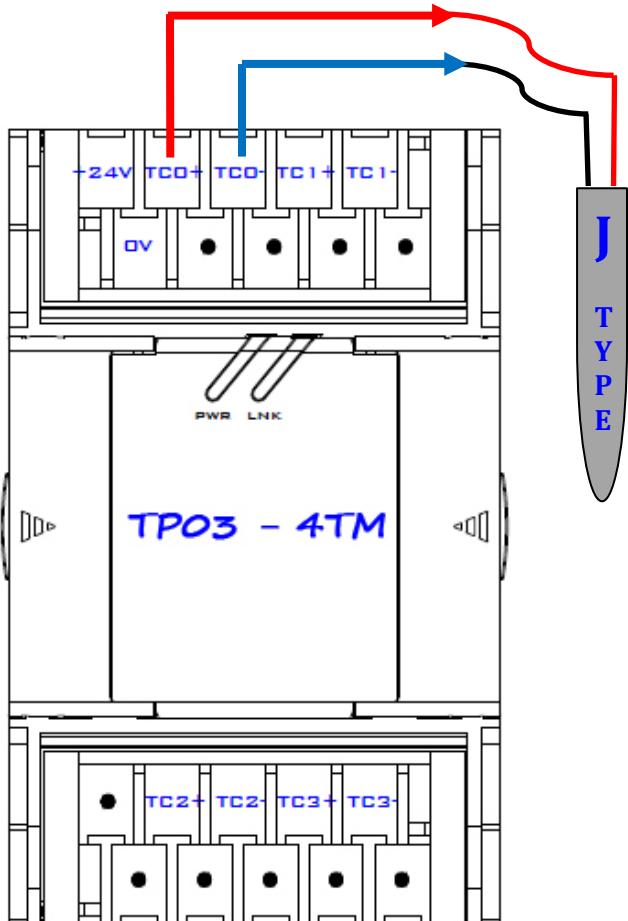


# TP03-4TM J / K TİPİ TERMOKUPL SICAKLIK MODÜLÜ

## J TİPİ TERMOKUPL İLE SICAKLIK OKUMA



- Q J tipi termokupl ile sıcaklık okumak için  
bkz. Sayfa1
- Q K tipi termokupl ile sıcaklık okumak için  
bkz. Sayfa2

- Q + 24 VDC ve 0 VDC uçlarına ek modülün beslemesi verilir.
- Q J tipi termokuplun 2 kablosundan kırmızı yüzüklü olan kabloyu TC0+ terminaline beyaz yüzüklü olan kabloyu TC0- terminaline bağlayınız.
- Q Yukarıda belirtilen TC0+ ve TC0- terminalleri ile ilgili açıklamalar, TC1+ , TC1- , TC2+ , TC2- , TC3+ , TC3- , terminaleri için de geçerlidir.

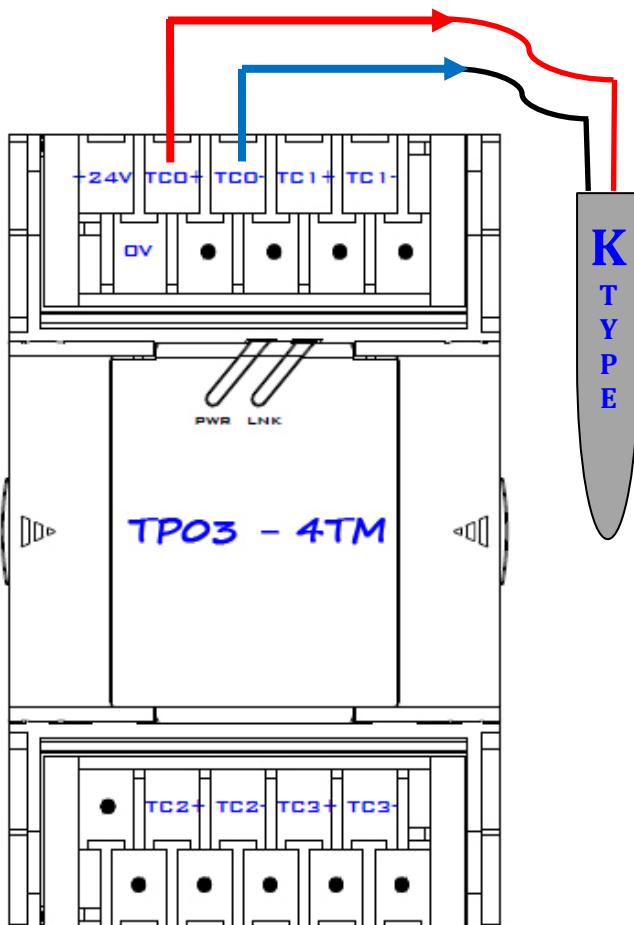
**\*\* PLC den modül seçimi:** Öncelikle TP03-PCLink programında oluşturmuş olduğunuz projenizde;

