NOTE

- 1. 본도는 좌현을 표기하며 특기 외에는 양현 대칭임.
- 2. 모서리 부분은 Smooth Grinding 할 것. (RC)
- 3. 도장 보류 및 Protection 사항 : 자재의 끝단(PAD 포함)에서 15mm 이내
- 4. 자재의 상(↑) 표시는 필히 Welding Bead로 할 것.

공

5. 자재 입고시 용접선 부근 50mm 이내에 Paint Marker로 Marking(Ship No, POR No, Block No, 및 Mark No.) 할 것.

통

사

6. 납품 시 자재 인식표(TAG)는 부착하여 입고할 것.

MARKING 방법 : SHIP NO., BLOCK NO., POR NO., SEQ. NO., MARK NO.

7. 자재는 필히 LOT No. 단위로 묶음하여 입고할 것.

→ 녹발청, 도장오염 방지 위해 코팅 Wire 사용

8. 특기외 SU=160(10)mm, U=110mm이며, SB=80(10)mm, B=30mm임.

특이 사항

- 1. 모든 모서리 부분을 3 Pass Grinding(최소 3R)할 것.
 - → PP 도장 코드만 적용

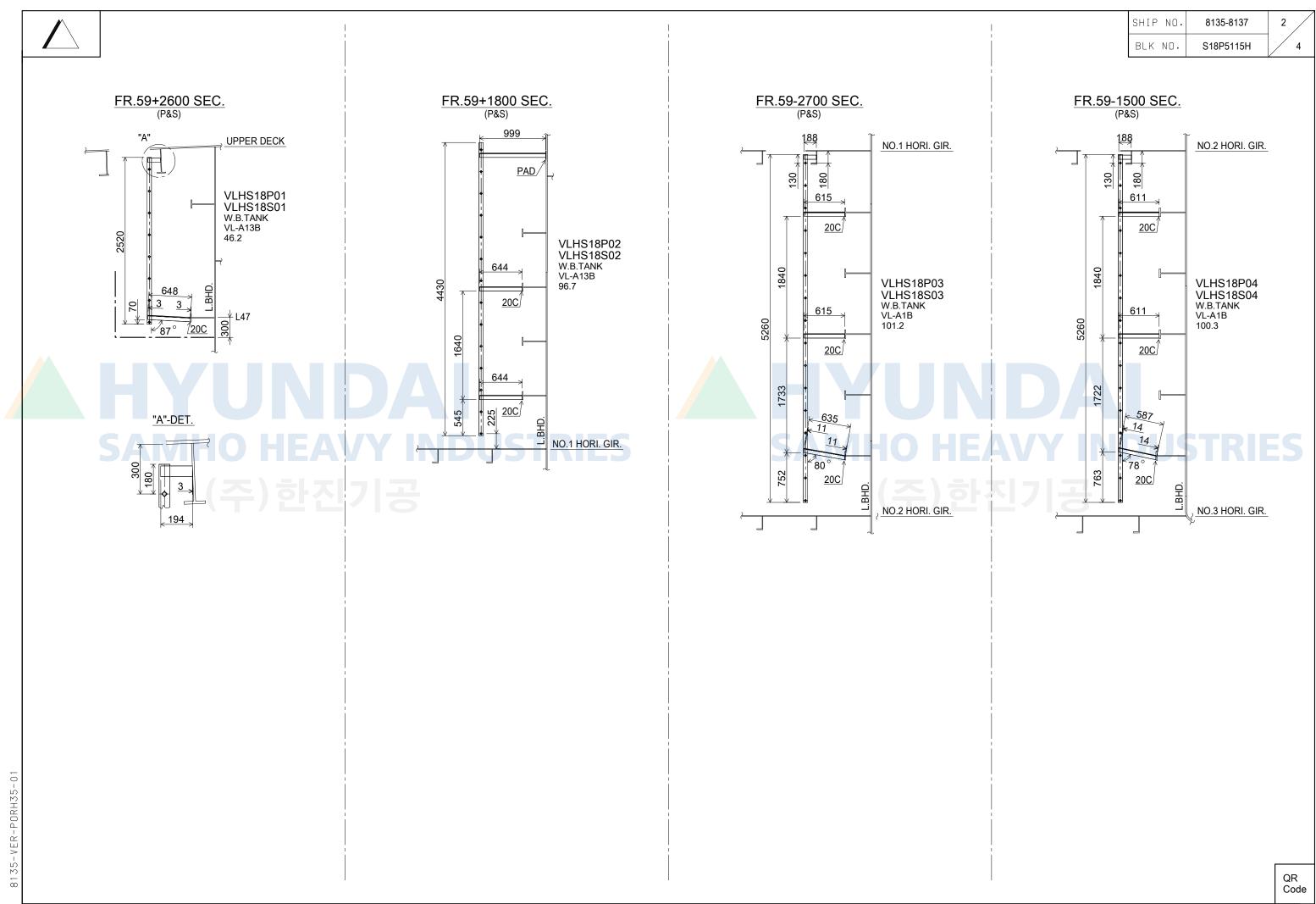
2. A1B, A13B Type은 필히 Leg & Side Frame에 Hole 시공 후, Bolt, Nut & S/W로 체결할 것.

