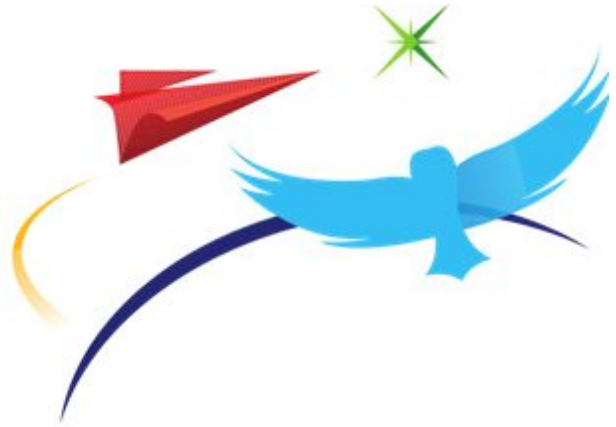


Isae



Institut Supérieur de l'Aéronautique et de l'Espace



ENSMA

Travaux Pratiques:

Optimisation (IBM ILOG Optimization Studio)

Professeur : HADJ ALI Allel

Étudiant : LAM Minh Triet

Date : 12/02/2021

Table des matières

I. INTRODUCTION :	3
II. EXEMPLE 1:	3
1. CPLEX	3
2. IBM ILOG:	5
III. EXEMPLE 2 :	6
IV. TRAVAIL À RENDRE :	7
1. Le plan de production optimal :	7
2. Le plan de production optimal dans l'hypothèse où x_1 et x_2 sont réels :	8
3. Les coûts marginaux (prix fictifs) de chacune des ressources :	8
4. Les ressources critiques :	9
5. L'impact sur les bénéfices si le stock disponible de M est seulement de 5750g :	9
6. L'analyse de sensibilité pour les deux coefficients de l'objectif et les trois coefficients des seconds membres des contraintes :	9
6. Parmi les trois molécules, Il serait le plus intéressant d'avoir 1g supplémentaire :	11
7. Le nouveau plan de production optimal :	11
V. CONCLUSION :	11

“Display solution dual -” montrera toute la solution des variables. Nous avons ajouté quelques variables de relâchement à une contrainte d'inégalité pour la transformer en une égalité.

```
CPLEX> display solution dual -
Constraint Name      Dual Price
c1                   0.750000
c3                   0.250000
All other dual prices in the range 1-5 are 0.
CPLEX> display solution slack -
Constraint Name      Slack Value
slack c2            15.000000
slack c4            -9.000000
slack c5            -4.000000
All other slacks in the range 1-5 are 0.
```

Pour effectuer une analyse de sensibilité, l'Optimiseur interactif prend en charge <<objectif>>. CPLEX affiche les plages suivantes pour l'analyse de sensibilité de la fonction objectif.

CPLEX affiche chaque variable, son coût réduit et la fourchette dans laquelle son coefficient de fonction objectif peut varier sans forcer un changement de la base optimale. La valeur actuelle de chaque coefficient de fonction objectif est également affichée à titre de référence. L'analyse de sensibilité de la fonction objectif est utile pour analyser la sensibilité de la solution optimale au coût ou au profit associé à chaque variable.

CPLEX peut également afficher des plages de sensibilité à la limite inférieure avec la commande :

```
CPLEX> display sensitivity objective -
Variable Name      Reduced Cost      Down      Current      Up
x1                 zero            0.6667      1.0000      +infinity
x2                 zero           -1.0000      2.0000      3.0000
CPLEX> display sensitivity lb -
Variable Name      Reduced Cost      Down      Current      Up
x1                 zero          -infinity      zero        9.0000
x2                 zero          -infinity      zero        4.0000
```

CPLEX peut également afficher les plages de sensibilité de la limite supérieure avec la commande :

```
CPLEX> display sensitivity ub -
Variable Name      Reduced Cost      Down      Current      Up
x1                 zero            9.0000      +infinity      +infinity
x2                 zero            4.0000      +infinity      +infinity
```

<<display sensitivity rhs ->> affiche les plages suivantes pour l'analyse de sensibilité du côté droit (RHS) :

```
CPLEX> display sensitivity rhs -
Constraint Name      Dual Price      Down      Current      Up
c1                   0.7500      5.0000      21.0000      51.0000
c2                   zero       3.0000      18.0000      +infinity
c3                   0.2500     -5.0000      5.0000      21.0000
c4                   zero      -infinity      zero        9.0000
c5                   zero      -infinity      zero        4.0000
```

