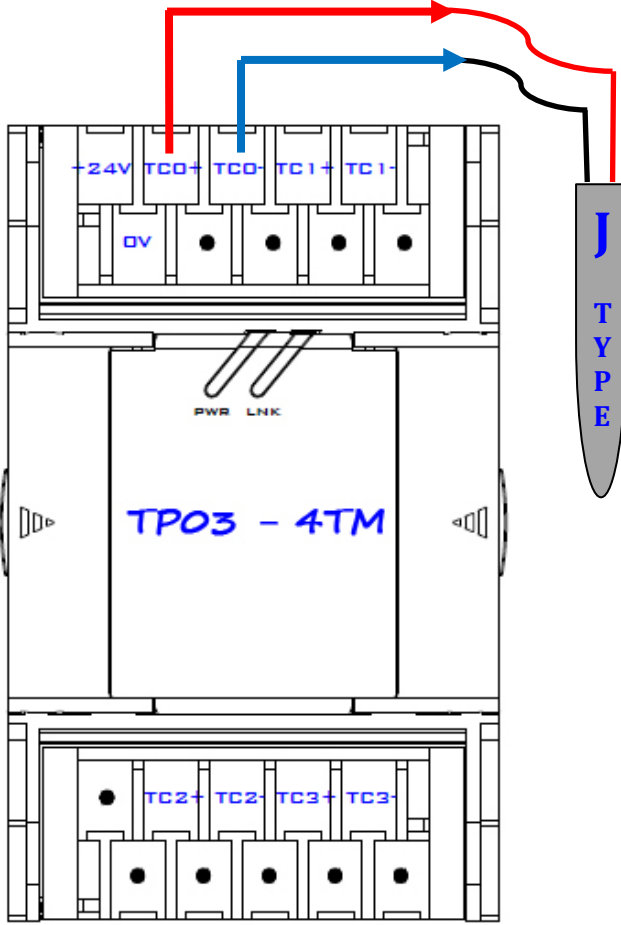


# TP03-4TM J / K TİPİ TERMOKUPL SICAKLIK MODÜLÜ

## J TİPİ TERMOKUPL İLE SICAKLIK OKUMA



- J tipi termokupl ile sıcaklık okumak için bkz. Sayfa1
- K tipi termokupl ile sıcaklık okumak için bkz. Sayfa2

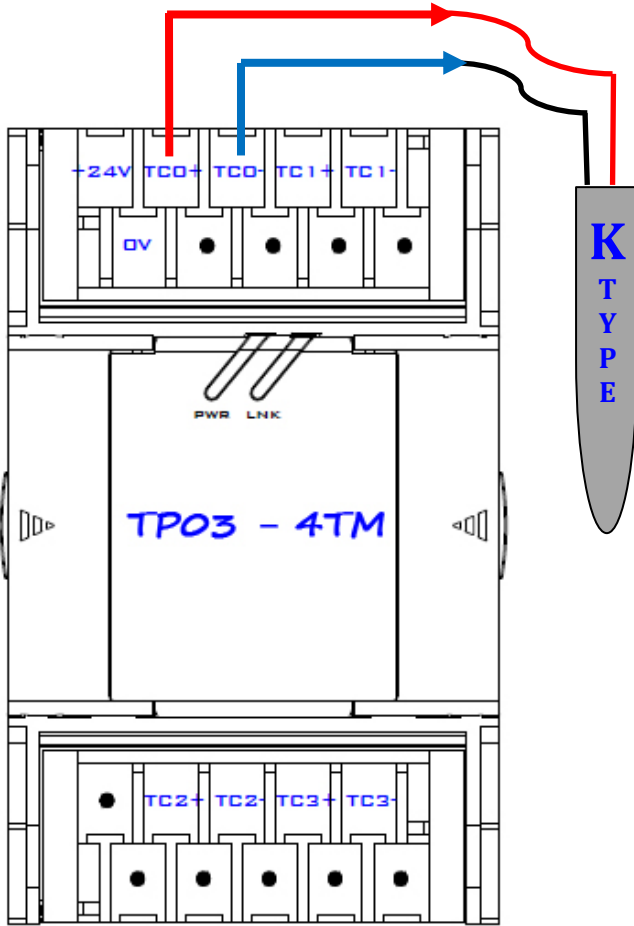
- + 24 VDC ve 0 VDC uçlarına ek modülün beslemesi verilir.
- J tipi termokuplun 2 kablosundan kırmızı yüzüklü olan kabloyu TC0+ terminaline beyaz yüzüklü olan kabloyu TC0-terminaline bağlayınız.
- Yukarıda belirtilen TC0+ ve TC0- terminalleri ile ilgili açıklamalar, TC1+ , TC1- , TC2+ , TC2- , TC3+ , TC3- , terminalleri için de geçerlidir.

