

Operato P-DAS User Manual



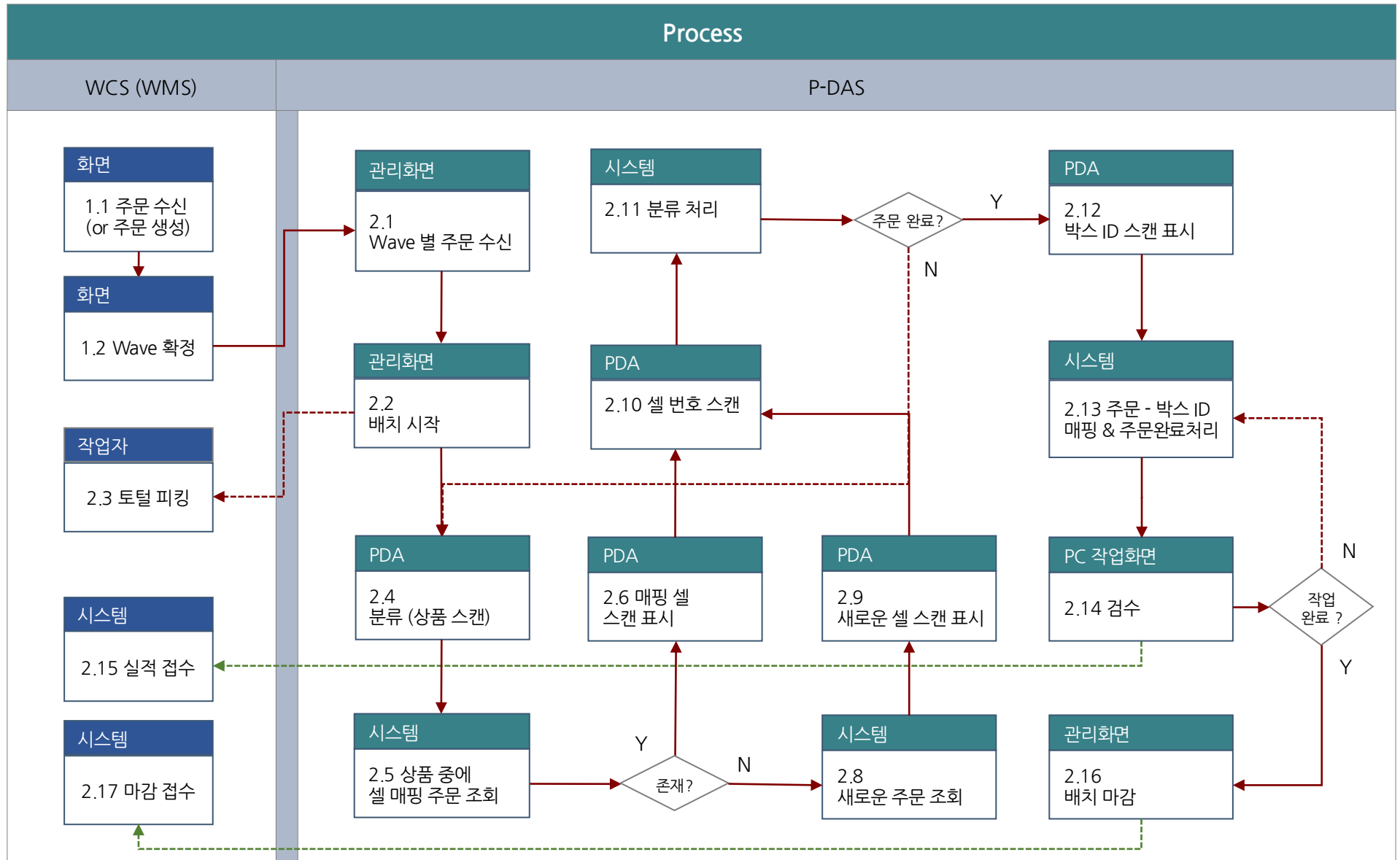
2021. 02. 02





OPERATO
REIMAGINING LOGISTICS

- PDAS Process
- 주문 수신
- 배치 시작
- 작업 현황
- 상품 투입
- 분류 작업
- 박스 처리현황
- 수기 검수
- 배치 종료



프로세스	상위 시스템에서 주문 생성	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > 샘플 주문 생성
기본 설명	WCS (혹은 WMS) 로 부터 주문 수신을 대신해서 샘플 주문을 자동 생성 <ul style="list-style-type: none"> 상위 시스템이 없는 경우 화면에서 샘플 주문 생성 설정에 따라서 주문 생성 		

