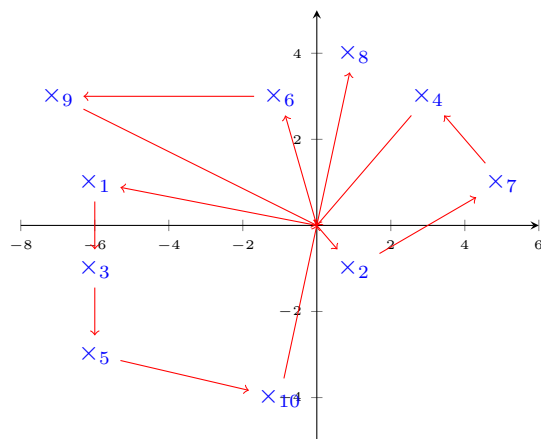


Einführung in die Logistik, Übung 6

HENRY HAUSTEIN

Aufgabe 19

Sweep-Algorithmus

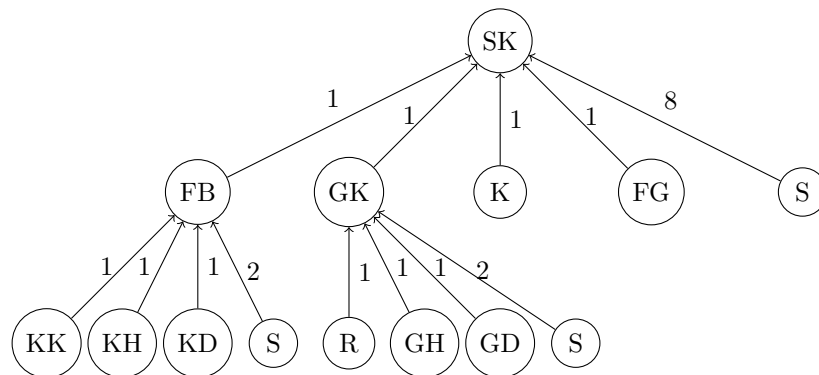


Touren:

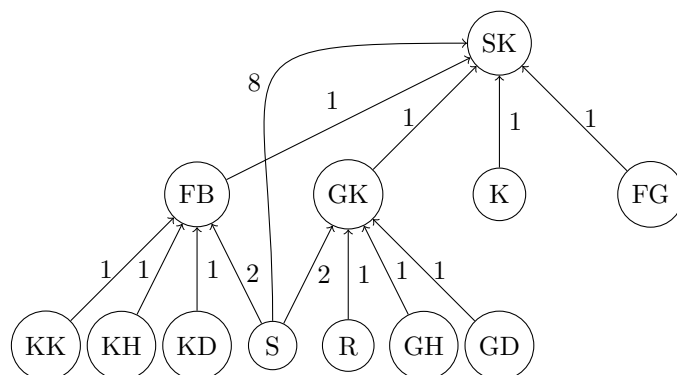
- Lager - 6 - 9 - Lager
- Lager - 1 - 3 - 5 - 10 - Lager
- Lager - 2 - 7 - 4 - Lager
- Lager - 8 - Lager

Aufgabe 20

(a) Erzeugnisbaum



Gozinto-Graph



- (b) Für einen Smoker werden $2 \cdot 1 + 8 + 2 \cdot 1 = 12$ Schrauben benötigt. Also werden für 100 Smoker 120 Schrauben benötigt.

