

Stripetykkelsesmåler Praktikrapport

Rudy Alex Kohn

17. August 2017

Rudy Alex Kohn
s133235@student.dtu.dk



Indeks

Figurliste	3
1 Praktik Resumé	4
2 Praktik Konklusion	4
3 Praktik samlet vurdering af DELTA	4
4 DELTA	5
4.1 Lidt om	5
4.2 Afdelingen	5
4.3 Udviklingsmetoderne	5
4.4 Samarbejde med andre afdelinger	5
5 Praktikopgaven	6
6 Bevæggrunden	6
7 Krav for opgaven	6
7.1 Andre restriktioner	6
8 Afklaring	6
9 Teknologivalg	7
9.1 Kamera og Laser	7
9.2 Softwaren	7
10 Indtryk og personlige konklusioner	8
10.1 Kollegaer	8
11 Erfaringer	8
11.1 Computer Vision	8
11.2 C++	8
11.3 Versionsstyring & Tests	9
11.4 Virkeligheden snyder	9
12 Processen i detaljer	10
12.1 Lysproblematikken	10
12.2 Lokalisering af striben	10
12.3 Laseren uden for striben	11
12.4 Laseren på striben	11
12.5 Vægtet placering	12
12.6 Højden	12
13 Fejlede forsøg	13
13.1 Diagonal matricer	13
13.1.1 Problemstilling	13
13.1.2 Metode	13
13.1.3 Resultat	13
13.2 Differentiering	13

13.2.1	Problemstilling	13
13.2.2	Metode	13
13.2.3	Resultat	14
13.3	Histogram	14
13.3.1	Problemstilling	14
13.3.2	Metode	14
13.3.3	Nødvendigheder	14
13.3.4	Resultat	14
13.4	Nærheds højdemåling	15
13.4.1	Problemstilling	15
13.4.2	Metode	15
13.4.3	Resultat	15
14	Afklaringen	16
14.1	Projekt Resultaterne	16
15	Projekt Konklusion	16
15.1	Projekt Forhold	16
16	Fremadrettet	17
16.1	Bedre opstilling	17
16.2	Sammenhæng af laser og kamera	17
16.3	Kalibrering	17
16.4	Real højde	17
16.5	Lysforhold	17

Figurliste

1	Stribens lokation	10
2	Lasere uden for striben, filtreret	11
3	Lasere efter edge detection	11
4	Lasere efter gradient morphology	11
5	Houghlines finder linjer	11
6	Det område der skal udføres intensitetsbaseret vægtning af laseren	12

1 Praktik Resumé

Gennem hele perioden arbejdede jeg selvstændigt, med ugentlige statusmøder. De ugentlige statusmøder bestod primært af fremgangsfremlæggelse fra min side, og generel udveksling af idéer fra alle parter tilstede. Ud over min projektvejleder hos DELTA, deltog en udvikler og deres førende r&d ingeniør. Det resulterede oftest i at disse møder blev givende, i form af nye idéer og potentielle løsninger til problemer, der kunne opstå grundet projektets natur. Jeg fik løst problemet omkring opgaven, og der var generelt en stor tilfredshed i hele perioden fra DELTAs side omkring projektet og dets fremgang.

