

Operato

Pick-To-Light

User Manual

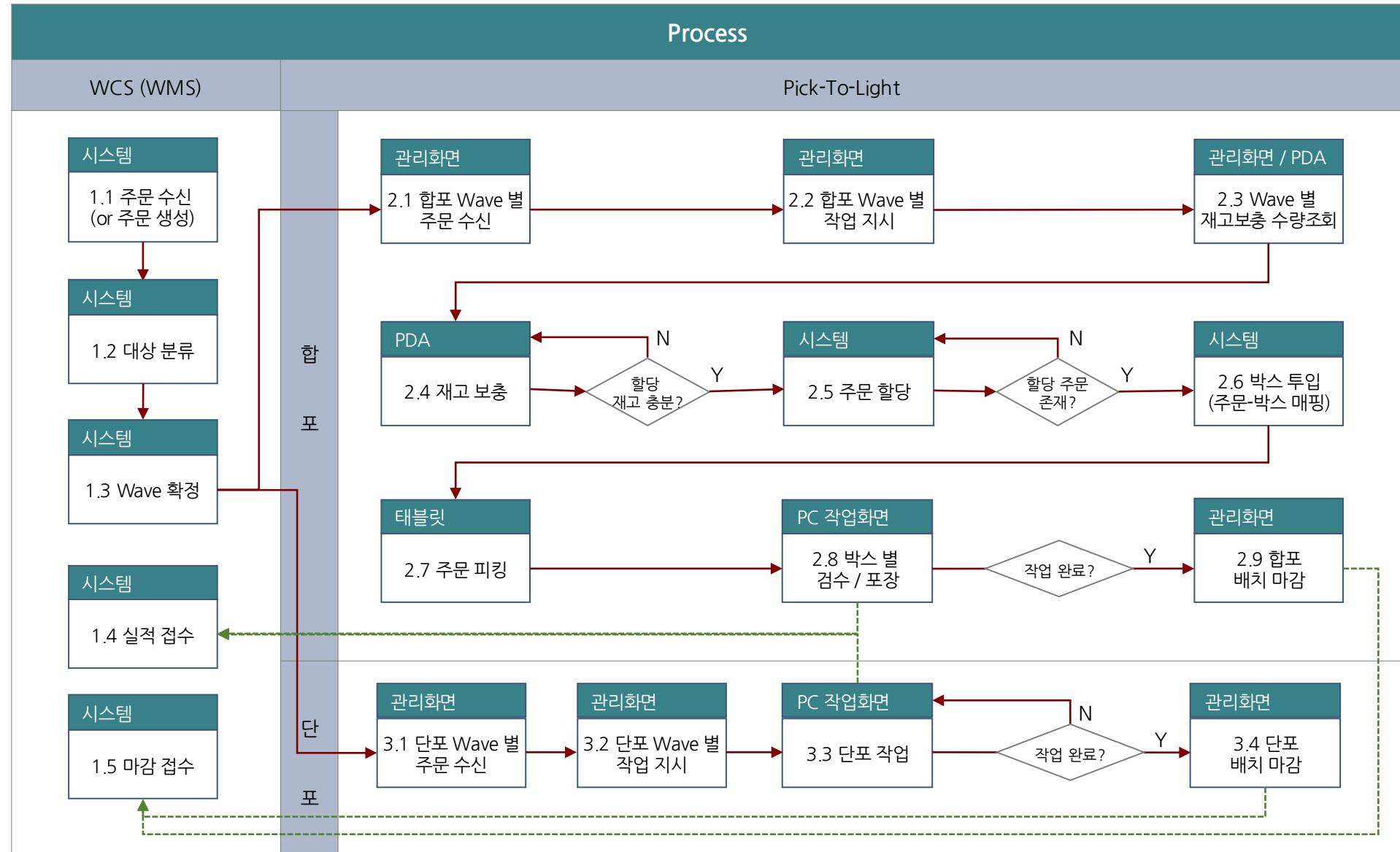
2022. 1. 10



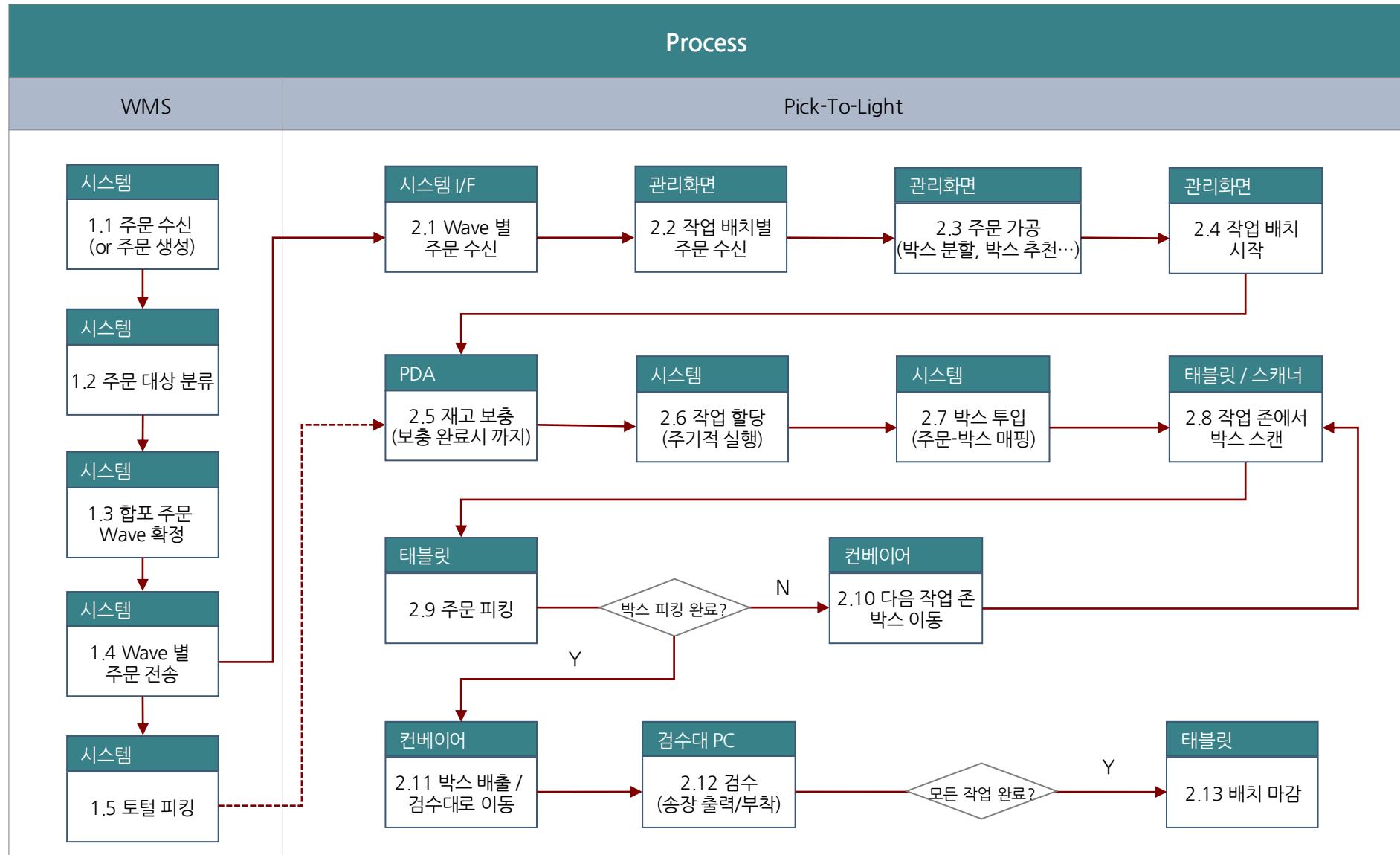


- Pick-To-Light Process
- 주문 수신
- 주문 현황
- 작업 지시
- 재고 보충
- 재고 현황
- 작업 현황
- 박스 투입
- 피킹 작업
- 박스 처리현황
- 수기 검수
- 작업 마감

