NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.

→ PP 도장 코드만 적용

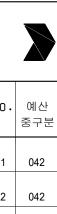
특이 사항

JIN L/AI HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 03. 02	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完
001	23. 03. 03	형상 수정	김성경	이천하	결재完
002	23. 04. 07	위치이동으로 형상 수정	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 6 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE	
	B111000	8164-8169	15,600 TEU CLASS CONTAINER CA	RRIER
	TEL. NO.	부서명	도 면 명	
	4787	선 체 설 계 부		
	승 연	<u> 책임 이 현</u>	Vertical Ladder	
도표지.xls	검 <u></u>	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도	
식₩제작	작 성	대리 김성경	께ㅋㅗ	
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls			도면 번호 B11P0C15H	POR NO.
XDB\≙		Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2023, 03, 02	H38
C:\E		Samho Shipyard, Korea	2020. 00. 02	1100



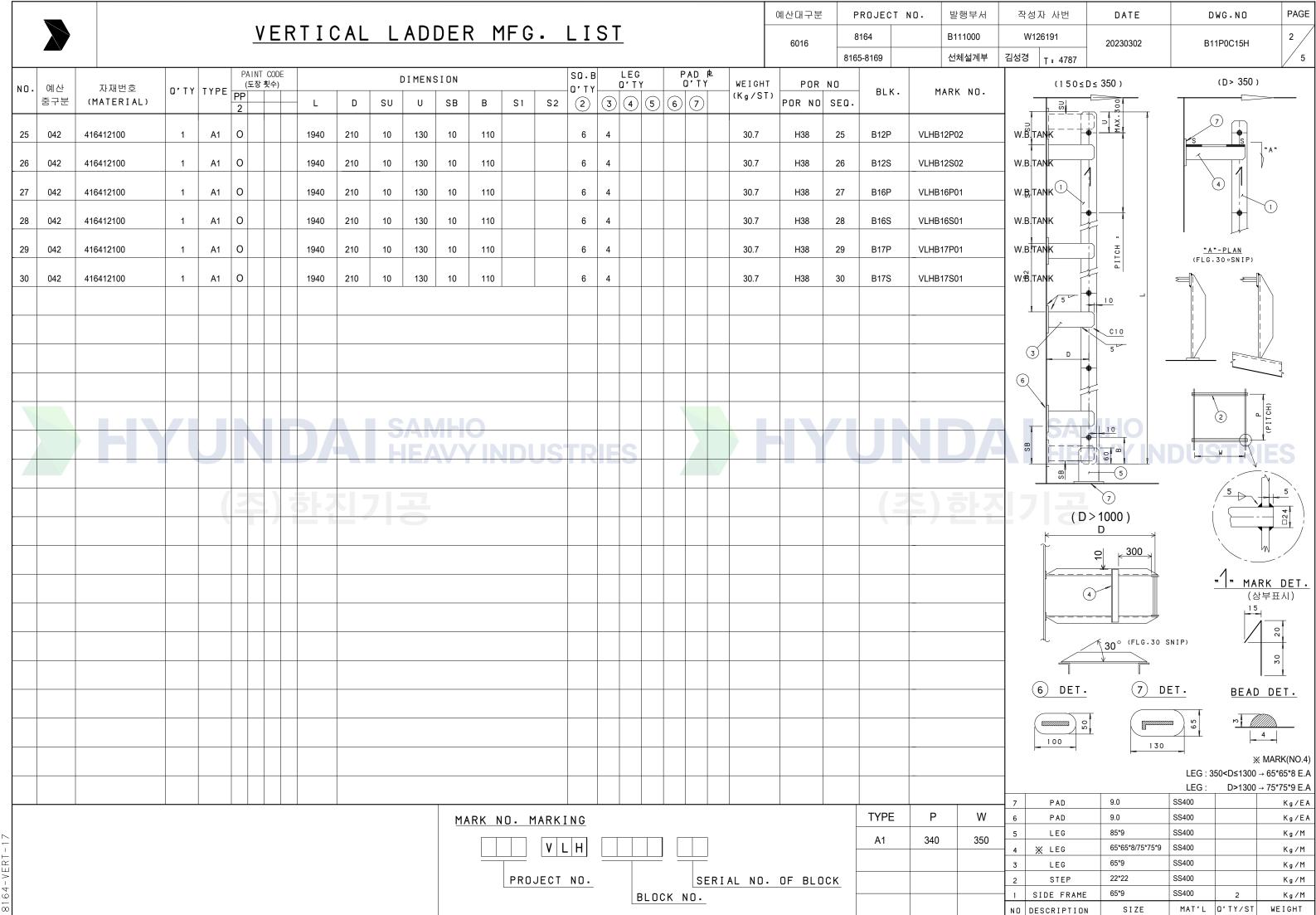
VERTICAL LADDER MFG. LIST

PAGE 예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO W126191 20230302 B11P0C15H 8165-8169 선체설계부 김성경 T: 4787

