

NOTE

공
통
사
항


1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


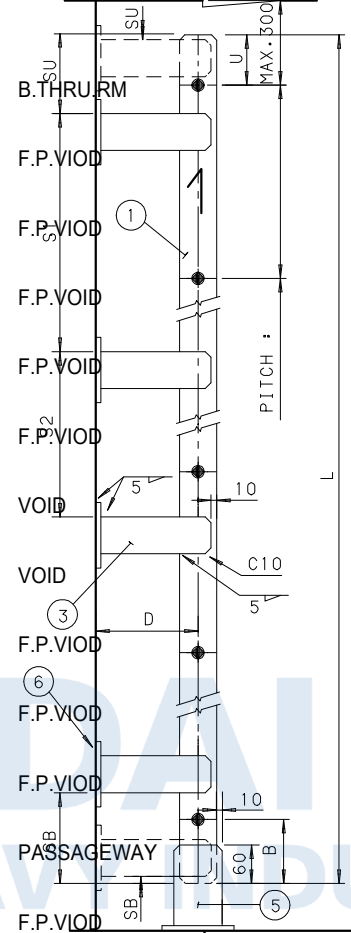
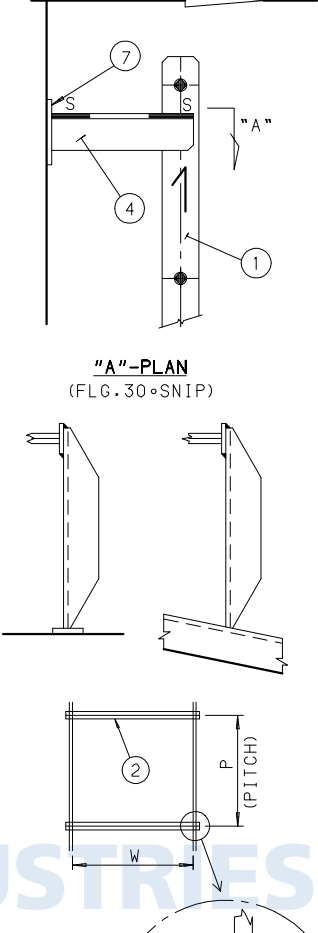
특이
사항