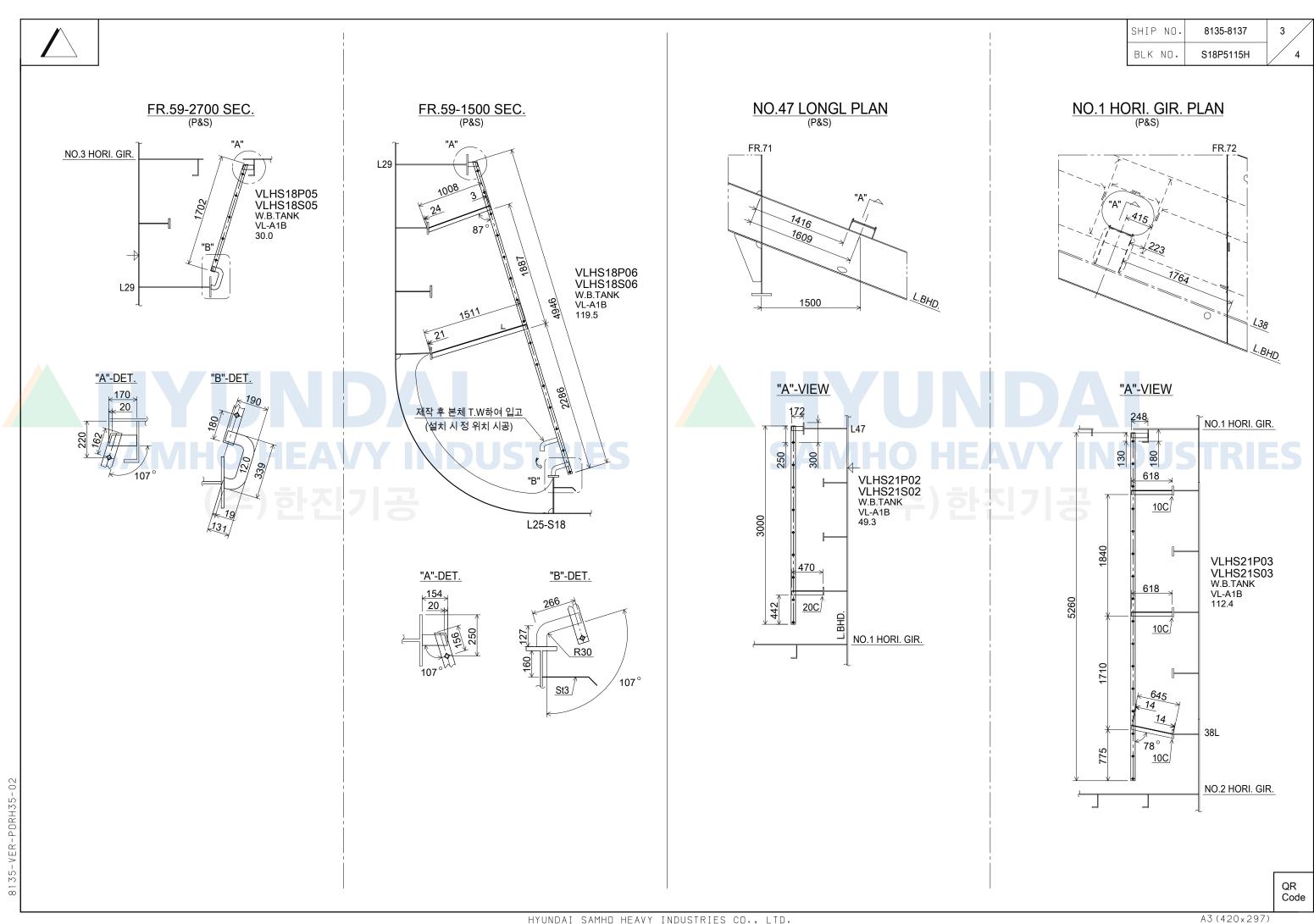
PLAN HISTORY REV NO DATE DESCRIPTION DRAWN CHECKED APPROVED 0 22. 11. 10 Vertical Ladder 제작용으로 작성 김성경 이천하 결재完