2. IBM ILOG:

Nous pouvons utiliser le ILOG d'IBM pour créer un programme optimisé pour notre problème. Tout d'abord, nous avons créé un nouveau projet :

```
pharma_float.mod P2.mod
1 /*****
2  * OPL 20.1.0.0 Model
3  * Author: lamm
4  * Creation Date: 26 Avr. 2021 at 15:08:26
5  *****/
6 dvar float x1;
7 dvar float x2;
8
9 maximize
10   x1 + 2*x2;
11
12 subject to {
13   x1 + 3*x2 <= 21;
14   -x1 + 3*x2 <= 18;
15   x1 - x2 <= 5;
16   x1 >= 0;
17   x2 >= 0;
18 }
19
```

Ensuite, nous créons une configuration et nous exécutons la solution :

Problem browser (x)= Variables Breakpoints

Solution with objective 17

Name	Value
Decision variables (2)	
x1	9
x2	4

Les outils nous aident dans de nombreux aspects de la solution, que nous pouvons choisir dans la barre d'outils :

```
Problems Scripting log Solutions Conflicts Relaxations
// solution (optimal) with objective 17
// Quality There are no bound infeasibilities.
// There are no reduced-cost infeasibilities.
// Maximum Ax-b residual           = 0
// Maximum c-B'pi residual         = 0
// Maximum |x|                     = 9
// Maximum |slack|                 = 15
// Maximum |pi|                    = 0.75
// Maximum |red-cost|              = 0
// Condition number of unscaled basis = 9.3e+00
//
x1 = 9;
x2 = 4;
```

III. EXEMPLE 2 :

Dans ce problème, nous allons optimiser un ensemble de données. Il est utile d'utiliser les fichiers .dat pour construire de nombreuses données pour un même fichier modèle.

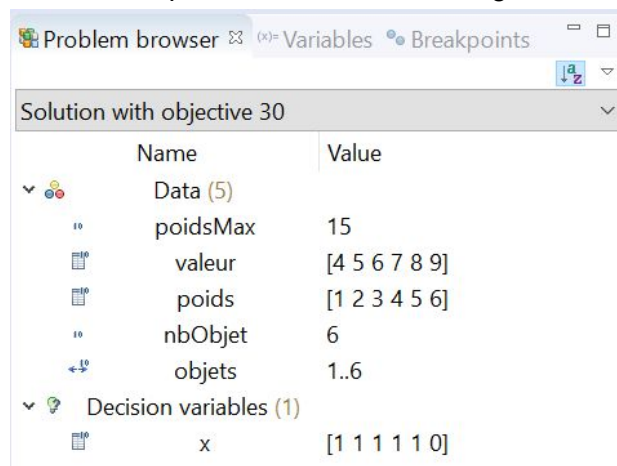
Dans un premier temps, nous allons construire un fichier modèle général.

```
1 /*****
2  * OPL 20.1.0.0 Model
3  * Author: lamm
4  * Creation Date: 26 fÃ©vr. 2021 at 15:15:48
5  *****/
6 //lire dans un fichier le nb d'objet et le poids max
7 int nbObjet = ...;
8 int poidsMax = ...;
9 //dÃ©clarer un intervalle d'entiers de 1 Ã  nbObjet
10 range objets = 1..nbObjet;
11 //dÃ©clarer des tableaux indexÃ©s sur les objets,
12 //ils seront remplis en lisant le fichier de donnÃ©es
13 int poids[objets] = ...;
14 int valeur[objets] = ...;
15 //dÃ©clarer les variables de dÃ©cisions
16 dvar boolean x[objets];
17 //modele
18 maximize
19   sum (i in objets) valeur[i]*x[i];
20 subject to {
21   sum(i in objets)
22     poids[i]*x[i] <= poidsMax;
23 }
```

Ensuite, nous crÃ©ons un problÃ¨me spÃ©cifique suite Ã la construction du fichier modÃ¨le.

```
1 /*****
2  * OPL 20.1.0.0 Data
3  * Author: lamm
4  * Creation Date: 26 fÃ©vr. 2021 at 15:21:12
5  *****/
6 nbObjet = 6;
7 poidsMax = 15;
8
9 poids = [1,2,3,4,5,6];
10 valeur= [4,5,6,7,8,9];
```

Lorsque nous exÃ©cutons, le logiciel comprendra l'entrÃ©e du fichier de donnÃ©es :



The screenshot shows the OPL Problem browser interface. At the top, there are tabs for 'Problem browser', 'Variables', and 'Breakpoints'. Below the tabs, a dropdown menu shows 'Solution with objective 30'. The main area displays a table with two columns: 'Name' and 'Value'. The table is organized into two sections: 'Data (5)' and 'Decision variables (1)'. The 'Data (5)' section lists 'poidsMax' (15), 'valeur' ([4 5 6 7 8 9]), 'poids' ([1 2 3 4 5 6]), 'nbObjet' (6), and 'objets' (1..6). The 'Decision variables (1)' section lists 'x' ([1 1 1 1 1 0]).