WCS 샘플 주문 생성

작업 일자
주문 유형

주문 일자

작업 타입

주문 유형

작업 일자

주문 일자

작업 타입

작업 차수

화주사

Stage 코드

설비 타입

설비 코드

원주문 Prefix

주문 Prefix

주문 유형

총 주문 수

SKU 총합

상품별 최대 주문 수

송장번호 필요 여부

주소 필요 여부

박스유형 필요 여부

1		2020-12-18	2020-12-16	PDAS	1	하티오	AI-B2C 스테이지	랙				30	9	7	✓	✓	✓
2		2020-12-15	2020-12-14	DAS	2	하티오	AI-B2C 스테이지	랙				20	5	10	✓	✓	✓
3		2020-12-15	2020-12-14	DAS	1	하티오	AI-B2B 스테이지	랙				40	10	10	✓	✓	✓
4		2020-12-09	2020-12-07	DAS	1	하티오	AI-B2B 스테이지	랙				35	8	10	✓	✓	✓
5		2020-12-03	2020-12-02	DPS	1	하티오	AI-B2C 스테이지	랙		합포		5	3	3	✓	✓	✓
6		2020-11-30	2020-11-29	DPS	5	하티오	AI-B2C 스테이지	랙		단포		10	1	10	✓	✓	✓
7		2020-11-30	2020-11-29	DPS	3	하티오	AI-B2C 스테이지	랙		단포		10	1	10	✓	✓	✓
8		2020-11-30	2020-11-29	DPS	1	하티오	AI-B2C 스테이지	랙		단포		6	3	10	✓	✓	✓
9		2020-11-13	2020-11-13	DPS	2	하티오	AI-B2C 스테이지	랙		합포		10	5	3	✓	✓	✓
10		2020-11-13	2020-11-13	DPS	1	하티오	AI-B2C 스테이지	랙		단포		10	10	1	✓	✓	✓
11		2020-11-12	2020-11-12	DPS	2	하티오	AI-B2C 스테이지	랙				50	20	3	✓	✓	✓
12		2020-11-12	2020-11-11	DPS	1	하티오	AI-B2C 스테이지	랙		합포		20	5	3	✓	✓	✓
13		2020-10-20	2020-10-19	DPS	2	하티오	AI-B2C 스테이지	랙	AI-B2C-01		합포	1,000	50	10	✓	✓	✓
14		2020-10-20	2020-10-19	DPS	1	하티오	AI-B2C 스테이지	랙	AI-B2C-03		단포	100	50	10	✓	✓	✓

주문 전송

추가

삭제

저장

상세 설명
<ol style="list-style-type: none"> ① 새로운 Wave 생성을 위해서 하단의 [추가] 버튼을 누른다. ② 그리드에 빈 항목이 추가되면 필드별로 내용을 채운다. ③ [저장] 버튼을 눌러서 저장한 후 [주문 전송] 버튼을 누르면 P-DAS 작업배치 화면에서 조회할 수 있다. ④ 실 주문이 아니고 테스트를 위한 샘플 주문이라는 거 한번 더 주의하기 바란다. 그래서 실제 센터 오픈 후에는 이 화면은 메뉴에서 제거해야 한다. ⑤ 그리드 항목 설명 <ul style="list-style-type: none"> 작업 일자 : 작업 배치일자 작업 타입 : PDAS로 설정 작업 차수 : 작업 배치의 작업 차수, 작업 일자와 작업 차수가 중복되면 안된다. 총 주문수 : 생성하는 배치의 주문 총 개수 SKU 총합 : 생성하는 배치의 총 상품 개수 상품별 최대 주문수 : 상품별 Max 주문수 상태 : [대기] 상태로 저장해야 주문 전송이 가능

프로세스	주문 수신 (1/2)	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 배치
기본 설명	<p>작업 배치 정보 조회</p> <ul style="list-style-type: none"> 작업 지시 화면에 상위 시스템으로 부터 수신 받은 배치 리스트가 표시된다. 테스트를 위해 전 화면 (샘플 주문생성) 에서 전송한 정보가 표시된다. 		

P-DAS 작업: P-DAS 작업배치

배치 그룹 ID: 화주사: 작업 일자:

작업 차수: Stage 코드:

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	작	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 총 PCS	배치 총 PCS	실적 처리 PCS	진행률 (%)	UPH	지시
AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	HTO	2020-12-18	1	AI	AI-B2C	PDAS 1호기	30	30	6	210	210	49	20	0	2020-12-

주문 수신 배치 시작 작업 병합 배치 시작 취소 작업완료 저장

- ### 상세 설명
- ① 상위 시스템으로 부터 주문을 받으려면 하단의 [주문수신] 버튼을 클릭한다.
 - ② 수신 대상 작업 배치 리스트 팝업이 나타나면 주문을 수신하려는 대상 작업의 체크박스에 체크한다.
 - ③ 주문 수신 버튼을 클릭하면 주문 수신을 수행한다.
 - ④ 주문 수신이 완료된 후 조회 버튼을 누르면 수신한 배치 정보가 표시된다.

