PROCESSUS « PILOTER LE SMI »

Code	PCM-01
Version	00
Date	29/06/2016

Groupe de travail

Noms & prénom	Fonction
Mme BELASLI	RQSE
M. SLIMANOU	RHSE
M. SIFI	Chef de service qualité

validation

Noms & prénom	Fonction	Date	signature
M. HAMMADI Mohamed	PDG	24/11/2016	Président Directeur Général Mr HAMMADI Mohamed

Suivi des modifications

Version	Date	Modifications
00	29/06/2016	Création

Identification du processus

Libellé

• Piloter le système de management intégré : qualité, santé/sécurité et environnement

Pilote

Mme BELASLI

Finalités

 Assurer un pilotage efficace du SMI et mesurer la performance de ses processus par l'atteinte des objectifs et la satisfaction des parties intéressées.

Données d'entrée

- Enjeux internes et externes
- Orientations et objectifs généraux de la direction générale
- Résultats de la revue de direction précédente
- Résultats des audits
- Rapports d'activités et bilans des différentes directions
- Feedback des parties intéressées

Données de sortie

- Actions d'amélioration (décisions)
- Politique et objectifs adaptés
- Nouvelles orientations
- Allocation de ressources
- Evaluation de l'efficacité

Etapes du processus

- Détermination des enjeux et des besoins des parties intéressées
- Etablissement et communication de la politique en interne
- Surveillance (audit) de la performance du SMI (processus)
- Réalisation des revues de direction
- Amélioration du SMI

Parties intéressées

- Marché
- Groupe COSIDER
- Propriétaire (état/ministère)
- Ensemble des processus

Ressources humaines

- PDG
- RQSE
- Auditeurs internes
- Comité de pilotage

Code processus : PCM-01	Version : 00	Date : 29/06/2016
Ressources		

Matérielles

Moyens de communication

Risques

- Pilotage inefficace
- SMI non performant (Résultats non atteints)

Opportunités

• Ensemble des opportunités des processus (cf. fiches de processus)

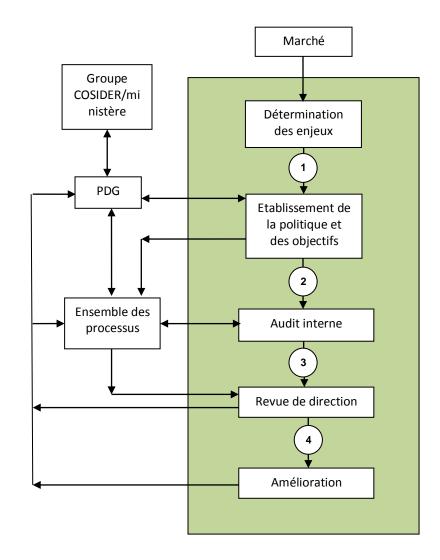
Documents de référence

- Informations provenant du marché
- Résultats des exercices antécédents
- Rapports d'audits
- Tableaux de bord des processus
- Textes réglementaires et légaux

Indicateurs de performance

- Efficacité du SMI
- Suivi des actions correctives
- Rentabilité (Chiffre d'affaires)

Cartographie du processus



Légende

- 1- Enjeux pertinents, textes réglementaires et légaux
- 2- Programme et objectifs d'audit
- 3- Rapport d'audits, résultats
- 4- PV de revue de direction

Code processus : PCM-01	Version : 00	Date : 29/06/2016
-------------------------	--------------	-------------------

Tableaux des interactions (communication)

Réception :

Partie intéressée (émetteur)	Informations	Support	Fréquence
Marché	Situation actuelle (concurrence, part du marché,), textes réglementaires et légaux, diverses autres informations pertinentes	Selon le cas	Selon état
PDG	PDG Orientations, politique, objectifs, budget		Selon nécessité
Groupe COSIDER / Ministère			Selon nécessité
Ensemble des processus Demandes de besoins, rapports d'activité, bilans, compte rendu de revue Courrier, émail		-	Mensuelle

Emission:

