	Nexa Resources	Área	LOGÍSTICA BRASIL
	Padrão Operacional		
	ESTUFAGEM DE JUMBO E LINGOTES DE ZINCO COM FITA CORDSTRAP	Páginas	1/3

OBJETIVO / RESULTADOS ESPERADOS

Descrever a sistemática de recebimento e estufagem dos containers com zinco utilizando fita cordstrap.


Nota: O material não pode sofrer nenhum tipo de molhadura ou sujeira.

PROCEDIMENTO PARA RECEBIMENTO DO VEÍCULO

1. A Nexa enviará por e-mail o booking com todas as informações da carga, e dead lines a serem cumpridos pelo terminal de estufagem, além de instruções para tirar fotos, fazer procedimento de fumigação/dedetização entre outros.
2. Quando do faturamento da mercadoria o terminal recebe neste mesmo e-mail as notas fiscais e romaneios da NEXA. Caso seja constatada alguma divergência ou falta de documentação a NEXA deve ser avisada imediatamente.
3. O Terminal deve agendar a retirada de containers vazios respeitando o prazo de detention de cada armador informado pela Nexa.
Tomando como referência a data de chegada da mercadoria no Terminal para efetuar o crossdocking. Caso receba alguma instrução diferente da citada, favor entrar em contato com a Nexa imediatamente.
4. Diariamente o terminal recebe e-mail da Nexa informando a posição de chegada dos veículos no terminal de estufagem. Caso não receba a informação, entrar em contato imediatamente com a Nexa.
5. Quando o veículo chegar no Terminal de estufagem, este deve efetuar a conferencia física do veículo sem descarregar o mesmo, a fim de detectar qualquer tipo de avaria na carga. Todos os veículos são cobertos por duas lonas, uma lona de plástico preta sobre a mercadoria, e por cima a lona do próprio veículo. Caso o veículo chegue diferente disto, favor comunicar a Nexa imediatamente e não descarregar o veículo.

Caso o terminal constate qualquer tipo de avaria o mesmo não deve descarregar o veículo e deve tirar fotos da avaria e ligar imediatamente para a Nexa de acordo com os contatos informados no corpo do e-mail do booking.

6. A estufagem do material deve ser feita considerando uma nota fiscal por container, em média o container terá entre 25 e 27 tons de mercadoria estufada.
7. Para descarregar o veículo o terminal deve conferir o material fisicamente (etiquetas) com o romaneio enviado para Nexa, caso tenha discrepância deve entrar em contato com a Nexa imediatamente, e parar a estufagem do container até o de acordo da Nexa para reiniciar a estufagem.

	Nexa Resources	Área	LOGÍSTICA BRASIL
	Padrão Operacional		
	ESTUFAGEM DE JUMBO E LINGOTES DE ZINCO COM FITA CORDSTRAP	Páginas	2/3


8. Finalizada a análise documental e física do material o terminal deve emitir um relatório (stuffing list) com toda a carga estufada no container, de acordo com o romaneio/ nota fiscal.
Não serão aceitos outros tipos de relatório, somente o padrão Nexa. Este relatório não pode em hipótese alguma conter qualquer tipo de erro, ele deve relatar exatamente o que está dentro do container.

9. Antes fechar o container, deve-se tirar fotos da mercadoria dentro do container com a porta entreaberta para poder identificar o número do container bem como a mercadoria dentro dele.

10. Após finalizado todo o procedimento descrito acima, o terminal deve enviar estes arquivos para a Nexa utilizando o e-mail que foi enviado as notas fiscais e romaneios.

11. Diariamente o terminal deve enviar o relatório Nexa de recebimento de carga.

12. O terminal será responsabilizado por qualquer tipo de erro neste procedimento, desta forma solicitamos que tudo seja muito bem conferido.

	Nexa Resources	Área	LOGÍSTICA BRASIL
	Padrão Operacional		
	ESTUFAGEM DE JUMBO E LINGOTES DE ZINCO COM FITA CORDSTRAP	Páginas	3/3

ESTUFAGEM DOS CONTAINERS COM LINGOTES DE ZINCO.

Material: **Lingote de zinco** – cada peça tem peso aproximado de 1 tonelada por peça.