프로세스	주문 내역 (2/2)	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 주문내역
기본 설명	주문 내역 정보 조회 ■ 주문 수신 후에 수신한 주문 내역을 확인할 수 있다.		

P-DAS 작업 P-DAS 주문내역

배치 ID
 작업 일자 2020-12-18

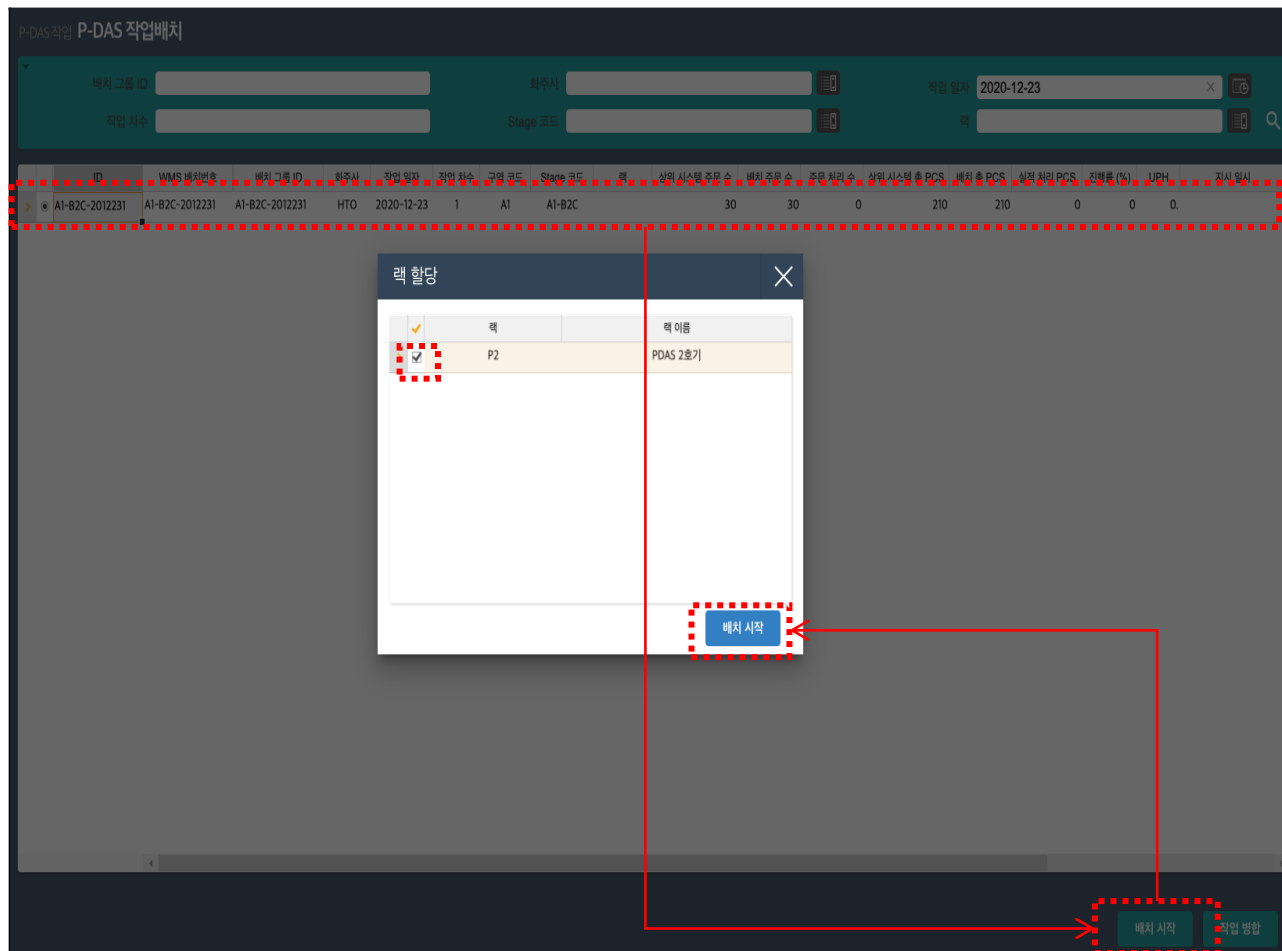
 작업 차수
 주문 번호
 회사
 Stage 코드
 분류 코드
 상품 코드

