# op\_tools ver 0.1 チュートリアル

## 土居 英男 (hideo-doi@aist.go.jp)

## Mar 2019

# 目 次

チュートリアル	2
インストール	2
基本 : 使ってみよう	2
基本 : 粒子の並び方の違いを見分ける	4
発展 : 性能の良いオーダーパラメータを探索する	8
発展 : オーダーパラメータを組み合わせて使う	10
発展 : 学習した結果を保存する。	15
発展 : 特徴量の重要度を調べる	17
発展 : ハイパーパラメータの最適化	18
役に立つ機能	20
オーダーパラメータのデータをファイルに保存する	20
読み込む特徴量を減らす	21
性能の低い特徴量を探す	22

### チュートリアル

ここでは、チュートリアルとして op\_tools を使ってオーダーパラメータ解析を実際に行いながら、使い方を覚えるのが目的です。

## インストール

適切にインストールされていれば、python3のターミナル上で以下のコマンドで使用可能になるはずです。

import op\_tools

もし、import 出来なければ、マニュアルを参照してください。

## 基本:使ってみよう

ここでは、op\_tools の最低限の使用ができるようになることが目標です。粒子の配置に対して op\_tools を使用し、解析を行います。粒子の位置が変化した場合、変化した領域を調べるのにオーダーパラメータ解析を使用します。

それでは、使って行きましょう。解析に最低限のデータは座標とシミュレーションボックスのサイズです。 ここでは、100 粒子に関して解析していきます。

```
coord = [[x,y,0]] for x in range(10) for y in range(10) ] sim_box = [10, 10, 10]
```

これで、変数 coord に座標を代入することが出来ました。0から9までの整数が入っていて格子状になっています。ここでは、単純化のためと可視化の簡単さのためにz座標を常に0にしています。可視化してみましょう。

```
from mpl_toolkits.mplot3d import Axes3D
import matplotlib.pyplot as plt
import numpy as np

x = [coord[i][0] for i in range(100)]
y = [coord[i][1] for i in range(100)]
z = [0 for i in range(100)]

fig = plt.figure()
ax = Axes3D(fig)
```

ax.scatter3D(x,y,z)

plt.show() 下記のような格子点が表示されているのを確認してください。

次に実際にオーダーパラメータを計算しましょう。ここでは例として neighborhood parameter と呼ばれるオーダーパラメータを計算しましょう。

計算に使用するパラメータとして、どこまで近い粒子を隣の粒子 (隣接粒子) として扱うかというものがあります。

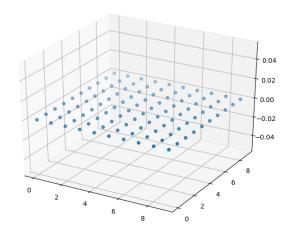


図 1: 各点の様子

ここは、格子点ですから、隣の4つの粒子を隣接粒子と判定し、解析に使用することにしましょう。変数 op\_setting の中には隣接粒子の設定 (neighbor) の他に色々設定がありますが、詳しい事はマニュアルを見て下さい。

```
op_setting = {
    'neighbor': [4],
    'ave_times': 0,
    'oi_oj': [0],
    'o_factor': [0.00],
    'm_in_A' : [2],
    'types_in_A' : ['N'],
    'analysis_type': ['A'] }
```

これで、必要なデータ(座標、シミュレーションボックスの長さ、計算条件)が揃いました。方向ベクトルが存在するシミュレーションでは、指定するのですが、今回は質点の解析なので、空のリスト([])で良いでしょう。また、スレッド数を指定する thread\_num も1で良いでしょう。次で計算を行います。

```
direct = []
thread_num = 1
order_parameter = op_tools.op_analyze(coord, direct, sim_box, op_setting, thread_num)
解析が終わると以下の様な表示がされるはずです。
```

それでは、解析された結果の order\_parameter の中身を見ていきましょう。

```
print(order_parameter)
#
for i, v in order_parameter.items():
    print(i,v)
```

# CNP A elap time 0.11025261878967285

などとすれば中身が表示されます。

```
{'A_N4_a=0_type=N_m=2_of=0.0_oi=0_oj=0_ok=0': [0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, ....]} と表示されていれば解析は成功です。戻り値として、dict 型のデータが戻ってきており、キーとしてオー
```

ダーパラメータの名前が、値として、オーダーパラメータのデータが得られます。

オーダーパラメータの名前としては、 "A\_" の部分がオーダーパラメータの種類、 "N4" の "N" の部分が隣接粒子の指定の部分で、近い粒子から数えて 4 番目までを考慮に入れる意味になります。その後の "a=0\_…" 以下の箇所はオーダーパラメータのためのオプションになります。詳しくはマニュアルを参照してください。

このオーダーパラメータ A は、完璧な格子であれば 0 をそうでなければ 0 以外の値を持つオーダーパラメータです。そのため、ここでは完璧な格子の構造を与えているためすべての値が 0 になります。それでは、少し粒子を動かして見ましょう。

```
coord[0][0] += 0.1
order_parameter = op_tools.op_analyze(coord, direct, sim_box, op_setting, 1)
print(order_parameter)
```

