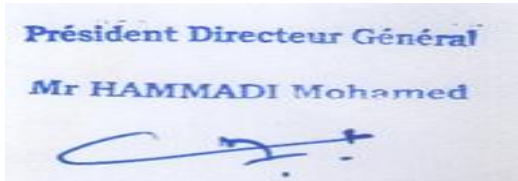


PROCEDURE « GESTION DU PARC MATERIEL »

Code	PRO-21
Version	C
Date	21/09/2016

Validation

Noms & prénom	Fonction	Date	signature
M. HAMMADI Mohamed	PDG	24/11/2016	 <p>Président Directeur Général Mr HAMMADI Mohamed</p>

Suivi des modifications

Version	Date	Modifications
A	30/04/2012	Création de la procédure
B	23/09/2013	Nouvelle organisation de l'entreprise
C	21/09/2016	Refonte SMI – passage aux nouvelles versions

1. Objet

La présente procédure a pour objet de définir les modalités de gestion du parc Matériel nécessaire aux activités de COSIDER Construction.

2. Domaine d'application

La présente procédure s'applique aux matériels de COSIDER Construction géré par l'unité GPM et exploité sur l'ensemble des sites.

3. Documents de référence

Les documents de référence qui s'appliquent à la présente procédure sont :

- Budget,
- Dossier technique,
- Réglementation en vigueur.

4. Terminologie & définitions

- **GPM** : Gestion du Parc Matériel
- **DCM** : direction central du matériel
- **GMM** : Gestion de la Maintenance du Matériel

5. Responsabilités

L'application de la présente procédure, relève du directeur de l'unité et des différents chantiers en activité.

Le pilote de processus « gestion du matériel » s'assure du respect des dispositions définies par la présente procédure.

6. Contenu

6-1 : Identification des besoins

Les besoins en matériel sont identifiés à travers les budgets et les plannings prévisionnels de réalisation transmis par les chantiers.

Chaque site exprime son besoin en parc matériel par une demande de réquisition transmise à la DCM, après validation par la direction des travaux ou instructions de la Direction générale. Cette demande atterrie à la GPM qui la traite.

L'unité GPM procède alors à une planification des affectations du matériel et le cas échéant déclenche la procédure interne de location externe.

6-2 : Préparation et transfert du matériel :

Suite à une réponse favorable, l'unité prépare et libère l'équipement en cochant sur la fiche de transfert et un bordereau d'expédition, tous les éléments réglementaires et indispensables à son transfert et à son fonctionnement sur site.

Le transfert et la réintégration doivent se faire dans des conditions sécuritaires optimales et dans le respect des dispositions environnementales prévues.

6-3 : Mise en service et entretien du matériel :

L'unité GPM collecte toutes les informations relatives à l'exploitation de l'équipement notamment le suivi des heures d'exploitation et des opérations d'entretien. Une fiche de synthèse mensuelle renseignée par le chantier est transmise à la DCM.

Le responsable matériel sur site est tenu de signaler à l'unité GPM tout incident lié à l'utilisation de l'équipement. Seule l'unité GPM a la charge de déclencher les interventions curatives auprès de l'unité GMM par une demande de service.

Les inspections du matériel sont planifiées et réalisées par la direction du matériel, une fiche d'inspection est mise en place.

Un contrôle technique réglementé est planifié par la DCM et effectué par un organisme de contrôle externe. Les directions des unités GPM, GMM, GMIS et sites sont destinataires d'un rapport de contrôle.

La levée des réserves éventuelles sont pris en charge par des plans d'actions sous la responsabilité des personnes concernées (sites, UGMM, UGMIS).

L'entretien est géré par une procédure « gestion de la maintenance du matériel ».

En cas d'incident (accident, vol, ...) le directeur du site avise immédiatement le PDG et la DCM est tenue informée pour assistance. Le directeur du site entame toutes les opérations nécessaires en collaboration avec toutes les parties concernées, essentiellement la structure des assurances de COSIDER Constructions.

Les dossiers du matériel sont systématiquement mis à jour.

6-4 : Réintégration du matériel :

La réintégration ou le transfert du matériel consécutif à une démobilisation ou à une décision de la Direction doit être matérialisée par une fiche de transfert.

Le matériel réintégré doit faire l'objet d'une vérification sur la base de la fiche de transfert qui a servi à son envoi, et est dirigé soit vers le parc pour stationnement et préservation soit vers l'unité maintenance GMM pour sa réparation à la demande de l'unité GPM.

Les dispositifs de surveillance et de mesure sont constitués d'appareils topographiques tels que : niveaux, théodolites, ...

Leur maîtrise en termes de vérification et étalonnage sont de la responsabilité de l'unité GPM.

L'unité GPM a la responsabilité de la sauvegarde et de la gestion de la documentation technique afférente au matériel roulant.

6-5 : Facturation :

Code procédure : PRO-21	Version : C	Date : 21/09/2016
-------------------------	-------------	-------------------

Toute utilisation et prestation de matériel est facturée. Elle est établie sur la base des données mentionnées dans la fiche de synthèse ou de la demande de service. Elle est transmise au directeur du site avec une copie au CDGSI et à la DCM.

6-6 : Réforme du matériel :

La réforme intervient sur proposition de la DCM et la commission de réforme se prononce sur la réforme du matériel concerné. L'accord du CA est obligatoire.

