



Elitech[®]

TECHNOVISION

INSTRUKSI KERJA PERAKITAN OXYGEN ANALYZER OXA-01



CONTROLLED COPY

PT. SINKO PRIMA ALLOY

FOR COMPANY REVIEW ONLY

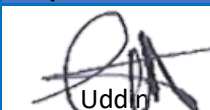
No. Dokumen : SPA-IK/PROD-180c Tanggal Terbit : 10 Oktober 2025 rev00

Dibuat Oleh


Rendi

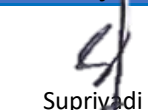
Tanggal : 07 Okt 25

Diperiksa Oleh


Uddin

Tanggal : 08 Okt 25

Disetujui Oleh


Supriyadi

Tanggal : 09 Okt 25



PT. SINKO PRIMA ALLOY

INSTRUKSI KESELAMATAN KERJA

No. Dokumen : SPA-IK/PROD-180c

Tanggal terbit : 10 Oktober 2025




Revisi : 00 Hal. : 1 dari 5




OXYGEN ANALYZER (OXA-01)





K3LH PERAKITAN PRODUKSI



CONTROLLED COPY

- 1 Gunakan baju kerja khusus (Smock).
- 2 Pakailah sandal karet antistatic.
- 3 Pastikan ruang kerja cukup nyaman dan sejuk dengan sirkulasi udara memadai (kalau bisa di ruang ber AC) serta pencahayaan yang terang sesuai dengan standar.
- 4 Jika saat pensolderan, pastikan asap solder terbuang dengan baik agar tidak ada asap solder yang terhirup oleh manusia. Jika perlu gunakan masker.
- 5 Jika menggunakan screw driver electric, pastikan rambut yang panjang terikat dan tertutup topi agar rambut tidak tertarik screw driver
- 6 Siapkan semua peralatan kerja pada posisi paling nyaman, aman dan mudah dijangkau.
- 7 Gunakan sarung tangan karet atau gelang anti-statis saat memegang komponen sensitif seperti processor, memory atau chipset, PCB.
- 8 Jauhkan dari meja kerja benda-benda cair yang tidak tertutup rapat atau gelas berisi air agar aman dari tumpahan air saat proses perakitan.
- 9 Lakukan cross check semua komponen, jumper dan soket-soket, terutama soket power jangan sampai kendor apalagi terbalik (meski sekarang soket dibuat tidak mungkin terbalik) setelah itu boleh melakukan test (uji coba).
- 10 Jika gagal dalam ujicoba pertama dan hendak melakukan analisa, pastikan power supply telah dimatikan, dan kabel power dicabut dari listrik.
- 11 Lakukan perapihan kabel dengan pengikat agar hasil perakitan terlihat lebih estetika. Hati hati saat memotong dengan gunting.
- 12 Jika menggunakan lem saat pengerjaan, berhati-hatilah dan gunakanlah sarung tangan

<div><div><div><div></div><div>Elitech®</div><div>TECHNOVISION</div></div></div><div>PT. SINKO PRIMA ALLOY</div></div>		INSTRUKSI KERJA PERAKITAN	
No. Dokumen : SPA-IK/PROD-180c		OXYGEN ANALYZER (OXA-01)	
Tanggal terbit : 10 Oktober 2025			
Revisi : 00 Hal. : 2 dari 5			
Perakitan Unit : Front Casing			
Gambar		Langkah Kerja	Tindakan Pencegahan
 <div>Gmb.1</div>	1 Siapkan kebutuhan part untuk perakitan oxygen analyzer OXA-01 Gmb. 1.		Pastikan semua part sudah siap
	2 Pasang Mainboard pada front casing kemudian kencangkan menggunakan screw M2 x 5 mm Gmb. 2.		Pastikan screw terpasang sempurna.
 <div>Gmb.2</div>	3 Pasang socket front casing pada mainboard seperti pada Gmb. 3.		Pastikikan socket terpasang dengan benar sesuai dengan petunjuk gambar.
	Catatan Pemeriksaan		Keterangan
 <div>Gmb.3</div>	1 Pastikan socket terpasang dengan baik dan benar.		pemriksaan dilakukan oleh QC
	BAHAN BAKU		
No.	Kode barang	Nama Barang	Jumlah
1	OXA01F0100AAE	FRONT CASING ASSEMBLY	1 PCS
2	OXA01M0100AAE	MAINBOARD	1 PCS
3	OXA01T0200AAM	TRUSS HEAD SCREW M2 x 5 mm	4 PCS
4			
5			
6			
7			
BAHAN PENDUKUNG			
No.	Kode barang	Nama Barang	Jumlah
ALAT KERJA			
No.	Nama Barang	Spesifikasi	
1	SCREWDRIVER	(+) 2,5 mm	
2			
3			