As unidades devem ser distribuídas no piso do container, “forrando todo piso”.
Neste caso, 24 lingotes na base e 3 lingotes remontados no início do container e 2 centralizados na porta, conforme figura 1.



nexa	Nexa Resources	Área	LOGÍSTICA BRASIL
	Padrão Operacional		
	ESTUFAGEM DE JUMBO E LINGOTES DE ZINCO COM FITA CORDSTRAP	Páginas	4/3

A amarração da carga foi feita com fita cordstrap, conforme figura 2.
As fitas foram presas nos olhais debaixo, junto ao piso do container.
Fazendo um X entre os conjuntos de 4 unidades.

Figura 2.

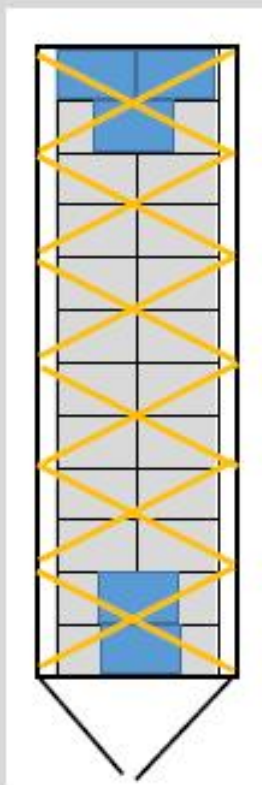




Figura 2



	Nexa Resources	Área	LOGÍSTICA BRASIL
	Padrão Operacional		
	ESTUFAGEM DE JUMBO E LINGOTES DE ZINCO COM FITA CORDSTRAP	Páginas	5/3

Importante destacar a necessidade de incluir feltro ou papelão nos “cantos vivos” da carga para evitar quebra da fita.

