# 自行進行安全檢查

及早發現問題能有助防止發生窗戶墜下的事件。 樓字業主及佔用人可定期以肉眼檢查窗戶,以盡早找出問題所在。

如發現有下述迹象,有關窗戶便可能已經損壞。業主及住戶應立即委聘一名*合資格人士*以安排檢查及維修有關窗戶:

#### 欠妥的迹象

• 玻璃嵌板破爛或碎裂





#### 可能引致的原因

• 受外物撞擊

- 在開關窗戶時有爆裂 的聲音發出
- 無法順暢地開關窗戶
- 桿形窗鉸過緊
  - 窗鎖出現故障

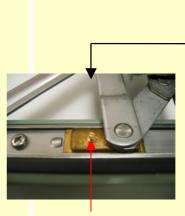


鉸槽及窗框黏 滿沙塵、污垢 或碎屑

• 在弱風或甚至無風時 窗戶過鬆而無法固定 位置

#### 可能引致的原因

定位滑塊的銅 製螺絲鬆脫





定位滑塊

應妥爲旋緊定位滑塊的螺絲,以助保持滑塊的調節磨擦力功能,從而固定窗扇

• 無法關緊窗戶

- 鉸槽及窗框黏 滿沙塵、污垢或 碎屑
- 防水膠邊破爛



• 鎖閂把手給梗塞或撓曲

• 無法鎖緊窗戶

## 可能引致的原因

• 鎖 位 積 滿 沙 塵、污垢及碎屑



• 鎖閂把手變形或鬆脫

• 窗鉸、鉸槽、鉚釘/螺 絲及窗鎖呈現灰白色 粉狀物質 • 組件銹蝕



窗鉸呈現灰白色粉狀物質



鉸槽呈現灰白色粉狀物質



窗鎖呈現灰白色粉狀物質

# 可能引致的原因

- 窗 鉸 表 面 出 現 啡 色 銹 迹。一塊磁石可測試出該 鋼條是否會生銹。
- 使用非不銹鋼的 窗鉸





- 窗扇頂部及底部的鉚釘/ 螺絲損毀、鬆脫、生銹或 缺漏。檢查鉚釘/螺絲與 供鉚釘/螺絲鑽入孔口之 間是否有罅隙。
- 銹蝕
- 窗框和窗鉸因變形而造成移位

#### 生銹螺絲





缺漏的鉚釘/螺絲

#### 可能引致的原因

• 窗鉸彎曲或鬆脫



- 銹蝕
- 鉚釘/螺絲缺漏
- 超越可承受的負荷
- 物料質素低劣
- 窗框或窗扇變形、不穩固或明顯下墜。
- 各相鄰的不同窗框構件 之間出現罅隙
- 罅隙 → ◆

下墜窗扇

- 窗鉸或鉸槽鬆脫或變形
- 鉚釘/螺絲缺漏
- 窗框超越可承受的負荷
- 造工粗劣

- 作固定玻璃嵌板用的鋁質玻璃壓條缺漏
- 低劣物料及造工 粗劣

可能引致的原因

• 窗扇把手鬆脫

- 低劣物料及造工 粗劣
- 窗框和窗扇間出現罅隙 導致漏水



• 窗戶周圍出現滲水

- 防水膠邊因長期 受天氣侵蝕及窗 戶經常開關而鬆 脫、老化或損毀
- 窗鎖鬆脫
- 排水口淤塞導致 窗台框或窗扇框 頂部積水
- 窗戶附近的牆壁 有孔口/蜂窩或灌 漿工程差劣
- 窗戶構件之間的 豎框未有妥善設 置填縫料以預防 渗水