


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.
	2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

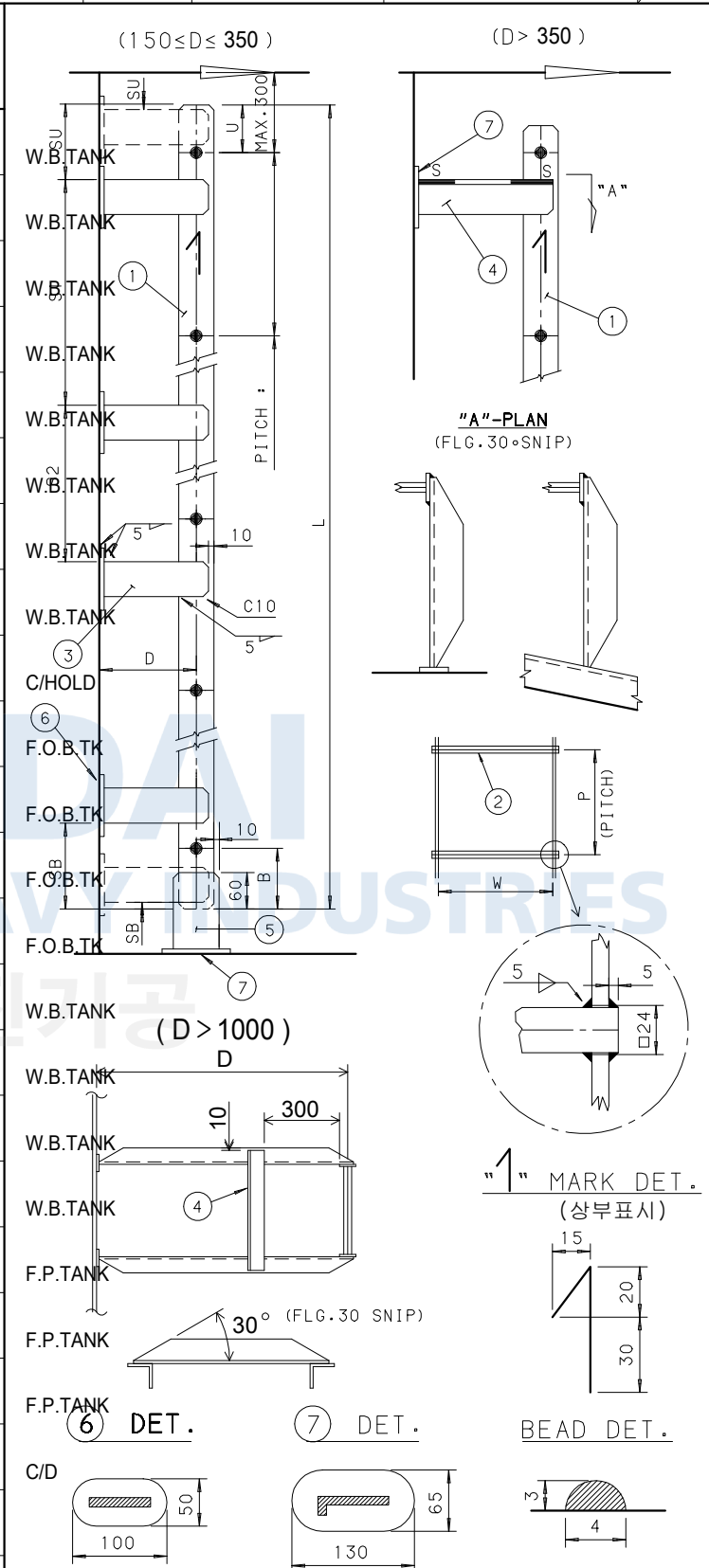
(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8141/42	SHIP TYPE 86,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 윤 경 신		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경	도 면 번 호 D16P5115H	
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		POR NO.	
		DATE	H32
		2022. 07. 27	



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8141		B111000	W126191		20220726	D16P5115H	1
	8142		구조설계부	김성경	T : 4787			3

