

# Operato

## P-DAS

# User Manual

2021. 02. 02

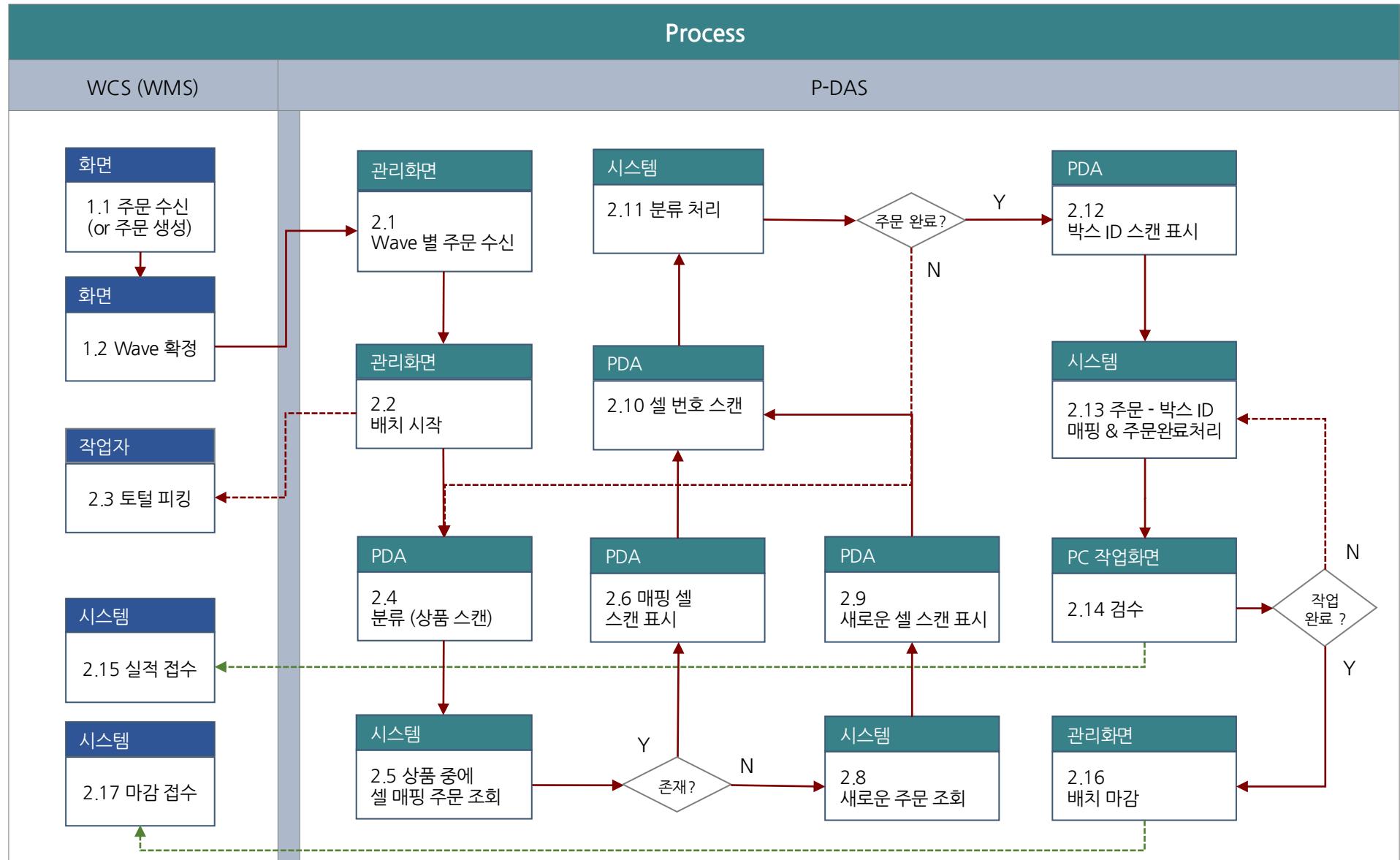




**OPERATO**  
REIMAGINING LOGISTICS

- PDAS Process
- 주문 수신
- 배치 시작
- 작업 현황
- 상품 투입
- 분류 작업
- 박스 처리현황
- 수기 검수
- 배치 종료

# P-DAS 표준 프로세스



# 주문 생성

프로세스	상위 시스템에서 주문 생성	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > 샘플 주문 생성
기본 설명	WCS (혹은 WMS) 로 부터 주문 수신을 대신해서 샘플 주문을 자동 생성 <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 상위 시스템이 없는 경우 화면에서 샘플 주문 생성</li> <li>▪ 설정에 따라서 주문 생성</li> </ul>		

WCS 샘플 주문 생성

작업 일자 : 2020-12-16 주문 일자 : 2020-12-16 주문 유형 : PDAS

작업 일자	주문 일자	작업 타입	작업 차수	화주사	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	원주문 Prefix	주문 Prefix	주문 유형	총 주문 수	SKU 총합	상품별 최대 주문 수	송장번호 필요 여부	주소 필요 여부	박스유형 필요 여부	
2020-12-18	2020-12-16	PDAS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	랙					30	9	7	✓	✓	✓	
2020-12-15	2020-12-14	DAS	2	하티오	A1-B2C 스테이지	랙					20	5	10	✓	✓	✓	
2020-12-15	2020-12-14	DAS	1	하티오	A1-B2B 스테이지	랙					40	10	10	✓	✓	✓	
2020-12-09	2020-12-07	DAS	1	하티오	A1-B2B 스테이지	랙					35	8	10	✓	✓	✓	
2020-12-03	2020-12-02	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	랙					합포	5	3	✓	✓	✓	
2020-11-30	2020-11-29	DPS	5	하티오	A1-B2C 스테이지	랙					단포	10	1	10	✓	✓	
2020-11-30	2020-11-29	DPS	3	하티오	A1-B2C 스테이지	랙					단포	10	1	10	✓	✓	
2020-11-30	2020-11-29	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	랙					단포	6	3	10	✓	✓	
2020-11-13	2020-11-13	DPS	2	하티오	A1-B2C 스테이지	랙					합포	10	5	3	✓	✓	
2020-11-13	2020-11-13	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	랙					단포	10	10	1	✓	✓	
2020-11-12	2020-11-12	DPS	2	하티오	A1-B2C 스테이지	랙					단포	50	20	3	✓	✓	
2020-11-12	2020-11-11	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	랙					합포	20	5	3	✓	✓	
2020-10-20	2020-10-19	DPS	2	하티오	A1-B2C 스테이지	랙	A1-B2C-01				합포	1,000	50	10	✓	✓	✓
2020-10-20	2020-10-19	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	랙	A1-B2C-03				단포	100	50	10	✓	✓	✓