- 1-) Üst menüde bulunan "PLC" bölümünden "Parameter Set" seçimini yapınız.
- 2-) Açılan pencerenin üst kısmında bulunan bölümlerden "I/O Assingment" seçimini yapınız.
- 3-) Açılan ekranda görünen PLC modelinize farenizin sağ tuşu ile tıklayınız.
- 4-) Açılan menüden "Add TP03-4TM seçimini yapınız.
- 5-) Ana PLC modelinizin altına "TP03-4TM" ek modülünüzü eklemiş oldunuz.



- 6-) Eklediğiniz ek modüle çift tıkladığınız solda görünen pencere ekrana gelir.
- 7-) Buradan "No operation" seçili olarak ekrana gelir. "J" yazan seçimi yapınız. Sıcaklık değeri "0 ile 4000" değer aralığında gelmektedir.
- 8-) "Next" butonuna tıklayarak diğer kanalı da bu şekilde ayarlayabilirsiniz.
- 9-) "Filter" alanında bulunan "No, Mode 1, Mode 2, Mode 3" seçimlerinden birisini kullanarak analog sinyalin filtrelmesini yapabilirsiniz.

## K TİPİ TERMOKUPPL İLE SICAKLIK OKUMA



- ♂ J tipi termokuppl ile sıcaklık okumak için bkz. Sayfa1
- ♂ K tipi termokuppl ile sıcaklık okumak için bkz. Sayfa2

- ♂ + 24 VDC ve 0 VDC uçlarına ek modülün beslemesi verilir.
- ♂ K tipi termokupplun 2 kablosundan kırmızı yüzüklü olan kabloyu TC0+ terminaline beyaz yüzüklü olan kabloyu TC0- terminaline bağlayınız.
- ♂ Yukarıda belirtilen TC0+ ve TC0- terminalleri ile ilgili açıklamalar, TC1+ , TC1- , TC2+ , TC2- , TC3+ , TC3- , terminalleri için de geçerlidir.

\*\* PLC den modül seçimi: Öncelikle TP03-PCLink programında oluşturmuş olduğunuz projenizde;

- 1-) Üst menüde bulunan "PLC" bölümünden "Parameter Set" seçimini yapınız.
- 2-) Açılan pencerenin üst kısmında bulunan bölümlerden "I/O Assingment" seçimini yapınız.
- 3-) Açılan ekranda görünen PLC modelinize farenizin sağ tuşu ile tıklayınız.
- 4-) Açılan menüden "Add TP03-4TM" seçimini yapınız.
- 5-) Ana PLC modelinizin altına "TP03-4TM" ek modülünüzü eklemiş oldunuz.



- 6-) Eklediğiniz ek modüle çift tıkladığınız solda görünen pencere ekrana gelir.
- 7-) Buradan "No operation" seçili olarak ekrana gelir. "K" yazan seçimi yapınız. Sıcaklık değeri "0 ile 4000" değer aralığında gelmektedir.
- 8-) "Next" butonuna tıklayarak diğer kanalı da bu şekilde ayarlayabilirsiniz.
- 9-) "Filter" alanında bulunan "No, Mode 1, Mode 2, Mode 3" seçimlerinden birisini kullanarak analog sinyalin filtrelmesini yapabilirsiniz.