NOTE

공

통

항

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.
- 6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

사 MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

| 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

PLAN HISTORY

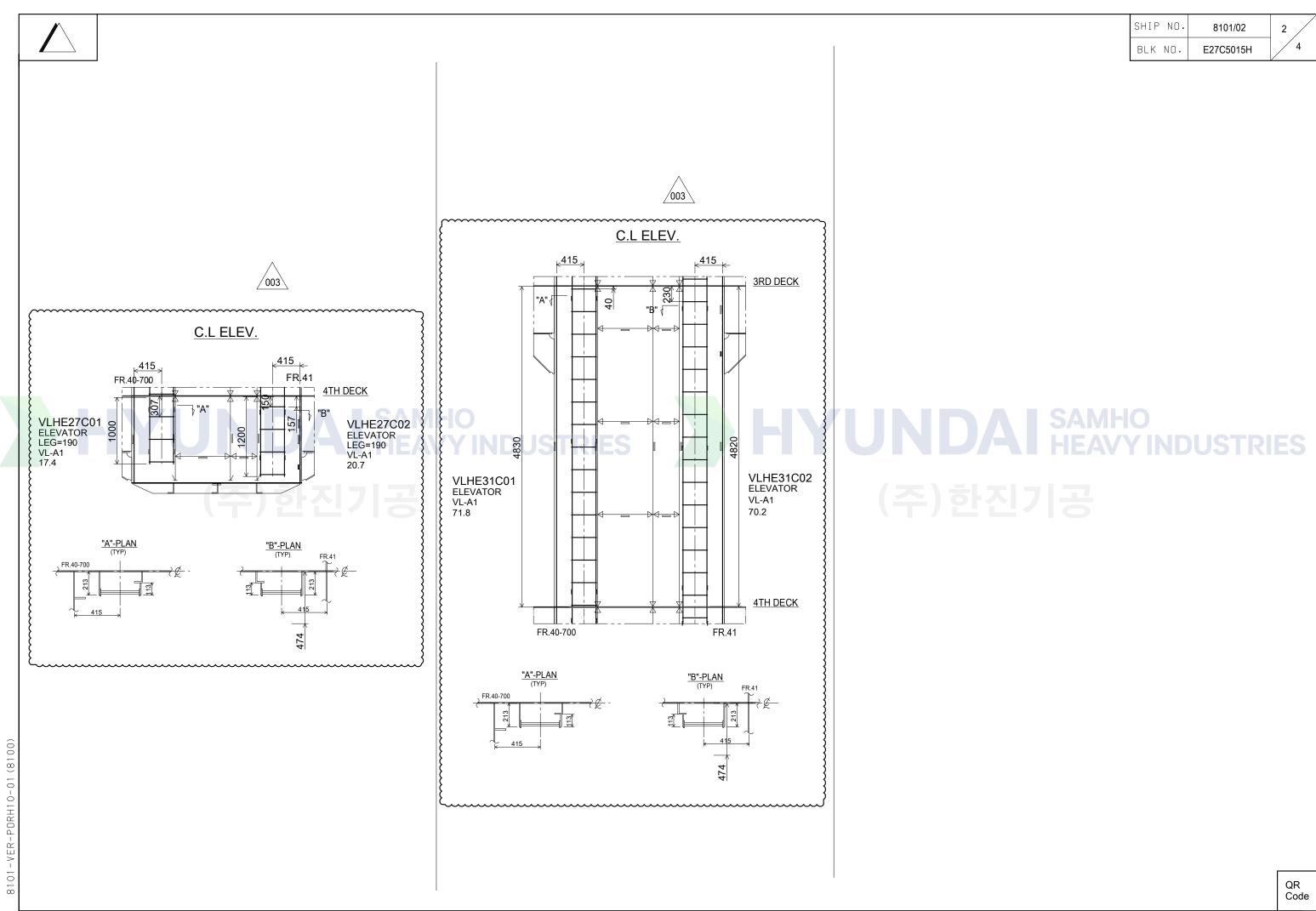
		(天) 計(大) [5			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 01. 22	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	21. 02. 10	Access Opening 위치이동으로 형상 변경	이천하		결재完
003	23. 01. 20	구조변경(8100)	이천하		결재完

