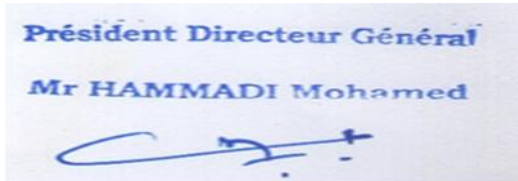


PROCEDURE

« GESTION ET MAINTENANCE DES INSTALLATIONS SPECIFIQUES »

Code	PRO-19
Version	C
Date	20/09/2016

Validation

Noms & prénom	Fonction	Date	signature
M. HAMMADI Mohamed	PDG	24/11/2016	

Suivi des modifications

Version	Date	Modifications
A	30/04/2012	Création de la procédure
B	23/09/2013	Nouvelle organisation de l'entreprise
C	20/09/2016	Refonte du SMI – passage aux nouvelles versions des normes

1. Objet

La présente procédure a pour objet de définir les modalités :

- de gestion des matériels spécifiques tels que grues à tour, groupes électrogènes et centrales à béton de COSIDER Construction et
- de maintenance.

2. Domaine d'application

La présente procédure s'applique à l'unité de gestion des matériels spécifiques de COSIDER Construction et exploitée sur l'ensemble des sites.

3. Documents de référence

Les documents de référence qui s'appliquent à la présente procédure sont :

- Budget,
- Dossier machine,
- Documentation technique,
- Réglementation en vigueur.

4. Terminologie & définitions

- **GIS** : Gestion des Installations Spécifiques
- **DCM** : direction central du matériel
- **CAB** : central a béton
- **GAT** : grue a tour
- **GPM** : Gestion du Parc Matériel
- **GMM** : Gestion de la Maintenance du Matériel

5. Responsabilités

Le directeur de l'unité GIS est responsable de l'application de la présente procédure.

Le directeur central du matériel s'assure du respect des dispositions prévues dans la présente procédure.

6. Contenu

6-1- Gestion du matériel spécifique

6-1-1 : Réception des besoins

Les besoins en matériel spécifiques sont identifiés à travers les budgets et les plannings prévisionnels de réalisation transmis par les chantiers.

Chaque site exprime son besoin en matériel spécifique par une demande de réquisition transmise à la DCM, après validation par la direction des travaux ou instructions de la Direction générale. Cette demande atterrie à l'UGMIS qui la traite.

L'unité GMIS procède alors à une planification des affectations du matériel demandé et le cas échéant déclenche la procédure interne de location externe.

Chaque site exprime son besoin en installations spécifiques à travers une demande de réquisition adressée au minimum trois (03) semaines avant la date souhaitée à l'unité GIS. Cette demande nécessite la validation du DT et l'accord du DCM.

Cette demande doit impérativement faire apparaître la date à laquelle il est souhaitable que l'installation soit opérationnelle.

Les centrales à béton nécessitent une décision d'affectation établie par la DG.

L'installation et la réintégration doivent se faire dans des conditions sécuritaires optimales et dans le respect des dispositions environnementales prévues.

6-1-2 : Préparation de l'installation :

Sur la base de l'installation choisie, le directeur de l'unité GIS retire le plan de génie civil associé à l'installation tel que remis par le constructeur et le transmet au site pour réalisation des travaux.

Une réception contradictoire de ces infrastructures est réalisée entre l'unité GIS et le site concerné. Cette réception porte impérativement sur :

1. La conformité géométrique et dimensionnelle des infrastructures réalisées par rapport aux plans, Un PV est dressé,
2. les P.V d'écrasement de béton à 07 jours et à 28 jours pour l'aspect résistance.

L'unité GIS procède alors à la préparation des éléments associés à l'installation et leur acheminement sur site. Un bordereau d'expédition et une fiche de transfert sont établis.

Les moyens de transport des matériels spécifiques font l'objet d'une demande de service adressée à l'UGPM.

6-1-3 : Installations et mise en service :

Les opérations de montage et de réglage sont effectuées après réception contradictoire des infrastructures.