Name	Value
Data (5)	
poidsMax	15
valeur	[4 5 6 7 8 9]
poids	[1 2 3 4 5 6]
nbObjet	6
objets	1..6
Decision variables (1)	
x	[1 1 1 1 1 0]

Finalement, on a cette solution :


```

Problems Scripting log Solutions Conflicts Relaxations Engine log Statistics Profil
// solution (optimal) with objective 30
// Quality Incumbent solution:
// MILP objective                                3.000000000e+01
// MILP solution norm |x| (Total, Max)          5.00000e+00  1.00000e+00
// MILP solution error (Ax=b) (Total, Max)      0.00000e+00  0.00000e+00
// MILP x bound error (Total, Max)              0.00000e+00  0.00000e+00
// MILP x integrality error (Total, Max)        0.00000e+00  0.00000e+00
// MILP slack bound error (Total, Max)          0.00000e+00  0.00000e+00
//
x = [1
      1 1 1 0];

```

IV. TRAVAIL À RENDRE :

Une entreprise fabrique deux produits A, B. Ces produits utilisent 3 molécules différentes, qu'on note ici H, P, et M.

Après calculation des quantités de matières premières nécessaires par boîte, ce problème peut être modélisé comme suit :

```

1 /*****
2  * OPL 20.1.0.0 Model
3  * Author: lamm
4  * Creation Date: 26 fÃvr. 2021 at 15:35:06
5  *****/
6 dvar int x1;
7 dvar int x2;
8
9 maximize
10 6.5*x1 + 11.5*x2;
11
12 subject to {
13 2.5*x1 + 7.5*x2 <= 2404;
14 0.125*x1 + 0.125*x2 <= 51;
15 17.5*x1 + 10*x2 <= 5950;
16 x1 >= 0;
17 x2 >= 0;
18 }

```

1. Le plan de production optimal :

Quand les variables est un nombre entier, on a la solution :

```

// solution (optimal) with objective 4032
// Quality Incumbent solution:
// MILP objective                                4.032000000e+03
// MILP solution norm |x| (Total, Max)          4.08000e+02  2.76000e+02
// MILP solution error (Ax=b) (Total, Max)      0.00000e+00  0.00000e+00
// MILP x bound error (Total, Max)              0.00000e+00  0.00000e+00
// MILP x integrality error (Total, Max)        0.00000e+00  0.00000e+00
// MILP slack bound error (Total, Max)          0.00000e+00  0.00000e+00
//
x1 = 132;
x2 = 276;

```

2. Le plan de production optimal dans l'hypothèse où x_1 et x_2 sont réels :

Nous faisons passer les variables de l'entier au flottant.

```
1 /*****
2  * OPL 20.1.0.0 Model
3  * Author: lamm
4  * Creation Date: 26 fÃ@vr. 2021 at 15:35:06
5  *****/
6 dvar float x1;
7 dvar float x2;
8
9= maximize
10 6.5*x1 + 11.5*x2;
11
12= subject to {
13 2.5*x1 + 7.5*x2 <= 2404;
14 0.125*x1 + 0.125*x2 <= 51;
15 17.5*x1 + 10*x2 <= 5950;
16 x1 >= 0;
17 x2 >= 0;
18 }
```

Problems Scripting log Solutions Conflicts Relaxations Engine log Statistics Pr

```
// solution (optimal) with objective 4036
// Quality There are no bound infeasibilities.
// There are no reduced-cost infeasibilities.
// Max. unscaled (scaled) Ax-b resid. = 4.54747e-13 (5.68434e-14)
// Max. unscaled (scaled) c-B'pi resid. = 0 (0)
// Max. unscaled (scaled) |x| = 276.8 (276.8)
// Max. unscaled (scaled) |slack| = 886 (276.8)
// Max. unscaled (scaled) |pi| = 32 (8)
// Max. unscaled (scaled) |red-cost| = 0 (0)
// Condition number of scaled basis = 5.3e+00
//
x1 = 131.2;
x2 = 276.8;
```