とすれば、以下の結果が返ってくるはずです。

最初の粒子の位置を少し動かしたため、最初の値が少し変化しているのがわかります。それでは、より大きく位置を変化させて見ましょう。

```
coord = [[x,y,0]] for x in range(10) for y in range(10) ]
for i in range (30,60):
   coord[i][2] += 1
x = [coord[i][0] for i in range(100)]
y = [coord[i][1] for i in range(100)]
z = [coord[i][2] for i in range(100)]
order_parameter = op_tools.op_analyze(coord, direct, sim_box, op_setting, 1)
として解析を行い、オーダーパラメータの値に従って色をつけ散布図を作成します。
colormap = plt.get_cmap("bwr")
import matplotlib.colors
op = order_parameter['A_N4_a=0_type=N_m=2_of=0.0_oi=0_oj=0_ok=0']
norm = matplotlib.colors.Normalize(vmin=min(op), vmax=max(op))
fig = plt.figure()
ax = Axes3D(fig)
ax.scatter3D(x,y,z, c=colormap(norm(op)))
plt.show()
```

下のように、動かした粒子の縁の部分のみ青から赤に色が変わっているのがわかります。"縁"の部分のみ色がつくことが重要です。周囲の環境を評価し、他と違う環境にある粒子に色をつけることが出来たということです。

op\_tools は、他にも色々な種類のオーダーパラメータを色々な条件で計算できます。詳しくはマニュアルをご覧ください。

## 基本: 粒子の並び方の違いを見分ける

次に、結晶構造を見分けて見ましょう。例として、ゆらぎのある格子構造と全くのランダムな構造を見て みましょう。 normal variate を使って、平均 0、分散 0.3 の正規分布に従う乱数を発生させて座標に加えてい

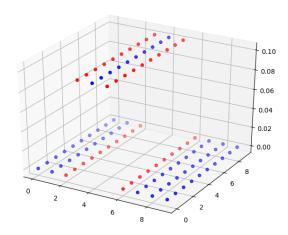


図 2: 色付きの散布図

#### ます。この正規分布に従う乱数はゆらぎを模倣しています。

```
from random import seed
from random import normalvariate
from random import random
seed(9999)
coord_grid = [[x + normalvariate(0,0.3),
                y + normalvariate(0,0.3),
                0 ] for x in range(10) for y in range(10)]
coord_random = [[ 10*random(),
                  10*random(),
                  0 ] for x in range(10) for y in range(10)]
可視化してみましょう。
from mpl_toolkits.mplot3d import Axes3D
import matplotlib.pyplot as plt
import numpy as np
def coord_to_xyz(coord):
  x = [coord[i][0] for i in range(100)]
  y = [coord[i][1] for i in range(100)]
  z = [coord[i][2] for i in range(100)]
  return [x,y,z]
[x,y,z] = coord_to_xyz(coord_grid)
fig = plt.figure()
ax = Axes3D(fig)
ax.scatter3D(x,y,z)
[x,y,z] = coord_to_xyz(coord_random)
fig = plt.figure()
ax = Axes3D(fig)
ax.scatter3D(x,y,z)
```

#### plt.show()

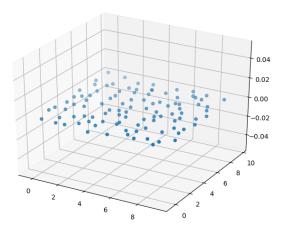


図 3: 熱ゆらぎのある系の様子

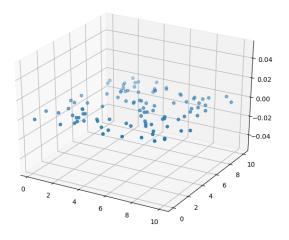


図 4: ランダムな座標の様子

見た目では違いがあるかないかを見分けるのは少しむずかしそうだなというのがわかると思います。それではオーダーパラメータを計算して行きましょう。ここでも例として neighborhood parameter と呼ばれるオーダーパラメータを計算してみます。

```
import op_tools
op_setting = {
    'neighbor': [4],
    'ave_times': 0,
    'oi_oj': [0],
    'o_factor': [0.00],
    'm_in_A' : [2],
    'types_in_A' : ['N'],
    'analysis_type': ['A'] }
direct = []
thread_num = 1
order_parameter_grid = op_tools.op_analyze(coord_grid, direct, sim_box, op_setting, thread_num)
order_parameter_random = op_tools.op_analyze(coord_random, direct, sim_box, op_setting, thread_num)
```

これで、ゆらぎのある座標と、完璧にランダムな座標の解析を行う事ができました。 order\_parameter\_grid のデータは、ゆらぎのある系のデータが、order\_parameter\_random のデータは、まったくのランダムの系のデータが入っています。この 2 つを見分けることができるかどうかをヒストグラムを描いて確かめて見ましょう。

```
fig = plt.figure()
grid_op = order_parameter_grid['A_N4_a=0_type=N_m=2_of=0.0_oi=0_oj=0_ok=0']
random_op = order_parameter_random['A_N4_a=0_type=N_m=2_of=0.0_oi=0_oj=0_ok=0']
plt.hist([grid_op, random_op], label=['grid', 'random'])
plt.legend(loc='upper right')
plt.show()
```

