(11) EP 3 382 352 A1

(12) EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 03.10.2018 Patentblatt 2018/40

(51) Int Cl.: **G01F 3/10** (2006.01)

(21) Anmeldenummer: 18163403.1

(22) Anmeldetag: 22.03.2018

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Benannte Erstreckungsstaaten:

BA ME

Benannte Validierungsstaaten:

KH MA MD TN

(30) Priorität: 30.03.2017 DE 102017106838

- (71) Anmelder: Miele & Cie. KG 33332 Gütersloh (DE)
- (72) Erfinder:
 - Matzner, Tobias 33729 Bielefeld (DE)
 - Turkiewicz, Michael 33613 Bielefeld (DE)

(54) OVALRAD-DURCHFLUSSMESSER, VERFAHREN ZUM MESSEN EINES DURCHFLUSSES UND DOSIERSYSTEM

(57)Die Erfindung betrifft einen Ovalrad-Durchflussmesser (100) zum Messen eines Durchflusses zumindest eines Prozessmediums in einem Dosiersystem. Der Ovalrad-Durchflussmesser (100) weist ein Gehäuse (110, 115), in dem eine Messkammer (120), ein Einlassabschnitt (130) und ein Auslassabschnitt (140) ausgeformt sind, zwei in der Messkammer (120) zwischen dem Einlassabschnitt (130) und dem Auslassabschnitt (140) drehbar gelagerte Ovalräder (150, 160) und eine Erfassungseinrichtung zum Erfassen einer Stellung der Ovalräder (150, 160) auf. In zumindest einem Gehäuseteil (115) oder Teilabschnitt des Gehäuses (110, 115) ist eine der Messkammer (120) zugewandte Rille (170) ausgeformt. Die Rille (170) ist zwischen Drehachsen der Ovalräder (150, 160) ausgeformt. Eine Längsachse der Rille (170) erstreckt sich entlang einer den Einlassabschnitt (130) mit dem Auslassabschnitt (140) verbindendenden Durchflussmesserlängsachse zwischen dem Einlassabschnitt (130) und dem Auslassabschnitt (140), wobei eine Längenabmessung der Rille (170) so gewählt ist, dass durch die Rille (170) eine gasdurchlässige Verbindung zwischen dem Einlassabschnitt (130) und dem Auslassabschnitt (140) bereitgestellt ist.

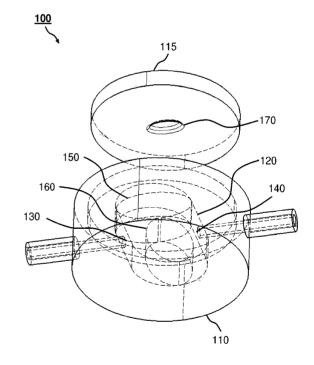


FIG 1