NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사 -.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
- → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

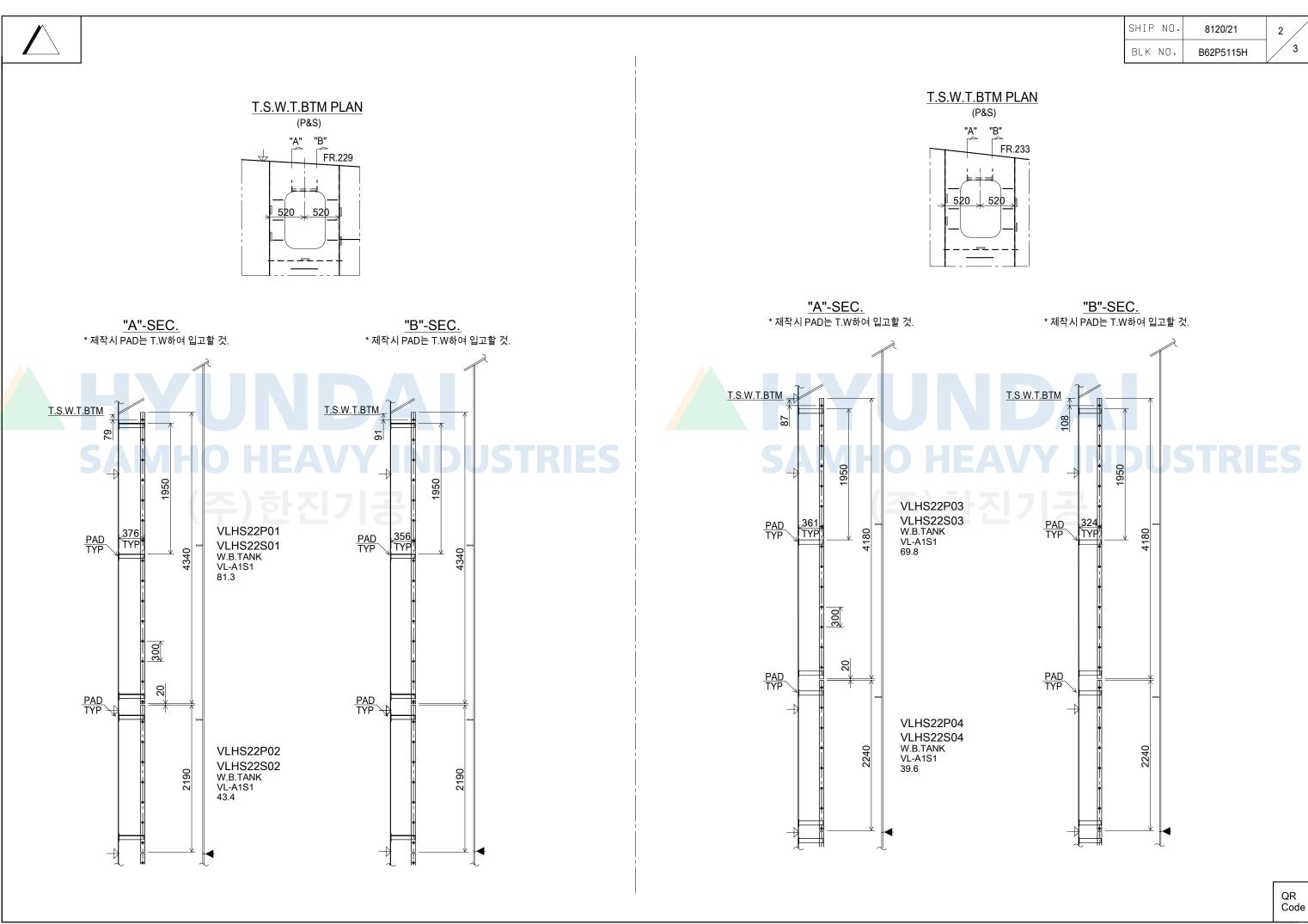
PLAN HISTORY

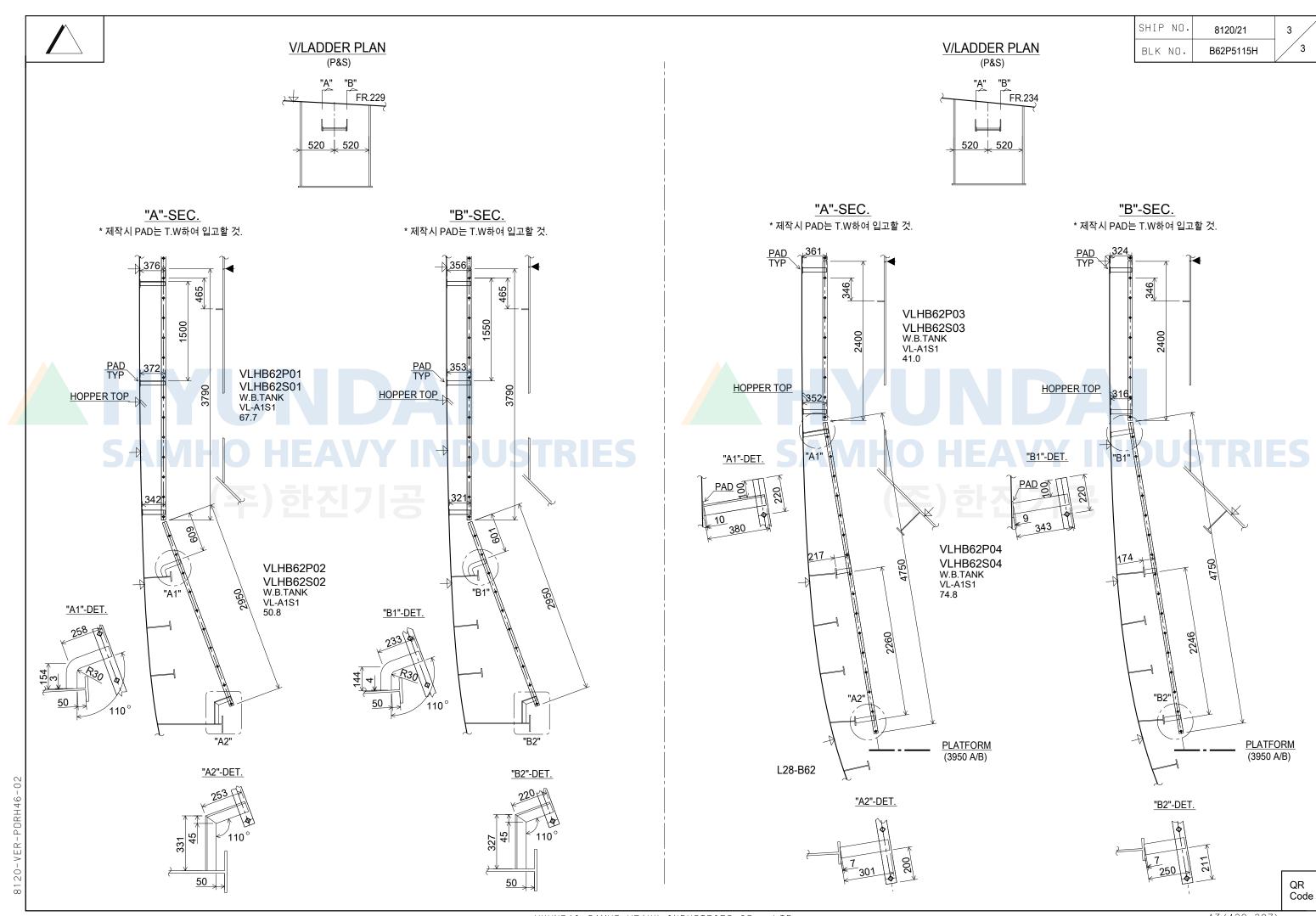
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED		
0	22. 08. 11	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完		

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	·
B111000	8120/21	180,000 DWT CLASS BULK CAR	RIER
TEL. NO.	부 서 명	도 면 명	
2706	구 조 설 계 부		
승 인	· 책임 윤 경 신	Vertical Ladder	
검 도	<u></u> _	제작도	
작 성	_ġ _책임 이 천 하	세역도	
		도면 번호 A41C0C15H	POR NO.
