


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 01. 03	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8158-8163	SHIP TYPE 7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S15P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 01. 03	H08



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8158		B111000	W126191		20230103	S15P5115H	1
	8159-8163		선체설계부	김성경	T : 4787			2

[illegible]

(150 ≤ D ≤ 350)

(D > 350)

(D > 1000)

⑥ DET.

⑦ DET.

"A"-PLAN  
(FLG. 30° SNIP)

"1" MARK DET.  
(상부표시)

BEAD DET.

※ MARK(No.4)

LEG : 350 < D ≤ 1300 → 65\*65\*8 E.A

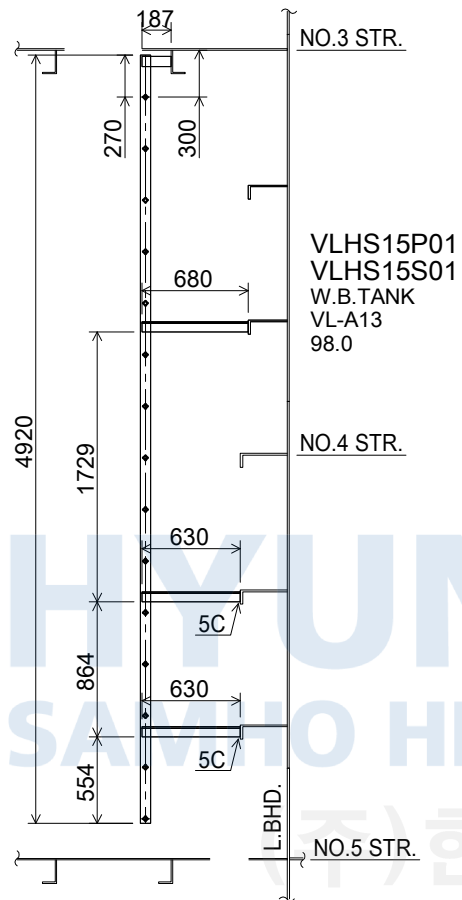
LEG : D > 1300 → 75\*75\*9 E.A

7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg / M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg / M
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

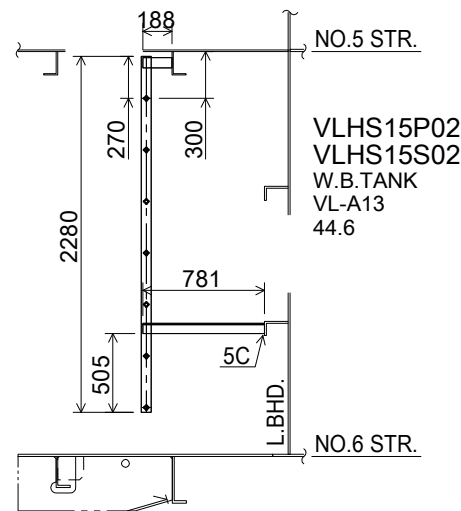


SHIP NO.	8158 - 8163	2
BLK NO.	S15P5115H	2

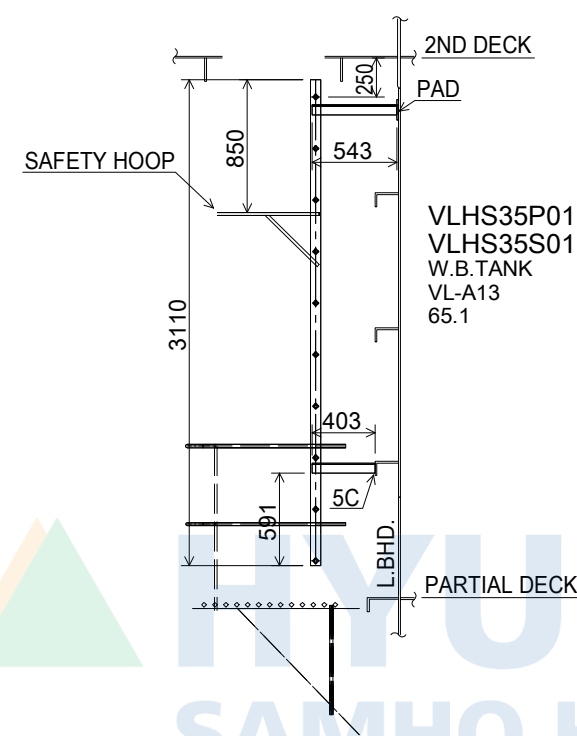
+1493  
FR.57-547.5 SEC.  
(P&S)



