NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분은 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 08. 11	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完

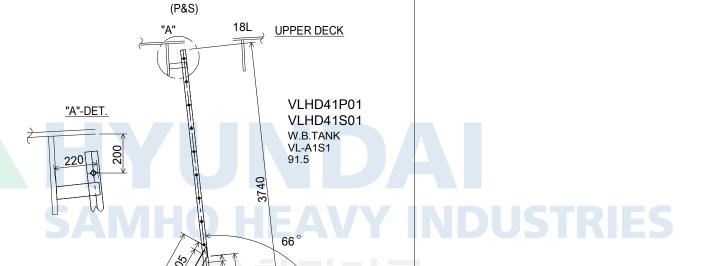
(표지 포함 5 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
B111000	8120/21	180,000 DWT CLASS BULK CAR	RIER
TEL. NO.	부 서 명	도 면 명	
2706	구 조 설 계 부		
승 인	· 책임 윤 경 신	Vertical Ladder	
검 도	<u> </u>	제작도	
검 도 작 성	_ġ _책임 이 천 하	. ,	
		도면 번호 D41P5115H	POR NO
ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 08. 11	H45

-	▶ \																	예산대구분	F	PROJECT	NO. U	한행부서	작성	성자 사번	DATE)WG.NO	PAGE
					$V \equiv$	RTI	<u>CAL</u>	<u> </u>	<u> </u>	<u>) E R</u>	MF	- G .	LIS	<u></u>				6016	3	3120	B1	111000	P	009313	20220811	D4	11P5115H	1
																D.1.D.			8	3121	7.	조설계부	이천하	⊺: 2706				4
NC		자재번호	Q'TY	TYPE -	PAINT COD (도장 횟수)				DIMENS	ION			SQ.B Q'TY	LEG Q'T	Y	PAD Q'TY	Y WEIGHT		NO	BLK.	MARI	K NO.		(150≤	D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)				PP L	D	SU	U	SB	В	S1 S2	2 3	4	5 6	7	(Ng/31	POR NO	SEQ.									
01	042	416412100	1	A1S1		O 3740		제	작 도	. 면	참 조		13 4	3			95.7	H45	01	D41P	VLHD41P0	01	W.B.	TANK+		r's	7)	
02	042	416412100	1	A1S1		O 3740		제	작 도	. 면	참 조		13 4	3			95.7	H45	02	D41S	VLHD41S0	01	W.B.	TANK				"A")
03	042	416412100	1	A1S1		O 4193		제	작 도	. 면 :	참 조		14 4	2			76.7	H45	03	S18P	VLHS18P0	01	W.B.	TANK			4	
04	042	416412100	1	A1S1		O 4193		제			참 조		14 4	2			76.7	H45	04	S18S	VLHS18S0	01	W.B.	TANK				
05	042	416412100	1	A1S1			205					1450	18 6		6		84.6		05	S20P	VLHS20P0		1 .	TANK		"		
							305	160	110	80		2450						H45			-				PITCH	(FLG	.30 • SNIP)	
06	042	416412100	1	A1S1		O 5240	305	160	110	80	30 2	2450	18 6		6		84.6	H45	06	S20S	VLHS20S0	01		TANK	10			
07	042	416412100	1	A1S1		O 5200	305	100	250	190	150 2	2350	17 6		6		82.8	H45	07	S20P	VLHS20P0	02	W.B <u>.</u>	TANK			İ	
08	042	416412100	1	A1S1		O 5200	305	100	250	190	150 2	2350	17 6		6		82.8	H45	08	S20S	VLHS20S0	02	_	.TANK	<u>C10</u>			
09	042	416412100	1	A1S1		O 3150		제	작 도	. 면	참 조		11 2	4		2	63.8	H45	09	S20P	VLHS20P0	03	W.B.	.TANK	-		-	
10	042	416412100	1	A1S1		O 3150		제	작 도	. 면	참 조		11 2	4		2	63.8	H45	10	S20S	VLHS20S0	03	(6) W.B.	TANK				
11	042	416412100	1	A1S1		O 4193		제	작 도	면	참 조		14 4	2			76.7	H45	11	S20P	VLHS20P0	04	W.B <u>.</u>	TANK			2	PITCH
12	042	416412100	1	A1S1		O 4193		제	작 도	면	참 조		14 4	2			76.7	H45	12	S20S	VLHS20S0	04		TANK	10		W	Ľ
		5/	AIV							VI.				D				DA	W	H	7 17		V		5			Ž.
				(=		5 L	T -	713												(2	5) 8	L X			7		5	5 \
									0																> 1000) D		\	450
\vdash																							-		2 300 →			W/
																							-				"1" MAR	RK DET.
-																							-		4		(상 ¹	부표시)
																												50
																									30° (FLG.30	SNIP)		30
																								(6) DET	. (7) [DET.	DE	
																								<u> </u>	· ·		BEAD	UEI.
																								100			<u>~ </u>	4_
																									130	-	*	MARK(NO.4)
																										LEG : 3	350 <d≤1300 →<br="">D>1300 →</d≤1300>	→ 65*65*8 E.A → 75*75*9 E.A
										МЛГ	2 K N U	MADV	INC							TYPE	Р	W	7 6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
42	MARK NO. MARKING																A1S1	300	350	5	LEG	65*9	SS400		Kg/M			
																	3	₩ LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M						
20-71	PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLO BLOCK NO.													OCK_				2	STEP SIDE FRAME	22*22 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M					
<u>~</u>																	-							DESCRIPTION			Q'TY/ST	WEIGHT
												HYUNDA1	I SAMHO	HFAV	Y INDUS	STRIE	ES CO., LT	D.									A3(420x	(29/)