Pick-To-Light 프로세스



Pick-To-Light 프로세스



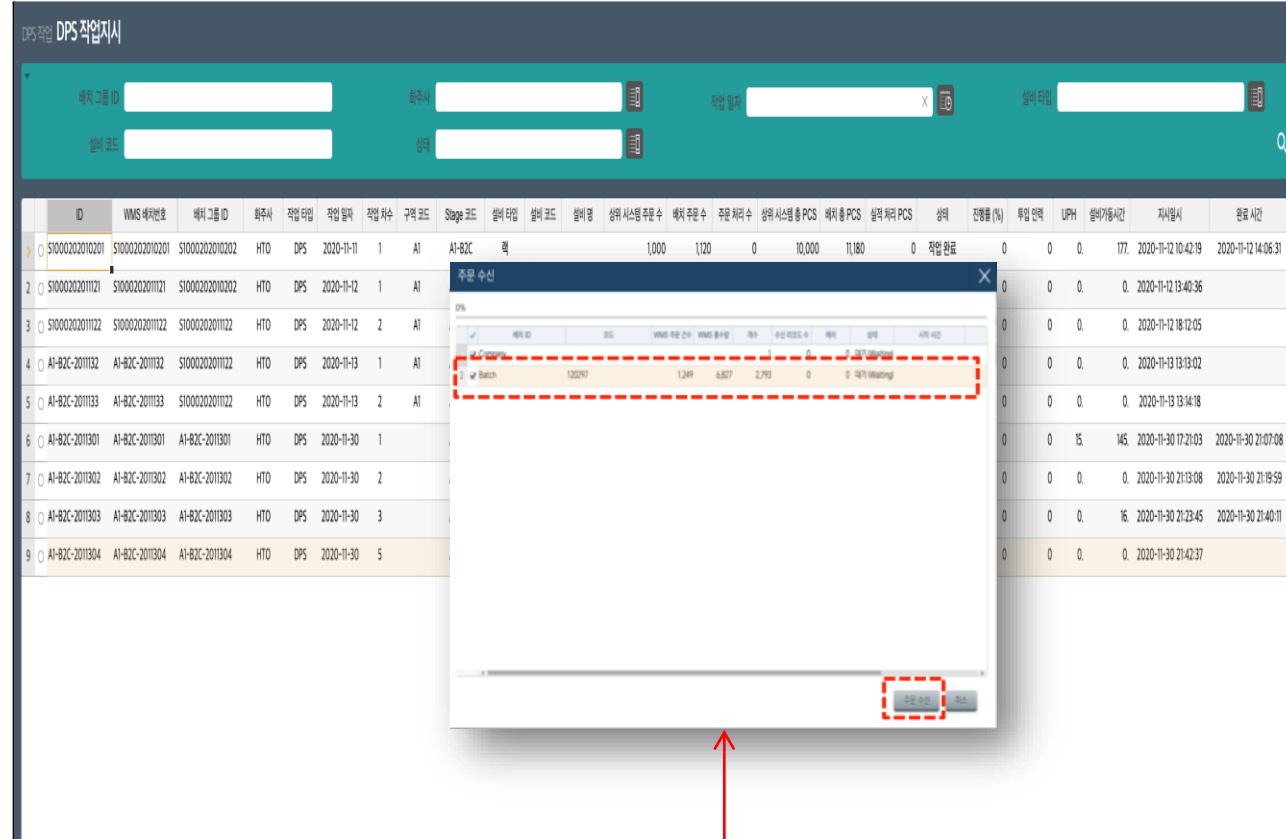
프로세스	상위 시스템에서 주문 생성	위치	관리 화면 > DPS 작업 > 샘플 주문 생성
기본 설명	<p>WCS (혹은 WMS) 로 부터 주문 수신을 대신해서 샘플 주문을 자동 생성</p> <ul style="list-style-type: none">▪ 상위 시스템이 없는 경우 화면에서 샘플 주문 생성▪ 설정에 따라서 주문 생성		

DPS 작업 샘플 주문 생성																			
작업 일자			주문일자			작업 타입			주문 유형			선택							
번호	작업 일자	주문일자	작업 태이	작업 차수	취주사	Stage 코드	설비 태이	설비 코드	워주문 Prefix	주문 Prefix	주문 유형	총 주문 수	SKU 총화	상품별 최대 주문 수	송장번호 필수 여부	주소 필수 여부	배송수령 필수 여부	상태	생성일자
1	2020-11-30	2020-11-29	DPS	5	하티오	A1-B2C 스테이지	핵			단포	10	1	10	✓	✓	✓	대기 (Waiting)	2020-11-30 21:40:40	
2	2020-11-30	2020-11-29	DPS	3	하티오	A1-B2C 스테이지	핵			단포	10	1	10	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-30 21:08:00	
3	2020-11-30	2020-11-29	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	핵			단포	6	3	10	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-30 17:16:32	
4	2020-11-13	2020-11-13	DPS	2	하티오	A1-B2C 스테이지	핵			합포	10	5	3	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-13 10:52:08	
5	2020-11-13	2020-11-13	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	핵			단포	10	10	1	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-13 10:22:03	
6	2020-11-12	2020-11-12	DPS	2	하티오	A1-B2C 스테이지	핵				50	20	3	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-12 17:19:58	
7	2020-11-12	2020-11-11	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	핵			합포	20	5	3	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-12 10:45:03	
8	2020-10-20	2020-10-19	DPS	2	하티오	A1-B2C 스테이지	핵	A1-B2C-01		합포	1,000	50	10	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-10-20 14:19:32	
>	2020-10-20	2020-10-19	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	핵	A1-B2C-03		단포	100	50	10	✓	✓	✓	완료 (Finish)	2020-10-20 14:18:58	

상세 설명

- ① 새로운 Wave 생성을 위해서 하단의 [추가] 버튼을 누른다.
 - ② 그리드에 빈 항목이 추가되면 필드별로 내용을 채운다.
 - ③ [저장] 버튼을 눌러서 저장한 후 [주문 전송] 버튼을 누르면 DPS 작업지시 화면에서 조회할 수 있다.
 - ④ 실 주문이 아니고 테스트를 위한 샘플 주문이라는 거 한번 더 주의하기 바란다. 그래서 실제 센터 오픈 후에는 이 화면은 메뉴에서 제거해야 한다.
 - ⑤ 그리드 항목 설명
 - 작업 일자 : 작업 배치일자
 - 작업 타입 : DPS로 설정
 - 작업 차수 : 작업 배치의 작업 차수, 작업 일자와 작업 차수가 중복되면 안된다.
 - 주문 유형 : 단포/합포 중 선택한다.
 - 총 주문수 : 생성하는 배치의 주문 총 개수
 - SKU 총합 : 생성하는 배치의 총 상품 개수
 - 상품별 최대 주문수 : 상품별 Max 주문수
 - 송장번호 필요여부 : 송장번호가 필요한 경우 체크, 랜덤 생성
 - 박스유형 필요여부 : 박스 유형이 필요한 경우 체크, 랜덤 생성
 - 상태 : [대기] 상태로 저장해야 주문 전송이 가능

주문 수신

프로세스	주문 수신	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	<p>작업 배치 정보 조회</p> <ul style="list-style-type: none"> 작업 지시 화면에 상위 시스템으로 부터 수신 받은 배치 리스트가 표시된다. 테스트를 위해 전 화면 (샘플 주문생성)에서 전송한 정보가 표시된다. 		
		<h3>상세 설명</h3> <ol style="list-style-type: none"> 상위 시스템으로 부터 주문을 받으려면 하단의 [주문수신] 버튼을 클릭한다. 수신 대상 작업 배치 리스트 팝업이 나타나면 주문을 수신하려는 대상 작업의 체크박스에 체크한다. 주문 수신 버튼을 클릭하면 주문 수신을 수행 한다. 주문 수신이 완료된 후 조회 버튼을 누르면 수신한 배치 정보가 표시된다. 	

