


NOTE

공 통 사 항	1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
	2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
	3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
	4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
	5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
	6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것. MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
	7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것. → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
	8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항	1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 2R)할 것.→ PP 도장 코드만 적용
----------	--

PLAN HISTORY					
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	22. 07. 28	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 5매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8060/61	SHIP TYPE 15,300 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 4787	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 윤 경 신		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 S22P5115H	POR NO.
		DATE 2022. 08. 16	H58

C:\EXDB\설계공통양식\W\제작도표지.xls



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG.NO	PAGE
6016	8060		B111000	W126191		20220816	S22P5115H	1
	8061		구조설계부	김성경	T : 4787			4

NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)				DIMENSION								SQ.B Q'TY		LEG Q'TY				PAD R Q'TY		WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.
					P1	PP			L	D	SU	U	SB	B	S1	S2	②	③	④	⑤	⑥	⑦		POR NO		SEQ.			
					1	2																							
01	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	2	2					47.6	H58	01	S22P	VLHS22P01
02	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	2	2					47.6	H58	02	S22S	VLHS22S01
03	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	4						35.2	H58	03	S22P	VLHS22P02
04	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	4						35.2	H58	04	S22S	VLHS22S02
05	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	4						35.6	H58	05	S22P	VLHS22P03
06	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	4						35.6	H58	06	S22S	VLHS22S03
07	042	416412100	1	A1		O				제 작 도 면 참 조								7	3	1					36.0	H58	07	S22P	VLHS22P04
08	042	416412100	1	A1		O				제 작 도 면 참 조								7	3	1					36.0	H58	08	S22S	VLHS22S04
09	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	2	2					41.0	H58	09	S42P	VLHS42P01
10	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	2	2					41.0	H58	10	S42S	VLHS42S01
11	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	3	1					35.7	H58	11	S42P	VLHS42P02
12	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	3	1					35.7	H58	12	S42S	VLHS42S02
13	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	2	2					41.8	H58	13	S42P	VLHS42P03
14	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	2	2					41.8	H58	14	S42S	VLHS42S03
15	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	3	1					38.9	H58	15	S62P	VLHS62P01
16	042	416412100	1	A1	O					제 작 도 면 참 조								7	3	1					38.9	H58	16	S62S	VLHS62S01
17	042	416412100	1	A1		O				제 작 도 면 참 조								7	2	2					45.3	H58	17	S23P	VLHS23P01
18	042	416412100	1	A1		O				제 작 도 면 참 조								7	2	2					45.3	H58	18	S23S	VLHS23S01
19	042	416412100	1	A1		O				제 작 도 면 참 조								7	2	2					45.3	H58	19	S23P	VLHS23P02
20	042	416412100	1	A1		O				제 작 도 면 참 조								7	2	2					45.3	H58	20	S23S	VLHS23S02
21	042	416412100	1	A1		O				제 작 도 면 참 조								7	2		2		2		37.2	H58	21	S23P	VLHS23P03
22	042	416412100	1	A1		O				제 작 도 면 참 조								7	2		2		2		37.2	H58	22	S23S	VLHS23S03
23	042	416412100	1	A1	O				2180	319	160	110	80	30			7	4			4		37.5	H58	23	S63P	VLHS63P01		
24	042	416412100	1	A1	O				2180	319	160	110	80	30			7	4			4		37.5	H58	24	S63S	VLHS63S01		

(150 ≤ D ≤ 350) (D > 350)

W.B. TANK
VOID
PITCH :
MAX. 300
U
2U
1
3
5
10
C10
D
6
10
B
60
SB
7
(D > 1000)
D
10
300
4
30° (FLG. 30 SNIP)
6 DET.
7 DET.
BEAD DET.
15
20
30
3
4
50
100
65
130

