

关键字		品名称	
文件名称	PA46 TS200F6.Itax	方法文件名称	.lmax
告日期	2019/12/31	日期	2019/12/31
型	拉伸	速度	3mm/min
形状	板材	批数	1
件数	7		

名称	厚度	度	距
位	mm	mm	mm
3_1	4.0000	10.0000	75.0000
3_2	4.0000	10.0000	75.0000
3_3	4.0000	10.0000	75.0000
3_4	4.0000	10.0000	75.0000
3_5	4.0000	10.0000	75.0000
3_6	4.0000	10.0000	75.0000
3_7	4.0000	10.0000	75.0000

名称 参数 位	屈服度1_力 0.2 % N/mm2	性模量 荷 100 – 200 N N/mm2	最大_力 全区域算 N/mm2	泊松比 荷 100 – 200 N
3_1	68.8384	9616.69	147.907	3.87473
3_2	60.3523	10373.0	167.164	2.02718
3_3	55.0149	8100.22	166.397	1.63044
3_4	56.1426	9391.03	162.229	1.87500
3_5	52.7159	7382.27	166.816	1.45915
3_6	55.9435	8550.51	167.369	3.41009
3_7	52.5471	7693.11	148.449	3.12500

名称 参数 位	屈服度1_荷 0.2 % N	屈服度1_引伸1() 0.2 % %	屈服度1_度 0.2 % mm
3_1	2753.54	-.-	0.03700
3_2	2414.09	-.-	0.03100
3_3	2200.60	-.-	0.02800
3_4	2245.70	-.-	0.02900
3_5	2108.64	-.-	0.02700
3_6	2237.74	-.-	0.03000
3_7	2101.88	-.-	0.02700