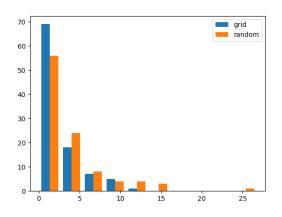


図 5: 性能の低いオーダーパラメータのヒストグラム

ほとんど同じです。これでは見分ける事ができません。このような状況になった場合は、決定的な解決法はありませんが、1,隣接粒子の数を増やす。2, 'ave\_times'の数を増やす。3,オーダーパラメータの種類を変える。といった方法があります。1と2は、使える情報が増えます。周囲4粒子では違いがなくとも8粒子、12粒子と増えるに従ってより違いがはっきりとしてくるでしょうから。それでは、以下の設定でオーダーパラメータの計算を行って見ましょう。

```
op_setting = {
    'neighbor': [16],
    'ave_times': 2,
    'oi_oj': [0],
    'o_factor': [0.00],
    'm_in_A' : [2],
    'types_in_A' : ['N'],
    'analysis_type': ['A'] }
direct = []
thread_num = 1
order_parameter_grid = op_tools.op_analyze(coord_grid, direct, sim_box, op_setting, thread_num)
order_parameter_random = op_tools.op_analyze(coord_random, direct, sim_box, op_setting, thread_num)
fig = plt.figure()
```

grid\_op = order\_parameter\_grid['A\_N16\_a=2\_type=N\_m=2\_of=0.0\_oi=0\_oj=0\_ok=0']
random\_op = order\_parameter\_random['A\_N16\_a=2\_type=N\_m=2\_of=0.0\_oi=0\_oj=0\_ok=0']

```
plt.hist([grid_op, random_op], label=['grid', 'random'])
plt.legend(loc='upper right')
plt.show()
```

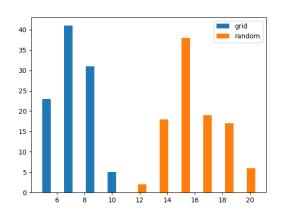


図 6: 性能の良いオーダーパラメータのヒストグラム

これで、ひとまず分離するようになりました。研究で使用するときは、データ数を増やしたり、調べるパラメータの種類を増やす事が必要ですが基本的にやっていることはかわりません。

## 発展: 性能の良いオーダーパラメータを探索する

ここからは発展編です。性能の良いオーダーパラメータを機械に探させます。粒子の構造は同じで良いで しょう。

```
import op_tools
from random import seed
from random import normalvariate
from random import random
seed(9999)
coord_grid = [[ x + normalvariate(0,0.3),
                y + normalvariate(0,0.3),
                0 ] for x in range(10) for y in range(10)]
coord_random = [[ 10*random(),
                  10*random(),
                  0 ] for x in range(10) for y in range(10)]
def f_1(r):
  return r
def f_2(r):
  return 1/r
op_settings = {
```

```
'neighbor' : [4,6,8],
  'ave_times': 1,
  'oi_oj' : [0], 'o_factor' : [0],
  'op_types' : ['A','P','N'], 'm_in_A' : [1,2],
                                  : [1, 2], 'phi_in_B' : [0],
  'm_in_B' : [2], 'n_in_B'
  'function' : [f_1, f_2], 'l_in_F'
                                  : [1],
  'b_in_H' : 1, 'bin_in_H'
                                  : [24], 'nu_in_H'
 'b in Q' : 1, 'l in Q'
                                  : [2, 4, 6, 8, 12], 'p_in_Q' : [0],
                            : [2], 'd_in_T'
  'n_in_S' : [2], 'n_in_T'
  'analysis_type' : ['A', 'B', 'C', 'D', 'F', 'H', 'I', 'Q', 'W', 'S', 'T']}
direct = []
thread_num = 3
sim_box= [10,10,10]
order_parameter_grid = op_tools.op_analyze(coord_grid, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
order_parameter_random = op_tools.op_analyze(coord_random, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
この例での op settings では、実装されているすべてのオーダーパラメータを様々な条件で計算する計算条
件です。この中から、性能の良いオーダーパラメータを探すのが目的です。まず、データのラベルを用意
し、2 つの系のデータを持つ DataFrame を作成します。 pd. concat でデータフレームを結合しています。 100
粒子の解析ですので、100個のラベルを割り振っています。
order_parameter_grid['label'] = ['grid' for i in range(100)]
order_parameter_random['label'] = ['rand' for i in range(100)]
import pandas as pd
df_grid = pd.DataFrame(order_parameter_grid)
df_random = pd.DataFrame(order_parameter_random)
df = pd.concat([df_grid, df_random])
print(df.head())
それから、学習のためにデータを分けます。回答を含まないデータと回答を含むデータに分けます。
# split data
train_x = df.drop('label', axis=1)
train_y = df['label']
交差検証のためのラッパーを作ります。 これで、5 fold の交差検証を行い、5 回の試行での正確性を返し
ます。
from sklearn.ensemble import RandomForestClassifier
from sklearn.model_selection import StratifiedKFold
from sklearn.model_selection import cross_val_score
def cross_val_wrap(clf, train_x, train_y):
   split_num = 5
   cv = StratifiedKFold(n_splits=split_num, random_state=666, shuffle=True)
   acc_all = cross_val_score(
       clf, train_x, train_y, cv=cv, scoring='accuracy', n_jobs=3)
   return acc_all
```

