## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

DEDIT NO 01112 NO

## YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY	3		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 12. 08	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	21. 12. 31	SQ. BAR 수량 입력오류로 수정	김성경	이천하	결재完
002	23. 02.02	Leg 위치 이동(8107)	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 2 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8105/06/07	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	구 조 설 계 부	
:∖EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls	승 (	색임 김성주	Vertical Ladder
	검	책임 이 천 하	제작도
△★제작	작 성	<u>대리 김성경</u>	**** 7
절게어쌔양			도면 번호 H11P0C15H POR NO.
:\EXDB\≙	ا	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipvard. Korea	2021. 12. 08 H09

01 UD T\/DE

-	<b>/</b>																		예산대구분	i F	PROJECT	NO. U	한행부서	작성	성자 사번	DATE	DWG.	NO PAGE
					$\overline{VE}$	RTI(	<u> </u>		<u>ad</u>	DEF	?	<u>1F G</u>		<u> IS</u>					6016	8	3105	B1	111000	W	126191	20211208	H11P0C	15H 1
	, ,																		-	810	06,8107	7.	조설계부	김성경	⊺: 4787			1
NO	예산	자재번호	0, TY	TYPE P2	PAINT CODE (도장 횟수)	E			IMENS	SION				SQ.B J'TY	LEG Q'T	Y.	PAD #	WEIGHT		NO	BLK.	MARI	K NO.		(150≤	D≤ <b>350</b> )	(D>	350)
	중구분	(MATERIAL)		P2	P3 2	L	D	SU	U	SB	В	S1	S2	2 3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NC	SEQ.	2011.	11/11/1				T) 1		
01	042	416412100	1	A13 O		1960	500	160	110	560	200		001	6	4		4	44.5	H09	01	D11C	VLHD11C	01	C/D	<u>-</u> +	→ XXI	5	S NA "
02	042	416412100	1	A13 O		4760	836	160	110	80	30	2100		15	6		6	107.5	H09	02	T11P	VLHT11P0	01	C/D				\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
03	042	416412100	1	A1 O		3200	836	160	110	80	30 {	1200	002	10	6		6	86.0	H09	03	T11P	VLHT11P0	)2	C/D;	1		4	
04	042	416412100	1	A13 O		4430	836	160	110	80	30	2050		14	6		6	104.4	H09	04	T11P	VLHT11P0	)3	C/D				
05	042	416412100	1	A1	0	2520	353	160	110	80	30			8	4			46.1	H09	05	B16P	VLHB16S0	01	P/DU	СТ	PITCH:	<b>"A"-PL</b> (FLG.30°S	
06	042	416412100	1	A13 O		2303	350	160	110	10	213			7 4				38.1	H09	06	D31P	VLHD31P0	01	VOIL	)   -			
07	042	416412100	1	A13 O		2303	350	160	110	10	213			7 4				38.1	H09	07	D31S	VLHD31S0	01	VOI	5	10		
08	042	416412100	1	A13 O		2240	188	160	110	10	150			7 4				34.5	H09	08	D34P	VLHD34P0	01	VOID	/I I	C10		
09	042	416412100	1	A13 O		2240	188	160	110	10	150			7 4				34.5	H09	09	D34S	VLHD34S0	01	VOID		<u> </u>		
10	042	416412100	1	A13 O		2240	189	160	110	10	150			7 4				34.5	H09	10	D37P	VLHD37P0	01	6 VOID			#	<b>→</b>
11	042	416412100	1	A13 O		2240	189	160	110	10	150			7 4				34.5	H09	11	D37S	VLHD37S0	01	VOIĘ			2	I TCH)
												IDI	101	гри										- RS	5/A	10	N W	
7													U3	KII					_						SB SB	5	l- W	
				7				-														E 7 -	-1-		1 01 7	7	<u></u>	5
									5																( [	> 1000 )	( \{	42
																						_			¥	<u>2</u>   <u>k300</u>	/	
																									<b></b>	<u> </u>	1	
																										4	<u>" 1 "</u>	MARK DET. (상부표시)
																												15
																									1	30° (FLG.30	SNIP)	30
																									<u></u>	*		l <del> </del>
																									6 DET	. (7) D	<u>ET.</u>	BEAD DET.
																								-		<u> </u>		4
																								1	100	130		<u>₩</u> MARK(NO.4)
																								-				≤1300 → 65*65*8 E.A >1300 → 75*75*9 E.A
																					T. (2)=		147	7	PAD	9.0	SS400	Kg/EA
4-R2										<u>MA</u>	RK N	<u> </u>	1ARKII	<u> </u>		<del></del> -					TYPE	P 240	W 350	5	PAD LEG	9.0 85*9	SS400 SS400	Kg/EA Kg/M
ZT-0													VL	Н			$\perp$				A1 A13	340	350 350		* LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400	Kg/M
- V E F												PRO	JECT I	٧0.			SE	RIAL NO.	OF BL	DCK_	713	330	330	2	LEG STEP	22*22	SS400	Kg/M Kg/M
8105														<u></u>	E	BLOCK									SIDE FRAME ESCRIPTIO			2 Kg/M Y/ST WEIGHT
-										1		НҮ	UNDAI	SAMHO	HF A V	Y INDUS	STRIF	S CO., LTI	).		<u> </u>	1	<u>I</u>	NU   L	LOONII IIU	0120		(420×297)

	ШДШ		С	D	ΕI	G	Н	-	J	<	L M	N O P	Q	R	S	Т	U	۷ '	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	<b>A</b> ℃.25.61	.91/2021AH2-08 09	07:58/
1																															, /
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	IT SP	EC.	DIMENSION				SQ.B	L	EG G	Qty	PAC	Qty		WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support		
3								LEN	D S	U	U SB	B S1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (	7) (	8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	, /
4	01	416412100	1	A13	0			1960	500 1	60	110 560	200	5		4	1		4		44.50	D11C	VLHD11C01	10	44.50							, /
5	02	416412100	1	A13	0			4760	836 1	60	110 80	30 2100	15		6	6		6	1	07.50	T11P	VLHT11P01	30	107.50							, /
6	03	416412100	1	A1	0			3200	836 1	60	110 80	30 1450	10		6	6		6		86.00	T11P	VLHT11P02	20	86.00							, /
7	04	416412100	1	A13	0			4430	836 1	60	110 80	30 2050	14		6	6		6	1	04.40	T11P	VLHT11P03	28	104.40							, /
8	05	416412100	1	A1	(	)		2520	353 1	60	110 80	30	8		4	1				46.10	B16P	VLHB16S01	16	46.10							, /
9	06	416412100	1	A13	0			2303	350 1	60	110 10	213	7	4	ļ.					38.10	D31P	VLHD31P01	14	38.10							, /
10	07	416412100	1	A13	0			2303	350 1	60	110 10	213	7	4	1					38.10	D31S	VLHD31S01	14	38.10							, /
11	08	416412100	1	A13	0			2240	188 1	60	110 10	150	7	4	ļ.					34.50	D34P	VLHD34P01	14	34.50							, /
12	09	416412100	1	A13	0			2240	188 1	60	110 10	150	7	4	ŀ					34.50	D34S	VLHD34S01	14	34.50							, /
13	10	416412100	1	A13	0			2240	189 1	60	110 10	150	7	4	1					34.50	D37P	VLHD37P01	14	34.50							, /
14	11	416412100	1	A13	0			2240	189 1	60	110 10	150	7	4	ļ					34.50	D37S	VLHD37S01	14	34.50							, /

