NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

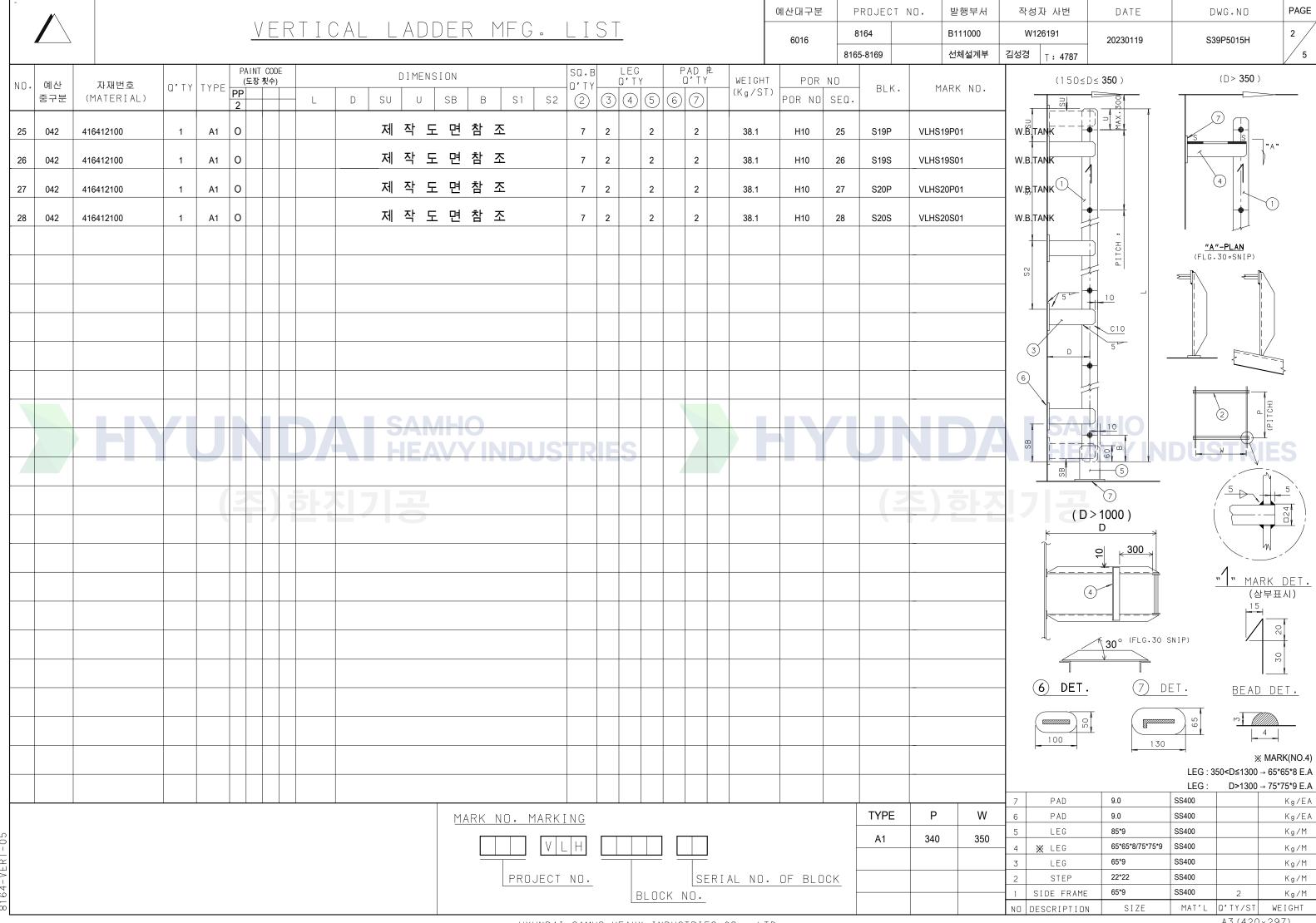
HEAVY INDUSTRIE

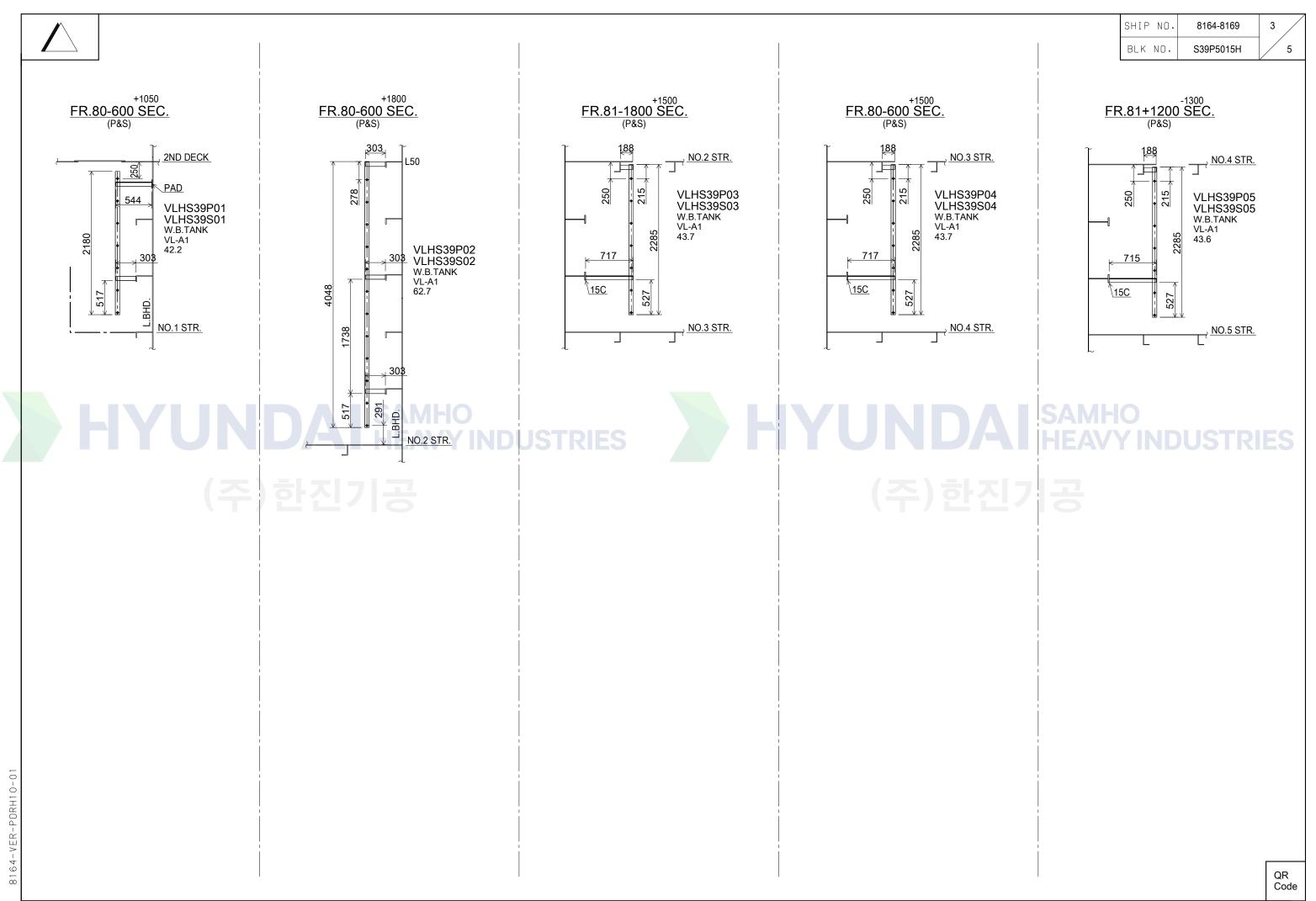
		PLAN HISTORY			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 01. 19	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