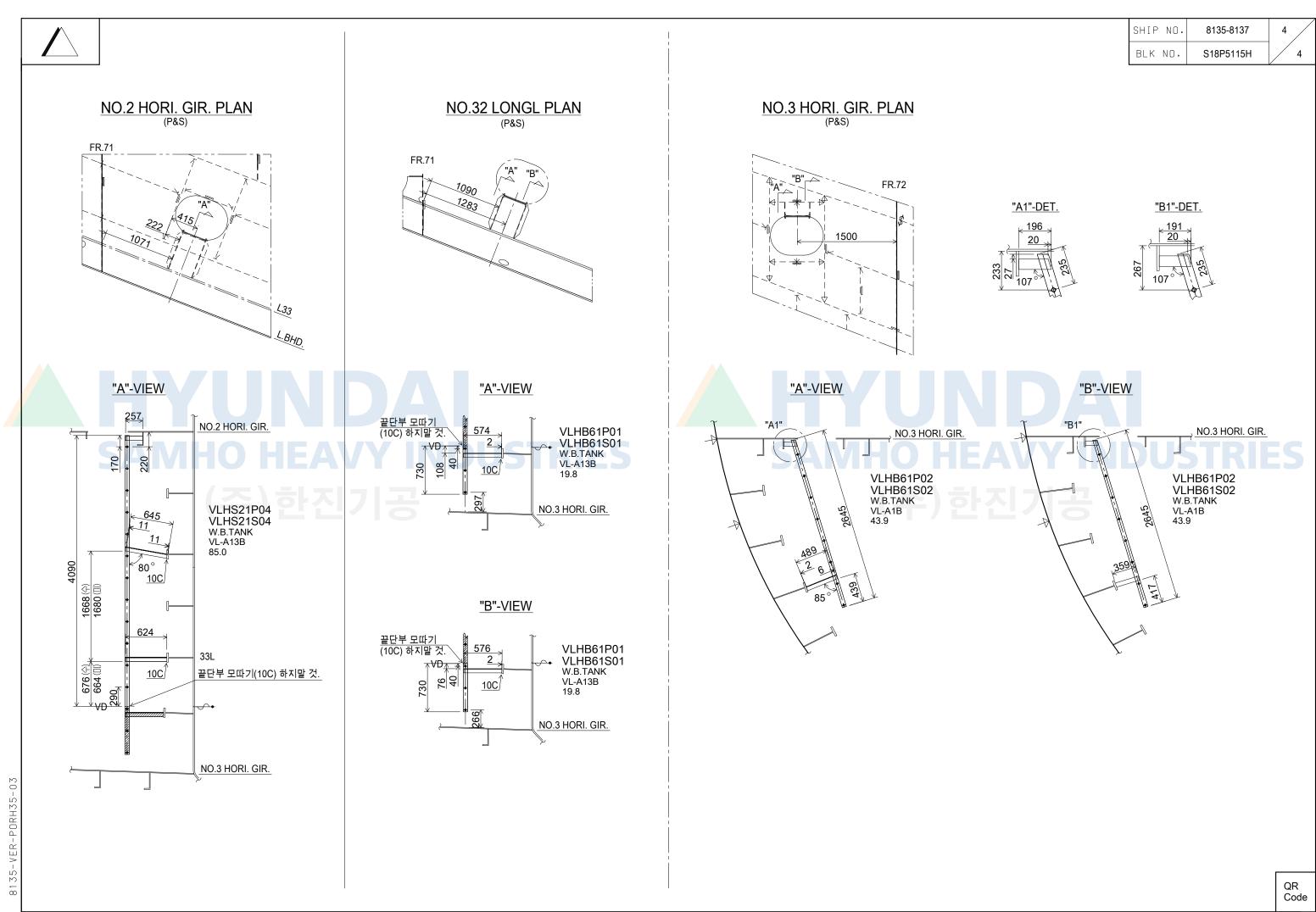
(표지 포함 5 매)