																			8165	-8169	선체설계부	김성경 T: 4787	5
NO.	예산	자재번호	O'TY		PAINT CODE (도장 횟수)		DI	MENSI	DN		SO.E		LEG O'TY		PAD Q'T	Y W	EIGHT	POR		BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350)	(D> 350)
	중구분	(MATERIAL)		2		L D	SU	U :	SB E	S1 S2	2	3	4	5 6	7		.g/31/	POR NO	SEQ.				
01	042	416412100	1	A1 O)		제 직	학 도	면 참	조	7	2	2				49.3	H38	01	B54P	VLHB54P01	W.B.TANK	7 5 5
02	042	416412100	1	A1 O			제 직	학 도	면 참	조	7	2	2				49.3	H38	02	B54S	VLHB54S01	W.B.TANK	, A "
03	042	416412100	1	A1 O			제 직	밖 도	면 참	조	4	2					19.2	H38	03	B54P	VLHB54P02	W.B.TANK	4
04	042	416412100	1	A1 O			제 직	박 도	면 참	조	4	2					19.2	H38	04	B54S	VLHB54S02	W.B.TANK	
05	042	416412100	1	A13 O			제 직	박 도	면 참	조	7	2	2] /	002	49.6	H38	05	B55P	VLHB55P01	W.B.TANK	"A"-PLAN
06	042	416412100	1	A13 O			제 직	박 도	면 참	조	7	2	2	}	}		49.6	H38	06	B55S	VLHB55S01	W.B.TANK	(FLG.30°SNIP)
07	042	416412100	1	A13 O			제 직	박 도	면 참	조	6	2	3	4	2		63.2	H38	07	B55P	VLHB55P02	W.B.TANK	
08	042	416412100	1	A13 O			제 직	학 도	면 참	조	6	2	3		2		63.2	H38	08	B55S	VLHB55S02	W.B.TANK C10	
09	042	416412100	1	A13 O			제 직	학 도	면 참	조	7	2	2			J	48.5	H38	09	B56P	VLHB56P01	W.B.TANK	
10	042	416412100	1	A13 O			제 직	학 도	면 참	조	7	2	2			001	48.5	H38	10	B56S	VLHB56S01	W.B.TANK	
11	042	416412100	1	A13 O			제작	· 도	면 참	조	6	2	3	7	2	}	62.7	H38	11	B56P	VLHB56P02	W.B.TANK	(2) a ÎH ÎH ÎH ÎH ÎH ÎH ÎH
12	042	416412100	1	A13 O			제 작	는 도	면 참	EDUS	6	2	3		2	\	62.7	H38	12	B56S	VLHB56S02	W.B.TANK	W al
13	042	416412100	1	A13 O			제 직	탁 도	면 참	조	7	2	2	}	$\left\{ \left\{ \right\} \right\}$	002	48.6	H38	13	B57P	VLHB57P01	W.B.TANK 5	
14	042	416412100	1	A13 O		おれ!	제 직	박 도	면 참	조	7	2	2		}	\	48.6	H38	14	B57S	VLHB57S01	W.B.TANK (D > 1000)	2 4
15	042	416412100	1	A13 O			제 직	박 도	면 참	조	5	2				}	23.5	H38	15	B57P	VLHB57P02	W.B.TANK	
16	042	416412100	1	A13 O)		제 직	박 도	면참	조	5	2					23.5	H38	16	B57S	VLHB57S02	W.B.TANK 200	1
17	042	416412100	1	A1 O		2180 217	160	110	80 3	0	7	4		4			35.6	H38	17	B58P	VLHB58P01	W.B.TANK 4	" MARK DET. (상부표시)
18	042	416412100	1	A1 O)	2180 217	160	110	80 3	0	7	4		4			35.6	H38	18	B58S	VLHB58S01	W.B.TANK	000
19	042	416412100	1	A1 O)	1950 210	10	140	10 1	10	6	4					30.8	H38	19	B11P	VLHB11P01	W.B.TANK 30° (FLG.30	SNIP)
20	042	416412100	1	A1 O)	1950 210	10	140	10 1	10	6	4					30.8	H38	20	B11S	VLHB11S01	W.B.TANK 6 DET. 7	<u> </u>
21	042	416412100	1	A1 O			제 직	박 도	면 참	조	11	4	2				68.2	H38	21	B11P	VLHB11P02	W.B.TANK	
22	042	416412100	1	A1 O			제 직	박 도	면 참	조	11	4	2				68.2	H38	22	B11S	VLHB11S02	W.B. TANK ₀₀	4
23	042	416412100	1	A1 O			제 직	학 도	면 참	조	5	4					26.1	H38	23	B12P	VLHB12P01	W.B.TANK	
24	042	416412100	1	A1 O			제 직	낚 도	면 참	조	5	4					26.1	H38	24	B12S	VLHB12S01	W.B.TANK 7 PAD 9.0	LEG: D>1300 → 75*75*9 E.A
~ - ·	- ·-		1 .	0			-1	· 												TYPE	P W	7 PAD 9.0	SS400 Kg/EA SS400 Kg/EA
6-R									TIAKK	NO. MARK						7						5 LEG 85*9	SS400 Kg / M
										V I	_ H									A1	340 350	4 X LEG 65*65*8/75*75*9	9 SS400 Kg/M

