## **NOTE**

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

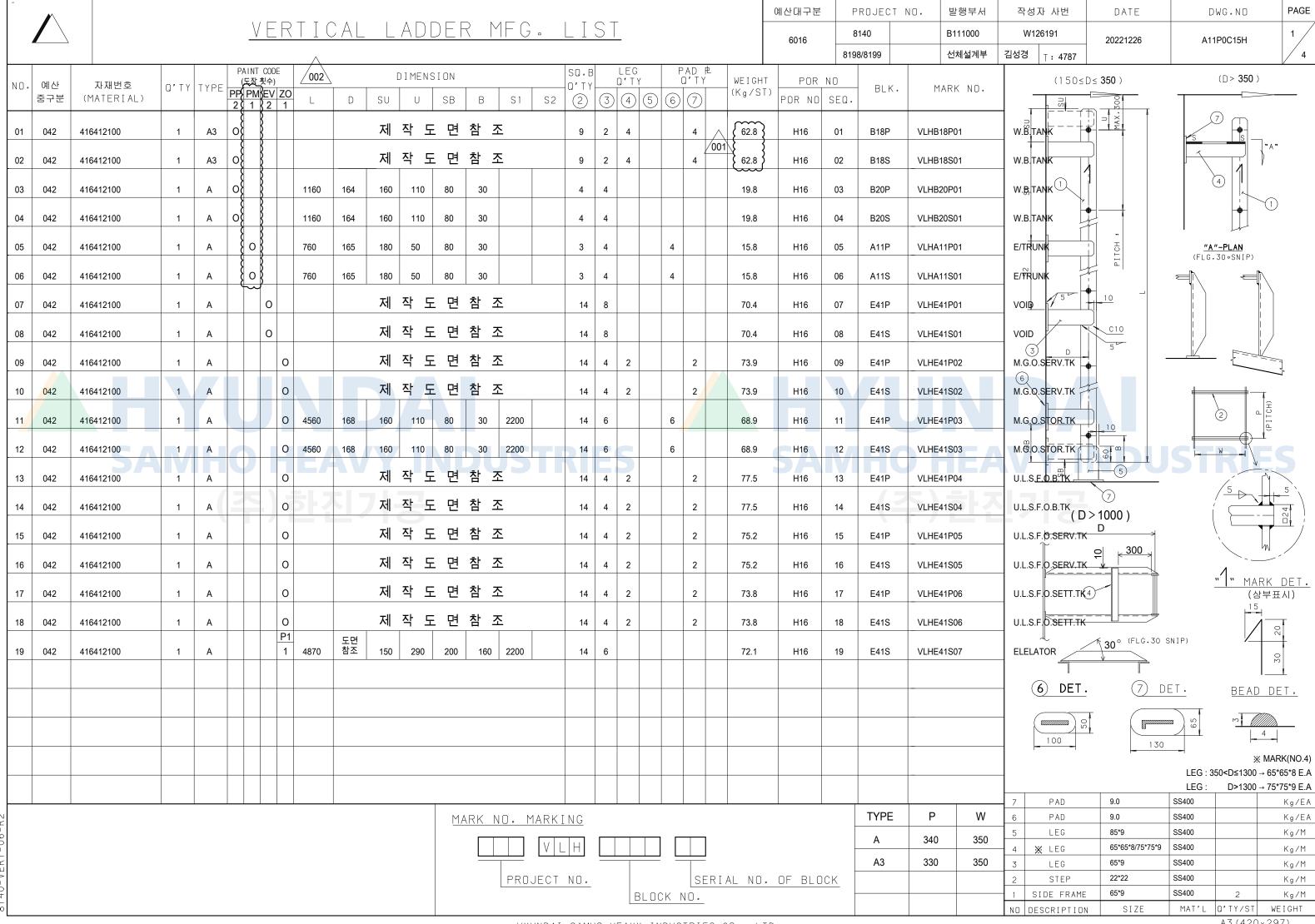
특이 사항

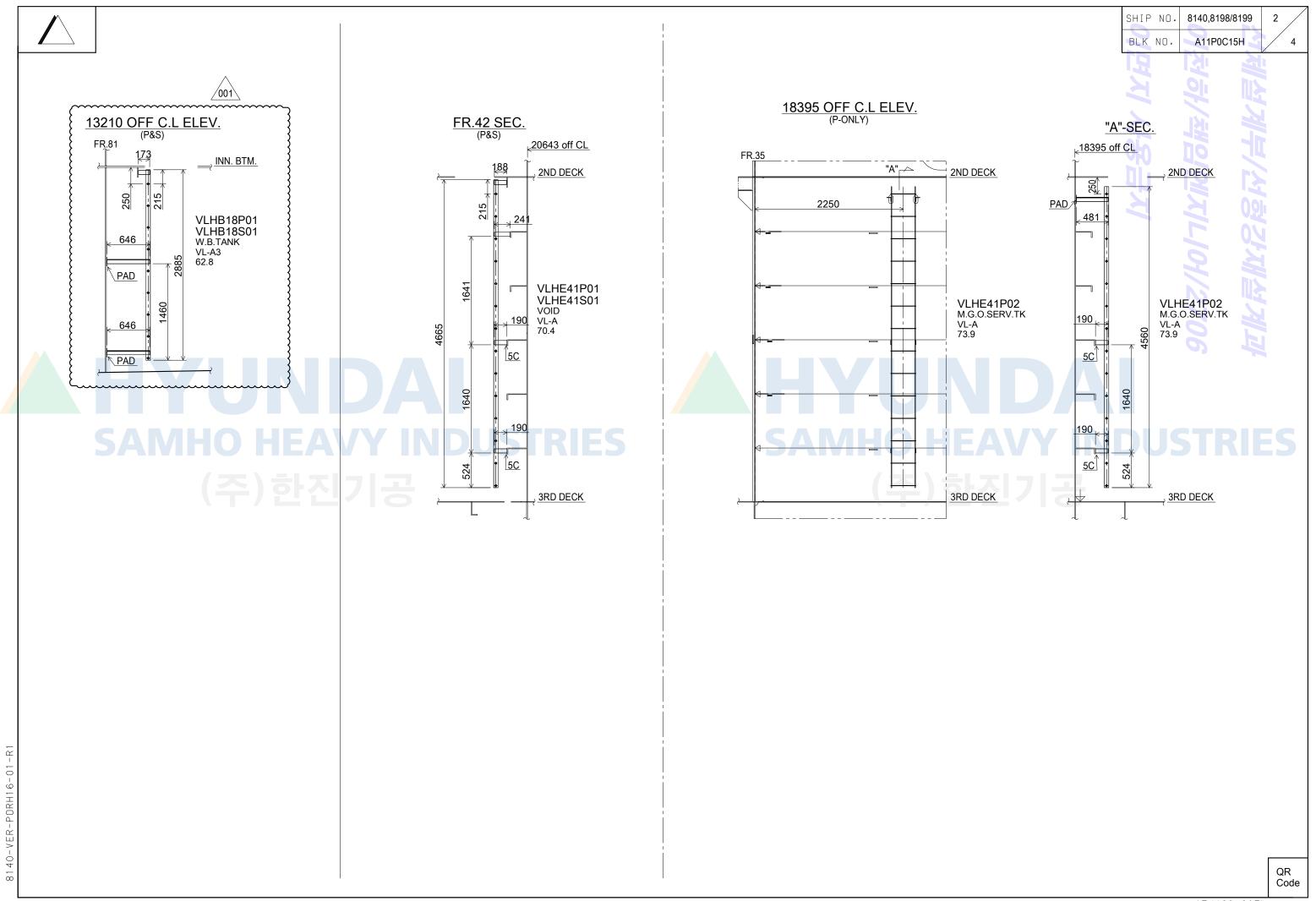
SAMHO HEAVY INDUSTR

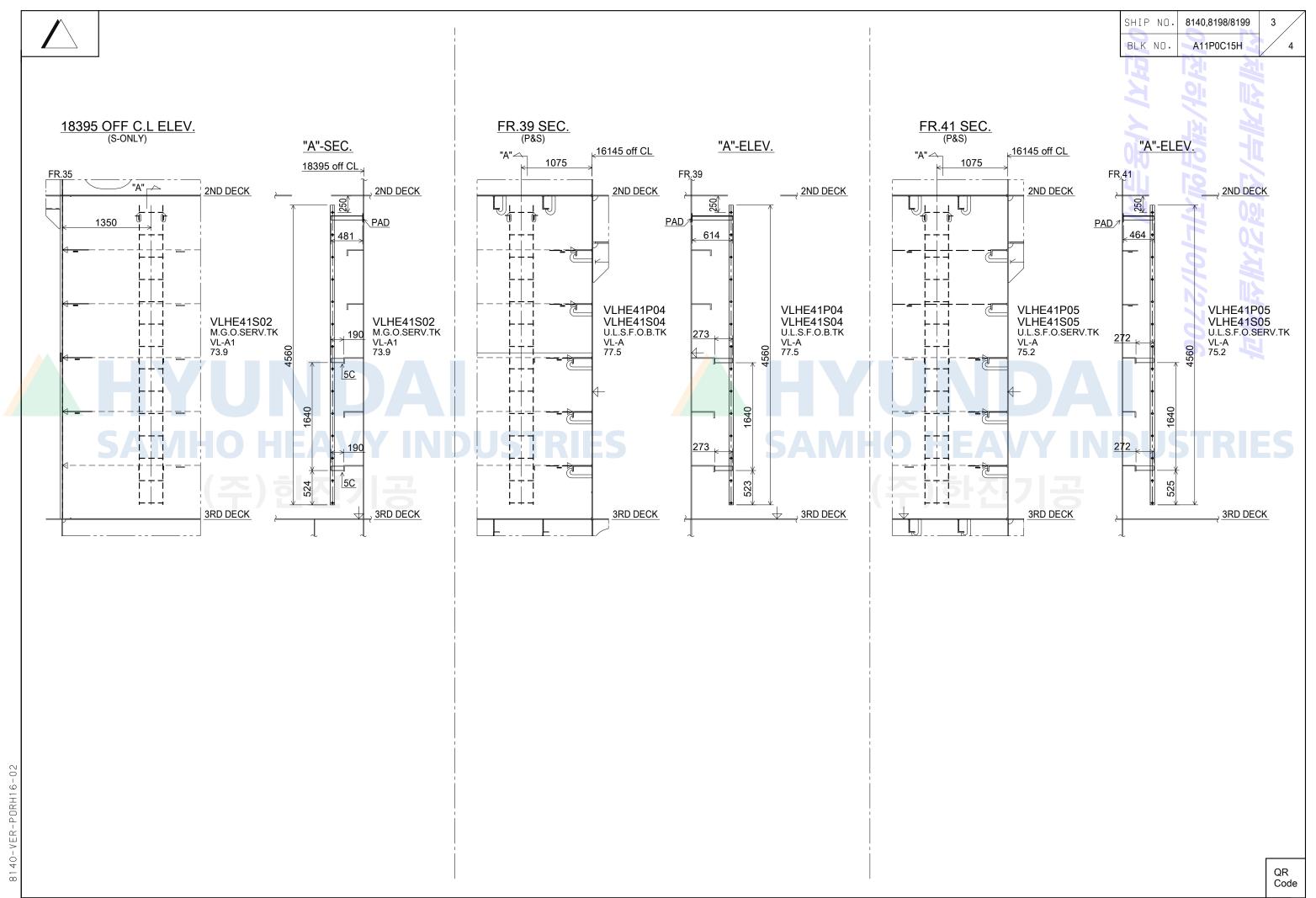
