

# Operato Pick-To-Light User Manual

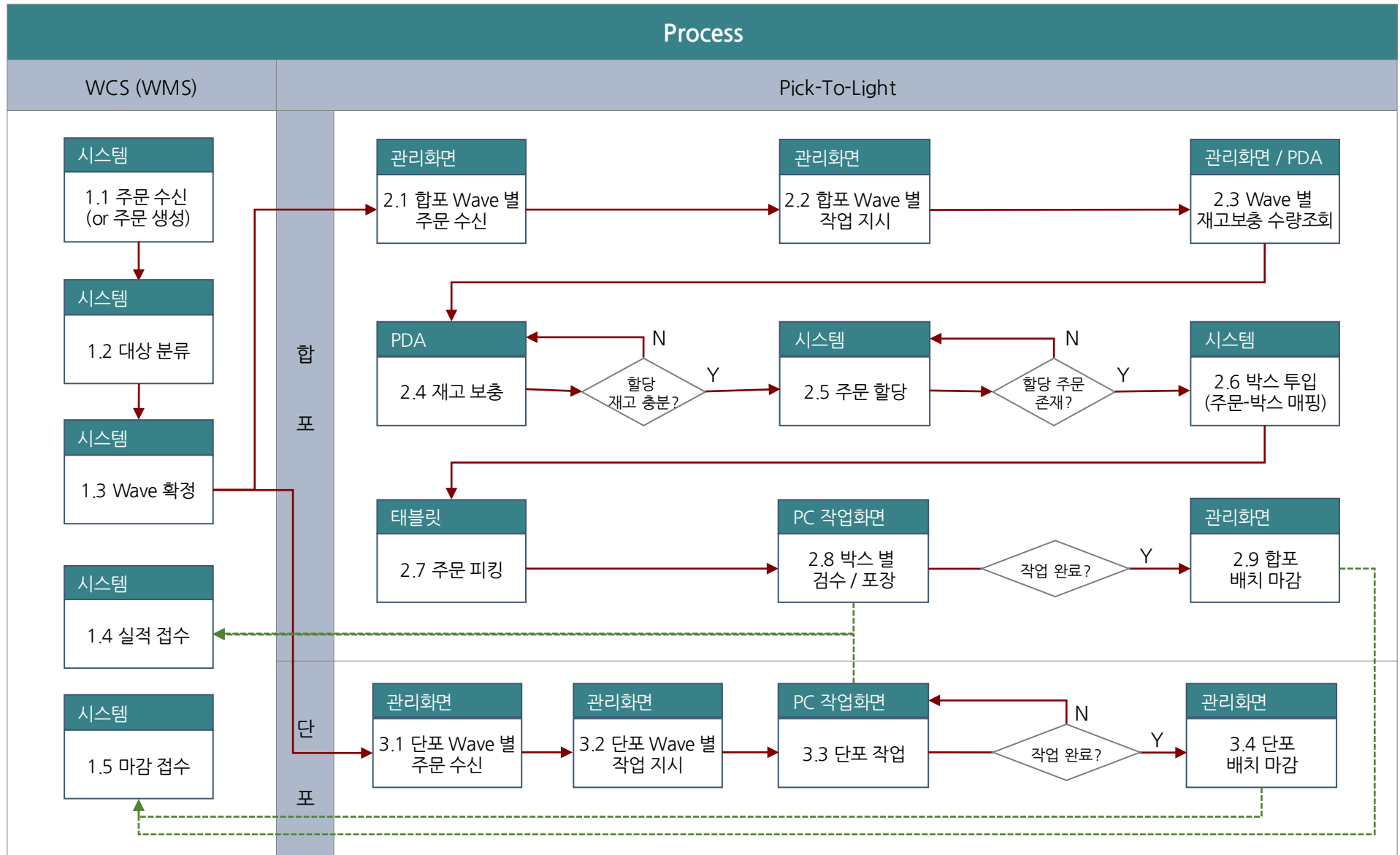
2022. 1. 10

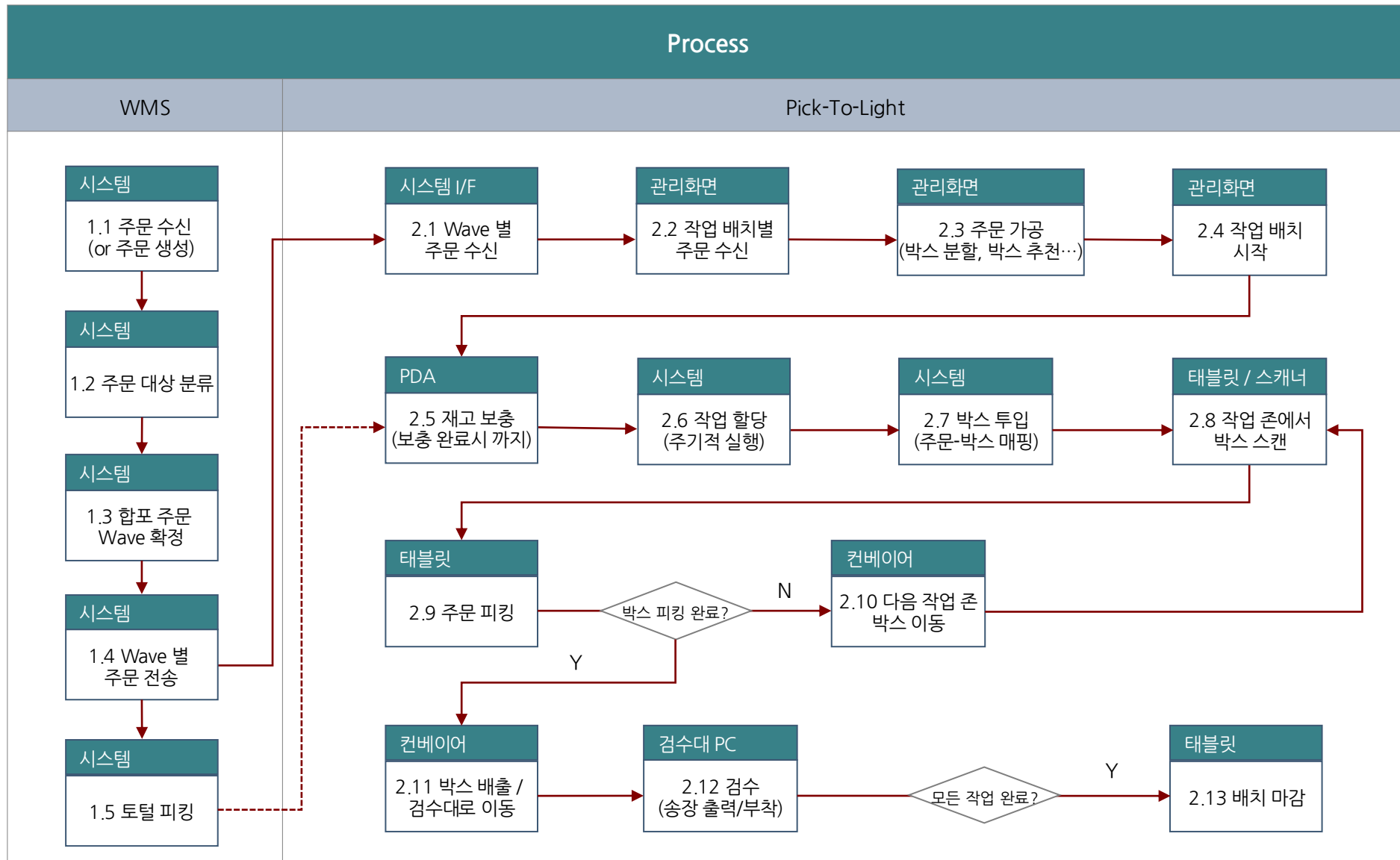




**OPERATO**  
REIMAGINING LOGISTICS

- Pick-To-Light Process
- 주문 수신
- 주문 현황
- 작업 지시
- 재고 보충
- 재고 현황
- 작업 현황
- 박스 투입
- 피킹 작업
- 박스 처리현황
- 수기 검수
- 작업 마감





프로세스	상위 시스템에서 주문 생성	위치	관리 화면 > DPS 작업 > 샘플 주문 생성
기본 설명	WCS (혹은 WMS) 로 부터 주문 수신을 대신해서 샘플 주문을 자동 생성 <ul style="list-style-type: none"> <li>상위 시스템이 없는 경우 화면에서 샘플 주문 생성</li> <li>설정에 따라서 주문 생성</li> </ul>		

DPS 작업 샘플 주문 생성

작업 일자:  주문 일자:  작업 타입:  주문 유형:

번호	작업 일자	주문 일자	작업 타입	작업 차수	품종사	Shape 코드	색상	색상 코드	원주목	주문 Priority	주문 유형	총 주문 수	SKU 총합	상품별 최대 주문 수	송장번호 필요 여부	박스 유형	박스 유형 필요 여부	상태	생성 일시
1	2020-11-30	2020-11-29	DPS	5	하티오	A1-B2C 스테이지	랙		단포		단포	10	1	10	✓	✓	✓	대기 (Waiting)	2020-11-30 21:40:40
2	2020-11-30	2020-11-29	DPS	3	하티오	A1-B2C 스테이지	랙		단포		단포	10	1	10	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-30 21:08:00
3	2020-11-30	2020-11-29	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	랙		단포		단포	6	3	10	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-30 17:16:32
4	2020-11-13	2020-11-13	DPS	2	하티오	A1-B2C 스테이지	랙		합포		합포	10	5	3	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-13 10:52:08
