

Cutmaster® 50+

El paquete total y portátil de corte por plasma

**THERMAL
DYNAMICS**
AN ESAB® BRAND



Sector

- Fabricación industrial y general
- Fabricación ligera
- Producción y fabricación Industrial
- Carrocerías automotrices
- Bricolaje aficionado
- Equipamiento agrícola
- Sistemas de ventilación y aire acondicionado
- Reparación y mantenimiento
- Tuberías
- Centros de formación



Panel LCD TFT sencillo e intuitivo

Cutmaster 50+ es la combinación perfecta de potencia y portabilidad para máquinas de corte por plasma manuales. Mas (+) significa mejor, por que hemos agregado una pantalla LCD TFT de 10,9 cm fácil de usar y características mejoradas que le dan más control y flexibilidad para dominar cualquier perforación y corte de hasta 16 mm. Junto con la SL60 1Torch, todo se suma al paquete total de corte por plasma.

Capacidad de perforación: 16 mm (5/8 pol)

Capacidad de corte: 25 mm (1 pol)

Separación máxima: 32 mm (1 1/4 pol)

- Portátil y duradero con tres asas y una carcasa industrial liviana para todo tipo de clima
- La brillante pantalla LCD TFT de 10,9 cm con rueda de ajuste fácil de usar con guantes, simplifica el uso, y brinda mayor control y flexibilidad
- Entrada 400 V, alimentación trifásica
- Viene con una torcha industrial SL60 1 con función 2T/4T, bloqueo de gatillo de seguridad y gatillo de doble toque para conservar el aire comprimido
- Cambio entre modos de corte normal y de rejilla
- Purga de aire posterior al corte para ampliar la vida útil de los consumibles
- Ciclo de trabajo del 60 % a 50 A con tensión de corte de 150 V
- Consumibles Cutmaster Black Series incluidos para una vida útil hasta un 60 % más prolongada
- Garantía de 3 años líder en la industria en la fuente de alimentación y garantía de 1 año en la antorcha y los cables
- Funcionalidad CNC con receptáculo CPC de 14 clavijas preinstalada y divisor de voltaje que permite:
 1. Iniciar/Detener
 2. Aceptar para mover
 3. Voltaje de arco dividido (relación 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)

Visite **esab.com** para más información.

Cutmaster® 50+

Especificaciones	
Salida de amperaje	15 – 50 A, ajustables continuamente
Tamaño de generador recomendado	12 kW (o superior)
Capacidad de corte y perforación recomendada	Hasta 16 mm
Capacidad de corte de borde máxima*	Hasta 32 mm
Voltaje de entrada	400 V CA +/- 10 %, 50/60 Hz, trifásico
Ciclo de trabajo nominal a 40° C	60 % a 50 A con tensión de corte 150 V
Tamaño de disyuntor recomendado <i>(a la capacidad máxima de corte)</i>	16 A
Consumo de amperaje <i>(a la capacidad máxima de corte)</i>	15,5 A
Cable de entrada nominal	3 m, 12 AWG 4/C o 2,5 mm² sin enchufe
Cable de masa con pinza de masa	3 m, cable de masa de 10 mm² con conexión de 25 mm²
Requisitos de gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	De -10° C a + 50° C
Requisito de la presión de aire comprimido	6,2 a 8,6 bares (90 a 125 psi) (0,62 a 0,86 Mpa)
Requisito del flujo de aire comprimido	142 – 235 l/min (300 - 500 scfh)
Ciclo de trabajo de la torcha SL60	100 % a 60 A con un flujo de aire de 165 l/min (350 scfh)
Torchas: para usar con Cutmaster 50+	SL60 1Torch (suministrada)
Grado de protección	IP23S
Certificaciones	CE, UKCA
Dimensiones L x An x Al	465 x 200 x 315 mm
Peso	16 kg

*según el material.

Información de pedido		
Descripción	Referencia	Código
TD Cutmaster 50+	1-5000-4	0749332
Torchas		
SL60 1Torch y manguera de 6,1 m, cabezal a 75°	7-5204	0730837
SL60 1Torch y manguera de 15,2 m, cabezal a 75°	7-5205	0737294

*Fuente de alimentación Cutmaster 50+, torcha SL60 de 75° y manguera de 5 m, cable de masa con pinza de masa de 3 m, kit de consumibles, conexión de aire regional de 1/4". Cutmaster 50+ es compatible con todas las conexiones de torcha Torch ATC.

Opciones y accesorios		
Descripción	Referencia	Código
Kit de guía de corte	7-7501	0733158
Kit de guía de corte circular	7-3291	0733159
Guía de corte en línea recta	7-8911	0733157
Funda de cuero para manguera amarilla, 7,6 m	0700009088	Consultar
Funda de cuero para manguera negra, 7,6 m	0700009089	Consultar
Carrito multifunción	7-8888	0737302
Kit de filtro de aire de una etapa	7-7507	0736873
Kit de filtro de aire de dos etapas	9-9387	0736874
Correa para el hombro	0445197880	0734372