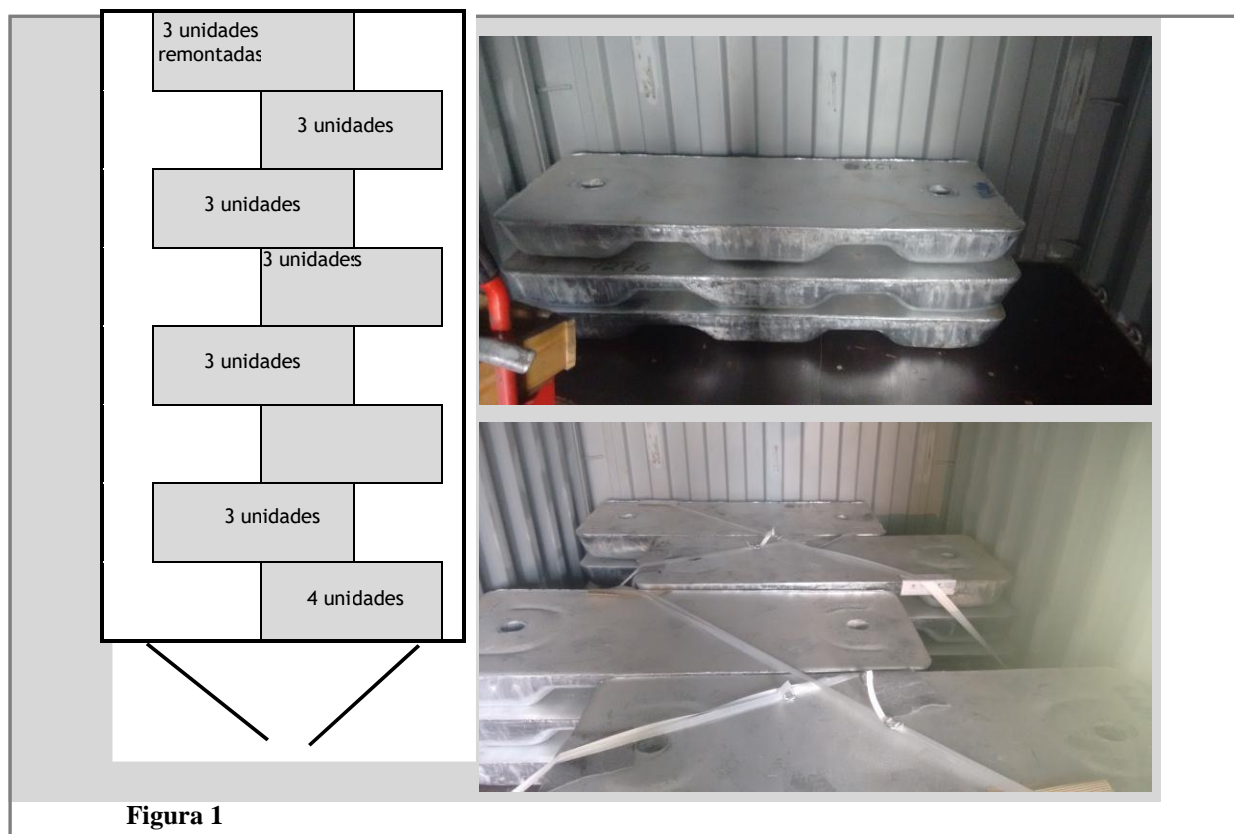


	Nexa Resources	Área	LOGÍSTICA BRASIL
	Padrão Operacional		
	ESTUFAGEM DE JUMBO E LINGOTES DE ZINCO COM FITA CORDSTRAP	Páginas	6/3

1. ESTUFAGEM DOS CONTAINERS DE ZINCO TIPO JUMBO.


Material: Jumbo de zinco – cada peça tem peso aproximado de 1 tonelada por peça.

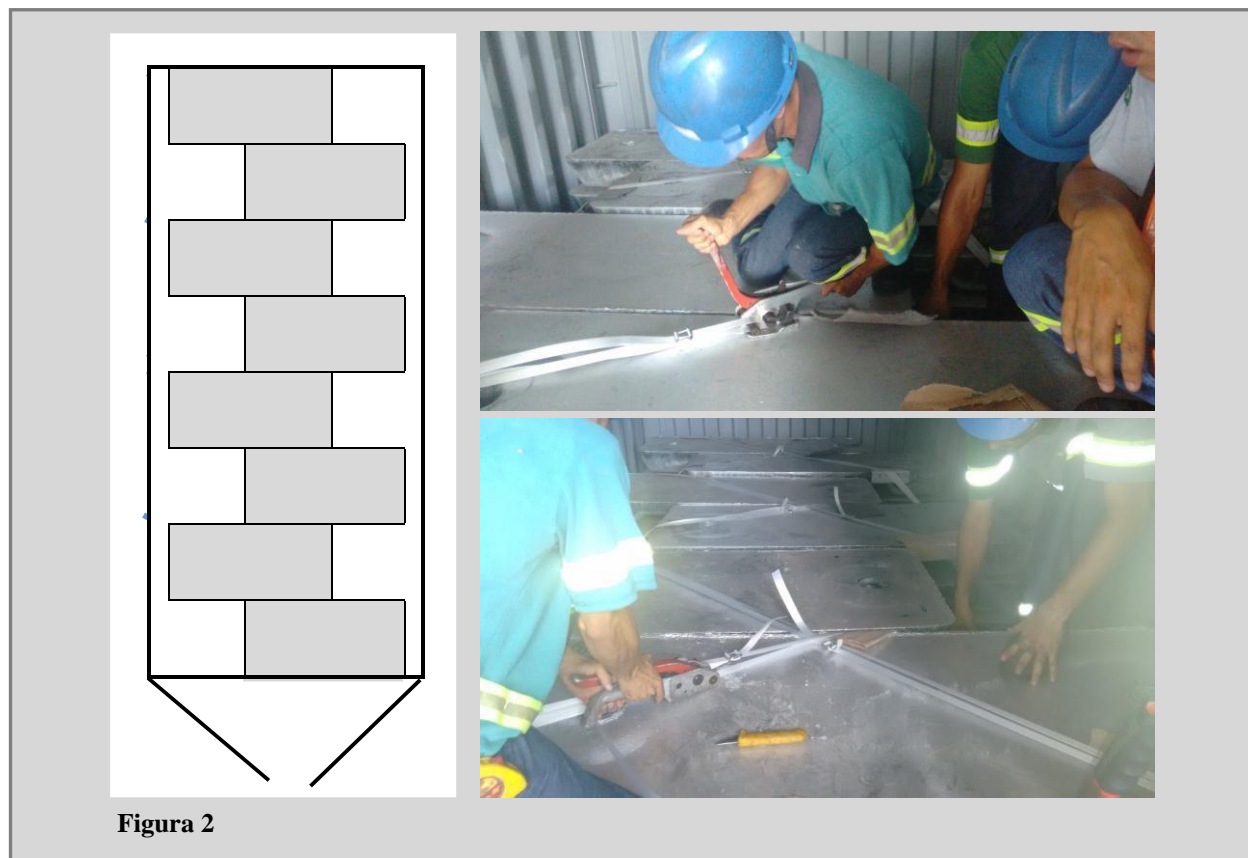
As unidades devem ser distribuídas no container remontando 3 unidades para cada lado, finalizando na porta com 4 peças, conforme figura 1.



