


# NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.
	2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

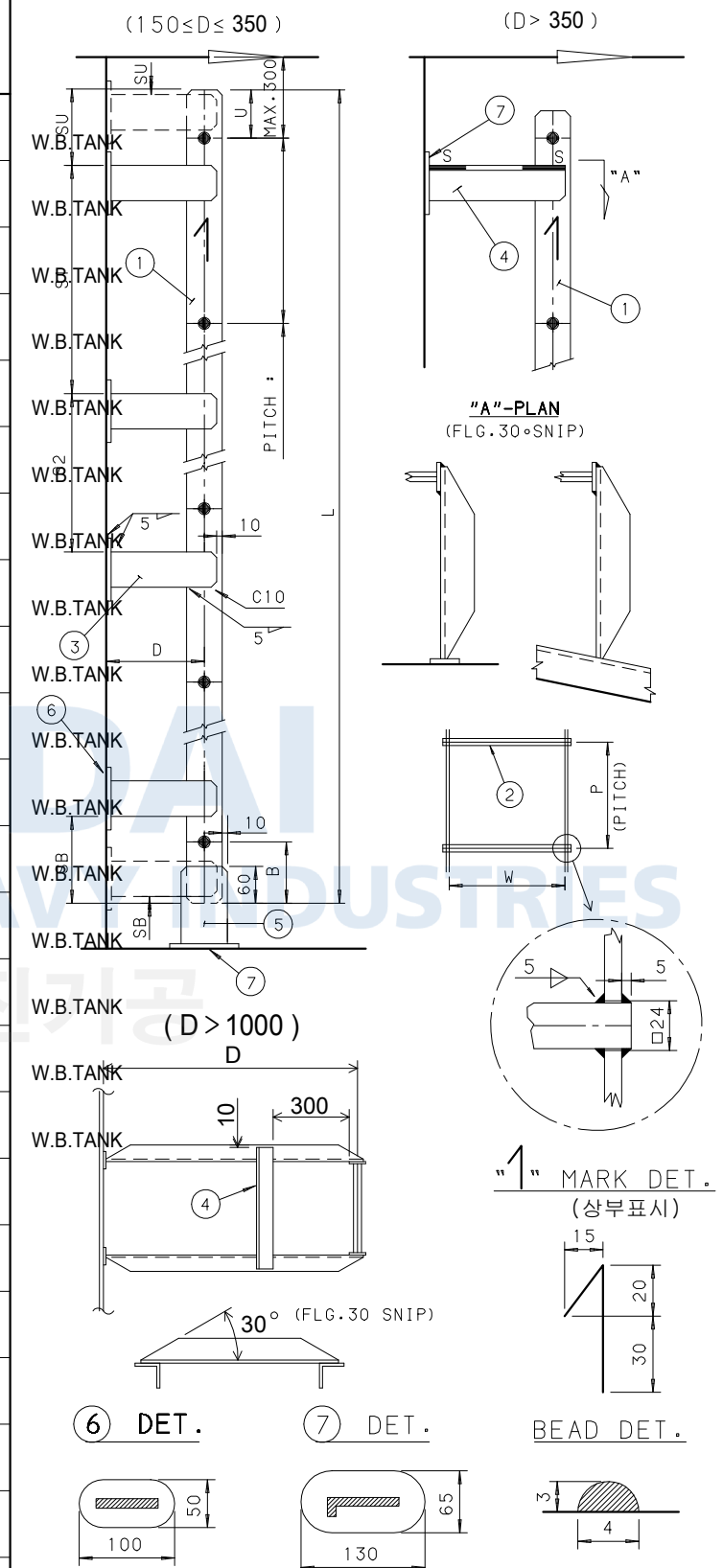
PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 11	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 09. 07	제작치수 입력오류로 수정	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8141/42	SHIP TYPE 86,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명  Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 윤 경 신		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경	도 면 번 호 S13P5015H POR NO. H22	
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		DATE 2022. 07. 11	

# VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8141		B111000	W126191		20220711	S13P5015H	1
	8142		구조설계부	김성경	T : 4787			2

[illegible]

※ MARK(No.4)

LEG :  $350 < D \leq 1300 \rightarrow 65 \times 65 \times 8$  E.A

LEG : D>1300 → 75\*75\*9 E.A

7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	⌗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

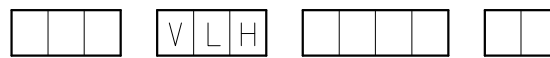
A3 (420x297)

\* A1S5,A13S5 TYPE의 PAD 재질은 LT강 임. → 강재 사급

A1S5,A13S5 TYPE

06	PAD	9.0	KL32-60MC		0.35 Kg/EA
07	PAD	9.0	KL32-60MC		0.53 Kg/EA

MARK NO. MARKING



PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

BLOCK NO.

