

# Operato

# Picking-Cart

# User Manual

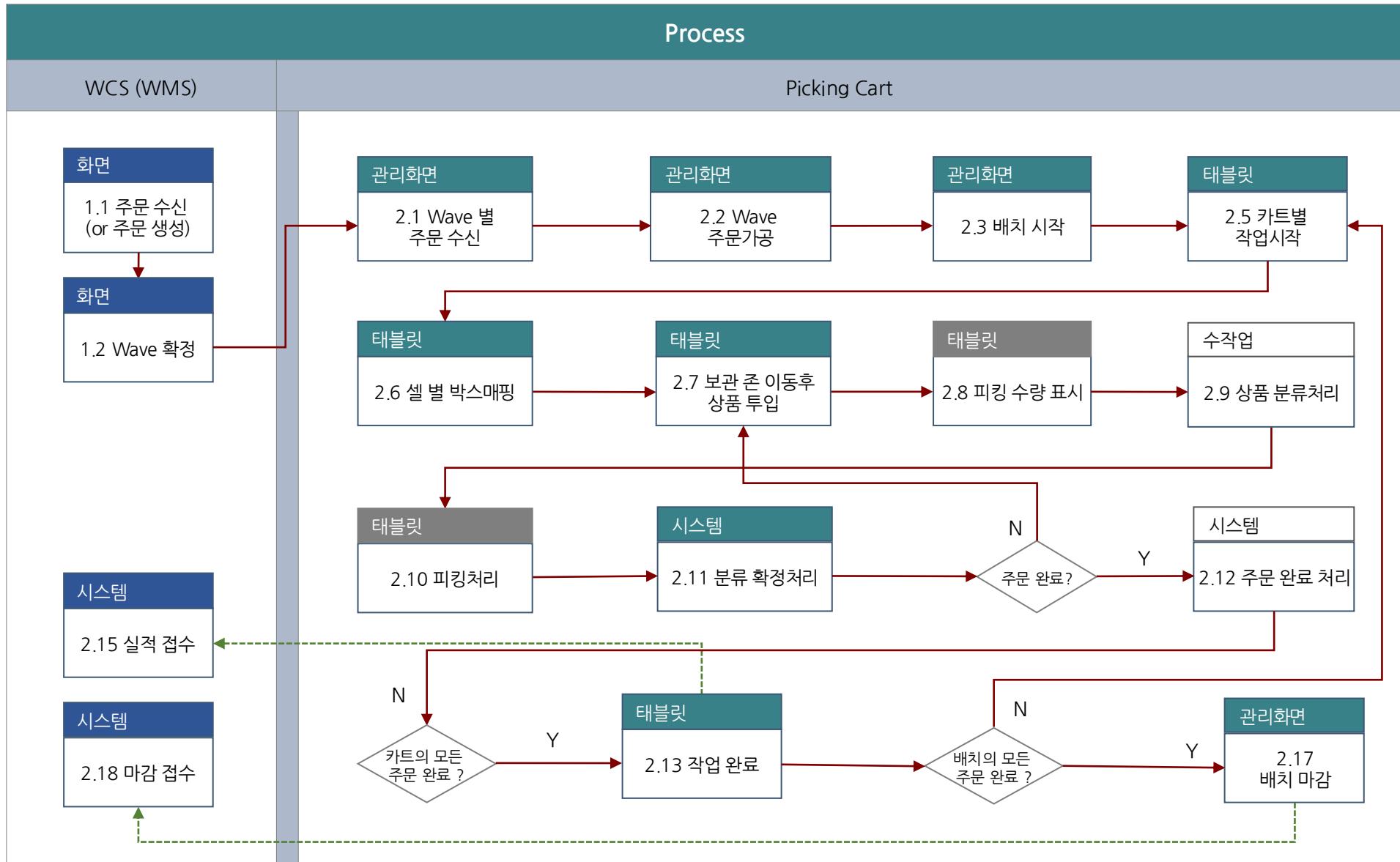
2021. 8. 19





- Picking Cart Process
- 주문 수신
- 주문 할당
- 배치 시작
- 작업 현황
- 중분류
- 상품 투입
- 분류 작업
- 박스 처리현황
- 수기 검수
- 배치 종료

## Picking Cart 표준 프로세스



프로세스	상위 시스템에서 주문 생성	위치	관리 화면 > DAS 작업 > 샘플 주문 생성
기본 설명	<p>WCS (혹은 WMS) 로 부터 주문 수신을 대신해서 샘플 주문을 자동 생성</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ 테스트를 위한 샘플 주문 생성</li><li>▪ 설정에 따라서 주문 생성</li></ul>		