Partie intéressée (récepteur)	Informations	Support	Fréquence
Marché	Etudes des enjeux	Courrier	A chaque revue de direction
PDG	Rapport de revue de direction, besoins en ressources, pan d'actions d'amélioration	Rapports	A chaque revue de direction et selon nécessité
Groupe COSIDER / Ministère	Rapport d'activité	Rapport	Mensuel
Ensemble des processus	Politique, objectifs, divers besoins, programme d'audit, rapport de revue de direction, plan d'actions d'amélioration	Courrier, émail, autres	En continue

Gestion des risques

Risques	Causes probables	Actions préventives	Responsables
	Politique inadéquate	La politique doit être basée sur des informations (données) fiables et tenir compte des contextes de l'entreprise	PDG
Pilotage	Objectifs mal ciblés	Les objectifs doivent être étudiés quant à leur pertinence et déclinés vers les processus appropriés	PDG + RQSE
inefficace	Contextes mal définis	Les deux contextes (interne et externe) doivent faire l'objet d'une étude et analyse détaillées et objectives	PDG + RQSE
	Communication défaillante	Mise en place d'un système de communication interne, veiller à sa mise œuvre et s'assurer de son efficacité	PDG + RQSE + pilotes de processus
SMI non	Politique inadaptée	La politique doit tenir compte du contexte et des moyens existants	PDG
performant	Non implication du personnel	La politique en RH doit être axée sur la motivation et la reconnaissance des mérites (encouragements)	PDG + pilotes de processus

Gestion des opportunités

	Effets év	ets éventuels		
Opportunités	Positifs	Négatifs	Actions à engager	Responsables
Voir fiches des	,	,	/	/
processus	/	,	/	/

Code processus : PCM-01	Version: 00	Date : 29/06/2016
-------------------------	-------------	-------------------

Indicateurs de performance

IND-01

Intitulé
Responsable
Mode de
calcul
Valeur
actuelle
Valeur cible
Fréquence

Pilote du processus Le taux d'atteinte de

Efficacité du SMI

Le taux d'atteinte des indicateurs de performance des processus individuellement (synthèse)

Celle déterminée pour chaque indicateur de chaque processus

Celle déterminée pour chaque indicateur de chaque processus

Trimestrielle

Direction générale Responsable QSE Comité de pilotage

Mode de diffusion

Destinataires

Bilan

IND-02

Intitulé
Responsable
Mode de
calcul
Valeur
actuelle
Valeur cible
Fréquence

Destinataires

Suivi des actions correctives

Responsable QSE

(Nbr des AC réalisées dans les délais / Nbr des AC engagées) x 100 %

80 %

100 %

Trimestrielle

Direction générale Responsable QSE Comité de pilotage

Mode de diffusion Bilan

IND-03

Intitulé
Responsable
Mode de
calcul
Valeur
actuelle
Valeur cible

Rentabilité

Pilote du processus

Chiffre d'affaires en DA

32 MDA

35 MDA

Mensuelle

Direction générale Responsable QSE Comité de pilotage

Mode de diffusion

Fréquence

Destinataires

Bilan

Code processus : PCM-01	Version: 00	Date : 29/06/2016
-------------------------	-------------	-------------------

Indicateurs SST:

IND-04

Intitulé	Taux de fréquence des incidents
Responsable	Pilote du processus + directeur du pôle + HSE
Mode de calcul	[(Nombre d'incident x 10 ⁶) / nombre d'heures travaillées] x 100 %
Valeur actuelle	Selon site
Valeur cible	Selon site
Fréquence	Mensuelle
Destinataires	DGDBTDGC
Mode de diffusion	Courrier

IND-05

Intitulé	Taux de gravité des incidents
Responsable	Pilote du processus + directeur du pôle + HSE
Mode de	[Nombre de journées perdues x 1000) / nombre d'heures travaillées] x
calcul	100 %
Valeur	Selon site
actuelle	Selon site
Valeur cible	Selon site
Fréquence	Mensuelle
	• DG
Destinataires	• DBT
	• DGC
Mode de diffusion	Courrier