Les représentants de l'unité GIS et du site procèdent conjointement aux essais à vide et en charge et élaborent un PV de réception qui fait office d'autorisation d'utilisation du matériel spécifique par le chantier.

Sur la base des états de service (heures d'exploitation), la direction du matériel planifie et organise des inspections qui permettent de constater les conditions d'utilisation et des interventions à programmer en cas de dysfonctionnement.

Ces inspections conduites par un personnel qualifié, sont enregistrées sur des fiches d'inspection qui font ressortir l'état des installations et le détail des actions à engager.

Les centrales à béton sont soumises à étalonnage par un organisme agréé selon une périodicité réglementée et à chaque montage. Le premier étalonnage est réalisé par l'UGMIS tandis que les autres (périodiques) sont à la charge du site.

L'entretien préventif des grues à tour est réalisé selon les préconisations du constructeur par l'unité GIS.

L'entretien préventif des centrales à béton est confié aux équipes de chantier selon des notices mises à leur disposition par l'unité GIS.

Un contrôle technique réglementé est planifié par la DCM et effectué par un organisme de contrôle externe. Les directions de la GPM, UGMM, UGMIS et sites sont destinataires d'un rapport de contrôle.

La levée des réserves éventuelles sont pris en charge par des plans d'actions sous la responsabilité des personnes concernées (sites, UGMM, UGMIS).

En cas d'incident (accident, vol, ...) le directeur du site avise immédiatement le PDG et la DCM est tenue informée pour assistance. Le directeur du site entame toutes les opérations nécessaires en collaboration avec toutes les parties concernées, essentiellement la structure des assurances de COSIDER Constructions.

L'unité GIS à la responsabilité de la sauvegarde et de la gestion de la documentation technique afférente aux centrales à béton et grues à tour.

Les dossiers du matériel sont systématiquement mis à jour.

6-1-4 : Démobilisation et réintégration :

En fin de travaux et, à la réception d'une lettre de démobilisation du site concerné, le Directeur de l'unité GIS procède à la démobilisation de l'installation. Un contrôle (check-list) est alors effectué entre les deux représentants où est dressé l'inventaire des éléments de l'installation. Dès lors celle-ci est démontée, nettoyée et réintégrée par l'unité GIS ou alors transférée à un autre site.

Une fiche de transfert est établie.

6-5 : Facturation :

Toute utilisation de matériel spécifique est facturée. Elle est établie sur la base des données mentionnées dans la fiche de synthèse ou de la demande de service. Elle est transmise au directeur du site avec une copie au CDGSI et à la DCM.

6-6 : Réforme du matériel :

La réforme intervient sur proposition de la DCM et la commission de réforme se prononce sur la réforme du matériel concerné. L'accord du CA est obligatoire.

6-2- Maintenance du matériel spécifique

6-2-1 : Maintenance préventive

La maintenance préventive est déclenchée sur la base d'un suivi d'exploitation (heures d'exploitation) projeté sur un planning annuel d'entretien.

Elle est exécutée par les équipes spécialisées du site, de l'UGMIS et de l'UGMM. Dans le cas où le matériel spécifique est sous garantie, le suivi de l'entretien préventif est assuré par le fournisseur. Une fiche d'entretien préventive est mise en place.

La DCM veille au respect de l'exécution des gammes de l'entretien préventif par des visites de contrôle.

6-2 : La maintenance curative :

La maintenance curative est déclenchée par une demande de service émanant des sites.

Dans le cas de réception d'organes à réparer, un bordereau d'expédition est exigé.

L'unité GMIS élabore alors un diagnostic, statue sur la faisabilité, assure la disponibilité de pièces de rechange après consultation des stocks et exécute la réparation.

Un ordre de réparation est établi systématiquement à la demande de service. Lors des interventions, l'enregistrement se fait sur l'ordre de réparation lui même.