A amarração da carga deve ser feita com fita *cordstrap*, conforme figura 2.


As fitas devem ser presas nos olhais debaixo, junto ao piso do container.
Fazer um X entre os conjuntos de 6 unidades.

	Nexa Resources	Área	LOGÍSTICA BRASIL
	Padrão Operacional		
	ESTUFAGEM DE JUMBO E LINGOTES DE ZINCO COM FITA CORDSTRAP	Páginas	7/3



Importante destacar a necessidade de incluir feltro ou papelão nos “cantos vivos” da carga para evitar quebra da fita.



	Nexa Resources	Área	LOGÍSTICA BRASIL
	Padrão Operacional		
	ESTUFAGEM DE LINGOTES DE ZINCO COM FITA CORDSTRAP	Páginas	8/3

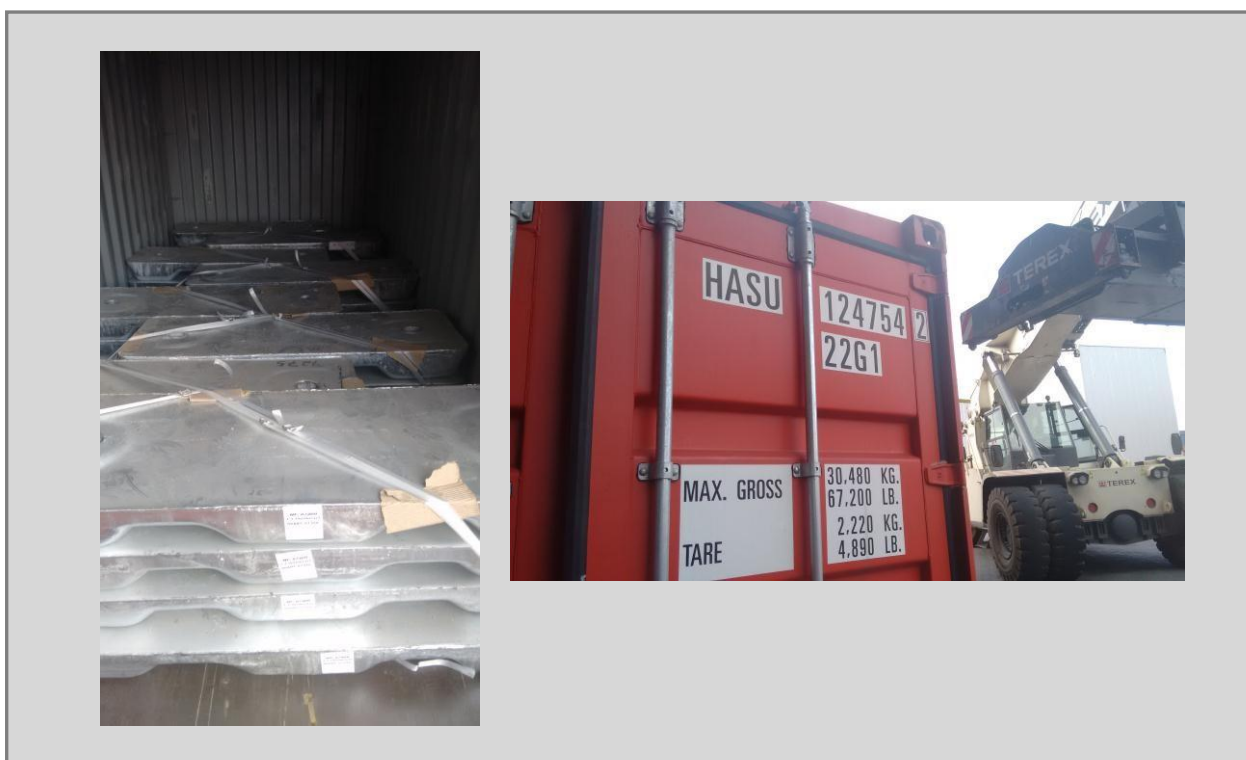
2. CAPACIDADE DO CONTAINER

Não utilizamos a capacidade máxima do container em peso.

Peso total de carga – aproximadamente 25 até 27 tons.

Container 20' dry - capacidade máxima de carga 25 toneladas.

Container 20' supertestado – capacidade máxima de carga 27 tons deve ser container.



ANEXOS :

Controle de unitização de volumes
Relatório de recebimento de carga
Romaneio NEXA

