

NOTE

공
통
사
항

1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.
5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No., POR No., Block No., 및 Mark No.) 할 것.
6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.
MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.
7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.
→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용
8. 특기외 SU=160mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.


특이
사항

1. 일부 V/Ladder는 상/하 분리하여 도장할 것. → VLHT25S01

PLAN HISTORY

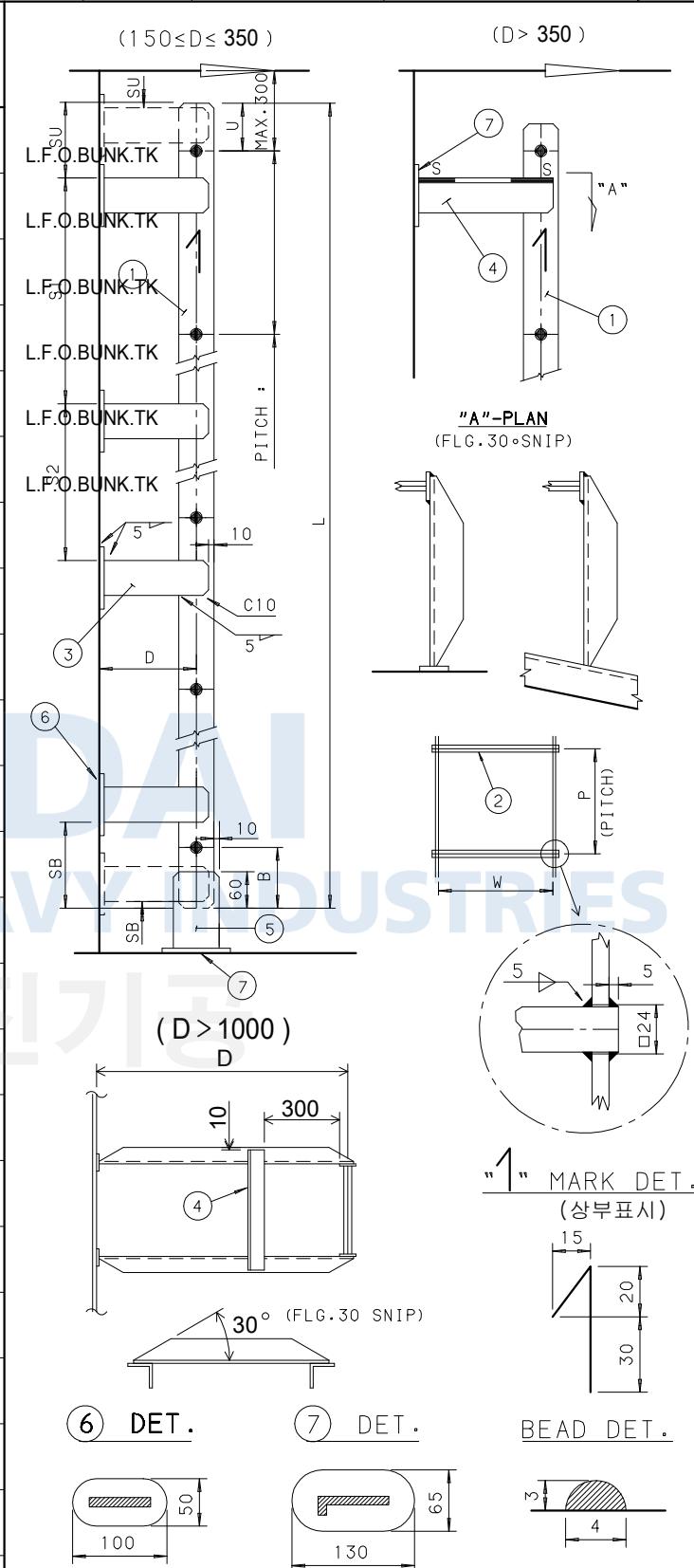
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	21. 03. 04	Vertical Ladder 제작용으로 작성	이천하		결재完
001	21. 04. 09	도장 작업성 고려로 상/하 분리 도장 불필요(8092~)	이천하		결재完

(표지 포함 2 매)

DEP'T NO. B117000	SHIP NO. 8091-96, 8100	SHIP TYPE 174,000 CBM CLASS LNGC	
TEL. NO. 2706	부서명 선 각 기 술 부	도면명 Vertical Ladder 제작도	
승인 책임 김 연 용		도면번호 T25S5115H POR NO. H27	
검도			
작성 책임 이 천 하			
 Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea		DATE 2021. 03. 04	



예산대구분	PROJECT NO.		발행부서	작성 자 사 번		DATE	DWG. NO	PAGE
6016	8091		B117000	P009313		20210304	T25S5115H	1
	8092, 8100		선각기술부	이천하	T : 2706			1

[illegible]

※ MARK(No.4)					
LEG : 350<D≤1300 → 65°65*8 E.					
LEG : D>1300 → 75°75*9 E.					
7	PAD	9.0	SS400		Kg/E
6	PAD	9.0	SS400		Kg/E
5	LEG	85°9	SS400		Kg/M
4	※ LEG	65°65*8/75°75*9	SS400		Kg/M
3	LEG	65°9	SS400		Kg/M
2	STEP	22°22	SS400		Kg/M
1	SIDE FRAME	65°9	SS400	2	Kg/M
NO	DESCRIPTION	SIZE	MAT'L	Q'TY/ST	WEIGHT

8091-VERT-13-R1

MARK NO. MARKING

			V	L	H						
--	--	--	---	---	---	--	--	--	--	--	--

PROJECT NO.

BLOCK NO.

SERIAL NO. OF BLOCK

TYPE

P

W

A1

340

350

A13

330

350

HYUNDAI SAMHO HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.

A3 (420x297)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH		
1																																				
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT SPEC.				DIMENSION								SQ.B	LEG Qty				PAD Qty				WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support
3									LEN	D	SU	U	SB	B	S1	S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)													
4	01	416412100	1	A13		O			5420	389	160	110	80	30	1750	1700	17		8			8			103.10	T25S	VLHT25S01	34	103.10							
5	02	416412100	1	A1		O			1590	389	160	110	150	120			5		4			4			36.20	T25S	VLHT25S02	10	36.20							
6	03	416412100	1	A1		O			3290	388	250	200	80	30	1450		10		6			6			66.20	T15S	VLHT15S01	20	66.20							
7	04	416412100	1	A1		O			5580	388	160	110	80	30	1750	1726	17		8			8			104.50	T15S	VLHT15S02	34	104.50							
8	05	416412100	1	A1		O			4560	388	160	110	80	30	2100		14		6			6			83.60	T15S	VLHT15S03	28	83.60							
9	06	416412100	1	A1		O			4560	388	160	110	80	30	2100		14		6			6			83.60	T15S	VLHT15S04	28	83.60							



HYUNDAI

SAMHO HEAVY INDUSTRIES

(주)한진기공