١	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 08. 11	H46

-	▶																				예산대구분	F	PROJECT	NO.	발행부서	작성자	사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					<u>V</u> [=R	TIC	<u> </u>		AD	DEI	7 1	<u>1F G</u>		L I	ST	-				6016	3	3120		B111000	P0093	13	20220811	Di	62P5115H	1
																						8	3121		구조설계부	이천하	: 2706			UZFUIIÜN	3
NO.	예산	자재번호	η, τν	TYPE	PAINT C((도장 횟	수)				DIMEN	SION				SQ.B		LEG]'TY		PAD F Q'TY	WEIGHT		NO	BLK.		ARK NO.		(150≤□)≤ 350)		(▷> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	U II			PP 2	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	111	ARK NU.			300	\top		
01	042	416412100	1	A1S1		0	4340	도면 참조	160	110	80	30	1950		15		6		6	81.3	H46	01	S22P	VLHS	22P01		-] ⊃ × × ×		7	
								도면																		1			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	"A"	n
02	042	416412100	1	A1S1			4340	참조	160	110	80	30	1950		15		6		6	81.3	H46	02	S22S	VLHS:	22S01	W.B.TAN					
03	042	416412100	1	A1S1			2190	도면 참조	150	250	185	140			7		4		4	43.4	H46	03	S22P	VLHS	22P02	W.B.TAN	IK (1)			(4)	
04	042	416412100	1	A1S1			2190	도면 참조	150	250	185	140			7		4		4	43.4	H46	04	S22S	VLHS	22S02	W.B.TAN	ık 📗)
05	042	416412100	1	A1S1			4180	도면 참조	160	110	50	170	1950		14	6		6		69.8	H46	05	S22P	VLHS	22P03	W.B.TAN			' ",	A"-PLAN	
								도면																				PITCH		.30 ·SNIP)	
06	042	416412100	1	A1S1			4180	참조 도면	160	110	50	170	1950		14	6		6		69.8	H46	06	S22S	VLHS	22S03	W.B.TAN	IK				
07	042	416412100	1	A1S1			2240	참조	160	110	80	30			8	4		4		39.6	H46	07	S22P	VLHS	22P04	W.B <u>itan</u>		10		i 	
08	042	416412100	1	A1S1			2240	도면 참조	160	110	80	30			8	4		4		39.6	H46	08	S22S	VLHS:	22S04	W.B.TAN		<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1S1			3790	도면 참조	190	140	80	30	1500		13	4	2	4	2	67.7	H46	09	B62P	VLHB	62P01	W.B.TAN	IK _	5		-	<i>[i</i>
10	042	446442400		A191			3790	도면							12	1	2	4		67.7		10	Deac	VILUDI	62504	6 W.B.TAN			Ш		<i>L</i> _γ .
10	042	416412100	1	A1S1			3790	참조	190	140	80	30	1500		13	4	2	4	2	67.7	H46	10	B62S	VLHB	02501	W.B. TAIN				E E	
11	042	416412100	1	A1S1			2950		제	작 5	<u>면</u>	참 2	<u> </u>		10	2	2			50.8	H46	11	B62P	VLHB	62P02	W.B <u>.TA</u> N	K	10		(2)	
12	042	416412100	1	A1S1			2950		제	작 5	면	참 2	2		10	2	2			50.8	H46	12	B62S	VLHB	62S02	W.B.TAN	K			W	G
13	042	416412100	1	A1S1			2400	도면 참조	100	250	80	30			8	4		4		41.0	H46	13	B62P	VLHB	62P03	W.B.T <u>AN</u>	K S	5		M	
14	042	416412100	1	A1S1			2400	도면 참조	100	250	80	30			8	4		4		41.0	H46	14	B62S	VLHB	62503	W.B.TAN	ık	7		5	5 \
								日工					_											1 /			(D)	>1000) D			24
15	042	416412100	1	A1S1		•	4750		세	작 5	- 번	참 2	<u> </u>		16	5	1		2	74.8	H46	15	B62P	VLHB	62P04	W.B.TAN	K _	0 300		``	
16	042	416412100	1	A1S1		0	4750		제	작 도	- 면	참 2	2		16	5	1		2	74.8	H46	16	B62S	VLHB	62S04	W.B.TAN	K	7		.1	
																											(4	1)		" MARK (상부표	<u>DEI.</u> 표시)
																										}				- - - - - - - - - -	_ l
																											,	√\30° (FLG.30	SNIP)		707
																											4			7	30
																	_									6	DET.	7 [)ET.	BEAD DI	ET.