Aufgabe 21

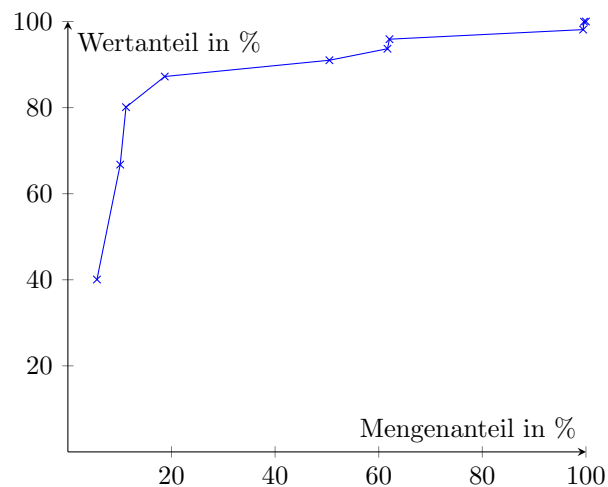
- (a) Es ergibt sich

Teil	Preis	Menge	Wert	Anteil am Gesamtwert
1	10,00 €	8.500	85.000,00 €	3,78 %
2	80,00 €	2.000	160.000,00 €	7,12 %
3	600,00 €	1.500	900.000,00 €	40,05 %
4	1.000,00 €	300	300.000,00 €	13,35 %
5	9,00 €	100	900,00 €	0,04 %
6	920,00 €	45	41.400,00 €	1,84 %
7	500,00 €	100	50.000,00 €	2,22 %
8	500,00 €	1.200	600.000,00 €	26,70 %
9	5,00 €	10.000	50.000,00 €	2,22 %
10	20,00 €	3.000	60.000,00 €	2,67 %
Σ	3.644,00 €	26.745	2.247.300,00 €	100 %

Sortiert und kumuliert

Teil	Wert %	Wert kumuliert	Menge %	Menge kumuliert	Einteilung
3	40,05 %	40,05 %	5,61 %	5,61 %	A
8	26,70 %	66,75 %	4,49 %	10,10 %	A
4	13,35 %	80,10 %	1,12 %	11,22 %	A
2	7,12 %	87,22 %	7,48 %	18,70 %	B
1	3,78 %	91,00 %	31,78 %	50,48 %	B
10	2,67 %	93,67 %	11,22 %	61,69 %	B
7	2,22 %	95,89 %	0,37 %	62,07 %	B
9	2,22 %	98,12 %	37,39 %	99,46 %	C
6	1,84 %	99,96 %	0,17 %	99,63 %	C
5	0,04 %	100,00 %	0,37 %	100,00 %	C

(b) Grafische Darstellung



(c) Handlungsweisen für A- und C-Materialien

Beschaffungsfunktion	Behandlung der A-Materialien	Behandlung der C-Materialien
Beschaffungmarktforschung	<ul style="list-style-type: none"> • Intensive Marktanalysen • Beobachtung aller Materialien • Benutzung vieler Informationsquellen 	<ul style="list-style-type: none"> • Starke Beschränkung in den Materialien und Informationsquellen
Disposition	<ul style="list-style-type: none"> • Programmorientierte Bedarfsrechnung • Aufwendige Bestellrechnung • Niedrige Sicherheitsbestände • Kurzer Anlieferhythmus 	<ul style="list-style-type: none"> • Verbrauchsorientierte Bedarfsrechnung • Vereinfachte Bestellrechnung • Hohe Sicherheitsbestände • Langer Anlieferhythmus

Bestellabwicklung	<ul style="list-style-type: none"> • Gründliche Kostenanalysen • Exakte Bedarfsermittlung • Exakte Dispositionsverfahren • Disposition in kurzen Zeitabständen • Strenge Terminkontrolle • Genaue Rechnungsprüfung • Genaue Quantitäts- und Qualitätsprüfung 	<ul style="list-style-type: none"> • Vereinfachte Bestellabwicklung • Automatische Beschaffung in größeren Lagerreichweiten • Wenig aufwendige Terminkontrolle, Rechnungsprüfung, Qualitätsprüfung • Prüfung einer Outsourcing-Entscheidung
Bevorratung	<ul style="list-style-type: none"> • Niedrige Lagerbestände • Kurze Lagerreichweiten • Genaue Festlegung der Sicherheitsbestände • Just-in-Time-Bezug 	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Lagerbestände
Wertanalyse	Durchführung	keine Durchführung
Inventur	Permanente Inventur	Stichprobeninventur