



第7课 PCB设计前期 工作处理

主讲: 郑振宇



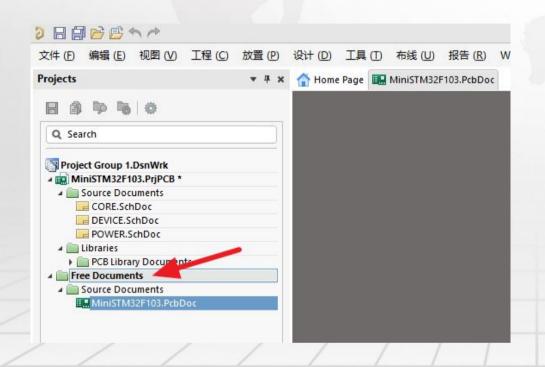
- 01 原理图导入PCB及常见导入问分析
- 02 布局常用操作及快捷键的介绍
- 03 常用布局快捷键的设置
- 04 板框大小评估及定义
- 05 固定孔的放置

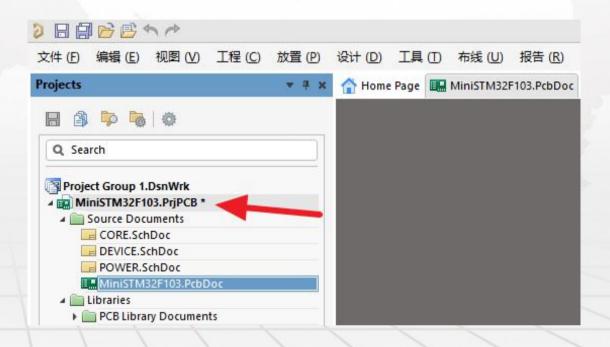
原理图导入PCB及常见导入问分析



在绘制PCB之前我们首先要做的是把原理图与我们PCB进行交互导入。

确保这个PCB文件一定在当前工程中,如果是"Free Documents"是不能导入成功的,这一点一定要注意

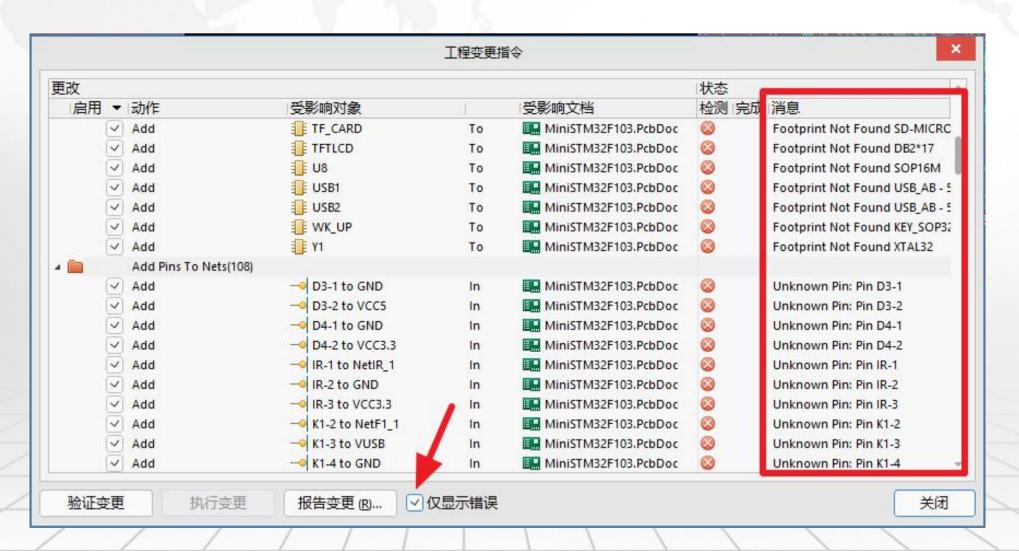




原理图导入PCB及常见导入问分析



PCB导入过程不是一帆风顺的, 经常出现各种问题



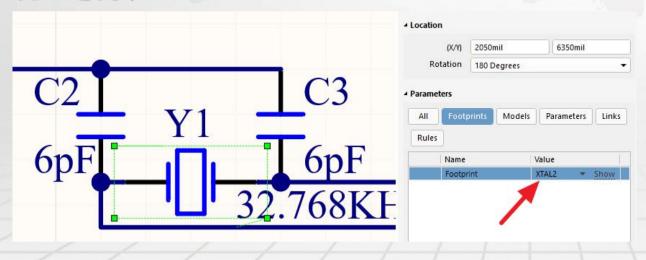
FootPrint Not Found报错提示

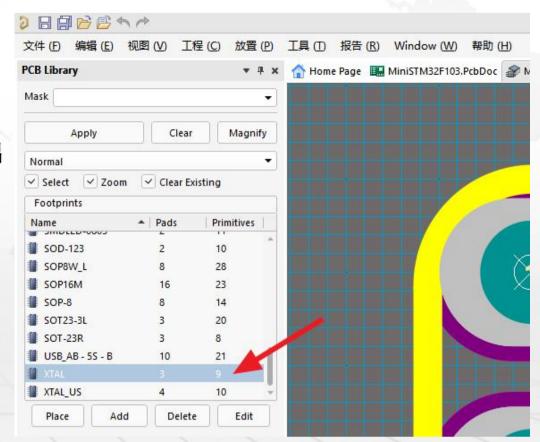


这个报错提示我们的是没有找到该器件的PCB封装,我们需要对齐进行PCB封装的匹配。

封装没有匹配上一般又分为两方面原因

1)原理图封装名称和PCB封装名称填写不一致,如晶体Y1,在原理图封装名称处填写的名称是"XTAL",但是该封装在PCB库中的名字是"XTAL",这时候他们就会出现上述提示。



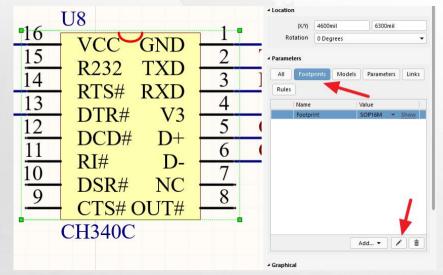


FootPrint Not Found报错提示



PCB封装库路径不匹配,如果封装名称确保一致了,但是还是提示没有找到封装的时候,可以检查封装设置的路径。