5	2020-11-13	2020-11-13	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	랙		단포		단포	10	10	1	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-13 10:22:03
6	2020-11-12	2020-11-12	DPS	2	하티오	A1-B2C 스테이지	랙		합포		합포	50	20	3	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-12 17:19:58
7	2020-11-12	2020-11-11	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	랙		합포		합포	20	5	3	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-11-12 10:45:03
8	2020-10-20	2020-10-19	DPS	2	하티오	A1-B2C 스테이지	랙	A1-B2C-01	합포		합포	1,000	50	10	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-10-20 14:19:32
9	2020-10-20	2020-10-19	DPS	1	하티오	A1-B2C 스테이지	랙	A1-B2C-03	단포		단포	100	50	10	✓	✓	✓	완료 (Finished)	2020-10-20 14:18:58

주문 전송 추가 삭제 저장

### 상세 설명

- 새로운 Wave 생성을 위해서 하단의 [추가] 버튼을 누른다.
- 그리드에 빈 항목이 추가되면 필드별로 내용을 채운다.
- [저장] 버튼을 눌러서 저장한 후 [주문 전송] 버튼을 누르면 DPS 작업지시 화면에서 조회할 수 있다.
- 실 주문이 아니고 테스트를 위한 샘플 주문이라는 거 한번 더 주의하기 바란다. 그래서 실제 센터 오픈 후에는 이 화면은 메뉴에서 제거해야 한다.
- 그리드 항목 설명
  - 작업 일자 : 작업 배치일자
  - 작업 타입 : DPS로 설정
  - 작업 차수 : 작업 배치의 작업 차수, 작업 일자와 작업 차수가 중복되면 안된다.
  - 주문 유형 : 단포/합포 중 선택한다.
  - 총 주문수 : 생성하는 배치의 주문 총 개수
  - SKU 총합 : 생성하는 배치의 총 상품 개수
  - 상품별 최대 주문수 : 상품별 Max 주문수
  - 송장번호 필요여부 : 송장번호가 필요한 경우 체크, 랜덤 생성
  - 박스유형 필요여부 : 박스 유형이 필요한 경우 체크, 랜덤 생성
  - 상태 : [대기] 상태로 저장해야 주문 전송이 가능