## 상세 설명

- ① 새로운 Wave 생성을 위해서 하단의 [추가] 버튼을 누른다.
  - ② 그리드에 빈 항목이 추가되면 필드별로 내용을 채운다.
  - ③ [저장] 버튼을 눌러서 저장한 후 [주문 전송] 버튼을 누르면 DAS 작업배치 화면에서 조회할 수 있다.
  - ④ 실 주문이 아니고 테스트를 위한 샘플 주문이라는 거 한번 더 주의하기 바란다. 그래서 실제 센터 오픈 후에는 이 화면은 메뉴에서 제거해야 한다.
  - ⑤ 그리드 항목 설명
    - 작업 일자 : 작업 배치일자
    - 작업 타입 : DAS로 설정
    - 작업 차수 : 작업 배치의 작업 차수, 작업 일자와 작업 차수가 중복되면 안된다.
    - 총 주문수 : 생성하는 배치의 주문 총 개수
    - SKU 총합 : 생성하는 배치의 총 상품 개수
    - 상품별 최대 주문수 : 상품별 Max 주문수
    - 상태 : [대기] 상태로 저장해야 주문 전송이 가능

# 주문 수신

프로세스	주문 수신 (1/2)	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 작업 배치
기본 설명	작업 배치 정보 조회 ▪ 작업 지시 화면에 상위 시스템으로 부터 수신 받은 배치 리스트가 표시된다. ▪ 테스트를 위해 전 화면 (샘플 주문생성)에서 전송한 정보가 표시된다.		

DAS 작업 DAS 작업배치

작업 일자: 2020-12-08      배치 그룹 ID:      구역 코드:      상태:

Stage 코드:      랙:     

ID	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	랙	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 총 PCS	배치 총 PCS	실적 처리 PCS	
1	A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	HTO	DAS	2020-12-08	6	A1	A1-B2B	B1	DAS 1호기	20	10	0	200	100	0
2	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	HTO	DAS	2020-12-08	6	A1	A1-B2B	B2	DAS 2호기	20	10	0	200	100	0

합계: 40      합계: 20      합계: 0      합계: 400      합계: 200      합계: 0

**주문 수신**

상세 설명

- ① 상위 시스템으로 부터 주문을 받으려면 하단의 [주문수신] 버튼을 클릭한다.
- ② 수신 대상 작업 배치 리스트 팝업이 나타나면 주문을 수신하려는 대상 작업의 체크박스에 체크한다.
- ③ 주문 수신 버튼을 클릭하면 주문 수신을 수행 한다.
- ④ 주문 수신이 완료된 후 조회 버튼을 누르면 수신한 배치 정보가 표시된다.

프로세스	주문 내역 (2/2)	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 주문내역
기본 설명	주문 내역 정보 조회 ▪ 주문 수신 후에 수신한 주문 내역을 확인할 수 있다.		

DAS 작업 DAS 주문내역

검색 필터: 배치 ID, 작업 일자, 주문 번호, 상태

번호	배치 ID	WMS 배치번호	WCS 배치번호	작업 일자	작업 차수	작업 타입	주문 일자	주문 번호	주문 상세 번호	회주사	구역 코드	Stage 코드	설비 타입	랙	랙 이름	셀 번호
1	A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860017	4	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B1	DAS 1호기	B1-107
2	A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860018	1	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B1	DAS 1호기	B1-108
3	A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860018	2	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B1	DAS 1호기	B1-108
4	A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860019	1	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B1	DAS 1호기	B1-109
5	A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860019	2	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B1	DAS 1호기	B1-109
6	A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860019	3	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B1	DAS 1호기	B1-109
7	A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860019	4	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B1	DAS 1호기	B1-109
8	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860001	1	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-101
9	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860001	2	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-101
10	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860001	3	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-101
11	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860010	1	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-102
12	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860010	2	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-102
13	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860010	3	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-102
14	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860010	4	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-102
15	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860002	1	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-103
16	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860002	2	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-103
17	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860002	3	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-103
18	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860002	4	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-103
19	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860003	1	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-104
20	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860003	2	HTO	A1	A1-B2B	Rack	B2	DAS 2호기	B2-104
21	A1-R2R-7112086	A1-R2R-7112086	6	2020-12-08	6	DAS	2020-12-07	BO2020120860003	3	HTO	A1	A1-R2R	Rack	R2	DAS 2호기	R2-104

Page 1 of 2 | 내보내기

상세 설명

① 수신한 주문의 상세 내역을 조회할 수 있다.

# 주문 할당

프로세스	작업 지시 > 주문 할당 (1/2)	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 작업배치 > 주문 할당
기본 설명	수신한 주문별 셀 매핑 작업 처리		

DAS 작업 DAS 작업배치

작업 일자: 2020-12-08      배치 그룹 ID:      구역 코드:      상태:

Stage 코드:      랙:     

ID	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	랙	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 주문 처리 수
1 A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	HTO	DAS	2020-12-08	6	A1	A1-B2B	B1	DAS 1호기	20	10	0	0
2 A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	HTO	DAS	2020-12-08	6	A1	A1-B2B	B2	DAS 2호기	20	10	0	0

합계: 40      합계: 20      합계: 0

주문 할당      배치 시작

The screenshot shows the 'DAS Assignment' screen. It displays two tasks assigned to two different stages. A red dashed box highlights the second task, and a red arrow points from this box to the 'Assignment' button at the bottom right.