因为我们确保我们当前PCB封装库当中是存在名称为 "SOP16M"这个封装的,那么这个时候我们可以在"PCB元件库"这个选项中选择"任意",即可实现路径匹配。





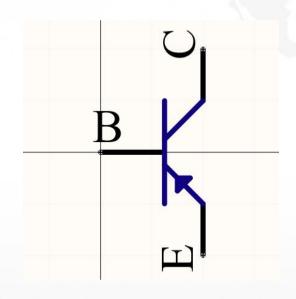
名称	SOP16M	浏览	E 個 管脚映射 (
描述	Small Outline; 16 Lead	s; Body Width 3.9 mm	; Pitch 1.27 mm
PCB 元件库			
◉任意 ◀			
○ 库名字			
○库路径			选择 (C).
	111	THE THE PARTY OF T	
		11	
2D			

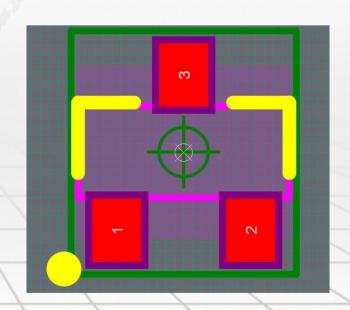
Unknown Pin报错提示



从字面上的意思,我们可以理解为在导入的过程中出现了"无法识别的管脚",出现这种现象也是存在几种原因的,我们也分别来说明一下。

- 1) 和我们"FootPrint not found"存在关联,当没有器件封装匹配的时候,器件无法被导入到我们的PCB,这个时候网络在PCB中没有"着力点",所以会进行报错提示。
- 2) 原理图封装名称未填写,即在原理图器件属性"Parameters" 里面的 "FootPrint" 处,没有去填写 "FootPrintName",这个时候就无法匹配任何的PCB封装,所以也会导致导入的时候网络没有"着力点"。
- 3) 排除上述两种原因之后还存在此种现象,那么原因就只有是原理图器件的"管脚号"和"PCB封装"的管脚号不匹配了,如三极管Q1,在原理图中的管脚号分别是"B"、"E"、"C",但是在PCB封装库里面的管脚号分别是"1"、"2"、"3",如图5-7。因为管脚号是关联原理图和PCB的网络的"着力点",如果管脚号不匹配那么他们就关联不起来,就会出现此报错提示。







