NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이

DEDIT NO 01112 NO

사항

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

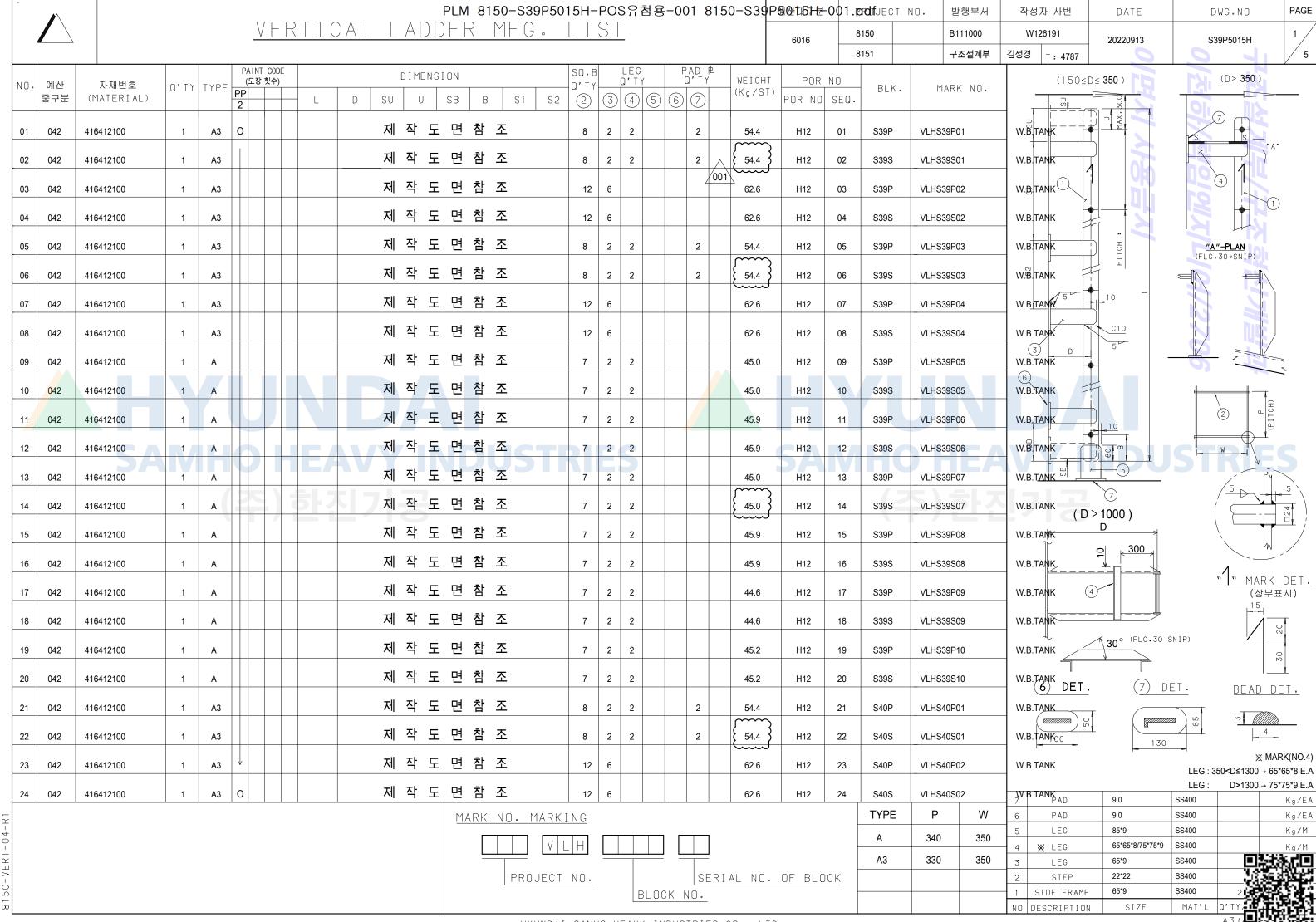
PLAN HISTORY	

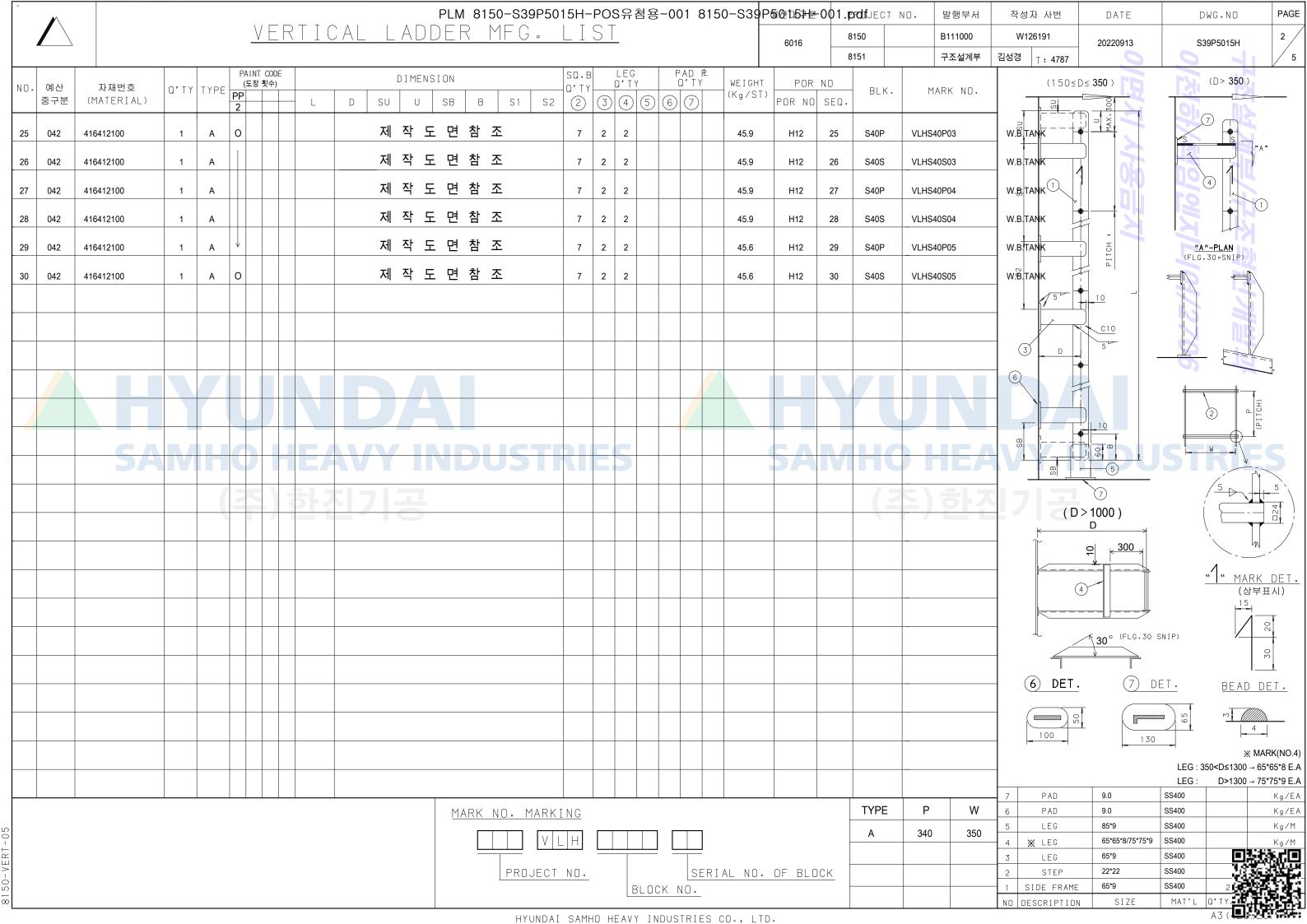
		(4/2007)			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 09. 13	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	22. 09. 14	중량입력 오류로 수정	김성경	이천하	결재完
002	22. 09. 14	Safety Hoop 규격 누락	김성경	이천하	결재完