ID	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	랙	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 주문 처리 수
1 A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	HTO	DAS	2020-12-08	6	A1	A1-B2B	B1	DAS 1호기	20	10	0	0
2 A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	HTO	DAS	2020-12-08	6	A1	A1-B2B	B2	DAS 2호기	20	10	0	0

### 상세 설명

- DAS 분류 작업을 위해 수신한 주문 정보를 요약하여 주문별로 셀에 매핑하는 작업이 주문 할당 작업이다.
- 배치를 선택한 후 하단의 [주문 할당] 버튼을 클릭한다.
- 다음 장 [주문 할당] 화면으로 이동한다.

프로세스	작업 지시 > 주문 할당 (2/2)	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 작업 배치 > 주문 할당
기본 설명	수신한 주문으로 처리할 주문별 셀 매핑 작업 처리		

DAS 주문 할당

ID	A1-B2B-2012088	회주사	하디오	작업 타입	DAS						
랙	DAS 2호기	셀 할당 유형	shop_cd	셀 할당 코드	<input type="text"/>						
총 셀	20	총 주문	10	할당 셀	10	할당 주문	10	잔여 셀	10		
잔여 주문	0	총 (PCS)	100	할당 (PCS)	100	잔여 (PCS)	0				
셀 할당 코드	셀 할당 코드명	랙 이름	셀 번호	상품 수량	총 (PCS)	분류 코드	선택	랙 이름	잔여 셀	할당 셀	할당 (PCS)
BO2020120860008 매장8	DAS 2호기	B2-109	6	17도 3948	[ALL]	2	<input checked="" type="checkbox"/>	10	10	100	
BO2020120860002 매장2	DAS 2호기	B2-103	4	4 24호 1234	<input checked="" type="checkbox"/>	3	<input checked="" type="checkbox"/>	10	10	100	
BO2020120860006 매장6	DAS 2호기	B2-107	4	5 32호 9876	<input checked="" type="checkbox"/>	4	<input checked="" type="checkbox"/>	10	10	100	
BO2020120860010 매장10	DAS 2호기	B2-102	4	6 39호 0012	<input checked="" type="checkbox"/>	5	<input checked="" type="checkbox"/>	10	10	100	
BO2020120860001 매장1	DAS 2호기	B2-101	3	7 45호 9388	<input checked="" type="checkbox"/>	6	<input checked="" type="checkbox"/>	10	10	100	
BO2020120860003 매장3	DAS 2호기	B2-104	3	8 77호 2838	<input checked="" type="checkbox"/>	7	<input checked="" type="checkbox"/>	10	10	100	
BO2020120860005 매장5	DAS 2호기	B2-106	3	9 86호 0328	<input checked="" type="checkbox"/>	8	<input checked="" type="checkbox"/>	10	10	100	
BO2020120860007 매장7	DAS 2호기	B2-108	3	10 91호 2468	<input checked="" type="checkbox"/>	9	<input checked="" type="checkbox"/>	10	10	100	
BO2020120860004 매장4	DAS 2호기	B2-105	2			10					
BO2020120860009 매장9	DAS 2호기	B2-110	2			10					

뒤로 자동 할당 랙 할당 주문할당 완료 할당 초기화

## 상세 설명

- DAS 주문 할당은 좌측에 매장별 주문 요약, 중간에 [분류 코드] 우측에 할당할 호기 리스트가 표시된다.
- 개별 주문마다가 랙과 셀을 매핑하는 게 주문 할당의 목표이다.
- [뒤로] 버튼 : 이전 화면으로 이동한다.
- [자동할당] 버튼 : 개별 주문을 랙과 셀을 시스템이 자동으로 매핑한다.
- [랙 할당] 버튼 : 사용자가 수동으로 좌측의 주문을 체크하고 할당하기를 원하는 랙에 체크한 후 [랙 할당] 버튼을 눌러서 주문에 랙을 할당 한다.
- [주문 할당 완료] 버튼 : 주문이 모두 랙에 할당이 되어 있으면 이후 셀 할당을 자동으로 처리 한다. 주문에 호기가 하나 이상에 할당되어 있으면 배치가 호기별로 나눠지게 된다.
- [할당 초기화] 버튼 : 할당된 주문들을 다시 초기화 한다.

# 배치 시작

프로세스	배치 시작 (1/2)	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 작업 배치
기본 설명	수신한 주문에 대해서 작업 시작을 명령		

DAS 작업 DAS 작업배치

작업 일자 2020-12-08 × 배치 그룹 ID 구역 코드  
Stage 코드 랙 상태

ID	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	랙	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시스템 주문 처리 수	
1	A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	HTO	DAS	2020-12-08	6	A1	A1-B2B	B1	DAS 1호기	20	10	0	
2	A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012086	HTO	DAS	2020-12-08	6	A1	A1-B2B	B2	DAS 2호기	20	10	0	

합계: 40 | 합계: 20 | 합계: 0

주문 할당 배치 시작

- 상세 설명
- ① 배치 시작은 주문 할당을 완료한 경우에만 가능하다.
  - ① 주문 할당 후 배치를 시작하기 위해서 배치를 선택한다.
  - ① 그러면 하단의 버튼이 [주문할당], [배치시작] 두 개만 남게된다.
  - ② 이 때 [배치 시작] 버튼을 클릭한다. (다음 장에 계속)

