NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

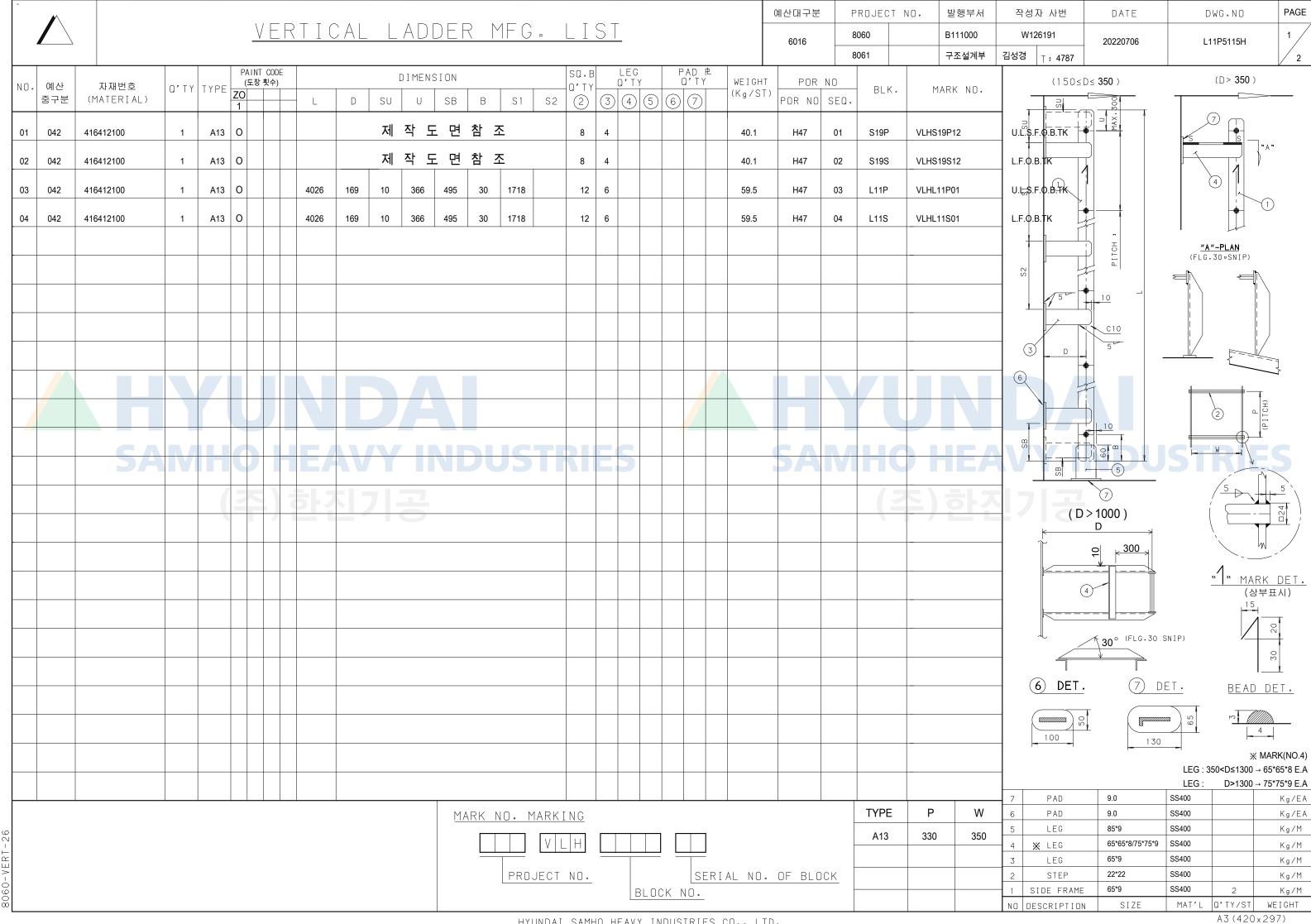
8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