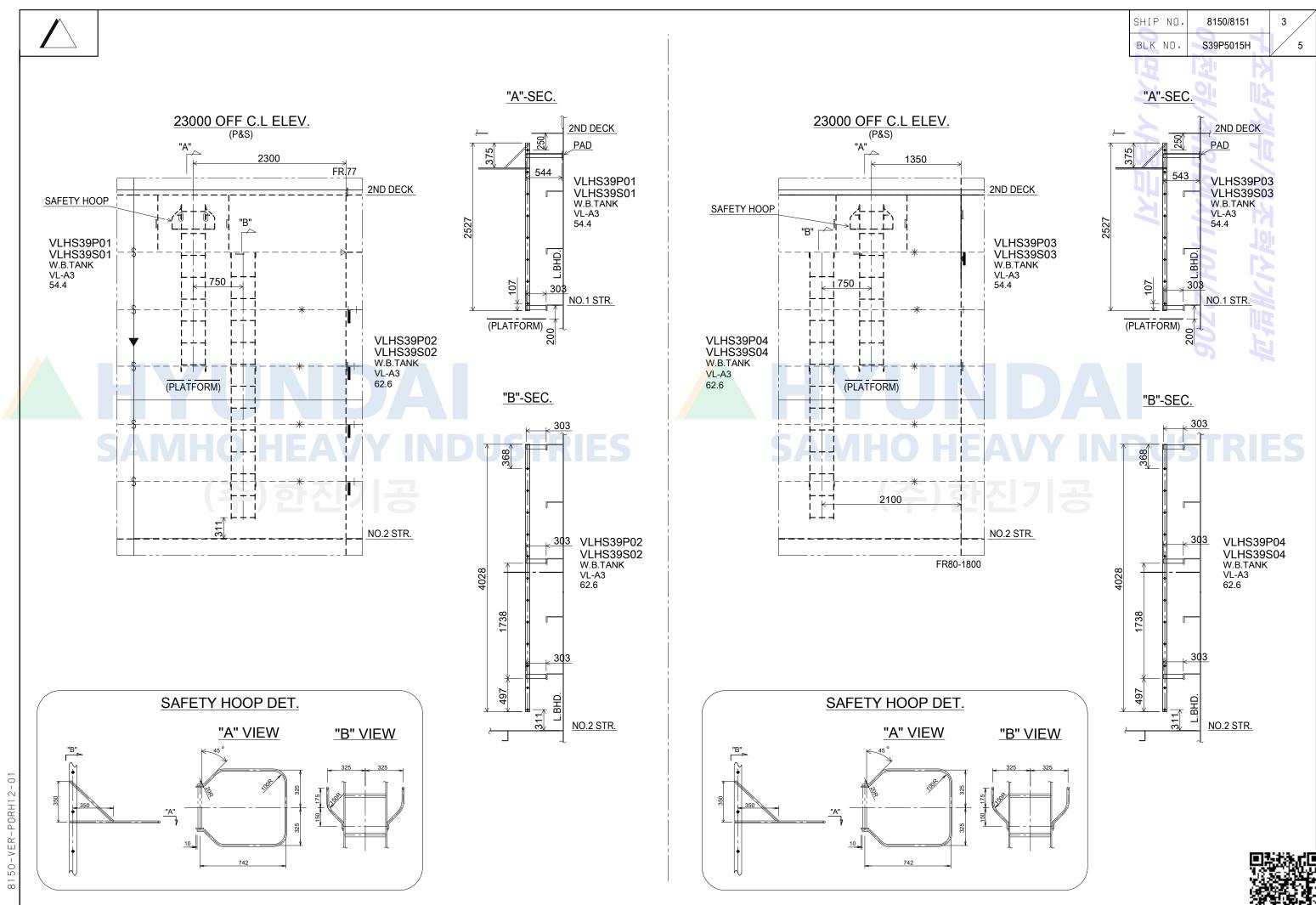
(표지 포함 6 매)