작업 일자 : 2020-12-16 주문 일자 : 2020-12-16 주문 유형 : PDAS

작업 타입 : PDAS

작업 차수 : 1

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 30

SKU 총합 : 9

상품별 최대 주문 수 : 7

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-12-16 주문 일자 : 2020-12-16 주문 유형 : PDAS

작업 타입 : PDAS

작업 차수 : 2

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 20

SKU 총합 : 5

상품별 최대 주문 수 : 10

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-12-15 주문 일자 : 2020-12-14 주문 유형 : DAS

작업 타입 : DAS

작업 차수 : 1

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2B 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 40

SKU 총합 : 10

상품별 최대 주문 수 : 10

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-12-09 주문 일자 : 2020-12-07 주문 유형 : DAS

작업 타입 : DAS

작업 차수 : 1

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2B 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 35

SKU 총합 : 8

상품별 최대 주문 수 : 10

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-12-03 주문 일자 : 2020-12-02 주문 유형 : DPS

작업 타입 : DPS

작업 차수 : 1

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 5

SKU 총합 : 3

상품별 최대 주문 수 : 3

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-11-30 주문 일자 : 2020-11-29 주문 유형 : DPS

작업 타입 : DPS

작업 차수 : 5

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 10

SKU 총합 : 1

상품별 최대 주문 수 : 10

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-11-30 주문 일자 : 2020-11-29 주문 유형 : DPS

작업 타입 : DPS

작업 차수 : 3

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 10

SKU 총합 : 1

상품별 최대 주문 수 : 10

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-11-30 주문 일자 : 2020-11-29 주문 유형 : DPS

작업 타입 : DPS

작업 차수 : 1

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 6

SKU 총합 : 3

상품별 최대 주문 수 : 10

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-11-13 주문 일자 : 2020-11-13 주문 유형 : DPS

작업 타입 : DPS

작업 차수 : 2

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 10

SKU 총합 : 5

상품별 최대 주문 수 : 3

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-11-13 주문 일자 : 2020-11-13 주문 유형 : DPS

작업 타입 : DPS

작업 차수 : 1

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 10

SKU 총합 : 10

상품별 최대 주문 수 : 1

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-11-12 주문 일자 : 2020-11-12 주문 유형 : DPS

작업 타입 : DPS

작업 차수 : 2

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 50

SKU 총합 : 20

상품별 최대 주문 수 : 3

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-11-12 주문 일자 : 2020-11-12 주문 유형 : DPS

작업 타입 : DPS

작업 차수 : 1

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 :

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 20

SKU 총합 : 5

상품별 최대 주문 수 : 3

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-10-20 주문 일자 : 2020-10-19 주문 유형 : DPS

작업 타입 : DPS

작업 차수 : 2

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 : A1-B2C-01

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 1,000

SKU 총합 : 50

상품별 최대 주문 수 : 10

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

작업 일자 : 2020-10-20 주문 일자 : 2020-10-19 주문 유형 : DPS

작업 타입 : DPS

작업 차수 : 1

화주사 : 하티오

Stage 코드 : A1-B2C 스테이지

설비 타입 : 랙

설비 코드 : A1-B2C-03

원주문 Prefix :

주문 Prefix :

주문 유형 :

총 주문 수 : 100

SKU 총합 : 50

상품별 최대 주문 수 : 10

송장번호 필요 여부 : ✓

주소 필요 여부 : ✓

박스유형 필요 여부 : ✓

### 상세 설명

- ① 새로운 Wave 생성을 위해서 하단의 [추가] 버튼을 누른다.
- ② 그리드에 빈 항목이 추가되면 필드별로 내용을 채운다.
- ③ [저장] 버튼을 눌러서 저장한 후 [주문 전송] 버튼을 누르면 P-DAS 작업배치 화면에서 조회할 수 있다.
- ④ 실 주문이 아니고 테스트를 위한 샘플 주문이라는 거 한번 더 주의하기 바란다. 그래서 실제 센터 오픈 후에는 이 화면은 메뉴에서 제거해야 한다.
- ⑤ 그리드 항목 설명
  - 작업 일자 : 작업 배치일자
  - 작업 타입 : PDAS로 설정
  - 작업 차수 : 작업 배치의 작업 차수, 작업 일자와 작업 차수가 중복되면 안된다.
  - 총 주문수 : 생성하는 배치의 주문 총 개수
  - SKU 총합 : 생성하는 배치의 총 상품 개수
  - 상품별 최대 주문수 : 상품별 Max 주문수
  - 상태 : [대기] 상태로 저장해야 주문 전송이 가능

# 주문 수신

프로세스	주문 수신 (1/2)	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 배치
기본 설명	작업 배치 정보 조회 ▪ 작업 지시 화면에 상위 시스템으로 부터 수신 받은 배치 리스트가 표시된다. ▪ 테스트를 위해 전 화면 (샘플 주문생성)에서 전송한 정보가 표시된다.		

P-DAS 작업 P-DAS 작업배치

배치 그룹 ID: 화주사: 작업 일자:

작업 차수: Stage 코드: 레:

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	액	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 총 PCS	배치 총 PCS	실적 처리 PCS	진행률 (%)	UPH	지시
AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	AI-B2C-2012172	HTO	2020-12-18	1	A1	AI-B2C	PDAS 1호기	30	30	6	210	210	49	20	0.	2020-12-

주문 수신 버튼 (Red Box)

배치 시작  
작업 병합  
배치 시작 취소  
작업완료  
저장

상세 설명

- ① 상위 시스템으로 부터 주문을 받으려면 하단의 [주문수신] 버튼을 클릭한다.
- ② 수신 대상 작업 배치 리스트 팝업이 나타나면 주문을 수신하려는 대상 작업의 체크박스에 체크한다.
- ③ 주문 수신 버튼을 클릭하면 주문 수신을 수행 한다.
- ④ 주문 수신이 완료된 후 조회 버튼을 누르면 수신한 배치 정보가 표시된다.

프로세스	주문 내역 (2/2)	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 주문내역
기본 설명	주문 내역 정보 조회 ▪ 주문 수신 후에 수신한 주문 내역을 확인할 수 있다.		

