## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

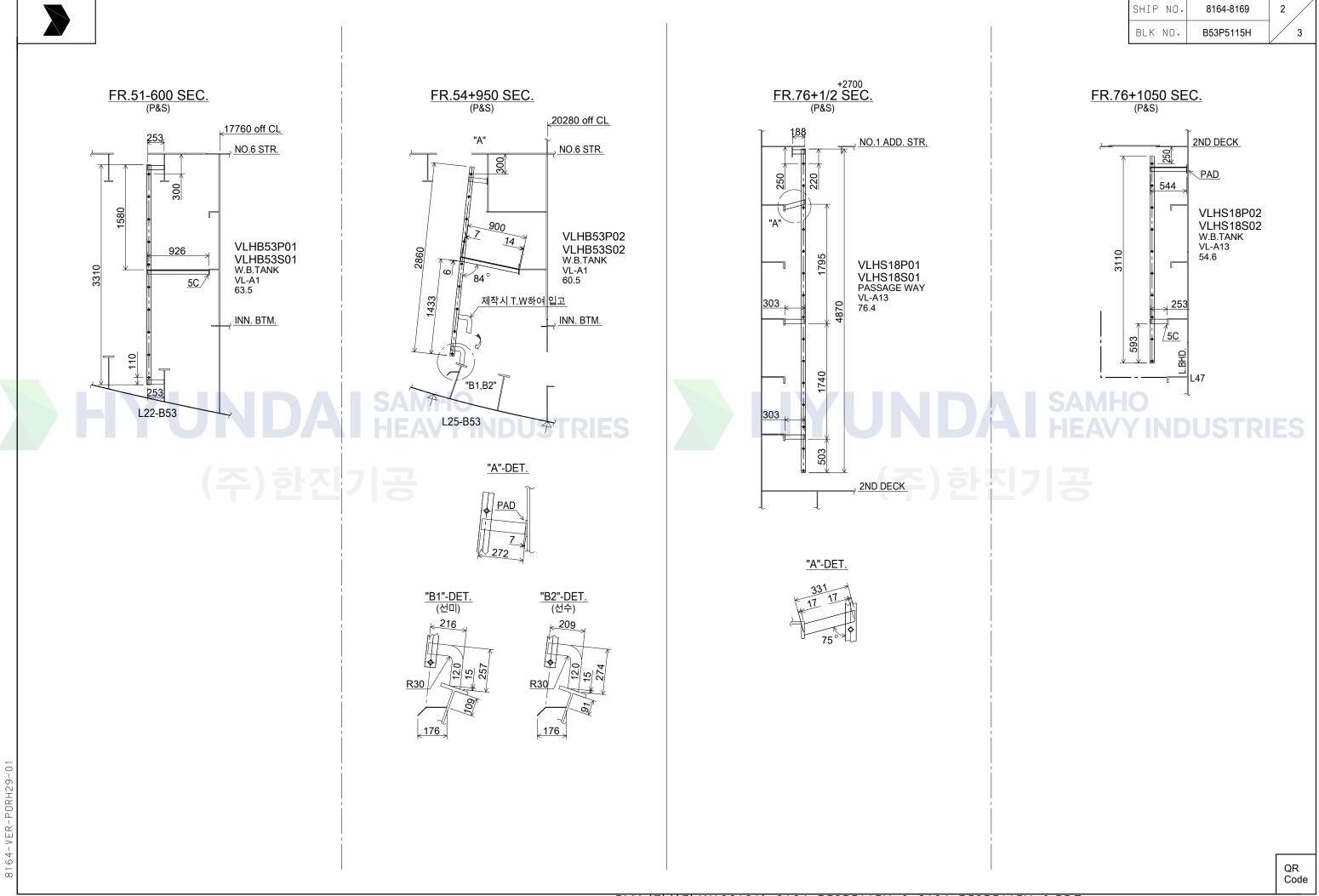
## YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

	PLAN HISTORY														
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED										
0	23. 02. 21	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完										
001	23. 02. 28	치수 누락으로 추가	김성경	이천하	결재完										