PLAN HISTORY													
REV NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED								
0	22. 12. 27	Vertical Ladder 제작용으로 작성	김성경	이천하	결재完								
001	23. 01. 03	구조변경으로 형상수정	김성경	이천하	결재完								
002	23. 01. 03	도장코드 변경	김성경	이천하	결재完								

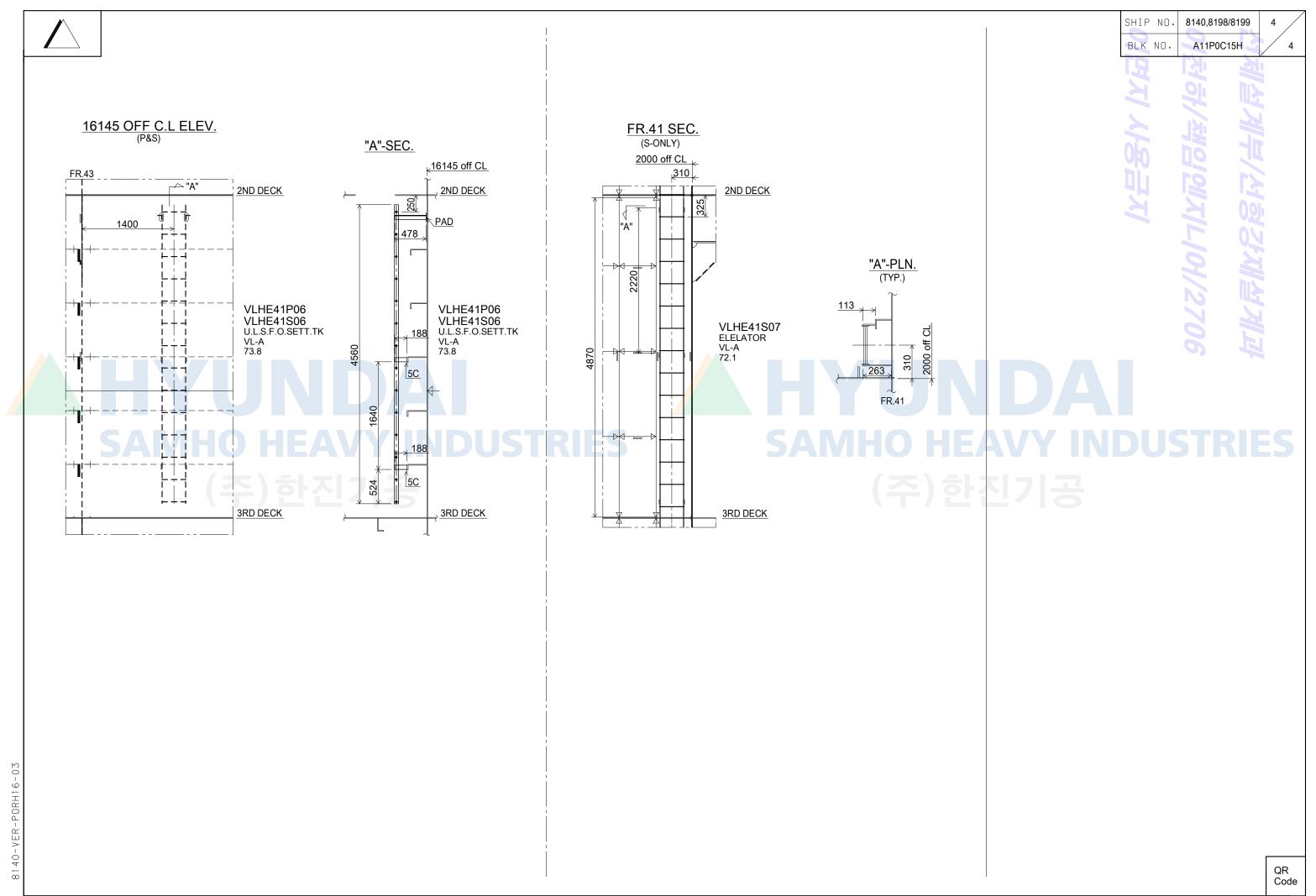
(표지 포함 5 매)

	DEP'T NO	SHIP NO.			SHIP TYPE						
	B111000		8140	, 8198/99	174,000 CBM CLASS LNGC						
	TEL. NO.	부서명			도 면 명						
	4787		선 ㅊ	∥설계부							
	승	인 <u>책</u>	일 이 현	<u> </u>		Vertical Ladder					
×.× ×	검	_ 채(	임 이 천	하							
벼	검	<u> </u>	<b>-</b> 9 2	<u> </u>		제작도					
사세수	작 성	대리 긴 성 경									
S:∖EXDB∖설계공통양식₩세삭도표시∶xls -					도면 번호	A11P0C15H	POR NO.				
