

	NEXA – Três Marias Padrão Operacional	Código	PO-TM-LOG-EXP-011-PT
		Revisão	5.2 (30/10/2018)
	Título: Procedimento logístico para embarques de produtos acabados da Nexa-TM	Área	EXP
		Páginas	1 / 3

1.CONDIÇÕES NECESSÁRIAS

1.1. MATERIAIS E EQUIPAMENTOS

EPI'S:

Capacete com jugular: Para mitigar / atenuar o potencial de risco de incidentes com ferimentos / escoriações em casos de bater contra estruturas ou quedas de materiais;

Protetor auditivo (onde necessário): Para mitigar / atenuar o potencial de risco de incidentes com perda da capacidade auditiva em caso de exposição ao ruído;

Óculos de Segurança: Para mitigar / atenuar o potencial de risco de incidentes com ferimentos / irritação em caso de projeção de materiais;

MATERIAIS:

Empilhadeira;

Coletor de dados;

Veículos para transporte;

Computador;

Telefone.

1.2. SEGURANÇA / MEIO AMBIENTE

Fazer ginástica laboral e registrar no formulário próprio de DHSMQ no mínimo uma vez por turno e em horário administrativo (Para mitigar/ atenuar potencial de risco de incidente que possa gerar DORT (Doença Osteomuscular Relacionada ao Trabalho) em caso de movimento/ posição anti-ergonômica repetitiva);

Utilizar EPI's necessários para execução da tarefa;

Utilizar áreas destinadas para pedestres e obedecer as placas de sinalização para evitar os riscos de prensamento, atropelamento e ferimentos ao transitar em áreas com equipamentos móveis / rotativos;

Ao transitar em escadas, passarelas, plataformas elevadas e pisos irregulares / escorregadios, apoiar-se no corrimão sem pressa e pé a pé, para evitar quedas.

Orientar o motorista quanto ao Carregamento.

Manter postura correta durante a execução da tarefa, para atenuar / mitigar o potencial de risco de incidentes de DORT (Doença osteomuscular relacionada ao trabalho);

Quando houver necessidade de Manutenção, Isolar a área onde será realizada a atividade,

Elaborador: Gilvam Lopes de Menezes	Sigilo: Uso interno ao negócio	Aprovador: Wellington Pereira Braga
---	--	---

para atenuar / mitigar o potencial de risco de incidente com ferimentos / escoriações por queda de materiais;

1.3.OUTROS

NA

2. DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES

Iniciar a atividade somente após a emissão e aprovação da APR (Análise Preliminar de Risco);
É de responsabilidade dos funcionários-Nexa todos os executantes o cumprimento e execução deste padrão;

Preparar ferramentas e EPI's necessários para execução da atividade;

Este procedimento visa regulamentar os procedimentos logísticos com relação à exportação de Produtos acabados da Nexa Resources Metais Zinco S A, Unidade de Três Marias.

Garantir que o cliente receba os produtos encomendados em perfeitas condições, identificadas, com qualidade inalterada e nota fiscal acobertando o transporte.

Este procedimento é aplicável aos produtos Metálicos, produzidos e expedidos na Unidade de Três Marias.

Logística Três Marias;

Verificar diariamente a programação de vendas disponibilizada no sistema SAP e e-mails semanais pelo Setor Comercial - SP.

Providenciar veículos adequados em função da capacidade de carga, para transporte do material a ser expedido.

Expedição de Zinco;

Preparar o material conforme padrão/solicitação do cliente .

É de responsabilidade do setor de faturamento;

Emitir nota fiscal para acobertar a saída do material e entrega no cliente (modal rodoviário) ou armazém (marítimo).

Transportadoras;

Disponibilizar veículo adequado e limpo, equipado com plástico, lona nova e seca até as 12:00 horas do dia do carregamento.

EXPORTAÇÃO RODOVIÁRIA

Nas operações de exportação utilizando somente o modal rodoviário (direto), deverão ser utilizados somente veículos tipo Sider, utilizar lacres numerados para o veículo e embalagem para o caso de oxido de zinco em big bags, os números dos lacres utilizados para lacrar o veículo deverão constar na nota fiscal do produto. O controle desses lacres deverá ser efetuado pela área de expedição, em planilha específica.