✓	배치 ID	WMS 배치번호	작업 일자	작업 차수	주문 일자	주문 번호	주문 상세 번호	주문 상세 ID	고객사 주문번호	고객사 주문 라인번호	화주사	Stage 코드	랙	셀 번호	주문자	수령인
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100003	3	0202012181000033	C020201218100003	3	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100003	4	0202012181000034	C020201218100003	4	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100004	1	0202012181000041	C020201218100004	1	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100004	2	0202012181000042	C020201218100004	2	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100004	3	0202012181000043	C020201218100004	3	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100005	1	0202012181000051	C020201218100005	1	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100005	2	0202012181000052	C020201218100005	2	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100005	3	0202012181000053	C020201218100005	3	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100006	1	0202012181000061	C020201218100006	1	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100006	2	0202012181000062	C020201218100006	2	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100007	3	0202012181000073	C020201218100007	3	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100007	1	0202012181000071	C020201218100007	1	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100007	2	0202012181000072	C020201218100007	2	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100008	1	0202012181000081	C020201218100008	1	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100008	2	0202012181000082	C020201218100008	2	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100008	3	0202012181000083	C020201218100008	3	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100009	1	0202012181000091	C020201218100009	1	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100009	2	0202012181000092	C020201218100009	2	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100010	1	0202012181000101	C020201218100010	1	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100010	2	0202012181000102	C020201218100010	2	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100010	3	0202012181000103	C020201218100010	3	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100011	1	0202012181000111	C020201218100011	1	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100011	2	0202012181000112	C020201218100011	2	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100012	1	0202012181000121	C020201218100012	1	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100012	2	0202012181000122	C020201218100012	2	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			
<input type="checkbox"/>	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100013	1	0202012181000131	C020201218100013	1	HTO	AI-B2C	PDAS 1호기			

50 Items 1 of Total : 81

상세 설명
① 수신한 주문의 상세 내역을 조회할 수 있다.

프로세스	배치 시작	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 배치
기본 설명	수신한 주문에 대해서 작업 시작을 명령		



상세 설명
<ol style="list-style-type: none"> ① 주문을 수신했다면 바로 배치 시작을 할 수 있다. ② 시작하고자 하는 배치를 선택하고 하단의 [배치 시작] 버튼을 누른다. ③ [배치 시작] 버튼을 클릭하면 사용 가능한 P-DAS 랙 리스트가 표시된다. ④ 작업하고자 하는 랙을 선택하여 [배치 시작] 버튼을 클릭하면 배치가 시작된다. ⑤ 배치 시작이 정상적으로 처리되면 작업 배치의 상태가 [진행 중]으로 변경되고 관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업현황에 해당 배치의 작업이 표시된다.


프로세스	배치 시작 > 배치 시작 취소	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 배치
기본 설명	시작한 배치에 대해서 배치 시작 취소		

P-DAS 작업 P-DAS 작업배치

배치 그룹 ID 화주사 작업 일자

작업 차수 Stage 코드

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	백	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 총 PCS	배치 총 PCS	실적 처리 PCS
AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	HTO	2020-12-18	1	AI	AI-B2C	PDAS 1호기	30	30	0	210	210	0



배치 시작 취소

배치 시작 취소하시겠습니까?

상세 설명

- ① 작업 지시를 한 후에 주문이 잘 못 구성되었거나 작업을 할 수 있는 환경이 아닌 경우에 취소할 수 있다.
- ② 단 분류 처리가 하나라도 실행된 이후에는 작업 지시 취소를 할 수 없다.
- ③ 작업지시 취소하고자 하는 배치를 선택한다.
- ④ 작업 진행 중인 배치이면 하단의 버튼에 [작업 완료] [작업 지시 취소] 버튼이 활성화된다.
- ⑤ [작업 지시 취소] 버튼을 클릭하면 취소 처리된다.


프로세스	배치 시작 > 배치 시작 취소	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 배치
기본 설명	시작한 배치에 대해서 배치 시작 취소		

P-DAS 작업 P-DAS 작업배치

배치 그룹 ID 화주사 작업 일자

작업 차수 Stage 코드

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	랙	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 총 PCS	배치 총 PCS	실적 처리 PCS
A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	HTO	2020-12-18	1	A1	A1-B2C	PDAS 1호기	30	30	0	210	210	0



유효성 에러

분류 작업시작 이후여서 취소가 불가능합니다

배치 시작 취소 작업완료

상세 설명

① 분류가 시작된 이후에는 배치 시작 취소가 불가능하다.

프로세스	작업 현황	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 현황
기본 설명	배치 시작을 하면 P-DAS 작업을 처리하기 위한 데이터가 생성된다.		