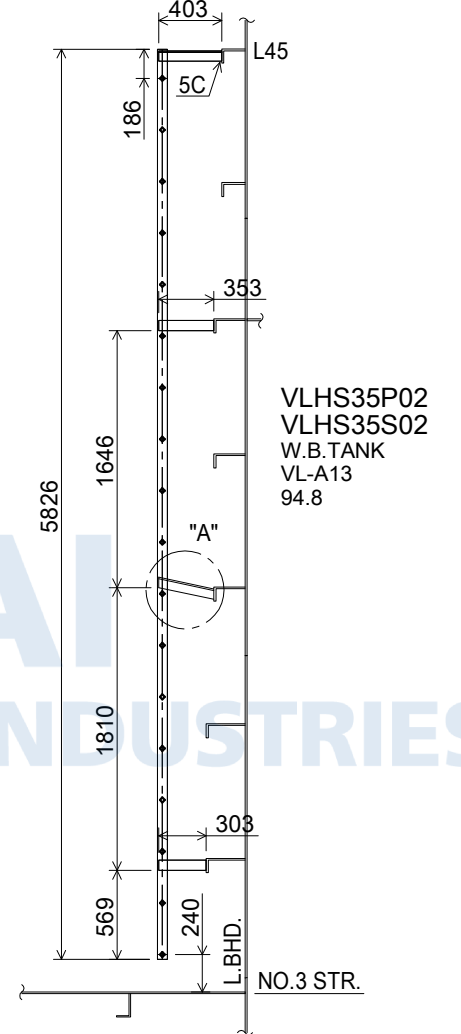
+1493  
FR.57+2437.5 SEC.  
(P&S)



-1200  
FR.58+1222.5 SEC.  
(P&S)



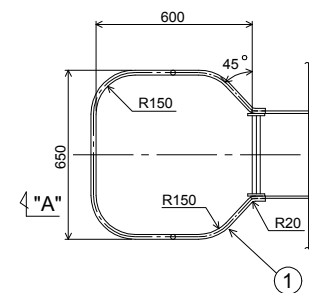
-1950  
FR.58+1222.5 SEC.  
(P&S)



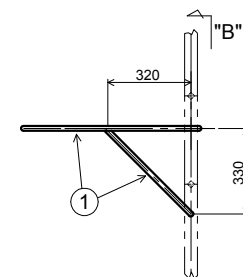
SAFETY HOOP

SER NO.	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L
1	BACK HOOP & SUPPORT	Ø 19 R.B	SS400(JIS) OR SS275(KS)

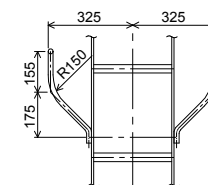
PLAN VIEW



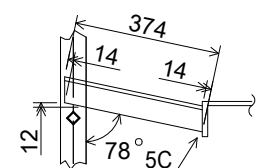
"A" ELEV.



"B" SEC.



"A"-DET.



					C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	
1																																						
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)															
4	01	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				15	2	6						98.00	S15P	VLHS15P01	30		98.00							
5	02	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				15	2	6						98.00	S15S	VLHS15S01	30		98.00							
6	03	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2						44.60	S15P	VLHS15P02	14		44.60							
7	04	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2						44.60	S15S	VLHS15S02	14		44.60							
8	05	416412100	1	A1		O			2520	566	160	110	80	30			8		4			4			54.50	S15P	VLHS15P03	16	54.50									
9	06	416412100	1	A1		O			2520	566	160	110	80	30			8		4			4			54.50	S15S	VLHS15S03	16	54.50									
10	07	416412100	1	A1		O			3880	566	160	110	80	30	1750		12		6			6			82.70	S15P	VLHS15P04	24	82.70									
11	08	416412100	1	A1		O			3880	566	160	110	80	30	1750		12		6			6			82.70	S15S	VLHS15S04	24	82.70									
12	09	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				10		4			2			65.10	S35P	VLHS35P01	20		65.10		4			10		
13	10	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				10		4			2			65.10	S35S	VLHS35S01	20		65.10		4			10		
14	11	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				18	6	2						94.80	S35P	VLHS35P02	36		94.80							
15	12	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				18	6	2						94.80	S35S	VLHS35S02	36		94.80							
16	13	416412100	1	A13			O		3110	356	160	110	80	30	1400		10		6			6			63.10	S35P	VLHS35P03	20	63.10									
17	14	416412100	1	A13			O		3110	356	160	110	80	30	1400		10		6			6			63.10	S35S	VLHS35S03	20	63.10									
18	15	416412100	1	A13		O			3770	336	160	110	80	30	1750		12	6				6			63.60	S35P	VLHS35P04	24	63.60									
19	16	416412100	1	A13		O			3770	336	160	110	80	30	1750		12	6				6			63.60	S35S	VLHS35S04	24	63.60									
20	17	416412100	1	A1			O		1500	150	160	110	80	30			5	4				4			25.20	S35P	VLHS35P05	10	25.20									
21	18	416412100	1	A1			O		4560	619	160	110	80	30	1850		14		6			6			94.20	D31P	VLHD31P01	28	94.20									