DEP'T NO	SHIP NO.	SHIP TYPE
B111000	8135/36/37	157,000 DWT CLASS CRUDE OIL CARRIER
TEL. NO.	부서명	도면명
4787	구 조 설 계 부	
승 (책임 윤경신	Vertical Ladder
검	<u> 책임 이 천 하</u>	제작도
작 4	대리 김성경 	
검 !		도면 번호 S18P5115H POR NO.
	Hyundai Samho Heavy Industries Co., Ltd. Samho Shipyard, Korea	DATE 2022. 11. 10 H35

-	▶										— -		_				예산대구분	! P	ROJECT 1	NO. 발	한부서	작성자 사빈	d DATE	DWG	. NO	PAGE
					VE	RTIC	CAL_	<u>L</u> A	DD E	<u>-</u> R	MFG.	LIS	_				6016	8	135	B1	11000	W126191	20221110	S18P5	115H	1
					DAINT COS	-						T	1 -		D v L	m		81	36/37	구:	조설계부	김성경 1 : 47	787			4
NO	예산	자재번호	 Q'TY		PAINT CODE (도장 횟수) o				MENSIO	N I			LEC Q'T	Y	PAD Q'T\ T	PE Y WEIGHT (Kg/ST)	POR		BLK.	 MAR	< NO.	(1	50≤D≤ 350)	(D)> 350)	
	중구분	(MATERIA	(L)	2		L	D	SU	U S	B B	S1 S	2 2 3	4	5 6	7	(11xg/31/	POR NO	SEQ.						7		
01	042	416412100	1	A13B O)			제 직	도	면 참	조	8 2	2			46.2	H35	01	S18P	VLHS18P0	01	W.B.TANK	- Δ	<u> </u>	S	
02	042	416412100	1	A13B				제 직	도	면 참	조	8 2	2			46.2	H35	02	S18S	VLHS18S0	01	W.B.TANK			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	A "
03	042	416412100	1	A13B				제 직	도	면 참	조	14	6		2	96.7	H35	03	S18P	VLHS18P0)2	W.B. TANK		4		
04	042	416412100	1	A13B				제 직	· 도 '	면 참	조	14	6		2	96.7	H35	04	S18S	VLHS18S0)2	W.B.TANK				
05	042	416412100	1	A1B				제 직			 조	16 2	6			101.2	H35	05	S18P	VLHS18P0	13	W.B.TANK	- I	Ι <u>"A"−P</u>	PI AN	
								제 직			<u></u> 조												PI TCH	(FLG.30		
06	042	416412100	1	A1B								16 2	6			101.2	H35	06	S18S	VLHS18S0		W.B.TANK	10			
07	042	416412100	1	A1B				제 직				16 2	6			100.3	H35	07	S18P	VLHS18P0	04	W.B.TANK				
08	042	416412100	1	A1B				제 직	도	면 참	조	16 2	6			100.3	H35	08	S18S	VLHS18S0	04	W.B.TANK	C10 5		_	
09	042	416412100	1	A1B				제 직	도	면 참	조	5 4				30.0	H35	09	S18P	VLHS18P0)5	W.B.TANK	D			7
10	042	416412100	1	A1B				제 직	도	면 참	조	5 4				30.0	H35	10	S18S	VLHS18S0	05	W.B.TANK		+		
11	042	416412100	1	A1B				제 직	도	면 참	조	15 4	5			119.5	H35	11	S18P	VLHS18P0	06	W.B.TANK	10	2		
12	042	416412100	1	A1B				제 직	도 '	면 참	조	15 4	5			119.5	H35	12	S18S	VLHS18S0	06	W.B.TANK		W		
