NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 공 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

통

사

항

HYUNDAI

PLAN HISTORY REV NO DATE DESCRIPTION DRAWN CHECKED APPROVED 0 22. 06. 11 Vertical Ladder 제작용으로 작성 이천하 결재完

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000		174,000 CBM CLASS LNGC
TEL. NO.	부서명	도면명
2706	구 조 설 계 부	
승 연	책임 김 성 주	Vertical Ladder
검 5	<u> </u>	제작도
· 작 성	_책임 이 천 하	• •
		도면 번호 F12C5115H POR NO
 	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 06. 11 H31

-	▶ \						_			_				_					예산대구분	F	PROJECT	NO. 발	행부서	작성지	사번	DATE	D	WG.NO	PAGE
					VE	RTI(<u> </u>		<u>AD</u>	DEF	7 /	<u>1F G</u>	<u> </u>	ST					6016	8	3101	B1	11000	P009	313	20220611	F	12C5115H	1
					DAINT OO)E								, ,	FC		AD ₽			8	3102	73	E설계부	이천하	⊺: 2706				1
NO	. 예산	자재번호	Q'TY	LVDEL	PAINT COD (도장 횟수) P P6 ZO)			DIMEN:				SQ.E	Q	EG 'TY	(Q'TY T - T	WEIGHT (Kg/ST)	POR		BLK.	MARK	< NO.		(150≤[)≤ 350)		(▷> 350)	
	중구분	(MATERIAL)			2 2 1		D	SU	U	SB	В	S1	S2 (2)	(3)(4 (5 6	7		POR NO	SEQ.				-				7) (
01	042	416412100	1	A1 C)	3540	250	160	110	60	30	1550	11	6		6		57.7	H31	01	F12C	VLHF12C0	1	W.B.TAI	K	<u> </u>	S		n A n
02	042	416412100	1	A1 C		3540	250	160	110	60	30	1550	11	6		6		57.7	H31	02	F12C	VLHF12C0	2	W.B.TAI	K /)
03	042	416412100	1	A1 C		3880	250	160	110	80	30	1750	12	6		6		62.2	H31	03	F12C	VLHF12C0	3	W.B.TAI	NK (1)	1		4	
04	042	416412100	1	A1 C		3880	250	160	110	80	30	1750	12	6		6		62.2	H31	04	F12C	VLHF12C0	4	W.B.TAI	NK				(1)
05	042	416412100	1	A1	0	5330	250	250	200	80	30	2460	16	6		6		81.3	H31	05	F12C	VLHF12C0	5	L.F.Ø.B	UNK.TK		Ι <u>"Α</u> '	<u>"-PLAN</u>	
06	042	416412100	1	A1		O 2520	162	160	110	80	30		8	4		4		39.2	H31	06	F12C	VLHF12C0	16	VÕID		PITCH		30 · SNIP)	
												0400													5	10			
07	042	416412100	1	A1	P2	O 4560	497	160	110	80	30	2100	14		6		6	88.6	H31	07	F12C	VLHF12C0)/	VOI <u>b</u>					
08	042	416412100	1	A1	2	2180	150	160	110	80	30		7	4		4		34.5	H31	08	F12C	VLHF12C0	8	E/S & S		5			
09	042	416412100	1	A1	+	O 1500	162	160	110	80	30		5	4		4		25.6	H31	09	F12C	VLHF12C0	9	VOID 6					
10	042	416412100	1	A13 C		5420	250	200	110	200	30	2460	17	6		6		83.5	H31	10	F42P	VLHF42P0	1	W.B.TAI	NK -		+		T T
11	042	416412100	1	A13 C		5420	250	200	110	200	30	2460	17	6		6		83.5	H31	11	F42S	VLHF42S0	1	W.B <u>.TA</u> I	NK .	10		2	(PITCH
12	042	416412100	1,	A1	0	1680	250	160	110	250	210	IC	5	4		4		28.8	H31	12	F42P	VLHF42P0	2	L.F.O.B	h [*	3		W	
13	042	416412100	1	A13	0	5420	250	200	110	200	30	2460	17	6		6		83.5	H31	13	F42S	VLHF42S0	2	L.F.O. <u>B</u> I	UNK.TK	5		1	Ž
14	042	416412100	1	A13	5)	O 5420	169	200	110	200	30	2460	17	6		6		81.3	H31	14	F42P	VLHF42P0	3	VOID		7		$\sqrt{\frac{5}{2}}$	5 /
																						/-			k (D	>1000)		\ \	
																										€ 300		`	W _ /
																												<u>"1" MAR</u>	K DET.
																						_		-		4		(상! 15	부표시)
																								_		30° (FLG.30	SNIP)		50
																								-	4	30			30
																						-		(6)	DET.	7 [DET.	BEAD_	DET.
																						-				т (M	
																									100	1 30			4 _
																									- 1	H	-		MARK(NO.4) - 65*65*8 E.A
																									D.1.5		LEG:		· 75*75*9 E.A
MARK NO. MARKING													1		TYPE	Р	W	6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA						
-15																	\Box				A1	340	350		LEG LEG	85*9 65*65*8/75*75*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
VERT																<u> </u>	 	D.I. 4.	05 5: 5	2014	A13	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
-101												L PRO	JECT NO.		BL	LOCK N		RIAL NO.	UF BLC	JCK				2 1 SI	STEP DE FRAME		SS400 SS400	2	Kg/M Kg/M
ω												НҮ	LINDAT SAM	40 HE	,			S CO., LTI).					NO DES	CRIPTION	SIZE	MAT'L	0'TY/ST A3(420x	WEIGHT