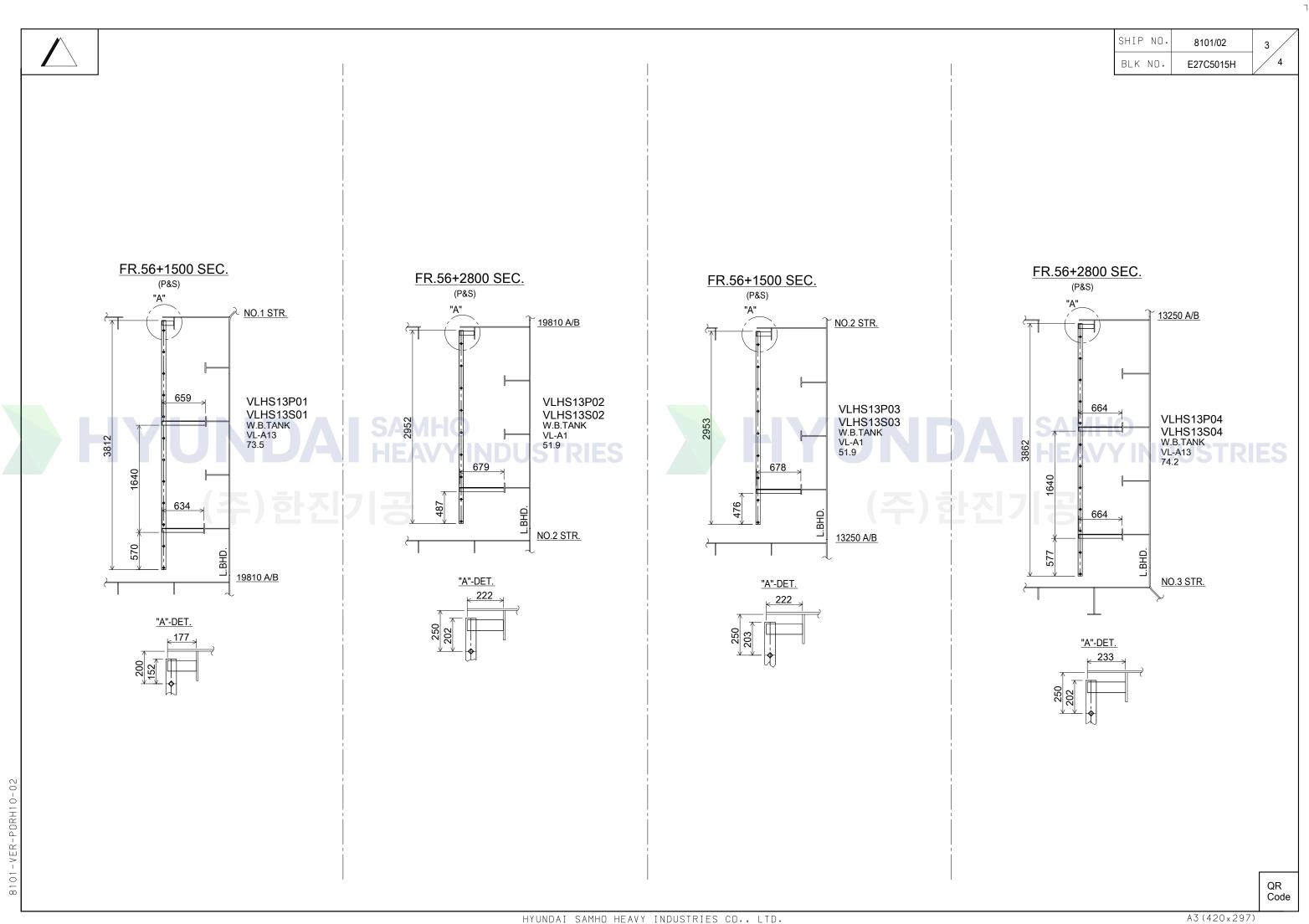
(표지 포함 5 매)

V INDLICTI

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B117000	8091-96, 8100	174,000 CBM CLASS LNGC
TEL. NO.	부서명	도면명
2706	선 각 기 술 부	
승 인	책임 김 연 용	Vertical Ladder
검 5	<u> </u>	제작도
학 작 상	_책임 이 천 하	게ㅋㅗ
		도면 번호 E27C5015H POR NO
I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2021. 01. 22 H10

