

Cutmaster® 70+

El paquete completo de corte por plasma portátil

**THERMAL
DYNAMICS**
AN ESAB® BRAND



Industrias

- Fabricación industrial y general
- Fabricación ligera
- Producción y fabricación industrial
- Carrocerías de automóviles
- Aficionado
- Maquinaria agrícola
- Sistemas de ventilación y aire acondicionado
- Reparación y mantenimiento
- Tubería
- Escuelas de formación



Panel LCD TFT sencillo e intuitivo

Cutmaster 70+ es la combinación perfecta de potencia y portabilidad para máquinas de corte por plasma manual. Plus significa más, por eso hemos agregado una pantalla LCD TFT de 10,9 cm fácil de usar y funciones mejoradas que ofrecen aún más control y flexibilidad en cualquier corte de hasta 30 mm. Conjuntamente con la 1Torch SL60, supone la solución definitiva para el corte por plasma.

Capacidad de perforación: 20 mm

Capacidad de corte: 30 mm

Corte máximo: 38 mm

El resultado puede variar según el material utilizado.

- Portátil y duradero, con tres asas y carcasa industrial liviana para todo tipo de clima
- Brillante pantalla LCD TFT de 10,9 cm y mando de ajuste apto para guantes que simplifica el uso y ofrece mayor control y flexibilidad
- Incluye torcha industrial 1Torch SL60 con función 2T/4T, bloqueo de gatillo de seguridad y gatillo de doble toque para conservar el aire comprimido
- Cambio entre los modos de corte normal y de rejilla
- Purga de aire posterior al corte para ampliar la vida útil de los consumibles
- Compatible con todas las conexiones de antorcha ATC
- Incluye un paquete completo de consumibles generales de corte y ranurado para la mayoría de las aplicaciones.
- Garantía líder del sector con 3 años para la fuente de alimentación y 1 año para torcha y cable
- Funcionalidad CNC con receptáculo CPC de 14 pines preinstalado y divisor de voltaje que permite:
 1. Inicio/Detención
 2. Aceptar movimiento
 3. Voltaje de arco dividido (relación 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)

Visite **esab.com** para más información.

Cutmaster® 70+

Especificaciones	
Voltaje de entrada	400 V CA +/- 15 %, 50/60 Hz, 3 Φ
Certificaciones	CE, UKCA
Amperaje de salida	15 – 70 A, regulable de forma continua
Tamaño de generador recomendado	20+kW
Capacidad de perforación*	Hasta 20 mm
Capacidad de corte*	30 mm a 153 mm/min
Separación máxima*	38 mm a 90 mm/min
Tensión en circuito abierto (OCV)	319 V
Ciclo de trabajo nominal	50 % a 70 A / 150 V 100 % a 50 A / 150 V
Disyuntor	32 A
Corriente absorbida	25 A
Cable de alimentación de entrada y enchufe	3 m 4,0 mm², con enchufe de 32 A
Peso	17 kg
Requisitos de gas	Aire comprimido: limpio, seco y sin aceite según ISO 8573-1 Clase 1.2.2 Nitrógeno comprimido: 99,95 % puro
Rango de temperatura de funcionamiento	-10° a + 50° C
Requisito de presión de aire de entrada	6,2 - 8,6 bar (90 - 125 psi)
Presión de aire de salida recomendada	5,2 bar (75 psi)
Requisito de flujo de aire de entrada	142 – 235 l/min (300 – 500 cfh)
Ciclo de trabajo de la antorcha	100 % a 60 A a 189 l/min (400 cfh) de flujo de aire y 5,2 bar (75 psi) de presión
Grado de protección	IP23S
Dimensiones L x An x Al	465 x 200 x 315 mm

**Dependiendo del material*

Información para pedidos	
Descripción	Número de pieza
Paquete TD Cutmaster 70+, 3 Φ 400 V (enchufe 32 A) CE/UKCA *	1-7000-4

