

製作仕様書(외주구매용)

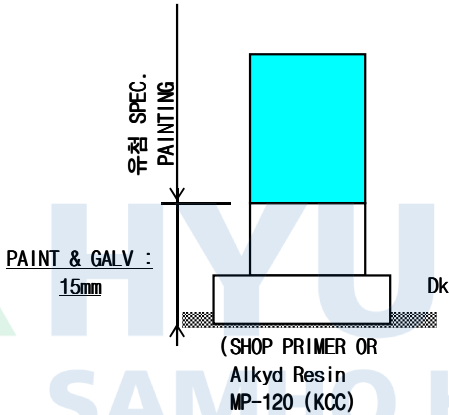
1. GALV. 두께 : HOT DIP GALV. 55~80 μ (단, BOLT/NUT류는 45~65 μ 시공)

2. GREASE NIPPLE은 FULL GREASING하고 규정된 고무 CAP을 씌울것.

3. SS400이 아닌 재질의 BOLT/NUT는 재질을 PUNCHING할것.

4. 도장 : 유첨 SPEC.에 준하되 특히 DECK에 취부되는 부위는  
DECK OR WALL에서 15mm까지는 SHOP PRIMER 시공할 것.

5. HOT GALV. : DECK/WALL에서 취부되는 부위는 DECK/WALL에서 15mm까지는  
Alkyd Resin MP-C1(KCC) Coating 하여 도금이 되지 않도록 할것.



6. GALV. 용 HOLE 시공할 경우는 GALV. 후 메공하고 GALV. 손상부위 수정 후  
입고할 것.

7. 납품 시 P.O.R SHEET와 유첨도를 첨부할 것.

8. MAKER CERTIFICATE (특수재료는 MILL SHEET) 를 첨부할 것.

9. 무도장으로 입고되는 품목으로서 그 품목의 일부분이 도금이 되어있는 경우는  
SHOT BLASTING으로부터 도금부분이 훼손되지 않도록 보호 MASKING을 하여 입고할 것.  
(단, 도금표면에 다시 PAINTING하는 경우는 제외됨)

10. 의장품 자재 PALLET 고박용 번선 및 고박 ITEM에 대한 묶음 WIRE(철사)는 필히  
부식 방지용 COATING WIRE를 사용하여 입고시킬 것.

11. 의장품 자재 입고시 상.하.좌.우로 움직일수 있는 항목들은 상기 10)번항에 의거하여  
반드시 고박하여 입고할 것.(안전사고 사전방지)

12. 납품 시 하기와 같은 TAG를 식별하기 쉬운 위치에 적의 부착하여 입고할 것.

1) 용접선 있는 자재는 용접선 부근 50mm 이내 PAINT MARKER 마킹 적용  
(설치 후 은폐 도장작업 쉽게 하기 위함)

2) 용접선 없는 자재는 자재 인식표(TAG) 또는 안티 울트라테이프에 마킹 후 부착  
(자재 TAG 및 안티 울트라테이프 제거는 의장 1,2부에서 실시함)

3) 적용대상 : 강재로 제작되는 모든 철의장품

4) MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., MARKING(PC'S) NO.

| 제품품별 납기 LIST |        |       |       |           |                 |            | SHIP NO.   | 8132/8133/8134  |      | 01 |  |
|--------------|--------|-------|-------|-----------|-----------------|------------|------------|-----------------|------|----|--|
|              |        |       |       |           |                 |            | DWG NO.    | D14PJ76BB       |      |    |  |
| P.O.R NO     | SEQ NO | BLOCK | STAGE | MARK NO   | DESCRIPTION     | PAINT CODE | Q'TY /SHIP | WEIGHT (KG/SET) | 설치부서 |    |  |
| JTX          | 1      | D14P0 | C1    | VLD-T404P | VERTICAL LADDER | PT         | 1          | 27.1            |      |    |  |
|              | 2      | D14S0 | C1    | VLD-T404S | VERTICAL LADDER | PT         | 1          | 27.1            |      |    |  |
|              | 3      |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 4      |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 5      |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 6      |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 7      |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 8      |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 9      |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 10     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 11     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 12     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 13     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 14     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 15     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 16     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 17     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 18     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 19     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 20     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 21     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 22     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 23     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 24     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 25     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 26     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 27     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 28     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 29     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 30     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 31     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 32     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 33     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |
|              | 34     |       |       |           |                 |            |            |                 |      |    |  |



DETAIL OF VERTICAL LADDER

SHIP NO. 8132 / 8133 / 8134 02

DWG NO. D14P-J76BB

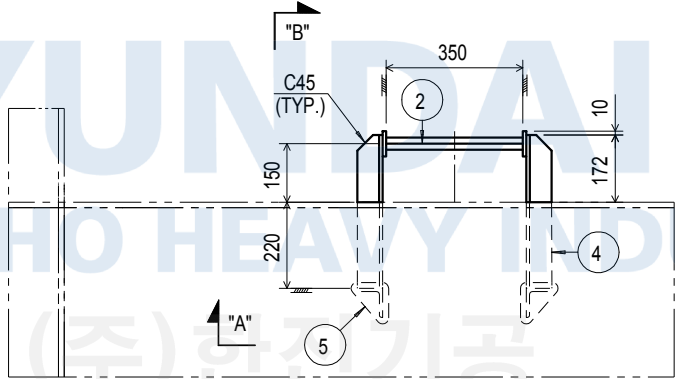
- ※ PAINT SYMBOL : PT
- ※ 폭 350MM
- ※ STEP PITCH : 340MM

| BLOCK NO. | MARK NO.  | Q'TY | WEIGHT(KG) | REMARK |
|-----------|-----------|------|------------|--------|
| D14P0     | VLD-T404P | 1    | 27.1       | 본도 제작  |
| D14S0     | VLD-T404S | 1    | 27.1       | 대칭 제작  |