器件选择

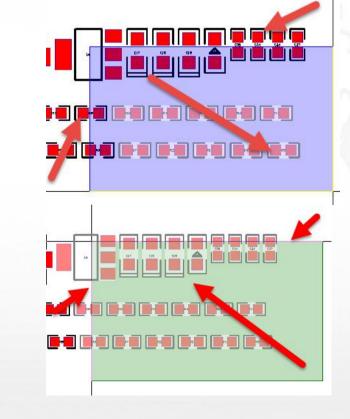
在PCB设计中,需要多种多样的选择操作,是如何做到的呢?

1. 单选

单击鼠标左键可以进行单个选择。

2. 多选

- (1) 按住"Shift"键,多次单击鼠标左键。
- (2) 从左上角按住鼠标左键,向右下角拖动鼠标,在框选范围内的对象都会被选中,如图5-9所示,框选外面的或者和框选搭边的元件无法被选中。
- (3) 从右下角按住鼠标左键,向左上角拖动鼠标,框选矩形框所碰到的对象都会被选中,和框选搭边的元件也被选中了。





除了上述选择方法外,Altium Designer还提供选择命令。选择命令是PCB设计中用到最多的命令之一,包括线选、框选、反选等。执行按键命令"S",弹出选择命令菜单



移动

选择完元件或其他对象之后,需要对选择的对象进行移动,移动的方法如下。

- (1)将鼠标指针放置在对象上,按住鼠标左键,然后直接移动鼠标,即可完成对象的移动,常见于对单个对象进行移动的情况。
- (2)可利用移动命令进行移动。执行按键命令"M", 弹出移动命令菜单,如图5-14所示。在此介绍几种常用 的移动命令。
- ①移动元件: 按快捷键"MC"
- ②移动选择:对象被选中之后,按快捷键"MS"。
- ③坐标移动X,Y: 可以实现对选中对象的精准移动
- ④移动镜像:按快捷键"MI",对选中对象移动到顶层或者底层,可以实现元件或者走线的换层操作,





偏移量	0mil] [-
/偏移量	Omil] [-
固定X/Y偏移量		重设X/Y偏移	量
;	定义交互式	X/V偏移量	



对齐 其他类设计软件通常是通过格点来对齐元件、过孔、走线的, Altium Designer提供非常方便的对齐功能,

Align Left
Align Right
Distribute Horizontally
Align Top
Align Bottom
Distribute Vertically

向左对齐(快捷键"AL") 向右对齐(快捷键"AR") 水平等间距(快捷键"AD") 向上对齐(快捷键"AT") 向下对齐(快捷键"AB") 垂直等间距(快捷键"AS")

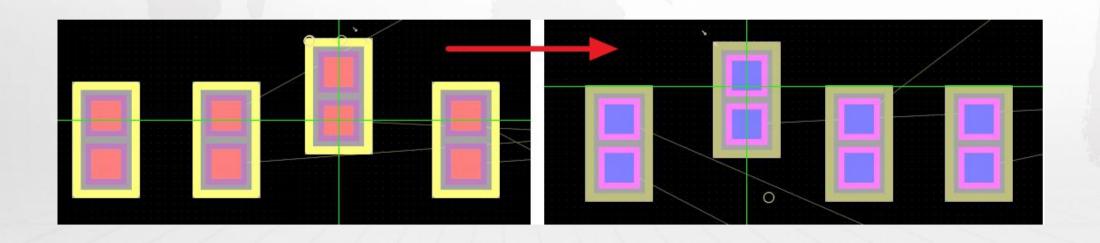




器件快速换层

我们在器件布局的时候,我们有时候需要把器件从顶层,快速换到底层,我们具体如何操作呢?

