EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

5.0 英寸 TFT 显示屏

EP5008S-DCT

- ●480 x 854 分辨率
- ●6万5千种颜色
- ●全铁框保护
- ●高亮

规格书制作人: 何妙奕



EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

产品目录

- 1.基本描述
- 2. 机械规格
- 3. 机械尺寸图
- 4. 电气极限
- 5. 亮度特性&功耗
- 6.显示屏脚位定义
- 7. 响应时间和对比度
- 8. 视角宽度
- 9. 可靠性试验
- 10. 检验标准
- 11. 包装方法



EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

1. 基本描述

产品名称	5.0 寸 TFT 显示屏		
显示模式	全透 ①		
显示格式	480 x RGB x 854 图形点阵 ②		
数据格式	RGB888/RGB666/RGB565		
显示屏接口类型	RGB(TTL)		
视角方向	全视角 ③		
显示屏驱动芯片	ST7701S (台湾矽创)		

- **注释**①全透模式的显示屏如果正常显示,在背光不点亮的情况下,人眼不能看见显示内容。所以显示屏正常工作时, 背光源必须点亮。在进入睡眠模式时,可以关闭背光源降低功耗。
 - ②RGB 表示真彩色液晶显示屏的每个点都由 R(红)、G(绿)、B(蓝)3 个小点组成。
 - ③液晶显示屏的视角是根据我们平时用的时钟分为 4 个方向: 3 点、6 点、9 点、12 点; TFT 显示屏一般有 3 个方向视角比较大,1 个视角比较小; 视角方向为 12 点钟,代表 12 点钟方向的视角最小。关于视角的详细内容参考第 8 节视角宽度。

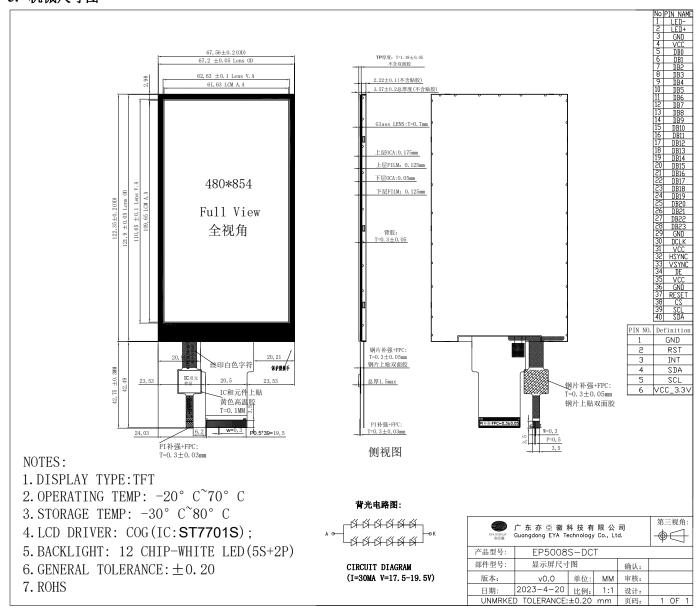
2. 机械规格

项目	规格	单位
显示屏外围尺寸	67.56(宽)*122.35(长)*3.57(厚度) (厚度不包括排线和双面胶)	
分辨率	480 RGB*854	点
显示尺寸	61.63(宽)*109.65 (长)	毫米
像素尺寸	0.18(宽)*0.18(长)	毫米



EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

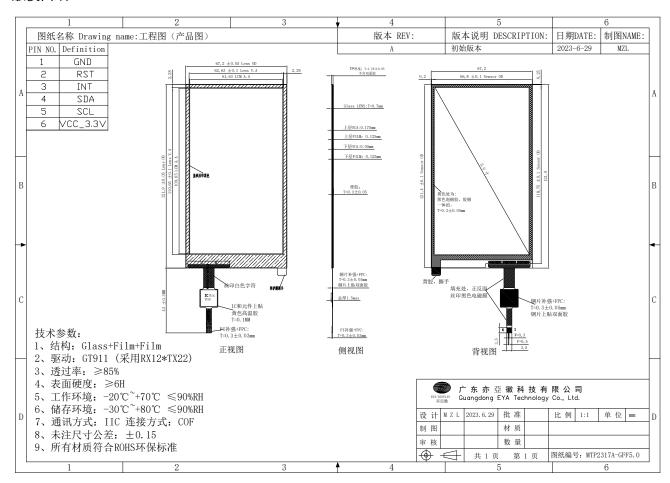
3. 机械尺寸图





EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

触摸图纸



4. 电气极限

项目	符号	最小值	最大值	单位	备注
IO 电压(VDDI)	V	1.8	3.3	V	-
模拟电压(VDDA)	V	2.8	3.3	V	-
工作温度范围	TOPR	-20	70	${\mathfrak C}$	-
存储温度范围	TSTR	-30	80	ပ္	-