P-DAS 작업 P-DAS 작업현황

배치 ID
 작업 일자 2020-12-18
 작업 차수
 액
 분류 코드
 박스 ID
 상품 코드
 상태

	배치 ID	작업 일자	작업 차수	화주사	주문자	수령인	액	셀 번호	고객사 주문번호	주문 번호	박스 ID	상품 코드	상품 바코드	상품명
4	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100002	O20201218100002	BOX-000006	HTO0000004	HTO0000004	상품 04
5	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100003	O20201218100003		HTO0000005	HTO0000005	상품 05
6	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100003	O20201218100003		HTO0000006	HTO0000006	상품 06
7	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100003	O20201218100003		HTO0000007	HTO0000007	상품 07
8	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100003	O20201218100003		HTO0000008	HTO0000008	상품 08
9	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-112	CO20201218100004	O20201218100004	BOX-00002	HTO0000001	HTO0000001	상품 01
10	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-112	CO20201218100004	O20201218100004	BOX-00002	HTO0000002	HTO0000001	더 좋은 상품들로 구성된 상품2
11	<input checked="" type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-112	CO20201218100004	O20201218100004	BOX-00002	HTO0000009	HTO0000009	상품 09
12	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-113	CO20201218100005	O20201218100005	BOX-00007	HTO0000003	HTO0000003	상품 03
13	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-113	CO20201218100005	O20201218100005	BOX-00007	HTO0000004	HTO0000004	상품 04
14	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-113	CO20201218100005	O20201218100005	BOX-00007	HTO0000005	HTO0000005	상품 05
15	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기		CO20201218100006	O20201218100006		HTO0000006	HTO0000006	상품 06
16	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기		CO20201218100006	O20201218100006		HTO0000007	HTO0000007	상품 07
17	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100007	O20201218100007	BOX-00004	HTO0000001	HTO0000001	상품 01
18	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100007	O20201218100007	BOX-00004	HTO0000008	HTO0000008	상품 08
19	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100007	O20201218100007	BOX-00004	HTO0000009	HTO0000009	상품 09
20	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기		CO20201218100008	O20201218100008		HTO0000002	HTO0000001	더 좋은 상품들로 구성된 상품2
21	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기		CO20201218100008	O20201218100008		HTO0000003	HTO0000003	상품 03
22	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기		CO20201218100008	O20201218100008		HTO0000004	HTO0000004	상품 04
23	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기		CO20201218100009	O20201218100009		HTO0000005	HTO0000005	상품 05
24	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기		CO20201218100009	O20201218100009		HTO0000006	HTO0000006	상품 06
25	<input type="checkbox"/> A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO			PDAS 1호기	PI-113	CO20201218100010	O20201218100010		HTO0000007	HTO0000007	상품 07

14 < Page 1 of 2 > 14

50 Items 1 of Total : 81

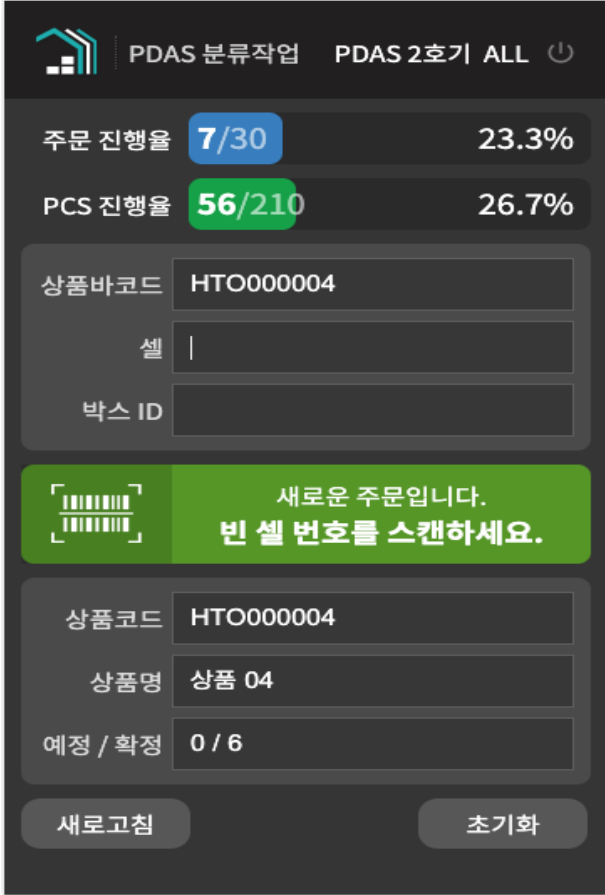
저장

상세 설명
① 작업 현황 정보는 주문별로 상품 수량을 합쳐서 표시된다.

프로세스	분류작업	위치	작업 화면 > PDA > P-DAS 분류작업
기본 설명	분류 작업자는 PDA를 가지고 분류 작업을 처리한다. 상품을 스캔하여 분류 시작하고 셀 번호를 스캔하여 분류 처리를 하고 주문이 완료되었다면 박스 ID를 매핑하여 완료 처리한다.		

