

关键字		品名称	
文件名称		方法文件名称	.lmax
告日期	2020/07/29	日期	2020/07/29
型	拉伸	速度	8mm/min
形状	板材	批数	2
件数	7		

名称	厚度	度	距
位	mm	mm	mm
1_1	4.0000	10.0000	75.0000
1_2	4.0000	10.0000	75.0000
1_3	4.0000	10.0000	75.0000
1_4	4.0000	10.0000	75.0000
1_5	4.0000	10.0000	75.0000
1_6	4.0000	10.0000	75.0000
1_7	4.0000	10.0000	75.0000
1300s_1	4.0000	10.0000	75.0000
1300s-2	4.0000	10.0000	75.0000
1300s_3	4.0000	10.0000	75.0000
1300s_4	4.0000	10.0000	75.0000
1300s_5	4.0000	10.0000	75.0000
1300s_6	4.0000	10.0000	75.0000
1300s_7	4.0000	10.0000	75.0000

名称 参数 位	屈服度1_力 0.2 % N/mm2	性模量 荷 100 – 200 N N/mm2	最大_力 全区域算 N/mm2	泊松比 荷 100 – 200 N
1_1	33.4642	2764.98	81.5646	0.04412
1_2	33.4805	2783.62	81.9850	0.04412
1_3	33.4092	2728.91	81.6943	0.04335
1_4	33.7690	2831.03	81.5632	0.04485
1_5	25.6217	3717.23	81.8304	0.07603
1_6	33.9021	2752.32	81.9488	0.05515
1_7	31.0818	3118.97	81.7315	0.05000
1300s_1	26.1090	2814.35	55.5617	0.05588
1300s-2	26.6862	2905.68	53.9758	0.04658
1300s_3	26.0361	2695.10	57.0778	0.05364
1300s_4	26.4676	2833.76	61.7447	0.05655
1300s_5	26.9002	2865.68	61.5189	0.04612
1300s_6	25.0089	2428.94	53.7497	0.04851
1300s_7	-.-	-4817.7	17.5291	-0.0789

名称 参数 位	屈服度1_荷 0.2 % N	屈服度1_引伸1() 0.2 % %	屈服度1_度 0.2 % mm
1_1	1338.57	-.-	0.00630
1_2	1339.22	-.-	0.00630
1_3	1336.37	-.-	0.00600
1_4	1350.76	-.-	0.00620
1_5	1024.87	0.86800	0.00480
1_6	1356.09	-.-	0.00620
1_7	1243.27	1.17467	0.00570
1300s_1	1044.36	-.-	0.00490
1300s-2	1067.45	-.-	0.00500
1300s_3	1041.44	-.-	0.00480
1300s_4	1058.71	-.-	0.00500
1300s_5	1076.01	-.-	0.00530
1300s_6	1000.36	-.-	0.00460
1300s_7	-.-	-.-	-.-