P-DAS 작업 P-DAS 주문내역

작업 일자: 2020-12-18 | 작업 차수: 1 | 회주사: | Stage 코드: | 상품 코드: | 검색

번호	배치 ID	VMS 배치번호	작업 일자	작업 차수	주문 일자	주문 번호	주문 상세 번호	고객사 주문번호	고객사 주문 라인번호	회주사	Stage 코드	액	설 번호	주문자	수령인	
10	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100003	3 020201218100033	C020201218100003	3	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
11	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100003	4 020201218100034	C020201218100003	4	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
12	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100004	1 020201218100041	C020201218100004	1	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
13	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100004	2 020201218100042	C020201218100004	2	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
14	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100004	3 020201218100043	C020201218100004	3	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
15	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100005	1 020201218100051	C020201218100005	1	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
16	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100005	2 020201218100052	C020201218100005	2	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
17	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100005	3 020201218100053	C020201218100005	3	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
18	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100006	1 020201218100061	C020201218100006	1	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
19	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100006	2 020201218100062	C020201218100006	2	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
20	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100007	3 020201218100073	C020201218100007	3	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
21	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100007	1 020201218100071	C020201218100007	1	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
22	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100007	2 020201218100072	C020201218100007	2	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
23	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100008	1 020201218100081	C020201218100008	1	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
24	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100008	2 020201218100082	C020201218100008	2	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
25	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100008	3 020201218100083	C020201218100008	3	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
26	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100009	1 020201218100091	C020201218100009	1	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
27	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100009	2 020201218100092	C020201218100009	2	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
28	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100010	1 0202012181000101	C020201218100010	1	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
29	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100010	2 0202012181000102	C020201218100010	2	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
30	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100010	3 020201218100013	C020201218100010	3	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
31	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100011	1 0202012181000111	C020201218100011	1	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
32	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100011	2 0202012181000112	C020201218100011	2	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
33	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100012	1 0202012181000121	C020201218100012	1	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
34	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100012	2 0202012181000122	C020201218100012	2	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				
35	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	2020-12-16	020201218100013	1 0202012181000131	C020201218100013	1	HTO	A1-B2C	PDAS 1호기				

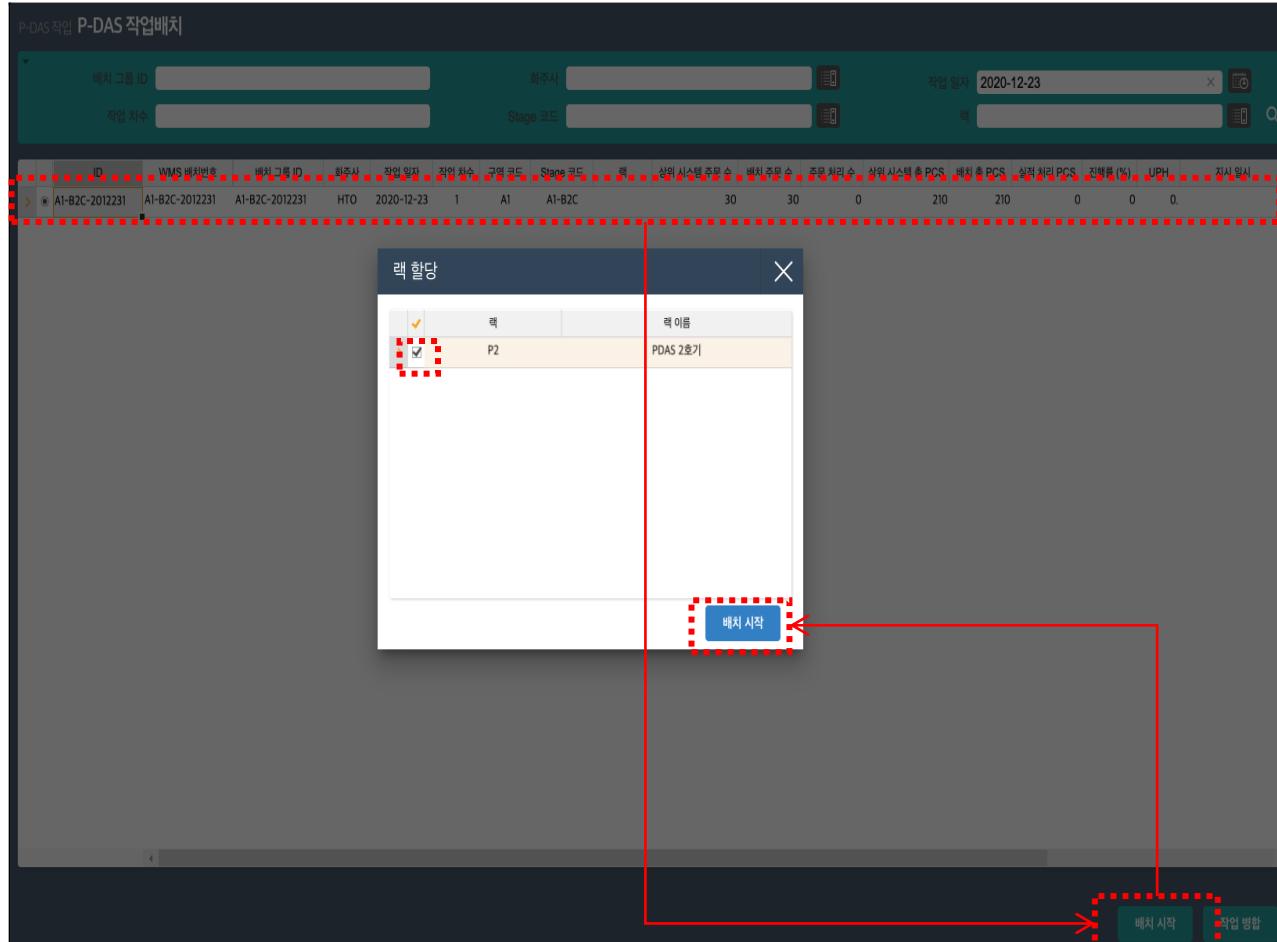
Page 1 of 2

### 상세 설명

① 수신한 주문의 상세 내역을 조회할 수 있다.