SHIP NO. 8120/21 2

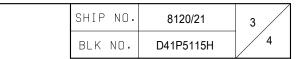
BLK NO. D41P5115H 4

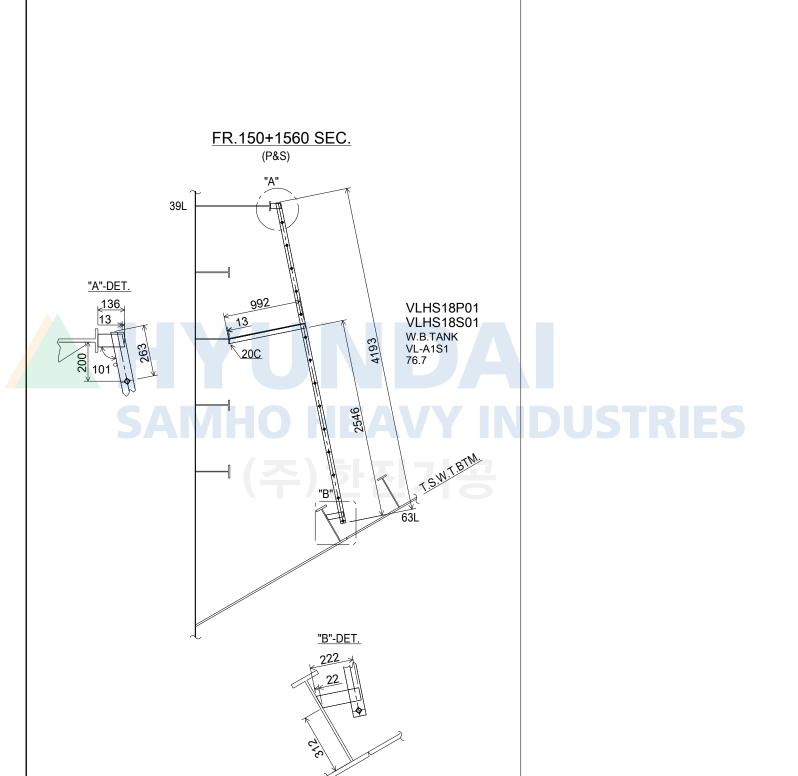


FR.210-1560 SEC.