2 Praktik Konklusion

Havde originalt søgt en anden praktik position hos DELTA, men blev tilbudt at arbejde på et andet projekt, fordi den stilling jeg søgte allerede var udfyldt. Fik dog mulighed for at møde vejlederen og afdelingens udviklere, inden jeg skulle tage stilling til om jeg ville acceptere eller ej. Set i bagklogskabens lys er jeg glad for at jeg accepterede, fordi det gav mig mulighed for at arbejde på dette projekt, helt fra bunden af. Den originale praktikstilling jeg havde søgt, vurderede jeg til at være ca. 4-6 ugers arbejde, og det ville reelt være trivielt repetition af viden jeg allerede besad. I det hele taget er jeg godt tilfreds med praktikopholdet hos DELTA, og mener det har udvidet min viden omkring forskellige teknologier. Jeg kan kategorisere den viden jeg har tilegnet/forbedret for mit vedkomme i to lejre, generel- og specialviden. Den generelle viden er almindelig viden der er bredt, som f.eks. programmeringssprog, brug af værktøjer osv. På den anden side er der viden omkring billedbehandling, diverse algoritmer i denne kategori og almindelig optik/kamera viden. Denne specialviden tilføjer til mit repertoire der understøtter den generelle viden. Til trods for den store mængde teori og praksis jeg har tilegnet mig inden for computer vision området, er dette ikke et område, givet muligheden, jeg ønsker at arbejde inden for. Dog er denne viden stadig virkelig god at have, da der kan opstå situationer hvor det virkelig kan blive brugbart. Det er altid en chance at tage når man skal arbejde med et afklaringsprojekt, da i tilfælde af problemet eller opgaven ikke kan løses, vil kunne lede til et tab af selvværd fra en praktikants side. DELTA havde ikke nogen store forventninger til, at projektet rent faktisk kunne løses med de midler til rådighed, fordi de godt vidste hvor mange problematikker der kan opstå i den type projekter. Det var netop også årsagen til at det var et studenterprojekt, prisen.

3 Praktik samlet vurdering af DELTA

Kan derfor konkludere at DELTA, for mig, har været et rigtigt godt praktiksted, og kan anbefale andre at overveje det, hvis de vel og mærke er klar over at hos DELTA, for man ikke noget forærende. Man skal selv være fremme i skoene, og det er en del af opgaven. Min helhedsvurdering af DELTA, er derfor 5.

4 DELTA

4.1 Lidt om

DELTA Road Sensors er afdelingen hvor der udvikles produkter der er vejrelaterede. F.eks. skiltemåler, vejstribes RL målere, som er både håndholdte og mobile (hvor mobile også kan betyde påsat et køretøj). Der eksisterer kunder verden over, og det er typisk instanser der tilsvarende det danske vejdirektorat der er kunder. DELTA som helhed er fusioneret med FORCE, og er derfor tilsammen 2 ud af 8 GTS¹ i Danmark.

4.2 Afdelingen

Da både hardware- og softwaredele bliver udviklet helt fra bunden, spiller softwareudviklerne en stor rolle i hele processen. Det reflekteres i deres konstante involvering i processen samt at de typisk skal have et bredt kendskab til produktet. Grundet denne viden, udøver softwareudviklerne også support på produkterne, hvilket er en meget vigtig del af det samlede salg, da nogle af deres produkter ligger på omkring en million kroner.

Road sensor afdelingen består af flere undersektioner. Ud over udviklingsafdelingen, er der bl.a. også en produktionsafdeling. Produktionsafdeling har ansvaret for at samle, teste og pakke de solgte produkter. Den administrative afdeling sørger for at komponenter, køb og salg af produkter bliver håndteret korrekt i forhold til de forskellige budgettering hos undersektioner og/eller andre afdelinger af DELTA eller FORCE. Derudover har afdelingen en sælger, der står for at opsøge konferencer og events i hele verden samt at vedligeholde kontakten til potentielle købere.

4.3 Udviklingsmetoderne

På afdelingen findes der ingen forskrifter til hvorledes produkterne udvikles og hvilke værktøjer der skal bruges. Softwareudviklerne besidder fuld kontrol over hvorledes udviklingsprocessen skal foregå, hvilket giver en høj grad af fleksibilitet, men kræver som udgangspunkt, at hver udvikler er kendt med alle de gængse metoder og sprog.

4.4 Samarbejde med andre afdelinger

Afdelingerne fungerer som enkelte instanser indenfor virksomheden. Det resulterer derfor i at de forskellige afdelinger registrerer deres tidsforbrug. På den måde kan afdelingerne holde styr på deres budgetforbrug, internt og eksternt. Det er DELTAs politik at budgettere korrekt og nøjagtig, også når afdelingerne benytter sig af hinandens eksperter.