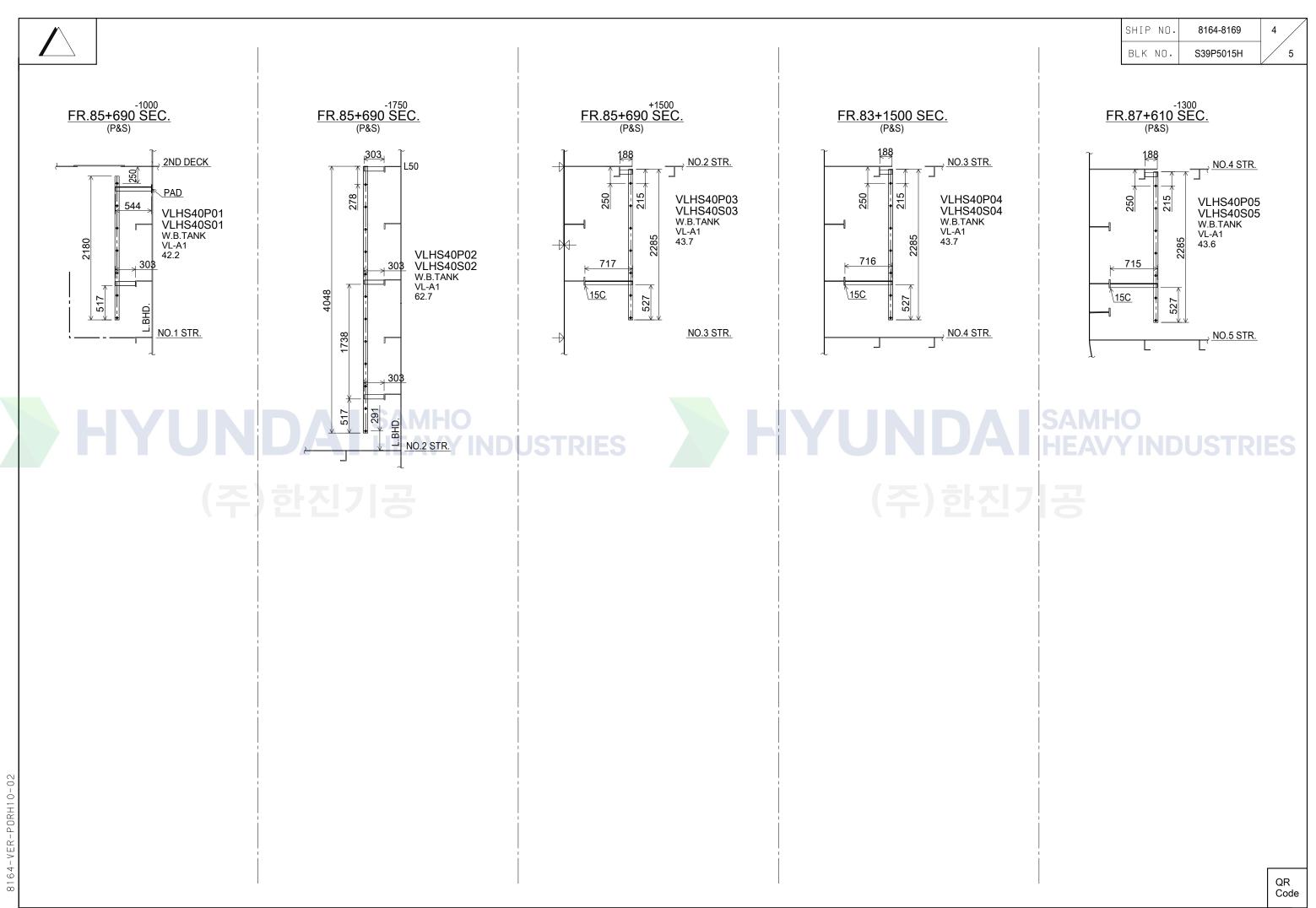
(표지 포함 6 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CAR	RRIER
TEL. NO.	부서명	도면명	
4787	선 체 설 계 부		
승 연	. 책임 이 현	Vertical Ladder	
검 5	책임 이 천 하	제작도	
작 &	대리 김성경	71171	
		도면 번호 S39P5015H P6	OR NO.
ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2023. 01. 19	H10