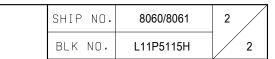
특이 사항

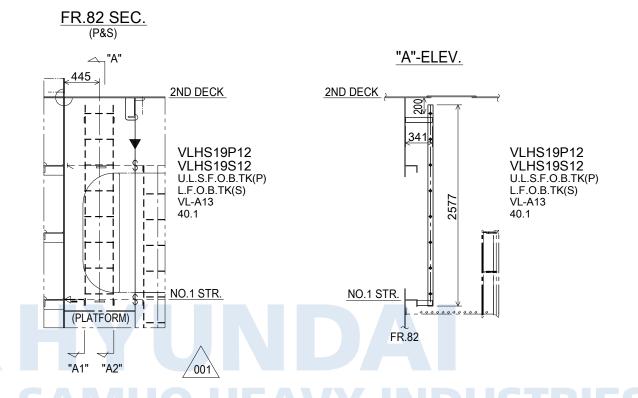
| PLAN HISTORY | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|------------|--------------------------|-------|---------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| REV NO | DATE | DESCRIPTION | DRAWN | CHECKED | APPROVED | | | | | | | | | |
| 0 | 22. 07. 06 | Vertical Ladder 제작용으로 작성 | 김성경 | 이천하 | 결재完 | | | | | | | | | |
| 001 | 22. 10. 21 | BKT. 간섭으로 Support 형상 변경 | 김성경 | 이천하 | 결재完 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

(표지 포함 3 매)

| | DEP'T NO | . SHIP | NO. | | | | | SHIP TYPE | | | | | | | |
|-------------------------|--|--------|-----|-------|---------|---------|--|-----------|----------------------|---------|--|--|--|--|--|
| | B111000 | | | | 8060/ | 61 | | 15,300 TE | EU CLASS CONTAINER C | ARRIER | | | | | |
| | TEL. NO. | 부서 | 명 | | | | | 도 면 명 | | | | | | | |
| | 4787 | | | 구 | 조 설 | 계 부 | | | | | | | | | |
| C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.ଯs | 승 | 인 | 책임 | 김성 | 성 주 | | | | Vertical Ladder | | | | | | |
| | 검 . | 토 _ | 책임 | 이 친 | 천 하 | | | | 제작도 | | | | | | |
| 식₩세수 | 작 · | 성 - | 대리 | 김성 | 성 경 | | | | ベーエ | | | | | | |
| 일계상동양 | | | | | | | | 도면 번호 | L11P5115H | POR NO. | | | | | |
| KDB\≙ | Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. | | | | | | | DATE | DATE 2022. 07. 06 | | | | | | |
| C:\E) | | | Sam | iho S | hipyard | , Korea | | | 2022. 07. 00 | H47 | | | | | |







<u>"A2"-DET.</u>

1910

<u>"A1"-DET.</u> 287

30

168

A HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES (주)한진기공

8060-VER-PORH47-01-R1

QR Code

| | ЩЩШ | | С | D | Е | F G | ΗΙ | | J K | L | M | N C |) P | Q | R | S | Т | U | V | W | X | Υ | Z | AA | AB | AC | AD | AE | AF | 1 AG 25.41. | 24/2022 A 107-06 10 0 | 3:21/ |
|---|-----|----------------------|---|-----|---|-----|-----|-----------|-------|-----|-----|--------|------|------|--------------|-----|-----|---------|-----|-----|-------|-----------|-----------|----|-------|----|-----------------------------|---------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------------|-------|
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | SEQ | Q 자재번호 Qty TYPE PAIN | | | | | ĒC. | DIMENSIOI | | | | | | SQ.E | SQ.B LEG Qty | | ty | PAD Qty | | WGT | BLK. | K. MARKNO | Step Hole | RC | 3P | 도금 | Side Frame에 Hand Rail 용접 | Back Band Stanchion 용접 | Hand Rail Bending | Anti-Vibration Support | | |
| 3 | | | | | | | LEN | 1 1 | D SU | U | SB | B S | 1 S2 | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | (7) | (8) | | | | PT | KG | KG | KG | PT | PT | EA | EA | |
| 4 | 01 | 416412100 | 1 | A13 | 0 | 제 | 작 도 | 면 | 참 조 | | | | | 8 | 3 4 | | | | | | 40.10 | S19F | VLHS19P12 | 16 | 40.10 | | | | | | | |
| 5 | 02 | 416412100 | 1 | A13 | 0 | 제 | 작 도 | 면 | 참 조 | | | | | 8 | 3 4 | | | | | | 40.10 | S198 | VLHS19S12 | 16 | 40.10 | | | | | | | |
| 6 | 03 | 416412100 | 1 | A13 | 0 | | 402 | 26 1 | 69 10 | 366 | 495 | 30 171 | 18 | 12 | 6 | | | | | | 59.50 | L11F | VLHL11P01 | 24 | 59.50 | | | | | | | |
| 7 | 04 | 416412100 | 1 | A13 | 0 | | 402 | 26 1 | 69 10 | 366 | 495 | 30 171 | 18 | 12 | 2 6 | | | | | | 59.50 | L115 | VLHL11S01 | 24 | 59.50 | | | | | | | |