13	042	416412100		A13B		2450	400	10	110 8	30	451	8	4			46.9	H35	13	S21P	VLHS21P0	01	W.B.TANK	5		1	
14	042	416412100	1	A13B		2450	400	10	110 8	30		8	4			46.9	H35	14	S21S	VLHS21S0	01	W.B.TANK	(D>1000)	/ <u>-</u> !	5	4 1 1
15	042	416412100	1	A1B				제 직	· 도 '	면 참	조	9 2	2			49.3	H35	15	S21P	VLHS21P0)2	W.B.TANK	D 1000)	(
16	042	416412100	1	A1B				제 직	- 도 '	면 참	조	9 2	2			49.3	H35	16	S21S	VLHS21S0)2	W.B.TANK	2 300	1	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
17	042	416412100	1	A1B				제 직	도	면 참	조	16 2	6			112.4	H35	17	S21P	VLHS21P0	03	W.B.TANK	4	<u>" " </u>	" MARK (상부	C DET. '표시)
18	042	416412100	1	A1B				제 직	· 도 '	면 참	조	16 2	6			112.4	H35	18	S21S	VLHS21S0)3	W.B.TANK			15	
19	042	416412100	1	A13B				제 직	· 도 「	면 참	조	12 2	4			85.0	H35	19	S21P	VLHS21P0	04	W.B.TANK	30° (FLG.30	SNIP)		50
20	042	416412100	1	A13B				제 직		 면 참		12 2				85.0	H35	20	S21S	VLHS21S0		∃			_	30
																							ET. 7 D	ET.	BEAD I	DET.
21	042	416412100	1	A13B				제작		면 참		3	2			19.8	H35	21	B61P	VLHB61P0		W.B.TANK		(%) (MIII)	M	
22	042	416412100	1	A13B				제 직				3	2			19.8	H35	22	B61S	VLHB61S0	01	W.B. ANKOO	130		4 × M	 ARK(NO.4)
23	042	416412100	1	A1B				제 직	도	면 참	조	8 3	1			43.9	H35	23	B61P	VLHB61P0)2	W.B.TANK		LEG : 350<	D≤1300 → 6	65*65*8 E.A
24	042	416412100	1	A1B O				제 직	도	면 참	조	8 3	1			43.9	H35	24	B61S	VLHB61S0)2	8 BOLT, NUT W.B.TANK 7 PAD	& S/W M16X45L(SUS304) 9.0	LEG:	D>1300 → 7	75*75*9 E.A Kg/EA
		П :	08) h							<u>Mark</u>	NO. MAR	KING						-	TYPE	Р	W	6 PAD 5 LEG		SS400 SS400		Kg/EA Kg/M
T - 1 4	#			ח	о — т	-ED T/	/ DF				V	LH]			A1B	340	350	4 X LEG	65*65*8/75*75*9	SS400		Kg/M
-VER	.r			B	OLI	ED T	ז רב			_	PROJEC	—— :T NO.			S	- Erial no.	OF BLO	ock	A13B	330	350	3 LEG 2 STE		SS400 SS400		Kg/M Kg/M
3135	ί													BLOCK		-						1 SIDE F	RAME 65*9	SS400 MAT'L Q'	2 TY/ST	Kg/M WEIGHT
~											HYUND	AI SAMHO H	HEAV	Y INDUS	STRI	ES CO., LT[<u> </u>	I NO INESCRIP	ITUN SIZE		3 (420 x 2	