# 배치 시작

프로세스	배치 시작 (2/2)	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 작업 배치
기본 설명	수신한 주문에 대해서 주문 할당 작업 후 작업 시작을 명령		

DAS 작업 DAS 작업배치

배치 시작

작업 일자: 2020-12-08 | 배치 그룹 ID: A1-B2B-2012086 | 작업 타입: DAS  
구역 코드: A1 구역 | Stage 코드: A1-B2B 스테이지 | 랙: DAS 2호기  
상태: 작업지시대기 | 총 주문: 10 | SKU 총합: 34  
PCS 총합: 100

0%

셀 할당 코드	셀 할당 코드명	상품 수량	총 (PCS)	랙 이름	셀 번호
1 BO2020120860001	매장1	3	10	DAS 2호기	B2-101
2 BO2020120860002	매장2	4	10	DAS 2호기	B2-103
3 BO2020120860003	매장3	3	10	DAS 2호기	B2-104
4 BO2020120860004	매장4	2	10	DAS 2호기	B2-105
5 BO2020120860005	매장5	3	10	DAS 2호기	B2-106
6 BO2020120860006	매장6	4	10	DAS 2호기	B2-107
7 BO2020120860007	매장7	3	10	DAS 2호기	B2-108
8 BO2020120860008	매장8	6	10	DAS 2호기	B2-109
9 BO2020120860009	매장9	2	10	DAS 2호기	B2-110
10 BO2020120860010	매장10	4	10	DAS 2호기	B2-102

배치 시작

주문 할당 배치 시작

합계: 20 | 합계: 0

상세 설명

- [배치 시작] 버튼을 클릭하면 그림과 같이 배치의 주문별 할당된 랙/셀과 주문 수량이 표시된다. 이 팝업으로 주문 할당 정보를 확인한다.
- 팝업 하단의 [배치 시작] 버튼을 클릭한다.
- 배치 시작 처리가 되고 주문 할당 정보 기반으로 표시기 점등할 작업 정보가 생성된다.

# 배치 시작

프로세스	배치 시작 > 배치 시작 취소	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 작업 배치
기본 설명	시작한 배치에 대해서 배치 시작 취소		

DAS 작업 DAS 작업배치

작업 일자: 2020-12-08 배치 그룹 ID: 구역 코드: 상태:

Stage 코드: 랭:

ID	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	레	설비 명	상위 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상위 시
A1-B2B-2012086	A1-B2B-2012086	HTO	DAS	2020-12-08	6	A1	A1-B2B	B1	DAS 1호기	20	10	0	
A1-B2B-2012088	A1-B2B-2012088	HTO	DAS	2020-12-08	6	A1	A1-B2B	B2	DAS 2호기	20	10	0	

합계: 40 | 합계: 20 | 합계: 0

배치 시작 취소 | 작업완료



### 상세 설명

- 작업 지시를 한 후에 주문이 잘 못 구성되었거나 작업을 할 수 있는 환경이 아닌 경우에 취소할 수 있다.
- 단 재고 보충이 후 주문이 하나라도 할당이 된 이후에는 작업 지시 취소를 할 수 없다.
- 작업지시 취소하고자 하는 배치를 선택한다.
- 작업 진행 중인 배치이면 하단의 버튼에 [작업 완료] [작업 지시 취소] 버튼이 활성화된다.
- [작업 지시 취소] 버튼을 클릭하면 취소 처리된다.

# 작업 현황

프로세스	작업 현황	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 작업 현황
기본 설명	배치 시작을 하면 DAS 작업을 처리하기 위한 데이터가 생성된다.		