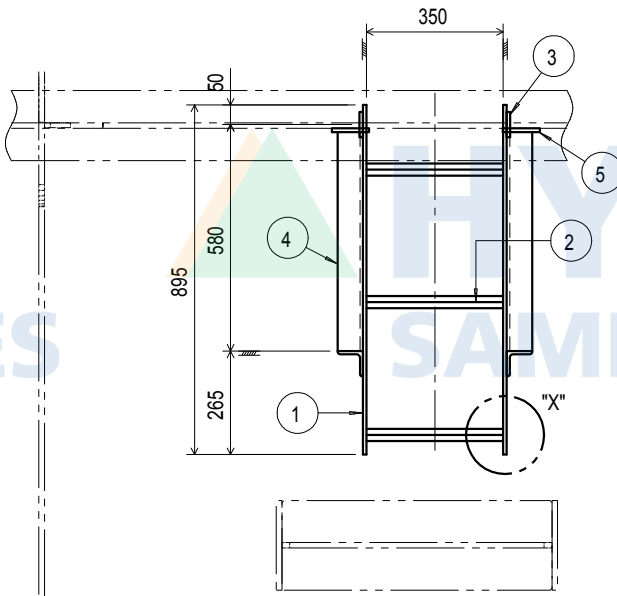
설치 BLOCK

D14P0 D14S0

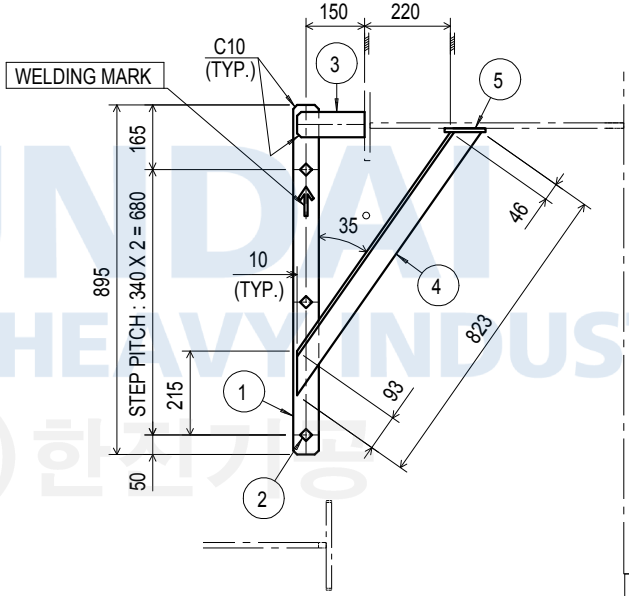
PLAN



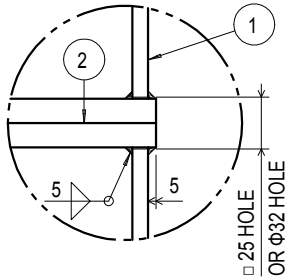
VIEW - "A"



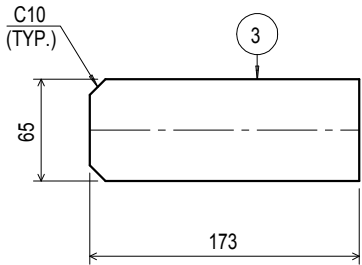
VIEW - "B"



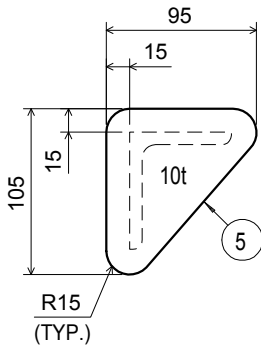
DET. OF "X"



DET. OF "UPPER LUG"



DET. OF "PAD"



| 5   | PAD         | 10t PLATE        | SS400 or SS275 | 2        |            |        |
|-----|-------------|------------------|----------------|----------|------------|--------|
| 4   | LOWER LUG   | 65 X 65 X 8t E.A | SS400 or SS275 | 2        |            |        |
| 3   | UPPER LUG   | 65 X 9t F.B      | SS400 or SS275 | 2        |            |        |
| 2   | STEP        | 22 SQ.BAR        | SS400 or SS275 | 3        |            |        |
| 1   | SIDE FRAME  | 65 X 9t F.B      | SS400 or SS275 | 2        |            |        |
| NO. | DESCRIPTION | SPEC.            | MAT'L          | Q'TY/SET | WEIGHT(KG) | REMARK |