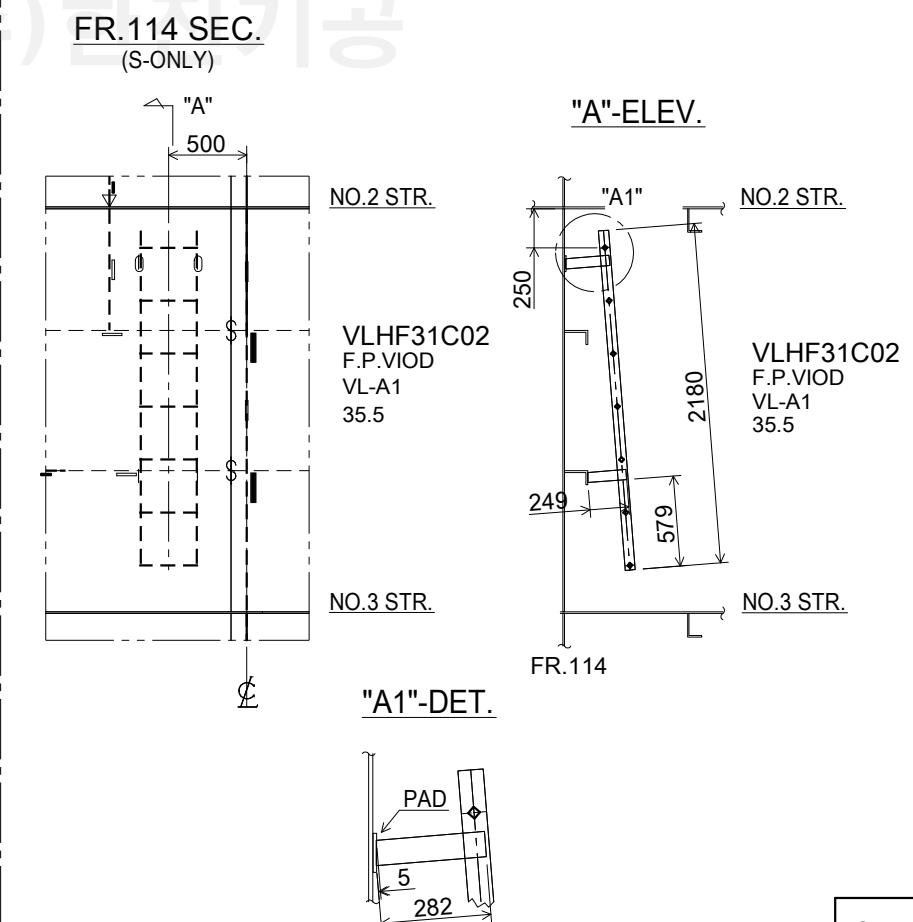
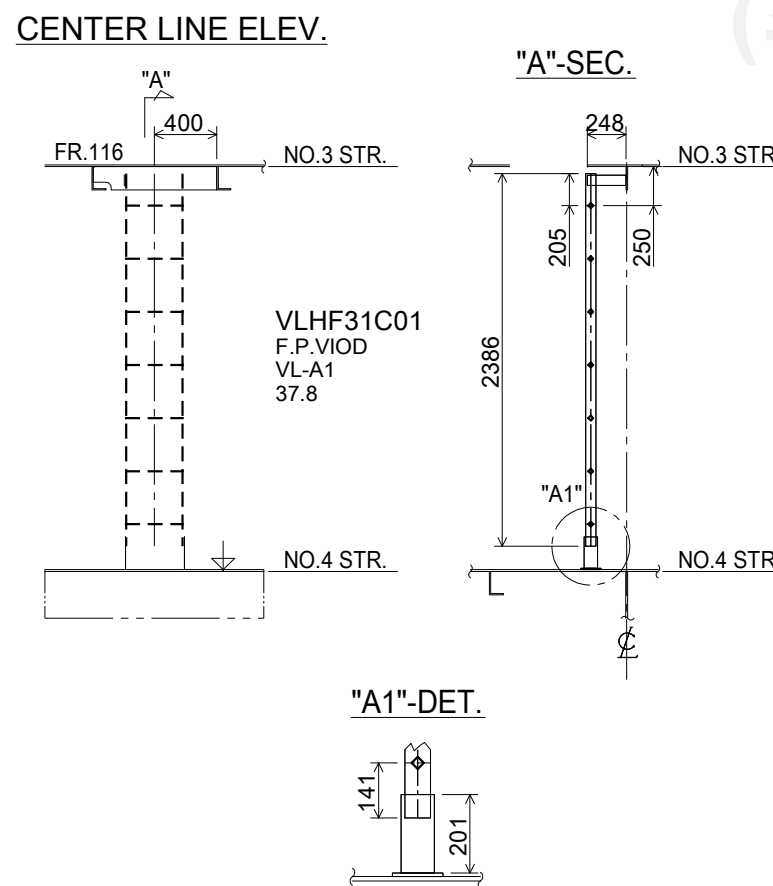