# 배치 시작

프로세스	배치 시작	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 배치
기본 설명	수신한 주문에 대해서 작업 시작을 명령		

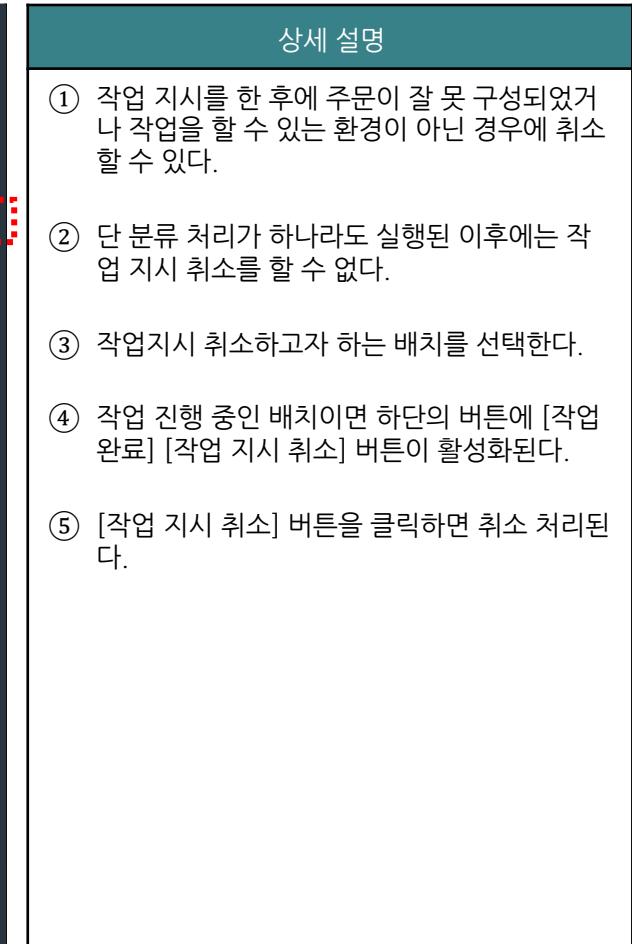
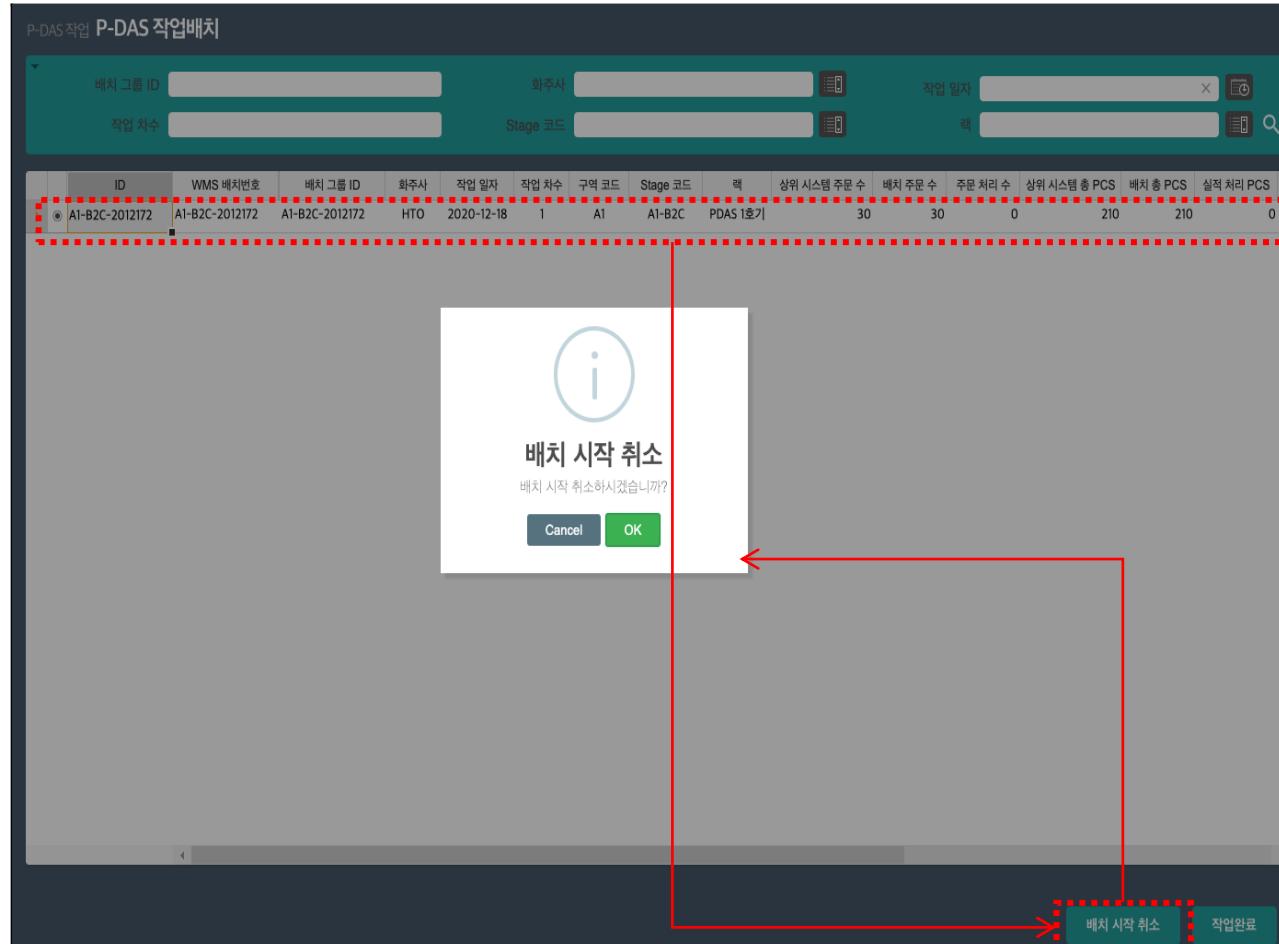


## 상세 설명

- ① 주문을 수신했다면 바로 배치 시작을 할 수 있다.
- ② 시작하고자 하는 배치를 선택하고 하단의 [배치 시작] 버튼을 누른다.
- ③ [배치 시작] 버튼을 클릭하면 사용 가능한 P-DAS 랙 리스트가 표시된다.
- ④ 작업하고자 하는 랙을 선택하여 [배치 시작] 버튼을 클릭하면 배치가 시작된다.
- ⑤ 배치 시작이 정상적으로 처리되면 작업 배치의 상태가 [진행 중]으로 변경되고 관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 현황에 해당 배치의 작업이 표시된다.