프로세스	주문 수신	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	<p>작업 배치 정보 조회</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>작업 지시 화면에 상위 시스템으로 부터 수신 받은 배치 리스트가 표시된다.</li> <li>테스트를 위해 전 화면 (샘플 주문생성) 에서 전송한 정보가 표시된다.</li> </ul>		

DPS 작업 지시

배치 그룹 ID:  위주사:  작업 일자:  선택 일자:

선택 코드:  상태:

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	회사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	선택 타입	선택 코드	선택 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 총 PCS	배치 총 PCS	실적 처리 PCS	상태	진행률 (%)	투입 양력	UPH	선택가동시간	지시일시	완료 시간
1	S1000202010201	S1000202010201	HTO	DPS	2020-11-11	1	AI	AI-B2C	백			1,000	1,120	0	10,000	11,180	0	작업 완료	0	0	0	177	2020-11-12 10:42:19	2020-11-12 14:06:31
2	S1000202010121	S1000202010121	HTO	DPS	2020-11-12	1	AI												0	0	0	0	2020-11-12 13:40:36	
3	S1000202010122	S1000202010122	HTO	DPS	2020-11-12	2	AI												0	0	0	0	2020-11-12 18:12:05	
4	AI-B2C-201132	AI-B2C-201132	HTO	DPS	2020-11-13	1	AI												0	0	0	0	2020-11-13 13:13:02	
5	AI-B2C-201133	AI-B2C-201133	HTO	DPS	2020-11-13	2	AI												0	0	0	0	2020-11-13 13:14:18	
6	AI-B2C-2011301	AI-B2C-2011301	HTO	DPS	2020-11-30	1													0	0	15	145	2020-11-30 17:21:03	2020-11-30 21:07:08
7	AI-B2C-2011302	AI-B2C-2011302	HTO	DPS	2020-11-30	2													0	0	0	0	2020-11-30 21:13:08	2020-11-30 21:19:59
8	AI-B2C-2011303	AI-B2C-2011303	HTO	DPS	2020-11-30	3													0	0	0	16	2020-11-30 21:23:45	2020-11-30 21:40:11
9	AI-B2C-2011304	AI-B2C-2011304	HTO	DPS	2020-11-30	5													0	0	0	0	2020-11-30 21:42:37	

주문 수신 팝업창

배치 그룹 ID:  상태:

Batch 130291 1,249 4,827 2,793 0 0 대기(Waiting)

주문 수신 완료

주문 수신

상세 설명

- 상위 시스템으로 부터 주문을 받으려면 하단의 [주문수신] 버튼을 클릭한다.
- 수신 대상 작업 배치 리스트 팝업이 나타나면 주문을 수신하려는 대상 작업의 체크박스에 체크한다.
- 주문 수신 버튼을 클릭하면 주문 수신을 수행한다.
- 주문 수신이 완료된 후 조회 버튼을 누르면 수신한 배치 정보가 표시된다.

프로세스	주문 현황	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 주문 현황
기본 설명	주문 현황 정보 조회 ■ 주문 수신 후에 수신한 주문 내역을 확인할 수 있다.		

DPS 작업 DPS 주문현황

제작 ID:  WMS 제작번호:  작업 일자: 2020-11-12 X  작업 라인:   
 B2C 1분기  주문 번호:  박스 ID:  박스 유형:   
 주문 유형:  상품 코드:  송장 번호:  검색:

✓	제작 ID	WMS 제작번호	WCS 제작번호	작업 일자	작업 라인	작업 타입	주문일자	구역 코드	Stage 코드	회사	레	주문 유형	주문 번호	주문 상세 번호	주문 상세 ID	고객사 주문번호	고객사 주문 라인번호	송장 번호	박스 유형	박스 ID	상품 코드	상품 세코드	
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200024	2	020201112200024	C020201112200024	2	111202000024	A	HT00000009	HT00000009	상품 09
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200025	1	020201112200025	C020201112200025	1	111202000025	B	HT00000010	HT00000010	상품 10
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200025	2	020201112200025	C020201112200025	2	111202000025	B	HT00000011	HT00000011	상품 11
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200026	1	020201112200026	C020201112200026	1	111202000026	C	HT00000012	HT00000012	상품 12
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200026	2	020201112200026	C020201112200026	2	111202000026	C	HT00000013	HT00000013	상품 13
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200027	1	020201112200027	C020201112200027	1	111202000027	D	HT00000014	HT00000014	상품 14
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200028	1	020201112200028	C020201112200028	1	111202000028	A	HT00000015	HT00000015	상품 15
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200028	2	020201112200028	C020201112200028	2	111202000028	A	HT00000016	HT00000016	상품 16
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200029	1	020201112200029	C020201112200029	1	111202000029	B	HT00000017	HT00000017	상품 17
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200029	2	020201112200029	C020201112200029	2	111202000029	B	HT00000018	HT00000018	상품 18
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200030	1	020201112200030	C020201112200030	1	111202000030	C	HT00000019	HT00000019	상품 19
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200031	2	020201112200031	C020201112200031	2	111202000031	D	HT00000001	HT00000001	상품 01
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200031	1	020201112200031	C020201112200031	1	111202000031	D	HT00000020	HT00000020	상품 20
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200032	1	020201112200032	C020201112200032	1	111202000032	A	HT00000002	HT00000002	상품 02
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200032	2	020201112200032	C020201112200032	2	111202000032	A	HT00000003	HT00000003	상품 03
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200033	1	020201112200033	C020201112200033	1	111202000033	B	HT00000004	HT00000004	상품 04
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200034	1	020201112200034	C020201112200034	1	111202000034	C	HT00000005	HT00000005	상품 05
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200034	2	020201112200034	C020201112200034	2	111202000034	C	HT00000006	HT00000006	상품 06
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	S1000202011122		2	2020-11-12	2	DPS	2020-11-12	A1	AI-B2C	HTO	B2C 1분기	단포	020201112200035	1	020201112200035	C020201112200035	1	111202000035	D	HT00000007	HT00000007	상품 07

50 Items Total of Total : 99

상세 설명
① 수신한 주문의 상세 내역을 조회할 수 있다.

