



## Plano de Ensino para o Ano Letivo de 2020

IDENTIFICAÇÃO		
Disciplina: Planejamento e Controle da Produção II		Código da Disciplina: EPM506
Course: Production Planning & Scheduling II		
Materia: Planificación, Programación y Control de la Producción II		
Periodicidade: Anual	Carga horária total: 80	Carga horária semanal: 00 - 02 - 00
Curso/Habilitação/Ênfase: Engenharia de Produção Engenharia de Produção	Série: 5 5	Período: Noturno Diurno
Professor Responsável: Clodoaldo Lazareti	Titulação - Graduação Tecnólogo em Mecânica	Pós-Graduação Mestre
Professores: Clodoaldo Lazareti Joyce Milanez Zampiroli	Titulação - Graduação Tecnólogo em Mecânica Bacharel em Engenharia de Produção Mecânica	Pós-Graduação Mestre Mestre
OBJETIVOS - Conhecimentos, Habilidades, e Atitudes		
<p>C1-Domínio dos diversos aspectos da habilitação profissional, de modo de atuação nas áreas da Engenharia de Produção. Dominar os aspectos de Planejamento da Produção(PCP) pertinentes à Engenharia de Produção.</p> <p>C2-Sólida formação generalista nas principais áreas da Engenharia de Produção. Compreender como as técnicas de PCP se harmonizam e interligam com as demais técnicas e métodos da Engenharia de Produção.</p> <p>C6-Sólida formação nas áreas de Engenharia pertinentes ao desenho mecânico, projetos de máquinas, processos de fabricação e materiais de construção mecânica. Conhecer a interação entre os processos de transformação e os métodos e sistemas de PCP.</p> <p>C8-Formação multidisciplinar de modo a poder permear entre as diversas áreas da Engenharia e de modo a dispor de uma visão sistêmica na solução de problemas técnicos. Saber selecionar as técnicas de PCP mais eficazes e eficientes sob o ponto de vista sistêmico mais abrangente possível.</p> <p>C11-Conhecimento da língua portuguesa, e</p> <p>C12-Conhecimento, em nível técnico, da língua inglesa.</p> <p>Conhecer a terminologia nacional e internacional da área de PCP.</p> <p>C13-Noções de: direito, do código de ética e da legislação profissional.</p> <p>Saber avaliar a importância e o impacto das soluções de PCP na sociedade e no ambiente.</p> <p>Habilidades:</p> <p>H1-Dimensionar e integrar recursos físicos, humanos e financeiros a fim de produzir, com eficiência e ao menor custo, considerando a possibilidade de melhorias contínuas. Dimensionar e integrar os recursos físicos, humanos e financeiros na solução dos problemas de PCP.</p>		



H2-Aplicar conhecimentos matemáticos, estatísticos, científicos, tecnológicos e instrumentais à engenharia na sua área de atuação.

H3-Aplicar eficientemente os conhecimentos de PCP I no planejamento abrangente em situações especiais desafiadas em PCP II.

H4-Atuar em equipe multidisciplinares. Trabalhar em equipe. Organizar o trabalho individual e de equipe, de forma a cumprir os requisitos e metas especificados.

H6-Avaliar criticamente a operação e manutenção de sistemas e processos na sua área de atuação. Avaliar criticamente os sistemas de PCP.

H8-Comunicar eficientemente nas formas oral e escrita, no padrão formal da língua portuguesa. Comunicar-se corretamente nos termos da área de PCP.

H10-Identificar, formular e resolver problemas na área da engenharia na sua área de atuação. Identificar, formular e resolver problemas de PCP.

H16-Planejar, supervisionar, elaborar e coordenar projetos e serviços de engenharia na sua área de atuação, projetando e implantando sistemas de PCP.

H20-Avaliar o impacto das atividades de engenharia no contexto social e ambiental. Aplicar as técnicas de PCP de forma a respeitar os limites do recurso humano, sua ética, leis e regulações profissionais pertinentes.

H19-Utilizar os recursos de informática necessários para o exercício da sua profissão. Utilizar os recursos de Tecnologia de Informação na análise e solução de problemas de PCP

Atitudes :

A1-Ter espírito de liderança e capacidade para inserir-se no trabalho em equipe multifuncional.

A4-Ter visão sistêmica e interdisciplinar na solução de problemas técnicos.

