

Notes pour le découpage / gravage laser

Etapas pour la mise en plan pour le découpage laser

- 1) Choisir toutes les pièces à découper de la même épaisseur et de la même couleur et les ouvrir dans Inventor
- 2) Créer une mise en plan de ces pièces avec le modèle « LaserPlotter_h305-l610.idw »
- 3) Insérer la vue à découper de chaque pièce sur le canevas
 - a. Fermer la pièce qui vient d'être insérée
 - b. Sélectionner le 3D de la suivante, revenir sur la mise en plan et insérer la vue principale
 - c. Répéter pour chaque pièce
- 4) Positionner (inclus rotation) les pièces afin de remplir au mieux l'espace de découpage de la graveuse laser. Pour info, le cadre bleu est situé à 5mm du bord de la feuille.
 - a. Commencer en haut à droite de la feuille (zéro machine de la graveuse laser)
 - b. Laisser un espace de 3 à 4 mm entre les pièces
 - c. Insérer les petites pièces dans les découpes fermées de grandes pièces si judicieux
- 5) Une fois la mise en plan terminée, exporter le fichier en format DXF au moyen de la macro « **Export_DXF** » dans le menu Outils

Etapas pour le gravage laser

- 1) Répéter les étapes 1 à 4 ci-dessus
- 2) Sélectionner tous les textes et géométries à graver puis utiliser la macro « **Graver_Gravieren** » (dans le menu Outils) qui va remplir les formes en noir