NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

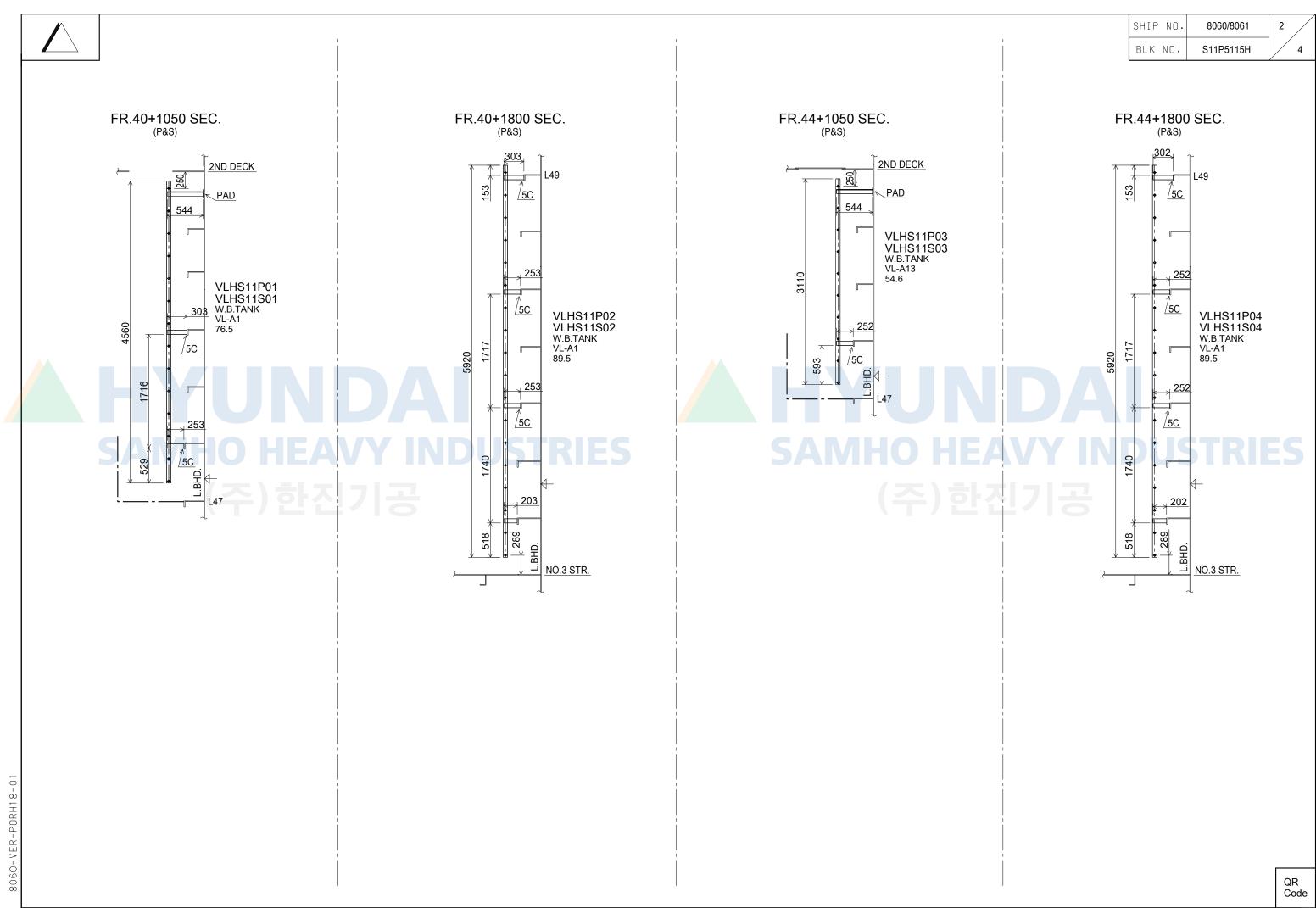
PLAN HISTORY

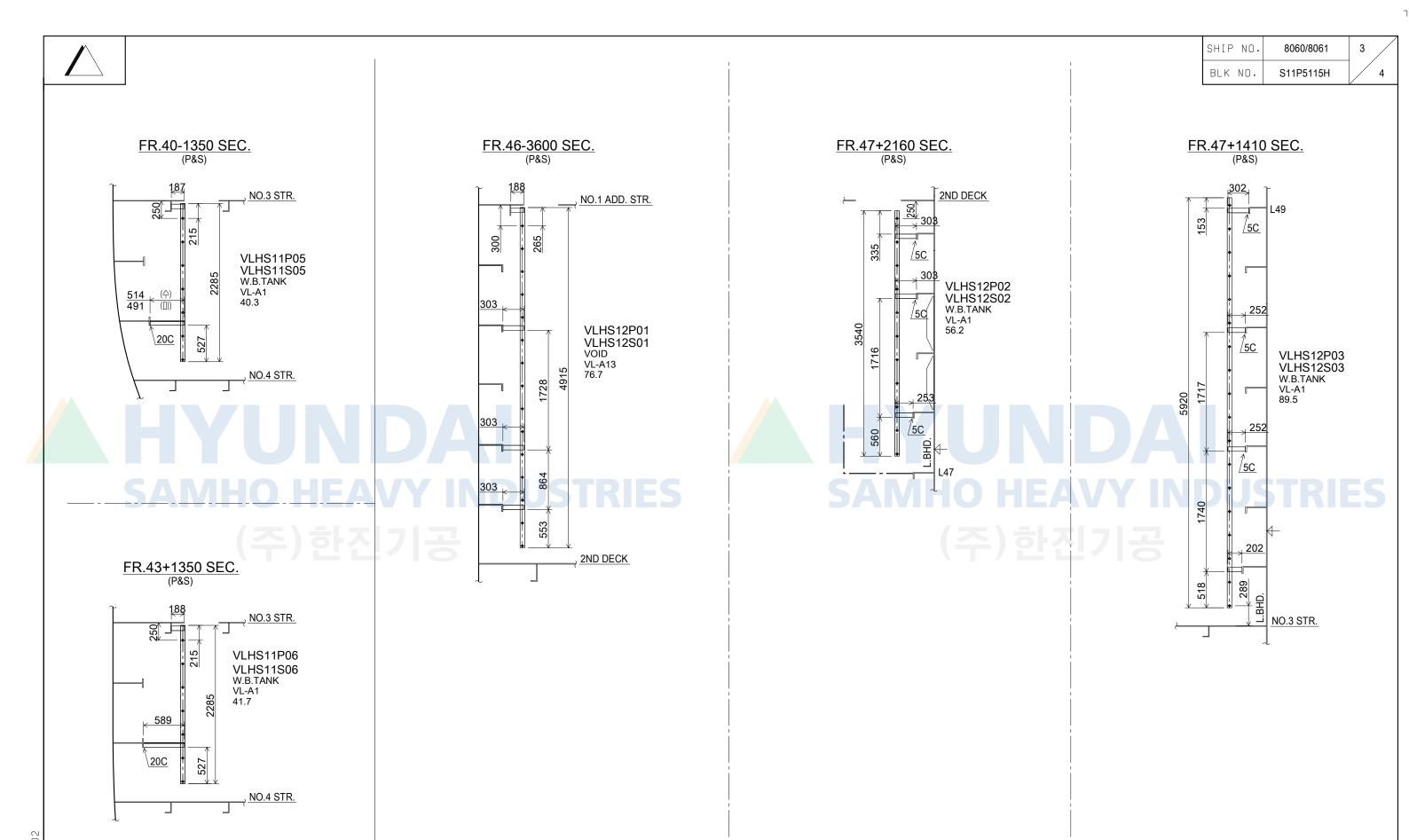
			5		
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 05. 17	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 5 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.			SHIP TYPE		
	B111000		8060/	61	15,300 TEU	J CLASS CONTAINER C	ARRIER
	TEL. NO.	부 서 명			도 면 명		
	4787		구 조 설	계 부			
	승 연	· 책임	김 성 주			Vertical Ladder	
도표지.xls	검 <u></u>	로 책임	이 천 하			제작도	
식싸제작.	작 성	생 대리	김 성 경			게ㅋㅗ	
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls					도면 번호	S11P5115H	POR NO.
XDB\≙		Hyundai Sam	nho Heavy Ind	ustries Co., Ltd.	DATE	2022, 05, 17	H18
C:\E)		San	nho Shipyard,	Korea		2022. 03. 17	1110