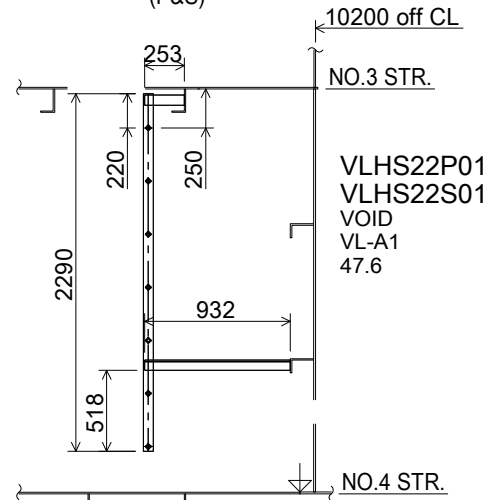
"A"-PLAN
(FLG. 30° SNIP)
2
P (PITCH)
W
5
5
24
W
1
MARK DET.
(상부표시)
30°
LEG : 350 < D ≤ 1300 → 65*65*8 E.A
LEG : D > 1300 → 75*75*9 E.A

NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT
7	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
6	PAD	9.0	SS400		Kg / EA
5	LEG	85*9	SS400		Kg / M
4	※ LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg / M
3	LEG	65*9	SS400		Kg / M
2	STEP	22*22	SS400		Kg / M
1	SIDE FRAME	65*9	SS400	2	Kg / M

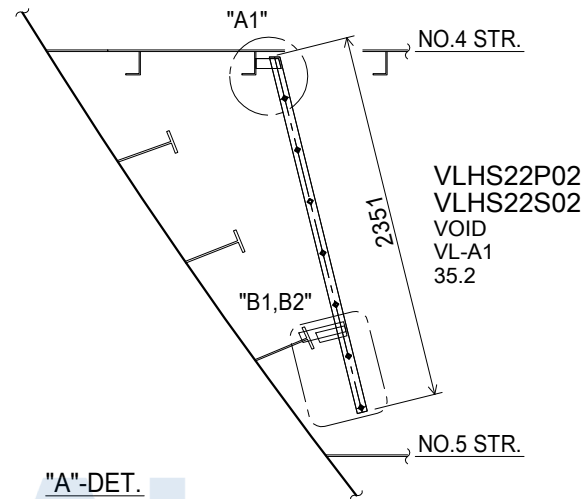


SHIP NO.	8060/8061	2
BLK NO.	S22P5115H	4

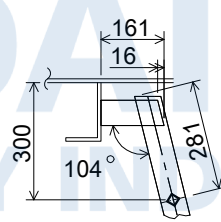
FR.109+1200 SEC.
(P&S)



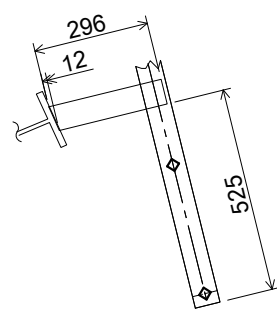
FR.108+1410 SEC.
(P&S)



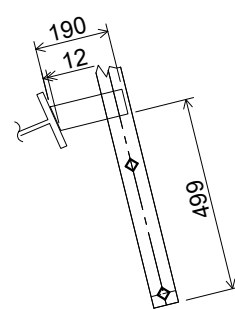
"A"-DET.



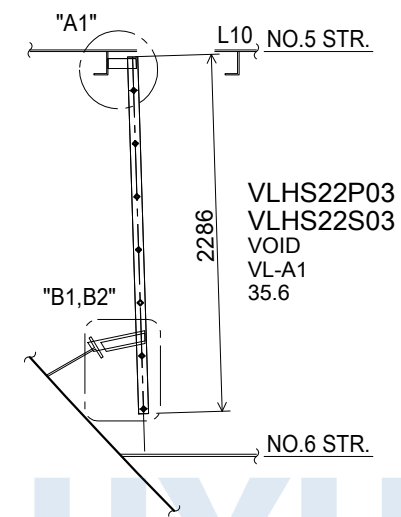
"B1"-DET.
(선미)



