	工 畄 だ	T	911	南黄河隧道工程	分部(子单 位)工程名称		管片预制	分项工程 名称		钢筋			
分	施工单位中			-四局集团有限公司	项目负责人		宫海光	检验批容量			/		
分包单位 /				/	分包单位项目 负责人		/	检验批部位					
施工执行标准名称及编号						[A]: 混凝土结构工程施工质量验收规范 (GB50204-2015)							
						[B]: 盾构法隧道施工与验收规范 (GB50446-2017)							
施工质量验收规范的规定					施工单位检查评定记录						监理单位 验收记录		
1		纵向受力钢筋的连接方式			[A]第 5.4.1条	全数检查,全部符合要求							
2	机械连接和焊接接头的力学性能			[A]第 5.4.2条	机械连接检查,全部符合要求								
3	受力钢筋的级别、规格、长度和数量			[A]第 5.5.1条		全数检查,钢筋的牌号、规格、数量符合设计要求							
4	箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度 和数量			[B]第 6.4.1条		全数检查,钢筋的牌号、规格、数量符合设计要求					7		
1		接头位置和数量			[A]第 5.4.4条	符合要求							
2	机械连接、焊接的外观质量			[A]第	符合要求					7			
3	机械连接、焊接的接头面积百分率			[A]第	符合要求					1			
4	钢筋骨架焊接			[B]第	符合要求					7			
		骨架长 (mm)										1	
5			骨架宽 (mm)		+ 5, -10								
	钢筋		骨架高 (mm)		+ 5, -10								
			: 笛	间距 (mm)	±5								
			_ /I/J	层距 (mm)	±5								
			箍筋间距(mm)		±10								
			分布筋间距 (mm)		±5								
					4		专职质量检查员:			年	月	目	
		译定					分项工程技术工程	负责人:		年	月	日	
							分项工程负责人:			年	月	日	
监理单位验收结论						监近	里工程师:		年	月	日		
	2 3 4 1 2 3 4	2 3 4 1 2 3 4 1 2 3 4 </td <td>2 机械连接 3 受力钢筋管 4 1 2 机械连接 4 钢骨制允偏 5 位结果</td> <td>2 机械连接和焊接 3 受力钢筋的级别、 4 箍筋、横向钢筋的型 1 接头位生 2 机械连接、焊接 4 钢筋骨骨旁骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨</td> <td>2 机械连接和焊接接头的力学性能 3 受力钢筋的级别、规格、长度和数量 4 箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度和数量 1 接头位置和数量 2 机械连接、焊接的外观质量 3 机械连接、焊接的接头面积百分率 4 钢筋骨架焊接 骨架宽 (mm) 骨架高 (mm) 骨架高 (mm) 同距 (mm) 层距 (mm) 层距 (mm) 分布筋间距 (mm) 分布筋间距 (mm) 单位检查评定 主控项目全部合构 4 一般项目满足标准规定</td> <td>2 机械连接和焊接接头的力学性能 5.4.1余 3 受力钢筋的级别、规格、长度和数量 [A]第5.5.1条 4 箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度和数量 [A]第6.4.1条 1 接头位置和数量 [A]第5.4.4条 2 机械连接、焊接的外观质量 [A]第5.4.5条 3 机械连接、焊接的接头面积百分率 [A]第5.4.6条 4 钢筋骨架焊接 6.4.3条 6 4.3条 7 4 9 4 9 5 6 4.3条 6 4.3条 6 4.3条 6 4.3条 6 4.3条 6 4.3条</td> <td>2 机械连接和焊接接头的力学性能 [A] 第 5.4.2条 3 受力钢筋的级别、规格、长度和数量 5.5.1条 4 箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度 6.4.1条 [B] 第 6.4.1条 [A] 第 5.4.4条 2 机械连接、焊接的外观质量 5.4.5条 [A] 第 5.4.6条 [B] 第 6.4.3条 [B]</td> <td>2 机械连接和焊接接头的力学性能 [A] 第 5.4.2条 机械连接格 3 受力钢筋的级别、规格、长度和数量 箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度和数量 6.4.1条</td> <td>2 