-	<u> </u>												О	l산대구분	PR	OJECT	NO.	발행부서	작성자 사번	DATE	DWC	G.NO	PAGE
					VE	RTICAL LADI	DER MFG.	LI	<u>S</u>]	_				6016	806	60	Е	3111000	W126191	20220517	S11F	P5115H	1
	-		 		DA 11-	: 1				1.50		* C *			806	61		P조설계부	김성경 ┬: 4787				4
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TVDE	PAINT CODE (도장 횟수) P P1	DIMENS	SION	SQ.6 — Q'T\	3 /	LEG Q'TY	/ Q	AD PL	WEIGHT (Kg/ST)	POR	VO	BLK.	MAF	RK NO.	(150)≤D≤ 350)]))> 350)	
	중구분	(MATERIAL)			1	L D SU U	SB B S1 S	2 2	3	4	5 6	7	(1(g/31/	POR NO	SEQ.					Th 1;	7		
01	042	416412100	1	A1 O)	제 작 도	면 참 조	14	4	2		2	76.5	H18	01	S11P	VLHS11F	P01	W.B.TANK		S		
02	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	14	4	2		2	76.5	H18	02	S11S	VLHS118	501	W.B.TANK			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
03	042	416412100	1	A1		제 작 도	. 면 참 조	18	8				89.5	H18	03	S11P	VLHS11F	P02	W.B. TANK		4		
04	042	416412100	1	A1		제 작 도	. 면 참 조	18	8				89.5	H18	04	S11S	VLHS118	602	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A13		제 작 도	. 면 참 조	10	2	2		2	54.6	H18	05	S11P	VLHS11F	203	W.B.TANK	#5 #5	<u>"A"-I</u> (FLG.30	PLAN	
06	042	416412100	1	A13		제 작 도	면 참 조	10	2	2		2	54.6	H18	06	S11S	VLHS118	803	W.B.TANK	Id	₩ (FEG. 30	=N200	
07	042	416412100	1	A1		제 작 도	. 면 참 조	18	8				89.5	H18	07	S11P	VLHS11F	P04	W.B.TANK	10			
08	042	416412100	1	A1		제 작 도	- 면 참 조	18	8				89.5	H18	08	S11S	VLHS118	604	W.B.TANK	C10			
09	042	416412100	1	A1		제 작 도	- - - 면 참 조	7	2	2			40.3	H18	09	S11P	VLHS11F	P05	W.B.TANK	5			
10	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	7	2	2			40.3	H18	10	S11S	VLHS118	805	6 W.B. TANK				7
11	042	416412100	1	A1 V		제 작 도		7	2	2			41.7	H18	11	S11P	VLHS11F	206	W.B.TANK		2) distribution	
12	042	416412100	1	A1 O		제작도		7		2			41.7	H18	12	S11S	VLHS118	606	W.B.TANK	10	W		
13	042	416412100	1	A13	0	제작도	NDUS T	15					76.7	H18	13	S12P	VLHS12F		VOID W	5			2
14	042	416412100	1	A13	0	제작도		15					76.7	H18	14	S12S	VLHS128		VOID	7	/-	5	2 /
15	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	. 면 참 조	11	6				56.2	H18	15	S12P	VLHS12F	P02	₩.B.TAN K	D>1000)			024
16	042	416412100	1	A1		제 작 도	- 면 참 조	11	6				56.2	H18	16	S12S	VLHS129	602	W.B.TANK	2 300		W	_/
17	042	416412100	1	A1		제 작 도	. 면 참 조	18	8				89.5	H18	17	S12P	VLHS12F	203	W.B.TANK	4	"	<mark>]</mark> " MARK (상부표	DET. EAI)
18	042	416412100	1	A1		제 작 도		18	8				89.5	H18	18	S12S	VLHS128	603	W.B.TANK			15	_
19	042	416412100	1	A1		제 작 도	· 면 참 조	7	2	2			44.6	H18	19	S12P	VLHS12F	P04	W.B.TANK	30° (FLG.30	SNIP)	000	T
20	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	7	2	2			44.6	H18	20	S12S	VLHS128	604	W.B.TANK DE	T. (7) D	ГТ	l	•
21	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	13		6			89.4	H18	21	S12P	VLHS12F	P05	W.B.TANK	<u> </u>	ET.	BEAD DE	
22	042	416412100	1	A1		제 작 도	면 참 조	13		6			89.4	H18	22	S12S	VLHS125	305	W.B.TANK00	130	41	4	
23	042	416412100	1	A1 V		제 작 도	면 참 조	11	4	2			68.2	H18	23	B11P	VLHB11F	203	W.B.TANK	1 130		※ MAF <d≤1300 65*<="" td="" →=""><td>RK(NO.4)</td></d≤1300>	RK(NO.4)
24	042	416412100	1	A1 O		제 작 도	. 면 참 조	11	4	2			68.2	H18	24	B11S	VLHB11S	503	W.B.TANK	0.0	LEG:	D>1300 → 05*	*75*9 E.A
				1			MARK NO. MAR		1 .	· ·				-		TYPE	Р	W	6 PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
90																A1	340	350	5 LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M
L L L																A13	330	350	4 <u>X LEG</u> 3 LEG	65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
0-1							PROJEC	T NO.	-				IAL NO. (OF BLOO	CK				2 STEP	22*22	SS400		Kg/M
908										E	BLOCK N	0.							1 SIDE FRA		SS400 MAT'L Q	2 TY/ST WE	Kg/M EIGHT
							HYUND	AI SAM	нп н	IF A V Y	/ INDUST	RIES	CO., LTD.				<u>.</u>			•		3 (420×29	





QR Code

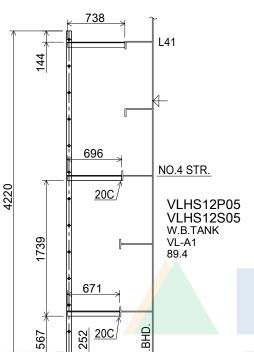
FR.48+1250 SEC.
(P&S)

NO.3 STR.

