## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. A1S5, A13S5 Type의 PAD는 LT강으로 강재 사급임.

2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

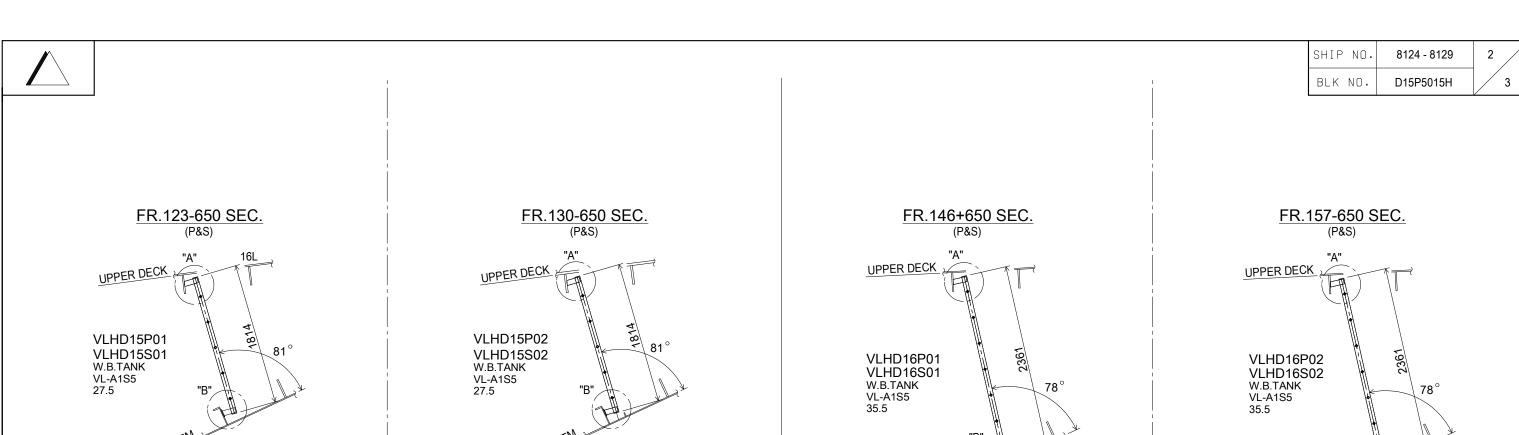
		PLAN HISTORY			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 04. 13	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

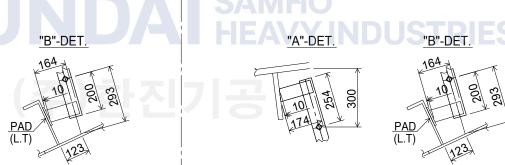
HEAVY INDUSTRIE

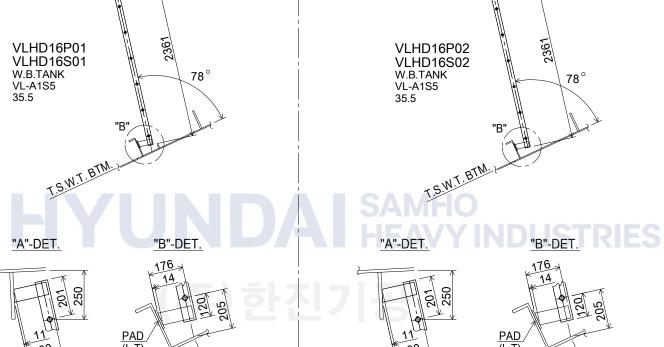
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8124-8129	86,000 CBM CLASS LPG CARRIER
	TEL. NO.	부서명	도면명
	2706	구 조 설 계 부	
	승 인	· 책임 김성주	Vertical Ladder
식₩세약노쓮시.xls	검 5	책임 이천하	제작도
△★세수	작 성	대리 김성경	~ .
数 数 数			도면 번호 D15P5015H POR NO.
C:\EXDB\설계하	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 04. 13 H28

