NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

공

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

사

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

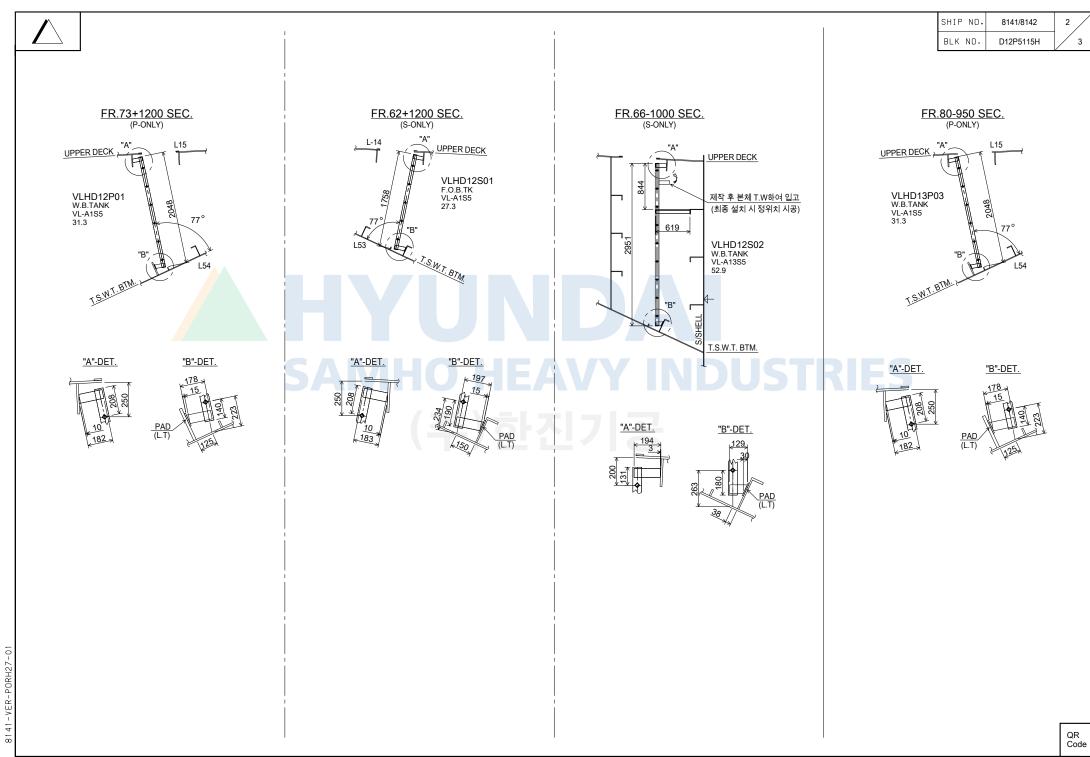
- 1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.
- 2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

