


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 02. 09	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

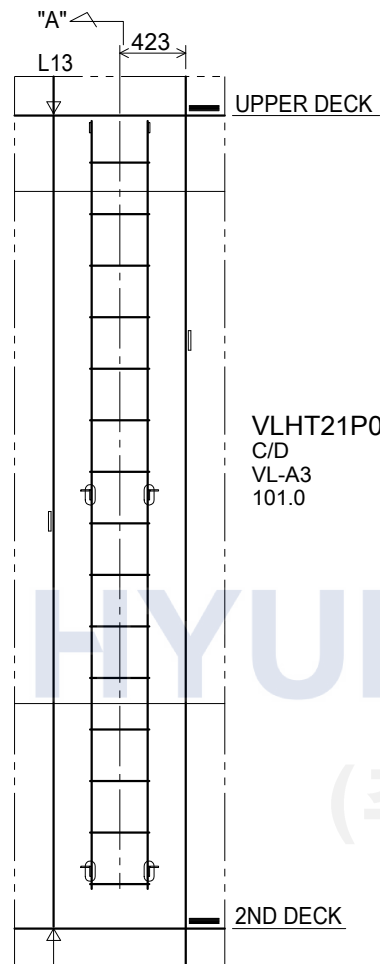
DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8140, 8198/99	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 T21P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 02. 09	H37



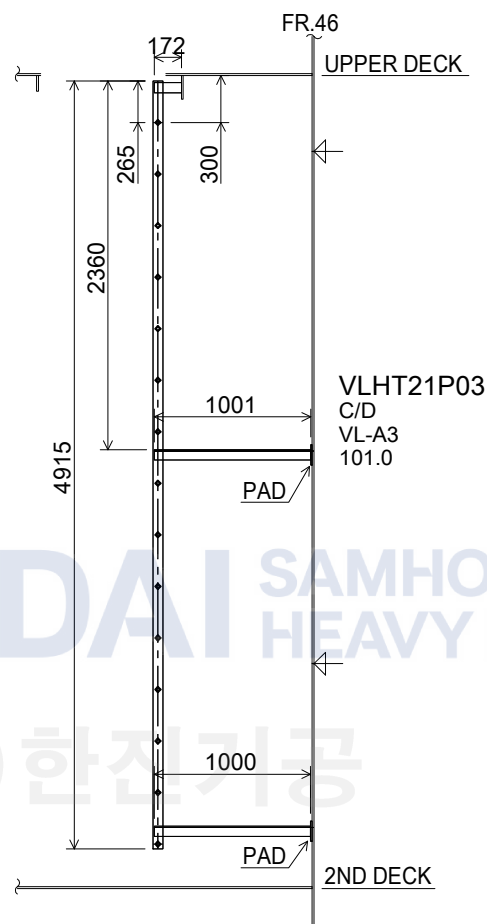


SHIP NO.	8140,8198/8199	2
BLK NO.	T21P5115H	3

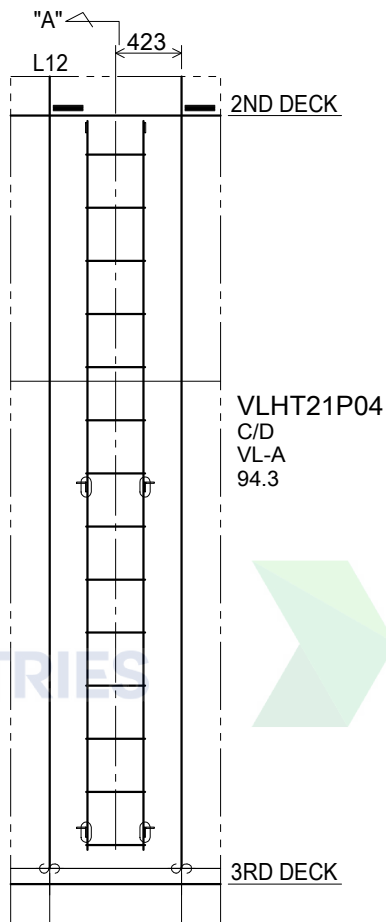
FR.46 SEC.  
(P-ONLY)



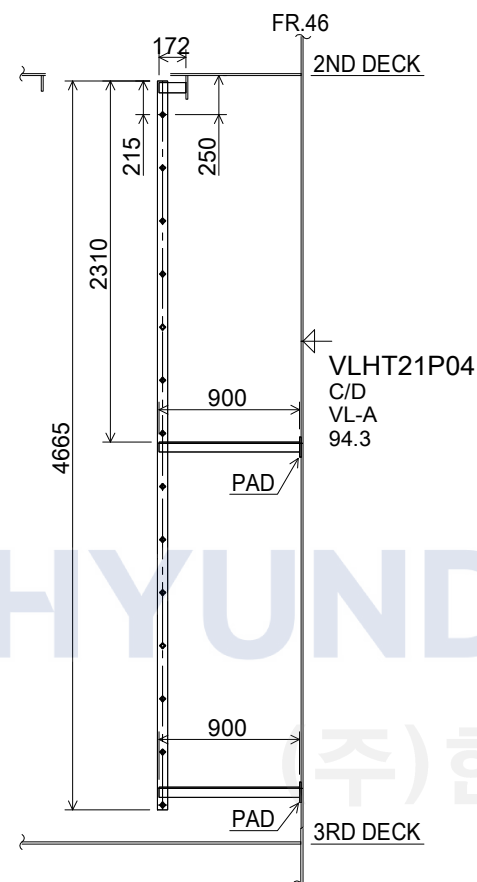
"A"-ELEV.



