

Impression Laser / Laserdrucken

La construction doit être au préalable approuvée par M. Paciotti ou un autre responsable.

Vor dem Drucken muss die Konstruktion von Herr Paciotti oder einem anderen Verantwortlichen genehmigt werden.

1. pour chaque couleur et chaque épaisseur faire une mise en plan des pièces en utilisant le modèle LaserPlotter_h305-I610.idw
*Zur Benutzung des Plotters **LaserPlotter_h305-I610.idw** muss jedes Teil nach Farbe und Dicke einzeln aufgezeichnet werden*



laisser 3 à 4 mm entre les pièces /
lassen Sie einen Abstand zwischen den Teilen von 3-4 mm

2. Exporter le fichier en format DXF au moyen de la macro **Export_DXF** dans le menu **Outils**
*mittels Makro **Export_DXF** im Menü **Extras** muss die Zeichnung in ein DXF Format exportiert werden.*
3. déposer le fichier DXF dans R:\SYNDISS1_214\3 - Envoi en Fabrication\Decoupage_laser\GRXX
die DXF-Datei ablegen im Jahr R:\SYNDISS1_214\3 - Envoi en Fabrication\Decoupage_laser\GRXX
4. faire un E-Mail à Jérôme Darbellay (jerome.darbellay@hevs.ch) et Cédric Clivaz (cedric.clivaz@hevs.ch) en indiquant:
eine E-Mail an Jérôme Darbellay (jerome.darbellay@hevs.ch) und Cédric Clivaz (cedric.clivaz@hevs.ch) schreiben mit folg. Angaben :
 - le nom du fichier / Dateiname (p. ex / z.B : 04_08_noir_1,2,3... ; 11_16_blanc_1,2,3...)
 - le numéro du groupe / Gruppennummer
 - l'épaisseur des pièces / Dicke der Teile
 - la couleur des pièces / Farbe der Teile

Remarques / Bemerkungen :

Choix des couleurs selon les palettes / *Farbwahl laut Muster*

Épaisseurs / Dicke: 1.6 mm pour le châssis / *für das Fahrgestell*
 0.8 mm pour la carrosserie / *für die Karosserie*