Acher-Renchtal-Musikverband e.V.

Mitglied des Bundes Deutscher Blasmusikverbände

Sitz: 77876 Kappelrodeck

Bankverbindung: Sparkasse Offenburg/Ortenau IBAN: DE86 6645 0050 0004 8465 75

BIC: SOLADES1OFG

Jungmusiker – Leistungsabzeichen JMLA in SILBER

Die Vorbereitung der jungen Musiker/innen liegt grundsätzlich in der Verantwortung jedes Musikvereines. Zur Erreichung eines einheitlichen Leistungsstandes, bietet der ARMV zusätzliche Prüfungsvorbereitungskurse an!

ORGA- und Durchführungsrichtlinien

Stand: Febr. 2015

Schriftliche Anmeldung bis spätestens 15. Juli

Einzelanmeldung nach neuem Anmeldevordruck (Febr. 2015) mit der Bankverbindung des betreffenden Musikvereines, sowie den Unterschriften Jugendleiter und Instrumentallehrer !!!

an: Rudolf Heidler ~ Franz-Xaver-Lender-Str. 1 ~ 77855 Achern

Anmeldung per Email ist nicht möglich!!! (Es erfolgt keine Anmeldebestätigung!)

Termine:

Kompaktkurs:

Letzte Woche der Sommerferien 07.-11. September 2015

(Der Kompakt-Kurs findet nur statt, wenn genügend Anmeldungen hierfür vorliegen!)

Kurs mit Einzel-Terminen (wie bisher):

Erster ORGA-Termin: Sa, 12. September (Musiksaal der Realschule in Achern)

Die angemeldeten TN/Jugendleiter werden über die genaue Uhrzeit des 1.ORGA-Termins per Email direkt informiert.

(Die weiteren Termine werden beim 1.ORGA-Termin gemeinsam festgelegt)

Prüfungen:	Theorie	Praxis
Kompakt-Kurs: (07. – 12. September)	Samstag, 12. Sept.	Samstag, 12. und 19. September
Einzel-Termine: (mittwochs u. samstags)	Woche nach den Herbstferien	erstes u. zweites Dezember Wochenende (freitags 14h bis 18h / samstags 09h – 17h

Die praktische Prüfung besteht in einem Einzelvorspiel von 20 Minuten

Es können ergänzend die Tonleitern des ARMV vorgetragen werden!

Auf Wunsch des TN kann das Vorspiel öffentlich sein!

Bestanden hat, wer die Mindestpunktzahl (BDB-Richtlinien) erreicht!

Für eine bestandene Prüfung vergibt der ARMV Prädikate

Die Prüfungsteile werden hierfür gewichtet: Theorie 20% - Gehörbildung 30% - Praxis 50% Die 10 Punktbesten werden in Sasbachwalden bekannt gegeben!

Lehrgangsmaterial

- **JMLA** "**Silber" Buch** (Michael Stecher)
- Literaturliste BDB / BDB Richtlinien Infos: www.blasmusikverbaende.de

Urkunden "Unsere Jugend präsentiert sich"

Am 2. Sonntag im Januar 14:30 Uhr Kurhaus Sasbachwalden

Die Vorbereitungsproben mit dem JMLA-Silber-TN-Orchester, sowie der Termin in Sasbachwalden sind Pflicht-Bestandteile des Kurses!

Acher-Renchtal-Musikverband e.V.

Mitglied des Bundes Deutscher Blasmusikverbände

Sitz: 77876 Kappelrodeck

Bankverbindung: Sparkasse Offenburg / Ortenau IBAN: DE86 6645 0050 0004 8465 75

BIC: SOLADES1OFG

Anmeldung zum JMLA Jungmusiker Leistungs-Abzeichen

Zum: SILBER	Das JMLA Bronze habe ich im Jahr	_ abgelegt.		
Kompaktkurs	Kurs mit Einzel-Terminen Nur	Prüfung		
Name, Vorname:				
Geburtsdatum:				
Telefon:	Handy:			
Email:				
Musikverein:				
Jugendleiter:		(Unterschrift)		
Instrumentallehrer:		(Unterschrift)		
Mein Instrument:	spiele ich seit Jahren			
Die ORGA- und Durchführungsrichtlinien des ARMV sind mir/uns bekannt!				
Wir bestätigen, dass der/die o.g. angemeldete Musiker/in über das Vereinsverwaltungsprogramm "Com-Music" angemeldet ist! (sollte der o.g. Jugendliche <u>nicht</u> über Com-Music" angemeldet sein, berechnet der ARMV eine Nachgebühr in Höhe von 20,-€)				
Wir, die Verantwortlichen des oben genannten Musikvereines, ermächtigen den ARMV, den Gesamtbetrag für alle angemeldeten Jugendlichen unseres MV per Lastschrift einzuziehen. Die Unterrichts- bzw. Prüfungsgebühr wird mit der abgegeben Anmeldung fällig.				
<u>Die Bankverbindung unseres Musikvereines lautet:</u>				
Kontonummer Bank BLZ				
IBAN BIC _	<u> </u>			
OrtdenUnter	schrift:illen, ausdrucken, unterschreiben (3x)			

(per Post an den Verbandsdirigenten)