

# 廢太陽光電板回收服務 管理資訊系統(PVIS)

稽核作業功能操作說明





## CONTENT



01 適用對象

02 作業流程

03 功能操作方式



#### 一、適用對象



- 1. 處理/貯存業者:利用「稽核表單」功能申報廢PV進廠、處理及、產出物產出、出廠等各項作業數據。
- 2. 專案辦公室(稽核小組)
  - ① 透過「稽核表單」功能審查處理/貯存業者所填報的稽核表單。
  - ② 利用「稽核量」功能產出證明單。

## 二、作業流程





處理業者/貯存業者



稽核作業

(允收稽核/處理稽核)

(稽核表單申請功能)

1.填報稽核表單

提出申請

補正/不通過

2.審查 確認

(稽核表單審查確認功能)

通過

3.產出證明單

(稽核量審查確認功能)

請款作業



#### 1.填報稽核表單(適用對象:處理/貯存業者)

步驟一

進入『申請表單』並點選『稽核表單』功能,系統會自動帶出已確認通過的稽核行程編號,請選擇欲申報的稽核行程編號並點選 『編輯』按鈕。



完成稽核行程申請之編號,才會出現在此頁提供填寫。



步驟]

系統會自動帶出廢PV(進廠)、廢PV(處理)、產出物(產出)、產出物 (出廠)、批次盤點記錄表、出廠記錄表、投入產出表等頁籤。





步驟三

<u>廢PV(進廠)</u>,請點選『新增資料』按鈕,系統會自動彈出資料新增視窗,請依<u>案場</u> 排出登記申請編號填寫廢PV進廠狀況,完成填寫後,按下『新增』按鈕。

			資料新增					:	×		
☆	<i>測試開發環境</i> 稽核表單	案場排出登記申請編號: 🗸									
(2) 申請表單 清理回報 稽核行程申請 稽核表單	廢PV(進廠) 廢PV(處理) 產出物(資 新增資料 程核行程編號: A1100420001	至出) 産出物(出		PV片數							
				有鋁框		無鋁框					
	案場排出登記申請編號	案場排出月	有序號	無序號	序號不符	有序號	無序號	序號不符			
	總計	0									
	、 案場排出之廢PV▽ 實際進廠情形。	在允收	稽	PV重量(公斤):			包材重(公斤):		, 		
		-						新増關閉			



步驟匹

<u>廢PV(處理)</u>,請點選『新增資料』按鈕,系統會自動彈出資料新增視窗, 請依處理日期填寫廢PV處理狀況,完成填寫後並按下『新增』按鈕。





步驟五

<u>產出物(產出)</u>,請點選『新增產出』按鈕,系統會自動彈出資料新增視窗,請選擇產出物之類別(廢棄物、產品)並填寫代碼、產出日期、處理程序及重量,完成填寫後,按下『新增』按鈕。





步驟六

<u>產出物(出廠)</u>,請點選『新增出廠』按鈕,系統會自動彈出資料新增視窗,請填寫產出物(產品/廢棄物)之重量(kg)、出廠時間及物料流向等相關資訊,完成填寫後請按下 『新增』按鈕。

☆ <sup>廢太陽光電板</sup>	新增	×
原PV(進廠) 廢PV(處理) 產出物(產出) 產出物(出廠) 種核行程申請 種核表單 類別 代碼 物料名稱 廢棄物	<ul> <li>物料名稱</li> <li>(代碼</li> <li>A-0101</li> <li>類別</li> <li>廢棄物</li> <li>重量(kg)</li> <li>出廠類別為「廢棄物」時,請務业</li> <li>物料流向 填寫事業廢棄物遞送聯單編號。</li> <li>廠商名稱</li> <li>用途</li> <li>許可字號</li> <li>輸出國別</li> <li>資櫃號碼</li> </ul>	操作 負櫃號碼 1 > >> 共0筆/0頁



步驟七

批次盤點記錄表,請點選『列印』按鈕,系統會彙整前面各步驟填寫 資料,自動彈出『批次盤點記錄表』之套表列印視窗。





步驟八

<u>出廠記錄表</u>,請點選『列印』按鈕,系統會彙整前面各步驟填寫資料, 自動彈出『出廠記錄表』之套表列印視窗。

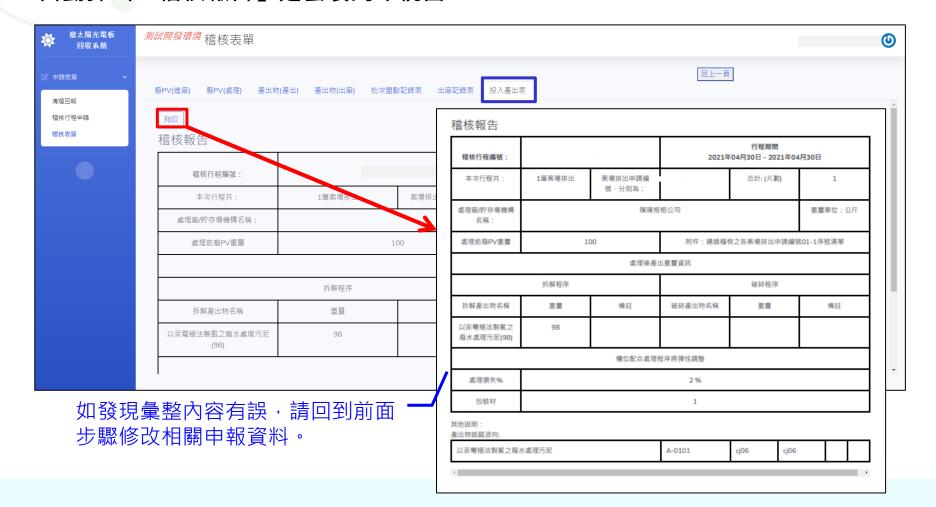
	測試開發環境稽核表單														ဖ
河 申請表單 本 清理回報 福核行程申請 福核表單	原PV(進廠) 原PV(處理) 產出物(產 列印 案場排入等記申請編號:A1100- 處理廠/貯存入機構名稱:陳陳桓	案場排出登	記申請編號:		表 出廠	記錄表 ·	及入產出表					回上一頁			
	送出審查日期:	出廠時間	物料名稱	代碼	重量(kg)	廢棄物聯 單編號			物料流向						٦
	出廠時間 物料名稱					甲藥気	廠商名稱	用途	許可字號	輸出國別	貨櫃號碼	流向	1		4
		2021/04/	以汞電極法製氣之	A-0101	98		cj06	cj06				字號	輸出國別	貨櫃號碼	4
	2021/04/30 以汞電極法製 廢水處理污		廢水處理 污泥												
	稽核單位說明	稽核單位 說明												1	
	處理廠/貯存場 機構簽名/蓋章	處理廠/貯 存場					稽核單位 簽名/蓋章								
	註:本表可借裝櫃記錄用	機構簽名/ 蓋章													_
		註:本表可借	裝櫃記錄用												