프로세스	작업 지시 > 작업 지시 (1/2)	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	수신한 주문에 대해서 작업 시작을 명령		

DPS 작업 DPS 작업지시

배치 그룹 ID  화주사  작업 일자

설비 타입  설비 코드  상태

	ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문
>	SI000202010201	SI000202010201	SI000202010202	HTO	DPS	2020-11-11	1	A1	A1-B2C	랙			1,000	1,120	
2	SI000202011121	SI000202011121	SI000202010202	HTO	DPS	2020-11-12	1	A1	A1-B2C	랙			20	20	
3	SI000202011122	SI000202011122	SI000202011122	HTO	DPS	2020-11-12	2	A1	A1-B2C	랙	01	B2C 1호기	50	70	
4	A1-B2C-2011132	A1-B2C-2011132	SI000202011122	HTO	DPS	2020-11-13	1	A1	A1-B2C	랙			10	10	
5	A1-B2C-2011133	A1-B2C-2011133	SI000202011122	HTO	DPS	2020-11-13	2	A1	A1-B2C	랙			10	10	
6	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301	HTO	DPS	2020-11-30	1		A1-B2C	랙	03	B2C 3호기	6	6	
7	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302	HTO	DPS	2020-11-30	2		A1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
8	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303	HTO	DPS	2020-11-30	3		A1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
9	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	HTO	DPS	2020-11-30	5		A1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
10	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031	HTO	DPS	2020-12-03	1		A1-B2C	랙			5	5	

작업 병합 작업지시

상세 설명

- ① 새로 수신한 배치를 시작하기 위해서 배치를 선택한다.
- ① 그러면 하단의 버튼이 [작업 병합], [작업 지시] 두 개만 남게된다.
- ② 이 때 [작업 지시] 버튼을 클릭한다. (다음 장에 계속)



프로세스	작업 지시 > 작업 지시 (2/2)	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	수신한 주문에 대해서 작업 시작을 명령		

DPS 작업 DPS 작업지시

배치 그룹 ID:  화주사:  작업 일자:  X

설비 타입:  설비 코드:  상태:  Q

	ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문
1	S1000202010201	S1000202010201	S100020						1-B2C	랙			1,000	1,120	
2	S1000202011121	S1000202011121	S100020						1-B2C	랙			20	20	
3	S1000202011122	S1000202011122	S100020						1-B2C	랙	01	B2C 1호기	50	70	
4	A1-B2C-2011132	A1-B2C-2011132	S100020						1-B2C	랙			10	10	
5	A1-B2C-2011133	A1-B2C-2011133	S100020						1-B2C	랙			10	10	
6	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2						1-B2C	랙	03	B2C 3호기	6	6	
7	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2						1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
8	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2						1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
9	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2						1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
10	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2						1-B2C	랙			5	5	

DPS 랙 할당

	랙	랙 이름
<input checked="" type="checkbox"/>	01	B2C 1호기
<input type="checkbox"/>	02	B2C 2호기

작업지시

작업 병합

작업지시

상세 설명

- ① [작업 지시] 버튼을 클릭하면 그림과 같이 현재 실행 가능한 랙이 표시된다.
- ② 실행하고자 하는 랙을 선택한 후 팝업 하단의 [작업 지시] 버튼을 클릭한다.
- ③ 작업 지시가 처리되고 작업 배치에는 선택한 랙이 설정되어 화면에 표시된다.

프로세스	작업 지시 > 작업 지시 취소	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	수신한 주문에 대해서 작업 지시 취소		

DPS 작업 DPS 작업지시

배치 그룹 ID  회사  작업 일자

설비 타입  설비 코드  상태

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	회사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문
S1000202011122	S1000202011122	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-12	2	A1	A1-B2C	랙	01	B2C 1호기	50	70	
A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	HTO	DPS	2020-11-30	5		A1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	

작업 지시 취소

작업완료

상세 설명

- ① 작업 지시를 한 후에 주문이 잘 못 구성되었거나 작업을 할 수 있는 환경이 아닌 경우에 취소할 수 있다.
- ② 단 재고 보충이 후 주문이 하나라도 할당이 된 이후에는 작업 지시 취소를 할 수 없다.
- ③ 작업지시 취소하고자 하는 배치를 선택한다.
- ④ 작업 진행 중인 배치이면 하단의 버튼에 [작업 완료] [작업 지시 취소] 버튼이 활성화된다.
- ⑤ [작업 지시 취소] 버튼을 클릭하면 취소 처리된다.

프로세스	작업 지시 > 작업 병합 (1/2)	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	진행 중인 배치에 새로운 배치를 병합 처리		

DPS 작업
DPS 작업지시

배치 그룹 ID
화주사
작업 일자
설비 타입
설비 코드
상태

	ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문
>	S1000202010201	S1000202010201	S1000202010202	HTO	DPS	2020-11-11	1	A1	A1-B2C	랙			1,000	1,120	
2	S1000202011121	S1000202011121	S1000202010202	HTO	DPS	2020-11-12	1	A1	A1-B2C	랙			20	20	
3	S1000202011122	S1000202011122	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-12	2	A1	A1-B2C	랙	01	B2C 1호기	50	70	
4	A1-B2C-2011132	A1-B2C-2011132	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-13	1	A1	A1-B2C	랙			10	10	
5	A1-B2C-2011133	A1-B2C-2011133	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-13	2	A1	A1-B2C	랙			10	10	
6	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301	A1-B2C-2011301	HTO	DPS	2020-11-30	1		A1-B2C	랙	03	B2C 3호기	6	6	
7	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302	A1-B2C-2011302	HTO	DPS	2020-11-30	2		A1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
8	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303	A1-B2C-2011303	HTO	DPS	2020-11-30	3		A1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
9	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	HTO	DPS	2020-11-30	5		A1-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	
10	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031	A1-B2C-2012031	HTO	DPS	2020-12-03	1		A1-B2C	랙			5	5	