KDB\≙		Hyundai S	amho Heav	y Industries Co., Ltd.	DATE	H16					
		S	amho Ship	yard, Korea		1110					









ШШЩЩД		С	D	E F	GН	I J K	L M	N O F		R S T	U V W	X	Y Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 <b>AG</b> 25.41.	24/2022 <del>  </del>  42-26 13	32:39
1							PLN	/ <u>814</u> 0-	-A11	POC15F	I-POS유	털용-	001 8140- <i>P</i>	111P00	C15H-	-001.p	odf					
2 SE	Q 자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPEC.		DIMENSION	ı	SQ.B	LEG Qty	PAD Qty	WGT	BLK. MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3						LEN D SU	U SB	B S1 S	2 (2)	(3) (4) (5)	(6) (7) (8)			PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4 01	416412100	1	А3	0	제 작	도 면 참 조	2		9	2 4	4	65.90	B18P VLHB18P01	18		65.90						
5 02	416412100	1	A3	0	제 작	도 면 참 조	2		9	2 4	4	65.90	B18S VLHB18S01	18		65.90						
6 03	416412100	1	Α	0		1160 164 160	0 110 80	30	4	4		19.80	B20P VLHB20P01	8		19.80						
7 04	416412100	1	Α	0		1160 164 160	0 110 80	30	4	4		19.80	B20S VLHB20S01	8		19.80						
8 05	416412100	1	Α	0		760 165 180	0 50 80	30	3	4	4	15.80	A11P VLHA11P01	6	15.80				0			
9 06		1	Α	0		760 165 180	0 50 80	30	3	4	4	15.80	A11S VLHA11S01	6	15.80				<b>7</b>			
10 07	416412100	1	Α		0 작	도 면 참 조	2		14	8		70.40	E41P VLHE41P01	28	70.40							
11 08	416412100	1	Α		0 작	도 면 참 조	2		14	8		70.40	E41S VLHE41S01	28	70.40							
12 09	416412100	1	Α		0	도 면 참 조	2		14	4 2	2	73.90	E41P VLHE41P02	28	73.90							
13 10	416412100	1	Α		0	도 면 참 조	2		14	4 2	2	73.90	E41S VLHE41S02	28	73.90						11	
14 11	416412100	1	Α		0	4560 168 160	0 110 80	30 2200	14	6	6	68.90	E41P VLHE41P03	28	68.90			VR				
15 12	416412100	1	Α		0	4560 168 160	0 110 80	30 2200	14	6	6	68.90	E41S VLHE41S03	28	68.90							
16 13	416412100	1	Α		0	도 면 참 조	2		14	4 2	2	77.50	E41P VLHE41P04	28	77.50			Ш				
17 14	416412100	1	Α		0	도 면 참 조	2		14	4 2	2	77.50	E41S VLHE41S04	28	77.50						1	
18 15	416412100	1	Α		0	도 면 참 조	2		14	4 2	2	75.20	E41P VLHE41P05	28	75.20						101	
19 16	416412100	1	Α		0	도 면 참 조	2		14	4 2	2	75.20	E41S VLHE41S05	28	75.20				//			
20 17	416412100	1	Α		0	<u>도</u> 면 참 조	2		14	4 2	2	73.80	E41P VLHE41P06	28	73.80							
21 18	416412100	1	Α		0	도 면 참 조	2		14	4 2	2	73.80	E41S VLHE41S06	28	73.80							
22 19	416412100	1	Α		0	4870 참조 150	0 290 200	160 2200	14	6		72.10	E41S VLHE41S07	28	72.10							

SAMHQ HEAVY INDUSTRIES (학교) 한진기공