如發現彙整內容有誤,請回到前面 世 步驟修改相關申報資料。



步驟九

<u>投入產出表</u>,請點選『列印』按鈕,系統會彙整前面各步驟填寫資料, 自動彈出『稽核報告』之套表列印視窗。





步驟十

確認先前填寫內容無誤者,請點選『送出審查』按鈕將填報資料送交專案辦公室審核確認。





#### 2.審查確認(適用對象:專案辦公室(稽核小組))

步驟一

進入『審查確認』並點選『稽核表單』功能,選擇狀態為『待審查』案件,點選『審查』按鈕。





步驟二

專案辦公室(稽核小組)可透過<u>批次盤點記錄表、出廠記錄表、投入產</u> 出表等頁面,查看並確認業者填報資料內容正確性。





#### 步驟三

專案辦公室(稽核小組)依據前項確認結果,於『確認資料』頁面填寫審查結果、審查意見及投入產出表說明,填寫完成後,按下『確認』按鈕。



•審查補正或不通過者,請填寫審查意見。



#### 3.產出證明單(適用對象:專案辦公室(稽核小組))

步驟-

進入『審查確認』並點選『稽核量』功能,頁面會顯示處理廠/貯存場分別完成稽核認證數量(場次數)、尚未產出證明單(場次數)及 已產出證明單(場次數)等統計數據。



- 1.完成稽核認證數量:指處理廠/貯存場提出「稽核表單」申請稽核,並且由稽核小組 審查通過之稽核行程場次數量。
- 2.尚未產出證明單:指稽核小組審查通過但尚未套印產製證明單之稽核行程場次數量。
- 3.已產出證明單:指稽核小組已套印產製證明單之稽核行程場次數量數量,一張證明 單僅可套印1場次稽核行程場次。



步驟二

點選尚未產出證明單,系統會彈出稽核量-產出證明單視窗,使用者須填入『核發月份』、『案場排出允收稽核說明』、『清除稽核說明』、『處理/境外處理/貯存稽核說明』、『稽核行程編號』及『案場排出表稽核結果檔案上傳』,完成後按下『儲存並預覽』按鈕。





#### 步驟三

接續前頁,按下『儲存並預覽』按鈕後,系統會自動彈出各項稽核證明單。

除稽核證明				,						
證明單編號:	04-4-74-14-47-07									
證明單產出日期:	貯存稽核證明				<del></del>					
清除機構名稱 XXX	· 證明單編號	證明單編號								
核發年月 1月	證明單產出日期:	證明單產出日期:								
家場排出申請登記編號 總書	機構名稱	案場排出允收稽核證	钿:							
1100305002 150	核發年月	案場名稱:	5		案場排出申請編號:					
1100305004 120	察場排出申請登									
計 270	11003050	清除機構名稱:	XXXX		清除日期:	2021/03/23				
備註說明:		處理機構名稱:			完成處理日期:	2021/03/06				
<b>青除稽核說明</b>		設備登記編號	登記總片數	本次處理量 (片)	有鋁框(片)	無鋁框(片)	尚未排出(片)			
雪核單位印鑑:	11003050	ABCC526	60	86	48	38	-26			
	側註說明: 處理/境外處理/貯存程核說目	其他說明: 允收種核結果詳如附件 棄場排出允收種核說明 種核單位印鑑: 中華民國 110 年 4 月 2								



步驟四

接續步驟二,確認所填寫的各項稽核內容與「案場」、「稽核行程編號」資料無誤時,可按下『產出證明單』按鈕。

	測試開發環境		<b>©</b>
<b>台</b> 審査確認 <b>ソ</b>	稽核量-產出證明單		
案場排出登記表	機構類別		
稽核表單	處理廠/貯存場機構名稱		
<b>着核量</b>	核發月份	1月	•
前 行程管理	棄場排出允收稽核說明		
□ 統計查詢			
☞ 勾稽比對 💙	滴除稽核說明		
▶ 系統管理 🔻			
	處理/境外處理/貯存稽核說明		
	稽核行程編號		•
	棄場排出表稽核結果檔案上傳	原太陽光電板回收 為管理實 存檔後即會鎖定資料不得修正, 故請完整確認各項資料。	
	儲存並預覽		



步驟五

點選<u>已產出證明單</u>,系統會自動帶出該處理廠/貯存場之已產出證明單編號,可點選『套印證明單』進行列印;或點選『案場排出表稽核結果』下載稽核報告。





# THANK YOU