작업 병합
작업지시

상세 설명

- ① 새로 수신한 배치를 시작하는데 별도 배치로 시작하는 게 아니라 현재 진행 중인 배치에 추가하여 병합 처리할 수 있다.
- ② 병합 처리하는 이유는 B2C 출고의 경우 배치 종료를 위해서는 일반적으로 마지막에 주문 중에 출고가 안 된게 있는지, 주문을 처리할 재고가 부족하지 않는지 등등을 체크할 것이 많으므로 시간이 걸릴 수 있으므로 여러 배치를 병합처리하여 한 번에 완료 체크를 한 후 처리하면 시간을 아낄 수 있기 때문이다.
- ③ 그림과 같이 병합 처리할 주문을 선택한다. 그러면 하단의 버튼이 [작업 병합], [작업 지시] 두 개만 남게된다.
- ④ 이 때 작업 병합 버튼을 클릭한다. (다음 장에 계속)

프로세스	작업 지시 > 작업 병합 (2/2)	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	진행 중인 배치에 새로운 배치를 병합 처리		

DPS 작업지시

작업 병합 (A1-B2C-2012031)

작업 병합

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	회사사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	설
S1000202011122	S1000202011122	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-12	2	A1	A1-B2C	랙	01	B2C
A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	A1-B2C-2011304	HTO	DPS	2020-11-30	5		A1-B2C	랙	03	B2C

작업 병합

작업지시

상세 설명

- ① 작업 병합 버튼을 클릭하면 그림과 같이 현재 진행 중인 배치 리스트가 표시된다.
- ② 사용자는 병합하고자 하는 배치를 선택한 후 팝업 상단의 [작업 병합] 버튼을 눌러서 병합 처리한다.

프로세스	재고 보충 현황	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 재고 보충 현황
기본 설명	작업 배치를 시작했으면 재고 보충을 해야 주문이 할당이 되므로 배치별 토털 피킹을 진행한 후 재고 보충을 처리한다. 현 시점에 어떤 상품이 몇 개 보충이 필요한 지 그리고 몇 개가 보충이 되어서 처리되었는지 현황 정보를 조회할 수 있다.		

DPS 작업
DPS 재고 보충현황

Stage 코드
설비 타입
설비 코드
상품 코드

	✓ 설비 타입	설비 코드	상품 코드	상품명	주문 수량	할당 수량	피킹 확정 수량	재고 수량	보충 필요 수량
> <input type="checkbox"/>	랙	01	HT0000005	상품 05	7	0	0	0	7
2 <input type="checkbox"/>	랙	01	HT0000003	상품 03	6	0	0	0	6
3 <input type="checkbox"/>	랙	01	HT0000004	상품 04	5	0	0	0	5
4 <input type="checkbox"/>	랙	01	HT0000001	상품 01	7	6	6	1	0
5 <input type="checkbox"/>	랙	01	HT0000002	상품 02	5	3	3	2	0

상세 설명
<p>① 랙별로 어떤 상품이 주문이 얼마나 되고 보충이 얼마나 되었고 보충이 몇 개 필요한 지 정보를 조회할 수 있다.</p> <p>② 재고 보충(다음 장에서 설명)이 되고 주문 할당이 되면서 재고보충현황 정보는 계속해서 변하게 된다.</p> <p>③ 재고 보충 시, 중간 중간 토털 피킹을 한다면 이 때 이 정보를 참조한다.</p>

프로세스	재고 보충	위치	작업 화면 > PDA > 재고 보충
기본 설명	작업 배치를 시작했으면 재고 보충을 해야 주문이 할당이 되므로 배치별 토털 피킹을 진행한 후 재고 보충을 처리한다.		

재고 보충 B2C 1호기 S01

랙 B2C 1호기

상품 바코드 HTO0000005

상품명 상품 05

주문 수량 7

할당 수량 0

재고 수량 0

입력 수량 7

추천 셀

변경 셀 01-005

초기화 적치

- ### 상세 설명
- ① 재고 보충할 랙을 선택한다.
  - ② 재고 보충할 상품 코드를 스캔한다.
  - ③ 상품에 대한 정보와 해당 랙에서 진행 중인 배치의 상품 주문, 할당, 재고 수량을 표시
  - ④ 입력하고자 하는 수량을 입력, 기본적으로는 총 주문 수에서 지금까지 보충된 수를 뺀 보충 필요 수량이 표시된다.
  - ⑤ 보충하고자 하는 셀 코드를 스캔
  - ⑥ 하단 [적치] 버튼을 클릭하여 처리

프로세스	재고 현황 (1/2)	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 재고 현황
기본 설명	재고 보충을 처리하면 재고 현황이 변경되게 된다. 셀 별로 어떤 상품이 얼마나 적치되었는지 확인할 수 있다.		

DPS 작업

DPS 재고현황

설비 타입

설비 코드

설 번호

상품 코드

고정식

No

Yes

All

		설비 타입	설비 코드	설 번호	회사사	상품 코드	상품 바코드	상품명	재고 수량	적치 수량	할당 수량	최소 재고 수량	최대 재고 수량	고정식	활성화
>	<div><div></div><div></div></div>	Rack	01	01-001	HTO	HTO000001	HTO000001	상품 01	7	1	12	0	0	✓	✓
2	<div><div></div><div></div></div>	Rack	01	01-002	HTO	HTO000002	HTO000002	상품 02	5	2	6	0	0	✓	✓

상세 설명

① 랙별, 셀별, 상품별로 재고 현황을 조회할 수 있다.

프로세스	재고 현황 (2/2)	위치	작업 화면 > PDA > 셀 재고 조회
기본 설명	PDA에서 셀별 혹은 상품별 재고 현황을 조회할 수 있다.		