# 배치 시작

프로세스	배치 시작 > 배치 시작 취소	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 배치
기본 설명	시작한 배치에 대해서 배치 시작 취소		



# 배치 시작

프로세스	배치 시작 > 배치 시작 취소	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 배치
기본 설명	시작한 배치에 대해서 배치 시작 취소		

P-DAS 작업 P-DAS 작업배치

배치 그룹 ID 회주사 작업 일자 작업 차수 구역 코드 Stage 코드 택 상위 시스템 주문 수 배치 주문 수 주문 처리 수 상위 시스템 총 PCS 배치 총 PCS 실적 처리 PCS

ID WMS 배치번호 배치 그룹 ID 회주사 작업 일자 작업 차수 구역 코드 Stage 코드 택 상위 시스템 주문 수 배치 주문 수 주문 처리 수 상위 시스템 총 PCS 배치 총 PCS 실적 처리 PCS

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	회주사	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	택	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 총 PCS	배치 총 PCS	실적 처리 PCS
A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	HTO	2020-12-18	1	A1	A1-B2C	PDAS 1호기	30	30	0	210	210	0

유효성 에러

분류 작업시작 이후여서 취소가 불가능합니다

닫기 상세

배치 시작 취소 작업완료

상세 설명

① 분류가 시작된 이후에는 배치 시작 취소가 불 가능하다.

# 작업 현황

프로세스	작업 현황	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업 현황
기본 설명	배치 시작을 하면 P-DAS 작업을 처리하기 위한 데이터가 생성된다.		

P-DAS 작업 P-DAS 작업현황

배치 ID	작업 일자	작업 차수	회주사	주문자	수령인	액	셀 번호	고객사 주문번호	주문 번호	박스 ID	상품 코드	상품 바코드	상품명	박
4	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-111	C020201218100002	020201218100002	BOX-000006	HTO000004	HTO000004	상품 04	
5	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-111	C020201218100003	020201218100003		HTO000005	HTO000005	상품 05	
6	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-111	C020201218100003	020201218100003		HTO000006	HTO000006	상품 06	
7	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-111	C020201218100003	020201218100003		HTO000007	HTO000007	상품 07	
8	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-111	C020201218100003	020201218100003		HTO000008	HTO000008	상품 08	
9	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-112	C020201218100004	020201218100004	BOX-00002	HTO000001	HTO000001	상품 01	
10	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-112	C020201218100004	020201218100004	BOX-00002	HTO000002	HTO000001	더 좋은 상품들로 구성된 상품2	
11	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-112	C020201218100004	020201218100004	BOX-00002	HTO000009	HTO000009	상품 09	
12	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-113	C020201218100005	020201218100005	BOX-00007	HTO000003	HTO000003	상품 03	
13	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-113	C020201218100005	020201218100005	BOX-00007	HTO000004	HTO000004	상품 04	
14	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-113	C020201218100005	020201218100005	BOX-00007	HTO000005	HTO000005	상품 05	
15	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기		C020201218100006	020201218100006		HTO000006	HTO000006	상품 06	
16	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기		C020201218100006	020201218100006		HTO000007	HTO000007	상품 07	
17	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-111	C020201218100007	020201218100007	BOX-00004	HTO000001	HTO000001	상품 01	
18	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-111	C020201218100007	020201218100007	BOX-00004	HTO000008	HTO000008	상품 08	
19	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-111	C020201218100007	020201218100007	BOX-00004	HTO000009	HTO000009	상품 09	
20	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기		C020201218100008	020201218100008		HTO000002	HTO000001	더 좋은 상품들로 구성된 상품2	
21	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기		C020201218100008	020201218100008		HTO000003	HTO000003	상품 03	
22	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기		C020201218100008	020201218100008		HTO000004	HTO000004	상품 04	
23	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기		C020201218100009	020201218100009		HTO000005	HTO000005	상품 05	
24	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기		C020201218100009	020201218100009		HTO000006	HTO000006	상품 06	
25	□ A1-B2C-2012172	2020-12-18	1	HTO		PDAS 1호기	PI-113	C020201218100010	020201218100010		HTO000007	HTO000007	상품 07	

Page 1 of 2

50 Items | of Total : 81

저장

상세 설명

① 작업 현황 정보는 주문별로 상품 수량을 합쳐서 표시된다.

# 분류작업

프로세스	분류작업	위치	작업 화면 > PDA > P-DAS 분류작업
기본 설명	분류 작업자는 PDA를 가지고 분류 작업을 처리한다. 상품을 스캔하여 분류 시작하고 셀 번호를 스캔하여 분류 처리를 하고 주문이 완료되었다면 박스 ID를 매핑하여 완료 처리한다.		

The screenshot shows the PDAS Classification Work application interface. It consists of five main sections:

- 주문 진행율**: 7/30 (23.3%)
- PCS 진행율**: 56/210 (26.7%)
- 상품바코드**: Input field for scanning product barcode.
- 2) 셀**: Input field for scanning cell number.
- 박스 ID**: Input field for mapping box ID.
- 3) 상품을 스캔하세요.**: A teal button with a barcode icon.
- 상품코드**: Input field for product code.
- 4) 상품명**: Input field for product name.
- 예정 / 확정**: Status indicator showing 0 / 0.
- 새로고침**: Refresh button.
- 초기화**: Reset button.

- ### 상세 설명
- 분류 작업 화면은 4가지 파트로 구성되어 있다. 첫번째 진척율 파트는 주문 건수별 진행율, PCS별 진행율을 실시간으로 표시한다. 분류 처리가 완료되면 PCS가 주문 처리가 완료되면 주문 진행율이 올라간다.
  - 두번째는 입력 파트이다. 상품 바코드, 셀 번호, 박스 ID를 스캔하여 처리한다.
  - 세번째는 메시지 파트이다. 상황에 따라 메시지를 표시하여 작업자의 다음 작업을 유도한다.
  - 네번째는 상품 정보를 표시하는 파트이다. 상품 바코드를 스캔하면 해당 상품에 대한 정보가 표시된다. 확정 수량 / 예정 수량까지 표시 한다.
  - 최초 상품 바코드를 스캔하여 분류 작업을 시작한다.

# 분류작업

프로세스	분류작업	위치	작업 화면 > PDA > P-DAS 분류작업
기본 설명	분류 작업자는 PDA를 가지고 분류 작업을 처리한다. 상품을 스캔하여 분류 시작하고 셀 번호를 스캔하여 분류 처리를 하고 주문이 완료되었다면 박스 ID를 매핑하여 완료 처리한다.		