机械连接和焊接接头的力学性能 5.4.2条 5.4.2条 5.4.2条 7.4.2条 7.5.1条 5.4.2条 7.5.1条 2.4.2条 7.5.1条 2.4.2条 7.5.1条 2.4.2条 7.5.1.2</td> <td>2 机械连接和焊接接头的力学性能 5.4.1条 机械连接检查,全部符合要求 3 受力钢筋的级别、规格、长度和数量 [A]第 全数检查,钢筋的牌号、规格、数量符合 4 箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度和数量 [B]第 全数检查,钢筋的牌号、规格、数量符合 1 接头位置和数量 [A]第 符合要求 2 机械连接、焊接的外观质量 [A]第 符合要求 3 机械连接、焊接的接头面积百分率 [A]第 符合要求 4 钢筋骨架焊接 [B]第 符合要求 4 钢筋骨架焊接 [B]第 符合要求 6.4.3条 符合要求 日架底(mm) +5,-10 骨架宽(mm) +5,-10 骨架高(mm) +5,-10 同距(mm) ±5 点件 全数检查,钢筋的牌号、规格、数量符合 有分要求 符合要求 有分要求 符合要求 有分要求 有合要求 有分要求 有合要求 有分要求 有合要求 有效量 有效量 有效量</td> <td>2 机械连接和焊接接头的力学性能</td> <td> 1</td>	2 机械连接 3 受力钢筋管 4 1 2 机械连接 4 钢骨制允偏 5 位结果	2 机械连接和焊接 3 受力钢筋的级别、 4 箍筋、横向钢筋的型 1 接头位生 2 机械连接、焊接 4 钢筋骨骨旁骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨骨	2 机械连接和焊接接头的力学性能 3 受力钢筋的级别、规格、长度和数量 4 箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度和数量 1 接头位置和数量 2 机械连接、焊接的外观质量 3 机械连接、焊接的接头面积百分率 4 钢筋骨架焊接 骨架宽 (mm) 骨架高 (mm) 骨架高 (mm) 同距 (mm) 层距 (mm) 层距 (mm) 分布筋间距 (mm) 分布筋间距 (mm) 单位检查评定 主控项目全部合构 4 一般项目满足标准规定	2 机械连接和焊接接头的力学性能 5.4.1余 3 受力钢筋的级别、规格、长度和数量 [A]第5.5.1条 4 箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度和数量 [A]第6.4.1条 1 接头位置和数量 [A]第5.4.4条 2 机械连接、焊接的外观质量 [A]第5.4.5条 3 机械连接、焊接的接头面积百分率 [A]第5.4.6条 4 钢筋骨架焊接 6.4.3条 6 4.3条 7 4 9 4 9 5 6 4.3条 6 4.3条 6 4.3条 6 4.3条 6 4.3条 6 4.3条	2 机械连接和焊接接头的力学性能 [A] 第 5.4.2条 3 受力钢筋的级别、规格、长度和数量 5.5.1条 4 箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度 6.4.1条 [B] 第 6.4.1条 [A] 第 5.4.4条 2 机械连接、焊接的外观质量 5.4.5条 [A] 第 5.4.6条 [B] 第 6.4.3条 [B]	2 机械连接和焊接接头的力学性能 [A] 第 5.4.2条 机械连接格 3 受力钢筋的级别、规格、长度和数量 箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度和数量 6.4.1条	2 机械连接和焊接接头的力学性能 5.4.2条 5.4.2条 5.4.2条 7.4.2条 7.5.1条 5.4.2条 7.5.1条 2.4.2条 7.5.1条 2.4.2条 7.5.1条 2.4.2条 7.5.1.2	2 机械连接和焊接接头的力学性能 5.4.1条 机械连接检查,全部符合要求 3 受力钢筋的级别、规格、长度和数量 [A]第 全数检查,钢筋的牌号、规格、数量符合 4 箍筋、横向钢筋的级别、规格、长度和数量 [B]第 全数检查,钢筋的牌号、规格、数量符合 1 接头位置和数量 [A]第 符合要求 2 机械连接、焊接的外观质量 [A]第 符合要求 3 机械连接、焊接的接头面积百分率 [A]第 符合要求 4 钢筋骨架焊接 [B]第 符合要求 4 钢筋骨架焊接 [B]第 符合要求 6.4.3条 符合要求 日架底(mm) +5,-10 骨架宽(mm) +5,-10 骨架高(mm) +5,-10 同距(mm) ±5 点件 全数检查,钢筋的牌号、规格、数量符合 有分要求 符合要求 有分要求 符合要求 有分要求 有合要求 有分要求 有合要求 有分要求 有合要求 有效量 有效量 有效量	2 机械连接和焊接接头的力学性能	1	