Cutmaster® 50+

Piezas de desgaste y repuestos de Torch

Descripción	Referencia	Código
Electrodo, SL60	9-8215	0730804
Electrodo de larga duración para la serie Cutmaster Black	9-8214	Consultar
Casete de arranque, SL60	9-8213	0730805
Frontal, SL60	9-8218	0730820
Frontal, SL60, Max Life	9-8237	0730809
Frontal, arqueo, Max Life (A – D)	9-8241	0730836
Deflector para frontal, Max Life (todos)	9-8243	0731676
Punta de arqueo de tamaño B	9-8225	0730832
Punta de arqueo de tamaño B	9-8226	0730833
Boquilla de corte de 20 A	9-8205	0730806
Boquilla de corte de 30 A	9-8206	0730807
Boquilla de corte de 40 A	9-8207	0730808
Boquilla de corte de 50 A	9-8209	0730824
Frontal de corte (40 A)	9-8244	0730822
Frontal de corte (50 A)	9-8235	0730826
Junta tórica de torcha 1	8-3487	0734468
Junta tórica de torcha 2	8-3486	0732781
Guiado - Distanciador (corte separado)	9-8251	0730823

Guía de aplicación de piezas y materiales de aporte para 1TORCH

Para operaciones de arqueo y corte manual SL60 y SL100.



CORTE DE ARRASTRE CON PROTECCIÓN

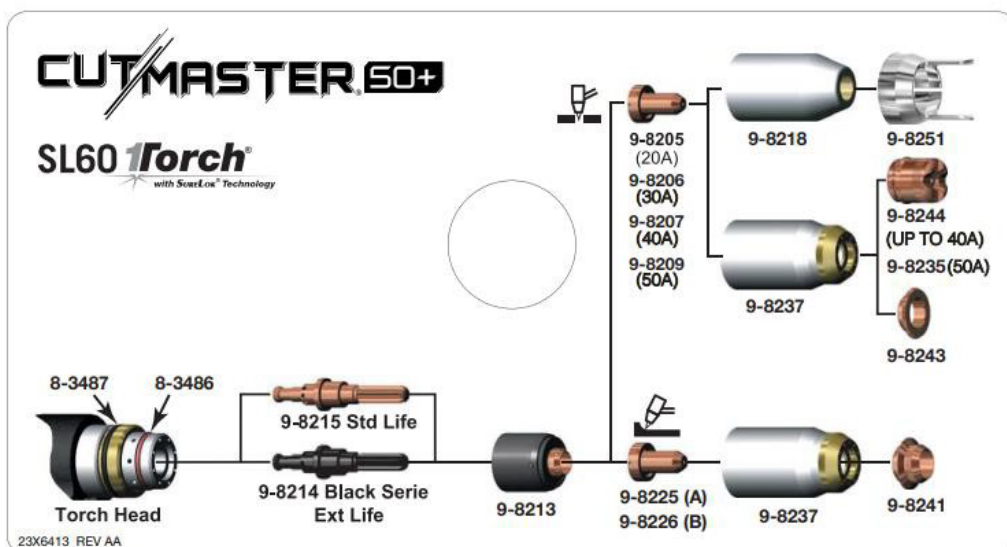
Este es un método fácil de usar para cortar manteniendo una distancia de separación constante. Para espesores de metal mayores que 6 mm, basta con arrastrar el frontal en contacto con la pieza de trabajo. Utilice el cuerpo de la caperuza con el frontal de arrastre adecuado que coincida con el nivel de corriente utilizado. Este método no se recomienda para cortar chapa fina.



CORTE CON SEPARACIÓN Es el método preferido para cortar metal. Proporciona la máxima visibilidad y accesibilidad. Utilice un frontal para corte de separación (con la punta de la torcha a entre 3 y 6 mm de la pieza de trabajo). Utilice el cuerpo de la caperuza (o frontal) junto con el deflector para prolongar la vida útil de las piezas y mejorar la resistencia al calor reflejado. Esta combinación proporciona resultados de corte similares a los que se obtienen con un frontal de una pieza. Además, permite cambiar fácilmente al corte de arqueo o de arrastre.



ARQUEO Se trata de un método simple de remoción de metal que consiste en inclinar la torcha con un ángulo de incidencia de 30° - 45° y usando una punta de arqueo. Mientras se mantiene una distancia de separación constante, esto permite lograr una penetración parcial en la pieza de trabajo para eliminar el metal de la superficie. La cantidad de corriente, la velocidad de desplazamiento, la distancia de separación, el ángulo de incidencia y el tamaño de la punta determinarán la cantidad de material eliminado y el perfil del arqueo. Puede utilizar el cuerpo de la caperuza con el frontal de arqueo o con el deflector para el frontal. Además, puede utilizar el frontal de una sola pieza.



Cutmaster® 50+

Sistemas semimecanizados

Para aplicaciones de corte de línea recta y arqueado controladas con un sencillo interruptor de arranque y parada, MechPak de E SAB le ofrece todo lo que necesita para obtener una configuración de precisión y control para numerosas aplicaciones semiautomáticas. MechPak es compatible con todos los plasmas Cutmaster que contienen la cómoda conexión rápida de estilo torcha ATC.

Información de pedido		
Descripción	Referencia	Código
Kit MechPak, 7,6 m	7-7725	Consultar
Kit MechPak, 15,2 m	7-7750	Consultar



ESAB/esab.com