	ПДШДІ		С	D	E F	G	Н		J	K	L	М	N O P	Q	R	S	Т	UV	W	Χ	Υ	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	1 A G25.41.	24/2022 <mark>д</mark> Н1-10 14	11:43/
1																															
2	SEQ	자재번호	Qty	TYPE	PAINT	SPE	C.			D	IMEN	ISION		SQ.B	Lf	EG Qt	у	PAD Q	ty	WGT	BLK.	MARKNO	Step Hole	RC	3P	도금	Side Frame에 Hand Rail 용접	Back Band Stanchion 용접	Hand Rail Bending	Anti-Vibration Support	
3								LEN	D	SU	U	SB	B S1 S2	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7)	(8)				PT	KG	KG	KG	PT	PT	EA	EA	
4		416412100	1	A13B	0	제	작	도 5	면 침	함 조				8	2	2				46.20	S18P	VLHS18P01	16		46.20						
5	02	416412100	1	A13B		제	작	도 (면 침	함 조				8	2	2				46.20	S18S	VLHS18S01	16		46.20						
6	03	416412100	1	A13B		제	작	도 (면 침	할 조				14		6		2		96.70	S18P	VLHS18P02	28		96.70						
,		416412100	1	A13B		제	작	도 (면 침	할 조				14		6		2		96.70	S18S	VLHS18S02	28		96.70						
8	05	416412100	1	A1B		제	작	도	면 침	V.				16	2	6				101.20	S18P	VLHS18P03	32		101.20						
9	06	416412100	1	A1B		제	작	도 5	면 침	조				16	2	6				101.20	S18S	VLHS18S03	32		101.20						
10	07	416412100	1	A1B		제	작	도	면 침	함 조				16	2	6				100.30	S18P	VLHS18P04	32		100.30						
11	80	416412100	1	A1B		제	작	도	면 침	V.				16	2	6				100.30	S18S	VLHS18S04	32		100.30						
12	09	416412100	1	A1B		제	작	도	면 침	iç N				5	4					30.00	S18P	VLHS18P05	10		30.00						
13	10	416412100	1	A1B		제	작	도	면 침	호 호				5	4					30.00	S18S	VLHS18S05	10		30.00						
14	11	416412100	1	A1B		제	작	도	면 침	호 호				15	4	5				119.50	S18P	VLHS18P06	30		119.50						
15	12	416412100	1	A1B		제	작	도	면 침	년 기				15	4	5				119.50	S18S	VLHS18S06	30		119.50						
16	13	416412100	1	A13B				2450	400	10	110	80	30	8		4				46.90	S21P	VLHS21P01	16		46.90						
17	14	416412100	1	A13B				2450	400	10	110	80	30	8		4				46.90	S21S	VLHS21S01	16		46.90						
18	15	416412100	1	A1B		제	작	도	면 참	함 조				9	2	2				49.30	S21P	VLHS21P02	18		49.30						
19		416412100	1	A1B		제	작	도	면 침	참 조				9	2	2				49.30	S21S	VLHS21S02	18		49.30						
20	17	416412100	1	A1B		제	작	도	면 참	함 조				16	2	6				112.40	S21P	VLHS21P03	32		112.40						
21	18	416412100	1	A1B		제	작	도	면 침	참 조				16	2	6				112.40	S21S	VLHS21S03	32		112.40						
22	19	416412100	1	A13B		제	작	도 5	면 침	참 조				12	2	2			Will be	85.00	S21P	VLHS21P04	24		85.00						
23	20	416412100	1	A13B		제	작	도	면 침	참 조				12	2	2			4	85.00	S21S	VLHS21S04	24		85.00						
24		416412100	1	A13B		제	작	도 5	면 침	함 조				3		2		400		19.80	B61P	VLHB61P01	6		19.80						
25	22	416412100	1	A13B		제	작	도 (면 침	참 조				3		2				19.80	B61S	VLHB61S01	6		19.80						
26		416412100	1	A1B						참 조				8	3	1.				43.90	B61P	VLHB61P02	16		43.90		KIE				
27		416412100	1	A1B	0	제	작	도 5	면 침	참 조				8	3	a j				43.90	B61S	VLHB61S02	16		43.90						