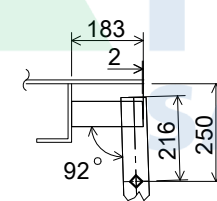
"B2"-DET.
(선수)



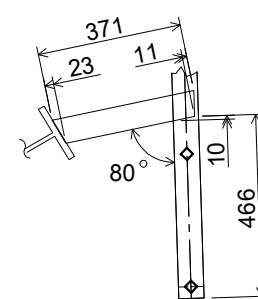
FR.108+1200 SEC.
(P&S)



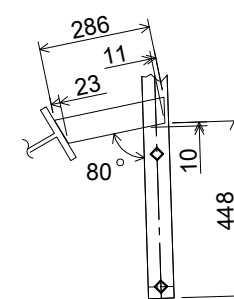
"A"-DET.



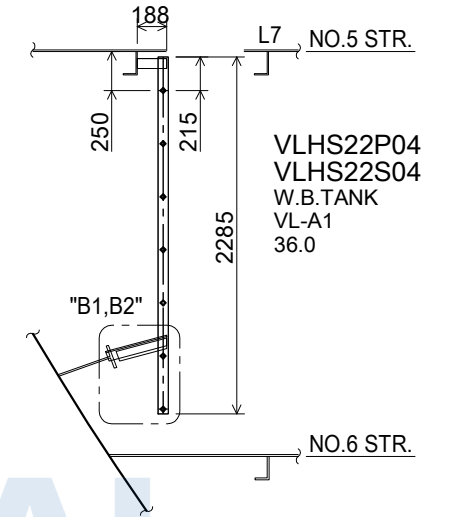
"B1"-DET.
(선미)



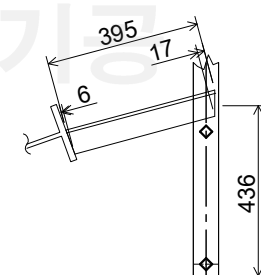
"B2"-DET.
(선수)



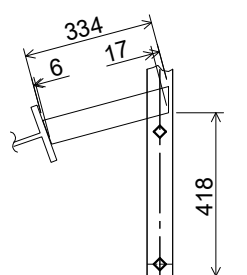
FR.112+2025 SEC.
(P&S)



"B1"-DET.
(선미)



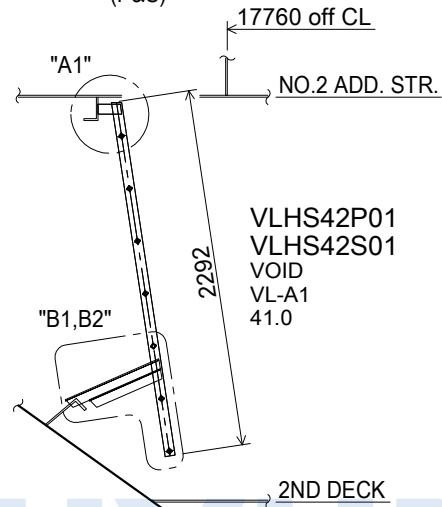
"B2"-DET.
(선수)



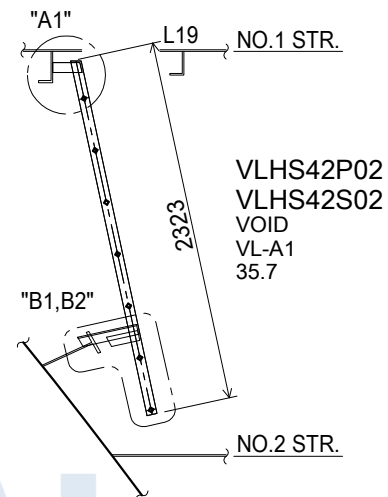


SHIP NO.	8060/8061	3
BLK NO.	S22P5115H	4

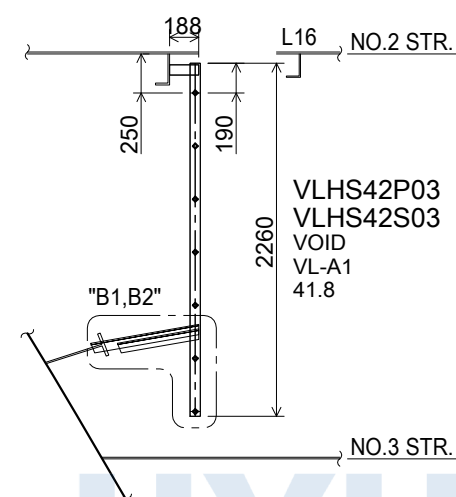
FR.111+1200 SEC.
(P&S)