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q' TY	TYPE	PAINT CODE (도장 칫수)				DIMENSION								SQ. B Q' TY	LEG Q' TY				PAD R Q' TY	WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.		
					PP	P4	ZO	P8	L	D	SU	U	SB	B	S1	S2		②	③	④	⑤			⑥	⑦			POR NO	SEQ.
					2	1	1	1																					
01	042	416412100	1	A1S5	O					제 작 도 면 참 조								7	4			2			35.6	H32	01	D16P	VLHD16P01
02	042	416412100	1	A1S5	O					제 작 도 면 참 조								7	4			2			35.6	H32	02	D16S	VLHD16S01
03	042	416412100	1	A1S5	O					제 작 도 면 참 조								7	4			2			35.6	H32	03	D16P	VLHD16P02
04	042	416412100	1	A1S5	O					제 작 도 면 참 조								7	4			2			35.6	H32	04	D16S	VLHD16S02
05	042	416412100	1	A1S5	O					제 작 도 면 참 조								2	4			4			13.1	H32	05	D19P	VLHD19P01
06	042	416412100	1	A1S5	O					제 작 도 면 참 조								2	4			4			13.1	H32	06	D19S	VLHD19S01
07	042	416412100	1	A1S5	O					제 작 도 면 참 조								7	4			2			36.8	H32	07	D19P	VLHD19P02
08	042	416412100	1	A1S5	O					제 작 도 면 참 조								7	4			2			36.8	H32	08	D19S	VLHD19S02
09	042	416412100	1	A1S5		O			960	350	10	150	500	130			3	4			4			21.1	H32	09	D19S	VLHD19S03	
10	042	416412100	1	A13S5			O		2780	381	160	110	80	30			9		4			4		52.7	H32	10	F31C	VLHF31C01	
11	042	416412100	1	A13S5			O		4430	549	160	110	80	30	2000		14		6			6		89.8	H32	11	F31C	VLHF31C02	
12	042	416412100	1	A13S5			O		2780	381	160	110	80	30			9		4			4		52.7	H32	12	F31C	VLHF31C03	
13	042	416412100	1	A13S5			O		4430	549	160	110	80	30	2000		14		6			6		89.8	H32	13	F31C	VLHF31C04	
14	042	416412100	1	A13	O				2780	150	160	110	80	30			9	4				4		42.8	H32	14	F31C	VLHF31C05	
15	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								9	2	2			2		51.3	H32	15	F31C	VLHF31C06	
16	042	416412100	1	A13	O				2780	150	160	110	80	30			9	4				4		42.8	H32	16	F31C	VLHF31C07	
17	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								9	2	2			2		51.3	H32	17	F31C	VLHF31C08	
18	042	416412100	1	A1	O				2520	236	160	110	80	30			8	4				4		40.6	H32	18	F31C	VLHF31C09	
19	042	416412100	1	A1	O				4560	236	160	110	80	30	2100		14	6				6		70.9	H32	19	F31C	VLHF31C10	
20	042	416412100	1	A1	O				제 작 도 면 참 조								17	2	7			2		132.6	H32	20	F31C	VLHF31C11	
21	042	416412100	1	A1				O	제 작 도 면 참 조								7	2	2			2			41.0	H32	21	D82C	VLHD82C01



※ MARK(No.4)

LEG : $350 < D \leq 1300 \rightarrow 65 \cdot 65 \cdot 8$ E.A

LEG : D>1300 → 75*75*9 E.A

7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

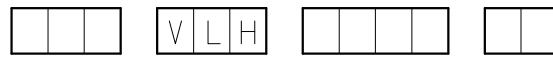
A3 (420x297)

* A1S5,A13S5 TYPE의 PAD 재질은 LT강 임. → 강재 사급

A1S5,A13S5 TYPE

06	PAD	9.0	KL32-60MC		0.35 Kg/EA
07	PAD	9.0	KL32-60MC		0.53 Kg/EA

MARK NO. MARKING



PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

BLOCK NO.

TYPE

P

W

A1(S5)

340

350

A13(S5)

330

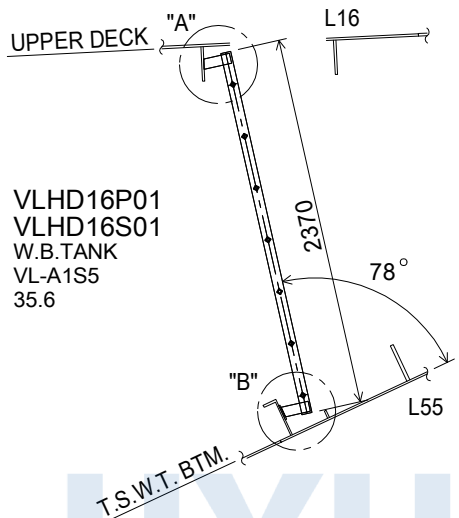
350

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.