DAS 작업 DAS 작업현황																							
	배치 ID	작업 일자	작업 차수	작업 타입	Stage 코드	화주사	매장 코드	매장 명	택	설 별호	자시기	찰라	고객서 주문번호	주문 번호	송장 번호	부록 순서	팩스 ID	팩스 순번 부여	팩스 해상 중량	팩스 실제 부여	상품 코드	상품 배코드	상품명
1	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90011	매장11	DAS 1호기	B1-101		002020120860011	B02020120860011		0	0.	0.	0.	0. HT0000035	HT0000035	상품 35		
2	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90011	매장11	DAS 1호기	B1-101		002020120860011	B02020120860011		0	0.	0.	0.	0. HT0000036	HT0000036	상품 36		
3	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90012	매장12	DAS 1호기	B1-102		002020120860012	B02020120860012		0	0.	0.	0.	0. HT0000037	HT0000037	상품 37		
4	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90012	매장12	DAS 1호기	B1-102		002020120860012	B02020120860012		0	0.	0.	0.	0. HT0000038	HT0000038	상품 38		
5	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90012	매장12	DAS 1호기	B1-102		002020120860012	B02020120860012		0	0.	0.	0.	0. HT0000039	HT0000039	상품 39		
6	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90013	매장13	DAS 1호기	B1-103		002020120860013	B02020120860013		0	0.	0.	0.	0. HT0000040	HT0000040	상품 40		
7	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90013	매장13	DAS 1호기	B1-103		002020120860013	B02020120860013		0	0.	0.	0.	0. HT0000041	HT0000041	상품 41		
8	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90013	매장13	DAS 1호기	B1-103		002020120860013	B02020120860013		0	0.	0.	0.	0. HT0000042	HT0000042	상품 42		
9	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90014	매장14	DAS 1호기	B1-104		002020120860014	B02020120860014		0	0.	0.	0.	0. HT0000043	HT0000043	상품 43		
10	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90014	매장14	DAS 1호기	B1-104		002020120860014	B02020120860014		0	0.	0.	0.	0. HT0000044	HT0000044	상품 44		
11	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90015	매장15	DAS 1호기	B1-105		002020120860015	B02020120860015		0	0.	0.	0.	0. HT0000045	HT0000045	상품 45		
12	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90015	매장15	DAS 1호기	B1-105		002020120860015	B02020120860015		0	0.	0.	0.	0. HT0000046	HT0000046	상품 46		
13	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90016	매장16	DAS 1호기	B1-106		002020120860016	B02020120860016		0	0.	0.	0.	0. HT0000047	HT0000047	상품 47		
14	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90016	매장16	DAS 1호기	B1-106		002020120860016	B02020120860016		0	0.	0.	0.	0. HT0000048	HT0000048	상품 48		
15	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90016	매장16	DAS 1호기	B1-106		002020120860016	B02020120860016		0	0.	0.	0.	0. HT0000049	HT0000049	상품 49		
16	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90017	매장17	DAS 1호기	B1-107		002020120860017	B02020120860017		0	0.	0.	0.	0. HT000005001	HT000005001	상품 01		
17	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90017	매장17	DAS 1호기	B1-107		002020120860017	B02020120860017		0	0.	0.	0.	0. HT000005002	HT000005002	상품 02		
18	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90017	매장17	DAS 1호기	B1-107		002020120860017	B02020120860017		0	0.	0.	0.	0. HT000005003	HT000005003	상품 03		
19	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90017	매장17	DAS 1호기	B1-107		002020120860017	B02020120860017		0	0.	0.	0.	0. HT0000050050	HT0000050050	상품 50		
20	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90018	매장18	DAS 1호기	B1-108		002020120860018	B02020120860018		0	0.	0.	0.	0. HT000005004	HT000005004	상품 04		
21	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90019	매장19	DAS 1호기	B1-109		002020120860019	B02020120860019		0	0.	0.	0.	0. HT000005005	HT000005005	상품 05		
22	AI-B2B-2012086	2020-12-08	6	DAS	AI-B2B	HTO	A90019	매장19	DAS 1호기	B1-109		002020120860019	B02020120860019		0	0.	0.	0.	0. HT000005006	HT000005006	상품 06		

상세 설명	
① 작업 현황 정보는 표시기에 점등될 작업 기준으로 생성된다.	

프로세스	중분류	위치	작업 화면 > PDA > DAS 중분류
기본 설명	소분류 전에 상품을 랙 별로 중분류 한다.		



## 상세 설명

- ① 먼저 작업 일자를 선택한다. 작업 일자를 선택하는 이유는 실행하는 날짜와 배치 일자가 다를 수 있기 때문이다.
- ② 상품 바코드를 스캔한다. 스캔한 상품 코드가 해당 배치에 존재하지 않으면 에러 메시지가 표시될 것이고 존재하면 그림과 같이 랙 별로 분배해야 할 수량 정보가 중앙의 그리드에 표시된다. 이 정보를 보고 한 상품을 각각의 랙에 나눠서 소분류 처리하게 된다.
- ③ [주문]은 해당 랙에 내려간 해당 상품의 총 주문 수이고 [확정]은 이미 소분류 처리한 수량, [중분류]는 주문 중에 아직 소분류 처리되지 않은 수량, 즉 중분류 대상 수량, [BOX/PCS]는 중분류 수량을 박스 / PCS로 표시한 것이다.
- ④ 맨 아래 [총 확정 / 총 예정]은 총 소분류 처리 수와 총 주문 수량을 박스 / PCS로 표시한 것이다.

# 박스 매핑

프로세스	박스 매핑	위치	작업 화면 > PDA > 셀 - 박스 매핑
기본 설명	소분류 전에 셀에 박스 매핑을 한다.		



## 상세 설명

- ① 셀 - 박스 ID를 미리 매핑하는 케이스는 다음 화면에서 셀 - 박스 ID 매핑 현황을 확인하고 매핑 처리를 할 수 있다.
- ② 셀 - 박스 매핑화면에 들어가면 해당 랙의 셀-박스 ID 매핑 현황이 표시된다.
- ③ 매핑이 안 된 셀은 셀 코드 스캔, 박스 ID 스캔 하면 매핑이 된다.
- ④ 이미 처리가 된 박스이거나 매핑이 된 박스 ID 이면 에러 메시지가 표시된다.
- ⑤ 박스 ID를 잘 못 매핑했다면 [X] 버튼을 클릭해서 매핑 취소한다.
- ⑥ 하단의 [새로고침] 버튼을 클릭하면 매핑 현황을 다시 조회한다.