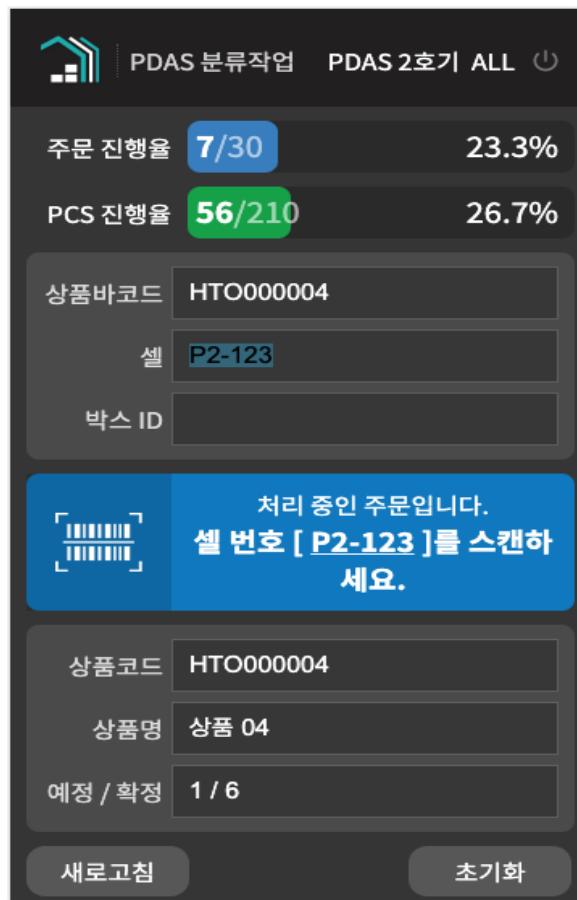


## 상세 설명

- 작업자가 상품 바코드를 스캔하면 상품이 속한 주문이 현재 셀에 매핑되어 있는 주문인지 찾는다. 현재 셀에 매핑된 주문이 없다면 그림과 같이 새로운 주문이니 이 주문을 처리하고자 하는 셀 번호를 스캔하라는 메시지가 표시된다.
- 작업자는 랙의 상품이 담기지 않은 빈 셀 번호 하나를 스캔한다.

# 분류작업

프로세스	분류작업	위치	작업 화면 > PDA > P-DAS 분류작업
기본 설명	분류 작업자는 PDA를 가지고 분류 작업을 처리한다. 상품을 스캔하여 분류 시작하고 셀 번호를 스캔하여 분류 처리를 하고 주문이 완료되었다면 박스 ID를 매핑하여 완료 처리한다.		

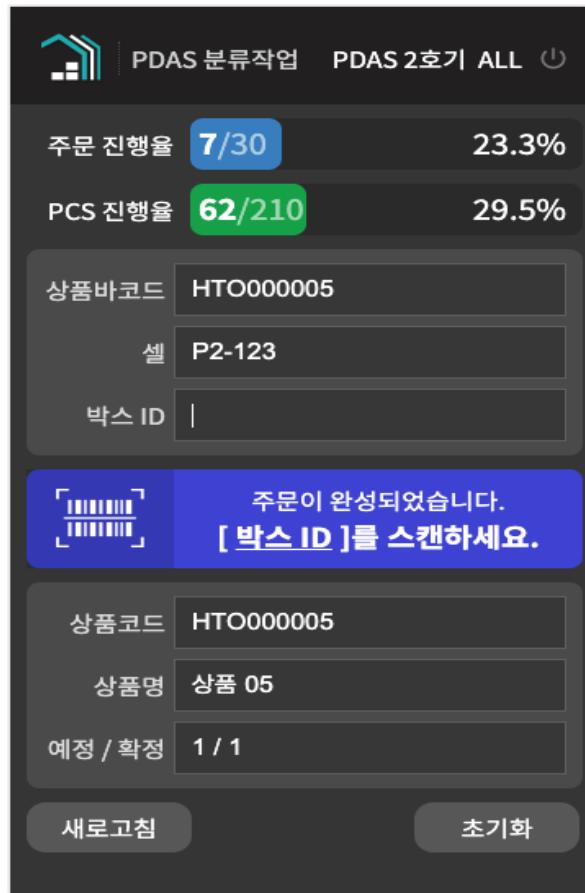


## 상세 설명

- 작업자가 상품 바코드를 스캔하면 상품이 속한 주문이 현재 셀에 매핑되어 있는 주문인지 찾는다. 현재 셀에 매핑된 주문이 있다면 그림과 같이 주문이 매핑된 셀 번호를 알려준다.
- 작업자는 PDA가 알려주는 셀 번호를 스캔하여 분류 처리한다. 그리고 나서 상품을 해당 셀에 담는다.

# 분류작업

프로세스	분류작업	위치	작업 화면 > PDA > P-DAS 분류작업
기본 설명	분류 작업자는 PDA를 가지고 분류 작업을 처리한다. 상품을 스캔하여 분류 시작하고 셀 번호를 스캔하여 분류 처리를 하고 주문이 완료되었다면 박스 ID를 매핑하여 완료 처리한다.		



## 상세 설명

- ① 이렇게 반복하다가 셀에 매핑된 주문의 분류 처리가 모두 완료된 경우 그림과 같이 박스 ID를 스캔하라고 메시지가 표시된다.
- ② 작업자는 주문을 처리할 박스의 바코드를 스캔하여 주문과 매핑하여 주문을 처리한다.
- ③ 이후 작업자는 방금 처리한 셀의 모든 상품을 박스로 옮겨담고 박스를 검수 라인으로 이동시킨다.

# 박스 처리 현황

프로세스	박스 처리 현황	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 >P-DAS 박스처리현황
기본 설명	주문이 완료되었다면 박스 처리한다. 박스 처리 진행 현황을 확인할 수 있다.		

P-DAS 작업 P-DAS 박스 처리현황

검색 필터: 배치 ID, 작업 일자, 분류 코드, 상태  
작업 일자: 2020-12-18  
작업 차수:   
송장 번호:   
박스 ID:

번호	배치 ID	Stage 코드	작업 일자	작업 차수	화주사	랜	셀 번호	고객사 주문번호	주문 번호	주문자	수령인	박스 ID	피킹 예정 수량	피킹
1	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	P1-114	CO20201218100017	O20201218100017			BOX-00003	7	
2	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	P1-115	CO20201218100002	O20201218100002			BOX-00006	7	
3	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	P1-111	CO20201218100003	O20201218100003				4	
4	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	P1-112	CO20201218100011	O20201218100011				7	
5	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	P1-113	CO20201218100014	O20201218100014			BOX-00005	7	
6	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	P1-113	CO20201218100005	O20201218100005			BOX-00007	7	
7	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	P1-111	CO20201218100007	O20201218100007			BOX-00004	7	
8	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	P1-113	CO20201218100010	O20201218100010				3	
9	A1-B2C-2012172	A1-B2C	2020-12-18	1	HTO	PDAS 1호기	P1-112	CO20201218100004	O20201218100004			BOX-00002	7	