프로세스	주문 현황	위치
기본 설명	주문 현황 정보 조회 ▪ 주문 수신 후에 수신한 주문 내역을 확인할 수 있다.	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 주문 현황

DPS 작업 DPS 주문현황

배치 ID: WMS 배치번호: 작업 일자: 작업 차수: 작업 타입: 주문일자: 구역 코드: Stage 코드: 회주사: 택: 주문 유형: 주문 번호: 주문 상세 번호: 주문 상세 ID: 고객사 주문 번호: 고객사 주문 관련번호: 송장 번호: 박스 ID: 박스 유형: 상자: 상자 번호:

번호	배치 ID	WMS 배치번호	WCS 배치번호	작업 일자	작업 차수	작업 타입	주문일자	구역 코드	Stage 코드	회주사	택	주문 유형	주문 번호	주문 상세 번호	주문 상세 ID	고객사 주문 번호	고객사 주문 관련번호	송장 번호	박스 ID	박스 유형	상자	상자 번호
1	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200024	2 020201112200024	C00201112200024	2 111202000024	A	HT0000009	HT0000009	상자 09		
2	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200025	1 020201112200025	C00201112200025	1 111202000025	B	HT0000010	HT0000010	상자 10		
3	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200025	2 020201112200025	C00201112200025	2 111202000025	B	HT0000011	HT0000011	상자 11		
4	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200026	1 020201112200026	C00201112200026	1 111202000026	C	HT0000012	HT0000012	상자 12		
5	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200026	2 020201112200026	C00201112200026	2 111202000026	C	HT0000013	HT0000013	상자 13		
6	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200027	1 020201112200027	C00201112200027	1 111202000027	D	HT0000014	HT0000014	상자 14		
7	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200028	1 020201112200028	C00201112200028	1 111202000028	A	HT0000015	HT0000015	상자 15		
8	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200028	2 020201112200028	C00201112200028	2 111202000028	A	HT0000016	HT0000016	상자 16		
9	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200029	1 020201112200029	C00201112200029	1 111202000029	B	HT0000017	HT0000017	상자 17		
10	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200029	2 020201112200029	C00201112200029	2 111202000029	B	HT0000018	HT0000018	상자 18		
11	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200030	1 020201112200030	C00201112200030	1 111202000030	C	HT0000019	HT0000019	상자 19		
12	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200031	2 020201112200031	C00201112200031	2 111202000031	D	HT0000001	HT0000001	상자 01		
13	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200031	1 020201112200031	C00201112200031	1 111202000031	D	HT0000020	HT0000020	상자 20		
14	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200032	1 020201112200032	C00201112200032	1 111202000032	A	HT0000002	HT0000002	상자 02		
15	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200032	2 020201112200032	C00201112200032	2 111202000032	A	HT0000003	HT0000003	상자 03		
16	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200033	1 020201112200033	C00201112200033	1 111202000033	B	HT0000004	HT0000004	상자 04		
17	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200034	1 020201112200034	C00201112200034	1 111202000034	C	HT0000005	HT0000005	상자 05		
18	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200034	2 020201112200034	C00201112200034	2 111202000034	C	HT0000006	HT0000006	상자 06		
19	S1000202011122	S1000202011122	2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	A1-B2C	HTO	B2C 1호기	단포	020201112200035	1 020201112200035	C00201112200035	1 111202000035	D	HT0000007	HT0000007	상자 07		

Page 2 / 2 | 50 | Items 51 - 99 of Total: 99 | 내보내기 | 삭제 | 저장

상세 설명

① 수신한 주문의 상세 내역을 조회할 수 있다.

작업 지시

프로세스	작업 지시 > 작업 지시 (1/2)	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	수신한 주문에 대해서 작업 시작을 명령		

DPS 작업 DPS 작업지시

배치 그룹 ID: S1000202010201
화주사: S1000202010202
작업 일자: 2020-11-11
설비 타입: HTO
설비 코드: DPS

상태: 1,000
주문 수: 1,120

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문
1	S1000202010201	S1000202010201	S1000202010202	HTO	DPS	2020-11-11	1	A1	A1-B2C	랙		1,000	1,120	
2	S1000202011121	S1000202011121	S1000202010202	HTO	DPS	2020-11-12	1	A1	A1-B2C	랙		20	20	
3	S1000202011122	S1000202011122	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-12	2	A1	A1-B2C	랙	01 B2C 1호기	50	70	
4	A1-B2C-2011132	A1-B2C-2011132	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-13	1	A1	A1-B2C	랙		10	10	
5	A1-B2C-2011133	A1-B2C-2011133	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-13	2	A1	A1-B2C	랙		10	10	
6	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301	HTO	DPS	2020-11-30	1		A1-B2C	랙	03 B2C 3호기	6	6	
7	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302	HTO	DPS	2020-11-30	2		A1-B2C	랙	03 B2C 3호기	10	10	
8	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303	HTO	DPS	2020-11-30	3		A1-B2C	랙	03 B2C 3호기	10	10	
9	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	HTO	DPS	2020-11-30	5		A1-B2C	랙	03 B2C 3호기	10	10	
10	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031	HTO	DPS	2020-12-03	1		A1-B2C	랙		5	5	

상세 설명

- ① 새로 수신한 배치를 시작하기 위해서 배치를 선택한다.
- ② 그러면 하단의 버튼이 [작업 병합], [작업 지시] 두 개만 남게된다.
- ③ 이 때 [작업 지시] 버튼을 클릭한다. (다음 장에 계속)

작업 지시

프로세스	작업 지시 > 작업 지시 (2/2)	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	수신한 주문에 대해서 작업 시작을 명령		

DPS 작업 DPS 작업지시

배치 그룹 ID: S1000202010201
화주사: S100020
작업 일자: 2020-02-01
설비 타입: DPS 랙 할당
설비 코드: 1-B2C
상태: 대기

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문
1	S1000202010201	S1000202010201	S100020	DPS 랙 할당	2020-02-01	1		1-B2C	랙			1,000	1,120	
2	S1000202011121	S1000202011121	S100020		2020-02-01	1		1-B2C	랙			20	20	
3	S1000202011122	S1000202011122	S100020		2020-02-01	1		1-B2C	랙	01	B2C 1호기	50	70	
4	A1-B2C-2011132	A1-B2C-2011132	S100020		2020-02-01	1		1-B2C	랙			10	10	
5	A1-B2C-2011133	A1-B2C-2011133	S100020		2020-02-01	1		1-B2C	랙			10	10	
6	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301		2020-02-01	1		1-B2C	랙	03	B2C 3호기	6	6	
7	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302		2020-02-01	1		1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
8	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303		2020-02-01	1		1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
9	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304		2020-02-01	1		1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
10	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031		2020-02-01	1		1-B2C	랙			5	5	

DPS 랙 할당

번호	랙	랙 이름
1	01	B2C 1호기
2	02	B2C 2호기

작업지시

작업 병합

작업지시

상세 설명

- [작업 지시] 버튼을 클릭하면 그림과 같이 현재 실행 가능한 랙이 표시된다.
- 실행하고자 하는 랙을 선택한 후 팝업 하단의 [작업 지시] 버튼을 클릭한다.
- 작업 지시가 처리되고 작업 배치에는 선택한 랙이 설정되어 화면에 표시된다.