※备注: VDDI 和 VDDA 可以直接连一起,共用一组(2.8V~3.3V)电压供电。

5. 亮度特性&功耗



EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

项目	符号	最小值	典型值	最大值	单位
LED 背光源正向电压	$ m V_{LED}$	17.5	18	19.5	V
LED 背光源电流	I _{LED}	-	40	-	mA
显示屏表面亮度	Ls	360	410	-	Cd/m²
LED 背光源均匀度	L _D	80	-	-	%
显示屏总功耗	P_{LCD}	-	0.33	-	W

※备注:1.PLCD=VCI*(ILED+ILCD)

- 2.背光源由 6 颗 LED 灯串联再 2 组并联,每组 LED 灯典型电流值 20mA,2 组 LED 灯总电流为: 2*20mA=40mA; 在设计产品时,要采用恒流电路驱动,避免光衰,把背光源的总电流限制在 40mA 以内,防止背光源长时 间工作时发热,造成显示屏和背光源不可逆的永久损坏。
- 3.当 VCI 采用 3.3V 时, VCI、VDDI、LEDA(背光源正极)可以采用同一组电压供电。

6. 显示屏脚位定义

编号(PIN NO.)	符号(SYMBOL)	描述(Description)	输入/输出(I/O)
1	LED-	背光负极(Back light cathode)	Power supply
2	LED+	背光正极(Back light anode)	Power supply
3	GND	电源地(Power Ground)	Power supply
4	VCC	电源(Power supply 2.8-3.3V)	Power supply
5-12	R0-R7	数据线(Data bus)	1
13-20	G0-G7	数据线(Data bus)	1
21-28	В0-В7	数据线(Data bus)	1
29	GND	电源地(Power Ground)	Power supply
30	DCLK	时钟(Dot clock for RGB interface)	1
31	VCC	电源供应(Power supply 2.8- 3.3V)	I
32	HSYNC	行同步信号(Horizontal (Line) synchronizing input signal for RGB interface)	I
33	VSYNC	帧同步信号(Vertical (Frame) synchronizing input signal for RGB interface)	I
34	DE	数据允许(Data enable signal for RGB interface)	ı



EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

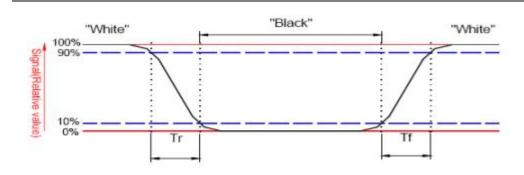
35	VCC	电源供应(Power supply2.8- 3.3V)	Power supply
36	GND	电源地(Power Ground)	Power supply
37	/RESET	液晶驱动复位信号(Reset signal)	Ⅰ 初始化液晶使用
38	/CS	片选(Chip select pin)	l初始化液晶使用
39	SCL	串行接口时钟 (serial interface clock)	l初始化液晶使用
40	SDA	串行数据输入(Serial input Data BUS)	l初始化液晶使用
以下是触摸			
1	GND	电容触摸 GND	Power supply
2	RESET	电容触摸复位 RSET	I I
3	INT	电容触摸中断 INT	0
4	SDA	电容触摸 SDA	I/O
5	SCL	电容触摸 SCL	I
6	vcc	电容触摸供电 VCC	Power supply

※备注:1.给背光源供电时,需要使用恒流供电,使背光源的总电流限制在 40mA 以内,避免长时间使用时因电流过大发热,造成显示屏永久损坏。背光源的限流很重要,规格书里反复提醒。

7. 响应时间与对比度

项目	符号	条件		备注		单位
	17 7	深 竹	最小值	典型值	最大值	半仏
响应时间	Tr+Tf	θ = 0 °	-	16	-	毫秒
对比度	CR	θ =0°	-	500	-	-

EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)