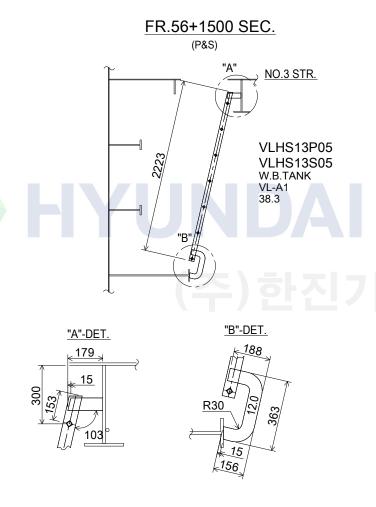
-	<u> </u>													-					-	예신	·대구분	PF	ROJECT	NO.	발행부서	직	t성자 사번	DATE	[DWG.NO	PAGE
					VE	RTI	CAL	<u> L </u>	<u>AD</u>	DEF	7 1	<u> 1F G</u>		<u> </u>	ST	- -					6016	81	00		B111000		P009313	20220526	F	27C5015H	1
						_									1	1.50		t							구조설계부	이천히	ो ⊤ : 2706			270001011	4
NO.	예산	자재번호	Q'TY	TYPE PI	PAINT COD (도장 횟수)			[IMEN	SION				SQ.B Q'TY		LEG Q'TY	′ (AD Æ J'TY I I	WEIGH (Kg/S		POR 1	NO	BLK.	M	ARK NO.		(150	≤D≤ 350)		(D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)		2		P8 1	~~~	SU	~	~SB~	~₿~	SI	~\$2~	2	3	(4)	56	7			OR-NO	SEO	~~~~		~~ <u>}</u>						
01	042	416412100	1	A1		O { 1000	도면) 참조	150	290	150	30			4	4				17.4		H10	01	E27C	VLHE	27C01	EL	EVATOR	D X V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	T'S		
02	042	416412100	1	A1		O } 1200	도면) 참조	200	150	250	30			4	4				20.7		H10	02	E27C	VLHE	27C02 }	EL	EVATOR			, A	A "
03	042	416412100	1	A1		O 4830	도면 참조	150	40	200	30	2150		15	6				71.8		H10	03	E31C	VLHE	31C01	EL	EVATOR			4	
			4			}	도면							14														 			1)
04	042	416412100	1	A1		O \$ 4820) 참조	300	230	250	170	2100		14	6				70.2		H10	04	E31C	VLHE		- =	EVATOR				
																												PITCH I		<u>A"-PLAN</u> .30∘SNIP)	
																											SS				
07	042	416412100	1	A13 O)	3812	2	제	작 5	E 면	참 :	조		12	2	4			73.5		H10	07	S13P	VLHS ²	13P01	W.	B TANK	10			
08	042	416412100	1	A13 O)	3812	2	제	작 5	- 면	참 :	조		12	2	4			73.5		H10	08	S13S	VLHS ²	13S01	W.	В.ТАМК	<u>c10</u>			
09	042	416412100	1	A1 O		2952	2	제	작 5	- 면	참 :	조		9	2	2			51.9		H10	09	S13P	VLHS ²	13P02		3 D B.TANK	5			
10	042	416412100	1	A1 O		2952	,	제	작 5	- 면	참 :	 조		9	2	2			51.9		H10	10	S13S	VLHS ²	13502	6 W	B.TANK		#		7
																														2 2	5
11	042	416412100	1	A1 O		2953	3	제				조 		9	2	2			51.9		H10	11	S13P	VLHS ²	13P03	W.	B.TANK	10			=
12	042	416412100	1	A1 O		2953	3	제	작 5	- 면	참 :	조	JS	9	2	2		A	51.9	Н	H10	12	S13S	VLHS ²	13S03	W.	B.TANK		DU	W #\	ES
13	042	416412100	1	A13 O)	3862	2	제	작 5	- 면	참 :	조		12	2	4			74.2		H10	13	S13P	VLHS ²	13P04	W.	B.TANK	5		/5 N	5 \
14	042	416412100	1	A13 O		3862	2	제	작 5	E 면	참 :	조		12	2	4			74.2		H10	14	S13S	VLHS			B.TANK	⑦ D > 1000)			450
15	042	416412100	1	A1 O)	2223	3	제	작 5	- 면	참 :	조		7	4				38.3		H10	15	S13P	VLHS ²	13P05		B.TANK	D			
16	042	416412100	1	A1 O		2223	3	제	작 5	- 면	참 :	조		7	4				38.3		H10	16	S13S	VLHS ²	13S05	W.	B.TANK	2 300		W	
17	042	416412100	1	A1 0		3017	,				참 :			9	2	2			53.8		H10	17	S13P	VLHS ²	13P06	T w	B.TANK	(4)		<u>"1" MARK</u> (상부	X DET.
																											L			15	-
18	042	416412100	1	A1 O)	3017	/	71	~ J	- 면		<u>~</u>		9	2	2			53.8		H10	18	S13S	VLHS ²	13S06	₩.	B.TANK	√\30° (FLG.30	SNIP)		50
																										_	4	30			020
																											6 DET	7	DET.	BEAD D	DET.
																											100	131		4	_
																											-		-		ARK(NO.4)
																											1		LEG :	350 <d≤1300 69<br="" →="">D>1300 → 79</d≤1300>	
100)											\ P \	NO. M	VDKI	NC									TYPE	P	W	<u>7</u> 6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
03 (8										11/	<u> </u>	N∪ • 11		IN U									A1	340		5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
- - - -													[V]L	Щ				$\perp \!\!\!\! \perp$					A13	330		44	₩ LEG LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
11 - VE												PROJ	JECT	<u>NO.</u>		_			RIAL NO	. OF	BLOG	<u>ck</u> [2	STEP	22*22 1E 65*9	SS400 SS400		Kg/M
810																LΒ	LOCK N	<u> </u>								NO	SIDE FRAN		MAT'L		Kg/M WEIGHT
												HYI	INDAT	SAME	ın Hi	= A V Y	' INDUS	TRIE	S CO., L	TD.										A3(420x2	297)