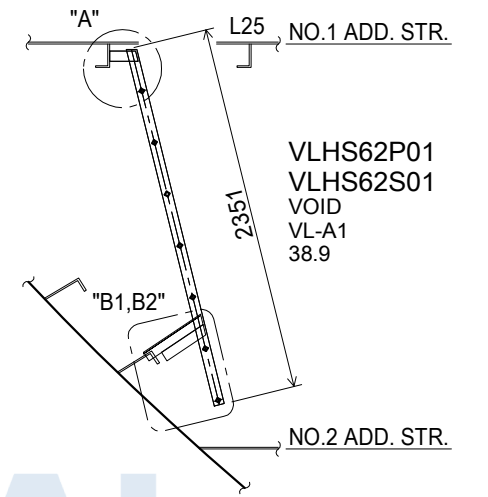
FR.108+1200 SEC.
(P&S)



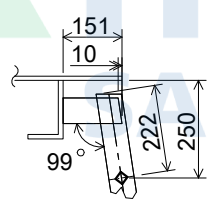
FR.108+1200 SEC.
(P&S)



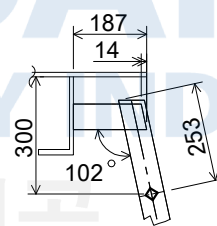
FR.111+1500 SEC.
(P&S)



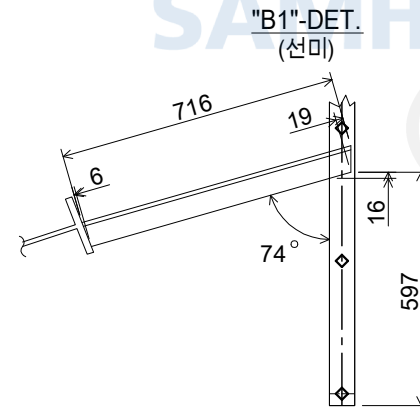
"A"-DET.



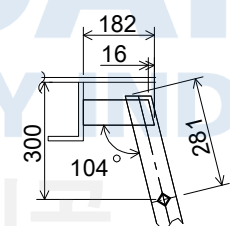
"A"-DET.



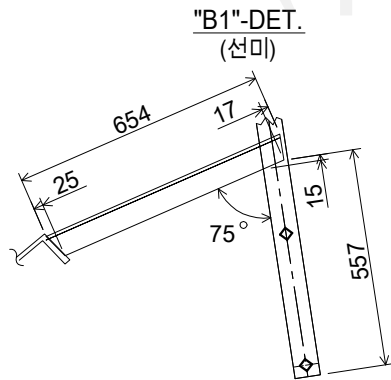
"B1"-DET.
(선미)



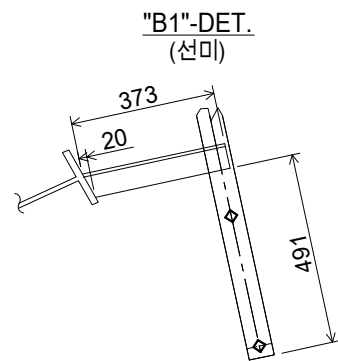
"A"-DET.