B2B 박스 내품

번호	Station	셀 번호	상품 코드	상품 바코드	상품명	상품 무게	피킹 예정 수량	피킹 확정 수량	검수 수량
1	P01	P1-114	HT0000001	HT0000001	상품 01	0.	2	2	0
2	P01	P1-114	HT0000002	HT0000001	더 좋은 상품들로 구성된 상품2	0.	1	1	0
3	P01	P1-114	HT0000003	HT0000003	상품 03	0.	1	1	0
4	P01	P1-114	HT0000004	HT0000004	상품 04	0.	1	1	0
5	P01	P1-114	HT0000009	HT0000009	상품 09	0.	2	2	0

상세 설명

- ① 상단에는 박스별 상황이 표시된다.
- ② 그 중에 하나의 그리드 항목을 선택하면 아래 상품 내역이 표시된다.

# 수기 검수

프로세스	수기 검수 (1/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	주문에 대한 피킹이 완료되면 검수를 진행한다. 검수는 주문 피킹을 처리했던 박스 ID를 스캔하거나 주문번호를 입력하면 주문 (박스)에 대한 정보를 표시한다.		

B2C 검수

박스 ID <b>B-000001</b>	상품 코드	진행율 <b>(0/3) 0%</b>		
주문 번호 <b>O20201113200001</b>	상품 코드	상품 바코드		
송장 번호 <b>111302000001</b>	상품 바코드	상품명		
작업 배치 <b>S1000202011122</b>	상품명	주문 검수 차이		
박스 타입 <b>B</b>	HTO000001	HT0000001	상품 01	1 0 1
상태 <b>주문 완료</b>	HTO000002	HT0000002	상품 02	2 0 2
박스 투입 <b>2020-11-24 11:43:57</b>				
피킹 시작 <b>2020-11-25 16:55:59</b>				
피킹 완료 <b>2020-11-25 17:03:37</b>				

검수 / 상품 0 / 2      검수 / 주문 0 / 3

검수완료      초기화      전체초기화      재발행

상세 설명
① 검수화면에서 박스 ID를 스캔하면 박스 (주문) 정보를 좌측에 표시한다.
② 중앙 상단에는 검수 진행율과 주문의 내품 내역을 표시한다.
③ 주문의 내품 내역에는 상품별 주문 수와 검수 한 수량 그리고 차이를 표시한다.
④ 중앙 하단에는 주문의 총 상품 검수 수 / 총 상품 수 그리고 총 검수 수 / 총 주문 수를 표시한다.

# 수기 검수

프로세스	수기 검수 (2/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	스캔한 주문의 상품 내품별로 상품 코드를 스캔하여 검수를 진행한다. 상품 내품의 모든 검수가 완료되면 자동으로 송장이 발행된다.		

**B2C 검수**

**B2C 1호기** ⚙ ⓘ

상품 코드	HTO000002	상품 바코드	상품명	주문	검수	차이
HTO000001	HTO000001	상품 01		1	0	1
<b>HTO000002</b>	<b>HTO000002</b>	<b>상품 02</b>		<b>2</b>	<b>2</b>	<b>0</b>

진행율 **(2/3) 66%**

박스 ID: B-000001  
 주문 번호: O20201113200001  
 송장 번호: 111302000001  
 작업 배치: S1000202011122  
 박스 타입: B  
 상태: 주문 완료  
 박스 투입: 2020-11-24 11:43:57  
 피킹 시작: 2020-11-25 16:55:59  
 피킹 완료: 2020-11-25 17:03:37

검수 / 상품 1 / 2      검수 / 주문 2 / 3

검수완료      초기화      전체초기화      재발행

상세 설명
① 작업자는 박스의 내품을 집어서 상품 코드 입력 박스에 스캔한다.
② 그러면 우측에 검수 진행율이 증가하면서
③ 주문의 내품 내역에서 상품별 검수 수량이 올라간다. 동시에 중앙 하단의 검수 / 주문의 검수 수량이 올라간다.
④ 상품별 검수가 완료되면 그림과 같이 빨간색으로 표시된다.
⑤ 모든 상품의 검수가 완료되면 자동으로 검수 완료 처리되면서 송장이 발행된다.

# 수기 검수

프로세스	수기 검수 (3/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면 > B2C 검수
기본 설명	출력한 송장이 훼손되었거나 분실한 경우 송장을 재출력해야 하는 경우 박스 ID 혹은 주문 번호를 스캔하여 송장을 재발행할 수 있다.		

박스 ID	B-000001	작업 진행율			(3/3) 100%
상품 코드		상품 코드	상품 바코드	상품명	주문 검수 차이
주문 번호	O20201113200001	HTO000001	HTO000001	상품 01	1 1 0
송장 번호	111302000001	HTO000002	HTO000002	상품 02	2 2 0
작업 배치	S1000202011122				
박스 타입	B				
상태	검수 완료				
박스 투입	2020-11-24 11:43:5				
피킹 시작	2020-11-25 16:55:5				
피킹 완료	2020-11-25 17:03:3				
		검수 / 상품	2 / 2	검수 / 주문	3 / 3
재발행					

## 상세 설명

- ① 출력한 송장이 훼손되었거나 분실한 경우 송장을 재출력해야 하는 경우에는 해당 주문에 대한 주문 번호 혹은 박스 ID를 스캔하면 주문에 대한 내품 정보를 표시한다.
- ② 이 때 검수 완료 상태이므로 중앙 하단의 버튼은 [재발행]으로 변경되고 재발행 버튼을 클릭하면 송장을 재발행 할 수 있다.

# 배치 마감

프로세스	배치 마감 (1/2)	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업배치
기본 설명	작업 배치내 주문을 모두 처리하였거나 더 이상 처리할 수 있는 상황이 아니면 작업 배치 마감을 처리한다. 배치 마감이 되면 해당 배치가 점유되어 있던 랙이 다시 사용할 수 있는 상태가 된다.		