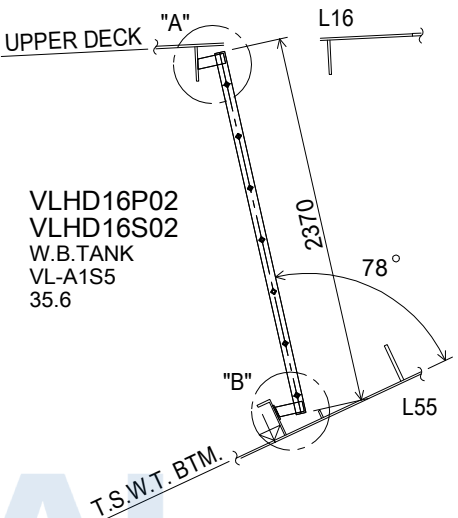
SHIP NO.	8141/8142	2
BLK NO.	D16P5115H	3

FR.149+650 SEC.
(P&S)



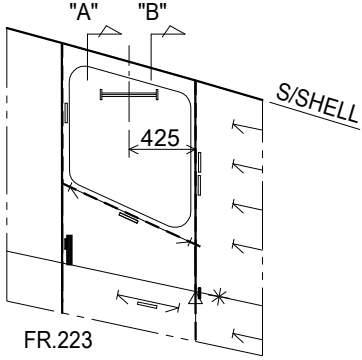
VLHD16P01
VLHD16S01
W.B.TANK
VL-A1S5
35.6

FR.157-650 SEC.
(P&S)

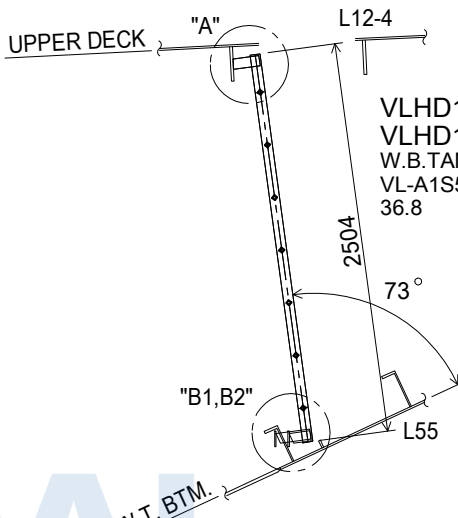


VLHD16P02
VLHD16S02
W.B.TANK
VL-A1S5
35.6

TOP SIDE WING TANK BTM PLAN
(P&S)

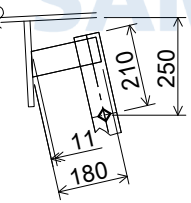


FR.223+900 SEC.
(P&S)

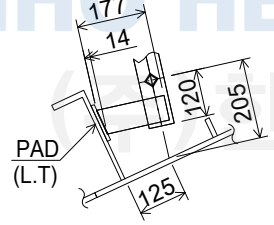


VLHD19P02
VLHD19S02
W.B.TANK
VL-A1S5
36.8

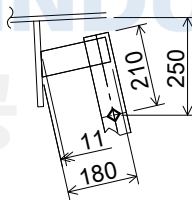
"A"-DET.



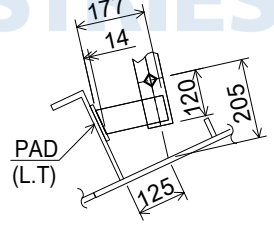
"B"-DET.



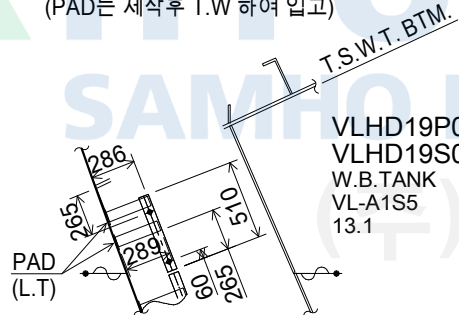
"A"-DET.