7. Liste des enregistrements

N°	Intitulé de l'enregistrement	Codification
01	Budget prévisionnel	PRO-04-ENR-02
02	Demande de réquisition	Carnet
03	Check-list de transfert matériel	PRO-21-ENR-01
04	Fiche d'inspection engins	PRO-21-ENR-02
05	Fiche d'inspection matériels roulants	PRO-21-ENR-03
06	Tableau de Vérification et d'étalonnage des équipements	PRO-21-ENR-04
07	Demande de service	Carnet
08	Fiche de synthèse mensuelle	Spécimen
09	Facture	Document
10	Bordereau d'expédition	Carnet

+ Enregistrements prévus dans les programmes SST et environnemental.

CHECK LIST

TRANSFERT DE MATERIEL

NB: Ce document est à renseigner avant chaque transfert de matériel.

DESIGNATION :	N° CODE :
MARQUE:	N° SERIE:
TYPE :	IMMATRICULATION:

DESTINATAIRE	POLE:	NT:
--------------	-------	-----

Documents administratifs		
Carte grise	Oui	Non
Assurance	Oui	Non
Autorisation de circuler	Oui	Non
Contrôle technique	Oui	Non
Vignette	Oui	Non
Carnet de bord	Oui	Non
Carnet d'entretien	Oui	Non

Pièces de rechange d'accompagnement		
Kit de filtration	Oui	Non
Outillage	Oui	Non

Autre (à préciser):

Lot de bord		
Roue de secours	Oui	Non
Démonte pneus	Oui	Non
Cric	Oui	Non
Tuyau de gonflage	Oui	Non
Catalogue PDR	Oui	Non
Manuel atelier	Oui	Non
Manuel d'entretien	Oui	Non
Manuel de conduite	Oui	Non

Autre (à préciser):

* Cocher la case utile.

VISA UNITE GPM

FICHE D'INSPECTION ENGINS

DESIGNATION	MARQUE	TYPE	CODE	POLE/NT	DATE		
ORGANES	DETAILS		ETAT				OBSERVATIONS GENERALES
			A	B	C	D	
MOTEUR	- Cylindrée						
	- Injection						
	- Réservoir et Circuit de Carburant						
	- Ligne d'arbre / lubrification						
TRANSMISSION	- Boîte Convertisseur						
	- Trains de Chenilles						
	- Embrayages Lat. et Réducteurs						
	- Moteurs Hydr. et Réducteurs						
	- Ponts et Cardans						
CIRCUIT DE FREINAGE	- Compresseur						
	- Appareillage						
	- Tuyauterie						
	- Garniture de Freins						
	- Tambours et Disques						
CIRCUIT REFROIDISSEMENT	- Radiateur						
	- Durite et tuyauterie						
	- Pompe à eau						
CIRCUIT ELECTRIQUE	- Démarreur/alternateur						
	- Feux - batterie						
	- Appareillage et circuit						
DIRECTION	- Boîtier de Direction						
	- Pompe de Direction						
	- Timonerie						
TRAIN DE ROULEMENT	- Chenilles						
	- Tendeur, galets						
SYSTEME HYDRAULIQUE	- Pompe et moteurs hydraulique						
	- Vérins et distributeur hydraulique						
	- Tuyauterie et flexibles						
	- Réservoir et radiateur hydraulique						
CABINE	- Carrosserie - Vitrierie						
	- Appareil de mesure et contrôle						
EQUIPEMENTS	- Tourelle et flèche						
	- Balancier/Marteau						
	- Godet, lame, ripper						
	- Appareillage et circuit						

ETAT GENERAL

--	--	--	--

Légende: A : Bon

B : Moyen

C: Mauvais

D : Degradé

* Cocher la case utile

FICHE D'INSPECTION

MATERIEL ROULANT

DESIGNATION	MARQUE	TYPE	CODE	POLE/NT		
				DATE		
ORGANES	DETAILS	ETAT				OBSERVATIONS GENERALES
		A	B	C	D	
MOTEUR	- Cylindrée	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Injection	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Echappement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Circuit de Carburant	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Courroie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Ligne d'arbre / lubrification	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
TRANSMISSION	- Rapport de Vitesses	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Embrayage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Boite de transfert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Ponts	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Réducteur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Cardan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CIRCUIT DE FREINAGE	- Compresseur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Appareillage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Tuyauterie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Garniture de Freins	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Tambours et Disques	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CIRCUIT REFROIDISSEMENT	- Radiateur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Durite et tuyauterie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Pompe à eau	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CIRCUIT ELECTRIQUE	- Démarreur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Alternateur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Feux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Appareillage et circuit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
DIRECTION	- Boitier de Direction	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Pompe de Direction	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Timonerie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
SUSPENSION	- Lame de Ressorts	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Amortisseurs	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
AUTRES	- Pneumatique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Cabine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Sellette	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Benne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Remorque	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Citerne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
MALAXEUR	- Toupie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Moteur auxiliaire / pompe réducteur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ETAT GENERAL

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

Légende: A : Bon

B : Moyen

C : Mauvais

D : Degradé

* Cocher la case utile

FICHE D'INSPECTION MATERIEL ROULANT

APPRECIATIONS ET RECOMMANDATIONS GENERALES DE L'INSPECTEUR DU MATERIEL

VISA DU RESPONSABLE DU MATERIEL**VISA DE L'INSPECTEUR**

MESURES ET DISPOSITIONS PRISES PAR L'UNITE MAINTENANCE

VISA DU RESPONSABLE

DATE :

Code Appareil / N° de Série	Désignation de L'Appareil	Mode		Dernière Vérification	Périodicité	Prochaine vérification
		V	E			

- V : Vérification E : Etalonnage