NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용

특이 사항

DEDIT NO OLUB NO

YUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIE

		PLAN HISTORY			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	23. 02. 09	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 4 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B111000	8140, 8198/99	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부서명	도면명
	4787	선 체 설 계 부	
C:\EXDB\설계공통양식₩제작도표지.xls	승 연	색임이 현	Vertical Ladder
	검 5	<u> 책임 이천하</u>	제작도
식싸제작	작 성	<u>대리 김성경</u>	
<u></u> 설계공동양			도면 번호 T21P5115H POR NO.
XDB\≙	I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd.	DATE 2023. 02. 09 H37
C:\E		Samho Shipyard, Korea	2023. 02. 03

01115 71/55



VERTICAL LADDER MFG. LIST

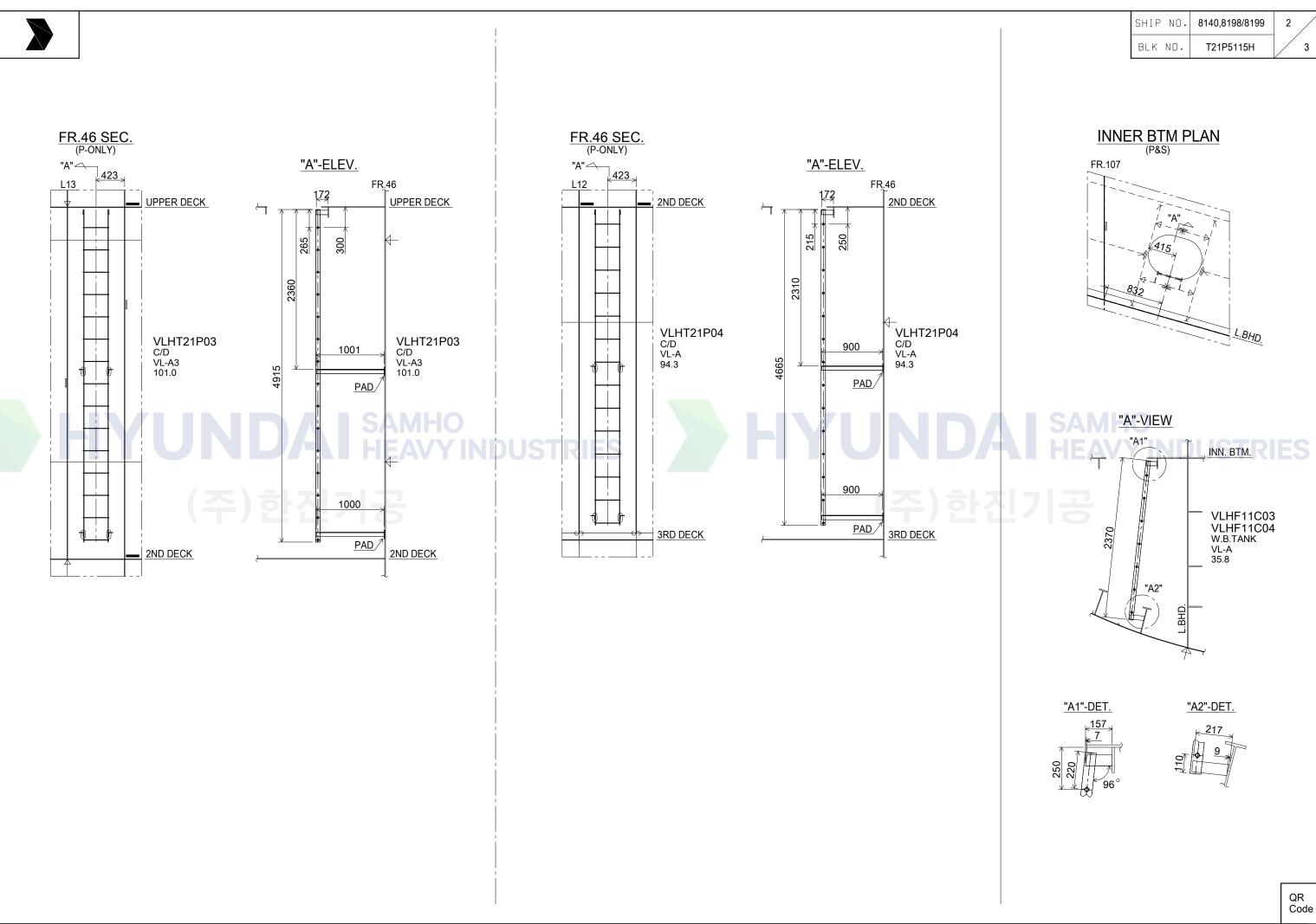
예산대구분 PROJECT NO. 발행부서 작성자 사번 DATE DWG.NO PAGE
8140 B111000 W126191 20230209 T21P5115H 1
8198/8199 선체설계부 김성경 T: 4787