- 1、基于选择操作,选择需要换层的器件,可以是单个器件,也可以是多个器件;
- 2、鼠标放在选择的器件上面,点击鼠标"左键"不松,移动鼠标,在移动状态下,执行快捷键"L",即可完成器件的切换。



常用系统快捷键

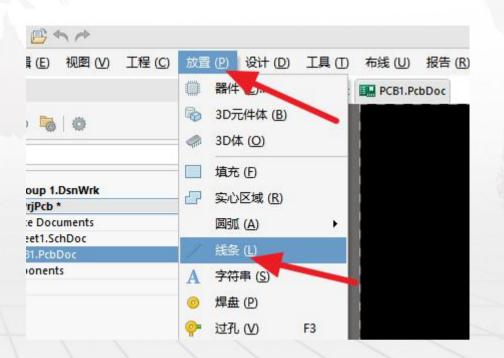


对于这些常用的操作,我们知道他们的命令之后,我们通过使用可以完成对应的操作,但是如何提高我们操作的速度呢,这里不得不提我们的快捷键,Altium Designer提供非常实用的工具栏及工具操作命令,直接在PCB设计交互界面单击即可激活所需要的操作命令,增强了人机交互的联动性。这个部分分为"系统快捷键"和"自定义快捷键"

常用系统快捷键

Altium Designer自带很多组合快捷键,系统的组合快捷键都是依据菜单中命令的下画线字母组合起来的。

对于"放置(P)-线条(L)"这个命令,"Place(放置)"的"P"下面有一根下画线,"Line(线条)"的"L"下面有一根下画线,那么组合的快捷键就是"PL"。平时多记忆操作这些快捷的组合方式,有利于PCB设计效率的提高。



EDA工具-学什么/内容有哪些



- (1) L: 打开层设置开关选项(在元件移动状态下,按下"L"键换层)。
- (2) S: 打开选择,如S+L(线选)、S+I(框选)、S+E(滑动选择)。
- (3) J: 跳转,如J+C(跳转到元件)、J+N(跳转到网络)。
- (4) Q: 英寸和毫米相互切换。
- (5) Delete: 删除已被选择的对象, E+D点选删除。
- (6) 按鼠标中键向前后推动或者按Page Up、Page Down: 放大、缩小。
- (7) 小键盘上面的"+"、"-",点选下面层选项:切换层。
- (8) A+T: 向上对齐。A+L: 向左对齐。A+R: 向右对齐。A+B: 向下对齐。
- (9) Shift+S: 单层显示与多层显示切换。
- (10) Ctrl+M: 哪里要测点哪里。R+P: 测量边距。
- (11) 空格键:翻转选择某对象(导线、过孔等),同时按"Tab"键可改变其属性(导线长度、过孔大小等)。
- (12) Shift+空格键: 改走线模式。
- (13) P+S: 字体(条形码)放置。
- (14) Shift+W:线宽选择。Shift+V:过孔选择。
- (15) T+T+M: 不可更改间距的等间距走线。P+M: 可更改间距的等间距走线。
- (16) Shift+G: 走线时显示走线长度。
- (17) Shift+H:显示或关闭坐标显示信息。
- (18) Shift+M:显示或关闭放大镜。
- (19) Shift+A: 局部自动走线。

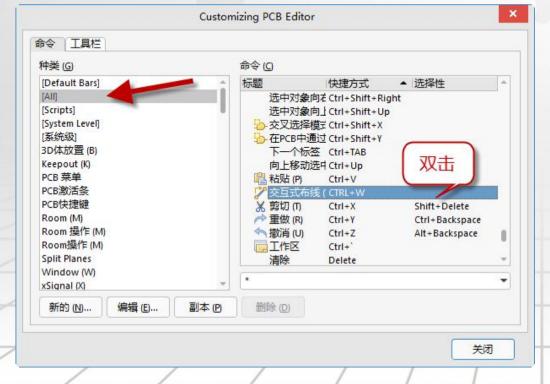
快捷键的自定义



由于Altium Designer的快捷键多种多样,如果利用系统默认的快捷键来进行PCB设计,特别是那种执行3次按键的组合键,我们速度优先,那么这时候是否可以把这类默认的快捷键设置为我们自己喜欢的、只需要按键一次的快捷键呢?这个涉及快捷键自定义的方法。自定义快捷键更加方便了设计,同时也存在个性化设置。