TYPE

P

W

A1S5

340

350

---

---

---

---

---

---

NO

DESCRIPTION
-------------

	SIZE
--	------

MAT

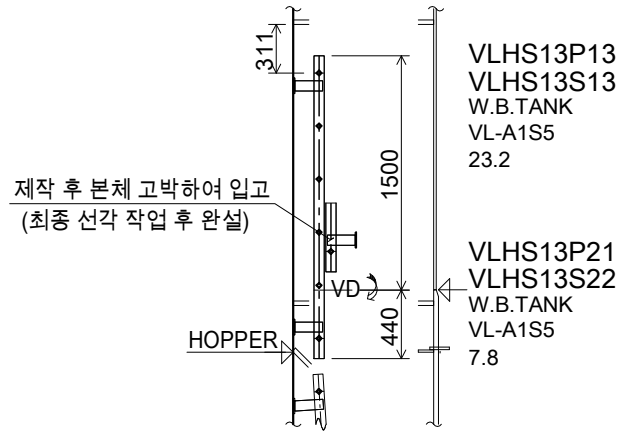
' L	Q' TY/S
-----	---------

T	WEIGHT
---	--------

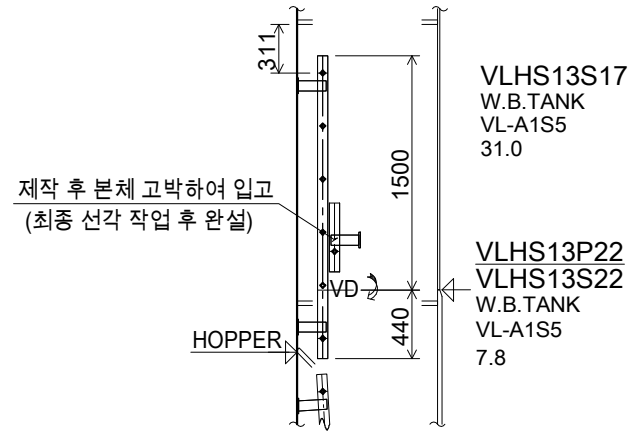


SHIP NO.	8141/8142	2
BLK NO.	S13P5015H	2

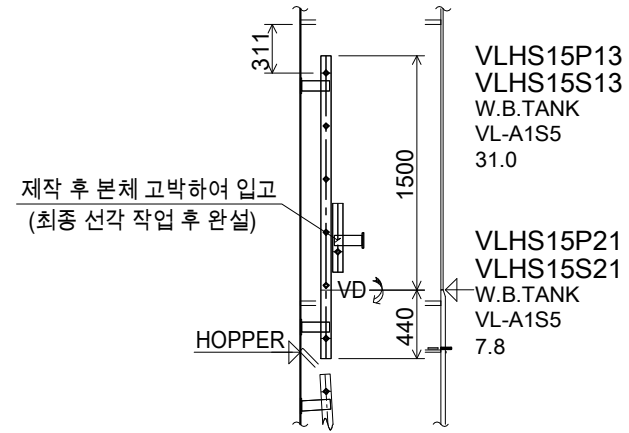
FR.75+425 SEC.  
(P&S)



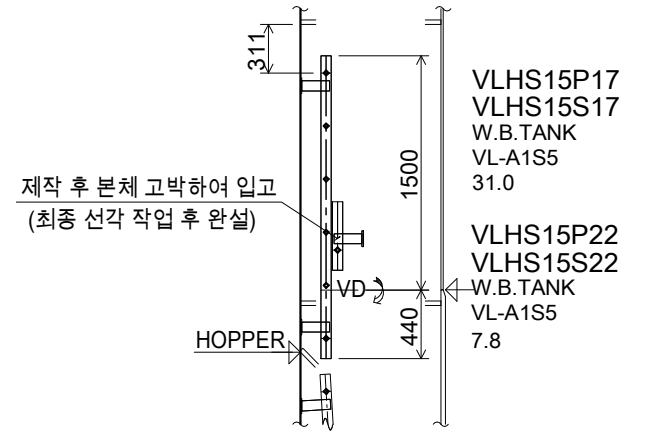
FR.78+425 SEC.  
(P&S)



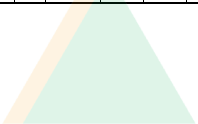
FR.125+425 SEC.  
(P&S)



FR.128+425 SEC.  
(P&S)



		440	165	205	310			1	2		2		7.80	S15S	VLHS15S22		2		7.80						
--	--	-----	-----	-----	-----	--	--	---	---	--	---	--	------	------	-----------	--	---	--	------	--	--	--	--	--	--



# HYUNDAI

## SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주) 한진기공