NOTE

공

통

항

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
- 5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No., Block No, 및 Mark No.) 할 것.
- 6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

사 MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

- 7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
 - → 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
- 8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

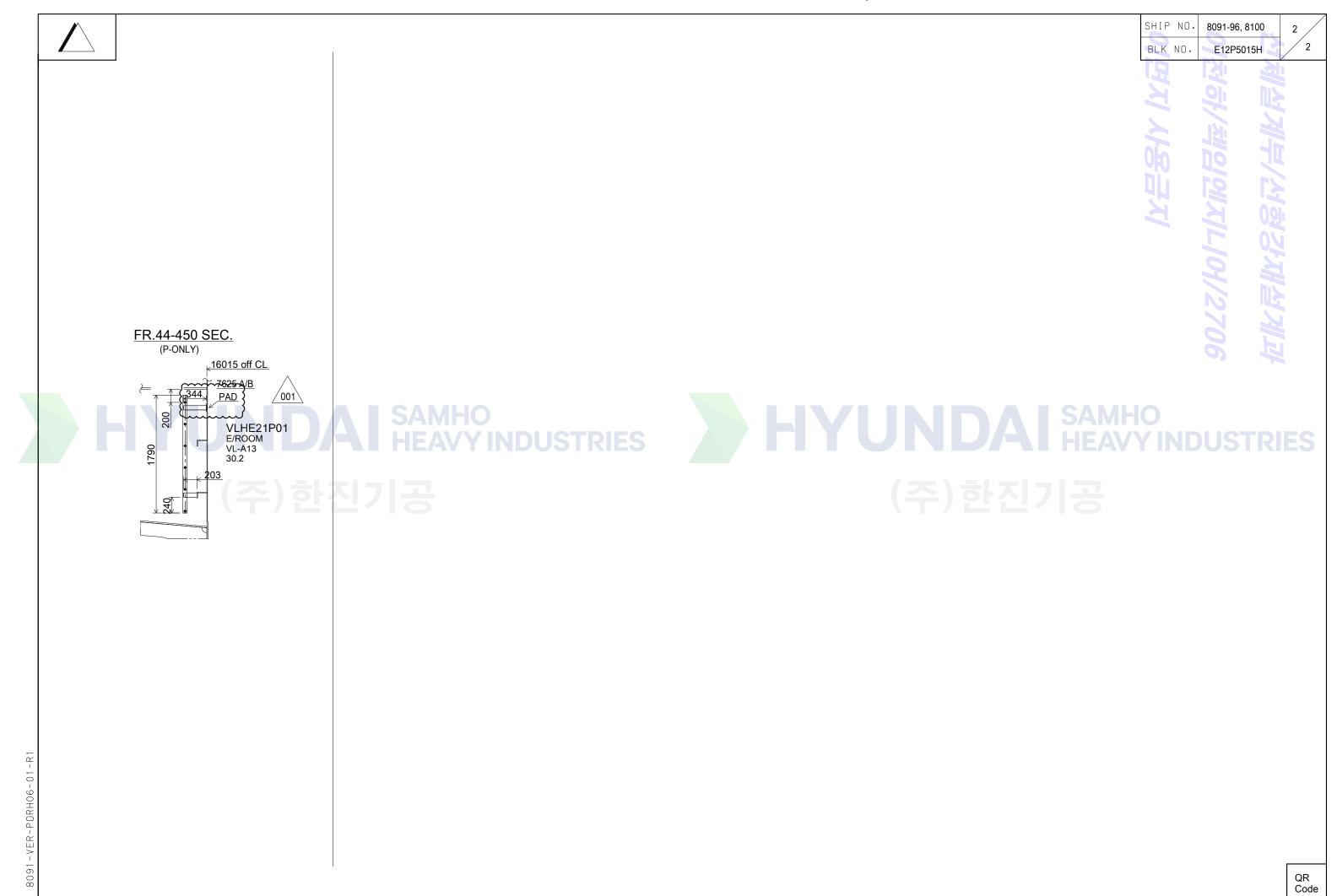
YUNDA SAMHO HEAVYI

		PLAN HISTORY			
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 01. 18	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	21. 03. 23	일부 V/Ladder에 Pad 부착(8092~)	이천하		결재完
002	23. 01. 20	전면 개정(8100)	이천하		결재完

(표지 포함 2 매)

	DEP'T NO.	SHIP NO.	SHIP TYPE
	B117000	8091-96, 8100	174,000 CBM CLASS LNGC
	TEL. NO.	부서명	도면명
	2706	선 각 기 술 부	
SIX.	승 연	^겦 책임 김 연 용	Vertical Ladder
강식\\세식노뾰시.	검 5		제작도
14 4	작 성	성 _책임 이 천 하	
HO HO			도면 번호 E12P5015H POR NO
C:\EXDB\≅ ⁄⁄∥	I	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2021. 01. 18 H06

