

## NOTE

공  
통  
사  
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.  
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.  
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이  
사항

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

## PLAN HISTORY

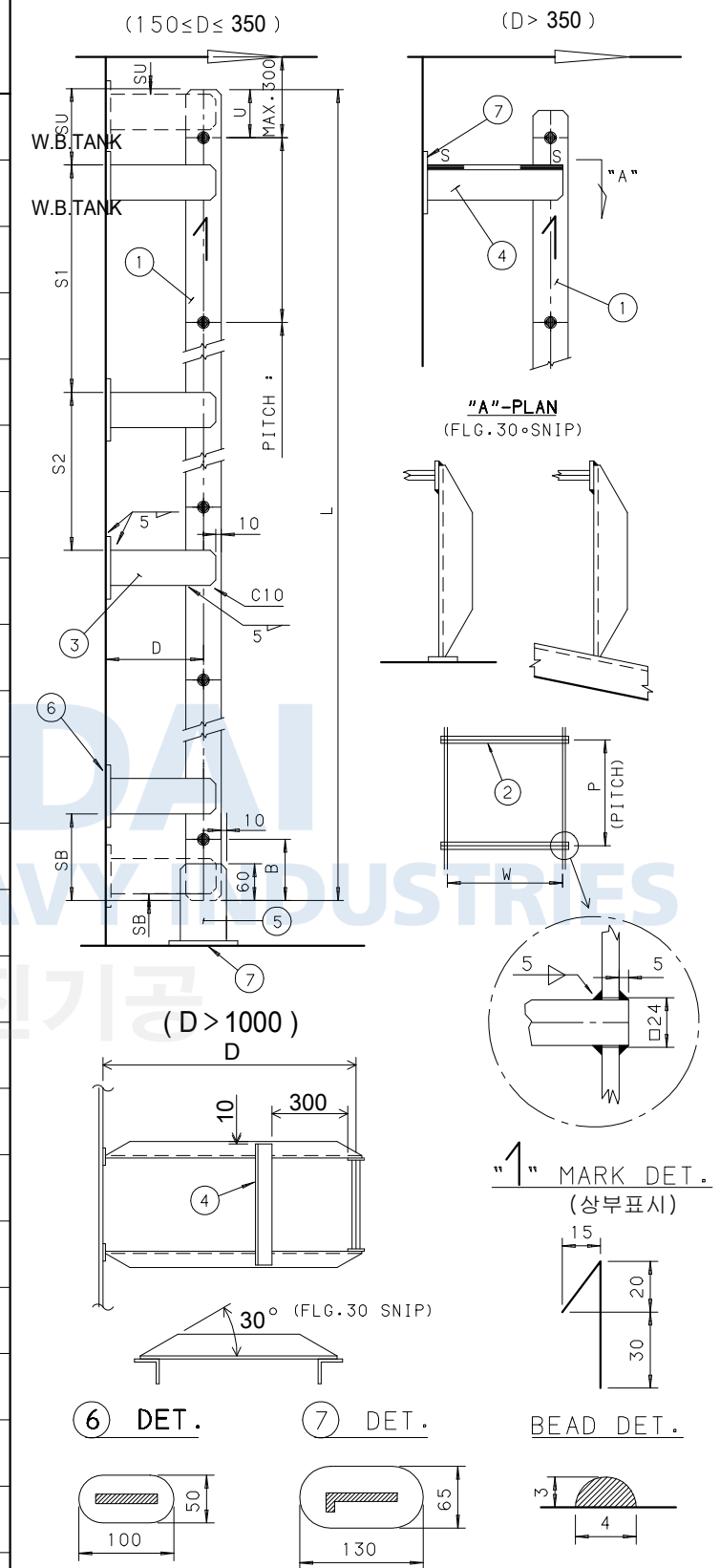
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 09. 29	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8060/61	SHIP TYPE 15,300 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인 책임 윤 경 신		도 면 번 호 B51S5115H POR NO. H62	
검 도 책임 이 천 하			
작 성 대리 김 성 경			
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		DATE 2022. 09. 29	

## VERTICAL LADDER MFG. LIST

예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8060		B111000	W126191		20220929	B51S5115H	1
	8061		구조설계부	김성경	T : 4787			2

[illegible]

※ MARK(No.4)

LEG :  $350 < D \leq 1300 \rightarrow 65 \cdot 65 \cdot 8$  E.A

LEG : D>1300 → 75\*75\*9 E.A

7	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg/EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
4	⊗ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

MARK NO. MARKING

	V L H		
--	-------	--	--

PROJECT NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

BLOCK NO.

TYPE

P

W

A13

330

350

\_\_\_\_\_

--	--

---

---

--	--	--

NO	DES
----	-----

ON

MAT'

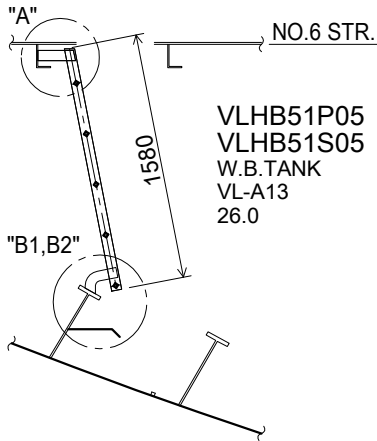
TY/ST

EIGHT

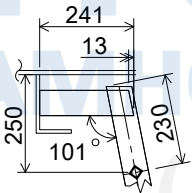


SHIP NO.	8060/8061	2
BLK NO.	B51S5115H	2

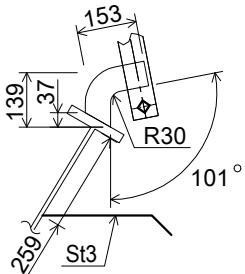
FR.44+2100 SEC.  
(P&S)



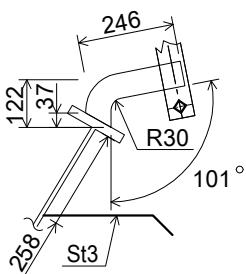
"A"-DET.



"B1"-DET.  
(선미)



"B2"-DET.  
(선수)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				5	4							26.00	B51P	VLHB51P05	10		26.00					
5	02	416412100	1	A13	O				제	작	도	면	참	조				5	4							26.00	B51S	VLHB51S05	10		26.00					



HYUNDAI  
SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공