																					8198	3/8199	선체설계부	김성경 T: 4787
NO.	예산	자재번호	חידץ		PAINT COD (도장 횟수)				IMENS	SION				SO.B		LEG D'TY	F	PAD Q'TY	WEIGHT	POR	NO	BLK.	MARK NO.	(150≤D≤350) (D>350)
	중구분	(MATERIAL)	G II	TYPE UL 2	PP P3 2 2	ZO L	D	su	U	SB	В	S1	\$2	2	3	4	5 6	7	(Kg/ST)	POR NO	SEO.	DLK.	יטא אאניו	
01	042	416412100	1	АО		3540	287	160	110	80	30	1500		11	6		6		58.4	H37	01	T21P	VLHT21P01	
02	042	416412100	1	A O		4900	837	160	110	80	30	2200		15		6		6	108.8	H37	02	T21P	VLHT21P02	
03	042	416412100	1	A3 O				제	작 도	E 면	참 2	Σ		15	2	4		4	101.0	H37	03	T21P	VLHT21P03	
									<u>·</u> 작 도									<u> </u>						
04	042	416412100	1	A O				<u> </u>	<u> </u>	E 면 	참 2	<u>-</u>		14	2	4		4	94.3	H37	04	T21P	VLHT21P04	
05	042	416412100	1	A3	0	1460	173	160	110	80	30			5	4				24.2	H37	05	F11C	VLHF11C01	W.B.TANK 5 "A"-PLAN (FLG.30 ·SNIP)
06	042	416412100	1	A3	0	1460	173	160	110	80	30			5	4				24.2	H37	06	F11C	VLHF11C02	W.B.TANK
07	042	416412100	1	A	0			제	작 도	- 면	참 2	2		7	4				35.8	H37	07	F11C	VLHF11C03	W.B.TANK
00	040	440440400						제	작 도		참 2			7							00	F440	\/\ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
08	042	416412100	1	A	0	P1		<u> </u>	7 4	- <u>-</u>				7	4				35.8	H37	08	F11C	VLHF11C04	W.B.TANK
09	042	416412100	1	A		1 1500	171	160	110	80	30			5	4				24.5	H37	09	F12C	VLHF12C01	E/S&S/L 6)
10	042	416412100	1	A	0	2520	166	160	110	80	30			8	4				38.1	H37	10	F12C	VLHF12C02	PUMP ROOM #
11	042	416412100	1	A	0	1500	150	160	110	80	30			5	4		4		25.2	H37	11	F12C	VLHF12C03	
40	040	440440400	4	42				2			9	B	10	9		4			58.0		40	F420	V/I I I I I 2004	<u>10</u>
12	042	416412100	1	A3	0	2780	555	160	110	80	30	Ш	12	9		4		4	58.0	H37	12	F13C	VLHF13C01	W.B.TANK
13	042	416412100	1	A3	0	4430	555	160	110	80	30	2050		14		6		6	90.1	H37	13	F13C	VLHF13C02	W.B.TANK 55 5 5
14	042	416412100	1	A3	0	2780	555	160	110	80	30			9		4		4	58.0	H37	14	F13C	VLHF13C03	W.B.TANK (D>1000)
15	042	416412100	1	A3	0	4430	555	160	110	80	30	2050		14		6		6	90.1	H37	15	F13C	VLHF13C04	W.B.TANK D
16	042	416412100	1	A3		O 2780	505	SAFETY	HOOP 7	제작 후 [.] 80	설치 30			9		4		4	71.6	H37	16	F13C	VLHF13C05	H.F.O.B.TK 2 300
10	042		'					160		00	30			9		4		4			10			"\" MARK DET
17	042	416412100	1	A3		O 4430	574	160	110	80	30	2050		14		6		6	91.0	H37	17	F13C	VLHF13C06	H.F.O.B TK (4) (상부표시)
18	042	416412100	1	A3	0	2780	494	160	110	80	30			9		4		4	56.1	H37	18	F13C	VLHF13C07	VOID
19	042	416412100	1	A3	0	4430	568	160	110	80	30	2050		14		6		6	90.7	H37	19	F13C	VLHF13C08	VOID 30° (FLG.30 SNIP)
																								6 DET. 7 DET. BEAD DET.
																								100
																								130
							1																	LEG : 350 <d≤1300 65*65*8="" i<="" td="" →=""></d≤1300>
																								LEG: D>1300 → 75*75*9 I
			I .	1	1 1						. D.K	10 1	LADICT	N 0					l	1		TYPE	P W	7 PAD 9.0 SS400 Kg/ 6 PAD 9.0 SS400 Kg/
(0)											NKK N	10. M	INKKI	N G							-			5 LEG 85*9 SS400 Kg/
- 1 (V L	Н								Α	340 350	4 × LEG 65*65*8/75*75*9 SS400 Kg/

PROJECT NO.

