NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 02. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 5 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
TEL. NO.	부 서 명	도면명
4787	선 체 설 계 부	
승 연	책임이 현	Vertical Ladder
검 5	책임 이 천 하	제작도
작 성	대리 김성경 	
		도면 번호 E44P5115H POR NO.
!	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 02. 27 H34

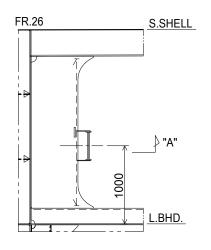
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.x\s

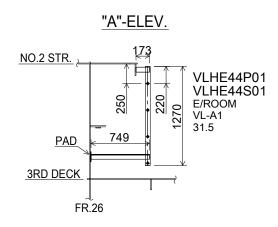
						. – –						=								예산대구분	4	PROJECT	NO.	발행부서	작	성자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
															6016		8164	B111000			V126191	20230227		E44P5115H	1					
					PAINT	CODE				=				SQ.E	3	LEG	PAD) PL				8165-8169	선	<u>-</u> 체설계부	김성경	T: 4787				4
NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	O'TY	TYPE	(도장 EK ZO	횟수) PM	.			MENSI		<u>, </u>	21 02	Q'TY	, <u> </u>	O'TY	0'	TY	WEIGHT (Kg/ST)	POR		BLK.	MAR	K NO.		(150≤D	≤ 350)		(D> 350)	
		CHATERIAL			1 1	1	L	D	SU				S1 S2	2	(3)	4 5				POR NO	SEU.				- -		MAAX.300		(7) (T)	
01	042	416412100	1	A1	0				제 직		면 참			4	2	2	2	2	31.5	H34	01	E44P	VLHE44P	01	E/Ř	фом	Σ	S	<u>s</u>] " A "
02	042	416412100	1	A1	0				_ 제 _ 작	박 도	면 참	조		4	2	2	2	2	31.5	H34	02	E44S	VLHE44S	01	E/R	OM 1)
03	042	416412100	1	A1	0				제 직	부 도	면 참	조		7	4				35.9	H34	03	E44P	VLHE44P	02	L.Q	SETT. THE			4	\checkmark
04	042	416412100	1	A1	0				제 직	부 도	면 참	조		15	8				80.2	H34	04	E44P	VLHE44P	03	L.O	SETT.TK				
05	042	416412100	1	A1	0				제 직	학 도	면 참	조		14	8				74.8	H34	05	E44P	VLHE44P	04	L.O	SETT.TK	PITCH :		"A"-PLAN .G.30°SNIP)	
06	042	416412100	1	A1	0				제 직	학 도	면 참	· 조		7	4				35.9	H34	06	E44P	VLHE44P	05	L.Ġ	STOR.TK] Id		.G.30 °SN1F)	
07	042	416412100	1	A1	0				제 직	낚 도	면 참	· 조		15	8				80.2	H34	07	E44P	VLHE44P	06	L.O	.STOP/TK	10	 		
08	042	416412100	1	A1	0				제 직	나 도	면 참	· 조		14	8				74.8	H34	08	E44P	VLHE44P	07	L.O	.STOR.TK	<u>C10</u>	 		
09	042	416412100	1	A1	0				제 직	박 도	면 참	· 조		12					62.5	H34	09	E44S	VLHE44S	02	7 (3 D .STOR.TK	5		_ [
10	042	416412100	1	A13		0	2780	150				30		9	4		4		42.7	H34	10	E91P	VLHE91P		6	.		 		7
10	J72	110712100		AIV			2100	100	100	. 10				3	1		7		74.1	1104		2311		<u> </u>	'"				2	1 CH)
									S	MA	HO																10			(PI
									H		V Y	INI	JUS	IR	IE.	5										2 BS -	5	NDU	W	E5
																									-	თ	7	_	5	5
																									4	(D)	> 1000)			024
																							-		-	*	D	*		
																									-				"1" MAI	
																										4			<u></u> (상	RK DET. '부표시)
																										<u> </u>		₩	15	50
																											30° (FLG.	30 SNIP)	/	30 2
																												D. T. T		l
																										6 DET.	7	DET.	BEAD	DET.
																										0 00		65	2	4
																									1	100		130	*	MARK(NO.4)
																									_			LEG LEG	: 350 <d≤1300 : D>1300</d≤1300 	→ 65*65*8 E.A → 75*75*9 E.A
											MADI	/ NO	MADIC	T N O								TYPE	P	W	7 6	P A D	9.0 9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
4											<u>ianki</u>	NU	MARK				1					A1	340	350	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
<u>_</u>											=		V	_ H								A13	330	350	3	₩ LEG	65*65*8/75*7 65*9	5*9 SS400 SS400		K g / M K g / M
0.4										PROJECT NO. BLOCK NO.							AL NO.	OF BLO	<u>ock</u>				2	STEP SIDE FRAME	22*22 65*9	SS400 SS400	2	K g / M K g / M		
<u></u>																										DESCRIPTION	SIZE	MAT'	_ 0'TY/ST	WEIGHT
													HYUNDAI	SAMI	но н	EAVY IN	IDUSTR	IES C	0., LTD										A3 (420	x 29/)



