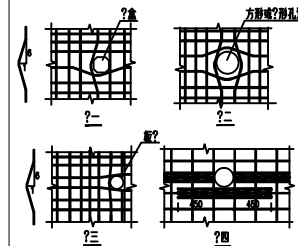
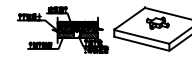


附注:1. 制模板?面?人工凸凹面——平均深度不小于4mm。
2. 制?件吊装前需做好??支?,待吊装完成并?平完?后,方可?筑?合?;待?合??到???度后,方可新拆支?。
3. 除注明外,?留?盒均?PVC?盒。

？筋／壺架筋遇洞口避？做法



薑架筋?造??



制板?合板?盒埋?示意?

零件名称	△ 数量	△ 材料	↑ 重量/公斤	号	山	零件名称	△ 数量	△ 材料	↑ 重量/公斤
零件表				图例代号	本图例	零件名称	△ 数量	△ 材料	↑ 重量/公斤
材料	零件	零件	重量	图例	重量	材料	零件	零件	重量
钢	个	个	25	25	2200	钢	个	个	2200
钢	个	个	18	18	3600	钢	个	个	3600
钢	个	个	2	2	2170	钢	个	个	2170
个	个	个	4	B90	4	3600*80*90	个	个	3600*80*90