|  |
| --- |
| **一、主要工作與進度:** |
| 1. **維格踏板-**   **strain gauge應力輸出-天地校正判斷**  使用者正確執行校正(藍線是量測值，橘線是實際輸出)：    使用者校正時差180度(藍線是量測值，橘線是實際輸出)：     1. **RPM/角度**     用高通濾波：    藍線/橘線是未校正前，在高速下的角度輸出，可以看出已經沒有完整-180~180度。灰線是校正過後，雖然還不夠漂亮但已經看得出來完整的周期。     1. **久鼎**   時程   * + 5/17開始熱胎消旋(舊pcb測試)   + 5/27機構回來(3台，其中1台提供給Endex測試)，開始完整測試。初步測試沒問題就會開始生產其他7台機構。會有扭力機(100Nm以下, 1000rmp)測試，還不確定什麼時候回來。   + 6/30前完成完整測試、提供給迪卡儂樣機測試   + 7/1~壽命測試、安規   + 溫升測試：燒機4Hr(1Hr就已經溫度平衡)約43度，邁金外殼47度、線圈7x度 |
|  |
| **二、突發工作:** |
|  |
| **三、本週工作計畫:** |
| 1. **功率輸出** |
| **四、需要協助或建議:** |
| **無** |
| **五、對公司或他人的建議:** |
| **無** |