响应时间图示

Contrast ratio (CR)=

Brightness on the "white" state

Brightness on the "black" state

对比度计算公式

8. 视角宽度

项目	符号	条件			単位	
火口	71) 5	家 什	最小值	典型值	最大值	平 位
	12 点方向	CR≥10		90		
	12 点刀间	对比度大于等于 10	-	80	-	
	6 点方向	CR≥10		90		
视角宽度		对比度大于等于 10	-	80	-	度
	9 点方向	CR≥10	-	80	-	
	カ点刀円	对比度大于等于 10				
	3 点方向	CR≥10	-	80	-	



EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

对比度大于等于 10

12点 方向 垂直于屏表面 6点

※备注:(1)显示屏视角的 3 点、6 点、9 点、12 点方向就是根据我们平时用的时钟来定义的方向。

(2) 3 点、6 点、 9 点、 12 点方向视角的大小指的是垂直于屏表面的线眼睛视线之间的夹角(θ)。

9. 可靠性试验

序号	实验项目	实验环境	判断标准
1	高温存储实验	80℃*120 小时	试验结束后,已测试的 LCD
2	低温存储实验	-30℃*120 小时	样品必须在室内正常温湿度
3	高温高湿存储实验	60°C*90%RH*120Hrs	环境下放置 2~4 个小时以上
4	高温工作实验	70℃*72 小时	才能进行功能和外观检查,
5	低温工作实验	-20℃*72 小时	样
6	冷热循环存放实验	-20℃(30分钟)~25℃(5分	品不允许有以下缺陷:
O	17 然循环行放关验	钟)~70℃(30分钟)*10个循	



EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

	环周期	1.模块中有气泡;
		2.封口松脱;
		3. 不显示;
		4.漏笔
		5.玻璃破碎;
		6.电流 Idd 大于初时值的 2
		倍

[※]备注:在做完可靠性试验后,显示屏必须在室温下放置 2~4 个小时再进行通电,否则会造成显示屏永久损坏。

10.检验标准

10.1 外观缺陷

序号	缺陷项目	评判标准	备注
1	结构不相符 (重大缺陷)	以工程图纸为评判标准	
2	破裂 (重大缺陷)	1)显示屏出现线性破裂 【拒收】 2)显示屏出现非线性破裂	
3	胶框变形、破损 (重大缺陷)	胶框平整,完好无缺	
4	FPC 软排线开裂 (重大缺陷)	排线平整,完好无缺	

10.2 功能缺陷

序号	缺陷项目	评判标准		备注
		规格	允许数量	备注 1:L: 长度, W: 宽度
	胶框、液晶玻璃、	W≦0.03 毫米	忽略	备注 2: 此类缺陷如果不在显示
1	放性、被曲圾璃、 偏光片划痕	0.03 毫米 <w≦0.05 td="" 毫米;<=""><td>2 &</td><td>区域内可以忽略</td></w≦0.05>	2 &	区域内可以忽略
1	(轻微缺陷)	L ≦ 3.0mm	2 个	
	(在饭吹阳)	0.05 毫米 <w≦0.1 td="" 毫米;<=""><td>1 个</td><td></td></w≦0.1>	1 个	
		L≦3.0毫米	1 1	



EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

		W>0.1 毫米;L>3.0 毫米	0 个	T W
2	偏光片气泡、 凹点、凸点 (轻微缺陷)	φ≦0.2毫米	忽略	备注 1: Φ=(L+W)/2,L:长度,
		0.2 毫米<φ≦0.3 毫米	2 个	₩:宽度
		0.3 毫米<φ≦0.5 毫米	1 个	备注 2:此类缺陷如果不在显示
		0.5 毫米< Φ	0 个	区域内可以忽略
3	显示区域黑点、 脏点、彩点、亮 点、异物 (轻微缺陷)	φ≦0.15 毫米	忽略	备注 1: Φ=(L+W)/2,L:长度,
		0.15 毫米<φ ≦ 0.25 毫米	2	₩:宽度
		0.25 毫米< φ ≤ 0.3 毫米	1	备注 2:此类缺陷如果不在显示
		0.3 毫米< ф	0	区域内可以忽略
4	偏光片针孔 (轻微缺陷)	φ ≦ 0.1 毫米	忽略	备注 1: Φ=(L+W)/2,L:长度,
		0.1 毫米< φ ≤ 0.25 毫米	3	₩:宽度
		φ>0.25 毫米	0	备注 2:两个点之间的距离>5 毫 米

11.包装方法

显示屏出货包装示意图:



EYA Technology Co., Ltd.(GUANGDONG)

