



Material: Fe-1.5 % Cu-0.6 % C; iron: water atomised
copper: FS
carbon: not specified; sintering: 800 °C, 30 min, 70 % N₂ + 30 % H₂ plus 1120 °C, 30 min, 70 % N₂ + 30 % H₂ (DPDS)
heat treatment: -
density: 7.4 ± 0.05 g/cm³
mech. properties: H = -; R_{p0.2} = -; R_m = 500 MPa

Specimen: smooth, K_t = 1.0; ISO 3928; surface as sintered

Loading mode: axial, R = 0; 25 Hz

Limiting no. of cycles: 2 · 10⁶

Endurance limit: 145 MPa

Reference: C.M. Sonsino: Schwingfestigkeit von verschiedenen Sinterstählen und Bemessungskriterien für gesinterte Bauteile; LBF-Report No. FB-170; Fraunhofer-Institut für Betriebsfestigkeit, Darmstadt, 1984

Stress amplitude:	134	145	152	160	162	175	MPa
Cycles to failure:	2000.000	2000.000	2000.000	2000.000	131,211	46,235	· 1000
	2000.000	2000.000	2000.000	2000.000	141,896	68,860	
					266,054	92,677	
					405,481	105,674	
					497,703		