**Cutmaster 70+, fuente de alimentación, torcha SL60 75° de 5 m con cable, cable de masa de 3 m con pinza de masa de 10 mm², conector dinse 10-25 de 9 mm, kit de consumibles, conexión de aire de 1/4"*

Opciones y accesorios	
Descripción	Número de pieza
SL60 1Torch y cable de 6,1 m, cabezal a 75°	7-5204
SL60 1Torch y cable de 15,2 m, cabezal a 75°	7-5205
SL100 ATC mecanizado 180° 7,6 m (25 pies)	7-5215
SL100 ATC mecanizado 180° 15,2 m (50 pies)	7-5216
Pinza de masa Dinse de 25 mm (10 mm² OKC) - 3 m	0700400909
Kit de guía de corte	7-7501
Kit de guía para cortar círculos	7-3291
Guía de corte en línea recta	7-8911
Cable remoto CNC de 7,6 m	7-8911
Cable remoto CNC de 15,2 m	9-8312
Funda de cuero para cable de 6,1 m	9-8313
Funda de cuero para cable de 15,2 m	9-1260
Carrito multifunción	7-8888
Correa para el hombro	0445197880

Cutmaster® 70+

Piezas de desgaste y repuestos de 1Torch	
Descripción	Número de pieza
Junta tórica, 70-801, negra, BUNA N, paquete de 5, SL60/SL100	8-3487
Junta tórica, 56-614, roja, SILICONA, paquete de 5, SL60/SL100	8-3486
Junta tórica lubricante, SL60/SL100	8-4025
Electrodo estándar, paquete de 5, SL60/SL100	9-8215
Electrodo, serie negra, paquete de 5, SL60/SL100	9-8214
Cartucho de arranque SL60/SL100	9-8213
Cartucho de arranque, para trabajo pesado, SL60/SL100	9-8277
Buza estándar para boquilla expuesta, SL60/SL100	9-8218
Buza de protección Max Life, para boquilla protegida, SL60/SL100	9-8237
Boquilla de corte/arrastre, 20 A, paquete de 5, SL60/SL100	9-8205
Boquilla de corte/arrastre, 30 A, paquete de 5, SL60/SL100	9-8206
Boquilla de corte/arrastre, 40 A, paquete de 5, SL60/SL100	9-8207
Boquilla de corte, 40 A, paquete de 5, SL60/SL100	9-8208
Boquilla de corte, 50-55 A, paquete de 5, SL60/SL100	9-8209
Boquilla de corte, 60 A, paquete de 5, SL60/SL100	9-8210
Boquilla de corte/arrastre, 60 A, paquete de 5, SL60/SL100	9-8252
Boquilla de corte, 70 A, paquete de 5, SL60/SL100	9-8231
Boquilla de arqueo A (máx. 40 A), paquete de 5, SL60/SL100	9-8225
Boquilla de arqueo B (50-100 A), paquete de 5, SL60/SL100	9-8226
Boquilla de arqueo C (60-120 A), paquete de 5, SL60/SL100	9-8227
Boquilla de arqueo D (60-120 A), paquete de 5, SL60/SL100	9-8228
Tapa protectora, arrastre, 40 A, SL60/SL100	9-8244
Tapa protectora, arrastre, 50-60 A, SL60/SL100	9-8235
Tapa protectora, arrastre, 70-100 A, SL60/SL100	9-8236
Tapa protectora, ranurado (A – D), SL60/SL100	9-8241
Frontal, corte mecanizado, 40 A, SL60/SL100	9-8245
Frontal, corte mecanizado, 50-60 A, SL60/SL100	9-8238
Frontal mecanizado, 70-100 A, SL60/SL100	9-8239
Deflector del frontal con protección, SL60/SL100	9-8243
Guía de corte de separación, 40 A, SL60/SL100	9-8251
Guía de corte de separación, 60-100 A, SL60/SL100	9-8281
Clip óhmico para frontal Max Life, SL60/SL100	9-8224
Clip óhmico para buza estándar, SL60/SL100	9-8259