3. Les coûts marginaux (prix fictifs) de chacune des ressources :

On suppose que x_1 et x_2 sont réels.

```
margin.mod
1 /*****
2  * OPL 20.1.0.0 Model
3  * Author: lammi
4  * Creation Date: Feb 27, 2021 at 12:12:11 AM
5  *****/
6 dvar float h;
7 dvar float p;
8 dvar float m;
9
10= minimize
11 2404*h + 51*p + 5950*m;
12= subject to {
13 2.5*h + 0.125*p + 17.5*m >= 6.5;
14 7.5*h + 0.125*p + 10*m >= 11.5;
15 h>=0;
16 p>=0;
17 m>=0;
18 }
```


Le coût marginal est la variation du coût total qui survient lorsque la quantité produite est augmentée d'une unité ; c'est-à-dire qu'il s'agit du coût de production d'une unité supplémentaire d'un bien. Nous appelons h , p , m selon 3 conditions de contrainte.

Après avoir exécuté le programme pour avoir la solution.

```
Problems Scripting log Solutions Conflicts Relaxations Engine log Statistics Pro
// solution (optimal) with objective 4036
// Quality There are no bound infeasibilities.
// There are no reduced-cost infeasibilities.
// Max. unscaled (scaled) Ax-b resid.      = 0 (0)
// Max. unscaled (scaled) c-B'pi resid.    = 4.54747e-13 (4.54747e-13)
// Max. unscaled (scaled) |x|              = 32 (32)
// Max. unscaled (scaled) |slack|          = 32 (32)
// Max. unscaled (scaled) |pi|            = 886 (2214.4)
// Max. unscaled (scaled) |red-cost|       = 0 (0)
// Condition number of scaled basis       = 7.7e+02
//
h = 1;
p = 32;
m = 0;
```

Les coûts marginaux sont donc :

- 1 pour H.
- 32 pour P.
- 0 pour M.

4. Les ressources critiques :

Nous pouvons voir que le coefficient de H et P est supérieur à 0, c'est pourquoi H et P sont les ressources critiques. De plus, P est la ressource la plus critique.

5. L'impact sur les bénéfices si le stock disponible de M est seulement de 5750g :

Tout d'abord, nous voyons que M n'est pas le coût marginal. Ce n'est donc peut-être pas le facteur le plus puissant pour affecter le bénéfice.

Ensuite, nous vérifions la solution ci-dessus, avec $x_1 = 131,2$ et $x_2 = 276,8$. Pour la molécule M:

$$17.5 \times 131.2 + 10 \times 276.8 = 5064.$$

Si $M = 5750$, le montant n'a pas d'incidence sur les produits. En outre, l'entreprise économise $(5950 - 5750) = 200(g)$ de la molécule M.

6. L'analyse de sensibilité pour les deux coefficients de l'objectif et les trois coefficients des seconds membres des constraints :

Pour cette exigence, nous utilisons le CPLEX pour analyser la sensibilité.

```

CPLEX> enter
Enter name for problem: pharmapb
Enter new problem ['end' on a separate line terminates]:
Maximize
6.5x1 + 11.5x2
st
C1:
2.5x1 + 7.5x2 <= 2404
C2:
0.125x1 + 0.125x2 <= 51
C3:
17.5x1 + 10x2 <= 5950
C4:
x1 >= 0
C5:
x2 >= 0
end
CPLEX> display problem all
Maximize
obj1: 6.5 x1 + 11.5 x2
Subject To
C1: 2.5 x1 + 7.5 x2 <= 2404
C2: 0.125 x1 + 0.125 x2 <= 51
C3: 17.5 x1 + 10 x2 <= 5950
C4: x1 >= 0
C5: x2 >= 0
Bounds
All variables are >= 0.
CPLEX> write pharmapb.lp
Problem written to file 'pharmapb.lp'.
CPLEX>

```

On a l'analyse de sensibilité :

```

CPLEX> optimize
Version identifier: 20.1.0.0 | 2020-11-10 | 9bedb6d68
Tried aggregator 1 time.
LP Presolve eliminated 2 rows and 0 columns.
Reduced LP has 3 rows, 2 columns, and 6 nonzeros.
Presolve time = 0.02 sec. (0.00 ticks)

Iteration log . . .
Iteration: 1 Scaled dual infeas = 0.000000
Iteration: 2 Dual objective = 4036.000000

Dual simplex - Optimal: Objective = 4.0360000000e+03
Solution time = 0.03 sec. Iterations = 2 (1)
Deterministic time = 0.01 ticks (0.24 ticks/sec)

CPLEX> display sensitivity

Display Sensitivity Options:

lb          display a set of solution lower bound sensitivity ranges
objective   display a set of solution objective sensitivity ranges
rhs         display a set of solution right-hand side sensitivity ranges
ub          display a set of solution upper bound sensitivity ranges

Display which sensitivity analysis: objective
Display objective sensitivity for which variable(s): -