"B"-DET.

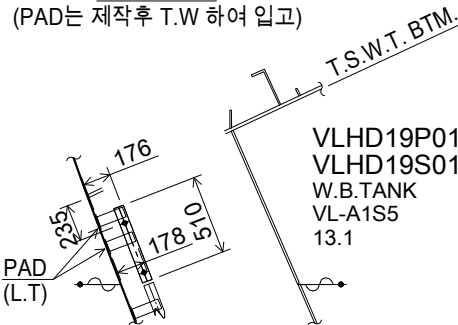


"A"-SEC.
(PAD는 제작후 T.W 하여 입고)



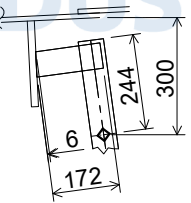
VLHD19P01
VLHD19S01
W.B.TANK
VL-A1S5
13.1

"B"-SEC.
(PAD는 제작후 T.W 하여 입고)

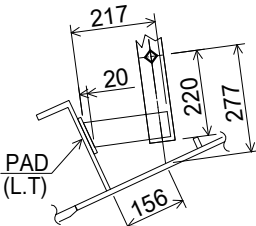


VLHD19P01
VLHD19S01
W.B.TANK
VL-A1S5
13.1

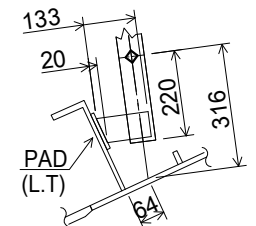
"A"-DET.

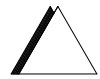


"B1"-DET.



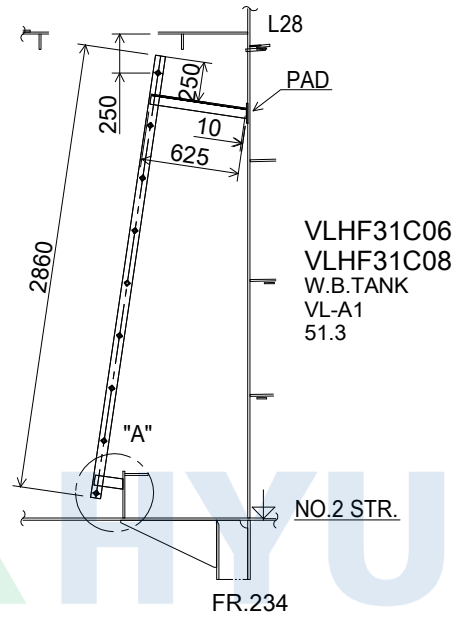
"B2"-DET.



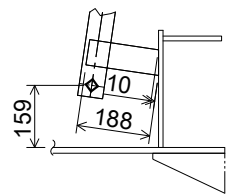


SHIP NO.	8141/8142	3
BLK NO.	D16P5115H	3

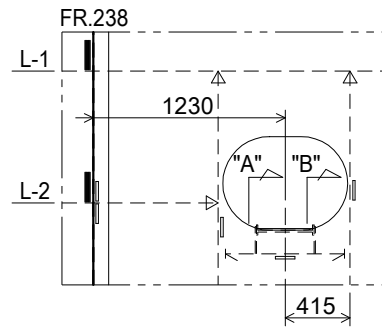
5045 OFF C.L ELEV.
(P&S)