Chaque intervention est suivie d'une vérification et d'essais, en présence des deux parties. La validation de l'efficacité des travaux est consignée sur l'OR.

L'unité GMIS est chargée de coordonner avec les unités GPM et GMM les priorités des interventions en les modulant par rapport aux besoins des chantiers.

Tous les besoins (pièces de rechange, huiles, carburant, filtres, ...) font l'objet d'une demande d'approvisionnements auprès du magasin central.

Le dossier des matériels spécifiques est mis à jour (historique).

6-3 : Facturation :

Toute prestation de maintenance est facturée. Elle est établie sur la base des données mentionnées dans la demande de service. Elle est transmise à la DCM.

Code procédure : PRO-19	Version : C	Date : 20/09/2016
-------------------------	-------------	-------------------

7. Liste des enregistrements

Annexe	Intitulé de l'enregistrement	Codification
01	Budget prévisionnel	PRO-04-ENR-02
02	Demande de réquisition	Carnet
03	Planning prévisionnel des travaux	PRO-04-ENR-01
04	PV de réception contradictoire (infrastructure)	Document
05	Bordereau d'expédition	Document
06	PV de réception à vide	Document
07	Fiche d'inspection CAB	PRO-19-ENR-01
08	Fiche d'inspection GAT	PRO-19-ENR-02
09	Fiche d'inspection groupe électrogène	PRO-19-ENR-03
10	ORDRE DE REPARATION G.A.T - C.A.B	PRO-19-ENR-04
11	Rapport de contrôle technique	Document
12	Lettre de démobilisation	Courrier
13	PV contradictoire de démobilisation	Document
14	Fiche de transfert	Carnet
15	Planification des affectations du matériel	Document
16	Demande de service	Carnet
17	Décision d'affectation	Document
18	Plan de génie civil	Plans
19	PV d'écrasement de béton	Document
20	PV de réception	Document
21	Fiche de synthèse mensuelle	Spécimen
22	Certificat d'étalonnage	Document
23	Plans d'actions	PRO-02-ENR-05
24	Facture	Document
25	Fiche d'entretien préventive	PRO-20-ENR-02
26	Ordre de réparation	PRO-20-ENR-03
27	Demande d'approvisionnements	Spécimen

+ Enregistrements prévus dans les programmes SST et environnemental.

Centrale à Béton				Date :
Code :	Type :	Marque :	Pôle/NT:	

Désignation	Détail	Etat				Observations
		A	B	C	D	
Malaxeur	- Moteur Electrique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Palier	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Racleur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Cardan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Trappe Malaxeur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Bras	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Dalles	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Pompe de graissage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Pompe hydraulique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Treuil Malaxeur	- Moteur et Frein	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Câble Acier	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Accessoires	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Treuil Skip	- Moteur et Freins	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Cardan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Câble Acier	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Pignon	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Chaînes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Bande Transporteuse	- Moteur Elect. et Réducteur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Tapis et Rouleaux Cylindriques	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Bati	- Vérins Pneumatiques	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Trappes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Batterie Electrovannes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Têtes de Bascules	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Dragueline	- Moteur Electrique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Treuil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Câbles Acier	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Embrayage Mécanique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Tambours	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Accessoires	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Compresseur	- Unité d'Entretien	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Pressostat de régulation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Accessoires	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Bascules	- Cadre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Accessoires	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Armoire électrique et pupitre	- Commandes (Voyants et boutons poussoirs)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Appareillage Electrique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Transformateur de Commande	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Auxiliaires	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Sécurité	- Boite à Came	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Fin de Course	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Autres	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Observations et Recommandations:

L'Inspecteur

Le Responsable Matériel Chantier

Dispositions prises par l'unité GIS:

Visa

A - RAS	B - à Surveiller	C - à Réparer	D - à Remplacer
---------	------------------	---------------	-----------------

FICHE D'INSPECTION GRUE A TOUR

<u>Grue à Tour</u>			Date :
Code :	Marque :	Type :	Chantier :