次に、各オーダーパラメータを一つ取り出し、分類のタスクを行い正確性の平均を計算します。良いオーダーパラメータであれば、正確性が高くなるはずです。

```
import numpy as np
acc data = {}
for ivar in train_x:
   train_x_1feat = train_x.loc[:, [str(ivar)]]
   clf = RandomForestClassifier(n_estimators=100)
   acc_all = cross_val_wrap(clf, train_x_1feat, train_y)
   acc_data[ivar] = np.average(acc_all)
そこで、上位10位のオーダーパラメータの名前と正確性を出力します。
ranking = sorted(acc_data, key=acc_data.get, reverse=True)
for i in range(min(len(ranking), 10)):
   print(i, ranking[i], acc_data[ranking[i]])
これで、良い性能のオーダーパラメータが見つかりました。1位でも性能が良く無い場合は、隣接粒子を
増やしたり、ave_times の数値を増やしたりしてください。出力は以下のようになるはずです。
0 F_N8_a=1_of=0_oi=0_oj=0_ok=0_f1=0_f2=1_l=1 0.980000000000001
1 I N8 a=1 of=0 oi=0 oj=0 ok=0 0.975
2 I_N6_a=1_of=0_oi=0_oj=0_ok=0 0.96
3 F_N8_a=1_of=0_oi=0_oj=0_ok=0_f1=0_f2=0_l=1 0.95
4 Q_N6_1=2_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0 0.9350000000000002
6 B_N6_a=1_m=2_phi=0_n=1_of=0_oi=0_oj=0_ok=0 0.925
7 F N6 a=1 of=0 oi=0 oj=0 ok=0 f1=0 f2=1 l=1 0.915
8 D_N8_a=1_of=0_oi=0_oj=0_ok=0_f1=1_f2=1_f3=1 0.9
9 D_N4_a=1_of=0_oi=0_oj=0_ok=0_f1=1_f2=1_f3=0 0.885
なかなかの性能のオーダーパラメータが見つかりましたね。1位が正答率98%です。このオーダーパラメー
タのヒストグラムを描いて見ましょう。
import matplotlib.pyplot as plt
fig = plt.figure()
grid_op = order_parameter_grid['F_N8_a=1_of=0_oi=0_oj=0_ok=0_f1=0_f2=1_l=1']
random_op = order_parameter_random['F_N8_a=1_of=0_oi=0_oj=0_ok=0_f1=0_f2=1_l=1']
plt.hist([grid_op, random_op], label=['grid', 'random'])
plt.legend(loc='upper right')
plt.show()
なかなか良さそうですね。
研究ではよりデータ数を多く、広範囲の条件を探索しますが、基本はこのような感じです。
```

### 発展: オーダーパラメータを組み合わせて使う

先程までは、多くのオーダーパラメータから性能の良いオーダーパラメータを1つ探すという解析でした。 しかし、都合よく見つかるとは限りません。そこで、複数のオーダーパラメータを組み合わせて使う事を

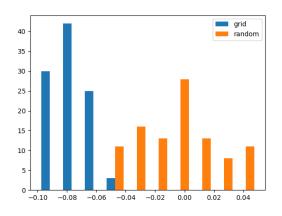


図 7: 最も性能が高かったオーダーパラメータのヒストグラム

#### 考えます。

import op\_tools

ここからは、機械学習の話が多くなるのでオーダーパラメータの事を特徴量と呼びます。特徴量は、学習 に使う数値やデータの事ですので、オーダーパラメータは粒子の特徴を反映している数値であり、特徴量 の一つということになります。

