

关键字		品名称	
文件名称		方法文件名称	.lmax
告日期	2020/07/28	日期	2020/07/28
型	拉伸	速度	5mm/min
形状	板材	批数	1
件数	7		

名称	厚度	度	距
位	mm	mm	mm
1_1	4.0000	10.0000	75.0000
1_2	4.0000	10.0000	75.0000
1_3	4.0000	10.0000	75.0000
1_4	4.0000	10.0000	75.0000
1_5	4.0000	10.0000	75.0000
1_6	4.0000	10.0000	75.0000
1_7	4.0000	10.0000	75.0000

名称 参数 位	屈服度1_力 0.2 % N/mm2	性模量 荷 100 – 200 N N/mm2	最大_力 全区域算 N/mm2	泊松比 荷 100 – 200 N
1_1	26.3755	2734.35	61.4478	0.04367
1_2	26.5771	2701.04	61.1073	0.04355
1_3	26.1311	2812.73	61.2319	0.04481
1_4	25.4303	2972.59	61.6630	0.05979
1_5	28.1833	2553.35	61.3842	0.04077
1_6	26.6113	2795.63	61.3022	0.05051
1_7	27.4402	2624.49	61.2976	0.05311

名称 参数 位	屈服度1_荷 0.2 % N	屈服度1_引伸1() 0.2 % %	屈服度1_度 0.2 % mm
1_1	1055.02	1.14000	0.00520
1_2	1063.09	1.16267	0.00550
1_3	1045.24	1.10400	0.00530
1_4	1017.21	1.03467	0.00500
1_5	1127.33	1.28267	0.00580
1_6	1064.45	1.13200	0.00550
1_7	1097.61	1.22400	0.00570