¹Godkendte Teknologiske Serviceinstitutioner

5 Praktikopgaven

Opgaven er et afklaringsprojekt. Det går ud på hvorvidt det ville være muligt at kunne måle tykkelsen af en vejstribe. I virkeligheden består vejstriber typisk af termoplast og indeholder reflekterende elementer som f.eks. små perler. For at kunne fastslå om det overhovedet var muligt, skulle der først determineres hvorvidt det var muligt at kunne foretage målinger under kontrollerede forhold. Målingerne blev derfor foretaget på keramikplader der havde en kendt tykkelse.

6 Bevæggrunden

Virksomhederne der anlægger vejstriberne har interesse i, at kunne være sikker på hvor meget termoplast de rent faktisk bruger. De skal opfylde de krav kunden har ønsket, og ikke har unødigt spild. Kunderne kan verificere den tykkelse der er ønsket, og over tid estimere stribernes levetid, da disse bliver slidt ved brug. En kunde kan derfor følge op over en længere periode hvorledes slitage påvirker striberne, og hvornår det kan være nødvendigt at få dem genlagt på den givne strækning.

7 Krav for opgaven

Produktet det potentielt kan munde ud i, har visse krav der ikke må overskrides.

- Målepræcision indenfor 0.1 mm nøjagtighed
- Budgetteret til 25.000,- DKK.

7.1 Andre restriktioner

Det var ikke tilladt at installere proprietært software på computeren, selvom jeg havde en gyldig licens.

8 Afklaring

Afklaringen bestod derfor i at, via selvvalgte metoder, måle tykkelsen af på forhånd kendte hvide keramikplader, for at fastslå om måling kan lade sig gøre under kontrollerede forhold.

9 Teknologivalg

For at løse opgaven valgte jeg følgende teknologier, ud fra hvad jeg mente var de rigtige, til prisen.

9.1 Kamera og Laser

Ved begyndelsen af projektet, fandtes der ingen information omkring hvilken måde opgaven skulle løses, eller hvordan processen skulle foregå. Det var en tiltænkt del af opgaven, at indhente informationer, priser samt finde kriterier for hvorledes og på hvilken måde opgaven skulle løses. Det indebar en del research indenfor området, bl.a. profil laserskannere, linje lasere samt kameraer. Efterfølgende skulle budgettet tages i betragtning, hvilket inkluderede en del kontakt med mange forskellige sælgere verden rundt. Det resulterede i at den løsning der kunne bæres af budgettet samt kunne, i teorien, opfylde præcisionskravet, var et monokromatisk kamera på minimum 5MP og en laser der kastede sit lys som en linje. Det var derfor ganske klart at der skulle foregå en del billedbehandling og manipulation af data, for at opnå kravet, hvilket var evident da 5 pixels svarede til 1 mm og kravet var på en præcision på 0.1 mm.

Den basale årsag til at benytte sig af kamera og linjelaser var prisen. En profil laserscanner kunne billigst fås for ca. 20.000,- DKK, hvilket efterlod meget lidt råderum til alt andet, hvorimod et fornuftigt monokromatisk kamera kunne erhverves for under 6.000,- DKK, og en linjelaser for under 2.500,- DKK. Til alt held havde DELTA en samling kameraer, hvoraf et af dem godt kunne benyttes til projektet, dog af lidt ældre model og med en anelse ringere specifikationer, men stadig inden for de krav jeg havde opsat. Hvis projektet kunne gøres med et af disse, ville resultaterne blive bedre ved en opgradering af kameraet. Fremgangsmåden ville så være at opstille laseren direkte over målet, og kameraet i en 45 graders vinkel for at opnå den optimale synlighed af laseren.

9.2 Softwaren

Softwaren er udviklet fra bunden af i C++14, hvor der drages nytte af OpenCVs enorme samling af algoritmer samt kameraets C API for at opnå fuld kontrol af enheden. Softwaren er desuden udviklet i Visual Studio Community Edition 2017 og kan konfigureres via kommandolinjepar metre. Derudover er der udviklet to hjælpeprogrammer. Et til at generere nulbilleder² der potentielt kan trækkes fra de billeder der skal behandles og et til at kunne kalibrere kameraet.