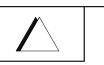
	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8150/51	15,600 TEU CLASS CONTAINER CARRIER
	TEL. NO.	부 서 명	도 면 명
	4787	구 조 설 계 부	
S	승 인	백임 윤경신	Vertical Ladder
노 # 시 .xls	검 5	책임 이 천 하	제작도
의₩세약노뾰시	작 성	대리 김성경	
릴게당동양			도면 번호 S39P5015H POR NO.
C:\EXDB\설계공	ı	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 09. 13 H12

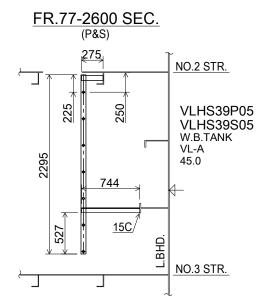
01 UD T\/DT

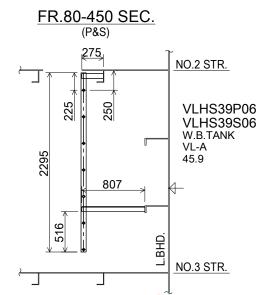


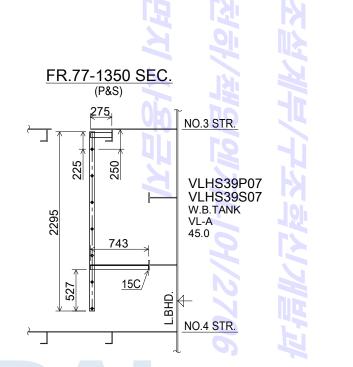












SHIP NO.

BLK NO.