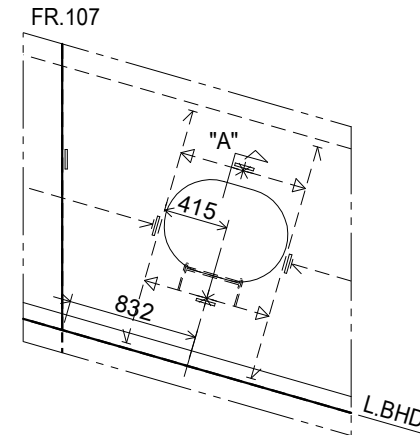
FR.46 SEC.  
(P-ONLY)



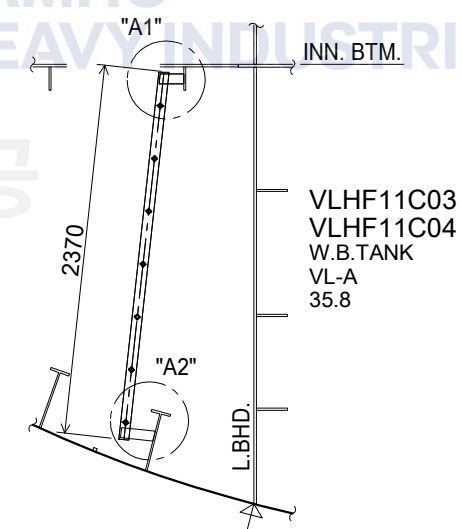
"A"-ELEV.



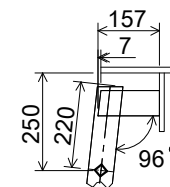
INNER BTM PLAN  
(P&S)



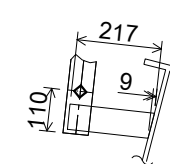
"A"-VIEW



"A1"-DET.