-	/														0:	예산대구분	PF	ROJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DW	G.NO	PAGE
					$\overline{\vee \vdash}$	RTICAL	<u>LAD</u> [) ER_	MFG	<u> </u>	ST	-				6016	81	64		B111000	W126191	20230119	S39F	P5015H	1
			,														8165-	8169		선체설계부	김성경 † : 4787				5
NO.	예산	자재번호	 Q'TY T	. VDE	PAINT CODE (도장 횟수)		DIMENS	ION		SQ.B Q'TY		_EG]'TY	P	AD ₽ J'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	M	ARK NO.	(150)≤	(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	G 11 1	[PP	P P1 1	L D	SU U	SB B	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEQ.	DLN.	117	WICK INO:			T		
01	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	7	2	2		2	42.2	H10	01	S39P	VLHS3	9P01	W.B.TANK	Δ × × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	7		
02	042	416412100	1	A1 O			제 작 도		조	7	2	2		2	42.2	H10	02	S39S	VLHS3	0001	W.B.TANK		1	"A"	
02	042	410412100	1	AT O						1	2	2		2	42.2	HIU	02	5395	VLH53	9501	W.B.TANK		4	\ <u> </u>	
03	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	12	6				62.7	H10	03	S39P	VLHS3	9P02	W.B.TANK				
04	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	12	6				62.7	H10	04	S39S	VLHS3	9S02	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	7	2	2			43.7	H10	05	S39P	VLHS3	9P03	W.B.TANK	PITCH .		-PLAN	
06	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	7	2	2			43.7	H10	06	S39S	VLHS3	9S03	W.B.TANK		(FLG.3)	0∘SNIP) ÆÎN	
							제 작 도		<u></u> 조	-												10			
07	042	416412100	1	A1 O						7	2	2			43.7	H10	07	S39P	VLHS3	9P04	W.B.TANK				
08	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	7	2	2			43.7	H10	08	S39S	VLHS3	9S04	W.B.TANK	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	7	2	2			43.6	H10	09	S39P	VLHS3	9P05	W.B.TANK	-			7
10	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	7	2	2			43.6	H10	10	S39S	VLHS3	9S05	(6) W.B.TANK			-	
11	042	416412100	1	A1	0	2180 175	160 110	80 30		7	4		4		34.9	H10	11	S39P	VLHS3	9P06	VOID		2	E)	
							JAN		VIDILIC:													10			
12	042	416412100	1	A1	0	2180 175	160 110	80 30	NDUS	7	4	5	4	4	34.9	H10	12	S39S	VLHS3	9S06	VOID				S
13	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	7	2	2		2	42.2	H10	13	S40P	VLHS4	0P01	W.B.T <u>ANK </u>	5	/	5	5 \
14	042	416412100	1	A1 O		すトス しつ	제 작 도	면 참	조	7	2	2		2	42.2	H10	14	S40S	VLHS4	0S01	W.B.TANK	D > 1000)	(40 1
15	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	12	6				62.7	H10	15	S40P	VLHS4	0P02	W.B.TANK	D 7			-
16	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	<u></u>	12	6				62.7	H10	16	S40S	VLHS4	0502	W.B.TANK	€ 300		W	./
																							"	1" mark	DET.
17	042	416412100	1	A1 O				면 참		7	2	2			43.7	H10	17	S40P	VLHS4	0P03	W.B.TANK	4		(상부표 15 	.시)
18	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	7	2	2			43.7	H10	18	S40S	VLHS4	0S03	W.B.TANK				
19	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	7	2	2			43.7	H10	19	S40P	VLHS4	0P04	W.B.TANK	30° (FLG.30 S	SNIP)	000000000000000000000000000000000000000	+ 1
20	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	조	7	2	2			43.7	H10	20	S40S	VLHS4	0S04	W.B.TANK DE	. (3) 3:		l	<u> </u>
21	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면 참	<u></u>	7	2	2			43.6	H10	21	S40P	VLHS4	0P05	W.B.TANK	T. (7) DI	ET.	BEAD DE	<u>-</u> T •
																						00,	ZZ) (SZ	M 1	_
22	042	416412100	1	A1 O			제 작 도	면참	<u>소</u> 	7	2	2			43.6	H10	22	S40S	VLHS4	0S05	W.B.TANKOO	130	_	4 NAD	
23	042	416412100	1	A1	0	2180 175	160 110	80 30		7	4		4		34.9	H10	23	S40P	VLHS4	0P06	VOID) <d≤1300 65*6<="" td="" →=""><td>l l</td></d≤1300>	l l
24	042	416412100	1	A1	0	2180 175	160 110	80 30		7	4		4		34.9	H10	24	S40S	VLHS4	0S06	VOID PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 75*7	*75*9 E.A Kg/EA
								MARK	NO. MARKI	N G								TYPE	Р	W	6 PAD	9.0	SS400		Kg/EA
-04								Г	VL	ТН								A1	340	350	5 LEG 4 % LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
ERT.										1''											3 LEG	65*9	SS400		Kg/M
34-7									PROJECT	<u>NO.</u>					RIAL NO.	OF BLO	<u>ck</u> [2 STEP 1 SIDE FRA	22*22 MF 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
816												FRF	OCK N	· · ·							NO DESCRIPTI		MAT'L Q	'TY/ST WE	EIGHT
									HYUNDAI	SAMH	О НЕ	AVY	I NDUS1	TRIES	CO., LTD.								/	A3(420×29)	7)