Ter interesse constante em estender o estudo de PCP para além dos limites formais do curso. Priorizar as soluções sistêmicas dos problemas de PCP.

A6-Ter postura ética e consciência crítica para as questões sociais e ambientais. Manter esta postura para as questões sociais e ambientais inerentes ao PCP.

A9-Ter compromisso com a qualidade do trabalho. Avaliação dos trabalhos premiando tal atitude.

#### EMENTA

Planejamento agregado da produção. Programação da produção intermitente. Planejamento e programação de projetos. Balanceamento de linhas.

#### SYLLABUS

Production Aggregated Planning. Intermittent Production Scheduling. Project Planning and Scheduling. Line Balancing. Orders Sequencing.



TEMARIO
Planificación Agregada de Producción. Programación de la producción intermitente. Planeamiento y programación de proyectos. Lineas de producción contínua. Secuenciación de ordenes.
ESTRATÉGIAS ATIVAS PARA APRENDIZAGEM - EAA
Aulas de Exercício - Não
METODOLOGIA DIDÁTICA
<p>O ensinamento será transmitido através de :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leitura do livro texto;</li> <li>- Aulas Expositivas e dialogadas;</li> <li>- Análise e discussão de artigos científicos;</li> <li>- Metodologias ativas: peer instruction, dinâmicas em grupo</li> <li>- Atividades em grupo em sala de aula/laboratórios e exercícios em classe em trabalhos práticos/simulados</li> <li>- Realização de atividades interdisciplinares;</li> </ul>
CONHECIMENTOS PRÉVIOS NECESSÁRIOS PARA O ACOMPANHAMENTO DA DISCIPLINA
<p>Os conhecimentos prévios necessários para o acompanhamento da disciplina são:</p> <p>EPM 305 - Administração de Pessoas</p> <p>EPM 404 - Qualidade;</p> <p>EPM 405 - Logística;</p> <p>EPM 407 - Ergonomia;</p> <p>EPM 409 - Planejamento e Controle de Produção I;</p> <p>EPM 410 - Projeto de Fábrica;</p> <p>EPM 412 - Gerenciamento dos Sistemas Produtivos;</p>
CONTRIBUIÇÃO DA DISCIPLINA
<p>A contribuição da disciplina é permitir ao aluno conhecer a área de planejamento, programação, controle da produção (PCP) em todas as suas fases, do suprimento até a distribuição, bem como aspectos intersetoriais dentro de uma organização e a pertinência do PCP a estes setores.</p> <p>A continuidade dos conhecimentos e habilidades desenvolvidos em PCP I promoverá uma visão global e sistêmica na abordagem de outras competências transversais aos sistemas de PCP II.</p> <p>Permitirá identificar, criar, implantar e monitorar sistemas de PCP interligando conceitos e conhecimentos aplicados em Qualidade, Logística, Administração de Pessoas e Ergonomia propondo o desafio de vislumbrar, planejar e gerir diversos tipos de cenários produtivos.</p> <p>Conceitos relacionados a Administração de Pessoas contribuirão para aspectos de planejamento da mão de obra para diversos fins produtivos bem como aspectos de custeio e alocação produtiva.</p> <p>O desenvolvimento de linguagem técnica compatível com a comunicação da área é outra importante contribuição.</p>



## BIBLIOGRAFIA

### Bibliografia Básica:

LUSTOSA, L. et al. Planejamento e controle da produção. Rio de Janeiro: Elsevier, 2008

SLACK, Nigel et al.. Administração da produção. São Paulo: Atlas, 2002.

### Bibliografia Complementar:

CHASE, R.B.; JACOBS, F.R.; AQUILANO, N.J. Administração da produção e operações. SP: McGraw-Hill, 2006.

MARTINS, P.G.; LAUGENI, F.P. Administração da produção. 2a.ed. SP: Saraiva, 2005.

FILHO, M. G., FERNANDES, F. C. F., Planejamento e controle de produção SP: Atlas 2010

## AVALIAÇÃO (conforme Resolução RN CEPE 16/2014)

Disciplina anual, com trabalhos e provas (duas e uma substitutiva).