VLHS12P04
VLHS12S04
W.B.TANK
VL-A1
44.6

NO.4 STR.

FR.48+2000 SEC. (P&S)



FR.42+950 SEC.
(P&S)
253.

925 VLHB11P03 VLHB11S03 W.B.TANK VL-A1 68.2

SHIP NO.

BLK NO.

8060/8061

S11P5115H

O HEAVALISTRIES

주)한진기공

HYUNDAI SAMHO HEAVY IND

60-VER-PORH18-03

QR Code

	ЩЩШ		С	D	E F	G H			J K	L M	N O P	QR	S T	UVW	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	A €.25.61	.91/2022 <mark>∧ 0</mark> 5-17 08
1																									
	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC			D	IMENSION			EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3						LEI	N	D SU	U SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4	01	416412100	1	A1	0	제 즉	모 살	면	참 조			14 4	2	2	76.50	S11P	VLHS11P01	28		76.50					
5	02	416412100	1	A1		제 즉	모 살	면	참 조			14 4	2	2	76.50	S11S	VLHS11S01	28		76.50					
6	03	416412100	1	A1		제 즉	도 ゲ	면	참 조			18 8			89.50	S11P	VLHS11P02	36		89.50					
7	04	416412100	1	A1		제 즉	도 ゲ	면	참 조			18 8			89.50	S11S	VLHS11S02	36		89.50					
8	05	416412100	1	A13		제 즉	로 무	면	참 조			10 2	2	2	54.60	S11P	VLHS11P03	20		54.60					
9	06	416412100	1	A13		제 즉	도 살	면	참 조			10 2	2	2	54.60	S11S	VLHS11S03	20		54.60					
10	07	416412100	1	A1		제 즉	도 ゲ	면	참 조			18 8			89.50	S11P	VLHS11P04	36		89.50					
11	80	416412100	1	A1		제 즉	작 도	면	참 조			18 8			89.50	S11S	VLHS11S04	36		89.50					
12	09	416412100	1	A1		제 즉	작 도	면	참 조			7 2	2		40.30	S11P	VLHS11P05	14		40.30					
13	10	416412100	1	A1		제 즉	로 두	면	참 조			7 2	2		40.30	S11S	VLHS11S05	14		40.30					
14	11	416412100	1	A1		제 조	도 가	면	참 조			7 2	2		41.70	S11P	VLHS11P06	14		41.70					
15	12	416412100	1	A1	0	제 작	도 무	면	참 조			7 2	2		41.70	S11S	VLHS11S06	14		41.70					
		416412100	1	A13	0	제 즉	도 ゲ	면	참 조			15 8			76.70	S12P	VLHS12P01	30	76.70						
17	14	416412100	1	A13	0	제 작	도 무	면	참 조			15 8			76.70	S12S	VLHS12S01	30	76.70						
18	15	416412100	1	A1	0	제 즉	도 무	면	참 조			11 6			56.20	S12P	VLHS12P02	22		56.20					
19	16	416412100	1	A1		제 즉	로 두	면	참 조			11 6			56.20	S12S	VLHS12S02	22		56.20					
20		416412100	1	A1		제 즉	도 살	면	참 조			18 8			89.50	S12P	VLHS12P03	36		89.50					
		416412100	1	A1		제 즉	도 말	면	참 조			18 8			89.50	S12S	VLHS12S03	36		89.50					
		416412100	1	A1		제 즉	도 달	면	참 조			7 2	2		44.60	S12P	VLHS12P04	14		44.60					
		416412100	1	A1		제 즉	도 무	면	참 조			7 2	2		44.60	S12S	VLHS12S04	14		44.60					
24		416412100	1	A1		제 즉	도 살	면	참 조			13	6		89.40	S12P	VLHS12P05	26		89.40					
25		416412100	1	A1		제 즉	막 도	면	참 조			13	6		89.40	S12S	VLHS12S05	26		89.40					
		416412100	1	A1		제 즉	작 도	면	참 조			11 4	2		68.20	B11P	VLHB11P03	22		68.20					
		416412100	1	A1	0	제 즉	막 도	면	참 조			11 4	2		68.20	B11S	VLHB11S03	22		68.20					