상세 설명
① 분류 작업 화면은 4가지 파트로 구성되어 있다. 첫번째 진척율 파트는 주문 건수별 진행율, PCS별 진행율을 실시간으로 표시한다. 분류 처리가 완료되면 PCS가 주문 처리가 완료되면 주문 진행율이 올라간다. ② 두번째는 입력 파트이다. 상품 바코드, 셀 번호, 박스 ID를 스캔하여 처리한다. ③ 세번째는 메시지 파트이다. 상황에 따라 메시지를 표시하여 작업자의 다음 작업을 유도한다. ④ 네번째는 상품 정보를 표시하는 파트이다. 상품 바코드를 스캔하면 해당 상품에 대한 정보가 표시된다. 확정 수량 / 예정 수량까지 표시한다. ⑤ 최초 상품 바코드를 스캔하여 분류 작업을 시작한다.

프로세스	분류작업	위치	작업 화면 > PDA > P-DAS 분류작업
기본 설명	분류 작업자는 PDA를 가지고 분류 작업을 처리한다. 상품을 스캔하여 분류 시작하고 셀 번호를 스캔하여 분류 처리를 하고 주문이 완료되었다면 박스 ID를 매핑하여 완료 처리한다.		



PDAS 분류작업 PDAS 2호기 ALL

주문 진행율 7/30 23.3%

PCS 진행율 56/210 26.7%

상품바코드 HTO000004

셀 |

박스 ID

새로운 주문입니다.
빈 셀 번호를 스캔하세요.

상품코드 HTO000004

상품명 상품 04

예정 / 확정 0 / 6

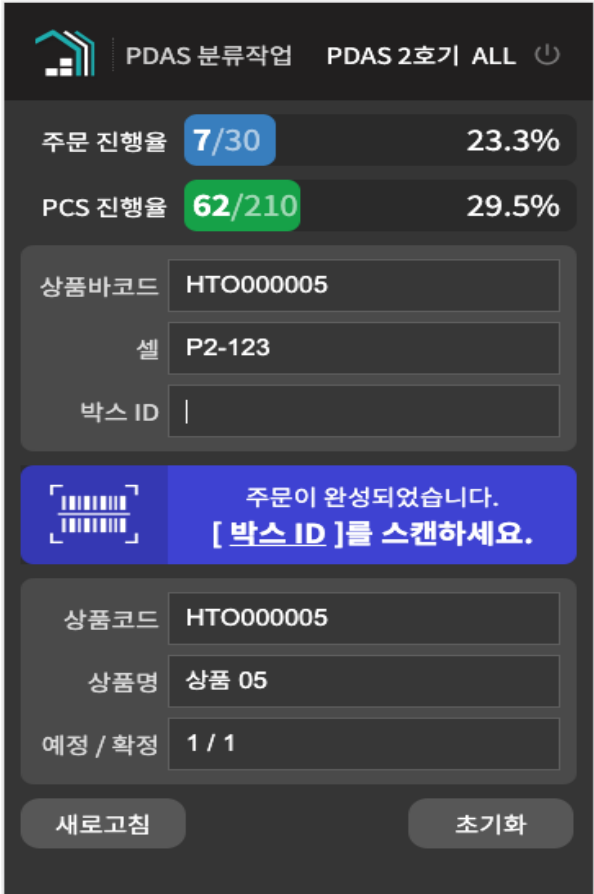
새로고침 초기화

상세 설명
① 작업자가 상품 바코드를 스캔하면 상품이 속한 주문이 현재 셀에 매핑되어 있는 주문인지 찾는다. 현재 셀에 매핑된 주문이 없다면 그림과 같이 새로운 주문이니 이 주문을 처리하고자 하는 셀 번호를 스캔하라는 메시지가 표시된다. ② 작업자는 랙의 상품이 담기지 않은 빈 셀 번호 하나를 스캔한다.

프로세스	분류작업	위치	작업 화면 > PDA > P-DAS 분류작업
기본 설명	분류 작업자는 PDA를 가지고 분류 작업을 처리한다. 상품을 스캔하여 분류 시작하고 셀 번호를 스캔하여 분류 처리를 하고 주문이 완료되었다면 박스 ID를 매핑하여 완료 처리한다.		

- ### 상세 설명
- ① 작업자가 상품 바코드를 스캔하면 상품이 속한 주문이 현재 셀에 매핑되어 있는 주문인지 찾는다. 현재 셀에 매핑된 주문이 있다면 그림과 같이 주문이 매핑된 셀 번호를 알려준다.
 - ① 작업자는 PDA가 알려주는 셀 번호를 스캔하여 분류 처리한다. 그리고 나서 상품을 해당 셀에 담는다.

