

关键字		品名称	
文件名称	PA661300.Itax	方法文件名称	.lmax
告日期	2019/12/31	日期	2019/12/31
型	拉伸	速度	3mm/min
形状	板材	批数	1
件数	7		

名称	厚度	度	距
位	mm	mm	mm
4_1	4.0000	10.0000	75.0000
4_2	4.0000	10.0000	75.0000
4_3	4.0000	10.0000	75.0000
4_4	4.0000	10.0000	75.0000
4_5	4.0000	10.0000	75.0000
4_6	4.0000	10.0000	75.0000
4_7	4.0000	10.0000	75.0000

名称 参数 位	屈服度1_力 0.2 % N/mm2	性模量 荷 100 – 200 N N/mm2	最大_力 全区域算 N/mm2	泊松比 荷 100 – 200 N
4_1	55.0099	8905.16	168.390	1.78571
4_2	62.0014	12747.2	141.585	2.60671
4_3	59.9808	11179.5	169.378	2.20588
4_4	57.1100	9472.22	169.617	1.87500
4_5	59.2399	9674.94	174.458	1.87500
4_6	64.4185	12717.5	157.084	2.55487
4_7	62.6260	11730.5	167.775	2.34375

名称 参数 位	屈服度1_荷 0.2 % N	屈服度1_引伸1() 0.2 % %	屈服度1_度 0.2 % mm
4_1	2200.40	-.-	0.02500
4_2	2480.05	-.-	0.02700
4_3	2399.23	-.-	0.02800
4_4	2284.40	-.-	0.02600
4_5	2369.59	-.-	0.02600
4_6	2576.74	-.-	0.03000
4_7	2505.04	-.-	0.02900