-	♪ \									_	_			_					예산대구분	<u> </u>	PROJECT	NO. U	할부서	작성지	· 사번	DATE	DW	/G.NO	PAGE
					VE	RTI	CAL		<u>AD</u>	DEF	7 1	<u>1F G</u>		ST	-				6016		3100	B111000		P009313		20220504	E12	P5015H	1
					OALNE COD	VE							Tag.	_1	LFO) V D 4	h				구	조설계부	이천하	⊺: 2706				2
NO.	예산	자재번호	Q'TY	LVDE	PAINT COD (도장 횟수) / EK ZC)			DIMEN				SQ.		LEG J'TY		PAD # Q'TY Tal	WEIGHT (Kg/ST)	POR		BLK.	MARI	K NO.	_	(150≤	D≤ 350)	((D> 350)	
	중구분	(MATERIAL)	~~~~	1	1 1	3	D	SU	U	SB	В	S1	S2 2	\perp	4)	5 6	7	••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	POR NO		*******	~~~~~				7		 \	
01	042	416412100	1	A13 O		1130			110	80	30		4	4				19.8	H06	01	E11P	VLHE11P(VOID	<u>}+</u>		T'S		
02	042	416412100	1	A13 O		1130	175	160	110	80	30		4	4				19.0	H06	02	E11S	VLHE11S0	01	VOID	\			, ,	'A"
		}																								1	4		
		}																						SI		·			1)
			:																					-		# .			
05	042	416412100	1	A1	0	1840	169	160	110	80	30		6	4		4		30.1	H06	05	E11P	VLHE11P0	03	м.д.о.г	DR.TK	РІТСН		<u>-PLAN</u> 30∘SNIP)	
06	042	416412100	1	A1		O 2180	270	160	110	80	30		7	4		4		36.5	H06	06	E11S	VLHE11S0	03	OIEY BL	.TK				\
07	042	416412100	1	A1		O 2180	165	160	110	80	30		7	4		4		34.6	H06	07	E11S	VLHE11S0	04	BLG∳HC	5 5 D 20.TK	10			
08	042	416412100	1	A1	0	2520	175	160	110	80	30		8	4		4		39.5	H06	08	E11P	VLHE11P0	04	F.O.OV	}	<u>C10</u>		 - -	
-		{																						3		5		F	_
09	042	416412100 {	1	A1		O 2520	175	160	110	80	30		8	4		4		39.5	H06	09	E11S	VLHE11S0	05	BLG.HC	DISD.TK _			1	7
10	042	416412100	1	A1 O		1840	168	160	110	80	30		6	4				29.0	H06	10	E12P	VLHE12P0	01	VOID		#			î
11	042	416412100	1	A1 O		1840	168	160			30		6	4				29.0	H06	11	E12S	VLHE12S(01	VOID		10		2) 4	(P1 C
								I i	F/			IDI	ISTE	IE	S									N B B					ES
		}														1									88	5		,	
	040	**********		1.7		E4	7	100	110	00	00										13	ξ\;	-			7	/	5	5
14	042	416412100	1	A13		2 1790	174	160	110	80	30		6	4		4		29.9	H06	14	E13C	VLHE13C	03	G.W.HC	} (D) > 1000)			1 7 1 1
15	042	416412100	1	A13		O 1790	174	160	110	80	30		6	4		4		29.9	H06	15	E13C	VLHE13C	04	AIR C.D	KTK	© <u>300</u>	\	· \	$\setminus \setminus \setminus$
16	042	416412100	1	A1		2 1920	150	160	110	10	110		6	4				29.4	H06	16	E13C	VLHE13C	05	A/TRUN				1, MARI	
17	042	416412100	1	A13	О	1790		제	작 5	E 면	참 3	<u> </u>	6	4		2		30.8	H06	17	E21P	VLHE21P0	01	E/ROOM	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	4		(상투	K DET. P표시)
18	042	416412100	1	A1	0	1160	150	160	110	80	30		4	4		4		20.7	H06	18	E21P	VLHE21P(02	E/ROOM	}			15	_
19	042	416412100	1	A1	-	E4 2 1840			110		30		6	4					H06	19				7		30° (FLG.30	SNIP)		50
		\}														4		31.6			E21S	VLHE21S0		EGR DR.	} = = = = = = = = = = = = = = = = = = =				30
20	042	416412100	1	A1	0	1160		160	110	80	30		4	4		4		20.7	H06	20	E21S	VLHE21S0	03	E/ROOM	DET	. 7 0	ET.	BEAD	DET.
																											00 50	2	
												002	7												100	130		4	
																									1	 -	=	% N 0 <d≤1300 0<="" td="" →=""><td>MARK(NO.4)</td></d≤1300>	MARK(NO.4)
																											LEG:		75*75*9 E.A
21000										M	ARK N	10. M	IARKING								TYPE	Р	W	7 6	PAD PAD	9.0	SS400 SS400		Kg/EA Kg/EA
01 (8	MARK NO. MARKING															A1	340	350	5	LEG	85*9	SS400		Kg/M					
_ ⊢ ⊢													[V L H]				$\perp \!\!\!\!\perp$				A13	330	350	4 <u>X</u>	LEG	65*65*8/75*75*9 65*9	SS400 SS400		Kg/M Kg/M
11 - VE												PRO	JECT NO.					RIAL NO.	OF BLC	<u>ock</u>				2	STEP DE FRAME	22*22 65*9	SS400 SS400	2	Kg/M
018															LΒ	LOCK 1	NU.							-	DE FRAME SCRIPTIO		MAT'L C		Kg/M WEIGHT
												НҮІ	INDAT SAM	но не	- A V Y	INDHS	TRIF	S CO., LTC)									A3 (420x2	297)