SHIP NO. 8164-8169 2
BLK NO. E44P5115H 4

NO.2 STR. PLAN

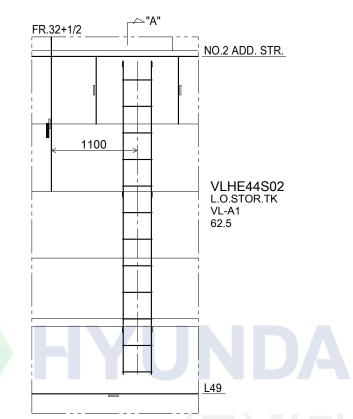


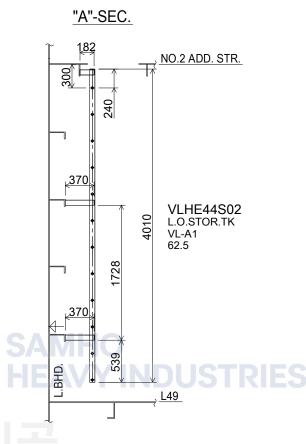


HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

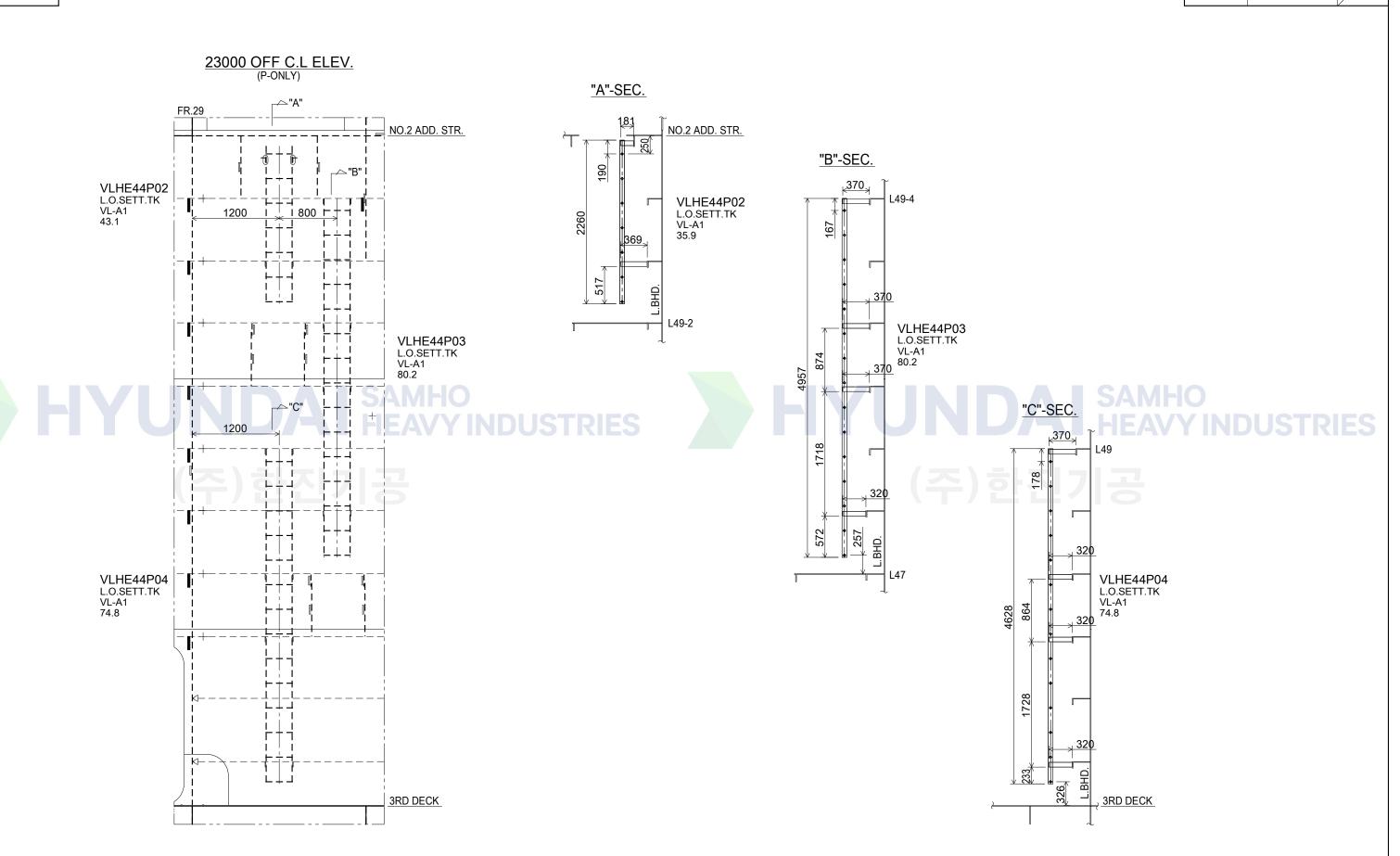
(주)한진기공

23000 OFF C.L ELEV. (S-ONLY)





SHIP NO. 8164-8169 3
BLK NO. E44P5115H 4



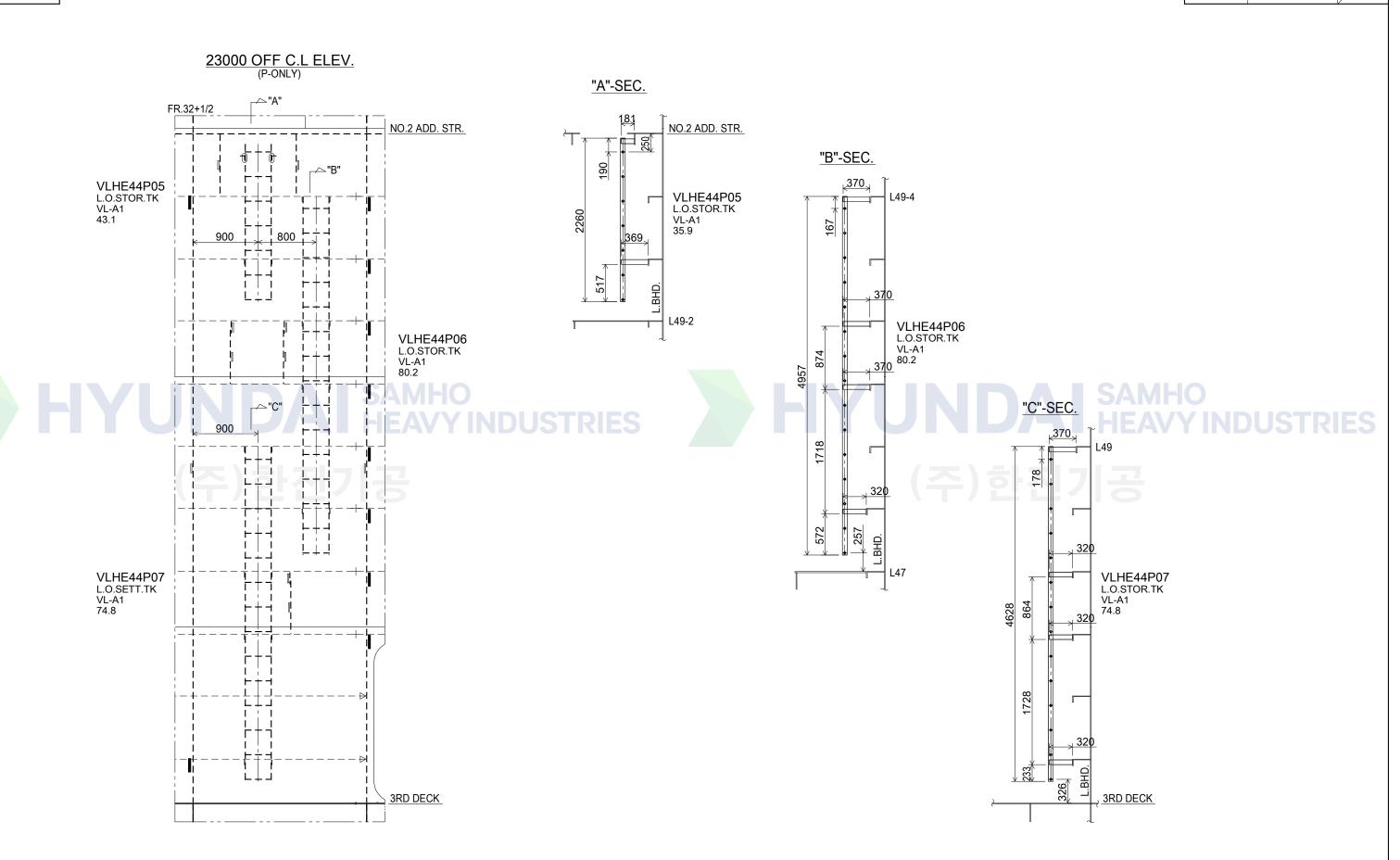
16/1-VFP-POPU3/

QR Code



SHIP NO. 8164-8169 4

BLK NO. E44P5115H 4



- N F B - B O B H 3 N -

QR Code

			С	D	Εf	FG	iH		J	K	L	М	N O	Р	Q	R	S	T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A 2 2 5.41	124/2023 A P2-27 13	12:19/
