

**TopSolid** Sheetmetal

fonctionner en mode collaboratif.

Pour parfaire la qualité des pièces en découpe jet d'eau, des paramètres technologiques supplémentaires ont été implémentés.

**Encore plus** d'automatisme en découpe 5 axes pour sélectionner les faces à usiner.

Une meilleure rapidité pour imposer les normales d'une pièce à découper.



# DÉCOUVREZ LES DERNIÈRES NOUVEAUTÉS



#### 1 - Gestionnaire des travaux en mode collaboratif

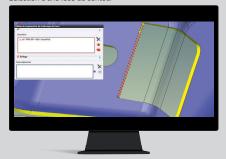
Afin d'accroître la productivité, le gestionnaire des travaux est désormais accessible en mode multi-utilisateurs. Un utilisateur a la possibilité de gérer le gestionnaire d'autres utilisateurs, en distribuant par exemple, les imbrications à produire.

### 2 — Des paramètres technologiques supplémentaires

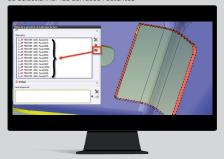
Dans le but d'accroître la qualité des pièces découpées au jet d'eau, la gestion des paliers de vitesse a été intégrée dans les paramètres de coupe.

En technologie de découpe jet d'eau, la gestion de la vitesse de coupe est une donnée importante pour assurer une bonne qualité de découpe. À chaque changement de direction, il est nécessaire de gérer un ralentissement avant et une accélération après.

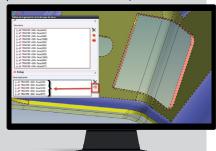
Sélection d'une face du contour



L'icône Trouver toutes les faces permet de sélectionner les surfaces restantes



L'icône Trouver toutes les faces adjacentes permet de sélectionner les faces adjacentes restantes



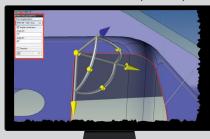
#### 3 - Sélection automatique des faces en découpe 5 axes

Les outils de sélection ont été améliorés dans l'opération **Découpe de faces**. Il existe désormais plusieurs modes de recherche automatique pour sélectionner les faces du contour découpé, ainsi que les faces adjacentes

Chaque orientation est modifiable depuis l'arbre des normales.



Le trièdre permet d'effectuer des modifications rapides et de visualiser immédiatement le vecteur outil (flèche bleue).



## 4 — Simplification de la fonction d'imposition des normales en technologie 5 axes

La nouvelle option **Imposer les normales** a été ajoutée dans la commande **Découpe** de profils (5 axes) et permet d'imposer une orientation spécifique du vecteur outil à différents endroits du parcours. Elle présente de nombreux avantages par rapport à la commande classique **Modification des normales**, notamment une rapidité et une simplicité de mise en œuvre grâce aux poignées graphiques présentes sur le trièdre.