프로세스	분류작업	위치	작업 화면 > PDA > P-DAS 분류작업
기본 설명	분류 작업자는 PDA를 가지고 분류 작업을 처리한다. 상품을 스캔하여 분류 시작하고 셀 번호를 스캔하여 분류 처리를 하고 주문이 완료되었다면 박스 ID를 매핑하여 완료 처리한다.		



- ### 상세 설명
- ① 이렇게 반복하다가 셀에 매핑된 주문의 분류 처리가 모두 완료된 경우 그림과 같이 박스 ID를 스캔하라고 메시지가 표시된다.
 - ② 작업자는 주문을 처리할 박스의 바코드를 스캔하여 주문과 매핑하여 주문을 처리한다.
 - ③ 이후 작업자는 방금 처리한 셀의 모든 상품을 박스로 옮겨담고 박스를 검수 라인으로 이동시킨다.

프로세스	박스 처리 현황	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 박스처리현황
기본 설명	<p>주문이 완료되었다면 박스 처리한다.</p> <p>박스 처리 진행 현황을 확인할 수 있다.</p>		

P-DAS 작업

P-DAS 박스 처리현황

배치 ID

작업 일자

2020-12-18

🗖

작업 차수

분류 코드

출장 번호

박스 ID

상태

📄

🔍

☐

P-DAS 박스 처리현황

	배치 ID	Stage 코드	작업 일자	작업 차수	화주사	랙	셀 번호	고객사 주문번호	주문 번호	주문자	수령인	박스 ID	피킹 예정 수량	피킹
>	<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	PI-114	CO20201218100017	O20201218100017		BOX-00003	7	▲
2	<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100002	O20201218100002		BOX-00000	7	▼
3	<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100003	O20201218100003			4	
4	<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	PI-112	CO20201218100011	O20201218100011			7	
5	<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	PI-113	CO20201218100014	O20201218100014		BOX-00005	7	
6	<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	PI-113	CO20201218100005	O20201218100005		BOX-00007	7	
7	<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	PI-111	CO20201218100007	O20201218100007		BOX-00004	7	
8	<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	PI-113	CO20201218100010	O20201218100010			3	
9	<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	PI-112	CO20201218100004	O20201218100004		BOX-00002	7	▼

☐

B2B 박스 내용

	Station	셀 번호	상품 코드	상품 바코드	상품명	상품 무게	피킹 예정 수량	피킹 확정 수량	검수 수량	
>	<input type="checkbox"/>	P01	PI-114	HTO000001	HTO000001	상품 01	0.	2	2	0
2	<input type="checkbox"/>	P01	PI-114	HTO000002	HTO000001	더 좋은 상품들로 구성된 상품2	0.	1	1	0
3	<input type="checkbox"/>	P01	PI-114	HTO000003	HTO000003	상품 03	0.	1	1	0
4	<input type="checkbox"/>	P01	PI-114	HTO000004	HTO000004	상품 04	0.	1	1	0
5	<input type="checkbox"/>	P01	PI-114	HTO000009	HTO000009	상품 09	0.	2	2	0

상세 설명

- ① 상단에는 박스별 상황이 표시된다.
- ② 그 중에 하나의 그리드 항목을 선택하면 아래 상품 내역이 표시된다.

프로세스	수기 검수 (1/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	주문에 대한 피킹이 완료되면 검수를 진행한다. 검수는 주문 피킹을 처리했던 박스 ID를 스캔하거나 주문번호를 입력하면 주문 (박스)에 대한 정보를 표시한다.		

B2C 검수

B2C 1호기

박스 ID

B-000001

상품 코드

주문 번호

O20201113200001

송장 번호

111302000001

작업 배치

S1000202011122

박스 타입

B

상태

주문 완료

박스 투입

2020-11-24 11:43:57

피킹 시작

2020-11-25 16:55:59

피킹 완료

2020-11-25 17:03:37

진행율

(0/3) 0%

상품 코드	상품 바코드	상품명	주문	검수	차이
HTO000001	HTO000001	상품 01	1	0	1
HTO000002	HTO000002	상품 02	2	0	2

검수 / 상품

0 / 2

검수 / 주문

0 / 3

검수완료

초기화

전체초기화

재발행

상세 설명
① 검수화면에서 박스 ID를 스캔하면 박스 (주문) 정보를 좌측에 표시한다.
② 중앙 상단에는 검수 진행율과 주문의 내품 내역을 표시한다.
③ 주문의 내품 내역에는 상품별 주문 수와 검수한 수량 그리고 차이를 표시한다.
④ 중앙 하단에는 주문의 총 상품 검수 수 / 총 상품 수 그리고 총 검수 수 / 총 주문 수를 표시한다.

