


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

(주)현대중공업 PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 07. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

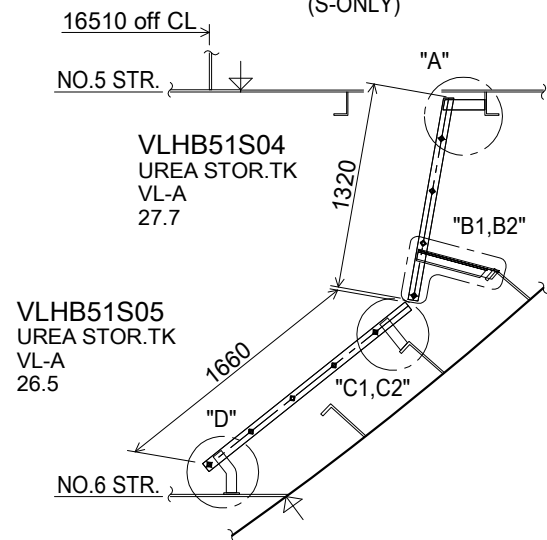
(표지 포함 4 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8184-8187	SHIP TYPE 7,900 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 선 체 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 이 현		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S12P5115H	POR NO.
		DATE 2023. 07. 18	H43

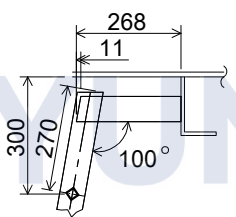


SHIP NO.	8184-8187	2
BLK NO.	S12P5115H	3

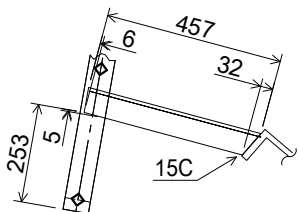
FR.35-1150 SEC. (S-ONLY)



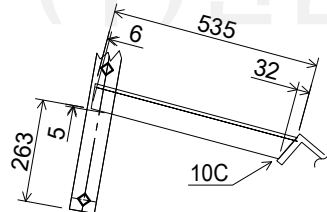
"A"-DET.



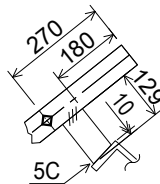
"B1"-DET.
(선미)



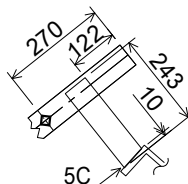
"B2"-DET.
(선수)



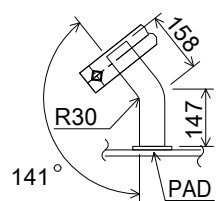
"C1"-DET.
(선미)



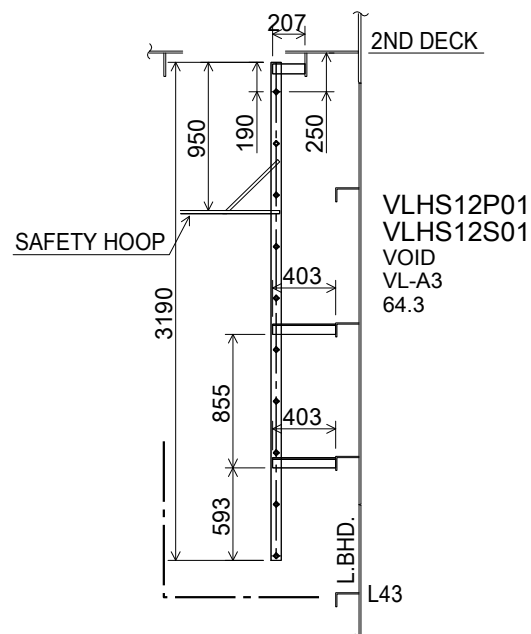
"C2"-DET.
(선수)