## 상세 설명

- ① 셀별, 상품별로 재고 현황을 조회할 수 있다.
- ② 바코드 입력박스에 상품 코드 혹은 셀 코드를 스캔한다.
- ③ 셀 코드를 스캔하면 셀의 재고 정보를 표시해 준다.
- ④ 상품 코드 혹은 상품 바코드를 스캔하면 해당 상품이 적치되어 있는 셀 중에서 첫번째 셀의 재고 정보를 표시하고 나머지 셀 리스트는 셀에서 선택할 수 있다. 다른 셀을 선택하는 순간 해당 셀의 재고 정보를 표시한다.



프로세스	작업 현황	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 현황
기본 설명	<p>재고 보충을 진행하면서 재고 기반으로 처리할 수 있는 주문을 할당하게 된다.</p> <p>주문이 할당되면 작업 현황 화면에서 정보를 조회할 수 있다.</p>		

DPS 작업

DPS 작업현황

배치 ID

작업 일자

작업 타입

핵

주문 유형

고객사 주문번호

주문 번호

송장 번호

텍스 유형

텍스 ID

상품 코드

상대

	배치 ID	작업 일자	작업 개수	작업 타입	회사	핵	셀 번호	지시기	결과	주문 유형	고객사 주문번호	주문 번호	송장 번호	텍스 유형	특정 순서	텍스 ID	텍스 순서	텍스 해상	텍스 상태	상품 코드	상품 바코드		
19	A1-#2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C020201130300003	020201130300003	113003000003	D	0		0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
20	A1-#2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C020201130300004	020201130300004	113003000004	A	0		0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
21	A1-#2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C020201130300005	020201130300005	113003000005	B	0		0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
22	A1-#2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C020201130300006	020201130300006	113003000006	C	0		0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
23	A1-#2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C020201130300007	020201130300007	113003000007	D	0		0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
24	A1-#2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C020201130300008	020201130300008	113003000008	A	1	A-000002	0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
25	A1-#2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C020201130300009	020201130300009	113003000009	B	2	B-000003	0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
26	A1-#2C-2011303	2020-11-30	3	DPS	HTO	03				단포	C020201130300010	020201130300010	113003000010	C	0		0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
27	A1-#2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500001	020201130500001	113005000001	B	4	B-000005	0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
28	A1-#2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500002	020201130500002	113005000002	C	0		0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
29	A1-#2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500003	020201130500003	113005000003	D	0		0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
30	A1-#2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500004	020201130500004	113005000004	A	0		0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
31	A1-#2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500005	020201130500005	113005000005	B	5	B-000006	0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
32	A1-#2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500006	020201130500006	113005000006	C	1	C-000004	0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
33	A1-#2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500007	020201130500007	113005000007	D	2	D-000002	0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
34	A1-#2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500008	020201130500008	113005000008	A	3	A-000003	0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
35	A1-#2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500009	020201130500009	113005000009	B	0		0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
36	A1-#2C-2011304	2020-11-30	5	DPS	HTO	03				단포	C020201130500010	020201130500010	113005000010	C	6	C-000005	0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01
37	S1000202011122	2020-11-13	2	DPS	HTO	01	01-001	000001	Green	합포	C020201113200001	020201113200001	111302000001	B	11	B-000001	0.	0.	0.	0.	HT00000001	HT00000001	상품 01

상품 바코드 보기

내보내기

## 상세 설명

- ① 재고 보충을 진행하면서 재고 기반으로 처리할 수 있는 주문을 할당하게 된다.
- ② 주문이 할당되었다면 박스를 투입해서 주문과 매핑하여 주문한 상품을 투입한 박스에 담는 행위(피킹)을 처리할 수 있는 상태가 된다.
- ③ 주문이 할당되면 작업 현황 화면에서 정보 조회를 할 수 있다.

프로세스	박스 투입	위치	작업 화면 > PC 작업 화면 > 박스 투입
기본 설명	투입할 박스 수량 정보를 보고 박스를 수동으로 투입하는 화면 투입 가능한 박스 수량과 전체 작업 진행율과 투입 박스 리스트가 표시되며 박스 투입 처리가 가능하다.		

박스 투입

B2C 1호기

투입할 박스

0

전체 진행율

주문 4.3%

SKU 0.0%

Total 4.7%

확정

3

예정

70

박스 ID

새로고침

투입순서	랙	박스 ID	주문 번호	상품 수량	예정	확정	상태
13	01	C-000001	O20201113200006	1	3	3	완료
12	01	B-000002	O20201113200009	2	3	3	완료
11	01	B-000001	O20201113200001	2	3	3	완료

< 1 >

1 Page of 1 Pages

Limit 50 from 1 to 3 Total 3

상세 설명
① 재고 보충 이후 할당된 주문 수 만큼 가능한 박스 투입 수가 늘어나고 박스 투입을 한 만큼 박스 투입 수가 줄어들게 된다.
② 투입할 박스가 0보다 크면 박스 투입이 가능하다.
③ 박스를 투입하면 투입순서별로 하단 리스트에 투입된 박스 정보가 표시된다.

프로세스	피킹 작업 (합포)	위치	작업 화면 > 태블릿 작업 화면 > 피킹 작업
기본 설명	박스 투입을 하면 태블릿 화면에서 박스 리스트가 표시되고 작업자는 처리하고자 하는 박스를 터치하여 작업을 진행한다.		

B2C 1호기 S01

진행율
(3/3) 100%

(12) 박스 ID : B-000002

주문 번호 : O20201113200009

B-000001

B-000002

C-000001

(001)상품 01 2/2

(002)상품 02 1/1

앞

뒤

상세 설명
① 박스를 투입하면 태블릿 작업 화면에 박스 리스트 (중간)가 표시된다.
② 박스 리스트는 투입한 순서대로 표시된다.
③ 작업자가 작업하고 있는 작업장으로 들어온 박스 ID와 동일한 박스 ID를 태블릿에서 터치하여 해당 박스에 대한 피킹 처리를 진행한다.
④ 중간에 표시되는 박스 ID를 탭하면 상단에 해당 주문의 작업 진행율, 박스 ID / 주문 번호가 표시되고 하단에 해당 박스의 상품 내역이 표시된다. 동시에 표시기에 점등이 되어 작업자는 표시기를 보고 상품 피킹을 처리한다.
⑤ 상품을 박스에 담고 해당 표시기 버튼을 누르면 태블릿의 하단 상품 내역에서 해당 상품의 색상이 빨간색으로 변하여 처리되었음을 알려준다.
⑥ 주문에 대한 피킹이 완료되면 해당 박스를 보내고 다음 박스를 터치한다.
⑦ 해당 주문에 대한 피킹 처리가 완료되었다면 [주문 처리 완료] 메시지가 표시된다.