작업 지시

프로세스	작업 지시 > 작업 지시 취소	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	수신한 주문에 대해서 작업 지시 취소		

DPS 작업 DPS 작업지시

배치 그룹 ID: S1000202011122
화주사: HTO
작업 일자: 2020-11-12
설비 타입: DPS
구역 코드: A1
Stage 코드: A1-B2C
설비 타입: 렉
설비 코드: 01
설비 명: B2C 1호기
상위 시스템 주문 수: 50
배치 주문 수: 70
주문 ID: S1000202011122
WMS 배치번호: S1000202011122
배치 그룹 ID: S1000202011122
화주사: HTO
작업 타입: DPS
작업 일자: 2020-11-12
작업 차수: 2
구역 코드: A1
Stage 코드: A1-B2C
설비 타입: 렉
설비 코드: 01
설비 명: B2C 1호기
상위 시스템 주문 수: 50
배치 주문 수: 70
주문 ID: AI-B2C-2011304
WMS 배치번호: AI-B2C-2011304
배치 그룹 ID: AI-B2C-2011304
화주사: HTO
작업 타입: DPS
작업 일자: 2020-11-30
작업 차수: 3
구역 코드: A1-B2C
Stage 코드: A1-B2C
설비 타입: 렉
설비 코드: 03
설비 명: B2C 3호기
상위 시스템 주문 수: 10
배치 주문 수: 10

작업 지시 취소

상세 설명

- 작업 지시를 한 후에 주문이 잘 못 구성되었거나 작업을 할 수 있는 환경이 아닌 경우에 취소 할 수 있다.
- 단 재고 보충이 후 주문이 하나라도 할당이 된 이후에는 작업 지시 취소를 할 수 없다.
- 작업지시 취소하고자 하는 배치를 선택한다.
- 작업 진행 중인 배치이면 하단의 버튼에 [작업 완료] [작업 지시 취소] 버튼이 활성화된다.
- [작업 지시 취소] 버튼을 클릭하면 취소 처리된다.

작업 지시

프로세스	작업 지시 > 작업 병합 (1/2)	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	진행 중인 배치에 새로운 배치를 병합 처리		

DPS 작업 DPS 작업지시

배치 그룹 ID 화주사 작업 일자 X 선택
설비 타입 설비 코드 상태 선택 검색

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문
1	S1000202010201	S1000202010201	S1000202010202	HTO	DPS	2020-11-11	1	A1	A1-B2C	랙		1,000	1,120	
2	S1000202011121	S1000202011121	S1000202010202	HTO	DPS	2020-11-12	1	A1	A1-B2C	랙		20	20	
3	S1000202011122	S1000202011122	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-12	2	A1	A1-B2C	랙	01 B2C 1호기	50	70	
4	A1-B2C-2011132	A1-B2C-2011132	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-13	1	A1	A1-B2C	랙		10	10	
5	A1-B2C-2011133	A1-B2C-2011133	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-13	2	A1	A1-B2C	랙		10	10	
6	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301	HTO	DPS	2020-11-30	1		A1-B2C	랙	03 B2C 3호기	6	6	
7	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302	HTO	DPS	2020-11-30	2		A1-B2C	랙	03 B2C 3호기	10	10	
8	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303	HTO	DPS	2020-11-30	3		A1-B2C	랙	03 B2C 3호기	10	10	
9	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	HTO	DPS	2020-11-30	5		A1-B2C	랙	03 B2C 3호기	10	10	
10	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031	HTO	DPS	2020-12-03	1		A1-B2C	랙		5	5	