																													IIII	N	,
																											100	130		4	<u> </u>
																	T										-	<u> </u>	-		RK(NO.4)
																													LEG : 3	350 <d≤1300 65<br="" →="">D>1300 → 75</d≤1300>	
												ADI .	10 *	4 A D 1 / T	N.O.								TYPE	Р	W		PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
2												ARK N	· U · · · Y	IAKK I	<u> </u>		ı						A1S1	300		_	LEG	65*9	SS400		Kg/EA Kg/M
2-12														VL	<u>. H </u>	Ш			\perp				7101	300	330		LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M
													PRO.	JECT	<u>NO</u> .				SE	ERIAL NO.	OF BL	DCK_					STEP	22*22	SS400		Kg/M Kg/M
3120																	ВІ	_OCK								NO DESC	E FRAME		SS400 MAT'L	2 Q'TY/ST W	Kg/M EIGHT
~											1		HY	UNDAI	SAMH	10 HE	EAVY	INDUS	STRIE	S CO., LTI						I NO I DESC	<u> </u>	JIZE	1 HAT E	A3 (420×29	





	Α	В	С	D	E F C	a H I	J	K	L	М	N O	Ρ	Q	R	S T	U	V	W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																															
2													Vertical Ladder Option 사항										Vertical Ladder Option 사항								
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT S	PEC.			DIMEN	NSION	·		SQ.B	LE	EG Qty		PAD (Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
4						LE	N D	SU	U	SB	B S1	S2	(2)	(3)	(4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA		
5	01	416412100	1	A1S1		0 면참	·조	160	110	80	30 1950)	15		6		6	3	81.30	S22P	VLHS22P01	30		81.30							
6	02	416412100	1	A1S1		도면참	·조	160	110	80	30 1950)	15		6		6	3	81.30	S22S	VLHS22S01	30		81.30							
7	03	416412100	1	A1S1		도면참	·조	150	250	185	140		7		4		4	1	43.40	S22P	VLHS22P02	14		43.40							
8	04	416412100	1	A1S1		도면참	·조	150	250	185	140		7		4		4	1	43.40	S22S	VLHS22S02	14		43.40							
9	05	416412100	1	A1S1		도면참	·조	160	110	50	170 1950)	14	6			6		69.80	S22P	VLHS22P03	28		69.80							
10	06	416412100	1	A1S1		도면참	·조	160	110	50	170 1950)	14	6			6		69.80	S22S	VLHS22S03	28		69.80							
11	07	416412100	1	A1S1		도면참	·조	160	110	80	30		8	4			4		39.60	S22P	VLHS22P04	16		39.60							
12	08	416412100	1	A1S1		도면참	·조	160	110	80	30		8	4		1	4		39.60	S22S	VLHS22S04	16		39.60							
13	09	416412100	1	A1S1		도면참	·조	190	140	80	30 1500)	13	4	2	1	4 2	2	67.70	B62P	VLHB62P01	26		67.70							
14	10	416412100	1	A1S1		도면참	·조	190	140	80	30 1500)	13	4	2		4 2	2	67.70	B62S	VLHB62S01	26		67.70							
15	11	416412100	1	A1S1		29	50 면	참 조					10	2	2				50.80	B62P	VLHB62P02	20		50.80							
16	12	416412100	1	A1S1		29	50 면	참 조					10	2	2				50.80	B62S	VLHB62S02	20		50.80							
17	13	416412100	1	A1S1		도면참	·조	100	250	80	30		8	4			4		41.00	B62P	VLHB62P03	16		41.00							
18	14	416412100	1	A1S1		도면참	·조	100	250	80	30		8	4			4		41.00	B62S	VLHB62S03	16		41.00							
19	15	416412100	1	A1S1		47	50 면	참 조					16	5	1		2	2	74.80	B62P	VLHB62P04	32		74.80							
20	16	416412100	1	A1S1		0 47	50 면	참 조					16	5	1		2	2	74.80	B62S	VLHB62S04	32		74.80							

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공