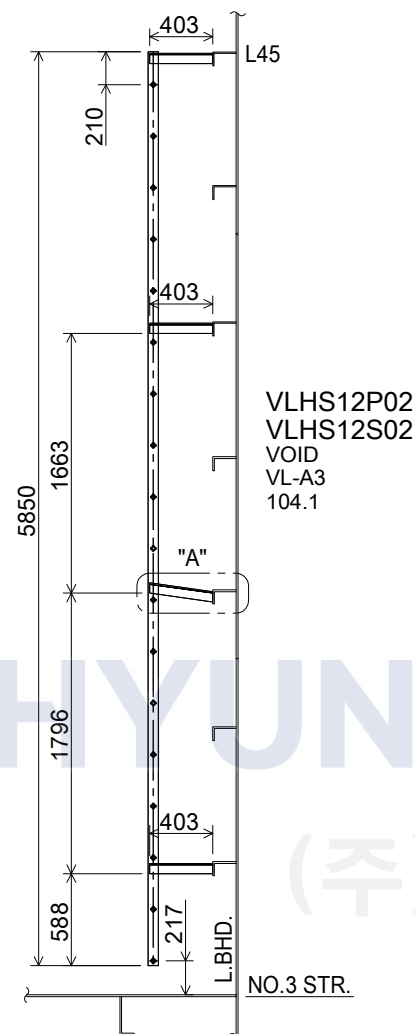
"D"-DET.



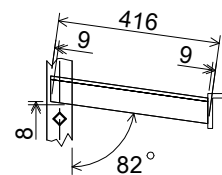
FR.41+1200 SEC. (P&S)



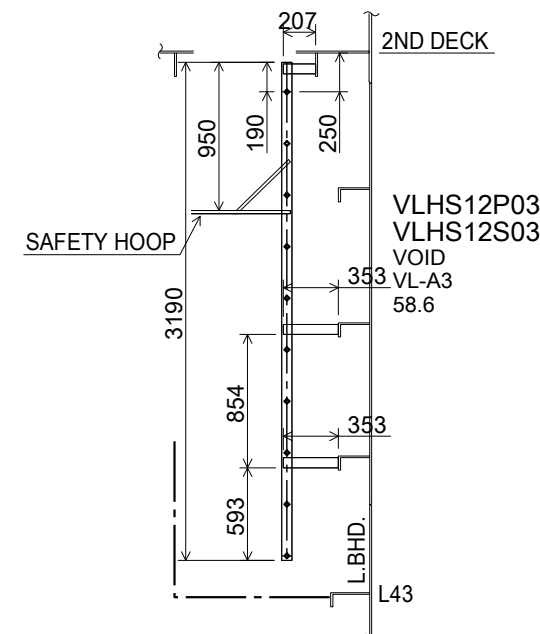
FR.41+1950 SEC. (P&S)



"A"-DET.



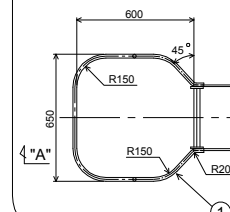
FR.45+900 SEC. (P&S)



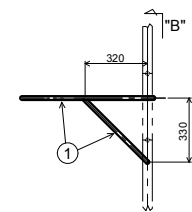
SAFETY HOOP

SER NO.	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L
1	BACK HOOP & SUPPORT	Ø 19 R.B	SS400(JIS) OR SS275(KS)

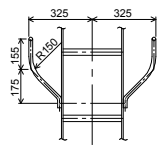
PLAN VIEW



"A" ELEV.