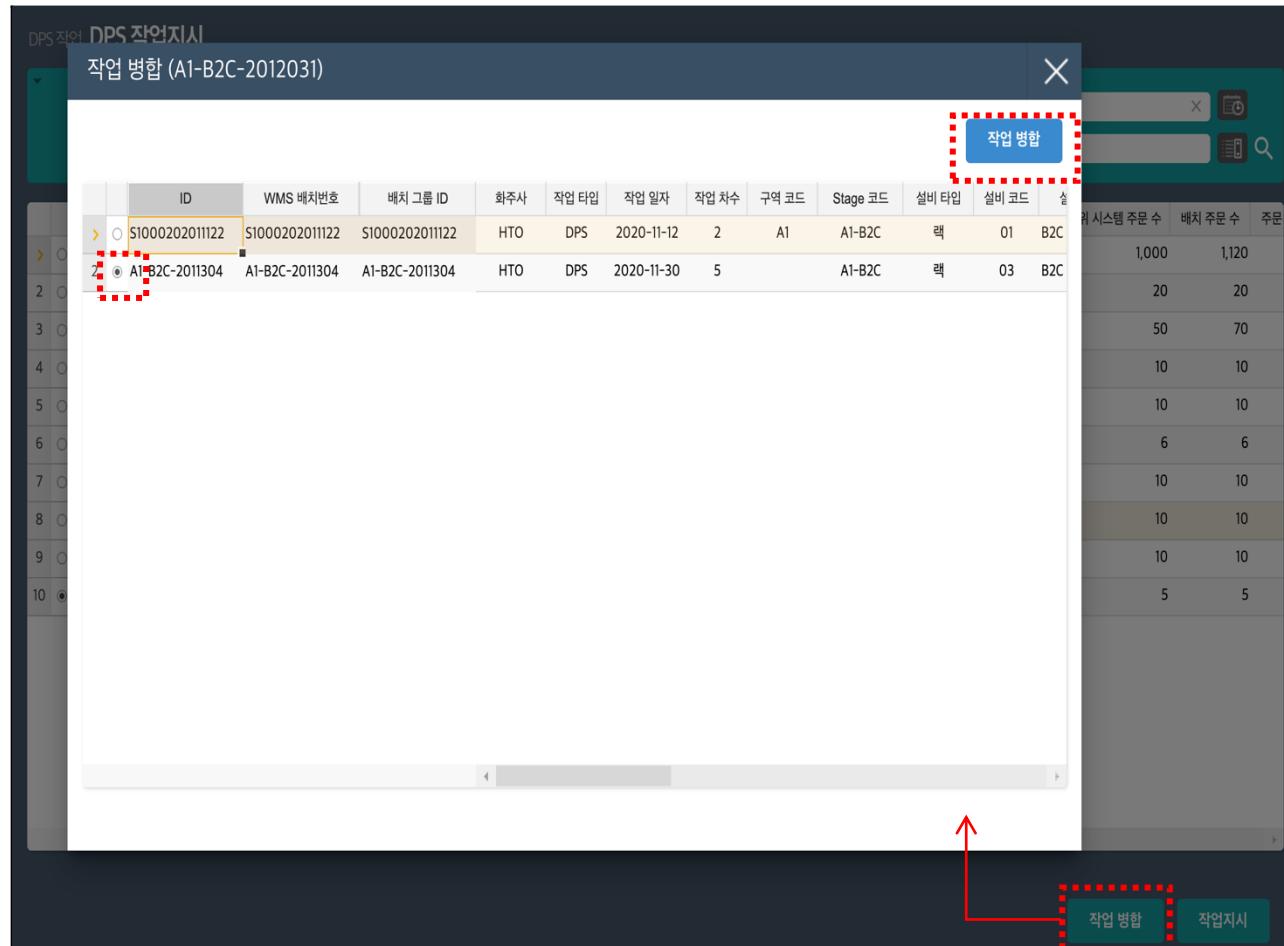
작업 병합 작업지시

상세 설명

- ① 새로 수신한 배치를 시작하는데 별도 배치로 시작하는 게 아니라 현재 진행 중인 배치에 추가하여 병합 처리할 수 있다.
- ② 병합 처리하는 이유는 B2C 출고의 경우 배치 종료를 위해서는 일반적으로 마지막에 주문 중에 출고가 안 된게 있는지, 주문을 처리할 재고가 부족하지 않는지 등을 체크할 것이 많으므로 시간이 걸릴 수 있으므로 여러 배치를 병합 처리하여 한 번에 완료 체크를 한 후 처리하면 시간을 아낄 수 있기 때문이다.
- ③ 그림과 같이 병합 처리할 주문을 선택한다. 그러면 하단의 버튼이 [작업 병합], [작업 지시] 두 개만 남개된다.
- ④ 이 때 작업 병합 버튼을 클릭한다. (다음 장에 계속)

작업 지시

프로세스	작업 지시 > 작업 병합 (2/2)	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	진행 중인 배치에 새로운 배치를 병합 처리		



상세 설명

- 작업 병합 버튼을 클릭하면 그림과 같이 현재 진행 중인 배치 리스트가 표시된다.
- 사용자는 병합하고자 하는 배치를 선택한 후 팝업 상단의 [작업 병합] 버튼을 눌러서 병합 처리한다.

재고 보충 현황

프로세스	재고 보충 현황	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 재고 보충 현황
기본 설명	작업 배치를 시작했으면 재고 보충을 해야 주문이 할당이 되므로 배치별 토탈 피킹을 진행한 후 재고 보충을 처리한다. 현 시점에 어떤 상품이 몇 개 보충이 필요한지 그리고 몇 개가 보충이 되어서 처리되었는지 현황 정보를 조회할 수 있다.		

DPS 작업 DPS 재고보충현황

Stage 코드: [] 설비 타입: [] 설비 코드: []

상품 코드: []

	설비 타입	설비 코드	상품 코드	상품명	주문 수량	할당 수량	피킹 확정 수량	재고 수량	보충 필요 수량
1	랙	01	HT0000005	상품 05	7	0	0	0	7
2	랙	01	HT0000003	상품 03	6	0	0	0	6
3	랙	01	HT0000004	상품 04	5	0	0	0	5
4	랙	01	HT0000001	상품 01	7	6	6	1	0
5	랙	01	HT0000002	상품 02	5	3	3	2	0

상세 설명

- ① 랙별로 어떤 상품이 주문이 얼마나 되고 보충이 얼마나 되었고 보충이 몇 개 필요한지 정보를 조회할 수 있다.
- ② 재고 보충(다음 장에서 설명)이 되고 주문 할당이 되면서 재고보충현황 정보는 계속해서 변하게 된다.
- ③ 재고 보충 시, 중간 중간 토탈 피킹을 한다면 이 때 이 정보를 참조한다.

재고 보충

프로세스	재고 보충	위치	작업 화면 > PDA > 재고 보충
기본 설명	작업 배치를 시작했으면 재고 보충을 해야 주문이 할당이 되므로 배치별 토클 피킹을 진행한 후 재고 보충을 처리한다.		



상세 설명

- ① 재고 보충할 랙을 선택한다.
- ② 재고 보충할 상품 코드를 스캔한다.
- ③ 상품에 대한 정보와 해당 랙에서 진행 중인 배치의 상품 주문, 할당, 재고 수량을 표시
- ④ 입력하고자 하는 수량을 입력, 기본으로는 총 주문 수에서 지금까지 보충된 수를 뺀 보충 필요 수량이 표시된다.
- ⑤ 보충하고자 하는 셀 코드를 스캔
- ⑥ 하단 [적치] 버튼을 클릭하여 처리

재고 현황

프로세스	재고 현황 (1/2)	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 재고 현황
기본 설명	재고 보충을 처리하면 재고 현황이 변경되게 된다. 셀 별로 어떤 상품이 얼마나 적치되었는지 확인할 수 있다.		

DPS 작업 DPS 재고현황

설비 타입: [] 설비 코드: [] 셀 번호: []
상품 코드: [] 고정식: No Yes All

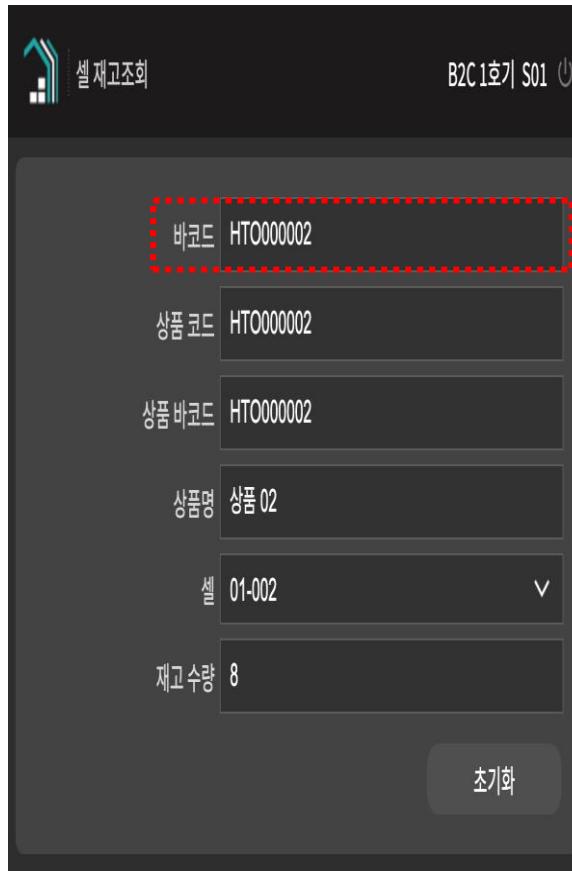
	설비 타입	설비 코드	셀 번호	화주사	상품 코드	상품 바코드	상품명	재고 수량	적치 수량	할당 수량	최소 재고 수량	최대 재고 수량	고정식	활성화
1	Rack	01	01-001	HTO	HT0000001	HT0000001	상품 01	7	1	12	0	0		
2	Rack	01	01-002	HTO	HT0000002	HT0000002	상품 02	5	2	6	0	0		

상세 설명

① 랙별, 셀별, 상품별로 재고 현황을 조회할 수 있다.

재고 현황

프로세스	재고 현황 (2/2)	위치	작업 화면 > PDA > 셀 재고 조회
기본 설명	PDA에서 셀별 혹은 상품별 재고 현황을 조회할 수 있다.		



상세 설명

- ① 셀별, 상품별로 재고 현황을 조회할 수 있다.
- ② 바코드 입력박스에 상품 코드 혹은 셀 코드를 스캔한다.
- ③ 셀 코드를 스캔하면 셀의 재고 정보를 표시해 준다.
- ④ 상품 코드 혹은 상품 바코드를 스캔하면 해당 상품이 적지되어 있는 셀 중에서 첫번째 셀의 재고 정보를 표시하고 나머지 셀 리스트는 셀에서 선택할 수 있다. 다른 셀을 선택하는 순간 해당 셀의 재고 정보를 표시한다.