いつものように座標を生成して解析を行います。

```
from random import seed
from random import normalvariate
from random import random
seed(9999)
coord_grid = [[x + normalvariate(0,0.3),
                y + normalvariate(0,0.3),
                0 ] for x in range(10) for y in range(10)]
coord_random = [[ 10*random(),
                  10*random(),
                  0 ] for x in range(10) for y in range(10)]
op_settings = {
  'neighbor' : [4,6,8],
  'ave_times': 1,
  'oi_oj' : [0], 'o_factor' : [0],
  'b_in_Q' : 1, 'l_in_Q'
                                       : [2, 4, 6, 8, 12], 'p_in_Q' : [0],
  'analysis_type' : ['Q']}
direct = []
thread_num = 3
sim_box= [10,10,10]
order_parameter_grid = op_tools.op_analyze(coord_grid, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
order_parameter_random = op_tools.op_analyze(coord_random, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
```

```
order_parameter_grid['label'] = ['grid' for i in range(100)]
order_parameter_random['label'] = ['rand' for i in range(100)]
import pandas as pd
df_grid = pd.DataFrame(order_parameter_grid)
df_random = pd.DataFrame(order_parameter_random)
df = pd.concat([df_grid, df_random])
これで何種類かのオーダーパラメータが計算されました。先程は、1種類で性能の出るオーダーパラメータ
を計算していました。
# split data
train_x = df.drop('label', axis=1)
train_y = df['label']
from sklearn.ensemble import RandomForestClassifier
from sklearn.model_selection import StratifiedKFold
from sklearn.model_selection import cross_val_score
def cross_val_wrap(clf, train_x, train_y):
    split_num = 5
   cv = StratifiedKFold(n_splits=split_num, random_state=666, shuffle=True)
   acc_all = cross_val_score(
       clf, train_x, train_y, cv=cv, scoring='accuracy', n_jobs=3)
   return acc all
import numpy as np
acc_data = {}
for ivar in train_x:
   train_x_1feat = train_x.loc[:, [str(ivar)]]
   clf = RandomForestClassifier(n_estimators=100)
   acc_all = cross_val_wrap(clf, train_x_1feat, train_y)
    acc_data[ivar] = np.average(acc_all)
ranking = sorted(acc_data, key=acc_data.get, reverse=True)
for i in range(min(len(ranking), 10)):
   print(i, ranking[i], acc_data[ranking[i]])
得られた正答率としては、
O Q_N6_1=2_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0 0.9350000000000002
1 Q_N8_l=2_a=1_b=1_of=0_oi=0_oj=0_p=0 0.8550000000000001
2 Q_N4_l=2_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0 0.845
3 Q_N8_l=2_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0 0.815000000000001
4 Q_N8_l=4_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0 0.815000000000001
5 Q_N8_l=4_a=1_b=1_of=0_oi=0_oj=0_p=0 0.8
7 Q_N6_l=6_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0 0.765
8 Q_N4_l=6_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0 0.735000000000001
9 Q_N4_l=6_a=1_b=1_of=0_oi=0_oj=0_p=0 0.735
```

となっていて、1種類の特徴量では正答率 0.935 までしか上がりません。そこで、複数を組み合わせて使う事を考えます。どの特徴量とどの特徴量を組み合わせれば性能が上がるかは難しいのですが、特徴量選択の技術を使うと比較的簡単に性能を上げる事が可能です。さっくりとした説明ですが、以下のような方法のようです。 1. 性能の高い特徴量を選ぶ。 2. 1. の特徴量と組み合わせて性能の出る特徴量を選ぶ。 3. 2. を再び行い、特徴量を増やして行く。他にもより賢く行う方法などがあります。 ともかく、以下で可能です。

from mlxtend.feature\_selection import SequentialFeatureSelector as SFS from mlxtend.plotting import plot\_sequential\_feature\_selection as plot\_sfs import matplotlib.pyplot as plt

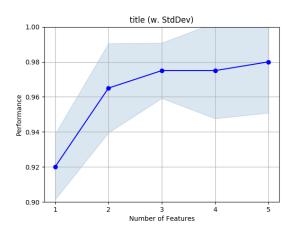


図 8: 特徴量選択の様子

1つの特徴量では 0.92 程度の特徴量であったが、2つの特徴量では 0.96 程度、3 つの特徴量では 0.98 程度に正答率を上げる事が出来た。どの特徴量を組み合わせているのかを確かめよう。

```
metric = pd.DataFrame.from_dict(sfs.get_metric_dict()).T
metric.to_csv('sfs_metric.dat')

import pandas as pd
metric = pd.read_csv('sfs_metric.dat')
# 1 avg_score
# 2 ci_bound
```

```
# 3 cv_scores
# 4 feature_idx
# 5 feature names
print('num of feat, avg_score, feature_name')
for i in range(0, 5):
   avg_score = metric.iloc[i, 1]
   ci_bound = metric.iloc[i, 2]
   feature idx = eval(metric.iloc[i, 4])
   feature name = eval(metric.iloc[i, 5])
   print(i+1, avg_score, feature_name)
以下のような出力だろうと思います。これで特徴量の数、正答率、特徴量の名前が判明しました。
num of feat, avg_score, feature_name
1 0.9200000000000000 ('Q_N6_l=2_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0',)
2 0.97 ('Q_N6_1=2_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0', 'Q_N8_1=2_a=1_b=1_of=0_oi=0_oj=0_p=0')
4 0.985 ('Q_N4_1=2_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0', 'Q_N4_1=4_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0', 'Q_N6_1=2_a=1
5 0.99 ('Q_N4_l=2_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0', 'Q_N4_l=4_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0', 'Q_N4_l=8_a=1_
どうやらl=2 が良さそうです。次点でl=4,8 が良さそうです。ついでに pairplot も描いておきましょ
う。どの程度、各分布が離れているのか確認できます。
データが大きい時の事を考えて、train_test_split で適当に良い大きさにデータを間引く方法を行います。
from sklearn.model_selection import train_test_split
(train_d, test_d) = train_test_split(df, test_size=0.8, random_state=666)
散布図を描きます。
import seaborn as sns
sns.pairplot(test_d, hue="label", plot_kws={'alpha': 0.5, 's': 8},
           vars=['Q_N6_1=2_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0',
                 'Q_N8_1=2_a=1_b=1_of=0_oi=0_oj=0_p=0'],
           size=3.5, palette='colorblind').savefig('pairplot.png')
                     0.66
                     0.62
                      0.64
                     0.60
                     0.58
                     q_l=0.56
0.54
0.52
                      0.56
                      0.54
                     0.53
                     0.52
0.51
                     원 0.50
これで以下の図が描けます。
```

