


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 16	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

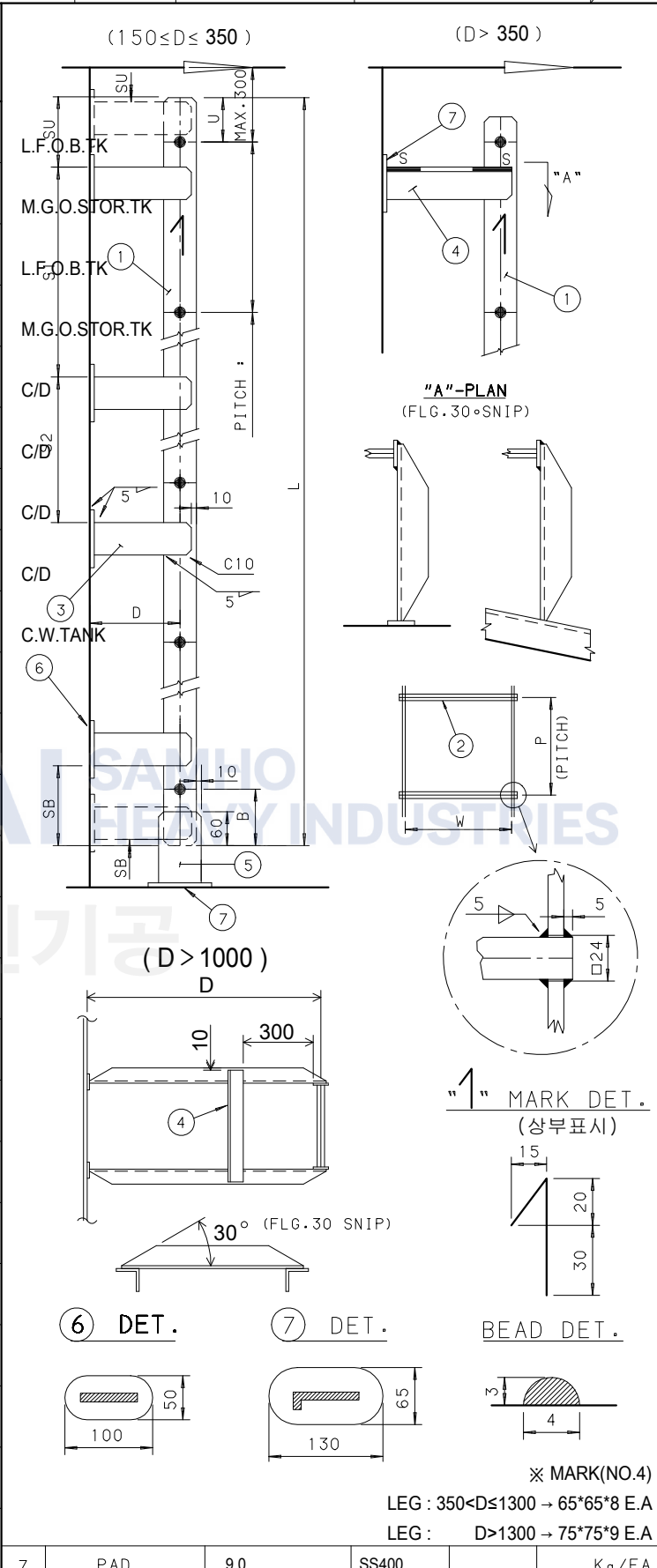
(표지 포함 2 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8158-8163	SHIP TYPE 7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 L11P5015H	POR NO.
		DATE 2023. 01. 16	H17



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8158		B111000	W126191		20230113	L11P5015H	1
	8159-8163		선체설계부	김성경	T : 4787			1

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ.B Q'TY	LEG Q'TY				PAD Q'TY			WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.
					ZO	P1	P9		L	D	SU	U	SB	B	S1	S2		③	④	⑤	⑥	⑦		POR NO		SEQ.			
					1	1	2											②											
01	042	416412100	1	A13	O				2450	168	160	110	80	30			8	4			4			38.7	H17	01	L11P	VLHL11P01	
02	042	416412100	1	A13	O				2450	168	160	110	80	30			8	4			4			38.7	H17	02	L11S	VLHL11S01	
03	042	416412100	1	A13	O				4100	168	160	110	80	30	1800		13	6			6			63.4	H17	03	L11P	VLHL11P02	
04	042	416412100	1	A13	O				4100	168	160	110	80	30	1800		13	6			6			63.4	H17	04	L11S	VLHL11S02	
05	042	416412100	1	A1		O			2180	150	160	110	80	30			7	4						33.2	H17	05	L11P	VLHL11P03	
06	042	416412100	1	A1		O			2180	150	160	110	80	30			7	4						33.2	H17	06	L11S	VLHL11S03	
07	042	416412100	1	A1		O			2180	150	160	110	80	30			7	4						33.2	H17	07	L12P	VLHL12P01	
08	042	416412100	1	A1		O			2180	150	160	110	80	30			7	4						33.2	H17	08	L12S	VLHL12S01	
09	042	416412100	1	A1			O		2180	150	160	110	80	30			7	4			4			34.5	H17	09	A11C	VLHA11C01	



MARK NO. MARKING				TYPE	P	W
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block; text-align: center;">V</div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block; text-align: center;">L</div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block; text-align: center;">H</div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; display: inline-block;"></div> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div style="text-align: center;">PROJECT NO.</div> <div style="text-align: center;">BLOCK NO.</div> <div style="text-align: center;">SERIAL NO. OF BLOCK</div> </div>				A1	340	350
				A13	330	350

7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	⌗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI		
1																																					
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)							PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A13	O				2450	168	160	110	80	30			8	4				4			38.70	L11P	VLHL11P01	16	38.70								
5	02	416412100	1	A13	O				2450	168	160	110	80	30			8	4				4			38.70	L11S	VLHL11S01	16	38.70								
6	03	416412100	1	A13	O				4100	168	160	110	80	30	1800		13	6				6			63.40	L11P	VLHL11P02	26	63.40								
7	04	416412100	1	A13	O				4100	168	160	110	80	30	1800		13	6				6			63.40	L11S	VLHL11S02	26	63.40								
8	05	416412100	1	A1		O			2180	150	160	110	80	30			7	4							33.20	L11P	VLHL11P03	14	33.20								
9	06	416412100	1	A1		O			2180	150	160	110	80	30			7	4							33.20	L11S	VLHL11S03	14	33.20								
10	07	416412100	1	A1		O			2180	150	160	110	80	30			7	4							33.20	L12P	VLHL12P01	14	33.20								
11	08	416412100	1	A1		O			2180	150	160	110	80	30			7	4							33.20	L12S	VLHL12S01	14	33.20								
12	09	416412100	1	A1			O		2180	150	160	110	80	30			7	4				4			34.50	A11C	VLHA11C01	14	34.50								