```

OBJ Sensitivity Ranges				
Variable Name	Reduced Cost	Down	Current	Up
x1	zero	3.8333	6.5000	11.5000
x2	zero	6.5000	11.5000	19.5000

```

CPLEX> display sensitivity lb -

```

Lower Bound Sensitivity Ranges				
Variable Name	Reduced Cost	Down	Current	Up
x1	zero	-infinity	zero	131.2000
x2	zero	-infinity	zero	276.8000

```

CPLEX> display sensitivity ub -

```

Upper Bound Sensitivity Ranges				
Variable Name	Reduced Cost	Down	Current	Up
x1	zero	131.2000	+infinity	+infinity
x2	zero	276.8000	+infinity	+infinity

```

CPLEX> display sensitivity rhs -

```

RHS Sensitivity Ranges				
Constraint Name	Dual Price	Down	Current	Up
C1	1.0000	1813.3333	2404.0000	3060.0000
C2	32.0000	40.0667	51.0000	56.2118
C3	zero	5064.0000	5950.0000	+infinity
C4	zero	-infinity	zero	131.2000
C5	zero	-infinity	zero	276.8000

6. Parmi les trois molécules, Il serait le plus intéressant d'avoir 1g supplémentaire :

Comme le résultat ci-dessus, la molécule P est le plus intéressant d'avoir 1g supplémentaire, parce que son coût marginal est le plus élevé des trois molécules ($P = 32$).

7. Le nouveau plan de production optimal :

La compagnie pharmaceutique décide d'acheter jusqu'à 250g de H en plus, chez un autre fabricant, qui vend le gramme 20 centimes de plus que leur producteur habituel. (En particulier, le bénéfice sur le produit A n'est plus que de $6.5 - 2.5 \times 0.2 = 6$ euros, et le bénéfice sur le produit B n'est plus que de $11.5 - 7.5 \times 0.2 = 10$ euros, si on utilise ces nouvelles molécules). Montrer que ce nouveau problème peut être modélisé comme suit :

```
1  /*****
2  * OPL 20.1.0.0 Model
3  * Author: lammi
4  * Creation Date: Feb 27, 2021 at 12:59:22 AM
5  *****/
6  dvar float x1;
7  dvar float x2;
8  dvar float x3;
9  dvar float x4;
10
11 @maximize
12   6.5*x1 + 11.5*x2 + 6*x3 + 10*x4;
13
14 @subject to {
15   2.5*x1 + 7.5*x2 <= 2404;
16   2.5*x3 + 7.5*x4 <= 250;
17   0.125*x1 + 0.125*x2 + 0.125*x3 + 0.125*x4 <= 51;
18   17.5*x1 + 10*x2 + 17.5*x3 + 10*x4 <= 5950;
19   x1 >= 0;
20   x2 >= 0;
21   x3 >= 0;
22   x4 >= 0;
23 }
```

Ensuite, nous avons la solution :

```
// solution (optimal) with objective 4236
// Quality There are no bound infeasibilities.
// Max. unscaled (scaled) reduced-cost infeas. = 2.22045e-16 (2.22045e-16)
// Max. unscaled (scaled) Ax-b resid.          = 3.41061e-13 (2.13163e-14)
// Max. unscaled (scaled) c-B'pi resid.        = 8.88178e-16 (8.88178e-16)
// Max. unscaled (scaled) |x|                  = 293.467 (293.467)
// Max. unscaled (scaled) |slack|               = 1261 (293.467)
// Max. unscaled (scaled) |pi|                  = 32 (8)
// Max. unscaled (scaled) |red-cost|            = 0 (0)
// Condition number of scaled basis             = 1.5e+01
//
x1 = 81.2;
x2 = 293.47;
x3 = 0;
x4 = 33.333;
```

V. CONCLUSION :

Dans ce projet, nous pouvons voir que CPLEX et IBM ILOG sont les meilleurs outils pour résoudre le problème optimisé en suivant les instructions du professeur.

Ici, nous voyons la modification lorsque nous changeons les différents facteurs.