# 상품 투입

프로세스	상품 투입 (1/3)	위치	작업 화면 > PC 작업 화면 > 상품 투입
기본 설명	투입할 박스 수량 정보를 보고 박스를 수동으로 투입하는 화면 투입 가능한 박스 수량과 전체 작업 진행율과 투입 박스 리스트가 표시되며 박스 투입 처리가 가능하다.		

**상품 투입**

DAS 2호기 ⚙ ⓘ

**진행율**

주문 **38.9%**

SKU **62.5%**

Total **61.7%**

확정	예정
7	18
5	8
111	180

**미투입 상품**

상품명	예정
HT0000008 상품 08	6/23

**투입 상품**

상품명	주문	확정/예정
HT0000006 상품 06	8	0/27
HT0000007 상품 07	8	0/19
HT0000005 상품 05	6	20/20
HT0000004 상품 04	5	23/23
HT0000003 상품 03	5	26/26

< 1 > 1/1      20 1~1(1) < 1 > 1/1      50 1~7(7)

**상세 설명**

- 상품 투입 화면은 좌측 상단에 설정된 랙에 걸려있는 배치의 작업 진행율 파트, 우측 상단에 상품 투입을 위한 파트, 좌측 하단에 현재 투입이 안 된 상품 리스트 파트 그리고 우측 하단에 현재 투입된 이후 처리 중인 상품 리스트 파트로 구성된다.
- 작업 진행율 파트는 주문 (매장, 주문처 등)의 진행율, 상품별 진행율, PCS별 진행율을 표시한다.
- 상품 투입을 위한 파트는 상품 코드를 스캐너로 스캔하면 상품 투입 처리가 되면서 표시기에 점등이 되어 분류 처리를 할 수 있다. 수량은 투입한 상품을 박스/PCS 형식으로 표시한다. 미완료 체크 박스를 체크한 후에 바로 우측 옆 [새로 고침] 버튼을 누르면 우측 하단에 투입 이후 분류 완료 처리가 안 된 상품만 표시한다.
- 미투입 리스트 파트는 아직 투입이 안 된 상품이 표시된다. 예정 수량은 거래처/주문수량 형식으로 표시된다. 거래처, 주문수량이 많은 상품 순으로 표시된다.
- 투입 리스트 파트는 투입이 된 상품이 투입 순서대로 표시된다. 투입 이후 완료된 상품은 빨간색 글씨로 표시되고 아직 처리가 완료되지 않은 부분은 흰색 글씨로 표시된다.

## 상품 투입

프로세스	상품 투입 (2/3)	위치	작업 화면 > PC 작업 화면 > 상품 투입
기본 설명	투입할 박스 수량 정보를 보고 박스를 수동으로 투입하는 화면 투입 가능한 박스 수량과 전체 작업 진행율과 투입 박스 리스트가 표시되며 박스 투입 처리가 가능하다.		

진행율	순번/상품 코드	(6) HT000007	
주문	상품명	상품 07	
SKU	총 피킹 수량	0 / 19	
Total	셀	주문	처리 수량
	B2-202	A90025	0/3
미투입 상	B2-204	A90012	0/1
HT000	B2-103	A90019	0/2
	B2-105	A90033	0/5
	B2-106	A90009	0/2
	B2-107	A90007	0/2
	B2-108	A90030	0/3

## 상세 설명

- ① 투입 리스트에서 하나의 항목을 선택하면 그림과 같이 해당 상품의 분류 정보가 표시된다.
- ② 상단에는 투입 순번, 상품 코드, 상품명, 피킹 수량 (피킹 수량 / 예정 수량)이 표시된다.
- ③ 하단에는 해당 상품을 분류 처리해야 할 셀 번호와 주문 (거래처 혹은 주문처), 주문 수량이 표시된다.
- ④ 분류 처리가 완료된 셀은 빨간색 글씨로 그려지지 않은 셀은 회색 글씨로 표시된다.

# 상품 투입

프로세스	상품 투입 (3/3)	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 상품투입현황
기본 설명	배치별 상품 투입 현황을 확인할 수 있다.		

DAS작업 DAS 상품 투입현황

▼ 배치 ID A1-B2B-2012092 상품 코드 상태

	배치 ID	설비 타입	설비 코드	투입 순서	화주사	상품 코드	컬라	투입 유형	투입수	상태	생성자	생성일시
1	□ A1-B2B-2012092	랙	B1	4	HTO	HT0000004	Green	낱개	7	대기 (Waiting)	admin	2020-12-09 20:53:51
2	□ A1-B2B-2012092	랙	B1	3	HTO	HT0000003	Yellow	낱개	7	진행 (Running)	admin	2020-12-09 13:46:38
3	▶ □ A1-B2B-2012092	랙	B1	2	HTO	HT0000002	Blue	낱개	7	완료 (Finished)	admin	2020-12-09 13:43:59
4	□ A1-B2B-2012092	랙	B1	1	HTO	HT0000001	Green	낱개	6	완료 (Finished)	admin	2020-12-09 12:39:07

상세 설명

① 앞의 상품 투입 화면에서 투입한 순서별로 상품 투입 현황을 확인할 수 있다.

