


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것. → GP 도장 코드만 적용
	1. GALV'D 사양 : 산세처리 후, HOT DIP GALV'D 55-80μ 적용할 것. → A1G, A13G Type

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 14	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8020/21	SHIP TYPE 157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 F51P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 07. 14	H33



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8020		B111000	W126191		20220714	F51P5115H	1
	8021		구조설계부	김성경	T : 4787			2

[illegible]

(150 ≤ D ≤ 350)

(D > 350)

"A" - PLAN
(FLG. 30° SNIP)

6 DET.

7 DET.

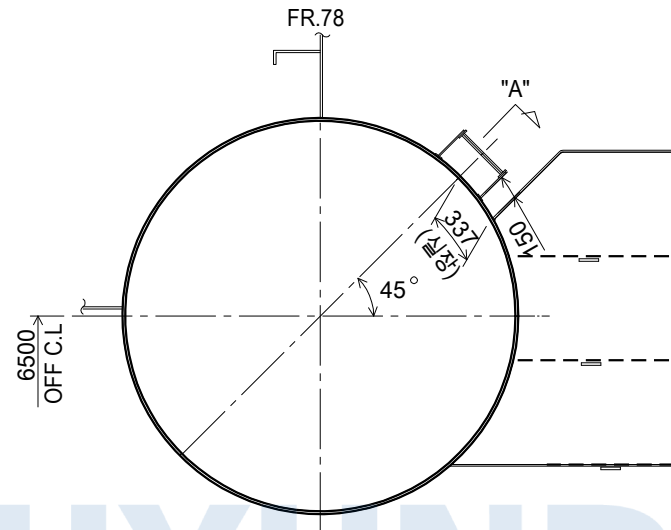
BEAD DET.

NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT
7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg / M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg / M
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M



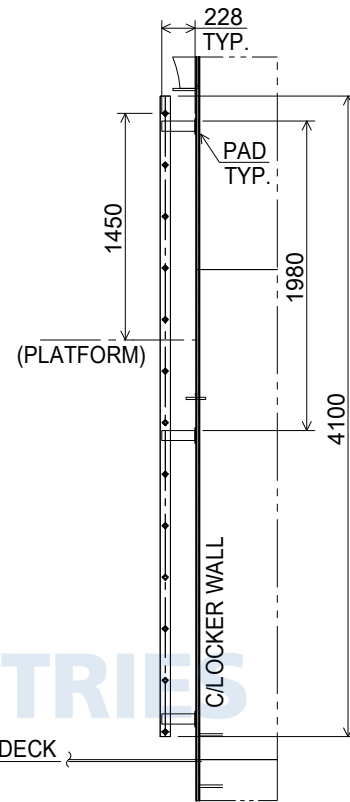
SHIP NO.	8020/8021	2
BLK NO.	F51P5115H	2

20980 A/B PLAN
(P&S)



"A"-VIEW

* 제작 후 PAD는 T.W하여 입고
(설치시 현장 조정 시공)



VLHF51P01
VLHF51S01
B.STORE
VL-A13
64.6

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1	O				1840	150	160	110	80	30			6	4				4			29.90	F11S	VLHF11S01	12		29.90						
5	02	416412100	1	A1G		O			2520	468	160	110	80	30			8		4			4			51.50	F11S	VLHF11S02	16		51.50						
6	03	416412100	1	A13G		O			2450	333	160	110	80	30			8	4				4			41.70	F11S	VLHF11S03	16		41.70						
7	04	416412100	1	A13G		O			2450	468	160	110	80	30			8		4			4			50.90	F11S	VLHF11S04	16		50.90						
8	05	416412100	1	A13G		O			2450	498	160	110	80	30			8		4			4			51.80	F11S	VLHF11S05	16		51.80						
9	06	416412100	1	A13			O		3770	175	160	110	80	30	1700		12	6				6			59.10	F11S	VLHF11S06	24	59.10							
10	07	416412100	1	A13			O		3770	175	160	110	80	30	1700		12	6				6			59.10	F11S	VLHF11S07	24	59.10							
11	08	416412100	1	A13				O	도 면 참 조								13	6				6			64.60	F51P	VLHF51P01	26	64.60							
12	09	416412100	1	A13				O	도 면 참 조								13	6				6			64.60	F51S	VLHF51S01	26	64.60							
13	10	416412100	1	A13			O		2780	287	160	110	80	30			9	4				4			45.40	F51P	VLHF51P02	18	45.40							
14	11	416412100	1	A13			O		4100	412	160	110	200	30	1800		13		6			6			79.10	F51P	VLHF51P03	26	79.10							
15	12	416412100	1	A13G		O			2120	472	160	110	80	30			7		4			4			46.50	F51S	VLHF51S02	14		46.50						
16	13	416412100	1	A13G		O			1790	476	220	110	80	30			6		4			4			42.20	F51S	VLHF51S03	12		42.20						
17	14	416412100	1	A13G		O			3210	476	350	210	200	30	1400		10		6			6			69.50	F51S	VLHF51S04	20		69.50						
18	15	416412100	1	A13			O		2780	287	160	110	80	30			9	4				4			45.40	F51S	VLHF51S05	18	45.40							
19	16	416412100	1	A13			O		4100	450	160	110	200	30	1800		13		6			6			80.80	F51S	VLHF51S06	26	80.80							