²Et billede er aldrig helt uden information, et nulbillede taget med linsens hætte på indeholder stadig information

10 Indtryk og personlige konklusioner

Det har været givende at skulle begynde på et projekt, hvor kun rammerne var fastlagt. Den første dag havde jeg ikke den fjerneste ide hvor jeg skulle starte, og projektet endte med, at der blev løst en hel del problematikker inden for optik og computer vision. Derudover har det været godt at arbejde på et projekt, hvor der blev sat pris på den individuelle evner og input. Der var ugentlige møder, hvor fremgangen blev gennemgået og problemer blev drøftet.

10.1 Kollegaer

For projektet betød det temmelig meget, at arbejde sammen med gode personligheder og mennesker med mange forskellige evner, som ikke nødvendigvis var relateret til softwareudvikling. Det har specielt være givende at føre samtaler omkring emnet med ingeniører der har mere end 30 års erfaring inden for f.eks. optik og elektronik.

11 Erfaringer

Denne sektion indeholder information omkring de områder hvor det vurderes erfaring er blevet tilegnet og/eller udvidet.

11.1 Computer Vision

Projektet har stået på meget arbejde inden for dette område, og jeg har lært rigtig meget om emnet, både på det overfladiske API benyttende niveau og i dybden. Der har været en del research om emnet generelt. Researchen var meget givende, og var bærende i forhold til at løse opgaven. Det blev nødvendigt at gå mere i dybden med nogle af de algoritmer der er benyttet, for bedre at kunne udnytte dem til projektets fordel.

Jeg har førhen stiftet bekendtskab med billedbehandling i to kurser, 3. semesters

62550 **Brugerinteraktion og udvikling på mobile enheder**, for et selvvalgt projekt og i 4. semesters 02343 **CDIO-Projekt**, hvor billedbehandling blev brugt med meget positive resultater i begge fag. Behandlingen af de informationer fra billederne, har svagt berørt elementer der har været oppe i 02323 **Introduktion til statistik**. Projektets process i hvorledes hovedopgaven er løst, kan findes i en semantisk beskrivelse i sektion 12.

11.2 C++

Jeg har intet fag haft om C++, men der har været en smule C i 02349 **Operativsystemer** og 02347 **Parallelle systemer**. Ellers er de nærmeste relaterede nok de to kurser i Java på 1. og 2. semester 02312 **Indledende programmering** samt 02324 **Videregående programmering**. Jeg havde dog selv valgt at benytte mig af C++ i valgfaget 62598 **Kunstig intelligens i computerspil** (E2016), ved at konstruere en skakmotor med stor succes. I løbet af hele projektet har jeg tilegnet mig meget viden omkring sproget i mange af dets facetter, ofte meget detaljeret. Efter dette projekt er det min klare holdning at C++ indeholder utroligt meget dybde, og det står klart for mig, at det er et af de mest komplekse, og kraftfulde sprog der findes.

11.3 Versionsstyring & Tests

Softwaren, samt ekstra dokumentation er versionsstyret ved brug af git. Denne form for versionsstyring blev introduceret i 1. semesters kursus 02315 **Versionsstyring og testmetoder**, hvilket også gælder for de unit tests softwaren indeholder.

11.4 Virkeligheden snyder

Jeg har lært en utrolig vigtig ting, ved at arbejde med virkelighedsforhold, som f.eks. lys og/eller farver (intensiteter). Når noget på papiret virker som en god løsning, skal det altid gennemtestes og sættes under stress. Det viser sig ofte at noget der virker den ene dag, ikke virker den næste, og det kan typisk være noget så banalt som f.eks. en ændring af lysforhold pga. vejret.

12 Processen i detaljer

Denne sektion afdækker det flow der ligger til grund for hvorledes det kan bevises at målinger kan foretages under kontrollerede forhold. Derudover er der beskrevet de individuelle faser for hvorledes billedet er behandlet samt hvilke algoritmer der er i brug.

Det antages at læseren har et grundlæggende kendskab til de nævnte algoritmer.

Formålet er at dokumentere semantikken bag processen, således at det er muligt at kunne genskabe det samme resultat ud fra denne information på anden vis.