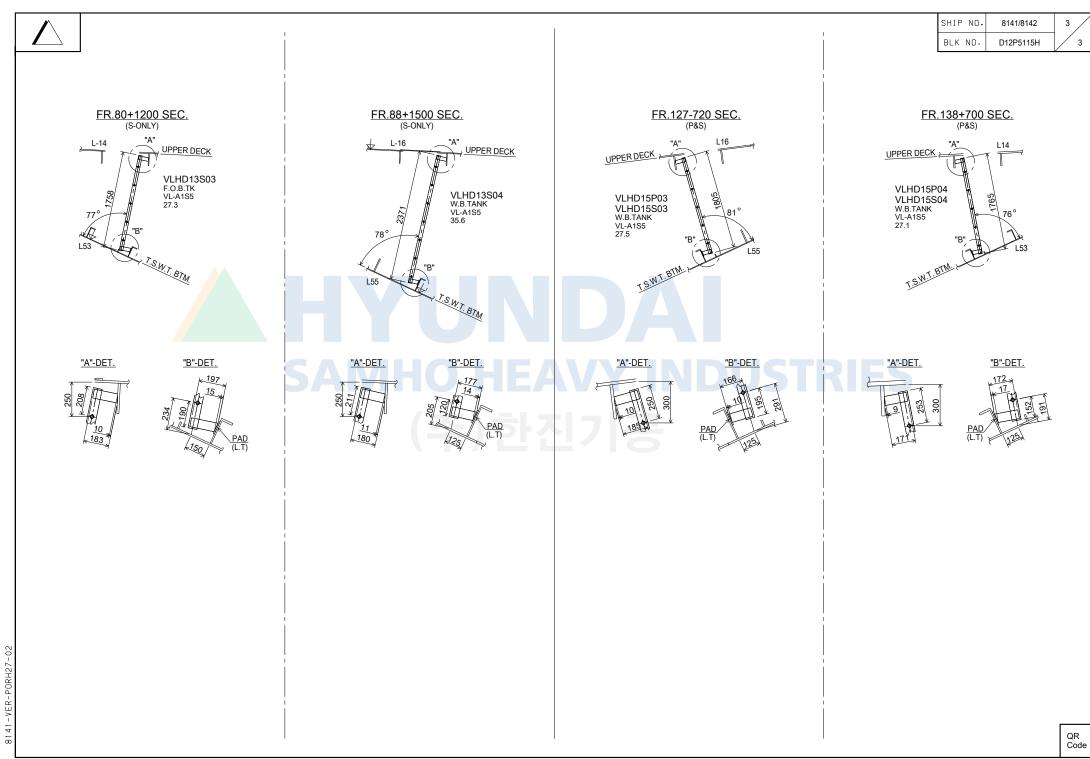
PLAN HISTORY **REV** DATE DRAWN CHECKED APPROVED **DESCRIPTION** NO 22. 07. 19 Vertical Ladder 제작용으로 작성 김성경 이천하 결재完 22. 07. 29 형상 수정 이천하 결재完 김성경

(표지 포함 4 매)

DEP'T N	10.	SHIP NO.	SHIP TYPE									
B1110	00	8141/42	86,000 CBM CLASS LPG CARRIER									
TEL. N	Ο.	부서명	도면명									
2706	6	구 조 설 계 부										
승	9	! _책임 윤경신	Vertical Ladder									
경 검 	5	책임 이 천 하	제작도									
작	셛	대리 김성경	~~~ <u>~</u>									
0			도면 번호 D12P5115H P	POR NO.								
C.(EADB) = 71	ŀ	lyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2022. 07. 19	H27								
i S		Samho Shipyard, Korea	2322. 01. 10									