프로세스	피킹 작업 (단포) (1/2)	위치	작업 화면 > 태블릿 작업 화면 > 단포 피킹 작업
기본 설명	단포 작업은 작업 지시 후에 바로 처리할 수 있다. 물론 단포 작업을 처리하려면 실물이 토털피킹이 되어 있어야 하겠지만 이미 상품이 존재한다면 바로 처리할 수 있다.		

단포 작업

B2C DPS 3호기

전체 진행률

(9/20) 45%

전체

완료

2

0

PCS

박스 타입

주문 건수

완료 건수

4

C

1

0

5

C

1

0

상품코드

00966

상품명

[모아배송]푸드코치 함박스테이크덮밥 245g

박스 타입

C

송장 번호

수량인

예정

020504000004

user4님

4

완료

라벨출력

초기화

상세 설명
① 먼저 작업자가 처리하고자 하는 상품을 집어들어서 상품 코드를 스캔한다.
② 해당 상품에 대한 정보와 해당 상품 주문의 박스 유형별 주문 수량으로 요약하여 주문 건수 / 완료 건수를 표시한다
③ 작업자는 좌측에 표시된 그리드에서 하나를 선택함으로써 작업 대상을 선택한다.
④ 작업대상을 선택하면 상품별, 박스별, 주문 수별로 주문 정보를 조회해서 하단에 표시한다.
⑤ (다음 장에 계속)

프로세스	피킹 작업 (단포) (2/2)	위치	작업 화면 > 태블릿 작업 화면 > 단포 피킹 작업
기본 설명	단포 작업은 작업 지시 후에 바로 처리할 수 있다. 물론 단포 작업을 처리하려면 실물이 토털피킹이 되어 있어야 하겠지만 이미 상품이 존재한다면 바로 처리할 수 있다.		

단포 작업

B2C DPS 3호기

전체 진행률

(9/20) 45%

전체

완료

2

0

PCS

박스 타입

주문 건수

완료 건수

4

C

1

0

5

C

1

0

상품코드

00966

상품명

[모아배송]푸드코치 함박스테이크덮밥 245g

박스 타입

C

송장 번호

수량인

예정

020504000004

user4님

4

완료

라벨출력

초기화

상세 설명
<p>① 작업자는 화면에 표시된 박스 타입에 맞는 박스를 준비하고 박스에 예정 수량 만큼의 상품을 담는다.</p> <p>② 완료하고자 하는 송장번호를 선택한 후</p> <p>③ 하단 [완료] 버튼을 누르면 작업이 완료되면서 송장이 출력된다</p> <p>① 송장이 훼손되었거나 분실되었을 때 송장을 다시 출력하기 위해서는 상품 코드 / 박스 ID를 스캔한 후 하단의 [라벨 출력] 버튼을 클릭하면 된다.</p> <p>② 작업이 하나 완료될 때 마다 좌측 [완료] 수량이 증가하고 좌측 리스트의 완료 건수도 증가한다.</p> <p>③ 출력된 송장을 박스에 붙여서 검수대로 이동한다.</p>

프로세스	박스 처리 현황	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 박스처리현황
기본 설명	박스 처리 진행 현황을 확인할 수 있다.		

DPS 작업

DPS 박스 처리현황

배지 ID

작업 일자

작업 장소

주문 유형

주문 번호

송장 번호

박스 유형

박스 ID

상태

지동 접수 결과

수기 접수 결과

DPS 박스 처리현황

✓	배지 ID	고객사 주문번호	주문 번호	송장 번호	박스 유형	투입 순서	박스 ID	박스 순수 무게	박스 예상 중량	박스 실제 무게	피킹 예정 수량	피킹 확정 수량	검수 수량	분류 코드	방인분류 코드	상태	지동 접수 결과	수기 접수 결과	실적 전송 상태	투입 시간
<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2011301		020201130100006	020201130100006	C	3	C-000002	0.	0.	0.	5	5	0	020201130100006		주문 완료				2020-11-30 19:34
<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2011301		020201130100002	020201130100002	C	2	C-000001	0.	0.	0.	4	4	0	020201130100002		주문 완료				2020-11-30 19:16:05
<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2011301		020201130100005	020201130100005	B	1	B-000001	0.	0.	0.	9	9	0	020201130100005		주문 완료				2020-11-30 19:12:24
<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2011301		020201130100003	020201130100003	D	0	D-000001	0.	0.	0.	3	3	0	020201130100003		주문 완료				2020-11-30 18:26:22
<input type="checkbox"/>	A1-B2C-2011301		020201130100004	020201130100004	A	0	A-000001	0.	0.	0.	1	1	0	020201130100004		주문 완료				2020-11-30 18:09:41
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	C020201113200006	020201113200006	111302000006	C	13	C-000001	0.	0.	0.	3	3	3	02020113200006		검수 완료	합			2020-11-24 11:45:07
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	C020201113200009	020201113200009	111302000009	B	12	B-000002	0.	0.	0.	3	3	3	02020113200009		검수 완료	합			2020-11-24 11:44:53
<input type="checkbox"/>	S1000202011122	C020201113200001	020201113200001	111302000001	B	11	B-000001	0.	0.	0.	3	3	3	02020113200001		검수 완료	합			2020-11-24 11:43:57

B2C 박스 내용

✓	Station	셀 번호	상품 코드	상품 바코드	상품명	상품 무게	피킹 예정 수량	피킹 확정 수량
<input type="checkbox"/>	S01	01-001	HT0000001	HT0000001	상품 01	0.	1	1
<input type="checkbox"/>	S01	01-002	HT0000002	HT0000002	상품 02	0.	2	2

## 상세 설명

- ① 상단에는 주문(박스)별 상황이 표시된다.
- ② 그 중에 하나의 그리드 항목을 선택하면 아래 상품 내역이 표시된다.