Der er set bort fra detaljer der er specifikke for implementeringen, med undtagelse for at illustrere eksempler, der alle er ud fra brugen af OpenCV.

12.1 Lysproblematikken

I den eksisterende iteration af sribemålingen bliver kameraets eksponering kontrolleret i hver fase. Det er for at sikre at målingen kan foretages under skiftende lysforhold, da selv lysforskellen fra når en sky passerer ind foran solen påvirker enten at det ikke er muligt at lokalisere vejstriben eller har indflydelse på resultatet i en sådan grad at det er umuligt at verificere dataen. Alle faser løser problematikken med skiftende ambient lysforhold ved selv at tage kontrollen over kameraets eksponering og derved finde den optimale længde.

12.2 Lokalisering af striben

Det første problem er at kunne identificere hvor i billedet vejstriben er lokaliseret. Det er en kritisk fase og har ligget til grund for de fleste problematikker som helhed.

Billedet bliver foldet med en diagonal kernel, der sørger for at fremhæve stribens afgrænsninger, der består af to skrå kanter. Derefter bliver en regulær edge detection, i dette tilfælde Canny, udført på det resulterende billede. For at finde striben på det resulterende billede, benyttes houghlines algoritmen, hvor en afgrænsning i et bestemt antal grader er fastsat. Kriterierne for hvorvidt den mener den har lokaliseret striben er sat ud fra houghlines resultaterne. Houghlines lokaliserer typisk en mængde linjer der vil, grundet stribens kant, være lokaliseret oven i hinanden, i to klumper, i hver sin side af striben. Ved at verificere at hver første linje i hver klump skærer med de andre linjer i samme klump, kan der med rimelig sikkerhed konstateres at striben er lokaliseret.

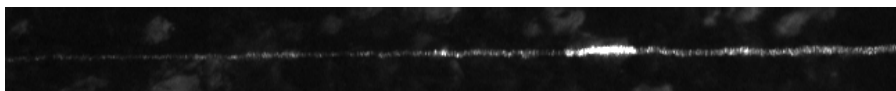


Figur 1: Stribens lokation

Ud fra lokationerne af de to sider, dannes et område der afgrænser kanterne af striben. Området benyttes til at danne afgrænsninger af de tre hovedområder, hvor striben er og hvor den ikke er.

12.3 Laseren uden for striben

Ved brug af det afgrænsede område fra sektion 12.2, antages det at laseren vil befinde sig i den nederste kvarte del af billedet. Hvis det ikke er tilfældet, er lokationen af måleenheden i forhold til striben ikke egnet til at måle fra.



Figur 2: Laseren uden for striben, filtreret

Når afgrænsningen er foretaget, bliver området filtreret med et filter, der hjælper med at lokalisere laseren via en hertil valgt kernel. Her illustreret af figur 2.



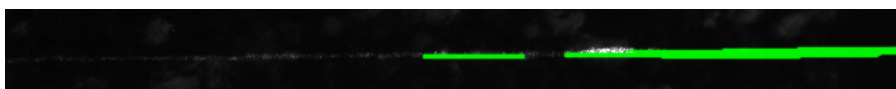
Figur 3: Lasere efter edge detection

Herefter bliver kanter lokaliseret, i samme stil som i sektion 12.2.



Figur 4: Lasere efter gradient morphology

Grundet det faktum at laserens repræsentation ved siden af striben ikke er så tydelig, bliver billedet herefter behandlet via en gradient morphology algoritme, der sørger for at lukke små huller, ud fra Canny algoritmens resultat.



Figur 5: Houghlines finder linjer

På dette punkt er informationerne tilstrækkelig rige til at kunne benytte en properlistisk houghlines algoritme til at lokalisere det område hvor laseren befinder sig.

Ud fra de informationer der bliver dannet via houghlines, kan laseren komplette område rammes ind. Herefter følger en vægtning af det indrammede information der er beskrevet mere detaljeret i sektion 12.5.