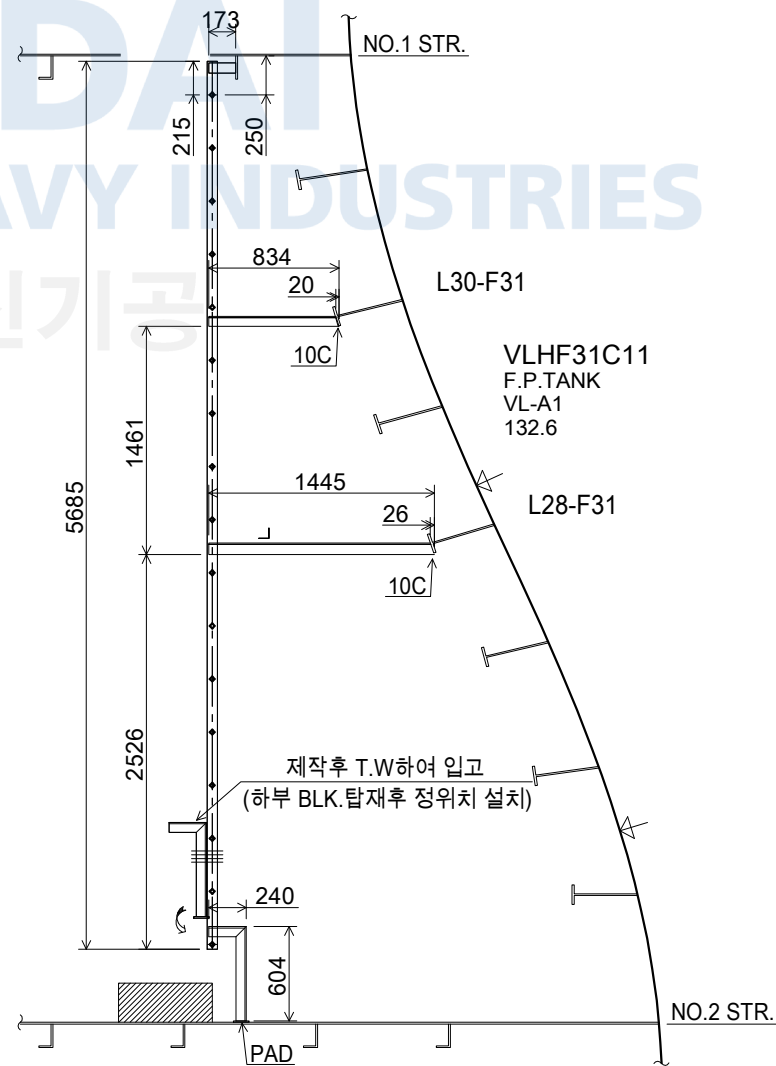
"A"-DET.



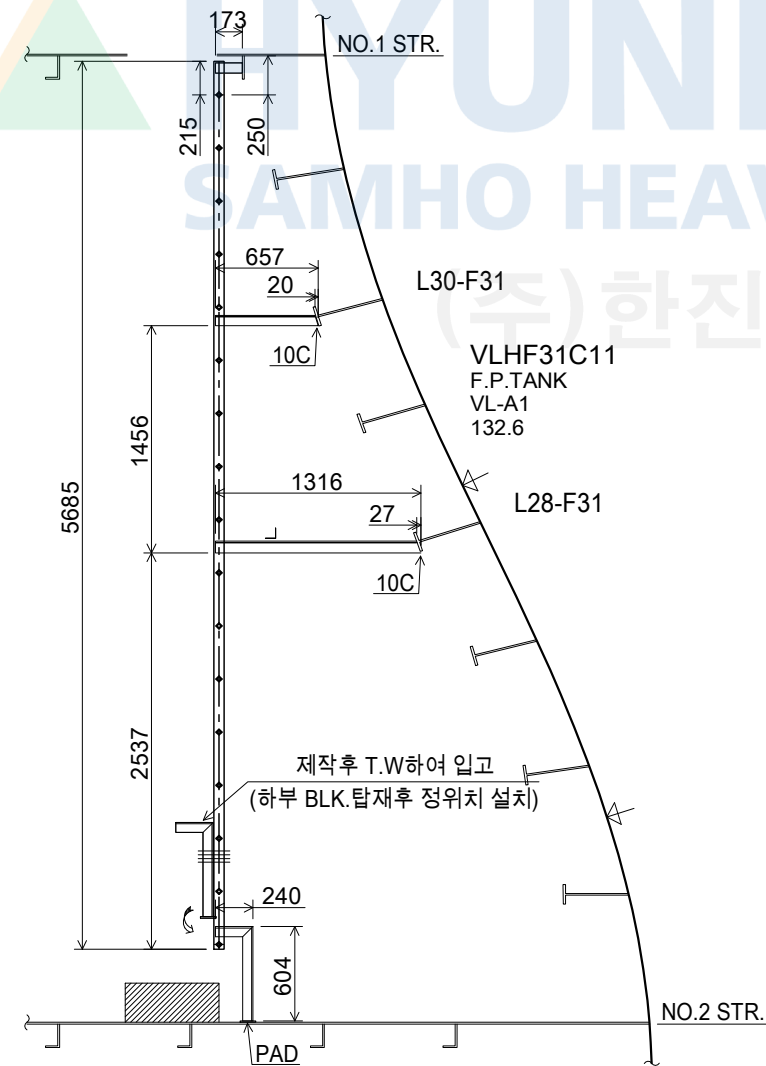
NO.1 STR. PLAN
(S-ONLY)