<div><div><div><div><div><div></div><div>Elitech®</div></div><div>TECHNOVISION</div></div></div><div>PT. SINKO PRIMA ALLOY</div></div></div>		INSTRUKSI KERJA PERAKITAN	
No. Dokumen : SPA-IK/PROD-180c		OXYGEN ANALYZER (OXA-01)	
Tanggal terbit : 10 Oktober 2025			
Revisi : 00 Hal. : 3 dari 5			
Perakitan Unit : Back Casing			
Gambar		Langkah Kerja	Tindakan Pencegahan
<div><div>Gmb.1</div></div>	1 Hubungkan socket back casing dan front casing seperti pada Gmb. 1 .	Pastikan socket terpasang dengan sempurna.	
	<div><div>Gmb.2</div></div>	2 Pasang usb plug pada socket usb seperti pada GMB. 2 .	Pastikan usb plug terpasang dengan benar tidak terbalik.
<div><div>Gmb.3</div></div>		3 Gabungkan front casing dan back casing kencangkan menggunakan screw M2,5 x 7 mm Gmb. 3 .	Pastikan screw terpasang sempurna.
	Catatan Pemeriksaan		Keterangan
1 Pastikan screw terpasang sempurna		pemriksaan dilakukan oleh QC	
BAHAN BAKU			
No.	Kode barang	Nama Barang	Jumlah
1	OXA01B0100ABE	BACK CASING ASSEMBLY	1 PCS
2	OXA01U0100AAM	USB PLUG	1 PCS
3	OXA01T0300AAM	TRUSS HEAD SCREW M2,5 x 7 mm	4 PCS
4			
5			
6			
7			
BAHAN PENDUKUNG			
No.	Kode barang	Nama Barang	Jumlah
ALAT KERJA			
No.	Nama Barang	Spesifikasi	
1	SCREWDRIVER	(+) 2,5 mm	
2			
3			

 PT. SINKO PRIMA ALLOY		INSTRUKSI KERJA PERAKITAN	
No. Dokumen : SPA-IK/PROD-180c Tanggal terbit : 10 Oktober 2025 Revisi : 00 Hal. : 4 dari 5		OXYGEN ANALYZER (OXA-01)	
Perakitan Unit : Cover Battery			
Gambar		Langkah Kerja	Tindakan Pencegahan
 Gmb.1		1 Pasang battery pada unit OXA-01 seperti pada Gmb. 1. 2 Pasang cover battery pada unit OXA-01 seperti pada Gmb. 2. 3 Kencangkan cover battery menggunakan lock cover battery putar searah jarum jam Gmb. 3.	Pastikan battery terpasang dengan benar. Pastikan battery cover terpasang sempurna.
 Gmb.2		<div style="text-align: center; font-size: 2em; color: red; opacity: 0.5;">CONTROLLED COPY</div>	
 Gmb.3		<div> <div> Catatan Pemeriksaan </div> <div> Keterangan </div> </div> <div> <div>1 Pastikan battery cover terpasang sempurna.</div> <div>pemriksaan dilakukan oleh QC</div> </div>	
BAHAN BAKU			
No.	Kode barang	Nama Barang	Jumlah
1	OXA01C0200ABM	COVER BATTERY	1 PCS
2	OXA01L0100ABM	LOCK COVER BATTERY	1 PCS
3			
4			
5			
6			
7			
BAHAN PENDUKUNG			
No.	Kode barang	Nama Barang	Jumlah
ALAT KERJA			
No.	Nama Barang	Spesifikasi	
1			
2			
3			

 PT. SINKO PRIMA ALLOY		INSTRUKSI KERJA PERAKITAN																																	
No. Dokumen : SPA-IK/PROD-180c Tanggal terbit : 10 Oktober 2025 Revisi : 00 Hal. : 5 dari 5		OXYGEN ANALYZER (OXA-01)																																	
Perakitan Unit : OXA-01																																			
Gambar		Langkah Kerja	Tindakan Pencegahan																																
		1 Tekan tombol on off untuk mencoba fungsi unit Gmb. 1. 2 3	Pastikan unit menyala dan bisa difungsikan.																																
Gmb.1																																			
		Catatan Pemeriksaan	Keterangan																																
		1 Pastikan unit menyala dan bisa difungsikan	pemeriksaan dilakukan oleh QC																																
Gmb.2		BAHAN BAKU																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>Kode barang</th> <th>Nama Barang</th> <th>Jumlah</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	No.	Kode barang	Nama Barang	Jumlah	1				2				3				4				5				6				7				
No.	Kode barang	Nama Barang	Jumlah																																
1																																			
2																																			
3																																			
4																																			
5																																			
6																																			
7																																			
		BAHAN PENDUKUNG																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>Kode barang</th> <th>Nama Barang</th> <th>Jumlah</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	No.	Kode barang	Nama Barang	Jumlah																													
No.	Kode barang	Nama Barang	Jumlah																																
		ALAT KERJA																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>Nama Barang</th> <th>Spesifikasi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	No.	Nama Barang	Spesifikasi	1			2			3																							
No.	Nama Barang	Spesifikasi																																	
1																																			
2																																			
3																																			
Gmb.3																																			