

1. アプリでの印字SWの動作確認。

運転画面を表示した状態で印字SWを押すと「保守画面」>「システム設定」タブ>「連続印字枚数」で設定した枚数を連続で印字します。

(1) 10枚印字すると次の印字SWでは11枚目から印字します。

(2) 印字開始頁を再設定する機能はありません。

(3) 印字SWは、制御データを作成し運転画面を表示するまでは機能しません。

(4) 「保守画面」>「システム設定」>「出荷ラベル照合モード」のチェックボックスにチェックを入れると
スタッカーに出てきた製品束のQRと出荷ラベルのQRの照合を行い合致した時にOKとするモードとなります。

※印刷SWは、上記のモード関係なく印字します。

保守画面

システム設定 フォルダ設定 プザー設定 作業値テーブルとダミー設定 音声ファイル設定

号機名
号機名称 1号機

ライン番号の設定
2.サンシャインワークス

ログ保存
保存期間 3ヶ月
ログデータ手動削除

ディスク空き容量チェック
20 GB未滿で警告を表示

パスワード設定
0000

順序種類設定
生産順序設定

連続印字枚数 05 生産終了時作成ダミー数 0束

RS-232C設定(ポート1/プザー)
ポート COM1
通信速度 9600
データ長 8bit
パリティ無効/有効 無効
パリティ種別 偶数
ストップビット 1bit

RS-232C設定(ポート2/2次元無線BCR)
ポート COM2
通信速度 115200
データ長 8bit
パリティ無効/有効 有効
パリティ種別 偶数
ストップビット 1bit

プリンタ設定
A 4レーザープリンタ選択
CubePDF
ジャーナルプリンタ選択
FIT FP-510II Raster

自動判定モード
☐ 生産ログの「OK/NG」で自動判定する

出荷ラベル照合モード
☒ セット帳票QRと出荷ラベルQRを照合する

運転画面表示モード
☐ SEQ番号を表示する

エラーメッセージ表示時間
10 秒

DIO-0808LYのデバイスID
DIO000

運転画面表示X座標
1920

適用 戻る

Ver.1.0.0.18