少しデータ数が少ないですが、分離している様子は確認できました。

複数の特徴量を使って構造を分離したい場合は、このように最適な組み合わせ、いくつまで組み合わせば 良いのかを確認した方が良いでしょう。

## 発展:学習した結果を保存する。

先程までの結果で、どの特徴量を使用すると性能が出るか判明しました。そこで、実際に学習を行った結果を保存し、使いまわせるようにしましょう。以下のようにデータを生成します。

```
import op_tools
from random import seed
from random import normalvariate
from random import random
seed(9999)
coord_grid = [[x + normalvariate(0,0.3),
                y + normalvariate(0,0.3),
                0 ] for x in range(10) for y in range(10)]
coord_random = [[ 10*random(),
                  10*random(),
                  0 ] for x in range(10) for y in range(10)]
op_settings = {
 'neighbor' : [6],
  'ave_times': 1,
  'oi_oj' : [0], 'o_factor' : [0],
  'b_in_Q' : 1, 'l_in_Q' : [2, 4, 8], 'p_in_Q' : [0],
  'analysis_type' : ['Q']}
direct = []
thread_num = 3
sim_box = [10, 10, 10]
order_parameter_grid = op_tools.op_analyze(coord_grid, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
order_parameter_random = op_tools.op_analyze(coord_random, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
order_parameter_grid['label'] = ['grid' for i in range(100)]
order_parameter_random['label'] = ['rand' for i in range(100)]
import pandas as pd
df_grid = pd.DataFrame(order_parameter_grid)
df_random = pd.DataFrame(order_parameter_random)
df = pd.concat([df_grid, df_random])
次に、学習を行っていきます。
from sklearn.model_selection import train_test_split
# split data
train_y = df.label
train_x = df.drop(label, axis=1)
```

```
(train_x2, test_x2, train_y2, test_y2) = train_test_split(
   train_x, train_y, test_size=0.3, random_state=666)
# random forest
clf = RandomForestClassifier(n estimators=100)
# train and predict
clf_fit = clf.fit(train_x2, train_y2)
pred = clf_fit.predict(test_x2)
# show accuracy
from sklearn.metrics import accuracy_score
acc = accuracy_score(pred, test_y2)
print(acc)
ここで、学習済みモデルである clf_fit を保存しましょう。保存する方法は主に2通りあり、pickleと joblib
を使用した方法がありますが、大きな numpy 配列を使用する場合は joblib の方が良いようです。それでは、
保存しましょう。
from sklearn.externals import joblib
joblib.dump(clf_fit, 'model1.joblib')
それでは、保存したモデルを読み込み、予測を行いましょう。
clf_load = joblib.load('model1.joblib')
pred = clf_load.predict(test_x2)
acc = accuracy_score(pred, test_y2)
print('load model', acc)
どうやら予測が出来ているようですね。次に、別のデータを用意し、予測を行いましょう。ここでは、ラ
ンダムの座標データを作り、本当にランダムな座標データとして認識される事を確認しましょう。まず、ラ
ンダムな座標を生成し、オーダーパラメータ計算を行い、DataFrame に変換します。尚、予測を行うだけな
ので、label を用意する必要はありません。
# gen random coordinate
coord_random = [[10*random(),
               10*random(),
               0] for x in range(10) for y in range(10)]
op_settings = {
   'neighbor': [6],
   'ave_times': 1,
   'oi_oj': [0], 'o_factor': [0],
   'b_in_Q': 1, 'l_in_Q': [2, 4, 8], 'p_in_Q': [0],
   'analysis_type': ['Q']}
direct = []
thread_num = 3
sim_box = [10, 10, 10]
```

order\_parameter\_random = op\_tools.op\_analyze(

```
coord_random, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
df_random = pd.DataFrame(order_parameter_random)
予測を行います。
pred = clf_load.predict(df_random)
print(pred)
以下の結果がでるはずです。
```

```
['grid' 'grid' 'rand' 'rand' 'rand' 'grid' 'grid' 'grid' 'grid' 'grid' 'grid' 'grid' 'grid' 'rand' 'grid' 'rand' 'grid' 'rand' 'grid' 'rand' 'grid' 'rand' 'grid' 'rand' 'grid' 'grid' 'grid' 'grid' 'rand' 'grid' '
```