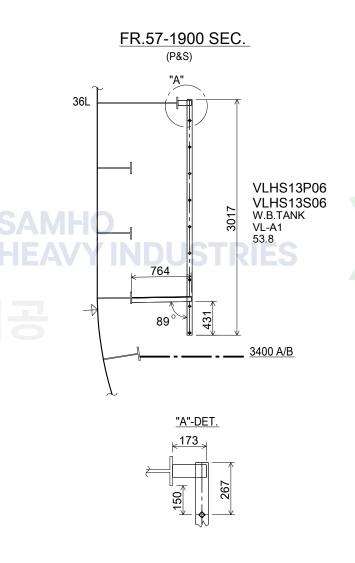


A3(420×297)

SHIP NO.	8101/02	4 /
BLK NO.	E27C5015H	4



8101-VER-PORH10-03



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

QR Code

A3(420×297)

	Α	В	С	D	Е	F G	H I J	K	L	М	N O	Р (R	S	T	U V	W	' X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1										Ρ	LM 8	100-	-E27	7C50)15I	$\dashv + F$	POS	유점	용-(2 3 8100−E	27C50)15H-	0.pdf					
2 8	3EQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC		EC.		DIMEN	SION		sc).B	LEG Qty	/	PAD	Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN D	SU	C	SB	B S1	S2 (2) (3)	(4)	(5) (6) (7) (8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1			O 면참조	200	130	80	30		4	4				20.50	E27C	VLHE27C01	8	20.50						
5	02	416412100	1	A1			O 면참조	150	60	80	30		4	4				19.80	E27C	VLHE27C02	8	19.80						N
6	03	416412100	1	A1			O 면참조	150	290	250	190 2230		14	6				70.90	E31C	VLHE31C01	28	70.90						
7	04	416412100	1	A1			O 면참조	300	230	150	260 2200		14	6				71.00	E31C	VLHE31C02	28	71.00						
8	05	416412100	1	A13		0	1460 150	160	110	80	30		5	4		4		25.00	E33P	VLHE33P01	10	25.00						
9	06	416412100	1	A13		0	1460 150	160	110	80	30		5	4		4		25.00	E33P	VLHE33P02	10	25.00						M
10	07	416412100	1	0			3812면	참 조					12	2 4				73.50	S13P	VLHS13P01	24		73.50					
11	80	416412100	1	0			3812면	참 조					12	2 4				73.50	S13S	VLHS13S01	24		73.50					
12	09	416412100	1	0			2952 면	참 조					9	2 2				51.90	S13P	VLHS13P02	18		51.90					
13	10	416412100	1	0			2952 면	참 조					9	2 2				51.90	S13S	VLHS13S02	18		51.90					
14	11	416412100	1	0			2953 면	참 조					9	2 2				51.90	S13P	VLHS13P03	18		51.90		V.			
15	12	416412100	1	0			2953 면	참 조					9	2 2				51.90	S13S	VLHS13S03	18		51.90		N N			
16	13	416412100	1	0			3862 면	참 조					12	2 4				74.20	S13P	VLHS13P04	24		74.20		<u> </u>			
17	14	416412100	1	0			3862 면	참 조					12	2 4				74.20	S13S	VLHS13S04	24		74.20					
18	15	416412100	1	0			2223 면	참 조					7	4				38.30	S13P	VLHS13P05	14		38.30					
19	16	416412100	1	0			2223 면	참 조					7	4				38.30	S13S	VLHS13S05	14		38.30					
20	17	416412100	1	0			3017면	참 조					9	2 2				53.80	S13P	VLHS13P06	18		53.80					
21	18	416412100	1	0			3017면	참 조					9	2 2				53.80	S13S	VLHS13S06	18		53.80					M
22	19	416412100	1	A13		0	1460 150	160	110	80	30		5	4		4		25.00	E33P	VLHE33P03	10	25.00						
23	20	416412100	1	A13		0	1460 150	160	110	80	30	7	5	4		4		25.00	E33P	VLHE33P04	10	25.00						

HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공