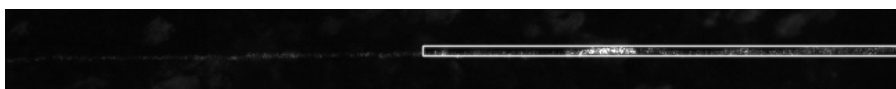
12.4 Laseren på striben

Informationerne i den del af billedet er temmelig anderledes, grundet laserens placering oven på vejstriben. Derfor kan der tages udgangspunkt i den originale eksponering, da denne var den lavest mulige til at kunne identificere vejstriben. Det resulterer i at selve laseren vil have en meget høj intensitet i forhold til resten, og det udnyttes til at kunne adskille den position hvor den er ret nemt. Laserens billede bliver udglattet for at modvirke eventuelle mindre overlapninger fra laser til stribe i intensitet,

hvor det ikke ville være muligt at identificere hvad der hører til laseren og hvad der hører til striben. Når antagelsen af hvor laserens lokation er fundet, bliver dennes data også positionsvægtet, hvilket er beskrevet i sektion 12.5.

12.5 Vægtet placering

Algoritmen benytter sig af moments, og mere specifikt m_{01} og m_{00} til at udregne vægtningerne. Den opbygger en liste af punkter, hvor alle X-koordinaterne befinder sig i stigende orden fra 0 til N, hvor N i dette tilfælde er bredden af det billede den skal bearbejde. Y-koordinaterne bliver sat ud fra det billede der skal bearbejdes. Den vil opdele billedet i små bidder der er præcis 1 pixel bred, og derefter udfører moments algoritmen på hver af disse bidder. Det resulterer i en enkelt værdi, der er det vægtede punkt i Y, for lige præcis den X position, der svarer til den pågældende bids lokation. Denne Y-værdi bliver indsat i punktlisten og derved indeholder listen en komplet vægtning i Y for pixel intensiteter, for alle X i et givent billede. Meta data, der omhandler den reale lokation for den udregnede punktliste, bør opbevares andet steds.



Figur 6: Det område der skal udføres intensitetsbaseret vægtning af laseren

12.6 Højden

Alt ud fra hvorledes højden ønskes beregnet, f.eks. gennemsnit af de fundne lokationer, kan de gemte data udregnes på den ønskede måde. Dataen i dens rå form åbner op for, at på forskellig vis kunne behandle dem, og opnå de informationer man ønsker.

13 Fejlede forsøg

Undervejs i forløbet er forskellige metoder til stadierne i processen blevet afprøvet, hvoraf alle endte med at blive skrottet. Sektionen beskriver de forskellige procedurer, hvilket problem de skulle løse og hvad ideen bag dem var, og hvorfor de ikke var brugbare i praksis.

13.1 Diagonal matricer

13.1.1 Problemstilling

Identificering af start og slutpunkter for laseren på striben

13.1.2 Metode

Metoden er, at opdele billedet i diagonale matricer for derefter at gennemløbe disse for at identificere dobbeltskæringer af laseren. Selve billedet ville blive opdelt i matricer, i samme antal, som det dobbelte af billedets højde, på begge leder. Det ville resultere i et net af matricer på tværs i begge retninger, hvor pixel intensitetsforskelle for hver i forhold til dens naboer ville medføre et slags toppunkt. I tilfælde af at to var tilstede og de matchede med naboerne, kunne denne information benyttes til at søge efter intensitets variationer. Det medførte at en potentiel lokation der kunne bruges var fundet.

13.1.3 Resultat

Metoden viste sig at være utroligt krævende, både med hensyn til design og regnekraft samt noget utilregnelig. Under perfekte situationer virkede det nogenlunde, og hvis der var nogen diskrepans i laserens position grundet støj eller andre elementer ville den give resultater der ikke kunne bruges. Den blev derfor kasseret i et forholdsvis tidligt stadie da det ikke var rentabelt at gå videre i denne retning.

13.2 Differentiering

13.2.1 Problemstilling

Lokalisering af laser på stribe kontra jord.

13.2.2 Metode

Ved at tage alle punkter i X-aksen, og tage forskellen på dem i stigende orden, ville det være muligt at se om et givent koordinat steg eller faldt i højde. Denne process udføres to gange, for at få værdier der indikerer udsving i niveau. Ved at finde de største af disse var forhåbningen af det kunne bruges til at finde ud af hvor den stigning laseren var på striben befandt sig.