Pesos dos trabalhos:

$k_1$ : 1,0     $k_2$ : 1,0

Peso de MP( $k_p$ ): 7,0

Peso de MT( $k_T$ ): 3,0

## INFORMAÇÕES SOBRE PROVAS E TRABALHOS

Boa parte da habilidade nos conhecimentos proporcionados pela disciplina é desenvolvida pela elaboração de exercícios e situações de aprendizagem em sala de aula. Desta forma é primordial a presença dos alunos na aula e a sua participação efetiva nas atividades propostas pelo professor.

A participação reflete-se nas notas de trabalhos, avaliada pela presença em sala, pontualidade de entrega e qualidade do conteúdo apresentado e entregue.

A nota T1 leva em conta a entrega, nos prazos estabelecidos, dos exercícios e situações de aprendizagem executados nas aulas de Laboratório do 1º semestre, bem como seus conteúdos e apresentação dos mesmos, e é divulgada geralmente até a semana que antecede a P1.

A nota T2 leva em conta os exercícios e situações de aprendizagem executados nas aulas de Laboratório do 2º semestre, e também os diversos exercícios feitos nas aulas de teoria ao longo do ano letivo, além de seus conteúdos e apresentação dos mesmos.

Os alunos dependentes desta disciplina poderão ter suas notas de trabalhos do ano letivo anterior utilizadas no novo ano, caso elas sejam iguais ou superiores a 6 (seis). Estes trabalhos devem, ainda, estar em conformidade com a resolução específica aprovada pela CEPE.



Serão desenvolvidos e avaliados trabalhos com outras disciplinas da mesma série.



OUTRAS INFORMAÇÕES



**SOFTWARES NECESSÁRIOS PARA A DISCIPLINA**



## APROVAÇÕES

Prof.(a) Clodoaldo Lazareti  
Responsável pela Disciplina

Prof.(a) David Garcia Penof  
Coordenador do Curso de Engenharia de Produção

Data de Aprovação:





## PROGRAMA DA DISCIPLINA

Nº da semana	Conteúdo
1 E	APRESENTAÇÃO DA DISCIPLINA E DO PLANO DE ENSINO AOS NOVOS ALUNOS.
2 E	Aspectos gerais do planejamento de produção PCP e suas influências produtivas
3 E	O Planejamento de Produção (PCP) e o planejamento de despesas (diretas e indiretas)
4 E	O Planejamento de Produção (PCP) e o planejamento de Mão de Obra (direta e indireta)
5 E	Atividade prática - simulado prático (1) planejamento de mão de obra e custeio comparado à estratégia produtiva
6 E	Atividade prática - simulado prático (1) planejamento de mão de obra e custeio comparado à estratégia produtiva
7 E	Apresentação das equipes - análise crítica
8 E	O Planejamento de Produção (PCP) como determinante do ponto de equilíbrio e margem de contribuição
9 E	O Planejamento de Produção (PCP) como determinante na estratégia de departamentalização - situação de aprendizagem (1)
10 E	O planejamento de Produção (PCP) na depreciação de ativos e depreciação acelerada - ações estratégicas no sistema de produção
11 E	O planejamento de Produção (PCP) na depreciação de ativos e depreciação acelerada - ações estratégicas no sistema de produção
12 E	Atividade prática - simulado prático(2) planejamento de mão de obra e custeio em função da demanda e custo da produção (transformação)
13 E	Atividade prática - simulado prático(2) planejamento de mão de obra e custeio em função da demanda e custo da produção (transformação)
14 E	Planejamento do incremento da programação de matéria prima x custo matéria prima
15 E	Planejamento do incremento da programação de matéria prima x custo matéria prima
16 E	Apresentação das equipes - análise crítica
17 E	Apresentação das equipes - análise crítica
18 E	Revisão geral
19 E	Prova P1
20 E	Revisão P1Preparação prova substitutiva
21 E	Kanban - conceitos e dimensionamento
22 E	Kanban - conceitos e dimensionamento - ações de planejamento de produção
23 E	Simulado prático Kanban
24 E	Simulado prático Kanban
25 E	Planejamento e controle de produção - agregação por lotes
26 E	Planejamento e controle de produção - agregação por lotes
27 E	Apresentação das equipes - Trabalho T2 análise crítica artigo / estudo de caso
28 E	Apresentação das equipes - Trabalho T2 análise crítica artigo / estudo de caso
29 E	Apresentação das equipes - Trabalho T2 análise crítica artigo / estudo de caso
30 E	Teoria das restrições e gerenciamento por processos decisórios - metodologia - as nove diretrizes identificáveis no processo de produção