작업 현황

프로세스	작업 현황	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 현황
기본 설명	재고 보충을 진행하면서 재고 기반으로 처리할 수 있는 주문을 할당하게 된다. 주문이 할당되면 작업 현황 화면에서 정보를 조회할 수 있다.		

DPS 작업 DPS 작업현황

배치 ID: [] 작업 일자: [] 주문 유형: [] 주문 번호: [] 상품 코드: []

작업 필자: [] 고객사 주문번호: [] 주문 번호: [] 송장 번호: []

박스 유형: [] 박스 ID: [] 상품 코드: [] 상태: []

번호	배치 ID	작업 일자	작업 차수	작업 타입	화주사	책	설 번호	지시기	칼라	주문 유형	고객사 주문번호	주문 번호	송장 번호	박스 유형	투입 순서	박스 ID	박스 순수 무게	박스 예상 중량	박스 실제 무게	상품 코드	상품 바코드
19	A1-B2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C02020113030003	02020113030003	113003000003	D	0	0.	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
20	A1-B2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C02020113030004	02020113030004	113003000004	A	0	0.	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
21	A1-B2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C02020113030005	02020113030005	113003000005	B	0	0.	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
22	A1-B2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C02020113030006	02020113030006	113003000006	C	0	0.	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
23	A1-B2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C02020113030007	02020113030007	113003000007	D	0	0.	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
24	A1-B2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C02020113030008	02020113030008	113003000008	A	1	A-000002	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
25	A1-B2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C02020113030009	02020113030009	113003000009	B	2	B-000003	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
26	A1-B2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C02020113030010	02020113030010	113003000010	C	0	0.	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
27	A1-B2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500001	020201130500001	113005000001	B	4	B-000005	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
28	A1-B2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500002	020201130500002	113005000002	C	0	0.	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
29	A1-B2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500003	020201130500003	113005000003	D	0	0.	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
30	A1-B2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500004	020201130500004	113005000004	A	0	0.	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
31	A1-B2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500005	020201130500005	113005000005	B	5	B-000006	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
32	A1-B2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500006	020201130500006	113005000006	C	1	C-000004	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
33	A1-B2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500007	020201130500007	113005000007	D	2	D-000002	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
34	A1-B2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500008	020201130500008	113005000008	A	3	A-000003	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
35	A1-B2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500009	020201130500009	113005000009	B	0	0.	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
36	A1-B2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500010	020201130500010	113005000010	C	6	C-000005	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01
37	S100020201122	2020-11-13	2	DPS	HTO	01	01-001	000001	Green	합포	C02020113200001	02020113200001	113020000001	B	11	B-000001	0.	0.	0. HT0000001	HT0000001	상품 01

상품 바코드 보기 | 내보내기

상세 설명

- ① 재고 보충을 진행하면서 재고 기반으로 처리할 수 있는 주문을 할당하게 된다.
- ② 주문이 할당되었다면 박스를 투입해서 주문과 매핑하여 주문한 상품을 투입한 박스에 담는 행위(피킹)을 처리할 수 있는 상태가 된다.
- ③ 주문이 할당되면 작업 현황 화면에서 정보 조회를 할 수 있다.

박스 투입

프로세스	박스 투입	위치	작업 화면 > PC 작업 화면 > 박스 투입
기본 설명	투입할 박스 수량 정보를 보고 박스를 수동으로 투입하는 화면 투입 가능한 박스 수량과 전체 작업 진행율과 투입 박스 리스트가 표시되어 박스 투입 처리가 가능하다.		

박스 투입

B2C 1호기 ⚙️ 🔍 ⚙️ 🔍

투입할 박스

0

전체 진행율

주문	4.3%	3	70
SKU	0.0%	0	20
Total	4.7%	9	190

박스 ID

새로고침

투입순서	랙	박스 ID	주문 번호	상품 수량	예정	확정	상태
13	01	C-000001	020201113200006	1	3	3	완료
12	01	B-000002	020201113200009	2	3	3	완료
11	01	B-000001	020201113200001	2	3	3	완료

< 1 > 1 Page of 1 Pages

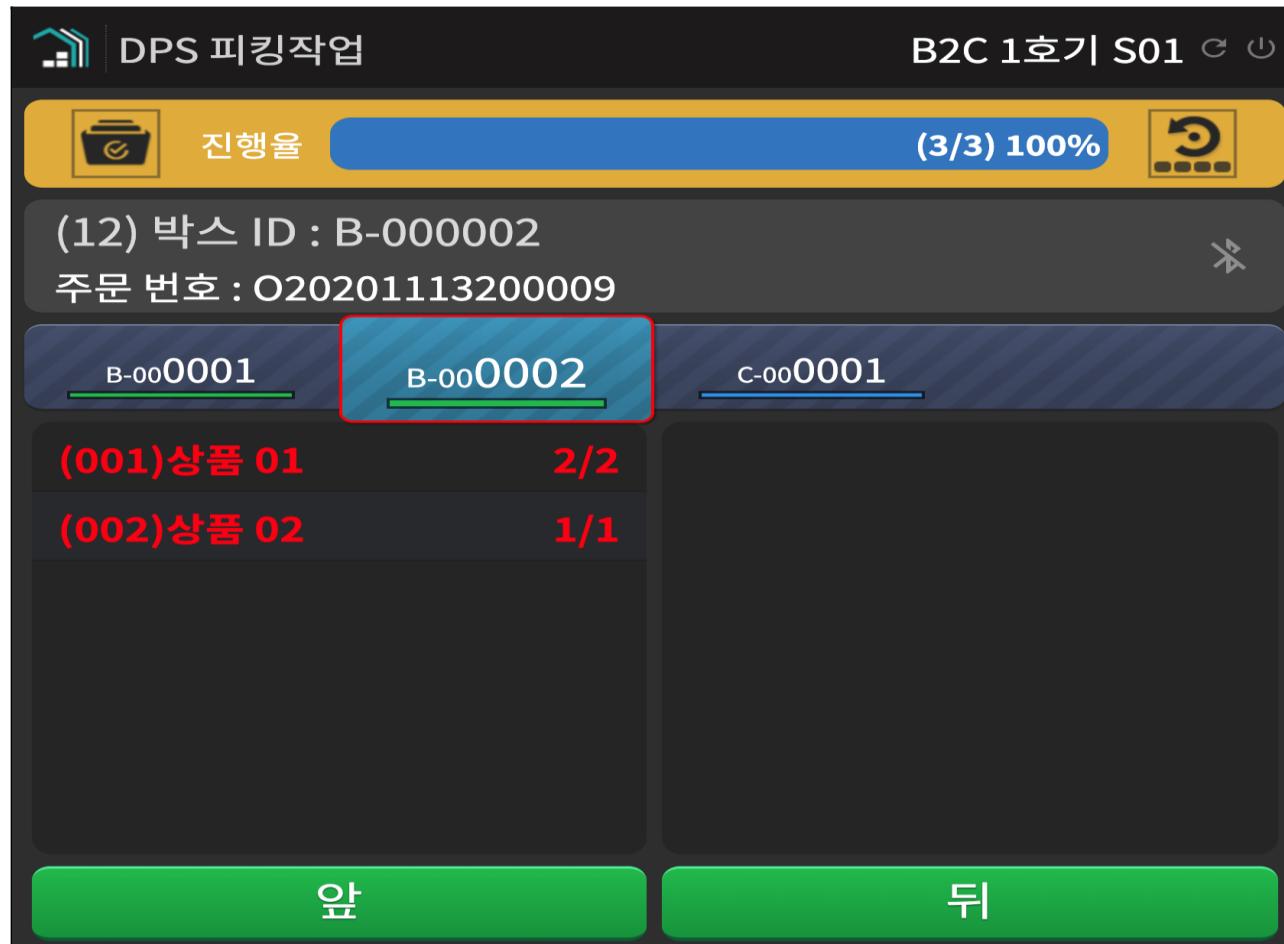
Limit 50 from 1 to 3 Total 3

상세 설명

- 재고 보충 이후 할당된 주문 수 만큼 가능한 박스 투입 수가 늘어나고 박스 투입을 한 만큼 박스 투입 수가 줄어들게 된다.
- 투입할 박스가 0보다 크면 박스 투입이 가능하다.
- 박스를 투입하면 투입순서별로 하단 리스트에 투입된 박스 정보가 표시된다.