-	<b>▶</b> ∧																		0	계산대구분	P	ROJECT	NO.	발행부서	작	성자 사번	DATE		DWG.NO	PAGE
					$\bigvee$	ER	RTI(	CAL		<u>AD</u> [	)ER	M	FG.	LI	SI	_				6016	8	124		B111000	V	V126191	20220413	L.	)15P5015H	1
																					812	5-8129		구조설계부	김성경	. T : 4787				3
NO.	예산	   자재번호	     n' TY	/ / TYPE   <b>-</b>	PAINT C (도장 횟				D	IMENS	ION			SQ.	В	LEG Q'T		PAD PL Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	м	ARK NO.		(150	≤D≤ <b>350</b> )		( □ > 350 )	
	중구분	(MATERIAL)	G II		PP P1 2 1			D	SU	U	SB	В	S1 S2	2 2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	''	AITK NU:			00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	T		
01	042	416412100	1	A1S5	0		960	338	10	190	470	90		3	4		4		20.8	H28	01	D14S	VLHD.	14S01	C/H		Δ A X			
02	042	416412100	1	A1S5 (					제	 작 도	면	 참 조	l	5			2		27.6		00	D15P	VLHD:	15D04	<b>1</b> ,,, ,	B.TANK		<u>5</u>	"A"	n
02	042	410412100	1	A155 (										5	4		2		27.0	H28	02	DISP	VLHD	15701	- VV.E	STANK			$\left  \frac{1}{4} \right $	
03	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면	참 조		5	4		2		27.6	H28	03	D15S	VLHD	15S01	W.Ę	TANK	<b>y</b>			)
04	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면	참 조		5	4		2		27.5	H28	04	D15P	VLHD	15P02	W.E	B.TANK				
05	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면	참 조		5	4		2		27.5	H28	05	D15S	VLHD:	15S02	W.E	BTANK	PITCH :		A"-PLAN	
06	042	416412100	1	A1S5 (	0		1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.4	H28	06	D15P	VLHD.	15P04	W.E	B.TANK 1		(FLG	30∘SNIP)	
																										5	10			
07	042	416412100	1	A1S5 (			1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.4	H28	07	D15S	VLHD	15504	- VV.E	BITANK		     	 	
08	042	416412100	1	A1S5 (	0		1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.4	H28	80	D15P	VLHD:	15P05		B.TANK 3 D	55			
09	042	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.4	H28	09	D15S	VLHD	15S05	W.E	B.TANK				L~ J
10	042	416412100	1	A1S5	0		960	338	10	190	470	90		3	4		4		20.8	H28	10	D15S	VLHD:	15S03		OFD 1		<b>=</b>	_	
11	042	416412100	1	A1S5 (	0				제	작 도	면	참 조		7	4		2		35.5	H28	11	D16P	VLHD:	16P01	W.E	B.TANK			2 A HOLL	
40									제	HIV	Ш	- 참 조		7	4						7 1						10		W	
12	042	416412100	1	A1S5					-		V		<b>DU</b>	1	4	5	2		35.5	H28	12	D16S	VLHD	16501	- VV.E	TANK	5	DUR	W - i \	:5
13	042	416412100	1	A1S5 (	0				제	작 도	면	참 조		7	4		2		35.5	H28	13	D16P	VLHD	16P02	W.E	B.T <u>ank <sup>∞</sup> </u> ⊥			5	5 \
14	042	416412100	1	A1S5	0		914		제	작 도	면	참 조		7	4		2		35.5	H28	14	D16S	VLHD	16S02	W.E	B.TANK ([	⑦ > 1000 )			124
15	042	416412100	1	A13S5	0				제	작 도	면	참 조		8	4		2		39.2	H28	15	D19P	VLHD <sup>.</sup>		W.E	B.TANK	D			
16	042	416412100	1	A13S5	0				제	작 도	면	참 조		8	4		2		39.3	H28	16	D19S	VLHD <sup>-</sup>	19S01	W.E	B.TANK	2 300		- W	/
17	042	416412100	1	A1S5					제			참 조		2	4		4		13.3		17	D19P	VLHD:	10003	     	B.TANK	4		"\" MARK	DET.
17			'														4			H28	17		_			 			(상부포   <sup>15</sup>	<u>は</u>
18	042	416412100	1	A1S5 (	0				세	작 도	면	참 조		2	4		4		13.3	H28	18	D19S	VLHD	19S03	W.E	B.TANK ——	30° (FLG. 30	SNIP)		50
19	042	416412100	1	A1S5 (	0				제	작 도	면	참 조		2	4		4		13.4	H28	19	D19P	VLHD.	19P04	W.E	B.TANK	30 4 20100	314117	,	30
20	042	416412100	1	A1S5	0				제	작 도	면	참 조		2	4		4		13.4	H28	20	D19S	VLHD	19S04	W.E	B.TANK (6) DET	. (7) D	ET.	 	
21	042	416412100	1	A1S5	0		960	338	10	190	470	90		3	4		4		20.8	H28	21	D19S	VLHD <sup>-</sup>	19S02		OLD			BEAD D	<u> </u>
													l													1	00	M 55	M 4	<u> </u>
																									-	100	130		,	RK(NO.4)
																							-		-				350 <d≤1300 65<="" td="" →=""><td>5*65*8 E.A</td></d≤1300>	5*65*8 E.A
																					·				7	PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 75	5*75*9 E.A Kg/EA
		3S5 TYPE의 PAD 재질	일은 LT경	강 임. → 강지	대 사급						MAI	RK NO	D. MARK	<u>KING</u>								TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
-2		3S5 TYPE	0.0= ::	(FA										ТН								A1(S5)	340	350	5 4	LEG ** LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
2			0.35 Kg															+				A13(S5)	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
V - V	07   PAD	9.0 460LF-M32S	0.53 Kg	g/EA									PROJECT	T NO.	_		N 0011		RIAL NO.	OF BLO	<u>CK</u>				2	STEP SIDE FRAM	22*22 1F 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M
812																	BLOCK I	NU							<u> </u>	DESCRIPTION	-	MAT'L		Kg/M /EIGHT
													HYUNDA	I SAN	_ <u></u> 1НО Н	IEAV`	Y INDUS	STRIES	CO., LTD.										A3(420×29	97) — <del>—</del>



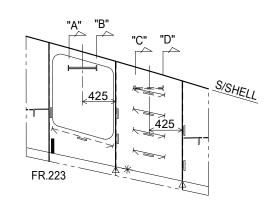






SHIP NO. 8124-8129 3
BLK NO. D15P5015H 3

## TOP SIDE WING TANK BTM PLAN



TSWITBIN DA I SAMHO HEAVYIND

<u>"A"-DET.</u>

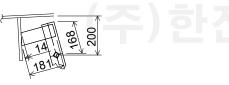
FR.223+2200 SEC.