# 분류 작업

프로세스	분류 작업	위치	작업 화면 > 태블릿 작업 화면 > DAS 분류 작업
기본 설명	상품 투입을 하면 태블릿 화면에서 상품 리스트가 표시된다. 작업자는 표시기를 이용하여 분류 처리를 하고 태블릿의 분류 작업 화면은 처리된 내용에 따라 다음 상품으로 자동으로 이동한다.		

**DAS 분류작업**

**DAS 1호기 ALL**

진행율 **(10/18) 55%**

**(1) HTO000001**  
상품 01

0001	0002	0003
(108)매장28 <b>0/3</b>	(201)매장16 <b>0/1</b>	(205)매장23 <b>8/8</b>
<b>(101)매장20 2/2</b>		

**앞** **뒤**

- 상세 설명**
- 작업 PC화면에서 상품을 투입하면 태블릿 작업 화면에 상품 리스트 (중간)가 표시된다.
  - 상품 리스트는 투입한 순서대로 표시된다.
  - 상품 투입 처리를 하면 투입 상품이 존재하는 셀 (매장)에 상품 분류 수량이 표시되면서 표시기 점등이 된다. 이를 확인한 후 작업자는 분류 수량 만큼 셀에 분류한 후 표시기를 터치한다.
  - 그러면 태블릿의 하단 상품 내역에서 해당 상품의 색상이 빨간색으로 변하여 처리되었음을 알려준다. 만약 해당 상품 분류가 완료되어 모두 빨간색으로 변경되면 화면이 다음 상품으로 자동 이동된다.
  - 셀에 상품이 가득차면 표시기의 F 버튼을 눌러서 풀 박스 처리한다.
  - 풀 박스 처리하면 송장이 출력되고 셀에 있는 상품을 포장 박스에 담고 출력된 송장을 붙인 후 검수대로 내보낸다.
  - 셀(매장)에 대한 분류 처리가 완료되면 셀의 표시기에 완료 표시가 된다.

# 박스 처리 현황

프로세스	박스 처리 현황	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 박스처리현황
기본 설명	분류 작업 도중 셀에 분류된 상품이 한 박스에 담을 만큼 분류가 되었다면 풀 박스 처리한다. 박스 처리 진행 현황을 확인할 수 있다.		

DAS작업 DAS 박스 처리현황

검색 필드: 배치 ID, Stage 코드, 작업 일자, 작업 차수, 작업 타입, 화주사, 랙, 세 번호, 고객사 주문번호, 주문 번호, 매장 코드, 매장 명, 송장 번호, 상태

번호	배치 ID	Stage 코드	작업 일자	작업 차수	작업 타입	화주사	랙	세 번호	고객사 주문번호	주문 번호	매장 코드	매장 명	송장 번호
1	A1-B2B-2012092	A1-B2B	2020-12-09	1	DAS	HTO	B1	B1-106	OO2020120910034	BO2020120910034	A90034	매장34	A1
2	A1-B2B-2012092	A1-B2B	2020-12-09	1	DAS	HTO	B1	B1-203	OO2020120910002	BO2020120910002	A90002	매장2	A1
3	A1-B2B-2012092	A1-B2B	2020-12-09	1	DAS	HTO	B1	B1-202	OO2020120910021	BO2020120910021	A90021	매장21	A1

DAS 박스 처리현황

B2B 박스 내품

번호	Station	세 번호	상품 코드	상품 바코드	상품명	상품 무게	피킹 예정 수량	피킹 확정 수량	검수 수량
1	B02	B1-203	HT0000002	HT0000002	상품 02	0.	4	4	0
2	B02	B1-203	HT0000003	HT0000003	상품 03	0.	4	4	0

상세 설명

- ① 상단에는 박스별 상황이 표시된다.
- ② 그 중에 하나의 그리드 항목을 선택하면 아래 상품 내역이 표시된다.

# 수기 검수

프로세스	수기 검수 (1/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> DAS 검수
기본 설명	박스에 대한 피킹이 완료되면 검수를 진행한다. 검수는 박스 ID를 스캔하면 박스에 대한 정보와 내품 정보를 표시한다.		

DAS 검수

DAS 1호기 ⚙ ⌂

박스 ID

상품 코드

작업 배치

셀

분류 코드

착지 코드

착지 명

상태

피킹 시작

피킹 완료

검수 완료

진행율 (0/0) 0%

주문	검수	차이	상품 코드	상품 바코드	상품명
----	----	----	-------	--------	-----

검수 / 상품 0/0      검수 / 주문 0/0

검수완료      초기화      전체초기화      재발행

The screenshot shows the 'DAS 검수' (DAS Search) screen. On the left, there is a vertical list of search parameters: 박스 ID, 상품 코드, 작업 배치, 셀, 분류 코드, 착지 코드, 착지 명, 상태, 피킹 시작, 피킹 완료, and 검수 완료. Most of these fields have red dashed boxes around them. In the center, there is a progress bar labeled '진행율 (0/0) 0%' with a blue progress indicator. Below the progress bar is a table with columns: 주문, 검수, 차이, 상품 코드, 상품 바코드, and 상품명. At the bottom, there are four buttons: 검수완료, 초기화, 전체초기화, and 재발행. The bottom row also displays '검수 / 상품 0/0' and '검수 / 주문 0/0'.