피킹 작업

프로세스	피킹 작업 (합포)	위치	작업 화면 > 태블릿 작업 화면 > 피킹 작업
기본 설명	박스 투입을 하면 태블릿 화면에서 박스 리스트가 표시되고 작업자는 처리하고자 하는 박스를 터치하여 작업을 진행한다.		



- 상세 설명
- ① 박스를 투입하면 태블릿 작업 화면에 박스 리스트 (중간)가 표시된다.
 - ② 박스 리스트는 투입한 순서대로 표시된다.
 - ③ 작업자가 작업하고 있는 작업장으로 들어온 박스 ID와 동일한 박스 ID를 태블릿에서 터치하여 해당 박스에 대한 피킹 처리를 진행한다.
 - ④ 중간에 표시되는 박스 ID를 탭하면 상단에 해당 주문의 작업 진행율, 박스 ID / 주문 번호가 표시되고 하단에 해당 박스의 상품 내역이 표시된다. 동시에 표시기에 점등이 되어 작업자는 표시기를 보고 상품 피킹을 처리한다.
 - ⑤ 상품을 박스에 담고 해당 표시기 버튼을 누르면 태블릿의 하단 상품 내역에서 해당 상품의 색상이 빨간색으로 변하여 처리되었음을 알려준다.
 - ⑥ 주문에 대한 피킹이 완료되면 해당 박스를 보내고 다음 박스를 터치한다.
 - ⑦ 해당 주문에 대한 피킹 처리가 완료되었다면 [주문 처리 완료] 메시지가 표시된다.

피킹 작업

프로세스	피킹 작업 (단포) (1/2)	위치	작업 화면 > 태블릿 작업 화면 > 단포 피킹 작업
기본 설명	단포 작업은 작업 지시 후에 바로 처리할 수 있다. 물론 단포 작업을 처리하려면 실물이 토텔피킹이 되어 있어야 하겠지만 이미 상품이 존재한다면 바로 처리할 수 있다.		

단포 작업

B2C DPS 3호기 ⚙️ ⏴

전체 진행율 (9/20) 45%

전체 완료

2 0

상품코드 00966

상품명 [모아배송]푸드코치 함박스테이크덮밥 245g

박스 타입 C

PCS	박스 타입	주문 건수	완료 건수
4	C	1	0
5	C	1	0

송장 번호	수령인	예정
020504000004	user4님	4

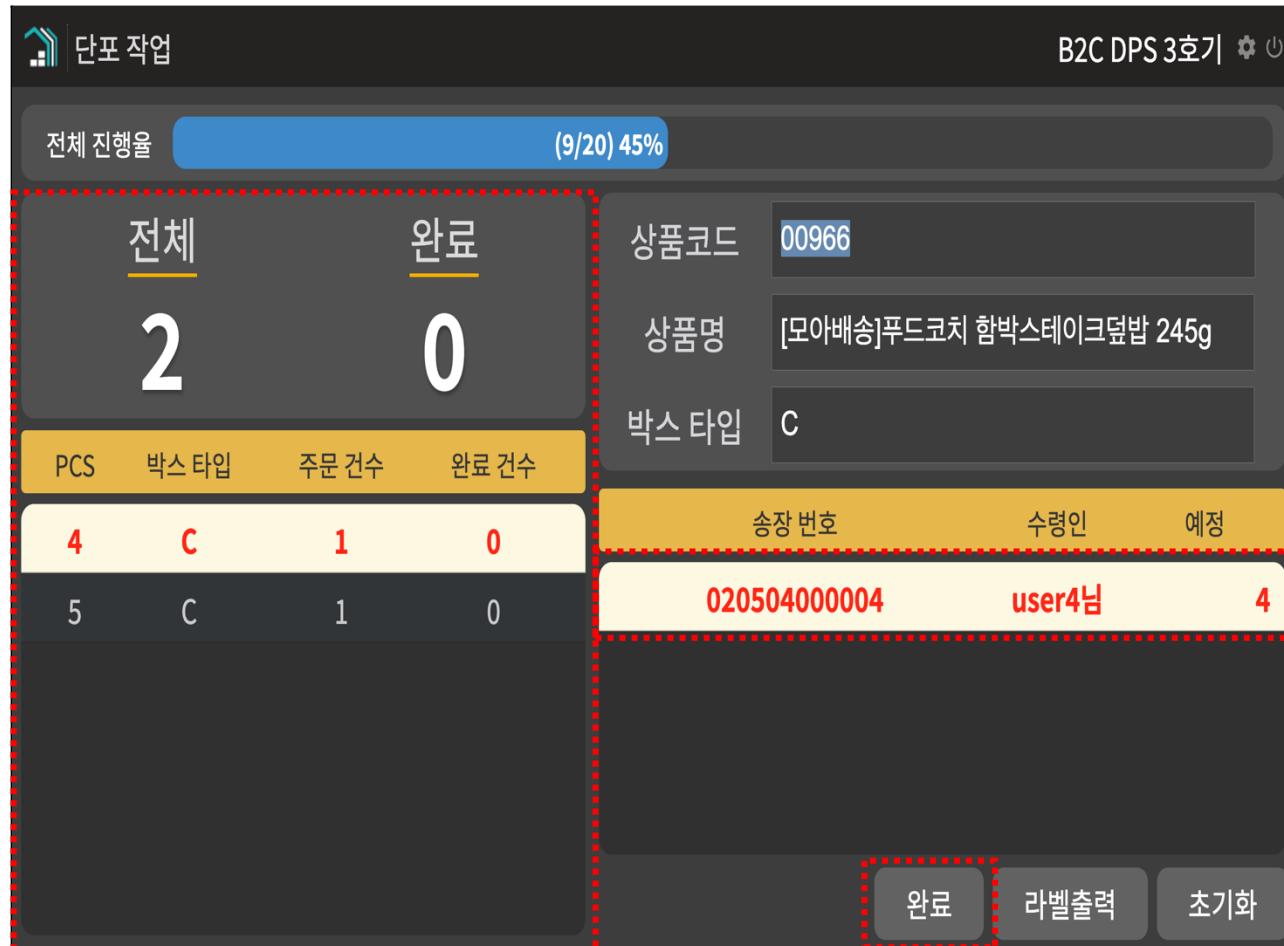
완료 라벨출력 초기화

상세 설명

- 먼저 작업자가 처리하고자 하는 상품을 집어들어서 상품 코드를 스캔한다.
- 해당 상품에 대한 정보와 해당 상품 주문의 박스 유형별 주문 수량으로 요약하여 주문 건수 / 완료 건수를 표시한다
- 작업자는 좌측에 표시된 그리드에서 하나를 선택함으로써 작업 대상을 선택한다.
- 작업대상을 선택하면 상품별, 박스별, 주문 수별로 주문 정보를 조회해서 하단에 표시한다.
- (다음 장에 계속)

피킹 작업

프로세스	피킹 작업 (단포) (2/2)	위치	작업 화면 > 태블릿 작업 화면 > 단포 피킹 작업
기본 설명	단포 작업은 작업 지시 후에 바로 처리할 수 있다. 물론 단포 작업을 처리하려면 실물이 토텔피킹이 되어 있어야 하겠지만 이미 상품이 존재한다면 바로 처리할 수 있다.		