分類を行う事には成功していますね。このようにして、1:モデルの保存、2:モデルの読み込み、3:モデルを使った分類を行う事ができます。

次に実用上の注意を書いておきます。学習や予測に使用する特徴量は、特徴量選択を行ったりして削除することがよく有ります。その時、読み込ませる特徴量が学習をさせていた時の特徴量と違ってしまう場合があります。このような場合は、以下のエラーが出ます。

ValueError: Number of features of the model must match the input. Model n\_features is 12 and input n

#### 発展:特徴量の重要度を調べる

分類や回帰を行う時にどの特徴量が重要度がわかれば、重要でない特徴量がわかれば解析に非常に役立つ。 もちろん、使用する方法は重要度を計算する機能がなければならない。また、複数の特徴量を用いて学習 を行う必要がある。まず、学習を行うか、学習済みモデルをロードする。

次に、学習結果を利用し、記述子とその重要度を見る。

## 発展: ハイパーパラメータの最適化

機械学習において、人が調整しなければならないパラメータをハイパーパラメータと言います。例えば、RandomForestClassifier における n\_estimators とかがそうです。他にも決定木の深さを指定するパラメータなどもあります。このようなパラメータは多くの場合、モデルの性能や表現力と深く関わっています。表現力の低いパラメータであれば、モデルの表現力が足りず正答率が低くなり、表現力の高いパラメータでは過学習に陥りやすく、汎化性能が高くなりません。このように、ハイパーパラメータを適切に選ぶ必要がありますが、当然ながら自動で行う方法があります。実際にやってみましょう。まず、いつものように座標を生成し、分類の予測を行います。

```
import op_tools
from random import seed
from random import normal variate
from random import random
seed(9999)
coord_grid = [[x + normalvariate(0, 0.3),
               y + normalvariate(0, 0.3),
               0] for x in range(10) for y in range(10)]
coord_random = [[10*random(),
                 10*random(),
                 0] for x in range(10) for y in range(10)]
op_settings = {
    'neighbor': [6],
    'ave_times': 1,
    'oi_oj': [0], 'o_factor': [0],
    'b_in_Q': 1, 'l_in_Q': [2, 4, 8], 'p_in_Q': [0],
    'analysis_type': ['Q']}
direct = []
thread_num = 3
```

```
sim_box = [10, 10, 10]
order_parameter_grid = op_tools.op_analyze(
    coord_grid, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
order_parameter_random = op_tools.op_analyze(
    coord_random, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
order_parameter_grid['label'] = ['grid' for i in range(100)]
order_parameter_random['label'] = ['rand' for i in range(100)]
import pandas as pd
df_grid = pd.DataFrame(order_parameter_grid)
df_random = pd.DataFrame(order_parameter_random)
df = pd.concat([df_grid, df_random])
# split data
train_x = df.drop('label', axis=1)
train_y = df['label']
from sklearn.model_selection import train_test_split
(train_x2, test_x2, train_y2, test_y2) = train_test_split(
   train_x, train_y, test_size=0.2, random_state=666)
from sklearn.ensemble import RandomForestClassifier
clf = RandomForestClassifier(n_estimators=100)
# train and predict
clf_fit = clf.fit(train_x2, train_y2)
pred = clf_fit.predict(test_x2)
# show accuracy
from sklearn.metrics import accuracy_score
acc = accuracy_score(pred, test_y2)
print(acc)
最適化前の正答率は 0.925 であった。 ここから、パラメータの最適化を行う。具体的なパラメータの説明
に関しては、scikit-learn の説明を見て下さい。 RandomForestClassifier に関するパラメータ
# parameter search
params = {
    'n_estimators': [100],
    'max_depth': [1, 3, 5, None],
    'criterion': ['gini', 'entropy'],
    'max_features': [1, 3, 5, 'auto', None],
}
from sklearn.model_selection import GridSearchCV
clf_search = GridSearchCV(RandomForestClassifier(), params, scoring='accuracy', error_score='raise',
clf_search.fit(train_x2, train_y2)
print('Best parameters: {}'.format(clf_search.best_params_))
```

```
print('Best score: {:.3f}'.format(clf_search.best_score_))
すると、以下のような結果が出ます。
# Best parameters: {'criterion': 'entropy', 'max_depth': 3, 'max_features': 3, 'n_estimators': 100}
# Best score: 0.986
```

初期は 0.9 だった正答率が 0.986 まで上がりました。正確に予測したい場合や本番環境では、このようなパラメータサーチを行って性能を上げると良いでしょう。

## 役に立つ機能

本当に解析を必要とする場合は、基本的にはかなり数が多くなります。具体的には、粒子数が数万~数十万粒子、オーダーパラメータの種類も数多くなります。そのための工夫などを書いておきます。