1																																	
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	IT SF	PEC.			C	DIMEN	ISION		;	SQ.B	LE	LEG Qty		PA	D Qt	y	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	대	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접		Anti-Vibration Support	
3								LEN	D	SU	U	SB	B S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0	제	작	도	면	참 조					4	2	2			2		31.50	E44P	VLHE44P01	8	31.50							
5	02	416412100	1	A1	0	제	작	도	면	참 조					4	2	2			2		31.50	E44S	VLHE44S01	8	31.50							
6	03	416412100	1	A1	(M C	작	도	면	참 조					7	4						35.90	E44P	VLHE44P02	14	35.90							
7	04	416412100	1	A1	(M C	작	도	면	참 조					15	8						80.20	E44P	VLHE44P03	30	80.20							
8	05	416412100	1	A1	(M C	작	도	면	참 조					14	8						74.80	E44P	VLHE44P04	28	74.80							
9	06	416412100	1	A1	(M C	작	도	면	참 조					7	4						35.90	E44P	VLHE44P05	14	35.90							
10	07	416412100	1	A1	(M C	작	도	면	참 조					15	8						80.20	E44P	VLHE44P06	30	80.20							
11	80	416412100	1	A1	(M C	작	도	면	참 조					14	8						74.80	E44P	VLHE44P07	28	74.80							
12	09	416412100	1	A1	(M C	작	도	면	참 조					12	6						62.50	E44S	VLHE44S02	24	62.50							
1.3	10	416412100	1	A13		0)	2780	15	0 160	110	80	30		9	4			4			42.70	E91P	VLHE91P01	18	42.70							

