# 版本：T+标准版

# 集成方案

## 存货（用友）与构件（iPC）

iPC中修改构件时，调用用友修改存货接口

iPC删除构件时，删除用特定的友存货

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 字段名称 | 类型 | 说明 | 必填 | iPC |
| 存货编码 | 字符串类型 | 自定义 | 1 | 图纸编号 |
| 存货名称 | 字符串类型 | 自定义 | 1 | 构件类型、构件型号  ？图纸名称 |
| 助记码 | 自动生成 | 根据名称确定 |  |  |
| 规格型号 | 字符串类型 | 自定义 |  | 轮廓长\*轮廓宽\*轮廓高 |
| 所属类别（第一级别） | 下拉列表选择 | 选择的类型跟左侧下拉列表相对应 | 1 | 项目  ?更改 |
| 所属类别（第二级别） | 下拉列表选择 | 选择的类型跟左侧下拉列表相对应 | 1 | 订单  ?更改 |

删除构件相当于用友存货商品删除

修改构件型号及其他：

1. 做生产计划前，允许更改
2. 构件型号 影响 构件编号 （项目编号-订单编号-构件型号-顺序号）
   1. 构件编号更新（可能大量）

## 成品入库单【优先】

修改删除成品入库单时，根据iPC库单信息及构件明细同步至用友

### 基本信息

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 字段名称 | 类型 | 说明 | 是否必填 | iPC |
| 单据日期 | 年月日 | 默认是当前日期 | 1 | 入库日期  年月日 |
| 单据编号 | 字符串 | 自动生产并回填  支持自定义 | 1 | 入库单号 |
| 业务类型 | 列表选择业务类型 | 成品入库 自制加工与自制退货两种类型 | 1 | 固定为“自制加工”  若为退货入库，则为“自制退货” |
| 生产车间 | 部门、分级 | 点搜索按钮可自己创建或者选择现有车间 |  | 生产线 |
| 仓库 | 手动选择仓库 | 仓库列表 | 1 | 堆场区域 |

### 明细字段

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 字段名称 | 类型 | 说明 | 是否必填 |  |
| 仓库 | 自定义 | 选择现有仓库或新增 | 1 | 堆场区域 |
| 产品名称 | 存货产品 | 仅选择“存货属性”包含自制的存货 | 1 | 构件类型、型号 |
| 规格型号 | 存货产品的规则型号 | 根据名称确定 |  | 轮廓长\*宽\*高 |
| 计量单位 |  |  | 1 | 块 |
| 实收数量 | 自定义 | 两位小数 | 1 | 入库单数量 |
| 产品编码 |  |  |  | 图纸编号 |

删除单个构件相当于构件状态回退

删除整个入库单时整个入库单所有构件回退

用友