	Α	В	С	D	Е	F G	ΗΙ	J	K	L	М	N O	P Q	R S	T U	V W	. X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1										F	LN	810	0-F120	C511	5H-F	POS유	점용-	002	8100-F	12C51	15H-	-002.p	df				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAI	NT SPI	EC.			IMEN	SION		SQ.B	LEG C		PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							LEN	I D	SU	U	SB	B S1	S2 (2) ((3)	(5) (6	(7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4	01	416412100	1	A1	0		354	0 25	0 160	110	60	30 1550	11	6		6	57.70	F12C V	LHF12C01	22		57.70					
5	02	416412100	1	A1	0		354	0 25	0 160	110	60	30 1550	11	6		6	57.70	F12C V	LHF12C02	22		57.70					7
6	03	416412100	1	A1	0		388	0 25	0 160	110	80	30 1750	12	6		6	62.20	F12C V	LHF12C03	24		62.20					
7	04	416412100	1	A1	0		388	0 25	0 160	110	80	30 1750	12	6		6	62.20	F12C V	LHF12C04	24		62.20					
8	05	416412100	1	A1		0	533	0 25	0 250	200	80	30 2460	16	6		6	81.30	F12C V	LHF12C05	32 8	31.30				1 0		
9	06	416412100	1	A1			O 252	0 16	2 160	110	80	30	8	4		4	39.20	F12C V	LHF12C06	16 3	39.20						1
10	07	416412100	1	A1			O 456	0 49	7 160	110	80	30 2100	14	6		6	88.60	F12C V	LHF12C07	28 8	38.60					1	
11	08	416412100	1	A1			218	0 15	0 160	110	80	30	7	4		4	34.50	F12C V	LHF12C08	14 3	34.50				13		
12	09	416412100	1	A1			O 150	0 16	2 160	110	80	30	5	4		4	25.60	F12C V	LHF12C09	10 2	25.60						
13	10	416412100	1	A13	0		542	0 25	0 200	110	200	30 2460	17	6		6	83.50	F42P V	LHF42P01	34		83.50		N			111
14	11	416412100	1	A13	0		542	0 25	0 200	110	200	30 2460	17	6		6	83.50	F42S V	LHF42S01	34		83.50		V			
15	12	416412100	1	A1		0	168	0 25	0 160	110	250	210	5	4		4	28.80	F42P V	LHF42P02	10 2	28.80						
16	13	416412100	1	A13		0 0	542	0 25	0 200	110	200	30 2460	17	6		6	83.50	F42S V	LHF42S02	34 8	33.50			U			
17	14	416412100	1	A13			0 542	0 16	9 200	110	200	30 2460	17	6		6	81.30	F42P V	LHF42P03	34 8	31.30						