Code processus : PCM-01	Version : 00	Date : 29/06/2016
·		

Code processus : PCM-01	Version : 00	Date : 29/06/2016

Indicateurs environnementaux

AES	INTITULE	RESPONSABILITE	MODE DE CALCUL	VALEUR A ATTEINDRE	VALEUR ACTUELLE	ECEHANCE	EVOLUTION
FER	Production de déchets de fer	Chef de projet	(Quantité façonnée / quantité facturée) × 100% = R	≤ 2% des déchets sinon objectif à revoir	A calculer en fin de chantier 5%	Fin de chantier	A voir
HUILES USAGEES + Liquide de freins	Récupération des huiles usagées	Responsable matériel + correspondant HSE	(Quantité récupérée/ quantité utilisée) × 100% = R	> 75%	73,85%	Semestrielle	Voir plans d'action par unité
BRUIT	Production de bruit	Responsable matériel + chef de parc + chef de projet	Voir valeur réglementaire Loi n° 03-10 du 19/07/2003	0 plaintes 0 pénalités 0 maladie professionnelle	Selon sonomètre (résultats)	Devant travaux produisant du bruit	En fonction
EAU	Utilisation et gestion de l'eau	Responsable des moyens généraux + chef de projet	Quantité utilisée à N-1 par rapport à quantité utilisée à N	Consommation inférieure à celle de l'année N-1	A calculer par site	Semestrielle	A voir

Code processus : PCM-01	Version : 00	Date : 29/06/2016

AES	INTITULE	RESPONSABILITE	MODE DE CALCUL	VALEUR A ATTEINDRE	VALEUR ACTUELLE	ECEHANCE	EVOLUTION
Déchets de soin	Production de déchets de soins	Responsable de sécurité du site	Stock	Stock à évacuer	0	Annuelle	
Rejets CO2	Conformité des véhicules en teneur de CO2	Chef de parc	Fiche de contrôle technique	100% des véhicules conformes	100% des véhicules conformes	Annuelle	Stable
Déchets ménagers	Production de déchets ménagers	Responsable moyens généraux Responsable Base- vie		Evacuation =100%	100%	Quotidiennement	Stable
Carburant	Utilisation et gestion du carburant	Chef de parc	Quantité utilisée à N-1 par rapport à quantité utilisée à N	Consommation inférieure à celle de l'année N-1	A calculer par site	Chaque 6 mois	
Electricité	Utilisation de l'électricité	Responsable moyens généraux	Quantité utilisée à N-1 par rapport à quantité utilisée à N	Consommation inférieure à celle de l'année N-1	A calculer par site	Chaque 6 mois	

Code processus : PCM-01	Version : 00	Date : 29/06/2016

AES	INTITULE	RESPONSABILITE	MODE DE CALCUL	VALEUR A ATTEINDRE	VALEUR ACTUELLE	ECEHANCE	EVOLUTION
Pneus usagés	Récupération des pneus usagés	Responsable matériel	(Quantité récupérée/ quantité utilisée) × 100% = R	100%	100%	Chaque 6 mois	OK
Batteries usagées	Récupération des batteries usagées	Responsable matériel	(Quantité récupérée/ quantité utilisée) × 100% = R	100%	100%	Chaque 6 mois	
Toners usagés	Récupération des toners usagés	DAG	(Quantité récupérée/ quantité utilisée) × 100% = R	100%		Chaque 6 mois	
Cartouches usagés	Récupération des cartouches usagées	DAG	(Quantité récupérée/ quantité utilisée) × 100% = R	100%		Chaque 6 mois	

Code processus : PCM-01	Version : 00	Date : 29/06/2016

AES	INTITULE	RESPONSABILITE	MODE DE CALCUL	VALEUR A ATTEINDRE	VALEUR ACTUELLE	ECEHANCE	EVOLUTION
Plaquettes de freins	Récupération des plaquettes de freins usagées	Responsable matériel	(Quantité récupérée/ quantité utilisée) × 100% = R	100%		Chaque 6 mois	
Chiffons souillés	Récupération des chiffons souillés usagés						
Piles de télécommande	Récupération des piles de télécommandes usagées		(Quantité récupérée/ quantité utilisée) × 100% = R	100%		Chaque 6 mois	
Colle, laque, diluant							