# FTE 控制器串口通讯协议

波特率:115200

数据位:8 停止位:1

# ● 控制帧:

# 1、控制各个电机的速度

DATA[0]	DATA[1]	DATA[2]	DATA[3]	DATA[4]	DATA[5]	DATA[6]	DATA[7]	DATA[8]
0XAA	CMD	NUM	Motor	Speed		Res	erve	

DATA[9] 0xEE

说明:

CMD:命令类型,控制帧此处为 0x01,速度模式; NUM:电机编号,分别为 1~4 号代表对应电机;

Motor Speed: 电机目标转速,单位: RPM,数据类型为: signed int16,高字节在前,

低字节在后。

#### 例1:

设置1号电机转速为1000RPM

则 DATA[1] = 0x01,DATA[2] = 0x01,DATA[3] = 0x03,DATA[4] = 0xE8,

# 2、控制各个电机的位置

DATA[0]	DATA[1]	DATA[2]	DATA[3]	DATA[4]	DATA[5]	DATA[6]	DATA[7]	DATA[8]
0XAA	CMD	NUM	Motor	Speed		Motor I	Position	

DATA[9] 0xEE

说明:

CMD: 命令类型, 控制帧此处为 0x02, 位置模式; NUM: 电机编号, 分别为 1~4 号代表对应电机;

Motor Speed: 电机限制最高转速,单位: RPM,数据类型为: signed int16,高字节在

前, 低字节在后。

Motor Position: 电机目标位置,单位:脉冲,数据类型为: signed int32,高字节在前,

低字节在后,符号代表方向。

# 例1:

设置 2 号电机限制最高转速为 1000RPM,转动到位置 10000 脉冲位置,

则 DATA[1] =0x02, DATA[2] =0x02, DATA[3] = 0x03, DATA[4]=0xE8, DATA[5] = 0x00, DATA[6]=0x00, DATA[7] = 0x27, DATA[8]=0x10,



## 实际转动位置和脉冲的换算关系:

实际位置 = 脉冲数/分辨率/减速比脉冲数 = 实际位置\*分辨率\*减速比

#### 3、麦轮控制模式

DATA[0]	DATA[1]	DATA[2]	DATA[3]	DATA[4]	DATA[5]	DATA[6]	DATA[7]	DATA[8]
0XAA	CMD	NUM	FB S	FB Speed		peed	R Sp	peed

DATA[9] 0xEE

说明:

CMD:命令类型,控制帧此处为 0x03, 麦轮模式;

NUM:无效,任意;

FB Speed:底盘前后速度,单位:cm/s,符号代表方向,正值前进,负值后退。 LR Speed:底盘左右速度,单位:cm/s,符号代表方向,正值左移,负值右移。

R Speed:底盘旋转速度,单位:0.001rad/s,符号代表方向。

所有数据类型均为 signed int16, 高位在前, 低位在后。

例如:

1、希望车体底盘以 0.1m/s 的速度前行,则 FB Speed =10,即 DATA[3] =0x0; DATA[4] = 0x0A,其他速度位为 0;

2、希望车体底盘以 0.2m/s 的速度前行, 同时 0.1m/s 的速度右移, 则 FB Speed =20, LR Speed =10, 即 DATA[3] =0x00, DATA[4] = 0x14, DATA[5] =0x00; DATA[6] = 0x0A, 其他速度位为 0;

#### ● 反馈帧:

1.速度/麦轮模式下,反馈当前各个电机的速度

DATA[0]	DATA[1]	DATA[2]	DATA[3]	DATA[4]	DATA[5]	DATA[6]
0X55	CMD	NUM	Motor Speed		0	0

DATA[7]	DATA[8]	DATA[9]
ERROR	Online	0xEE

说明:

CMD: 当前工作模式, 位置模式此处为 0x01 或 0x03;

NUM:对应的驱动器编号;

Motor Speed: 当前电机速度,数据类型为 signed int16,高位在前,低位在后;

ERROR:错误标志位; Online:电机在线标志;

例1:

接收到如下帧代表含义:



DATA[0]	DATA[1]	DATA[2]	DATA[3]	DATA[4]	DATA[5]	DATA[6]
0X55	0x01	0x01	0x03	0xE8	0x00	0x00

DATA[7]	DATA[8]	DATA[12]
0x00	0x0f	0×EE

当前为一号电机反馈信息,工作模式为 1 速度模式,当前速度为 1000RPM。错误标志位 ERROR 全部正常,在线标志位 Oline 为 4 个电机在线。

# 2.位置模式下,反馈当前各个电机的位置

DATA[0]	DATA[1]	DATA[2]	DATA[3]	DATA[4]	DATA[5]	DATA[6]
0X55	CMD	NUM	Motor Position			

DATA[7]	DATA[8]	DATA[9]
ERROR	Online	0×EE

说明:

CMD: 当前工作模式, 位置模式此处为 0x02;

NUM:对应的驱动器编号;

Motor Position: 当前电机位置,数据类型为 signed int32,高位在前,低位在后;

ERROR:错误标志位; Online:电机在线标志;

# 例1:

## 接收到如下帧代表含义:

DATA[0]	DATA[1]	DATA[2]	DATA[3]	DATA[4]	DATA[5]	DATA[6]
0X55	0x02	0x01	0x00	0x00	0x27	0x10

DATA[7]	DATA[8]	DATA[12]
0x00	0x0f	0×EE

当前为一号电机反馈信息,工作模式为 2 位置模式,当前位置为 10000 脉冲位。 错误标志位 ERROR 全部正常,在线标志位 Oline 为 4 个电机在线。

#### ● 使用范例

使用电脑进行控制时,可以通过 USB 转串口线连接到控制器。 测试时,可以使用串口助手下发控制指令,如图所示:



上述为例 1,设置 2 号电机限制最高转速为 1000RPM,转动到位置 10000 脉冲位置。使用单片发送控制指令同理,按上述控制帧的格式发送指令即可。