-	*																	(계산대구분	PI	ROJECT	NO.	발행부서	작성자	사번	DATE	D)WG.NO	PAGE
					VE	<u>ert I</u>	CAL	L	AD	<u>DEF</u>	? MF	- G .	LI	ST	- -				6016	81	141		B111000	W126	191	20220719	D1	12P5115H	1
																			1	81	142		구조설계부	김성경 -	⊺: 4787				3
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT COD (도장 횟수))			DIMENS	NOIS	T		SQ.E Q'TY	3 /	LEG Q'TY	, (AD P J'TY	WEIGHT (Kg/ST)	POR	NO	BLK.	MA	RK NO.		(150≤D	≤ 350)		(□> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		P	PP P4 ZO 2 1 1	<u> </u>	D	SU	U	SB	В	S1 S2	2	3	4	5 6	7	(Ng/31)	POR NO	SEQ.				↓					
01	042	416412100	1	A1S5 (0			제	작 5	- 면	참 조		6	4		2		31.3	H27	01	D12P	VLHD12	P01	W.B.TAN	K	J N X	rs	7)	
02	042	416412100	1	A1S5	0	1000	350	10	200	500	120		3	4		4		21.4	H27	02	D12P	VLHD12	P02	C/HOLD				\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	'
03	042	416412100	1	A1S5	0			제	작 5	<u></u> 면	참 조		5	4		2		27.3	H27	03	D12S	VLHD12	S01	F.O,B.Th				4	
04	042	416412100	1	A13S5 (제	작 5	<u></u> 면	참 조		9	4	2	2		52.9	H27	04	D12S	VLHD12	S02	W.B.TAN	K J)
05	042	416412100	1	A1S5 (2	1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.2	H27	05	D13P	VLHD13	:P01	W.B.TAN		#3L	Ι "Α		
06	042	416412100	1			1520							5	4		4		27.2	H27	06	D13S	VLHD13		W.B.TAN			(FLG.	.30 • SNIP)	
				A1S5 (160		100	50														15				
07	042	416412100	1	A1S5 (1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.2	H27	07	D13P	VLHD13	P02	W.B <u>.TAN</u>					
- 08	042	416412100	1	A1S5 (0	1520	250	160	-	100	50		5	4		4		27.2	H27	80	D13S	VLHD13	S02	W.B.TAN		5			
09	042	416412100	1	A1S5 (0			제	작 5	- 면	참 조		6	4		2		31.3	H27	09	D13P	VLHD13	P03	W.B.TAN	K			. }	L ₁ -1
10	042	416412100	1	A1S5	0			제	작 5	면	참 조		5	4		2		27.3	H27	10	D13S	VLHD13	S03	F.O.B.Th		1	#	₩ F	
11	042	416412100	1	A1S5 (0			제_	작. 5	- 면	참 조		7	4		2		35.6	H27	11	D13S	VLHD13	S04	W.B <u>.TA</u> N	K	10		2	
12	042	416412100	1	A1S5	0	970		10	150	510	140		3	4		4		20.9	H27	12	D13S	VLHD13	\$305	C/HOLD		00 8		W	C
13	042	416412100	1	A1S5 (0	1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.2	H27	13	D15P	VLHD15	FP01	W.B.T <u>AN</u>	K	5			
14	042	416412100	1	A1S5 (0	1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.2	H27	14	D15S	VLHD15	SS01	W.B.TAN	NK (D)	> 1000)	i		42
15	042	416412100	1	A1S5 (1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.2	H27	15	D15P	VLHD15	P02	W.B.TAN	,	D			124
16	042	416412100	1	A1S5 (1520	250	160	110	100	50		5	4		4		27.2	H27	16	D15S	VLHD15	S02	W.B.TAN	NK	2 300		W	-/
17	042	416412100	1	A1S5 (0				_ 작 5	<u></u> - 면	· 참 조		5	4		2		27.5	H27	17	D15P	VLHD15	P03	W.B.TAN) JK (4			<u>" MARK</u> (상부표	DET.
18	042	416412100	1	A1S5 (· 작 5		 참 조		5	4		2		27.5	H27	18	D15S	VLHD15		W.B.TAN	\ \ 			15	_
									<u>'</u> 작 도																l	√\30° (FLG.30	SNIP)	/	50
19	042	416412100	1	A1S5 (5			2		27.1	H27	19	D15P	VLHD15		W.B.TAN	1				30
20	042	416412100	1	A1S5 (0			세	작 5	<u> 면</u>	참 조		5	4		2		27.1	H27	20	D15S	VLHD15	S04	W.B.TAN	DET.	(7) D	ET.	BEAD DI	ET.
21	042	416412100	1	A1S5	0	970	350	10	150	510	140		3	4		4		21.1	H27	21	D15S	VLHD15	S05	C/HOLD	20 (00 50	r	à
22	042	416412100	1	A1S5	0	970	338	10	150	510	140		3	4		4		20.9	H27	22	D15S	VLHD15	S06	C/HOLD	100	130	-	4	
																											LEG: 3		RK(NO.4) 5*65*8 E.A
																								7	PAD	9.0	LEG:	D>1300 → 75°	5*75*9 E.A Kg/EA
ш.		S5 TYPE의 PAD 재질	 실은 LT강	임. → 강재	 사급					MA	ARK NO	. MARK	ING								TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
<u>ا</u> كِ ا	1S5,A138		0.35 Kg/E	-A									_ H								A1S5	340	350		LEG LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
			0.53 Kg/E									DRU IEST	 N О						OF DIO		A13S5	330	350	3	LEG STEP	65*9 22*22	SS400 SS400		Kg/M
141-			-									PROJECT	IN U •	•	В	LOCK		RIAL NO.	ur blu					1 SI	DE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M Kg/M
∞[1		HYUNDAI	SAM	HN H	FAVY	, INDHS	TRIF	S CO., LTD						NO DES	CRIPTION	SIZE	MAT'L	a'TY/ST W	/EIGHT 97)