13.2.3 Resultat

I teorien var det en fantastisk ide, men det forblev også kun i teorien. I praksis viste metoden sig at være ubrugelig, fordi afveksling af laserens intensitet på jorden, f.eks. fra fremmedlegemer såsom småsten eller deres refleksioner herfra gjorde det umuligt, at være sikker på om de punkter, der blev lokaliseret rent faktisk var sribens position, eller noget der var en afvigelse fra et helt andet sted. På trods af det, var det en ganske effektiv og simpel metode til at identificere niveauvariationer.

13.3 Histogram

13.3.1 Problemstilling

Lokalisering af stribe

13.3.2 Metode

Ved at opdele alle billedets pixels i et intensitets histogram kunne de forskellige intensiteter være med til at identificere hvilke der tilhørte striben og derved lokalisere dens position.

13.3.3 Nødvendigheder

Algoritmer til at identificere højde- og lavpunkter ud fra data samt en manuel opbygget histogram datastruktur.

13.3.4 Resultat

I teorien skulle metoden være mulig, men her opstod et problem der ikke var forudset. Intensiteten af pixels for

- Stribe med og uden laser
- Jord med og uden laser

befandt sig inden for et så lille område, at det praktisk var umuligt at foretage udvælgelse af værdierne for videre identificering. Det fremgik også at der, på trods af udelukkelse af for mørke dele, ikke var mulighed for at garantere hvilke intensiteter der tilhørte hvad. Dette forsagede desværre at det ikke var muligt at søge efter intensitetsgrænser der var til at stole på. Derudover blev situationen heller ikke forbedret af eksponerings problematikker og støv på kamerachippen osv. Det havde den effekt at det var stort set umuligt at separere de forskellige elementer da overgangene var utroligt ustabile og kunne blive influeret af hvad som helst. På den lyse side blev der dog udviklet to algoritmer, en til at finde højdepunkter og en til at finde lavpunkter, der begge er justerbare med forskellige parametre.

13.4 Nærheds højdemåling

13.4.1 Problemstilling

Undgå indflydelse fra skæv laser ved måling af højden.

13.4.2 Metode

Grundet laserens bueform, blev to små bider af laseren udskåret. Hvis disse faldt inde for samme vinkel ville betydningen af laserens bueform have minimal indflydelse. Desværre er denne metode ikke nøjagtig nok, da den ikke tager højde for bl.a. udsving i laserens intensitetsvariationer over tid eller elementer der kunne være betydningsfulde for målingen som f.eks. fremmedlegemer.

13.4.3 Resultat

Målinger foretaget ved denne metode viser markant andre værdier, og er temmelig svingene i resultater.

14 Afklaringen

Målet var at få afklaret, om det kan lade sig gøre at lave et produkt, der kan måle tykkelsen af en vejstribe. Målingen bliver foretaget ved at tage billeder med et kamera af en stribe hvor en laser kaster en linje på tværs af striben, og det er forskellen fra hvor laseren rammer striben, og hvor den ikke rammer striben. Forskellen i niveauet for disse to lokationer udgør tykkelsen.

14.1 Projekt Resultaterne

Resultaterne viser at ud fra en række målinger, der er foretaget fra og med 0 mm til og med 6 mm, at diskrepansen mellem de faktuelle tykkelser der er kendt i forvejen, og de udregninger foretaget på baggrund af sammenhængen mellem resultaterne af de foretagne målinger, stiger lineært i takt med højden. Det tyder på, at der er en god og stabil måde at aflæse sribetykkelsen på. De afvigelser mellem højderne der fremkommer, kan der tages højde for. Til trods for at der forefindes, under de eksisterende forhold, udefrakommende faktorer, som f.eks. varieret ambient lysniveau, er resultaterne stadig gode. Alle målinger er foretaget under kontrollerede forhold, med på forhånd kendte højder. Dette betyder at det var muligt, at nemt se om målinger stemte overens med hinanden på tværs af de forskellige højder målingerne blev foretaget ved. Der er benyttet keramikplader på 1 mm i højden i stedet for almindelige vejstriber. De primære årsager til valget af keramikpladerne er, at højden på disse er kendt på forhånd og at sikre stabilitet i højdemålingerne. Almindelige vejstriber er meget varierende i højderne, og det ville derfor give anledning til en for stor variation i målingerne, hvilket kun ville give resultater der ikke kunne sammenlignes præcist nok til at kunne bevise linearitet.