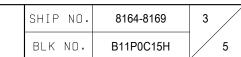
PROJECT NO. SERIAL NO. OF BLOCK BLOCK NO.

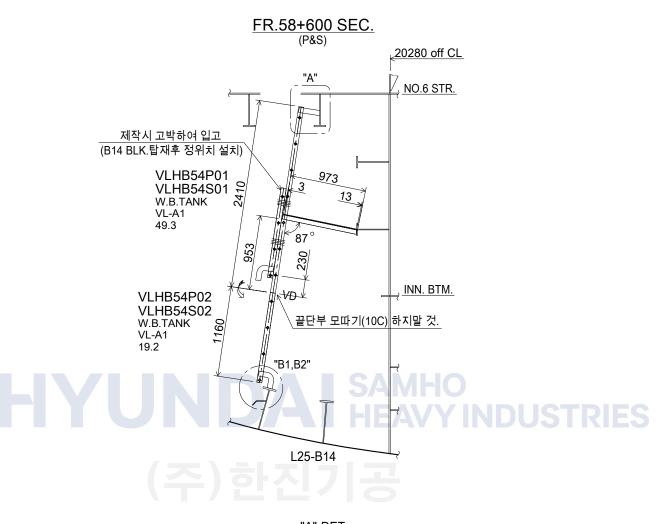
D 120	VLIID 1230	71	٧٧٠ ا	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
YPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
۸.4	240	250	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
A1	340	350	4	₩ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
A13	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
			2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
			1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
			NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