Désignation	Détail	Etat				Observations
		A	B	C	D	
Levage	- Moteur Electrique et Freins	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Treuil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Commande électrique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Orientation	- Moteur Electrique et Freins	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Bobine Electromagnétique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Dynamo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Giration	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Ralentisseur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Commande	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Chariot	- Moteur Electrique et Freins	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Ralentisseur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Translation	- Moteur Electrique et Freins	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Réducteurs	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Boggies	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Galets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Sécurité		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Câbles		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Poulies		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Axe		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Galet		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Armoires Electriques	- Boite de Commande (pupitre)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Câbles Electriques	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Variateur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vérin de Frein	- Vérin de Frein	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Observations et recommandations:

L'Inspecteur

Le Responsable Matériel Chantier

Dispositions prises par l'unité GIS:

Visa

A - RAS	B - à Surveiller	C - à Réparer	D - à Remplacer
---------	------------------	---------------	-----------------

* Cocher la case utile

FICHE D'INSPECTION GROUPE ELECTROGENE

<u>Groupe électrogène</u>			Date :
Code :	Marque :	Type :	Chantier :

Désignation	Détail	Etat				Observations
		A	B	C	D	
Partie électrique	- Génératrice	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Démarreur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Alternateur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Circuit de charge	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Circuit de démarrage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Voltmètre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Ampèremètre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Fréquencemètre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Disjoncteur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Partie mécanique	- Moteur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Pompe injection	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Turbo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Circuit d'alimentation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Circuit de refroidissement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Echappement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Radiateur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Indicateur de pression	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Indicateur de température	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Chassis et capot	- Chassis	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Capot	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Portières	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Réservoir	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Observations et recommandations:

L'Inspecteur
Chantier

Le Responsable Matériel

Dispositions prises par l'unité GIS:

Visa

A - RAS

B - à surveiller

C - à réparer

D - à remplacer

* Cocher la case utile



PRO-19-ENR-04

FICHE D'ENTRETIEN PREVENTIF

Pôle :	Désignation :	Ordonnateur
NT :	Code : Date :	Nom :
		Visa :

Kilométrage / Heures d'utilisation :

Nature des travaux à effectuer				
	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>
Gamme :	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>	- <input type="checkbox"/>

<u>Temps alloué :</u>	<u>Temps réalisé :</u>
-----------------------	------------------------

<u>Observations :</u> Opérations non effectuées (Motif)	<u>Consommables :</u>
	<u>Intervenant :</u> <u>Date :</u> / / <u>Visa :</u>

<u>Vérifications :</u> 	<u>Vérificateur :</u> <u>Date :</u> / / <u>Visa :</u>
----------------------------	--

ORDRE DE REPARATION

CHANTIER :				ORDRE DE REPARATION N°:			DATE	DESIGNATION			CODE				
				ATELIER / SECTION :											
AFFECTATION				IMPUTATION					COMPTEUR ACTUEL			IMMATRICULATION			
POLE UTILISATEUR :				Visa Ord.							HEURES				
DATE :				Date :							OU KM				
DIAGNOSTOQUE DU VERIFICATEUR				TRAVAUX - DEMANDES - CAUSES D'IMMOBILISATION							CAUSE IMMOBILISATION				
											PANNE	TRAVAUX PROGRAMMES		TRAVAUX RAPIDES	
											PRIORITE				
				TRAVAUX EXECUTES			CODIF	EQUIPE		TOTAL	REQUALIFICATION				
							M.O	INTERVENTION		H-M.O	VALEURS MESUREES				
SUSPENSION - TRAVAUX		DE	A	N/JOURS	PIECE RECHANGE			TOTAL M. D'ŒUVRE					DECISION		
PREPARATION								DATE FIN DE TRAVAUX							
QUEUE D'ATTENTE															
MANQUE PIECES RECHANGES															
MANQUE M.O															
TOTAL - JOURS - SUSPENSION					DEBUT TRAVAUX		CDF EXECUTION					VISA			
SIGNATURE DU RESPONSABLE															