P-DAS 작업 P-DAS 작업배치

배치 그룹 ID : 화주사 : 작업 일자 : 2020-12-18  
작업 차수 : Stage 코드 : 랙 :

ID	WMS 배정번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	랩	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 철회 수	상위 시스템 PCS	배치 총 주문 수
A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	A1-B2C-2012172	HTO	2020-12-18	1	A1	A1-B2C	PDAS 1호기	30	30	7	210	210

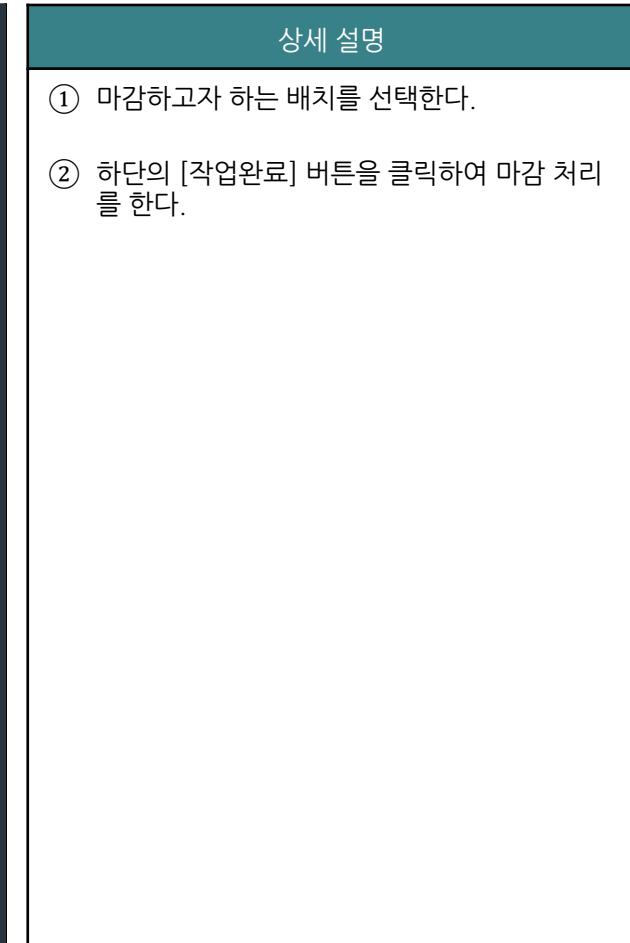
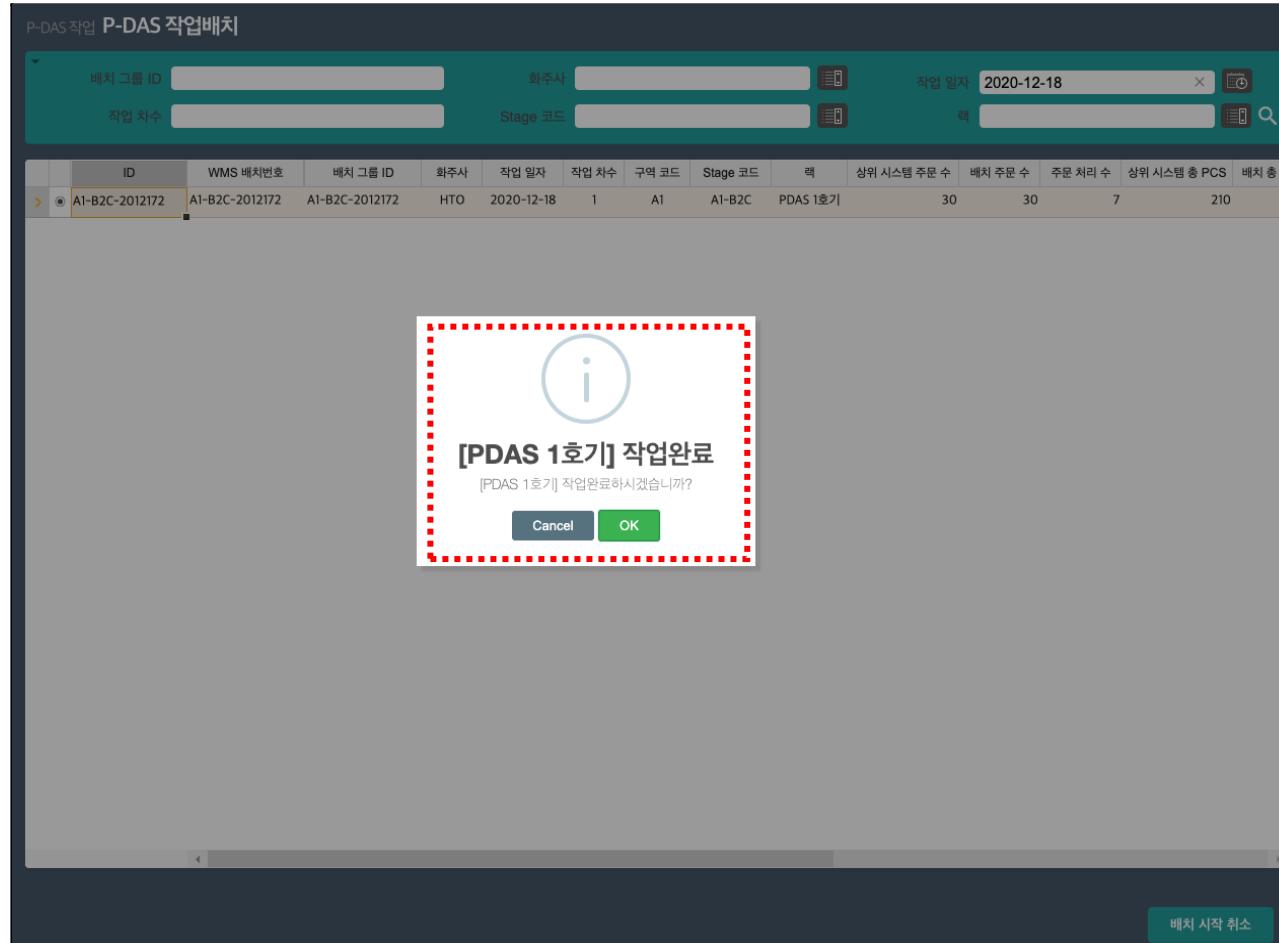
작업 완료 버튼

상세 설명

- ① 마감하고자 하는 배치를 선택한다.
- ② 하단의 [작업완료] 버튼을 클릭하여 마감 처리를 한다.

# 배치 마감

프로세스	배치 마감 (2/2)	위치	관리 화면 > P-DAS 작업 > P-DAS 작업배치
기본 설명	작업 배치내 주문을 모두 처리하였거나 더 이상 처리할 수 있는 상황이 아니면 작업 배치 마감을 처리한다. 배치 마감이 되면 해당 배치가 점유되어 있던 랙이 다시 사용할 수 있는 상태가 된다.		



감사합니다

