

关键字		品名称	
文件名称		方法文件名称	.lmax
告日期	2020/07/29	日期	2020/07/29
型	拉伸	速度	10mm/min
形状	板材	批数	2
件数	5		

名称	厚度	度	距
位	mm	mm	mm
1_1	4.0000	10.0000	75.0000
1_2	4.0000	10.0000	75.0000
1_3	4.0000	10.0000	75.0000
1_4	4.0000	10.0000	75.0000
1_5	4.0000	10.0000	75.0000
2_1	4.0000	10.0000	75.0000
2_2	4.0000	10.0000	75.0000
2_3	4.0000	10.0000	75.0000
2_4	4.0000	10.0000	75.0000
2_5	4.0000	10.0000	75.0000

名称	屈服度1_力	性模量	最大_力	泊松比
参数	0.2 %	荷 100 – 200 N	全区域算	荷 100 – 200 N
位	N/mm2	N/mm2	N/mm2	
1_1	73.0207	11016.4	171.663	0.09732
1_2	69.3407	9289.99	172.873	0.07293
1_3	72.2579	12722.6	169.429	0.10086
1_4	67.4303	9235.65	170.205	0.03767
1_5	64.4054	13896.5	166.008	0.10240
2_1	76.1704	12368.3	163.607	0.04873
2_2	74.9725	10887.6	162.785	0.04393
2_3	76.5224	11166.6	163.206	0.04643
2_4	79.0962	12194.0	162.496	0.04710
2_5	76.8819	11785.6	161.692	0.04728

名称	屈服度1_荷	屈服度1_引伸1()	屈服度1_度
参数	0.2 %	0.2 %	0.2 %
位	N	%	mm
1_1	2920.83	—	0.00420
1_2	2773.63	—	0.00370
1_3	2890.32	0.76400	0.00410
1_4	2697.21	—	0.00360
1_5	2576.22	0.66133	0.00370
2_1	3046.82	—	0.00390
2_2	2998.90	—	0.00370
2_3	3060.90	—	0.00370
2_4	3163.85	—	0.00380
2_5	3075.27	—	0.00400