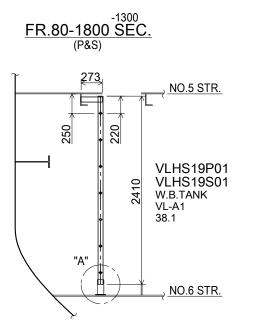


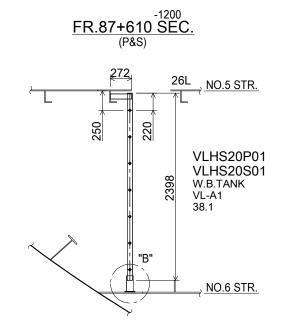




A3(420×297)

SHIP NO. 8164-8169 5
BLK NO. S39P5015H 5









HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공

8164-VER-PORH10-03

QR Code

			С	D	E F	GH	1 1		J K	L	М	N	0 P	Q	R	S	Т	U	٧١	٧	Χ	Υ	Ζ	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 AG 25.41.	24/2023 <mark>A 0</mark> 1-19 09	.53:30/
1																																. /
	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC			T		ENSION			SQ.B		EG Qt	_		Qty	_	VGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LE		D SL	_	SB	В	S1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7) (PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	. /
4	01	416412100	1	A1	0				참 3					7	2	2			2	_			VLHS39P01	14		42.20						, /
5	02	416412100	1	A1	0				참 3					7	2	2			2				VLHS39S01	14		42.20						, /
6	03	416412100	1	A1	0	_			참 3	_				12	6								VLHS39P02	24		62.70						, /
7	04	416412100	1	A1	0				참 3	_				12	6								VLHS39S02	24		62.70						, /
8	05	416412100	1	A1	0				참 3					7	2	2					43.70	S39P	VLHS39P03	14		43.70						, /
9	06	416412100	1	A1	0	_			참 3	_				7	2	2				_			VLHS39S03	14		43.70						, /
10	07	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	조				7	2	2				4	43.70	S39P	VLHS39P04	14		43.70						, /
11	80	416412100	1	A1	0				참 3					7	2	2				4	43.70	S39S	VLHS39S04	14		43.70						, /
12	09	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	Σ				7	2	2					43.60	S39P	VLHS39P05	14		43.60						, /
13	10	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	조				7	2	2					43.60	S39S	VLHS39S05	14		43.60						, /
14	11	416412100	1	A1	0		218	80 1	75 16	0 11	0 80	30		7	4			4		;	34.90	S39P	VLHS39P06	14	34.90							, /
15	12	416412100	1	A1	0		218	80 1	75 16	0 11	0 80	30		7	4			4		;	34.90	S39S	VLHS39S06	14	34.90							, /
16	13	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	조				7	2	2			2		42.20	S40P	VLHS40P01	14		42.20						, /
17	14	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	Σ				7	2	2			2		42.20	S40S	VLHS40S01	14		42.20						, /
18	15	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	Σ				12	6						62.70	S40P	VLHS40P02	24		62.70						, /
19	16	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	Σ				12	6						62.70	S40S	VLHS40S02	24		62.70						, /
20	17	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	조				7	2	2					43.70	S40P	VLHS40P03	14		43.70						, /
21	18	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	Σ				7	2	2			4	M.	43.70	S40S	VLHS40S03	14		43.70						, /
22	19	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	조				7	2	2			1		43.70	S40P	VLHS40P04	14		43.70						, /
23	20	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	조				7	2	2		4			43.70	S40S	VLHS40S04	14		43.70						, /
24	21	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	도				7	2	2		4			43.60	S40P	VLHS40P05	14		43.60						, /
25	22	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	조				7	2	2		76.2			43.60	S40S	VLHS40S05	14	$V\Pi$	43.60		TDIE	2			, /
	23	416412100	1	A1	0		218	80 1	75 16	0 11	0 80	30		7	4	-41		4		4	34.90	S40P	VLHS40P06	14	34.90				9			, /
27		416412100	1	A1	0	4	218	80 1	75 16	0 11	0 80	30		7	4	di.		4			34.90	S40S	VLHS40S06	14	34.90							. /
28	25	416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	조				7	2		2		2		38.10	S19P	VLHS19P01	14		38.10						. /
29		416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	Σ				7	2		2		2	- 3	38.10	S19S	VLHS19S01	14		38.10						. /
30		416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	Σ				47	2		2		2		38.10	S20P	VLHS20P01	14		38.10						. /
		416412100	1	A1	0	제	작 도	면	참 3	조				7	2		2		2		38.10	S20S	VLHS20S01	14		38.10						. /