- \*\* PLC den modül seçimi:** Öncelikle TP03-PCLink programında oluşturmuş olduğunuz projenizde;
- 1-) Üst menüde bulunan "PLC" bölümünden "Parameter Set" seçimini yapınız.
  - 2-) Açılan pencerenin üst kısmında bulunan bölümlerden "I/O Assingment" seçimini yapınız.
  - 3-) Açılan ekranda görünen PLC modelinize farenizin sağ tuşu ile tıklayınız.
  - 4-) Açılan menüden "Add TP03-4TM" seçimini yapınız.
  - 5-) Ana PLC modelinizin altına "TP03-4TM" ek modülünüzü eklemiş oldunuz.



- 6-) Eklediğiniz ek modüle çift tıkladığınız solda görünen pencere ekrana gelir.
- 7-) Buradan "No operation" seçili olarak ekrana gelir. "J" yazan seçimi yapınız. Sıcaklık değeri "0 ile 4000" değer aralığında gelmektedir.
- 8-) "Next" butonuna tıklayarak diğer kanalı da bu şekilde ayarlayabilirsiniz.
- 9-) "Filter" alanında bulunan "No, Mode 1, Mode 2, Mode 3" seçimlerinden birisini kullanarak analog sinyalin filtrelemesini yapabilirsiniz.

## K TİPİ TERMOKUPL İLE SICAKLIK OKUMA



- J tipi termokupl ile sıcaklık okumak için **bkz. Sayfa1**
- K tipi termokupl ile sıcaklık okumak için **bkz. Sayfa2**

- + 24 VDC ve 0 VDC uçlarına ek modülün beslemesi verilir.
- K tipi termokuplun 2 kablosundan kırmızı yüzüklü olan kabloyu TC0+ terminaline beyaz yüzüklü olan kabloyu TC0- terminaline bağlayınız.
- Yukarıda belirtilen TC0+ ve TC0- terminalleri ile ilgili açıklamalar, TC1+ , TC1- , TC2+ , TC2- , TC3+ , TC3- , terminalleri için de geçerlidir.

- \*\* PLC den modül seçimi:** Öncelikle TP03-PCLink programında oluşturmuş olduğunuz projenizde;
- 1-) Üst menüde bulunan "PLC" bölümünden "Parameter Set" seçimini yapınız.
  - 2-) Açılan pencerenin üst kısmında bulunan bölümlerden "I/O Assingment" seçimini yapınız.
  - 3-) Açılan ekranda görünen PLC modelinize farenizin sağ tuşu ile tıklayınız.
  - 4-) Açılan menüden "Add TP03-4TM seçimini yapınız.
  - 5-) Ana PLC modelinizin altına "TP03-4TM" ek modülünüzü eklemiş oldunuz.



- 6-) Eklediğiniz ek modüle çift tıkladığınız solda görünen pencere ekrana gelir.
- 7-) Buradan "No operation" seçili olarak ekrana gelir. "K" yazan seçimi yapınız. Sıcaklık değeri "0 ile 4000" değer aralığında gelmektedir.
- 8-) "Next" butonuna tıklayarak diğer kanalı da bu şekilde ayarlayabilirsiniz.
- 9-) "Filter" alanında bulunan "No, Mode 1, Mode 2, Mode 3" seçimlerinden birisini kullanarak analog sinyalin filtrelemesini yapabilirsiniz.