

Parcila- PRÁCTICO

Materia: Laboratorio 1

Apellido:		Fecha:	
Nombre:		Docente:	
División:		Nota:	
Legajo:		Firma:	
Instancia:	m.PP	RPP	SP
		RSP	FIN

Somos la distribuidora del sur y necesitamos un sistema para nuestros choferes de camiones de distribución de mercadería....el sistema debe realizar las siguientes funcionalidades.**(los datos deben ser hardcodeados)**

1-Tenemos un **listado de**

Choferes(nombre,apellido,dni,legajo,nacionalidad,teléfono,edad,sexo) .

tenemos por ahora 6 choferes pero tengo lugar para 12.

2-Tenemos un **depósito para 25 camiones y en la actualidad solo tenemos 10**

(patente,marca{ford ,fiat,wv},año,peso,cantidad de ruedas,tipo{cortaDistancia,LargaDistancia}) (en el listado por pantalla debería aparecer el chofer a cargo)

nuestros choferes pueden tener más de un camión asignado o no tener ninguno

tenemos dos ford del 2000 que los tiene **Lucrecia**

tenemos dos Fiat que los tiene **Jorge**

tenemos un WV del 2010 que lo tiene **Natalia**

tenemos dos ford uno del 2005 y uno del 2015 de **Matías**

y tres ford a cargo de **Jeremías**

3-Tenemos un **listado de choferes** , que muestra a los choferes con su listado de camiones. informar si alguno no tiene camiones asignados

***** 2da parte

4-Alta de **CAMIONES**, se pueden cargar todos los datos y se debe mostrar el listado de **CHOFERES** disponibles.

5-Baja de **CAMIONES**, es lógica, y queda el lugar disponible para otro **CAMIÓN**.

6-Modificar **CAMIONES**, solo se puede modificar el tipo y el **CHOFER**.

***** 3da parte

7-Alta **CHOFER**.

8-Borrado de **CHOFER** en cascada.

9- ordenar los **CAMIONES** por tipo y mostrarlos con sus **CHOFERES**.

***** 4ta parte

10-Modificación **CHOFER**.

11- Listar los **CHOFERES** con más de un **CAMIÓN**.

12- Listar los **CAMIONES** de más de 10 años de antigüedad, con respectivos **CHOFERES**.

***** 5ta parte

13- pedir una marca y solo listas los **CAMIONES** de esa marca

14 -ordenar a los **CHOFERES** por cantidades de **CAMIONES** y mostrarlos.

15 ordenar a los **CHOFERES** por cantidades de **CAMIONES** y por orden alfabético de los nombres y mostrarlos.

16 - el promedio de edad entre los **CHOFERES**

17 - el promedio de años de antigüedad de flota de **CAMIONES**

18 -el promedio que tengo entre varones y mujeres de mis **CHOFERES**