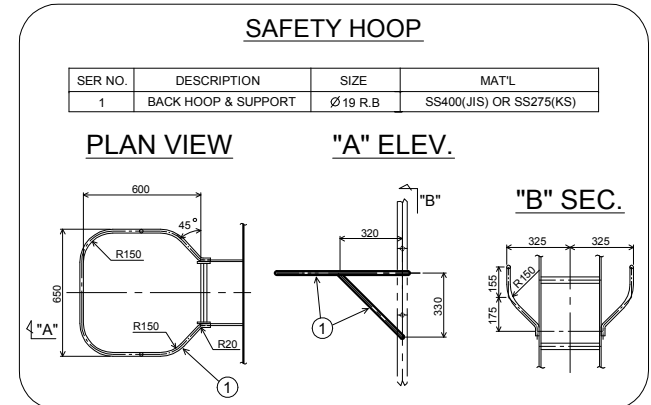
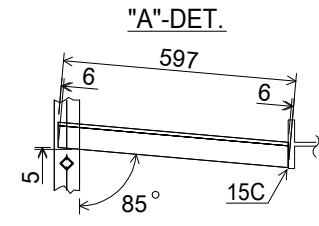
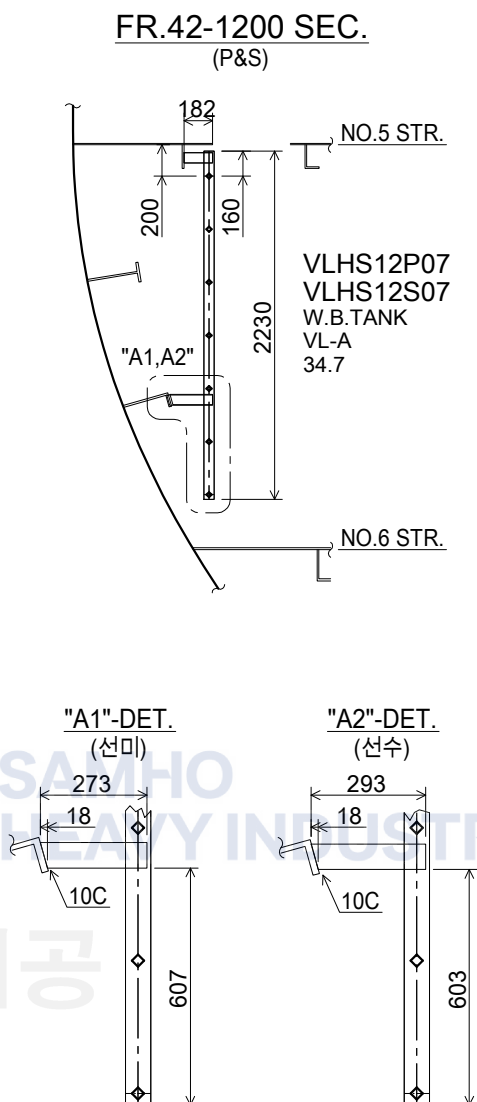
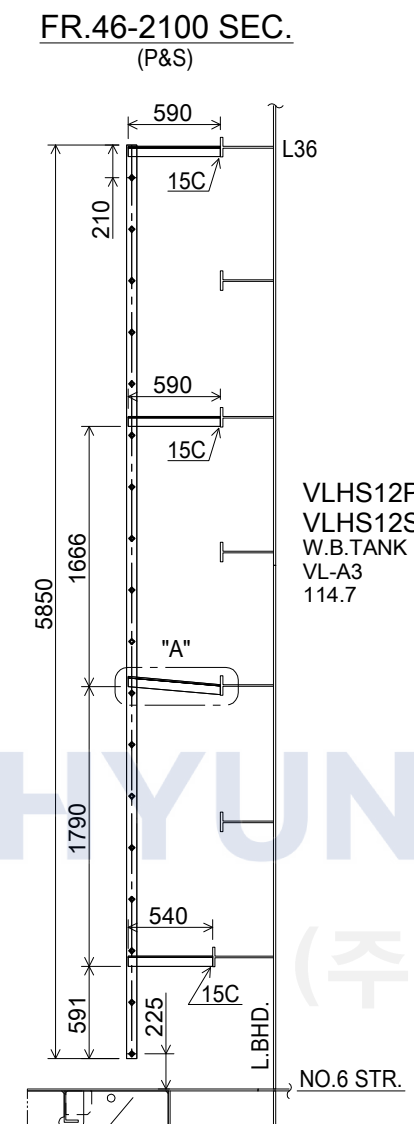
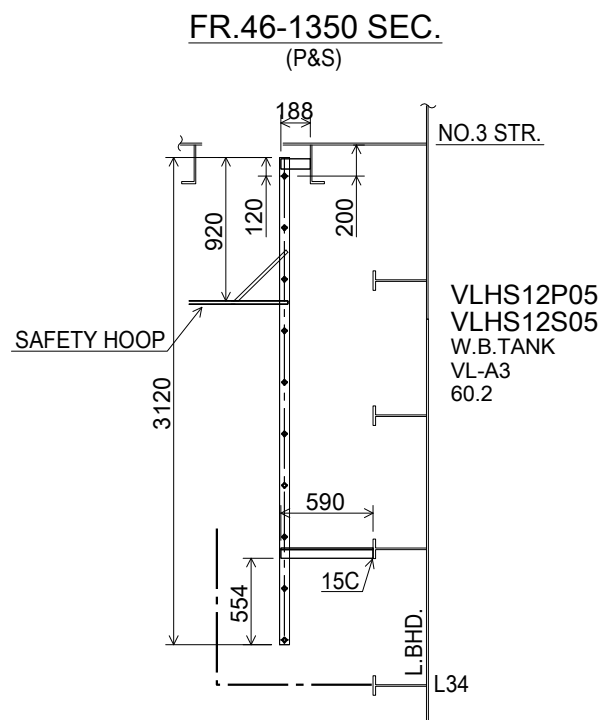
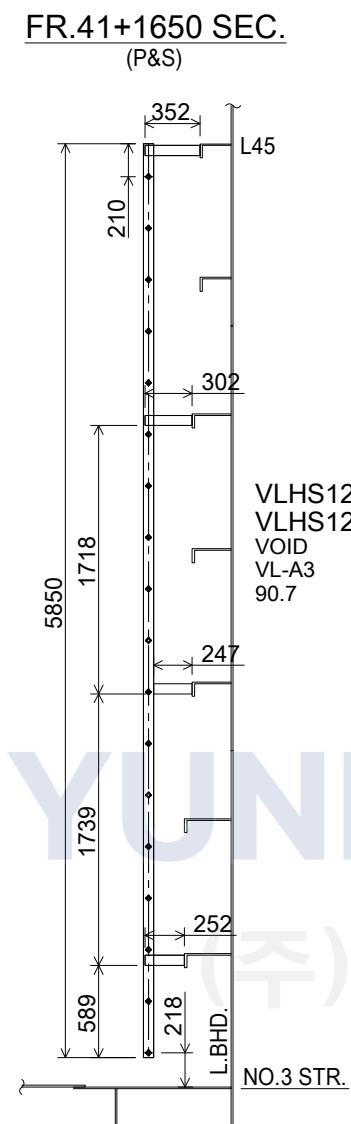
"B" SEC.