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE								
	B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER								
	TEL. NO.	부 서 명	도면명								
	4787	선 체 설 계 부									
	승 인	. 책임이 현	Vertical Ladder								
표시.ks	검 5	책임 이 천 하	제작도								
식₩제작	작 &	대리 김성경									
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 B53P5115H POR NO.								
C:\EXDB\⊈	'	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 02. 21 H29								

sPLM (김성경 W126191) 8164-B53P5115H-0-8164+B53P5년5H-@нФДЕт No. PAGE 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO VERTICAL LADDER MFG. LIST B111000 W126191 20230221 B53P5115H 선체설계부 8165-8169 김성경 T: 4787 LEG DIMENSION (D > 350)O'TY WEIGHT  $(150 \le D \le 350)$ (도장 횟수) Q'TY POR NO 예산 자재번호 O'TY NO. O'TY TYPE BLK. MARK NO. (Kg/ST) PP P1 (2) |3|(4)|(5)|(6)|(7)중구분 (MATERIAL) POR NO SEO. 제 작 도 면 참 조 0 4 2 B53P W.B.TAN 042 416412100 A1 10 63.5 H29 01 VLHB53P01 도 면 참 조 4 416412100 A1 | O 042 10 2 H29 02 B53S VLHB53S01 02 1 63.5 W.B.TAN W.B. TANK 참 조 0 4 2 042 416412100 A1 60.5 H29 03 B53P VLHB53P02 제 작 도 면 참 조 042 416412100 Α1 0 4 2 60.5 H29 04 VLHB53S02 W.B.TANK 제 작 도 면 참 조 05 042 416412100 A13 0 15 76.4 H29 05 S18P VLHS18P01 PASSAGE WAY "A"-PLAN (FLG.30 oSNIP) 제 작 도 면 참 조 PASSAGE WAY 0 15 8 06 042 416412100 A13 76.4 H29 06 S18S VLHS18S01 제 작 도 면 참 조 042 416412100 A13 O 10 2 2 2 54.6 H29 07 S18P VLHS18P02 제 작 도 면 참 조 80 042 416412100 A13 O 10 2 54.6 H29 80 S18S VLHS18S02 W.B.TANK 제 작 도 면 참 조 09 042 416412100 A1 0 18 8 89.5 H29 09 S18P VLHS18P03 W.B.TANK 제 작 도 면 참 조 W.B.TANK A1 0 VLHS18S03 10 042 416412100 1 18 8 89.5 H29 10 S18S 제 작 도 면 참 조 042 416412100 A1 2 45.1 H29 11 S18P VLHS18P04 W.B<u>.TA</u>N 제 작 도 면 참 조 2 2 12 416412100 S18S VLHS18S04 W.B.TANK 042 A1 45.1 H29 12 제 작 도 면 참 조 A1 0 2 2 13 S18P VLHS18P05 W.B.TANK 13 042 416412100 44.8 H29 제 작 도 면 참 조 0 2 2 042 A1 14 S18S VLHS18S05 W.B.TANK 416412100 44.8 H29 (D > 1000)제 작 도 면 참 조 042 416412100 A1 0 7 2 2 44.1 H29 15 S18P VLHS18P06 W.B.TANK ∠ 300 제 작 도 면 참 조 2 W.B.TANK 042 416412100 A1 | O 2 44.1 H29 16 S18S VLHS18S06 √30° (FLG.30 SNIP) (6) DET. DET. BEAD DET. 4 100 130 MARK(NO.4) LEG: 350<D≤1300 → 65\*65\*8 E.A LEG D>1300 → 75\*75\*9 E.A SS400 PADKg/EA Ρ **TYPE** PAD 9.0 Kg/EA MARK NO. MARKING LEG 85\*9 Kg/M 340 350 Α1 65\*65\*8/75\*75\*9 SS400 Kg/M A13 330 350 SS400 LEG Kg/M PROJECT NO. STEP 22\*22 SS400 Kg/M SERIAL NO. OF BLOCK SS400 BLOCK NO. WEIGHT MAT'L Q'TY/ST



FR.76+1800 SEC.

(302)

5C

<u>5C</u>

289

인 NO.3 STR.