		С	D	Е	F G I	1 1	J	K	L	М	Ν	0	Р (Q F	S	Т	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 ⊼ 2 5 .41.	24/2022 <mark>∧ 0</mark> 7−19 08 45
1																														1
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAIN	NT SPEC	D.		DI	IMENS	SION			SC	Q.B	LEG (Qty	PA	D Qty	′	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3						LEN	D	SU	U	SB	В	S1 S	32 (2	2) (3) (4)	(5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4 01	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	면 참	가 조						6	4		2			31.30	D12P	VLHD12P01	12		31.30					1
5 02	416412100	1	A1S5	(0	1000	350	10	200	500	120			3	4		4			21.40	D12P	VLHD12P02	6	21.40						1
6 03	416412100	1	A1S5		0	작 도	면 참	: 조						5	4		2			27.30	D12S	VLHD12S01	10	27.30						1
7 04	416412100	1	A13S5	0	제	작 도	면 참	: 조						9	4 2	2	2			52.90	D12S	VLHD12S02	18		52.90					1
8 05	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50			5	4		4			27.20	D13P	VLHD13P01	10		27.20					1
9 06	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50			5	4		4			27.20	D13S	VLHD13S01	10		27.20					1
10 07	416412100	1	A1S5	Ο		1520	250	160	110	100	50			5	4		4			27.20	D13P	VLHD13P02	10		27.20					i
11 08	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50			5	4		4			27.20	D13S	VLHD13S02	10		27.20	<u> </u>				1
12 09	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	면 참	가 조						6	4		2			31.30	D13P	VLHD13P03	12		31.30	<u> </u>				1
13 10	416412100	1	A1S5		0	작 도	면 참	가 조						5	4		2			27.30	D13S	VLHD13S03	10	27.30		<u> </u>				1
14 11	416412100	1	A1S5	О	제	작 도	면 참	· 조						7	4		2			35.60	D13S	VLHD13S04	14		35.60					i
15 12	416412100	1	A1S5	(0	970	338	10	200	470	90			3	4		4			20.90	D13S	VLHD13S05	6	20.90		<u> </u>				1
16 13	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50			5	4		4			27.20	D15P	VLHD15P01	10		27.20	<u> </u>				1
17 14	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50			5	4		4			27.20	D15S	VLHD15S01	10		27.20	1				i
18 15	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50			5	4		4			27.20	D15P	VLHD15P02	10		27.20	1				i
19 16	416412100	1	A1S5	0		1520	250	160	110	100	50			5	4		4			27.20	D15S	VLHD15S02	10		27.20					1
20 17	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	면 참	조						5	4		2			27.50	D15P	VLHD15P03	10		27.50	<u> </u>				1
21 18	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	면 참	조						5	4		2			27.50	D15S	VLHD15S03	10		27.50					
22 19	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	면 참	: 조						5	4		2			27.10	D15P	VLHD15P04	10		27.10					
23 20	416412100	1	A1S5	0	제	작 도	면 참	: 조						5	4		2	1	A	27.10	D15S	VLHD15S04	10		27.10					
24 21	416412100	1	A1S5	(0	970	350	10	150	510	140			3	4		4			21.10	D15S	VLHD15S05	6	21.10						
25 22	416412100	1	A1S5	(0	970	338	10	150	510	140			3	4		4		107	20.90	D15S	VLHD15S06	6	20.90						
													V				M			A							(IE			

(부) 한진기공