프로세스	수기 검수 (2/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	스캔한 주문의 상품 내품별로 상품 코드를 스캔하여 검수를 진행한다. 상품 내품의 모든 검수가 완료되면 자동으로 송장이 발행된다.		

B2C 검수

B2C 1호기

박스 ID

B-000001

진행율

(2/3) 66%

상품 코드

HTO000002

주문 번호

O20201113200001

송장 번호

111302000001

작업 배치

S1000202011122

박스 타입

B

상태

주문 완료

박스 투입

2020-11-24 11:43:57

피킹 시작

2020-11-25 16:55:59

피킹 완료

2020-11-25 17:03:37

상품 코드	상품 바코드	상품명	주문	검수	차이
HTO000001	HTO000001	상품 01	1	0	1
HTO000002	HTO000002	상품 02	2	2	0

검수 / 상품

1 / 2

검수 / 주문

2 / 3

검수완료

초기화

전체초기화

재발행

상세 설명
① 작업자는 박스의 내품을 집어서 상품 코드 입력 박스에 스캔한다.
② 그러면 우측에 검수 진행율이 증가하면서
③ 주문의 내품 내역에서 상품별 검수 수량이 올라간다. 동시에 중앙 하단의 검수 / 주문의 검수 수량이 올라간다.
④ 상품별 검수가 완료되면 그림과 같이 빨간색으로 표시된다.
⑤ 모든 상품의 검수가 완료되면 자동으로 검수 완료 처리되면서 송장이 발행된다.

프로세스	수기 검수 (3/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	출력한 송장이 훼손되었거나 분실한 경우 송장을 재출력해야 하는 경우 박스 ID 혹은 주문 번호를 스캔하여 송장을 재발행할 수 있다.		

B2C 검수
 B2C 1호기

박스 ID

B-000001

상품 코드

주문 번호

O20201113200001

송장 번호

111302000001

작업 배치

S1000202011122

박스 타입

B

상태

검수 완료

박스 투입

2020-11-24 11:43:5

피킹 시작

2020-11-25 16:55:5

피킹 완료

2020-11-25 17:03:3

작업 진행율

(3/3) 100%

상품 코드	상품 바코드	상품명	주문	검수	차이
HTO000001	HTO000001	상품 01	1	1	0
HTO000002	HTO000002	상품 02	2	2	0

검수 / 상품

2 / 2

검수 / 주문

3 / 3

재발행

상세 설명
<p>① 출력한 송장이 훼손되었거나 분실한 경우 송장을 재출력해야 하는 경우에는 해당 주문에 대한 주문 번호 혹은 박스 ID를 스캔하면 주문에 대한 내품 정보를 표시한다.</p> <p>② 이 때 검수 완료 상태이므로 중앙 하단의 버튼은 [재발행]으로 변경되고 재발행 버튼을 클릭하면 송장을 재발행 할 수 있다.</p>

프로세스	배치 마감 (1/2)	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업배치
기본 설명	작업 배치내 주문을 모두 처리하였거나 더 이상 처리할 수 있는 상황이 아니면 작업 배치 마감을 처리한다. 배치 마감이 되면 해당 배치가 점유되어 있던 랙이 다시 사용할 수 있는 상태가 된다.		

P-DAS 작업 P-DAS 작업배치

배치 그룹 ID 회사 작업 일자 2020-12-18

작업 차수 Stage 코드 랙

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	회사	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	랙	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 PCS	배치 총 P
A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	HTO	2020-12-18	1	A1	A1-B2C	PDAS 1호기	30	30	7	210	

배치 시작 취소

작업완료

상세 설명

- ① 마감하고자 하는 배치를 선택한다.
- ② 하단의 [작업완료] 버튼을 클릭하여 마감 처리를 한다.


프로세스	배치 마감 (2/2)	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업배치
기본 설명	작업 배치내 주문을 모두 처리하였거나 더 이상 처리할 수 있는 상황이 아니면 작업 배치 마감을 처리한다. 배치 마감이면 해당 배치가 점유되어 있던 랙이 다시 사용할 수 있는 상태가 된다.		

P-DAS 작업 P-DAS 작업배치

배치 그룹 ID 화주사 작업 일자 2020-12-18

작업 차수 Stage 코드 랙

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	랙	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 총 PCS	배치 총 P
A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	HTO	2020-12-18	1	A1	A1-B2C	PDAS 1호기	30	30	7	210	



[PDAS 1호기] 작업완료
[PDAS 1호기] 작업완료하시겠습니까?

Cancel OK

배치 시작 취소

상세 설명

- ① 마감하고자 하는 배치를 선택한다.
- ② 하단의 [작업완료] 버튼을 클릭하여 마감 처리를 한다.



감사합니다