QR
Code



SHIP NO.	8184-8187	3
BLK NO.	S12P5115H	3



8184-VER-PDRH43-02



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				4	2	2					27.70	B51S	VLHB51S04	8	27.70							
5	02	416412100	1	A	O				제	작	도	면	참	조				5	4			2			26.50	B51S	VLHB51S05	10	26.50							
6	03	416412100	1	A3		O			제	작	도	면	참	조				10	2	4					64.30	S12P	VLHS12P01	20	64.30			4		10		
7	04	416412100	1	A3		O			제	작	도	면	참	조				10	2	4					64.30	S12S	VLHS12S01	20	64.30			4		10		
8	05	416412100	1	A3		O			제	작	도	면	참	조				18		8					104.10	S12P	VLHS12P02	36	104.10							
9	06	416412100	1	A3		O			제	작	도	면	참	조				18		8					104.10	S12S	VLHS12S02	36	104.10							
10	07	416412100	1	A3		O			제	작	도	면	참	조				10	6						58.60	S12P	VLHS12P03	20	58.60			4		10		
11	08	416412100	1	A3		O			제	작	도	면	참	조				10	6						58.60	S12S	VLHS12S03	20	58.60			4		10		
12	09	416412100	1	A3		O			제	작	도	면	참	조				18	8						90.70	S12P	VLHS12P04	36	90.70							
13	10	416412100	1	A3		O			제	작	도	면	참	조				18	8						90.70	S12S	VLHS12S04	36	90.70							
14	11	416412100	1	A3			O		작	도	면	참	조				10	2	2					60.20	S12P	VLHS12P05	20		60.20		4		10			
15	12	416412100	1	A3			O		작	도	면	참	조				10	2	2					60.20	S12S	VLHS12S05	20		60.20		4		10			
16	13	416412100	1	A3			O		작	도	면	참	조				18		8					114.70	S12P	VLHS12P06	36		114.70							
17	14	416412100	1	A3			O		작	도	면	참	조				18		8					114.70	S12S	VLHS12S06	36		114.70							
18	15	416412100	1	A			O		작	도	면	참	조				7	4						34.70	S12P	VLHS12P07	14		34.70							
19	16	416412100	1	A			O		작	도	면	참	조				7	4						34.70	S12S	VLHS12S07	14		34.70							



(주)한진기공