#### オーダーパラメータのデータをファイルに保存する

以下のように書くことでファイルに保存することができる。いつものように、オーダーパラメータのデータを作ります。

```
import op_tools
from random import seed
from random import normalvariate
from random import random
seed(9999)
coord grid = [[x + normalvariate(0, 0.3),
               y + normalvariate(0, 0.3),
               0] for x in range(10) for y in range(10)]
coord random = [[10*random(),
                 10*random(),
                 0] for x in range(10) for y in range(10)]
op_settings = {
    'neighbor': [4, 6, 8],
    'ave_times': 1,
    'oi_oj': [0], 'o_factor': [0],
    'b_in_Q': 1, 'l_in_Q': [2, 4, 6, 8, 12], 'p_in_Q': [0],
    'analysis_type': ['Q', 'W']}
direct = []
thread_num = 3
sim_box = [10, 10, 10]
order_parameter_grid = op_tools.op_analyze(
    coord_grid, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
order_parameter_random = op_tools.op_analyze(
```

```
coord_random, direct, sim_box, op_settings, thread_num)
order parameter grid['label'] = ['grid' for i in range(100)]
order_parameter_random['label'] = ['rand' for i in range(100)]
import pandas as pd
df_grid = pd.DataFrame(order_parameter_grid)
df_random = pd.DataFrame(order_parameter_random)
df = pd.concat([df_grid, df_random])
df.to csv('QW.dat')
読み込む特徴量を減らす
以下は、複数ファイルから特徴量を読み込んで、パターンマッチした特徴量のみ読みこみます。
import sys
import re
import pandas as pd
def read_df(pd_file_list, ng_pattern, ok_pattern):
    df = pd.DataFrame()
   for i in pd_file_list:
       df_temp = pd.read_csv(i, index_col=0)
       var_list = list(df_temp.columns)
       ng_list = []
       for s in var_list:
           ng = [s for j in range(len(ng_pattern))
                 if re.match(ng_pattern[j], s)]
           if ng != []:
               ng_list.append(ng[0])
       for j in ng_list:
           var list.remove(j)
       ok_list = [s for s in var_list for j in range(
           len(ok_pattern)) if re.match(ok_pattern[j], s)]
       df = pd.concat([df, df_temp.loc[:, ok_list]], axis=1)
       df = df.loc[:, ~df.columns.duplicated()]
   return df
ng_pattern = ['.*a=1_b=1.*']
ok_pattern = ['.*a=0_b=1.*', '.*l=2.*', '.*label.*']
pd_file_list = ['QW.dat', 'QW2.dat']
df = read_df(pd_file_list, ng_pattern, ok_pattern)
```

```
print(df.head())
```

ファイル名のリストと欲しい特徴量の名前を書くと良いでしょう。

#### 性能の低い特徴量を探す

実際に解析する前に、性能の低い特徴量を削除しておくと特徴量選択などで楽になります。方法としては、1変数の性能の測定を行い性能の低い特徴量を削除する事で可能です。

```
import pandas as pd
from sklearn.model_selection import train_test_split
from sklearn.ensemble import RandomForestClassifier
from sklearn.metrics import accuracy_score
from sklearn.model_selection import StratifiedKFold
from sklearn.model_selection import cross_val_score
import numpy as np
def analyze_1_feature(df):
    label = 'label'
    var_list = []
    for ivar in df.columns:
        if ivar != label:
            var_list.append(ivar)
    # calc acc
    acc_list = {}
    for i in range(len(var_list)):
        df2 = df.loc[:, [label, str(var_list[i])]].dropna()
        # split data
        train_y = df2.label
        train_x = df2.drop(label, axis=1)
        (train_x2, test_x2, train_y2, test_y2) = train_test_split(
            train_x, train_y, test_size=0.3, random_state=666)
        # random forest
        clf = RandomForestClassifier(n_estimators=100)
        # train and predict
        clf_fit = clf.fit(train_x2, train_y2)
        pred = clf_fit.predict(test_x2)
        acc = accuracy_score(pred, test_y2)
        print(i, "{:.5f}".format(acc), var_list[i], flush=True)
```

```
acc_list[str(var_list[i])] = acc
   return acc list
これで1変数の性能を調べる事ができます。 実際に実行すると、
0 0.58333 Q_N4_l=12_a=0_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0
1 0.51667 Q_N4_l=12_a=0_b=1_of=0_oi=0_oj=0_p=0
2 0.68333 Q_N4_1=12_a=1_b=0_of=0_oi=0_oj=0_p=0
といった感じで、各特徴量の性能と名前が出力されます。その後、正答率の閾値を決めて、読み込まない
特徴量を決めます。
ng_pattern = []
ok_pattern = ['.*']
df = read_df(['QW.dat','QW2.dat'], ng_pattern, ok_pattern)
acc_list = analyze_1_feature(df)
acc_thresh = 0.6
ng_pattern = []
for i in acc_list.keys():
   if acc_list[i] < acc_thresh:</pre>
       ng_pattern.append(i)
ok_pattern = ['.*']
df = read_df(['QW.dat','QW2.dat'], ng_pattern, ok_pattern)
df.to_csv('filtered_QW.dat')
```

このようにすると正答率 0.6 以下の特徴量が消された csv ファイルを作ることが出来ました。この後、更に特徴量選択などで性能の出る特徴量を探っていく事になります。