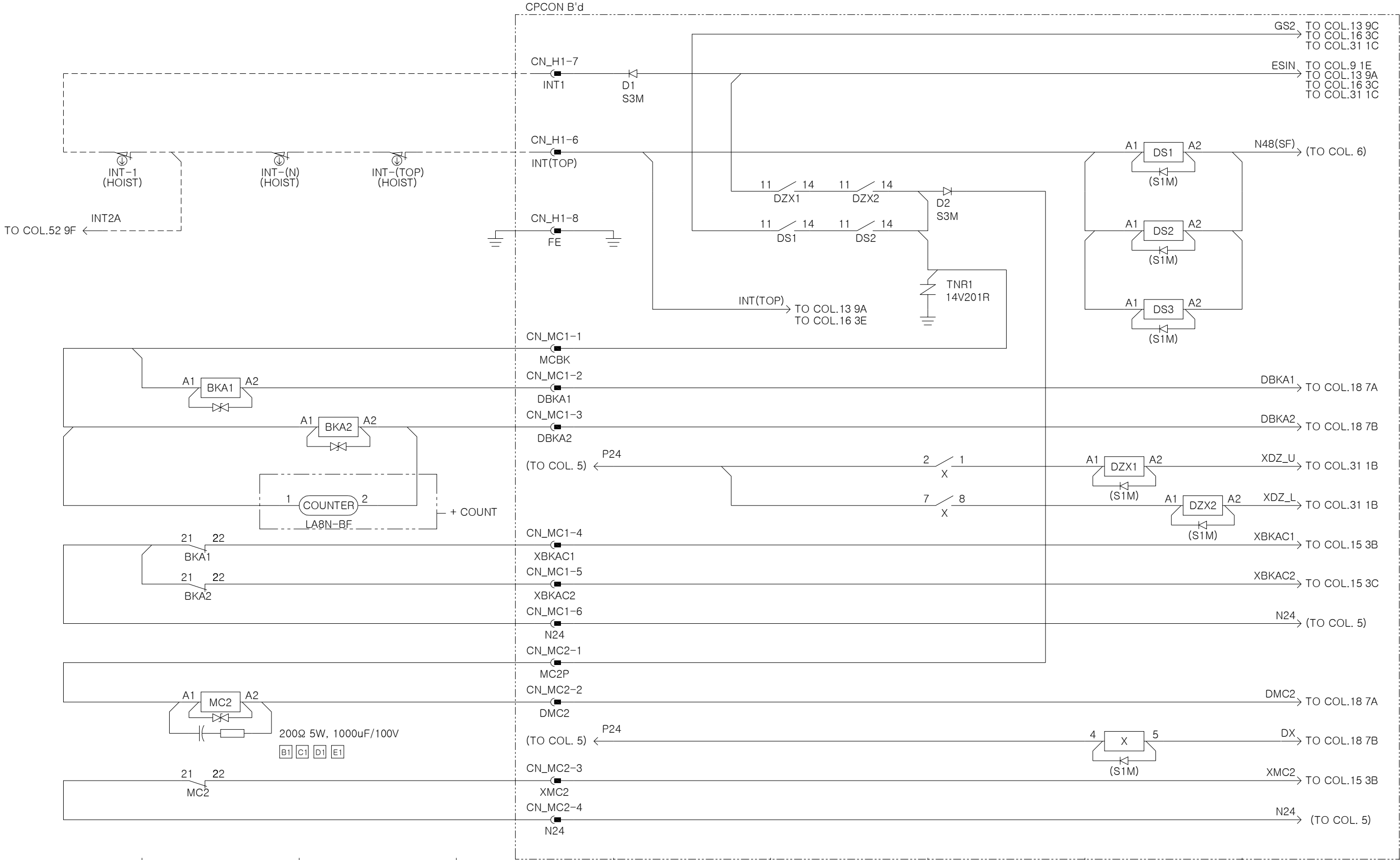


THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음

표
부
처

CHANGE 개 정 한		A	B	C	D	E	F
A]	WAS 2000uF (3E)	2020. 06. 26 JHY	실시시기 실시 중	B1] WAS 2200uF (4B)	2020. 08. 03 JHY	실시시기 실시 중	C]
D]	+22. 30 WAS NOT ON (3F)	2020. 11. 16 JHY	실시시기 다음 제작 분	E1] 330uF WAS REMOVED (3F)	2021. 08. 02 JHY	실시시기 다음 제작 분	F]
F1]	APPAR. GT-E ADDED	2022. 10. 06 W.R.JUNG	실시시기 다음 제작 분 부터				

COL. 8 (INTERLOCK, BKA, MC2)



TOLERANCES--UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
WORK	TURN. PUNCH'G DIST. OF HOLE STR.	MLDG. DIE CSTG. PRON. CSTG. DRAW.	SH.MET WELD GAS CTG.	CSTG. FORG.	
SIZE	OVER	TO INCL.			
1 4			± 0.1	± 0.2	± 0.3
4 16			± 0.2	± 0.3	± 0.5
16 63			± 0.3	± 0.4	± 0.7
63 250			± 0.4	± 0.6	± 1.2
250 500			± 0.6	± 0.8	± 1.5
500 1000			± 0.8	± 1.0	± 2.0
1000 2000			± 1.1	± 1.5	± 3.3
ANGLE			± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°



표준	DRWN BY	DSND BY	CHKD BY	APPD BY
제 도	설 계	검 토	승 인	
임 시	J.H.Y	LTR	KMS	
보류				
	2019. 01. 01	06/09	06/09	

UNIT 단위	MM	APPAR.	GT, GT-E	
SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM	
3RD ANGLE 3 각 법		REF. NO 참고도면	DWG. NO 도면번호	1/1
		HE001008		