


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. A1S5, A13S5 Type의 PAD 자재는 LT강으로 강재 사급임.
	2. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 06. 23	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	22. 07. 12	안전성 고려 형상 수정	이천하		결재完

(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8141/42	SHIP TYPE 86,000 CBM CLASS LPG CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도			
작 성	책임 이 천 하		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S13P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 06. 23	H09

C:\EXDB\설계공통양식\W작도표지.xls



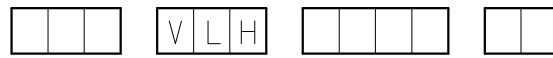
예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8141		B111000	W126191		20220623	S13P5115H	1
	8142		구조설계부	김성경	T : 4787			3

NO.	예산 종구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ.B Q'TY		LEG Q'TY				PAD Q'TY			WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.
					PP 2				L	D	SU	U	SB	B	S1	S2	②	③	④	⑤	⑥	⑦		POR NO	SEQ.					
01	042	416412100	1	A1S5	O				3360	250	110	270	255	30	1400		10	6			6			54.4	H09	01	S13P	VLHS13P01		
02	042	416412100	1	A1S5					3360	250	110	270	255	30	1400		10	6			6			54.4	H09	02	S13S	VLHS13S01		
03	042	416412100	1	A1S5					3360	250	110	270	255	30	1400		10	6			6			54.4	H09	03	S13P	VLHS13P02		
04	042	416412100	1	A1S5					3360	250	110	270	255	30	1400		10	6			6			54.4	H09	04	S13S	VLHS13S02		
05	042	416412100	1	A1S5					1500	165	160	110	80	30			5	4			4			25.5	H09	05	S13P	VLHS13P03		
06	042	416412100	1	A1S5					1500	165	160	110	80	30			5	4			4			25.5	H09	06	S13S	VLHS13S03		
07	042	416412100	1	A1S5					1340	165	150	290	80	30			4	4			4			22.6	H09	07	S13P	VLHS13P04		
08	042	416412100	1	A1S5					1340	165	150	290	80	30			4	4			4			22.6	H09	08	S13S	VLHS13S04		
09	042	416412100	1	A1S5					1680	165	170	290	150	30			5	4			4			27.1	H09	09	S13P	VLHS13P05		
10	042	416412100	1	A1S5					1680	165	170	290	150	30			5	4			4			27.1	H09	10	S13S	VLHS13S05		
11	042	416412100	1	A1S5					1500	165	160	110	80	30			5	4			4			25.5	H09	11	S13P	VLHS13P06		
12	042	416412100	1	A1S5					1500	165	160	110	80	30			5	4			4			25.5	H09	12	S13S	VLHS13S06		
13	042	416412100	1	A1S5					1340	165	150	290	80	30			4	4			4			22.6	H09	13	S13P	VLHS13P07		
14	042	416412100	1	A1S5					1340	165	150	290	80	30			4	4			4			22.6	H09	14	S13S	VLHS13S07		
15	042	416412100	1	A1S5					1680	165	170	290	150	30			5	4			4			27.1	H09	15	S13P	VLHS13P08		
16	042	416412100	1	A1S5					1680	165	170	290	150	30			5	4			4			27.1	H09	16	S13S	VLHS13S08		
17	042	416412100	1	A13S5					5440	165	160	110	80	50	1800	1650	17	8			8			83.4	H09	17	S13P	VLHS13P09		
18	042	416412100	1	A13S5					5440	165	160	110	80	50	1800	1650	17	8			8			83.4	H09	18	S13S	VLHS13S09		
19	042	416412100	1	A13S5					1610	165	160	260	80	30			5	4			4			26.5	H09	19	S13P	VLHS13P10		
20	042	416412100	1	A13S5					1610	165	160	260	80	30			5	4			4			26.5	H09	20	S13S	VLHS13S10		
21	042	416412100	1	A13S5					5440	165	160	110	80	50	1800	1650	17	8			8			83.4	H09	21	S13P	VLHS13P11		
22	042	416412100	1	A13S5					5440	165	160	110	80	50	1800	1650	17	8			8			83.4	H09	22	S13S	VLHS13S11		
23	042	416412100	1	A13S5	↓				1610	165	160	260	80	30			5	4			4			26.5	H09	23	S13P	VLHS13P12		
24	042	416412100	1	A13S5	O				1610	165	160	260	80	30			5	4			4			26.5	H09	24	S13S	VLHS13S12		

