

关键字		品名称	
文件名称	PA66 1300.Itax	方法文件名称	.lmax
告日期	2019/12/30	日期	2019/12/30
型	拉伸	速度	5mm/min
形状	板材	批数	1
件数	7		

名称	厚度	度	距
位	mm	mm	mm
5_1	4.0000	10.0000	75.0000
5_2	4.0000	10.0000	75.0000
5_3	4.0000	10.0000	75.0000
5_4	4.0000	10.0000	75.0000
5_5	4.0000	10.0000	75.0000
5_6	4.0000	10.0000	75.0000
5_7	4.0000	10.0000	75.0000

名称 参数 位	屈服度1_力 0.2 % N/mm2	性模量 荷 100 – 200 N N/mm2	最大_力 全区域算 N/mm2	泊松比 荷 100 – 200 N
5_1	25.3367	2953.93	46.0879	2.35773
5_2	24.3541	2743.26	59.0130	2.20514
5_3	25.0944	2914.49	61.3413	2.34375
5_4	24.6004	2771.94	61.8452	2.82684
5_5	26.4698	3504.30	59.7690	3.87031
5_6	24.1711	2689.59	61.2646	2.68481
5_7	23.6174	2613.85	60.7926	2.08333

名称 参数 位	屈服度1_荷 0.2 % N	屈服度1_引伸1() 0.2 % %	屈服度1_度 0.2 % mm	屈服度YP(%)_荷 0.1 % N
5_1	1013.47	-.-	0.04400	1015.43
5_2	974.162	-.-	0.04100	976.038
5_3	1003.77	-.-	0.04300	1006.91
5_4	984.017	-.-	0.04700	984.645
5_5	1058.79	-.-	0.05000	1060.49
5_6	966.843	-.-	0.04100	969.958
5_7	944.694	-.-	0.04400	947.754

