1. PPAP的提交等级中，要求最严格的是哪个等级（共5个等级，一般默认为等级三，对于散件材料，供应商等级1作为默认）
2. 对于一个稳定的分布为正太的生产过程，计算出的他的工序能力指数Cp=1.65，Cpk=0.92,这时：应该对生产过程作出如下判断：生产过程变异大(Cp越大，变异越小)，生产过程的均值偏移目标尚可（Cpk与Cp的差值大小来决定）。
3. 测量设备的分辨率应该小于等于公差的：1/10。
4. 以下哪个选项代表探测度：D代表探测度：Detection。
5. FMEA中的RPN计算公式：RPN=S\*O\*D(严重性\*频度\*探测度)
6. 以下哪种情况应该优先采取措施

A: S=9，O=3，D=3，B S=3，O=9，D=3，C S=3，O=3，D=9

1. 如果产品失效模式是由零部件设计引起的，进行DFMEA需用到下面哪种工具（第二阶段质量屋WHAT）.
2. DFMEA在严重度>=9时，需要在特性分类一栏标注约定特殊符号
3. Cp、Cpk 计算时数据应该来源于 稳定的生产过程状态。
4. 在PPAP过程需求中，规定的生产数量至少为 300件连续生产的零件
5. DFMEA按照产品实现阶段不同，可分为：（设计FMEA,过程FMEA,零件FMEA）.
6. APQP包含的常用工具有哪些（MSA-测量系统分析,FMEA失效模式分析,CP-控制计划,SPC(统计过程控制)）
7. APQP的控制计划包括（样件控制计划、试生产控制计划、生产控制计划）
8. 过程变差的种类包含那几种（件对件、时间对时间、流对流）
9. 关于Cp和Cpk以下哪种说法正确

-通过Cp Cpk可以推算出过程良率

-Cp永远大于等于Cpk，理想状态为Cp=Cpk。

-Cp值大小反映出过程变异大小，Cp越大，变异越小

-Cpk值可能为负数（偏离均值太大）。

1. 简要介绍FMEA中S\O\D含义

S==严重性，O==频度，D==探测度

1. PPAP提交后，会有哪几种结果

---完全批准，临时批准，拒收

1. 在确定顾客需求和期望时，KANO MODEL(凯诺模型)通常将顾客的需要分为几类？

--基本需求因素（must），性能需求（needs），兴奋型需求（wants）

APQP将产品的生命周期分为几个阶段，请将每个阶段的主要任务？

--第一阶段：计划和确定项目

--第二阶段：产品设计和开发（样件确认）

--第三阶段：过程设计和开发（试生产）

--第四阶段：产品和过程确定（试生产）

--第五阶段：反馈、评定和纠正措施（批量生产）