* A1S5,A13S5 TYPE의 PAD 재질은 LT강 임. → 강재 사급
A1S5,A13S5 TYPE

06	PAD	9.0	KL32-60MC		0.35 Kg/EA
07	PAD	9.0	KL32-60MC		0.53 Kg/EA

MARK NO. MARKING

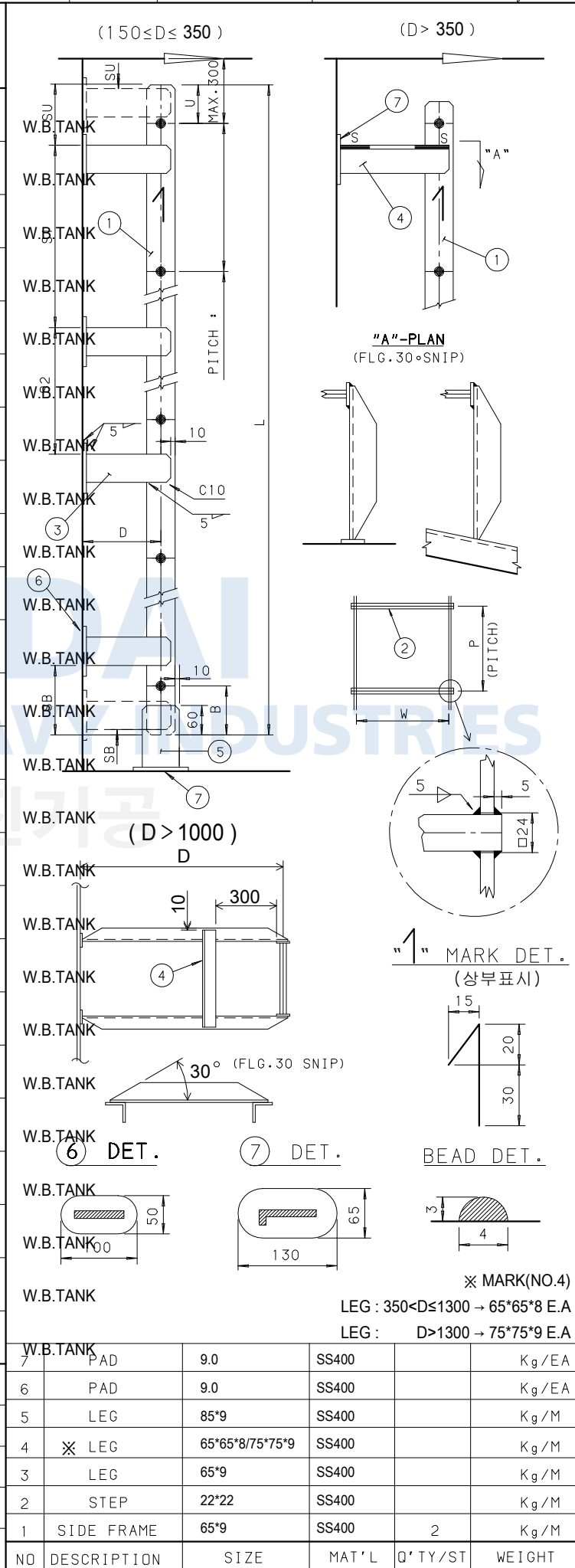


PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

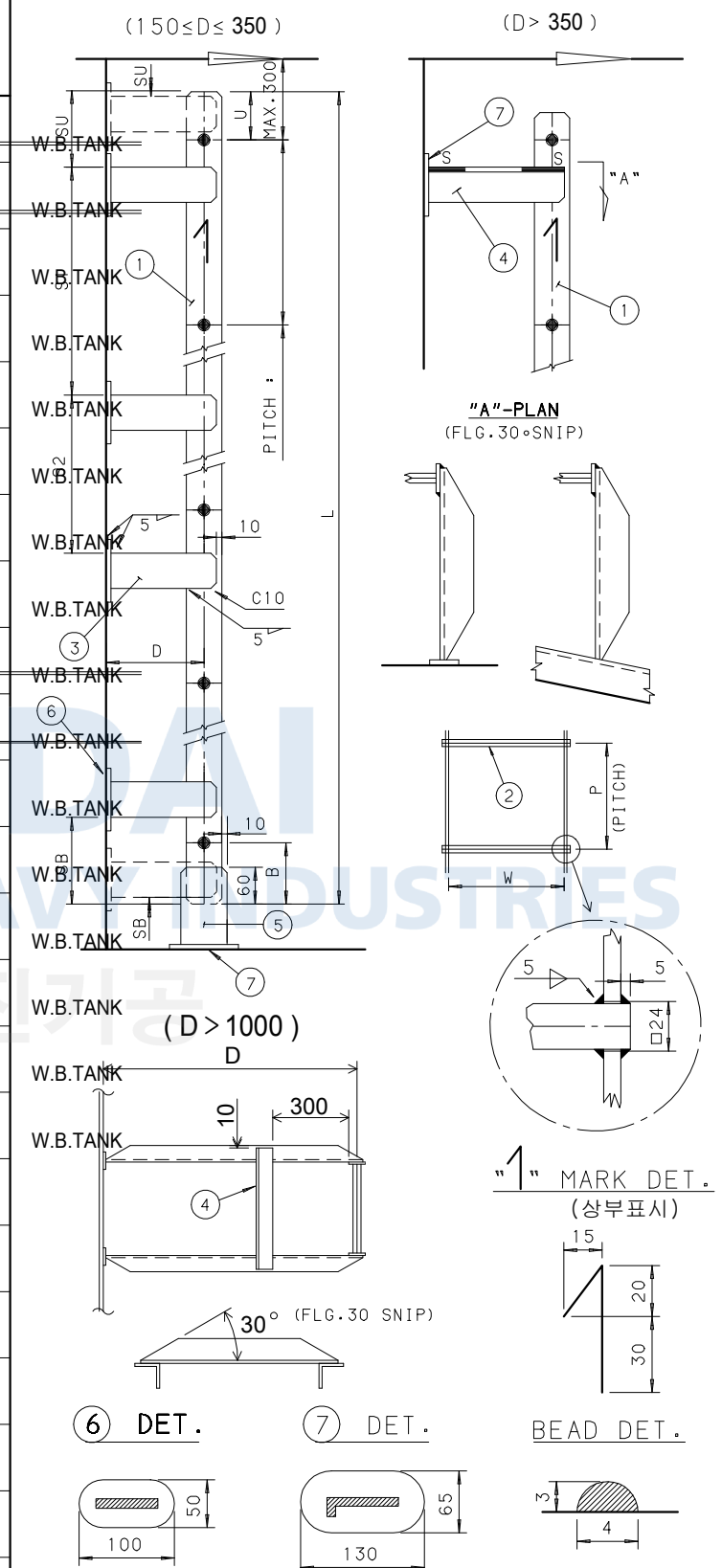
BLOCK NO.

TYPE	P	W
A1S5	340	350
A13S5	330	350





예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8141		B111000	W126191		20220623	S13P5115H	2
	8142		구조설계부	김성경	T : 4787			3

[illegible]

※ MARK(No.4)

LEG : $350 < D \leq 1300 \rightarrow 65 \times 65 \times 8$ E.A

LEG : D>1300 → 75*75*9 E.A

7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	⊗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

A3 (420x297)

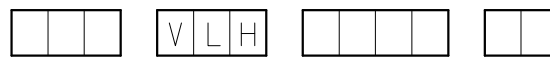
8141-VERT-04-R1

* A1S5,A13S5 TYPE의 PAD 재질은 LT강 임. → 강재 사급

A1S5,A13S5 TYPE

06	PAD	9.0	KL32-60MC		0.35 Kg/EA
07	PAD	9.0	KL32-60MC		0.53 Kg/EA

MARK NO. MARKING



PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

BLOCK NO.