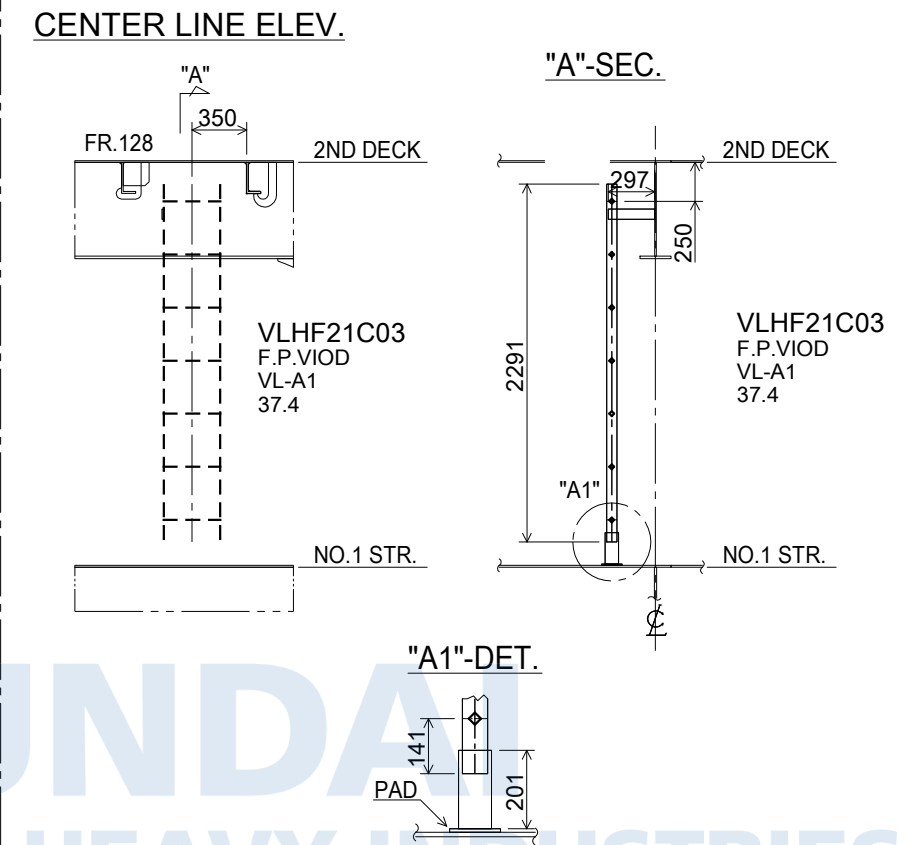
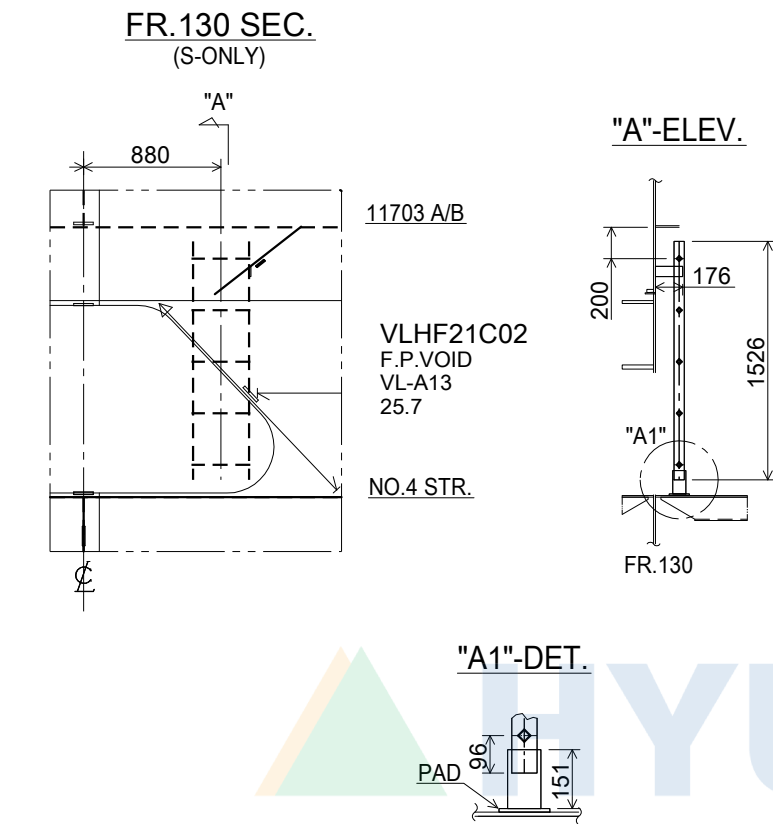