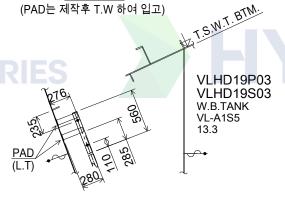
"B1,B2"

UPPER DECK

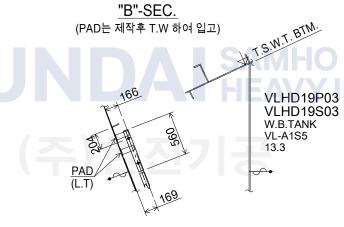
VLHD19P01 VLHD19S01

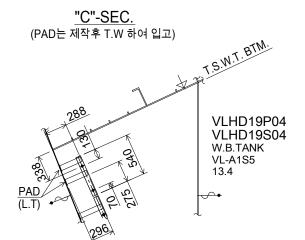
W.B.TANK VL-A13S5 39.2

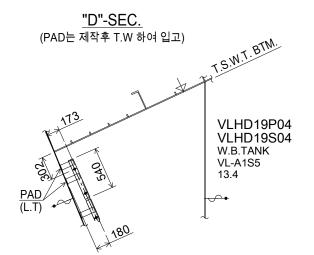




<u>"A"-SEC.</u>







QR Code

		С	D	E F	G	Н		J K	L	М	Ν	0	Р	Q	R S	3 T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	<b>AG</b> .25.61	.91/2022 <del>A</del> 1 <b>4</b> -13 09	02:5
1																															l
2 SEG	SEQ 자재번호 Qty TYPE		TYPE	PAIN	IT SP	EC.			DIME	IOIZM	И			SQ.B	LEG	Qty	PA	D Qty	,	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3						LE	EN	D SU	JU	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	j
4 01	416412100	1	A1S5	C	)	9	960	338 1	0 19	0 470	90	)		3	4		4			20.80	D14S	VLHD14S01	6	20.80							1
5 02	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참 2	조					5	4		2			27.60	D15P	VLHD15P01	10		27.60						l
6 03	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참 2	조					5	4		2			27.60	D15S	VLHD15S01	10		27.60						l
7 04	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	. 면	참 2	조					5	4		2			27.50	D15P	VLHD15P02	10		27.50						1
8 05	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	. 면	참 2	조					5	4		2			27.50	D15S	VLHD15S02	10		27.50						1
9 06	416412100	1	A1S5	0		15	520	250 16	0 11	0 100	50	)		5	4		4			27.40	D15P	VLHD15P04	10		27.40						1
10 07	416412100	1	A1S5	0		15	520	250 16	0 11	0 100	50	)		5	4		4			27.40	D15S	VLHD15S04	10		27.40						1
11 08	416412100	1	A1S5	0		15	520	250 16	0 11	0 100	50	)		5	4		4			27.40	D15P	VLHD15P05	10		27.40						1
12 09	416412100	1	A1S5	0		15	520	250 16	0 11	0 100	50	)		5	4		4			27.40	D15S	VLHD15S05	10		27.40						l
13 10	416412100	1	A1S5	C	)	Ş	960	338 1	0 19	0 470	90	)		3	4		4			20.80	D15S	VLHD15S03	6	20.80							1
14 11	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	. 면	참	조					7	4		2			35.50	D16P	VLHD16P01	14		35.50						1
15 12	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	. 면	참	조					7	4		2			35.50	D16S	VLHD16S01	14		35.50						1
16 13	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	도 면	참 2	조					7	4		2			35.50	D16P	VLHD16P02	14		35.50						1
17 14	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	도 면	참 2	조					7	4		2			35.50	D16S	VLHD16S02	14		35.50						1
18 15	416412100	1	A13S5	0	제	작 도	도 면	참 2	조					8	4		2			39.20	D19P	VLHD19P01	16		39.20						1
19 16	416412100	1	A13S5	0	제	작 도	도 면	참 2	조					8	4		2			39.30	D19S	VLHD19S01	16		39.30						ı
20 17	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	. 면	참	조					2	4		4			13.30	D19P	VLHD19P03	4		13.30						1
21 18	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참 2	조					2	4		4		₩.	13.30	D198	VLHD19S03	4		13.30						i
22 19	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참 2	조					2	4		4	1	WIII	13.40	D19P	VLHD19P04	4		13.40						l
23 20	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	E 면	참 2	조					2	4		4			13.40	D198	VLHD19S04	-4		13.40						l
24 21	416412100	1	A1S5	C		9	960	338 1	0 19	0 470	90			3	4		4			20.80	D19S	VLHD19S02	6	20.80				1	ı —		i