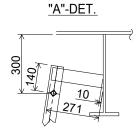


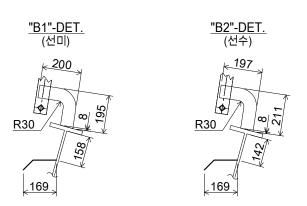


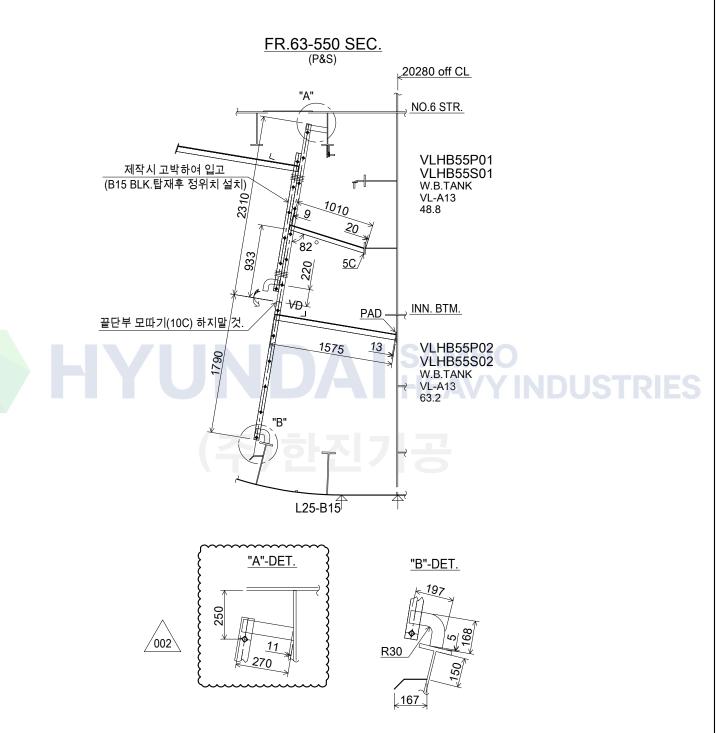
8164-VER-PORH38-01-R1







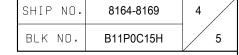


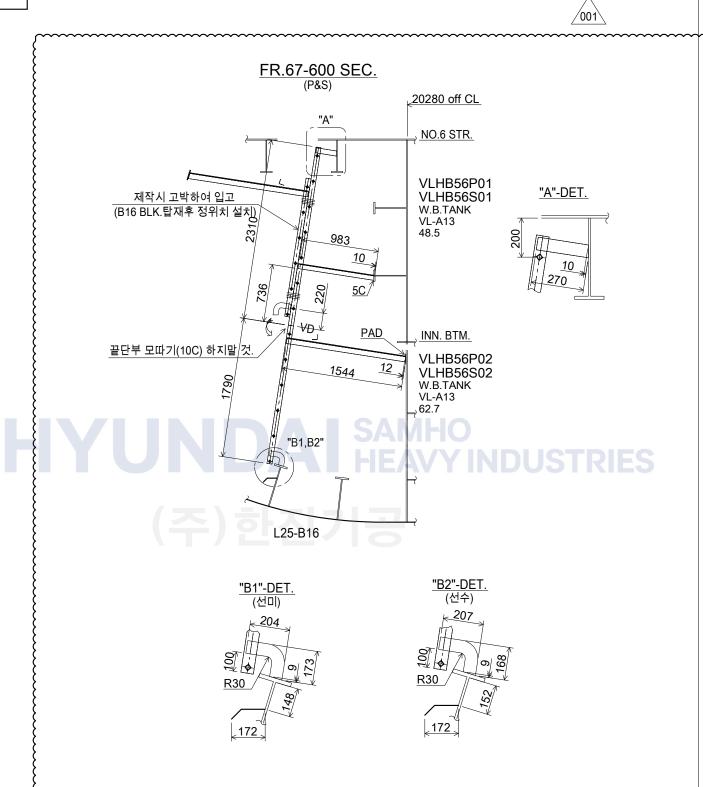


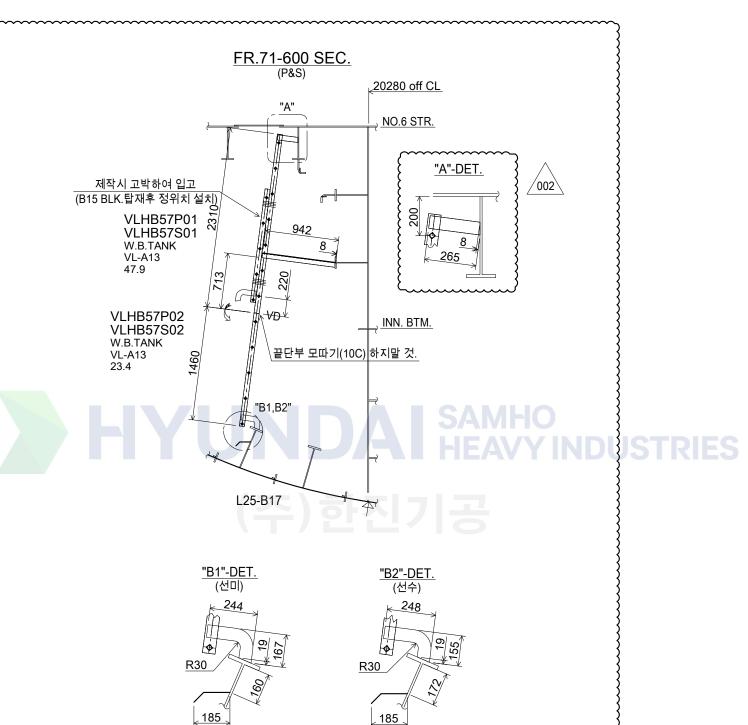
Code

A3(420×297)

SHIP NO. BLK NO.



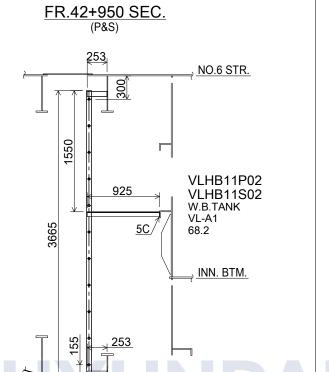






SHIP NO. 8164-8169 5

BLK NO. B11POC15H 5



FR.45+2100 SEC.
(P&S)

"A"

VLHB12P01

VLHB12S01

W.B.TANK

VL-A1

26.1

"A"-DET.