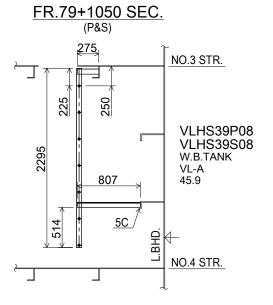
8150/8151

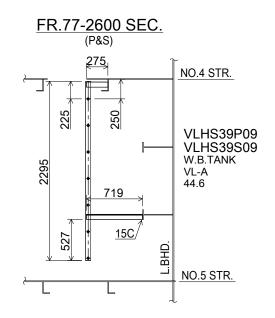
S39P5015H

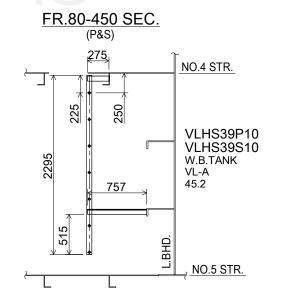
HYUNDA

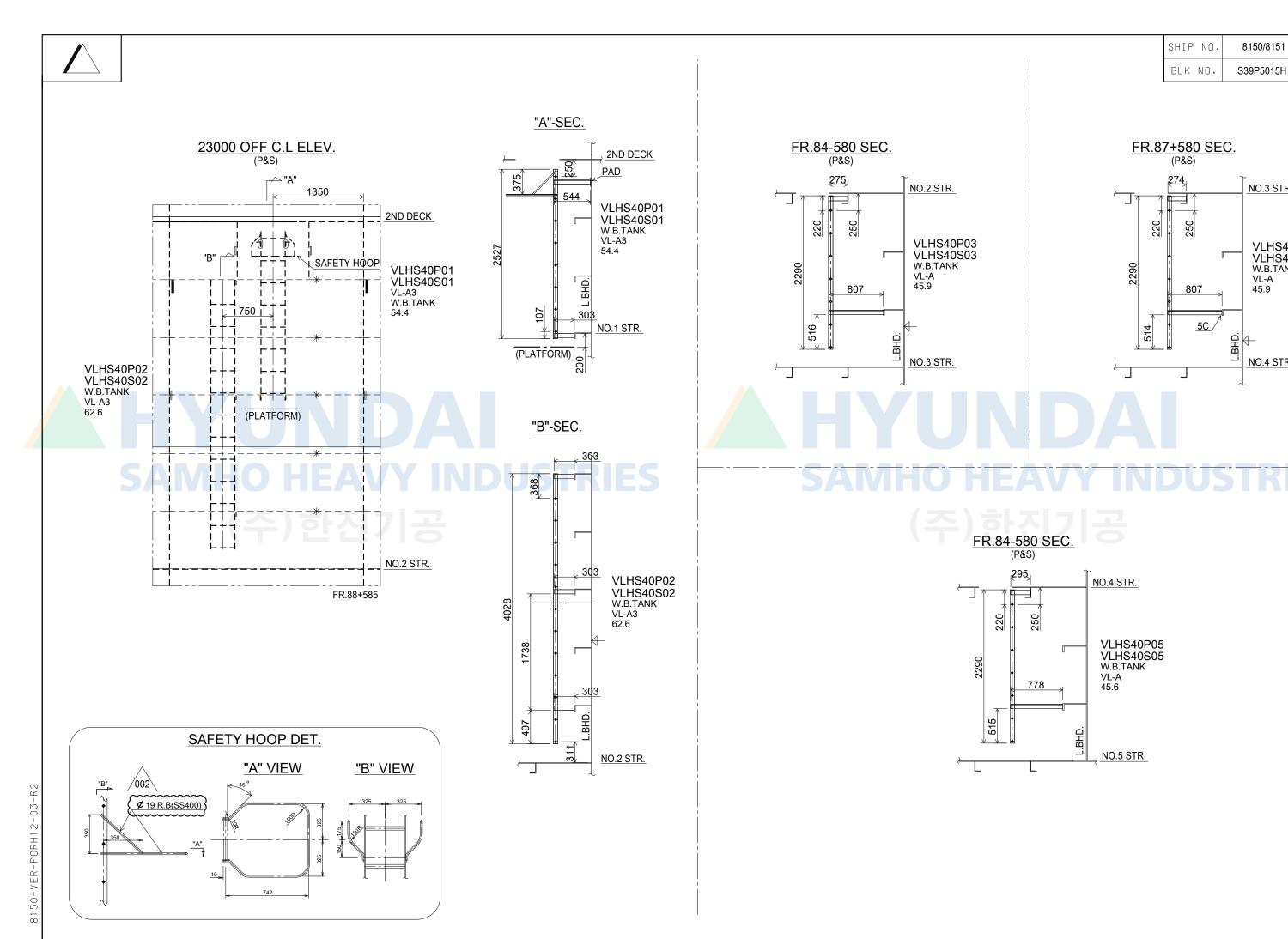
SAMHO HEAVY INDUSTRIES SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공









QR Code

5

8150/8151

NO.3 STR.

VLHS40P04 VLHS40S04 W.B.TANK

VL-A 45.9

NO.4 STR.

A3(420×297)