VLHS18P03 VLHS18S03

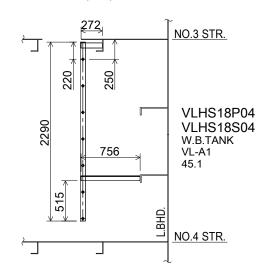
W.B.TANK VL-A1 89.5

/001<sup>\</sup>

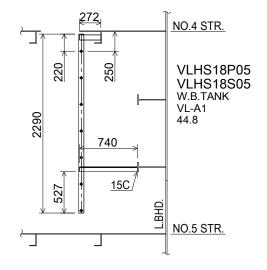
153

SHIP NO. 8164-8169 3
BLK NO. B53P5115H

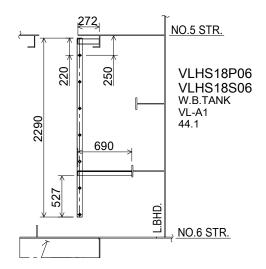
FR.77+2550 SEC.



FR.77+1300 SEC. (P&S)



FR.77+2550 SEC. (P&S)



I SAMHO HEAVY INDUSTRIES

) 한진기공



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한친기공

8164-VER-PORH29-02-R1

			С	D	E F	G H	- 1	J	I K	L M	N O	P. Q. R	S T	U	V	WXY	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>Д</b> 25.41.	24/2023 <del>4 0</del> 2-21 10	55:49
1										sPLM	(김성	경 W126	191)	81	64+	-B53P5115	H-0-816	34-B53F	<sup>2</sup> 511	5H-0	.PDF					1
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC		DIMEN				SQ.B LEG Qty		PAD Qty		y WGT BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	1 D	SU	U SB	B S1	S2 (2) (3)	(4) (5)	(6)	(7)	(8)		PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0	제 즈	당 도	면	참 조			10 4	2			63.50 B53P	VLHB53P01	20		63.50						
5	02	416412100	1	A1	0	제 즈	북 도	면	참 조			10 4	2			63.50 B53S	VLHB53S01	20		63.50						
6	03	416412100	1	A1	0	제 즈	북 도	면	참 조			9 4	2	2		60.50 B53P	VLHB53P02	18		60.50						
7	04	416412100	1	A1	0	제 즈	남 도	면	참 조			9 4	2	2		60.50 B53S	VLHB53S02	18		60.50						
8	05	416412100	1	A13	0	제 즈	당 도	면	참 조			15 8	В			76.40 S18P	VLHS18P01	30 76	3.40							
9	06	416412100	1	A13	0	제 즈	당 도	면	참 조			15 8	3			76.40 S18S	VLHS18S01	30 76	3.40							
10	07	416412100	1	A13	0	제 즈	남 도	면	참 조			10 2	2		2	54.60 S18P	VLHS18P02	20		54.60						
11	08	416412100	1	A13	0	제 즈	남 도	면	참 조			10 2	2		2	54.60 S18S	VLHS18S02	20		54.60						
12	09	416412100	1	A1	0	제 즈	당 도	면	참 조			18 8	В			89.50 S18P	VLHS18P03	36		89.50						
13	10	416412100	1	A1	0	제 즈	남 도	면	참 조			18 8	3			89.50 S18S	VLHS18S03	36		89.50						
14	11	416412100	1	A1	0	제 즈	학 도	면	참 조			7 2	2			45.10 S18P	VLHS18P04	14		45.10						
15	12	416412100	1	A1	0	제 즈	당 도	면	참 조			7 2	2			45.10 S18S	VLHS18S04	14		45.10						
16	13	416412100	1	A1	0	제 즈	학 도	면	참 조			7 2	2			44.80 S18P	VLHS18P05	14		44.80						
17	14	416412100	1	A1	0	제 즈	북 도	면	참 조			7 2	2			44.80 S18S	VLHS18S05	14		44.80						j
18	15	416412100	1	A1	0	제 즈	북 도	면	참 조			7 2	2			44.10 S18P	VLHS18P06	14		44.10						
19	16	416412100	1	A1	0	제 즈	북 도	면	참 조			7 2	2			44.10 S18S	VLHS18S06	14		44.10						