设置快捷键最好不要选择英文字母键,而是选择键盘上的功能键F2至F10及数字小键盘。因为系统默认的快捷键基本上是字母键组合的,这里不设置是为了避免系统快捷键和自定义快捷键识别混乱。



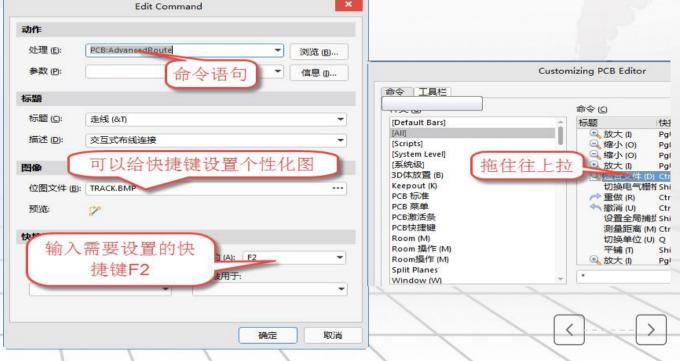




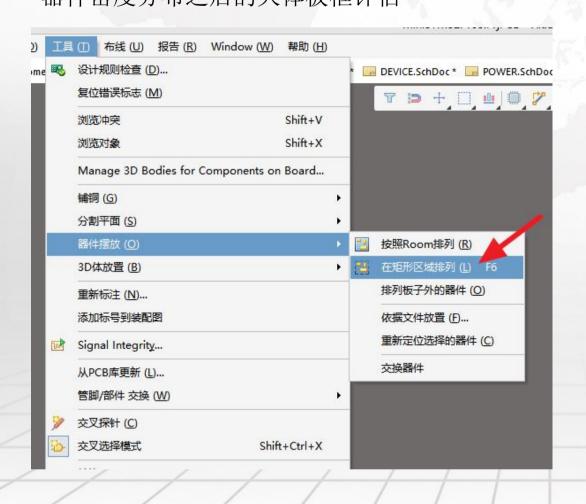
表 作者推荐的自己设置的快捷键

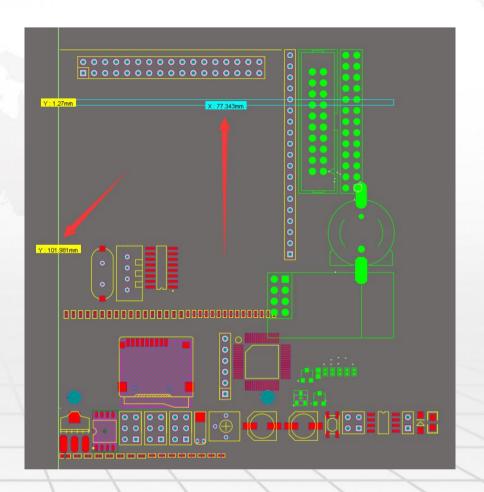
键 盘 名	Esc 退出		F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7
执行动作			帮助	电气走线	放置过孔	敷铜	颜色开关	矩形框放 置元件	交互映射
Alt+			测量边缘 距离	差分走线	放置填充	重新敷铜			
键盘名		1	2	3	4	5	6	7	8
执行动作	删除	选择物理 连接	线选	框选	单线等长	保持原间 距走线	坐标移动	割铜	
Alt+	删除物理 连接	显示长度	测量中心 距	移动选择	差分等长	等间距走 线			

板框大小评估



前期工作做完之后,我们开始正式对我们的开发板进行布局,布局的时候需要先定义一下我们开发板的大小,但是我们的板子具体是做多大呢,我们是基于什么样的因素来进行板框评估呢? 器件密度分布之后的大体板框评估