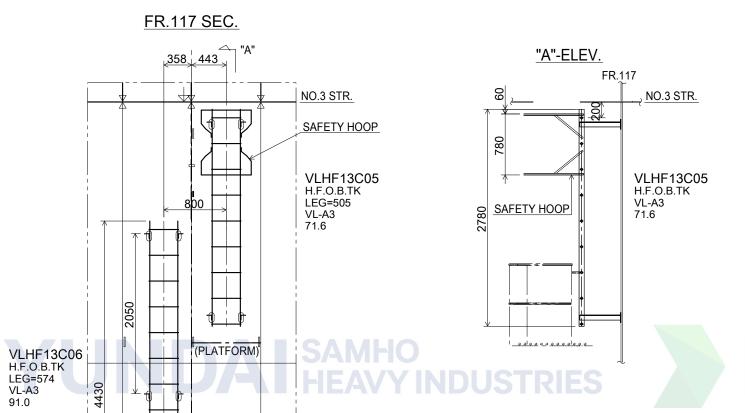
SERIAL NO. OF BLOCK
BLOCK NO.

			7	PAD	9.0	SS400		Kg/E
TYPE	Р	W	6	PAD	9.0	SS400		Kg/E
Λ.	240	250	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M
Α	340	350	4	₩ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
A3	330	350	3	LEG	65*9	SS400		Kg/M
			2	STEP	22*22	SS400		Kg/M
			1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg/M
			NΠ	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	O'TY/ST	WEIGHT



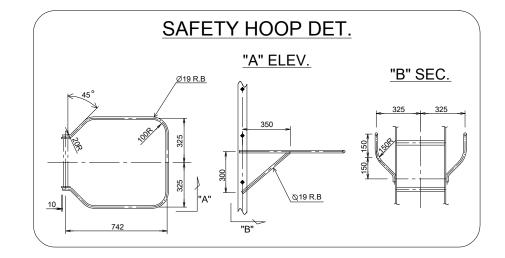


SHIP NO. 8140,8198/8199 BLK NO. T21P5115H



INN. BTM.

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES



QR Code

	ШДШП		С	D	E F	G H	- 1	J K	L M	N O P	QR	S T	U V W	X	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1Ā℃25.41	. 24/2023 A P2-09 08	08:04/
1																									ļ
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.		(DIMENSION	1	SQ.B L	EG Qty	PAD Qty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3							LEN	D SU	U SB	B S1 S2	(2) (3)	(4) (5)	(6) (7) (8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	l
4	01	416412100	1	Α	0		3540	287 160	110 80	30 1500	11 6		6	58.40	T21P	VLHT21P01	22	58.40							ļ
5	02	416412100	1	Α	0		4900	837 160	110 80	30 2200	15	6	6	108.80	T21P	VLHT21P02	30	108.80							l
6		416412100	1	АЗ	0	제 작	도	면 참 조			15 2	4	4	101.00	T21P	VLHT21P03	30	101.00							l
7	04	416412100	1	Α	0	제 작	도	면 참 조			14 2	4	4	94.30	T21P	VLHT21P04	28	94.30							l
8	05	416412100	1	АЗ	0		1460	173 160	110 80	30	5 4			24.20	F11C	VLHF11C01	10		24.20						l
9	06	416412100	1	А3	0		1460	173 160	110 80	30	5 4			24.20	F11C	VLHF11C02	10		24.20						ļ
10	07	416412100	1	Α	0	제 작	도	면 참 조			7 4			35.80	F11C	VLHF11C03	14		35.80						l
11	08	416412100	1	Α	0	제 작	도	면 참 조			7 4			35.80	F11C	VLHF11C04	14		35.80						ļ
12	09	416412100	1	Α		1	1500	171 160	110 80	30	5 4			24.50	F12C	VLHF12C01	10	24.50							l
13	10	416412100	1	Α		0	2520	166 160	110 80	30	8 4			38.10	F12C	VLHF12C02	16	38.10							l
14	11	416412100	1	Α		0	1500	150 160	110 80	30	5 4		4	25.20	F12C	VLHF12C03	10	25.20							
15	12	416412100	1	А3	0		2780	555 160	110 80	30	9	4	4	58.00	F13C	VLHF13C01	18		58.00						l
16	13	416412100	1	А3	0		4430	555 160	110 80	30 2050	14	6	6	90.10	F13C	VLHF13C02	28		90.10						l
17	14	416412100	1	А3	0		2780	555 160	110 80	30	9	4	4	58.00	F13C	VLHF13C03	18		58.00						l
18	15	416412100	1	А3	0		4430	555 160	110 80	30 2050	14	6	6	90.10	F13C	VLHF13C04	28		90.10						l
19	16	416412100	1	А3		0	2780	505 설치	110 80	30	9	4	4	71.60	F13C	VLHF13C05	18	71.60							l
20	17	416412100	1	АЗ		0	4430	574 160	110 80	30 2050	14	6	6	91.00	F13C	VLHF13C06	28	91.00							l
21		416412100	1	А3		0			110 80		9	4	4	56.10	F13C	VLHF13C07	18	56.10							
	19	416412100	1	А3		0	4430	568 160	110 80	30 2050	14	6	6	90.70	F13C	VLHF13C08	28	90.70							

(本) 計型 / HE/ (本) 計型 / 1 / HE/

SAMHO HEAVY INDUSTRIES