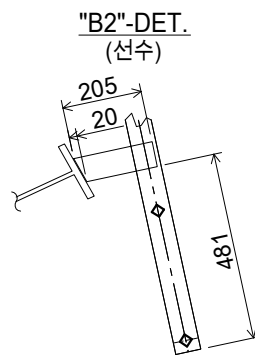
"B1"-DET.
(선미)



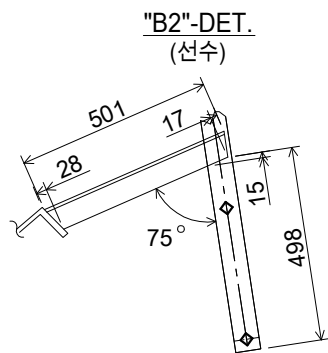
"B1"-DET.
(선미)



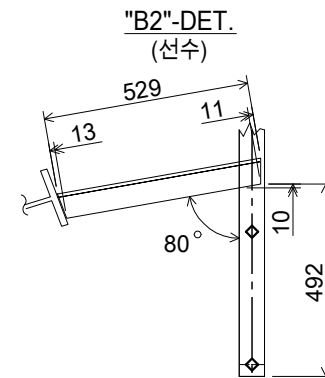
"B2"-DET.
(선수)



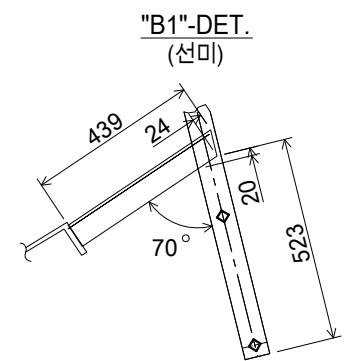
"B2"-DET.
(선수)



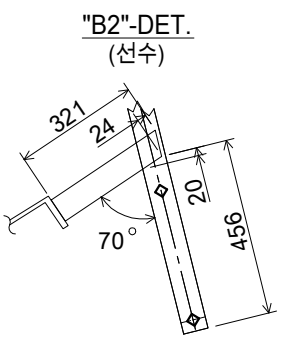
"B2"-DET.
(선수)



"B1"-DET.
(선미)



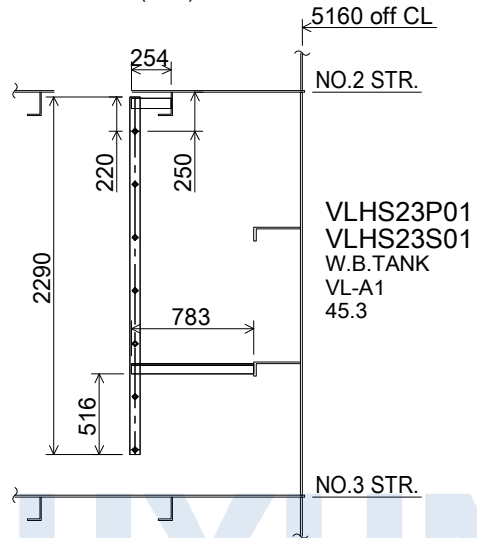
"B2"-DET.
(선수)



