## Soldeeraanwijzingen

OPDRACHT 18: Klem de drie in elkaar

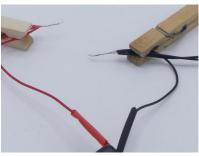
gedraaide rode draden zo in

een wasknijper.

OPDRACHT 19: Doe dat ook met de zwarte

draden in de andere

wasknijper.





**OPDRACHT 20:** Controleer dat de soldeerbout aan staat en heet is. De temperatuur moet 300 graden zijn. Is

het lager? Wacht dan even. Staat de soldeerbout uit? Druk dan op knop A.

OPDRACHT 21: Maak de punt van je soldeerbout schoon door die kort in de krullen te draaien.

**OPDRACHT 22:** Houd je soldeerbout aan de onderkant van

de in elkaar gedraaide draden.

OPDRACHT 23: Neem soldeertin, doe een klein beetje op de

punt en voeg het verder van boven toe.

**OPDRACHT 24:** Zodra de tin gesmolten is en op de draad

vloeit, haal je eerst de staaf tin weg en dan ook de soldeerbout. Let op: je hebt **HEEL** 

WEINIG tin nodig.

OPDRACHT 25: Zorg dat er geen klodders tin op de draad

zitten.

OPDRACHT 26: Buig de draad die naar het zwarte doosje

gaat om zodat die naar de andere kant

loopt.

OPDRACHT 27: Schuif de krimpkous over de

soldeerverbinding.

**OPDRACHT 28:** Doe dit alles ook voor de zwarte draden.

**OPDRACHT 29:** Ga naar het hetelucht pistool en neem je draden mee.

**OPDRACHT 30:** Zet het hetelucht pistool op stand I.

**OPDRACHT 31:** Houd een draad met krimpkous over de mond van het

hetelucht pistool. Zorg dat er niets tegen het hetelucht pistool komt. De krimpkous gaat krimpen. Dat gaat heel

snel. Als het gekrompen is haal je de draad direct weg.

**OPDRACHT 32:** Doe dit ook met de andere krimpkous.

**OPDRACHT 33:** Ga weer terug naar je werkplek en ga verder met

opdracht 34 in het werkboekje.