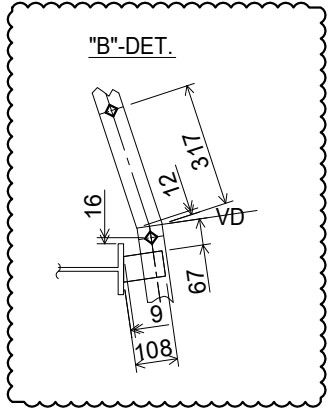
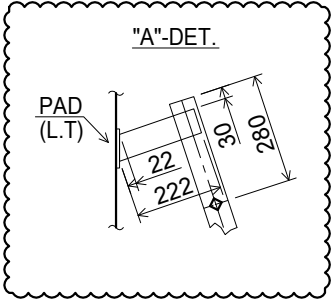
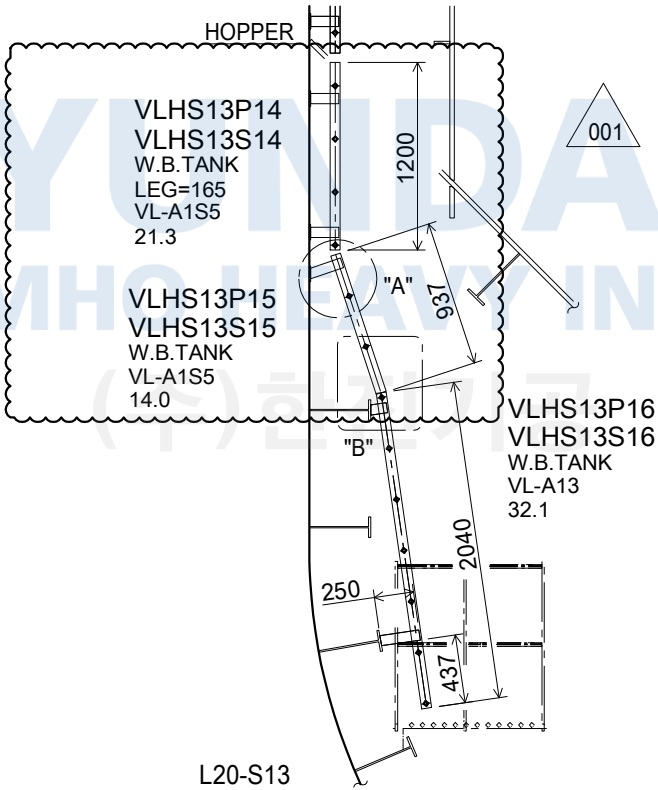
TYPE	P	W
A1S5	340	350
A13(S5)	330	350

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.

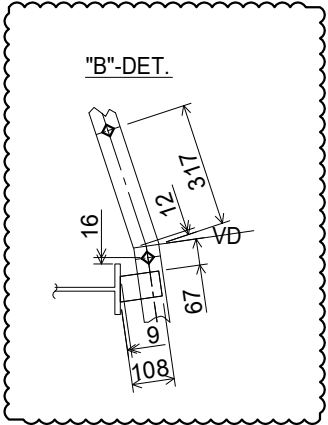
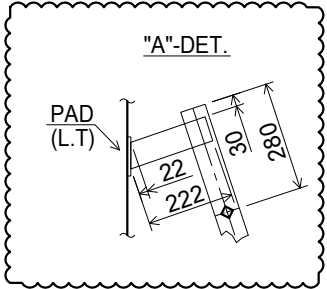
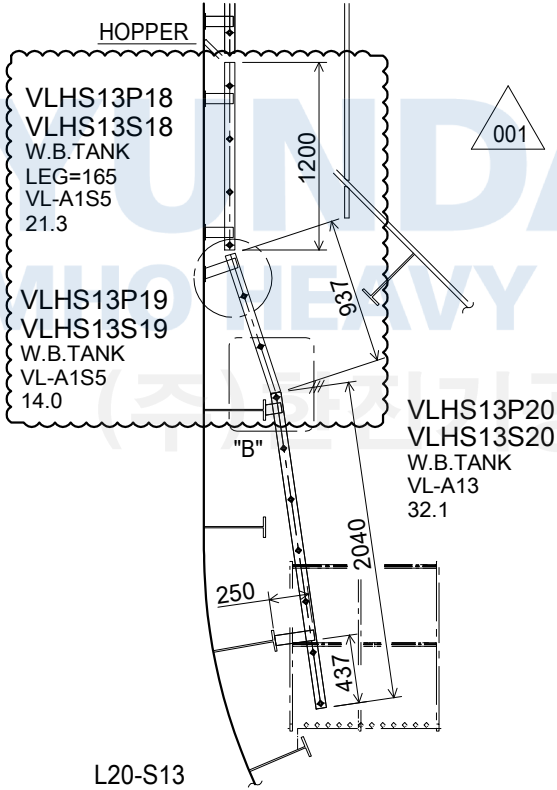


SHIP NO.	8141/8142	3
BLK NO.	S13P5115H	3

FR.75+425 SEC.
(P&S)



FR.78+425 SEC.
(P&S)



|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|