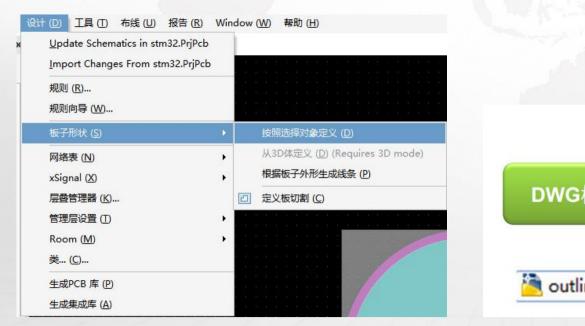




有奖答题环节/QA技术问答环节



从上面小节获得板框的尺寸大小之后,我们可以开始进行板框的定义。





手工绘制 板框一定是闭合的,不然无法定义成功

有奖答题环节/QA技术问答环节







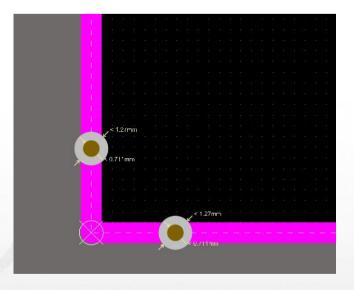
有时候导入结构图纸(DXF)格式会不成功, 原因有很多,不过大都可以采用如下方法解决: 新建一个DWG格式的CAD文件,把原来DWG格式的内容 全部复制粘贴到新的DWG格式中,然后按照后面一样的处理方法, 就可以把结构信息导入PCB文件中。



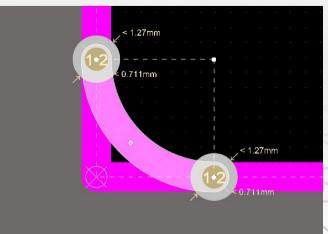


考虑到是开发板,到时候生产出来就是一个PCBA板子,可能尖尖的角会割到手,可以把4个角各倒一个半径为2mm的圆弧。





过孔辅助定位

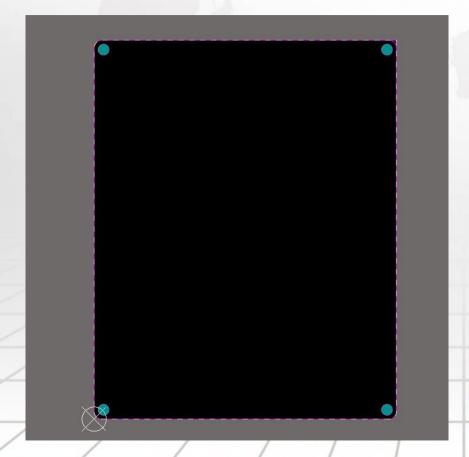


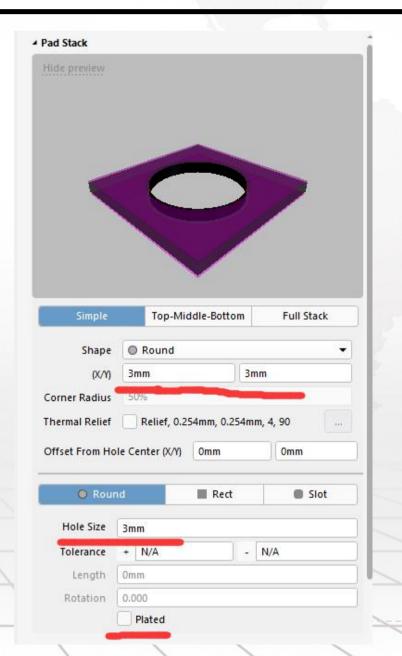
固定孔的放置



对于导入型板框,其有实物结构模型,固定孔的位置及大小已经定义好,只能严格按照要求的位置和大小精准地放置。对于开发板,因为不需要考虑有外壳,只需PCBA即可,对于固定孔的位置及大小要求不那么严格,一般按照常规进行设置即可。

- (1) 位置要求: 放置在离交流中心间距X轴5mm、Y轴5mm的位置。
- (2) 大小要求:一般采用直径为3mm的非金属化孔。









凡亿微信公众号

郑振宇个人微信号

15616880848

THANKS

获取教程和帮助请访问:

https://www.fanyedu.com

或关注微信公众号