шищиди		С	D	Ε	F (G H			J K		М						S T				X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A G25.41.	24/2022	Δ 109-14 08 56:
1											PLI	VI E	315	0-S	39	P50	15H	I-P	OS:	유점	병용-	-001	8150-S	39P50	15H-	-001.p	dt					
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAI	INT S	SPEC.				DIME	NSION	1		S	Q.B	LEG	G Qty	F	PAD Q1	y	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending		ibration/ oport
3							LEN	1 [D SI	J U	SB	В	S1	S2	(2)	(3) (4	4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA		EA
4 01	416412100	1	А3	0)	제 직	노	면	참 :	조					8	2	2		2		54.40	S39P	VLHS39P01	16		54.40						
5 02	416412100	1	А3		7	제 직	도	면	참	조					8	2	2		2		54.40	S39S	VLHS39S01	16		54.40					Z,	
6 03	416412100	1	А3		7	제 직	도	면	참	조					12	6					62.60	S39P	VLHS39P02	24		62.60			גרו נ			
7 04	416412100	1	А3		7	제 직	도	면	참	조					12	6					62.60	S39S	VLHS39S02	24		62.60						
8 05	416412100	1	А3		7	제 직	도	면	참	조					8	2	2		2		54.40	S39P	VLHS39P03	16		54.40						
9 06	416412100	1	А3)	제 직	노	면	참 :	조					8	2	2		2		54.40	S39S	VLHS39S03	16		54.40					1	
10 07	416412100	1	A3)	제 직	노	면	참 :	조					12	6					62.60	S39P	VLHS39P04	24		62.60						
11 08	416412100	1	A3)	제 직	노	면	참 :	조					12	6					62.60	S39S	VLHS39S04	24		62.60						
12 09	416412100	1	Α		7	제 직	도	면	참	조					7	2	2				45.00	S39P	VLHS39P05	14		45.00					L	
13 10	416412100	1	Α		7	제 직	도	면	참	조					7	2	2				45.00	S39S	VLHS39S05	14		45.00		ΛĹ				
14 11	416412100	1	Α)	제 직	노	면	참 :	조					7	2	2				45.90	S39P	VLHS39P06	14		45.90		V				
15 12	416412100	1	Α		7	제 직	도	면	참 :	조					7	2	2				45.90	S39S	VLHS39S06	14		45.90		<u>ni</u>				
16 13	416412100	1	Α		7	제 직	노	면	참	조					7	2	2				45.00	S39P	VLHS39P07	14		45.00		Ш			7	
17 14	416412100	1	Α		7	제 직	도	면	참	조					7	2	2				45.00	S39S	VLHS39S07	14		45.00					Z,	
18 15	416412100	1	Α		7	제 직	도	면	참	조					7	2	2				45.90	S39P	VLHS39P08	14		45.90						
19 16	416412100	1	Α)	제 직	도 도	면	참 :	조					7	2	2				45.90	S39S	VLHS39S08	14		45.90						
20 17	416412100	1	Α)	제 직	도	면	참 :	조					7	2	2				44.60	S39P	VLHS39P09	14		44.60					6	
21 18	416412100	1	Α		7	제 직	도	면	참	조					7	2	2				44.60	S39S	VLHS39S09	14		44.60					z_{i}^{\prime}	
22 19	416412100	1	Α		7	제 즉	도	면	참 :	조					7	2	2			Will	45.20	S39P	VLHS39P10	14		45.20						
23 20	416412100	1	Α		7	제 직	도	면	참 :	조					7	2	2		4		45.20	S39S	VLHS39S10	14		45.20						
24 21	416412100	1	А3		7	제 직	도	면	참 :	조					8	2	2	400	2		54.40	S40P	VLHS40P01	16		54.40						
25 22	416412100	1	А3		7	제 직	노	면	참 :	조					8	2	2		2		54.40	S40S	VLHS40S01	16		54.40					7/	
26 23	416412100	1	А3		7	제 직	노	면	참	조					12	6					62.60	S40P	VLHS40P02	24		62.60					1	
27 24	416412100	1	А3	0)	제 즉	노	면	참	조					12	6					62.60	S40S	VLHS40S02	24		62.60						
28 25	416412100	1	Α	0	7	제 직	도	면	참	조			$oxed{oxed}$		7	2	2	#"		T	45.90	S40P	VLHS40P03	14		45.90					F	
29 26	416412100	1	Α		7	제 즉	도	면	참 :	조					7	2	2				45.90	S40S	VLHS40S03	14		45.90					7	
30 27	416412100	1	Α		7	제 직	도	면	참 :	조					7	2	2				45.90	S40P	VLHS40P04	14		45.90					1/_	
31 28	416412100	1	Α)	제 직	도	면	참 :	조			$oxed{oxed}$		7	2	2	\perp			45.90	S40S	VLHS40S04	14		45.90						
32 29	416412100	1	Α		7	제 직	도	면	참	조				4	7	2	2			T	45.60	S40P	VLHS40P05	14		45.60						
33 30	416412100	1	Α	0	7	제 직	도	면	참 :	조			dis.		7	2	2				45.60	S40S	VLHS40S05	14		45.60						
													4111	an runk														•				