A3 (420×297)

	А	В	С	D	Е	F G	Н	l J	K	(L	М	N O	Р	Q I	R	S T	U	V	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH
1										F	PLN	1810	0-E	:12F	250)15H	-P()SS	유점	병용-	001	8100-E	12P50	15H-	001.p	df				
2 S	EQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.		EC.			DIMEN	SION		S		Q.B LEG		P	AD Qt	У	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3							L	EN D	SL	U U	SB	B S1	S2	(2) (3) ((4) (5)	(6)	(7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA
4 (01	416412100	1	0			1	460 17	5 16	30 110	80	30		5	4					24.20	E11P	VLHE11P01	10	24.20						
5 (02	416412100	1	0			1	460 17	5 16	30 110	80	30		5	4					24.20	E11S	VLHE11S01	10	24.20						
6 (03	416412100	1	0			1	160 17	5 16	30 110	80	30		4	4					20.00	E11P	VLHE11P02	8	20.00						
7 (04	416412100	1	0			1	160 17	5 16	30 110	80	30		4	4					20.00	E11S	VLHE11S02	8	20.00						
8 (05	416412100	1	A1		0	2	180 16	9 16	30 110	80	30		7	4		4			34.80	E11P	VLHE11P03	14	34.80						
9 (06	416412100	1	A1			0 2	520 27	0 16	30 110	80	30		8	4		4			41.20	E11S	VLHE11S03	16	41.20						M
10	07	416412100	1	A1			0 2	520 16	5 16	30 110	80	30		8	4		4			39.30	E11S	VLHE11S04	16	39.30			_			
11 (80	416412100	1	A1		0	2	520 17	5 16	30 110	80	30		8	4		4			39.50	E11P	VLHE11P04	16	39.50						
12	09	416412100	1	A1			0 2	520 17	5 16	30 110	80	30		8	4		4			39.50	E11S	VLHE11S05	16	39.50						
13	10	416412100	1	0			1	840 16	8 16	30 110	80	30		6	4					29.00	E12P	VLHE12P01	12	29.00			NL	N Re		
14	11	416412100	1	0			1	840 16	8 16	30 110	80	30		6	4					29.00	E12S	VLHE12S01	12	29.00			V.			
15	12	416412100	1	A13			2 1	460 17	0 16	30 110	80	30		5	4		4			25.40	E13C	VLHE13C01	10	25.40			<u> </u>			
16	13	416412100	1	A13			0 1	130 15	5 16	30 110	80	30		4	4					19.40	E13C	VLHE13C02	8	19.40			<u> </u>			
17	14	416412100	1	A13			1	790 17	4 16	30 110	80	30		6	4		4			29.90	E13C	VLHE13C03	12	29.90						
18	15	416412100	1	A13			0 1	790 17	4 16	30 110	80	30		6	4		4			29.90	E13C	VLHE13C04	12	29.90						
19	16	416412100	1	A1			2 1	920 15	0 16	30 110	10	110		6	4					29.40	E13C	VLHE13C05	12	29.40						T.
20	17	416412100	1	A13	(0	1	790 면	참 2	조				6	4					30.20	E21P	VLHE21P01	12	30.20						
21	18	416412100	1	A1	(0	1	160 15	0 16	30 110	80	30		4	4					19.60	E21P	VLHE21P02	8	19.60						
22	19	416412100	1	A1	(0	1	500 25	0 16	30 110	80	30		5	4					26.00	E21S	VLHE21S01	10	26.00						
23 2	20	416412100	1	A1	(0	2	520 15	0 16	30 110	80	30		8	4		4			39.00	E28S	VLHE28S01	16	39.00						

Y UNDATHEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공