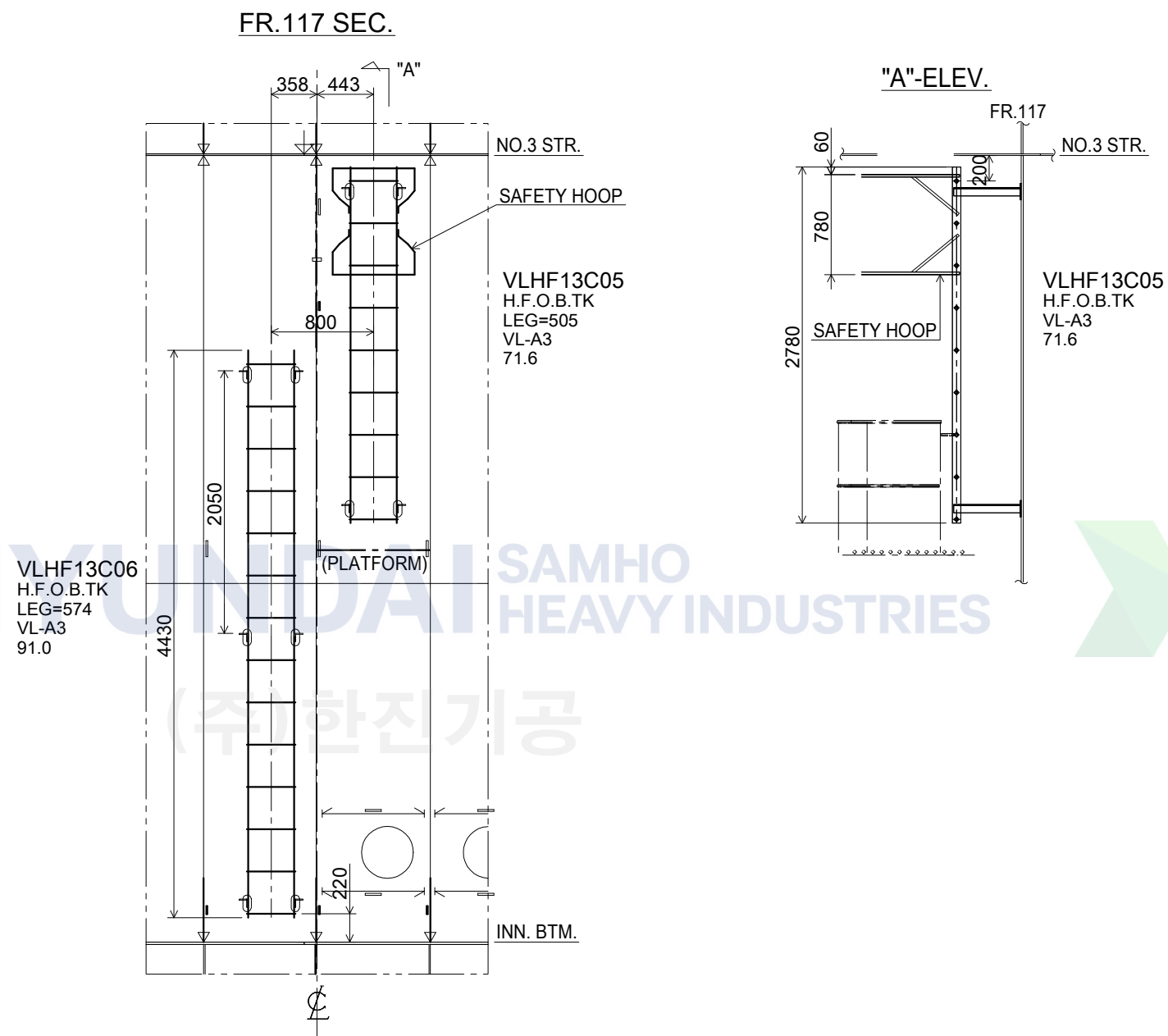


"A2"-DET.

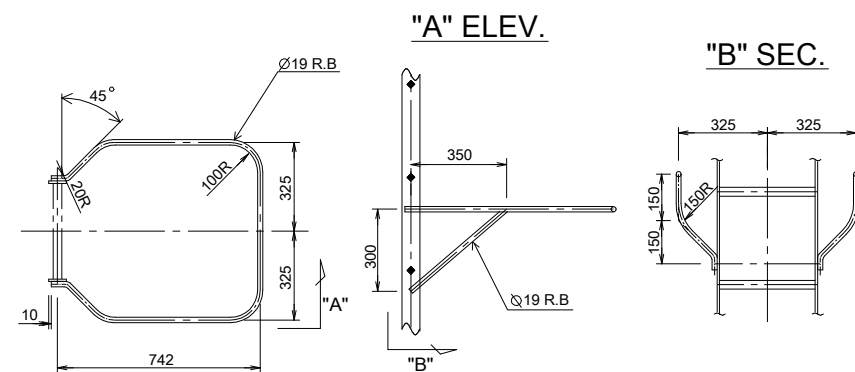




SHIP NO.	8140,8198/8199	3
BLK NO.	T21P5115H	3



### SAFETY HOOP DET.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A	O				3540	287	160	110	80	30	1500		11	6				6			58.40	T21P	VLHT21P01	22	58.40							
5	02	416412100	1	A	O				4900	837	160	110	80	30	2200		15		6			6			108.80	T21P	VLHT21P02	30	108.80							
6	03	416412100	1	A3	O			제 작 도 면 창 조									15	2	4			4			101.00	T21P	VLHT21P03	30	101.00							
7	04	416412100	1	A	O			제 작 도 면 창 조									14	2	4			4			94.30	T21P	VLHT21P04	28	94.30							
8	05	416412100	1	A3		O			1460	173	160	110	80	30			5	4							24.20	F11C	VLHF11C01	10		24.20						
9	06	416412100	1	A3		O			1460	173	160	110	80	30			5	4							24.20	F11C	VLHF11C02	10		24.20						
10	07	416412100	1	A		O		제 작 도 면 창 조									7	4							35.80	F11C	VLHF11C03	14		35.80						
11	08	416412100	1	A		O		제 작 도 면 창 조									7	4							35.80	F11C	VLHF11C04	14		35.80						
12	09	416412100	1	A			1		1500	171	160	110	80	30			5	4							24.50	F12C	VLHF12C01	10	24.50							
13	10	416412100	1	A			O		2520	166	160	110	80	30			8	4							38.10	F12C	VLHF12C02	16	38.10							
14	11	416412100	1	A			O		1500	150	160	110	80	30			5	4				4			25.20	F12C	VLHF12C03	10	25.20							
15	12	416412100	1	A3		O			2780	555	160	110	80	30			9		4			4			58.00	F13C	VLHF13C01	18		58.00						
16	13	416412100	1	A3		O			4430	555	160	110	80	30	2050		14		6			6			90.10	F13C	VLHF13C02	28		90.10						
17	14	416412100	1	A3		O			2780	555	160	110	80	30			9		4			4			58.00	F13C	VLHF13C03	18		58.00						
18	15	416412100	1	A3		O			4430	555	160	110	80	30	2050		14		6			6			90.10	F13C	VLHF13C04	28		90.10						
19	16	416412100	1	A3				O	2780	505	설치	110	80	30			9		4			4			71.60	F13C	VLHF13C05	18	71.60							
20	17	416412100	1	A3				O	4430	574	160	110	80	30	2050		14		6			6			91.00	F13C	VLHF13C06	28	91.00							
21	18	416412100	1	A3			O		2780	494	160	110	80	30			9		4			4			56.10	F13C	VLHF13C07	18	56.10							
22	19	416412100	1	A3			O		4430	568	160	110	80	30	2050		14		6			6			90.70	F13C	VLHF13C08	28	90.70							