15 Projekt Konklusion

Det er lykkedes at udvikle software der kan foretage målinger ret nøjagtigt, og holder sig inden for kravet omkring en maksimal afvigelse i resultaterne på 0.1 millimeter. De basale problematikker omkring målingen er overkommet, og der er en solid base for videreudvikling. Ydermere er softwaren konstrueret således, at det er muligt at indstille på mange områder, hvilket vil være til stor gavn senere i projektets forløb.

15.1 Projekt Forhold

Da målingerne er foretaget ved brug af kontrollerede højder og at resultaterne er baseret på disse, er der grund til at opfatte hele processen som et rent afklaringsprojekt. Grundet denne klassificering er der stadig en lang vej forude, da målinger foretaget på vejstriber vil antageligvis indeholde problematikker, der ligger uden for domænet for de problemer der er løst i denne del af projektet.

Til trods for at der foreligger en del problemer der skal løses fremover, må denne del af processen betegnes som en succes. Der er løst nogle væsentlige problemer i forhold til om målinger overhovedet kan lade sig gøre. Hvis det ikke var muligt at kunne foretage målinger under disse kontrollerede forhold, ville det vise sig meget vanskeligt at foretage målinger under stærkt varierende forhold. Det står derfor klart, at på baggrund af de resultater der er opnået i denne tidlige fase, at dette projekt ville have stor gavn af et blive videreudviklet. De basale problematikker er blevet løst, og resultaterne under de kontrollerede forhold er gode. Det vil dog kræve at opsætningen forbedres, for at kunne foretage mere kontrollerede målinger af striber der har en større variation samt at overkomme de problematikker der eksisterer på dette stadie i projektet som helhed.

16 Fremadrettet

Denne sektion fremstiller forslag til områder der kan arbejdes videre med i projektet.

16.1 Bedre opstilling

Den nuværende opstilling er primitiv, hvorfor den er meget usikker og følsom. Forbedringer på dette punkt vil være en stor fordel. Hvorledes det realiseres, er afhængig af hvilken retning projektet drejer, og ligger på nuværende tidspunkt kun grund til antagelser bedst udeladt.

16.2 Sammenhæng af laser og kamera

De to hovedelementer i opstillingen, kameraet og laseren, er separate entiteter på nuværende tidspunkt. Det gør det meget svært at lave vinklede målinger, da flytningen af den ene kræver at den anden flyttes i samme grad, hvilket er et stort problem at gøre med den påkrævede nøjagtighed individuelt. Derudover er den nuværende opstilling i særdeleshed stationær, hvilket gør den upraktisk til eventuelt tests i felten.

16.3 Kalibrering

I den på nuværende tidspunkt eksisterende software er der udviklet et kalibreringsmodul. Modulet fungerer som en separat instans og vil kunne kalibrere kameraet med selvvalgte muligheder og gemme resultatet. Selve hovedprogrammet kan benytte sig af de tidligere gemte kalibreringsinformationer, transparent ved indhentning af billeder via kameraet, hvilket vil give en forøget nøjagtighed i målingerne.

16.4 Real højde

Udregningerne af pixels til millimeter kan baseret på den information der opnås ved kalibrerings målinger, både i højden og i bredden. Det ville sammen med information omkring kameraets specifikationer kunne danne rammen for de formler der kan drages nytte af den sammenhæng.

16.5 Lysforhold

Et af de største problemer er det udefrakommende lys. Det ligger op til at der kunne forbedres på det område. Hvorledes opsætningen skal forbedres kommer an på hvilken drejning projektet tager fremover.