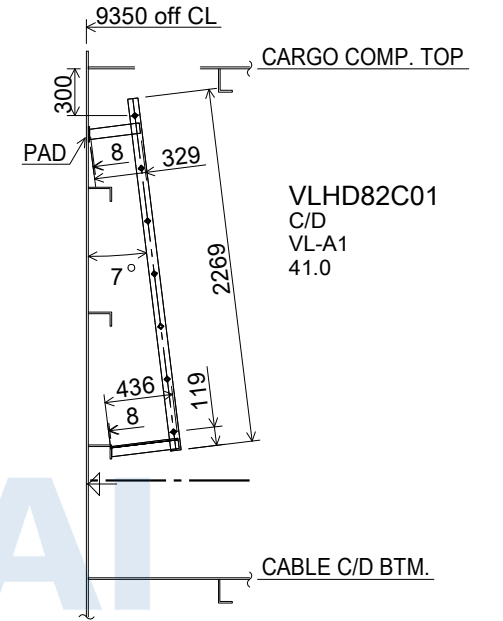
"A"-SEC.



"B"-SEC.



FR.60+1050 SEC.
(P-ONLY)



				C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				7	4				2			35.60	D16P	VLHD16P01	14		35.60					
5	02	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				7	4				2			35.60	D16S	VLHD16S01	14		35.60					
6	03	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				7	4				2			35.60	D16P	VLHD16P02	14		35.60					
7	04	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				7	4				2			35.60	D16S	VLHD16S02	14		35.60					
8	05	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				2	4				4			13.10	D19P	VLHD19P01	4		13.10					
9	06	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				2	4				4			13.10	D19S	VLHD19S01	4		13.10					
10	07	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				7	4				2			36.80	D19P	VLHD19P02	14		36.80					
11	08	416412100	1	A1S5	O				제	작	도	면	참	조				7	4				2			36.80	D19S	VLHD19S02	14		36.80					
12	09	416412100	1	A1S5		O				960	350	10	150	500	130			3	4				4			21.10	D19S	VLHD19S03	6	21.10						
13	10	416412100	1	A13S5			O			2780	381	160	110	80	30			9		4			4			52.70	F31C	VLHF31C01	18	52.70						
14	11	416412100	1	A13S5			O			4430	549	160	110	80	30	2000		14		6			6			89.80	F31C	VLHF31C02	28	89.80						
15	12	416412100	1	A13S5			O			2780	381	160	110	80	30			9		4			4			52.70	F31C	VLHF31C03	18	52.70						
16	13	416412100	1	A13S5			O			4430	549	160	110	80	30	2000		14		6			6			89.80	F31C	VLHF31C04	28	89.80						
17	14	416412100	1	A13	O					2780	150	160	110	80	30			9	4				4			42.80	F31C	VLHF31C05	18		42.80					
18	15	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				9	2	2			2			51.30	F31C	VLHF31C06	18		51.30					
19	16	416412100	1	A13	O					2780	150	160	110	80	30			9	4				4			42.80	F31C	VLHF31C07	18		42.80					
20	17	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				9	2	2			2			51.30	F31C	VLHF31C08	18		51.30					
21	18	416412100	1	A1	O					2520	236	160	110	80	30			8	4				4			40.60	F31C	VLHF31C09	16		40.60					
22	19	416412100	1	A1	O					4560	236	160	110	80	30	2100		14	6				6			70.90	F31C	VLHF31C10	28		70.90					
23	20	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				17	2	7			2			132.60	F31C	VLHF31C11	34		132.60					
24	21	416412100	1	A1			O		도	면	참	조						7	2	2			2			41.00	D82C	VLHD82C01	14	41.00						

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

HYUNDAI (주)한진기공