- 상세 설명**
- 작업자는 화면에 표시된 박스 타입에 맞는 박스를 준비하고 박스에 예정 수량 만큼의 상품을 담는다.
 - 완료하고자 하는 송장번호를 선택한 후
 - 하단 [완료] 버튼을 누르면 작업이 완료되면서 송장이 출력된다
-
- 송장이 훼손되었거나 분실되었을 때 송장을 다시 출력하기 위해서는 상품 코드 / 박스 ID를 스캔한 후 하단의 [라벨 출력] 버튼을 클릭하면 된다.
 - 작업이 하나 완료될 때마다 좌측 [완료] 수량이 증가하고 좌측 리스트의 완료 건수도 증가 한다.
 - 출력된 송장을 박스에 붙여서 검수대로 이동한다.

프로세스	박스 처리 현황	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 박스처리현황
기본 설명	박스 처리 진행 현황을 확인할 수 있다.		

상세 설명

- ① 상단에는 주문(박스)별 상황이 표시된다.
 - ② 그 중에 하나의 그리드 항목을 선택하면 아래 상품 내역이 표시된다.

B2C 박스 내 품								
	Station	셀 번호	상품 코드	상품 바코드	상품명	상품 무게	피킹 예정 수량	피킹 확정 수량
>	□ S01	01-001	HT0000001	HT0000001	상품 01	0.	1	1
2	□ S01	01-002	HT0000002	HT0000002	상품 02	0.	2	2

수기 검수

프로세스	수기 검수 (1/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	주문에 대한 피킹이 완료되면 검수를 진행한다. 검수는 주문 피킹을 처리했던 박스 ID를 스캔하거나 주문번호를 입력하면 주문 (박스)에 대한 정보를 표시한다.		

B2C 검수

박스 ID B-000001	상품 코드	진행율 (0/3) 0%		
주문 번호 O20201113200001	상품 코드	상품 바코드		
송장 번호 111302000001	상품 바코드	상품명		
작업 배치 S1000202011122	상품명	주문 검수 차이		
박스 타입 B	HTO000001	HT0000001	상품 01	1 0 1
상태 주문 완료	HTO000002	HT0000002	상품 02	2 0 2
박스 투입 2020-11-24 11:43:57				
피킹 시작 2020-11-25 16:55:59				
피킹 완료 2020-11-25 17:03:37				
	검수 / 상품 0 / 2	검수 / 주문 0 / 3		
	검수완료	초기화	전체초기화	재발행

상세 설명
① 검수화면에서 박스 ID를 스캔하면 박스 (주문) 정보를 좌측에 표시한다.
② 중앙 상단에는 검수 진행율과 주문의 내품 내역을 표시한다.
③ 주문의 내품 내역에는 상품별 주문 수와 검수 한 수량 그리고 차이를 표시한다.
④ 중앙 하단에는 주문의 총 상품 검수 수 / 총 상품 수 그리고 총 검수 수 / 총 주문 수를 표시한다.

수기 검수

프로세스	수기 검수 (2/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	스캔한 주문의 상품 내품별로 상품 코드를 스캔하여 검수를 진행한다. 상품 내품의 모든 검수가 완료되면 자동으로 송장이 발행된다.		

B2C 검수

B2C 1호기 ⚙ ⓘ

박스 ID	B-000001	진행율			(2/3) 66%
상품 코드	HTO000002	상품 코드	상품 바코드	상품명	주문 검수 차이
주문 번호	O20201113200001	HTO000001	HTO000001	상품 01	1 0 1
송장 번호	111302000001	HTO000002	HTO000002	상품 02	2 2 0
작업 배치	S1000202011122				
박스 타입	B				
상태	주문 완료				
박스 투입	2020-11-24 11:43:57				
피킹 시작	2020-11-25 16:55:59				
피킹 완료	2020-11-25 17:03:37				

검수 / 상품 1 / 2 검수 / 주문 2 / 3

검수완료 초기화 전체초기화 재발행

상세 설명
① 작업자는 박스의 내품을 집어서 상품 코드 입력 박스에 스캔한다.
② 그러면 우측에 검수 진행율이 증가하면서
③ 주문의 내품 내역에서 상품별 검수 수량이 올라간다. 동시에 중앙 하단의 검수 / 주문의 검수 수량이 올라간다.
④ 상품별 검수가 완료되면 그림과 같이 빨간색으로 표시된다.
⑤ 모든 상품의 검수가 완료되면 자동으로 검수 완료 처리되면서 송장이 발행된다.

수기 검수

프로세스	수기 검수 (3/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	출력한 송장이 훼손되었거나 분실한 경우 송장을 재출력해야 하는 경우 박스 ID 혹은 주문 번호를 스캔하여 송장을 재발행할 수 있다.		

B2C 검수

B2C 1호기 ⚙ ⓘ

작업 진행율	(3/3) 100%		
상품 코드	상품 바코드	상품명	주문 검수 차이
HT000001	HT000001	상품 01	1 1 0
HT000002	HT000002	상품 02	2 2 0

검수 완료 상태이며, 중앙 하단의 버튼은 [재발행]으로 변경되고 재발행 버튼을 클릭하면 송장을 재발행 할 수 있다.

검수 / 상품 2/2 검수 / 주문 3/3

재발행

상세 설명
① 출력한 송장이 훼손되었거나 분실한 경우 송장을 재출력해야 하는 경우에는 해당 주문에 대한 주문 번호 혹은 박스 ID를 스캔하면 주문에 대한 내품 정보를 표시한다.
② 이 때 검수 완료 상태이므로 중앙 하단의 버튼은 [재발행]으로 변경되고 재발행 버튼을 클릭하면 송장을 재발행 할 수 있다.

작업 마감

프로세스	작업 마감	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	작업 배치내 주문을 모두 처리하였거나 더 이상 처리할 수 있는 상황이 아니면 작업 배치 마감을 처리한다. 배치 마감이 되면 해당 배치가 점유되어 있던 랙이 다시 사용할 수 있는 상태가 되고 자유식 재고 셀 재고는 모두 클리어된다.		

DPS 작업 DPS 작업지시

배치 그룹 ID: S1000202011122
화주사: HTO
작업 일자: 2020-11-12
설비 타입: DPS
설비 코드: A1-B2C
상태: 작업 진행중

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문
1	S1000202011122	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-12	2	A1	A1-B2C	랙	01	B2C 1호기	50	70	
2	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	HTO	DPS	2020-11-30	3	A1-B2C	A1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	

작업 지시 취소 → 작업완료

상세 설명

- ① 마감하고자 하는 배치를 선택한다.
- ② 하단의 [작업완료] 버튼을 클릭하여 마감 처리를 한다.

감사합니다