(주)한진기공



HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주) 한진기공

8164-VER-PORH38-03

QR Code

ШДШДШ		С	D	Ε	F G	Н	l J	K			N O				S T				Х	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 ⊼ G25.41.	24/2023 <u>A</u> PB-02 08 14
1									\$PL	₋Μ	(김성	경 V	V12	619	91)	81	64-	-B1	1P0	C15	H-0-816	4-B11	P0C1	5H-().PDF				
2 SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAI	INT SPE	C.			DIMEN	SION		٤	SQ.B	LEG	G Qty		PAD G	lty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3						l	_EN C	SU	UU	SB	B S1	S2	(2)	3) ((4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4 01	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참 :	조				7	2	2				49.30	B54P	VLHB54P01	14		49.30					
5 02	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참 :	조				7	2	2				49.30	B54S	VLHB54S01	14		49.30					
6 03	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참 :	조				4	2					19.20	B54P	VLHB54P02	8		19.20					
7 04	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참	조				4	2					19.20	B54S	VLHB54S02	8		19.20					
8 05	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참	조				7	2	2	2	2		49.60	B55P	VLHB55P01	14		49.60					
9 06	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참 :	조				7	2	2	2	2		49.60	B55S	VLHB55S01	14		49.60					
10 07	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참 :	조				6	2	3		2		63.20	B55P	VLHB55P02	12		63.20					
11 08	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참 :	조				6	2	3		2		63.20	B55S	VLHB55S02	12		63.20					
12 09	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참	조				7	2	2				48.70	B56P	VLHB56P01	14		48.70					
13 10	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참 :	조				7	2	2				48.70	B56S	VLHB56S01	14		48.70					
14 11	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참 글	조				6	2	3		2		62.80	B56P	VLHB56P02	12		62.80					
15 12	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참 :	조				6	2	3		2		62.80	B56S	VLHB56S02	12		62.80					
16 13	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참 :	조				7	2	2	2	2		48.40	B57P	VLHB57P01	14		48.40					
17 14	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참	조	i			7	2	2	2	2		48.40	B57S	VLHB57S01	14		48.40					
18 15	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참	조				5	2					23.30	B57P	VLHB57P02	10		23.30					
19 16	416412100	1	A13	0	제	작	도 면	참 :	조				5	2					23.30	B57S	VLHB57S02	10		23.30					
20 17	416412100	1	A1	0		2	2180 21	7 16	30 110	80	30		7	4		4	1		35.60	B58P	VLHB58P01	14		35.60					
21 18	416412100	1	A1	0		2	2180 21	7 16	30 110	80	30		7	4		4	1	400	35.60	B58S	VLHB58S01	14		35.60					
22 19	416412100	1	A1	0		1	1950 21	0 1	10 140	10	110		6	4				Wiii	30.80	B11P	VLHB11P01	12		30.80					
23 20	416412100	1	A1	0		1	1950 21	0 1	10 140	10	110		6	4			40		30.80	B11S	VLHB11S01	12		30.80					
24 21	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참	조			7 1	11	4	2	40:			68.20	B11P	VLHB11P02	22		68.20					
25 22	416412100	1	A1	0	제	작	도 면	참 :	조				11	4	2			y	68.20	B11S	VLHB11S02	22	V/II	68.20		TDIE			
26 23	416412100	1	A1	0	제	작		참 :					5	4					26.10	B12P	VLHB12P01	10	Y	26.10	UD	IXIE			
27 24	416412100	1	A1	0	제	작	도 면						5	4 .	a. 4 h.		#				VLHB12S01	10		26.10					
28 25	416412100	1	A1	0			940 21		10 130	10	110		6	4		W					VLHB12P02	12		30.70					
29 26	416412100	1	A1	0			1940 21		10 130		110		6	4		ÍΤ					VLHB12S02	12		30.70					
30 27	416412100	1	A1	0			1940 21	_	10 130	-	110		6	4	4				_		VLHB16P01	12		30.70					
31 28	416412100	1	A1	0			1940 21	_	10 130		110	1	6	4							VLHB16S01	12		30.70					
32 29	416412100	1	A1	0		_	1940 21	_	10 130		110		6	4							VLHB17P01	12		30.70					
33 30		1	A1	0				_	10 130		110		6	4							VLHB17S01	12		30.70					