프로세스	수기 검수 (1/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	주문에 대한 피킹이 완료되면 검수를 진행한다. 검수는 주문 피킹을 처리했던 박스 ID를 스캔하거나 주문번호를 입력하면 주문 (박스)에 대한 정보를 표시한다.		

B2C 검수

B2C 1호기

박스 ID

B-000001

상품 코드

주문 번호

O20201113200001

송장 번호

111302000001

작업 배치

S1000202011122

박스 타입

B

상태

주문 완료

박스 투입

2020-11-24 11:43:57

피킹 시작

2020-11-25 16:55:59

피킹 완료

2020-11-25 17:03:37

진행율

(0/3) 0%

상품 코드	상품 바코드	상품명	주문	검수	차이
HTO000001	HTO000001	상품 01	1	0	1
HTO000002	HTO000002	상품 02	2	0	2

검수 / 상품

0 / 2

검수 / 주문

0 / 3

검수완료

초기화

전체초기화

재발행

상세 설명
① 검수화면에서 박스 ID를 스캔하면 박스 (주문) 정보를 좌측에 표시한다.
② 중앙 상단에는 검수 진행율과 주문의 내품 내역을 표시한다.
③ 주문의 내품 내역에는 상품별 주문 수와 검수한 수량 그리고 차이를 표시한다.
④ 중앙 하단에는 주문의 총 상품 검수 수 / 총 상품 수 그리고 총 검수 수 / 총 주문 수를 표시한다.

프로세스	수기 검수 (2/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	스캔한 주문의 상품 내품별로 상품 코드를 스캔하여 검수를 진행한다. 상품 내품의 모든 검수가 완료되면 자동으로 송장이 발행된다.		

B2C 검수

B2C 1호기

박스 ID

B-000001

진행율

(2/3) 66%

상품 코드

HTO000002

주문 번호

O20201113200001

송장 번호

111302000001

작업 배치

S1000202011122

박스 타입

B

상태

주문 완료

박스 투입

2020-11-24 11:43:57

피킹 시작

2020-11-25 16:55:59

피킹 완료

2020-11-25 17:03:37

상품 코드	상품 바코드	상품명	주문	검수	차이
HTO000001	HTO000001	상품 01	1	0	1
HTO000002	HTO000002	상품 02	2	2	0

검수 / 상품

1 / 2

검수 / 주문

2 / 3

검수완료

초기화

전체초기화

재발행

상세 설명
① 작업자는 박스의 내품을 집어서 상품 코드 입력 박스에 스캔한다.
② 그러면 우측에 검수 진행율이 증가하면서
③ 주문의 내품 내역에서 상품별 검수 수량이 올라간다. 동시에 중앙 하단의 검수 / 주문의 검수 수량이 올라간다.
④ 상품별 검수가 완료되면 그림과 같이 빨간색으로 표시된다.
⑤ 모든 상품의 검수가 완료되면 자동으로 검수 완료 처리되면서 송장이 발행된다.



프로세스	수기 검수 (3/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> B2C 검수
기본 설명	출력한 송장이 훼손되었거나 분실한 경우 송장을 재출력해야 하는 경우 박스 ID 혹은 주문 번호를 스캔하여 송장을 재발행할 수 있다.		

B2C 검수
 B2C 1호기

박스 ID

B-000001

작업 진행율

(3/3) 100%

상품 코드

상품 코드

상품 바코드

상품명

주문 검수 차이

주문 번호

O20201113200001

HTO000001

HTO000001

상품 01

1

1

0

송장 번호

111302000001

HTO000002

HTO000002

상품 02

2

2

0

작업 배치

S1000202011122

박스 타입

B

상태

검수 완료

박스 투입

2020-11-24 11:43:5

피킹 시작

2020-11-25 16:55:5

피킹 완료

2020-11-25 17:03:3

검수 / 상품

2 / 2

검수 / 주문

3 / 3

재발행

상세 설명
<p>① 출력한 송장이 훼손되었거나 분실한 경우 송장을 재출력해야 하는 경우에는 해당 주문에 대한 주문 번호 혹은 박스 ID를 스캔하면 주문에 대한 내품 정보를 표시한다.</p> <p>② 이 때 검수 완료 상태이므로 중앙 하단의 버튼은 [재발행]으로 변경되고 재발행 버튼을 클릭하면 송장을 재발행 할 수 있다.</p>

프로세스	작업 마감	위치	관리 화면 > DPS 작업 > DPS 작업 지시
기본 설명	작업 배치내 주문을 모두 처리하였거나 더 이상 처리할 수 있는 상황이 아니면 작업 배치 마감을 처리한다. 배치 마감이면 해당 배치가 점유되어 있던 랙이 다시 사용할 수 있는 상태가 되고 자유식 재고 셀 재고는 모두 클리어된다.		

DPS 작업 DPS 작업지시

배치 그룹 ID  화주사  작업 일자

설비 타입  설비 코드  상태

ID	WMS 배치번호	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	설비 코드	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문
> S1000202011122	S1000202011122	S1000202011122	HTO	DPS	2020-11-12	2	A1	A1-B2C	랙	01	B2C 1호기	50	70	
2 AI-B2C-2011304	AI-B2C-2011304	AI-B2C-2011304	HTO	DPS	2020-11-30	5		AI-B2C	랙	03	B2C 3호기	10	10	

작업 지시 취소

작업완료

상세 설명

- ① 마감하고자 하는 배치를 선택한다.
- ② 하단의 [작업완료] 버튼을 클릭하여 마감 처리를 한다.



# 감사합니다