상세 설명
① 검수화면에서 박스 ID를 스캔하면 박스 정보를 좌측에 표시한다.
② 중앙 상단에는 검수 진행율과 박스의 내품 내 역을 표시한다.
③ 박스의 내품 내역에는 상품별 주문 수와 검수 한 수량 그리고 차이를 표시한다.
④ 중앙 하단에는 주문의 총 상품 검수 수 / 총 상 품 수 그리고 총 검수 수 / 총 주문 수를 표시한 다.

# 수기 검수

프로세스	수기 검수 (2/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> DAS 검수
기본 설명	스캔한 주문의 상품 내품별로 상품 코드를 스캔하여 검수를 진행한다. 상품 내품의 모든 검수가 완료되면 자동으로 송장이 발행된다.		

DAS 검수

DAS 1호기 ⚙ ⏴

박스 ID	A1-B2B-201209-000
상품 코드	HTO000003
작업 배치	A1-B2B-2012092
셀	B1-203
분류 코드	A90002
착지 코드	A90002
착지 명	매장2
상태	주문 완료
피킹 시작	2020-12-09 15:48:56
피킹 완료	2020-12-10 17:46:50
검수 완료	

진행율 (5/8) 62%

주문	검수	차이	상품 코드	상품 바코드	상품명
4	1	3	HTO000003	HTO000003	상품 03
4	4	0	HTO000002	HTO000002	상품 02

검수 / 상품 1 / 2      검수 / 주문 5 / 8

검수완료      초기화      전체초기화      재발행

상세 설명
① 작업자는 박스의 내품을 집어서 상품 코드 입력 박스에 스캔한다.
② 그러면 우측에 검수 진행율이 증가하면서
③ 박스의 내품 내역에서 상품별 검수 수량이 올라간다. 동시에 중앙 하단의 검수 / 주문의 검수 수량이 올라간다.
④ 상품별 검수가 완료되면 그림과 같이 빨간색으로 표시된다.
⑤ 모든 상품의 검수가 완료되면 자동으로 검수 완료 처리되면서 송장이 발행된다.

# 수기 검수

프로세스	수기 검수 (3/3)	위치	작업 화면 > PC 작업화면> DAS 검수
기본 설명	출력한 송장이 훼손되었거나 분실한 경우 송장을 재출력해야 하는 경우 박스 ID 혹은 주문 번호를 스캔하여 송장을 재발행할 수 있다.		

**DAS 검수**

**DAS 1호기** ⚙ ⏴

주문	검수	차이	상품 코드	상품 바코드	상품명
4	4	0	HTO000002	HTO000002	상품 02
4	4	0	HTO000003	HTO000003	상품 03

진행율 **(8/8) 100%**

박스 ID: A1-B2B-201209-000

상품 코드:

작업 배치: A1-B2B-2012092

셀: B1-203

분류 코드: A90002

착지 코드: A90002

착지 명: 매장2

상태: 검수 완료

피킹 시작: 2020-12-09 15:48:56

피킹 완료: 2020-12-10 17:46:50

검수 완료: 2020-12-10 22:15:15

검수 / 상품: 2 / 2      검수 / 주문: 8 / 8

재발행

상세 설명
① 출력한 송장이 훼손되었거나 분실한 경우 송장을 재출력해야 하는 경우에는 해당 박스에 대한 박스 ID를 스캔하면 박스에 대한 정보, 내품 정보 등의 검수 현황을 표시한다.
② 이 때 검수 완료 상태이므로 중앙 하단의 버튼은 [재발행]으로 변경되고 재발행 버튼을 클릭하면 송장을 재발행 할 수 있다.

# 배치 마감

프로세스	배치 마감	위치	관리 화면 > DAS 작업 > DAS 작업 배치
기본 설명	작업 배치내 주문을 모두 처리하였거나 더 이상 처리할 수 있는 상황이 아니면 작업 배치 마감을 처리한다. 배치 마감이 되면 해당 배치가 점유되어 있던 랙이 다시 사용할 수 있는 상태가 된다.		

DAS 작업 DAS 작업 배치

작업 일자: 2020-12-09      배치 그룹 ID:      구역 코드:      상태:

Stage 코드:      랙:     

ID	배치 그룹 ID	화주사	작업 타입	작업 일자	작업 차수	구역 코드	Stage 코드	제작	설비 명	상의 시스템 주문 수	배치 주문 수	주문 처리 수	상의 시스템 PCS	배치 총 주문 수
1	A1-B2B-2012092	A1-B2B-2012092	HTO	DAS	2020-12-09	1	A1	A1-B2B	B1	DAS 1호기	35	17	0	350
2	AI-B2B-2012094	AI-B2B-2012094	HTO	DAS	2020-12-09	1	A1	A1-B2B	B2	DAS 2호기	35	18	0	350

합계: 70      합계: 35      합계: 0      합계: 700      합계:

배치 시작 취소      작업완료

상세 설명

- ① 마감하고자 하는 배치를 선택한다.
- ② 하단의 [작업완료] 버튼을 클릭하여 마감 처리를 한다.

감사합니다