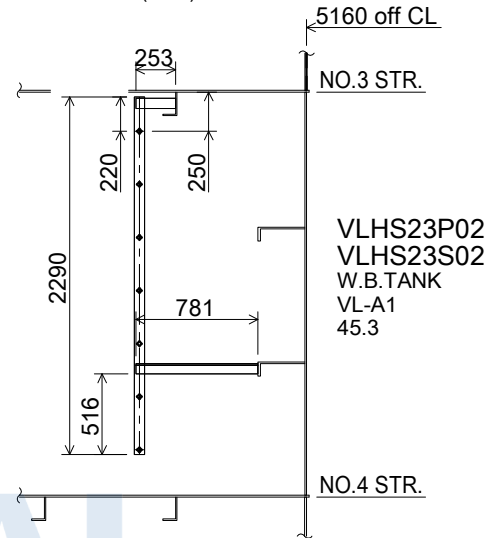


SHIP NO.	8060/8061	4
BLK NO.	S22P5115H	4

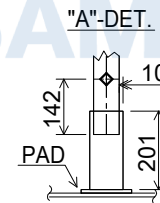
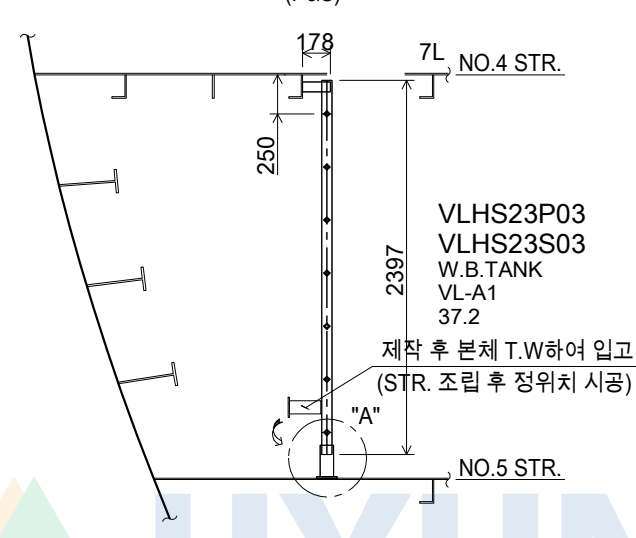
FR.114-1300 SEC.
(P&S)



FR.115-1150 SEC.
(P&S)



FR.114-1300 SEC.
(P&S)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2						47.60	S22P	VLHS22P01	14	47.60						
5	02	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2						47.60	S22S	VLHS22S01	14	47.60						
6	03	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	4							35.20	S22P	VLHS22P02	14	35.20						
7	04	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	4							35.20	S22S	VLHS22S02	14	35.20						
8	05	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	4							35.60	S22P	VLHS22P03	14	35.60						
9	06	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	4							35.60	S22S	VLHS22S03	14	35.60						
10	07	416412100	1	A1		O			제	작	도	면	참	조				7	3	1						36.00	S22P	VLHS22P04	14		36.00					
11	08	416412100	1	A1		O			제	작	도	면	참	조				7	3	1						36.00	S22S	VLHS22S04	14		36.00					
12	09	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2						41.00	S42P	VLHS42P01	14	41.00						
13	10	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2						41.00	S42S	VLHS42S01	14	41.00						
14	11	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	3	1						35.70	S42P	VLHS42P02	14	35.70						
15	12	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	3	1						35.70	S42S	VLHS42S02	14	35.70						
16	13	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2						41.80	S42P	VLHS42P03	14	41.80						
17	14	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	2	2						41.80	S42S	VLHS42S03	14	41.80						
18	15	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	3	1						38.90	S62P	VLHS62P01	14	38.90						
19	16	416412100	1	A1	O				제	작	도	면	참	조				7	3	1						38.90	S62S	VLHS62S01	14	38.90						
20	17	416412100	1	A1		O			제	작	도	면	참	조				7	2	2						45.30	S23P	VLHS23P01	14		45.30					
21	18	416412100	1	A1		O			제	작	도	면	참	조				7	2	2						45.30	S23S	VLHS23S01	14		45.30					
22	19	416412100	1	A1		O			제	작	도	면	참	조				7	2	2						45.30	S23P	VLHS23P02	14		45.30					
23	20	416412100	1	A1		O			제	작	도	면	참	조				7	2	2						45.30	S23S	VLHS23S02	14		45.30					
24	21	416412100	1	A1		O			제	작	도	면	참	조				7	2		2		2			37.20	S23P	VLHS23P03	14		37.20					
25	22	416412100	1	A1		O			제	작	도	면	참	조				7	2		2		2			37.20	S23S	VLHS23S03	14		37.20					
26	23	416412100	1	A1	O				2180	319	160	110	80	30				7	4							36.30	S63P	VLHS63P01	14	36.30						
27	24	416412100	1	A1	O				2180	319	160	110	80	30				7	4							36.30	S63S	VLHS63S01	14	36.30						

HYUNDAI INDUSTRIES
(주)한진기공