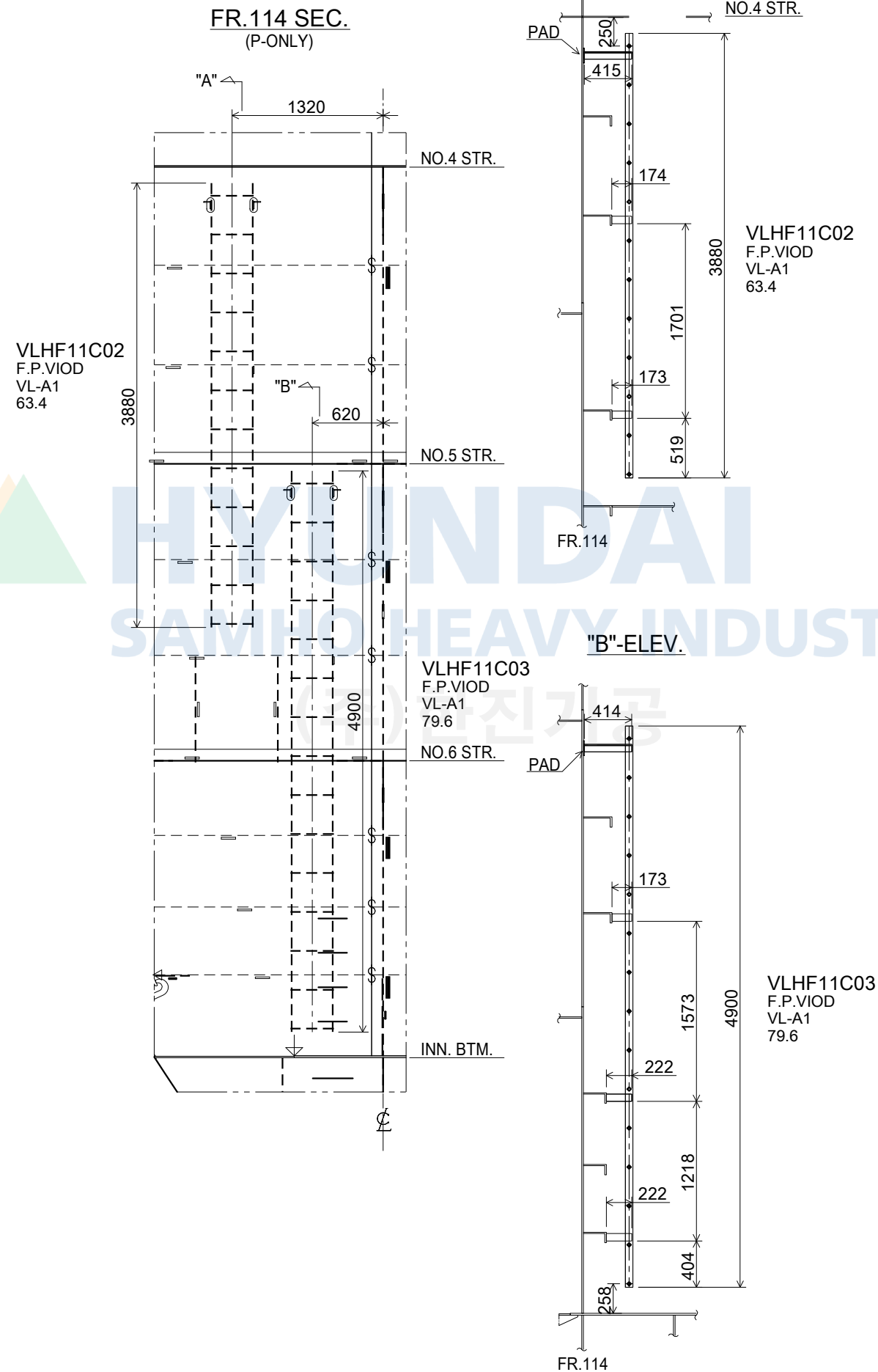
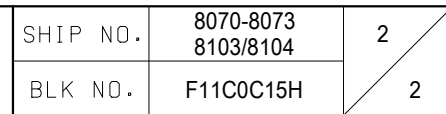
PLAN HISTORY

REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 11. 03	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完

(표지 포함 3 매)

DEP'T NO. B111000	SHIP NO. 8070-8073, 8103/8104	SHIP TYPE 13,200 TEU CLASS CONTAINER CARRIER	
TEL. NO. 2706	부 서 명 구 조 설 계 부	도 면 명 Vertical Ladder 제작도	
승 인	책임 김 성 주		
검 도	책임 이 천 하		
작 성	대리 김 성 경		
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		도 면 번 호 F11C0C15H	POR NO.
		DATE 2021. 11. 03	H41

<div></div>		VERTICAL LADDER MFG. LIST															예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성자 사번		DATE	DWG. NO	PAGE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	6016	8070		B111000	W126191		20211102	F11C0C15H	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																		8071-8073, 8103/04		구조설계부	김성경	T : 4787		2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
NO.	예산 중구분	자재번호 (MATERIAL)	Q'TY	TYPE	PAINT CODE (도장 횟수)			DIMENSION							SQ. B Q'TY	LEG Q'TY				PAD # Q'TY		WEIGHT (Kg/ST)	POR NO		BLK.	MARK NO.	<div><div>(150≤D≤350)</div><div></div><div>(D>350)</div><div></div></div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
					P2	P1		L	D	SU	U	SB	B	S1	S2	②	③	④	⑤	⑥	⑦			POR NO									SEQ.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		



					C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	22/2024-02-16 14:51	
1																																							
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support			
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)																
4	01	416412100	1	A1	O				2180	150	160	110	80	30				7	4							33.20	F11C	VLHF11C01	14	33.20									
5	02	416412100	1	A1		O		제 작 도 면 참 조										12	4	2				2		63.40	F11C	VLHF11C02	24	63.40									
6	03	416412100	1	A1				제 작 도 면 참 조										15	6	2				2		79.60	F11C	VLHF11C03	30	79.60									
7	04	416412100	1	A13					2450	173	160	110	80	30				8	4							37.60	F21C	VLHF21C01	16	37.60									
8	05	416412100	1	A13				제 작 도 면 참 조										5	2		2			2		25.70	F21C	VLHF21C02	10	25.70									
9	06	416412100	1	A1				제 작 도 면 참 조										7	2		2			2		37.40	F21C	VLHF21C03	14	37.40									
10	07	416412100	1	A13					2450	177	160	110	150	30				8	4							37.60	F22C	VLHF22C01	16	37.60									
11	08	416412100	1	A13					2540	177	100	200	150	30				8	4							38.50	F22C	VLHF22C02	16	38.50									
12	09	416412100	1	A1				제 작 도 면 참 조										7	2		2			2		37.80	F31C	VLHF31C01	14	37.80									
13	10	416412100	1	A1				제 작 도 면 참 조										7	4							35.50	F31C	VLHF31C02	14	35.50									
14	11	416412100	1	A13					4760	269	160	110	80	30	2000			15	6				6			75.10	F41C	VLHF41C01	30	75.10									
15	12	416412100	1	A1					2180	165	160	110	80	30				7	4				4			34.70	F51P	VLHF51P01	14	34.70									
16	13	416412100	1	A1					2180	165	160	110	80	30				7	4				4			34.70	F51S	VLHF51S01	14	34.70									
17	14	416412100	1	A13					4100	200	160	110	80	30	1800			13	6				6			64.30	F51P	VLHF51P02	26	64.30									
18	15	416412100	1	A13		O			4100	200	160	110	80	30	1800			13	6				6			64.30	F51S	VLHF51S02	26	64.30									