Elaborador: Gilvam Lopes de Menezes	Sigilo: Uso interno ao negócio	Aprovador: Wellington Pereira Braga
---	--	---

Todos os veículos deverão estar em conformidade para a operação, que ser checados e inspecionados através do DD-TM-LOG-EXP-008-PT, conforme itens abaixo:

A inspeção de dezessete pontos para veículos de carga compreende:

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| 1. Para-choque | 10. Sistema de exaustão |
| 2. Motor | 11. Chassi |
| 3. Pneus | 12. Portas |
| 4. Piso da unidade tratora | 13. Lateral direita |
| 5. Tanques de combustível | 14. Lateral esquerda |
| 6. Cabine | 15. Parede frontal |
| 7. Reservatório de ar | 16. Teto |
| 8. Eixo de transmissão | 17. Piso do compartimento de carga |
| 9. Quinta roda | |



Para as cargas embaladas em Big Bag´s, todos os bag´s deverão ser lacrados com numeração que facilite o controle e sua rastreabilidade. O controle destes lacres deve ser efetuado pela área de expedição de oxido de zinco, em planilha específica.

Entregar a carga no prazo acordado entre Nexa e Cliente.

Responsabilidade do Terminal Portuário

O terminal portuário deverá receber e descarregar o material sem causar danos ao mesmo ou a embalagem (sujeira, rasgos na embalagem, tombamento, falta de identificação, etc).

Caso haja algum dano à mercadoria no momento do recebimento, registrar por meio de fotos antes de manusear a carga e avisar imediatamente os envolvidos neste processo .

Estando tudo normal, descarregar e armazenar o material em local adequado, coberto, limpo e seco, preservando as características do produto, além de monitorado por cameras.

Providenciar a ovação da carga conforme data especificada pela área comercial da Nexa .

Elaborador: Gilvam Lopes de Menezes	Sigilo: Uso interno ao negócio	Aprovador: Wellington Pereira Braga
---	--	---

ESTUFAGEM DE CONTAINER NA PLANTA

Para exportações com saída do container diretamente da planta, deve-se haver inspeção prévia dos 7 pontos do container vazio em local monitorado, conforme check list específico para esta operação. O container deve ser lacrado pelo operador com o lacre de metal disponibilizado pelo armador.

A inspeção de sete pontos para contêineres compreende:

- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. Chassi | 5. Parede frontal |
| 2. Porta | 6. Teto |
| 3. Lateral direita | 7. Piso |
| 4. Lateral esquerda | |



PERNOITE DE CONTAINER CHEIO

Em caso de necessidade de pernoite de container estufado e lacrado com material nas dependências da Nexa, o mesmo deverá ficar em local monitorado 24 hs. Já no caso de pernoite em armazém de terceiros, a mesma premissa deve ser exigida ao prestador, e acompanhada pelos analistas de logística responsáveis pelo processo.

MONITORAMENTO DOS TRANSPORTES

Todas as cargas de produto acabado e óxido de zinco destinadas a exportação são monitoradas e rastreadas pela Buonny (gerenciadora de riscos). Mensalmente a logística corporativa emite indicador de OTD (On time delivery) apontando o atendimento ao lead time orçado x realizado. Caso sejam indicados desvios acentuados de lead time, os mesmos são avaliados no detalhe pelo analista responsável junto à gerenciadora.

Elaborador: Gilvam Lopes de Menezes	Sigilo: Uso interno ao negócio	Aprovador: Wellington Pereira Braga
---	--	---

3. RESULTADOS ESPERADOS

Zero ocorrência de incidentes de segurança, saúde, meio ambiente, qualidade durante a operação e atendimento aos requisitos necessários para manutenção da certificação OEA (Operador Economico Autorizado).

4. AÇÃO IMEDIATA PARA CORREÇÃO

ANOMALIAS	POSSÍVEIS CAUSAS	SOLUÇÕES
Carga avariada	Problemas no transporte	Substituir o volume avariado e tomar ações corretivas .
Container contaminado	Contaminação externa	Reprovação do container e suspensao do embarque. Comunicação aos orgaos competentes.

Elaborador: Gilvam Lopes de Menezes	Sigilo: Uso interno ao negócio	Aprovador: Wellington Pereira Braga
---	--	---