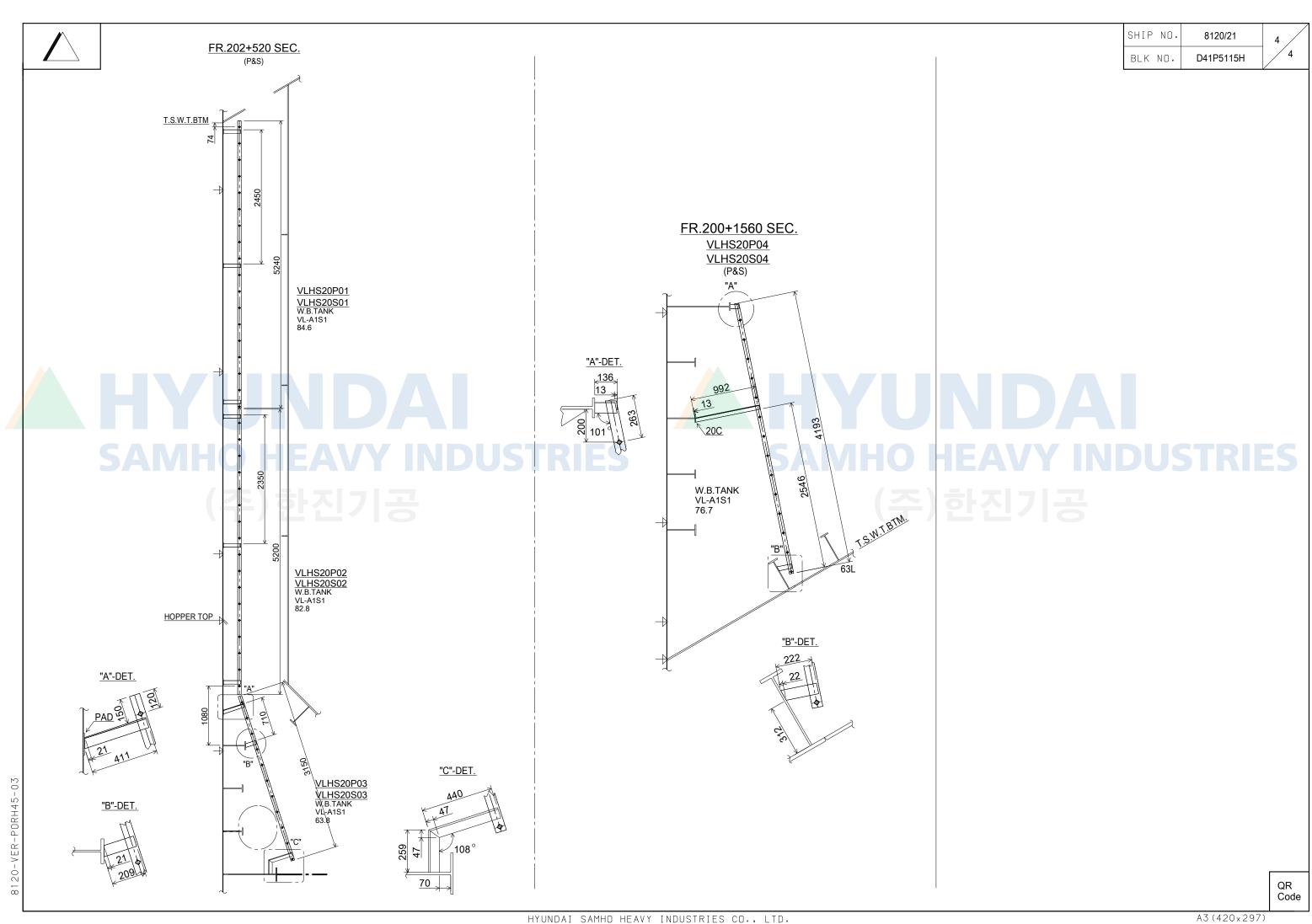
QR Code







QR Code



	Α	В	С	D	EF	GH	- 1	J	K	L	М	Ν	0 P	Q	R	S T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1																														
2														Ve	rtica	l Ladder	Optio	on 사항						Vertical Ladder Option 사항						
3	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.			DII	MENS	ION		,	SQ.B	LE	G Qty	PAD Qty		WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
4						LEN		D SU U SB		В	S1 S2	(2) (3) (4) (5)		(6)	(6) (7) (8)					PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA			
5	01	416412100	1	A1S1		0	3740	면 참	조					13	4	3				95.70	D41P	VLHD41P01	26		95.70					
6	02	416412100	1	A1S1		0	3740	면 참	조					13	4	3				95.70	D41S	VLHD41S01	26		95.70					
7	03	416412100	1	A1S1		0	4193	면 참	조					14	4	2				76.70	S18P	VLHS18P01	28		76.70					
8	04	416412100	1	A1S1		0	4193	면 참	조					14	4	2				76.70	S18S	VLHS18S01	28		76.70					
9	05	416412100	1	A1S1		0	5240	305	160	110	80	302	2450	18	6			6		84.60	S20P	VLHS20P01	36		84.60					
10	06	416412100	1	A1S1		0	5240	305	160	110	80	302	2450	18	6		(6		84.60	S20S	VLHS20S01	36		84.60					
11	07	416412100	1	A1S1		0	5200	305	100	250	190	1502	2350	17	6		-	6		82.80	S20P	VLHS20P02	34		82.80					
12	08	416412100	1	A1S1		0	5200	305	100	250	190	1502	2350	17	6		-	6		82.80	S20S	VLHS20S02	34		82.80					
13	09	416412100	1	A1S1		0	3150	면 참	조					11	2	4		2		63.80	S20P	VLHS20P03	22		63.80					
14	10	416412100	1	A1S1		0	3150	면 참	조					11	2	4		2		63.80	S20S	VLHS20S03	22		63.80					
15	11	416412100	1	A1S1		0	4193	면 참	조					14	4	2				76.70	S20P	VLHS20P04	28		76.70				•	
16	12	416412100	1	A1S1		0	4193	면 참	조					14	4	2				76.70	S20S	VLHS20S04	28		76.70					

