412100	1	A3	(O	레 작	도	면	참	조						18	8						90.70	S14S	VLHS14S02	36		90.70					
16	13	416412100	1	А3	(O	레 작	도	면	참	조						10	2	2					60.50	S14P	VLHS14P03	20		60.50		4		10	
17	14	416412100	1	A3	(O	레 작	도	면	참	조						10	2	2					60.50	S14S	VLHS14S03	20		60.50		4		10	
18	15	416412100	1	A3	(O	데 작	도	면	참	조						18		8					114.70	S14P	VLHS14P04	36		114.70					
19	16	416412100	1	АЗ	(O	레 작	도	면	참	조						18		8					114.70	S14S	VLHS14S04	36		114.70					



(주)한진기공