

## HopeMicroelectronicsco.ltd

## 深圳市华普微电子有限公司后焊组作业指导共

and deligi		后焊组作业	L指导书				
工位名称:	RFM300H-433S2接收灵敏度测试	文件编号:	H-QW-PD-02933		生效日期:	2018/10/	29
产品型号:	RFM300H-433S2	版本:	A1		页数:	1/1	
测试指标: 1:工作电压: DC8V 2:接收灵敏度: <=	V(内部稳压为3.3V) =-115dBm	THE FEE ALL SHE TICK		序号	MATERIAL C 物料编号	ODE/NAME ·/名称	数量

显示才合格

## 2. 安权火效及

3:工作电流: <=8.5mA (由电压表转换显示MV档)

4:中心频率: 434MHZ;

## 操作步骤:

- 1: 戴上静电手环。
- 2:调节直流电源上的VOLTAGE旋钮,将电源电压设为8V。
- 3:将信号源的中心频率设为当前模块频率,输出功率设为-115dBm,调制方式设FM,调制频偏设为10KHZ,调制信号设为方波,调制速率设为0.3KHZ.将示波器的VOLTS/DIV旋钮旋为1.0V,SEL/DIV旋钮旋为0.5ms.(见图示说明)
- 4: 将测试架的 射频输出/入线与信号源的RF OUTPUT接口连接, 电源线的红色鳄鱼夹与测试架的红+连接, 黑色鳄鱼夹与测试架的黑-连接, 将示波器探头接到对应的数据输出口.
- 5:将被测量产品按规定方向放入测架内,将S1开关拨到接收状态,按下S2电源开关,然后看示波器屏幕上能够清晰的显示方波信号(见图示说明),抖动率不能超过30%,电流表电流显示不大于8.5mA进入通讯,测架此时绿灯亮,附带"滴"一声,方为合格产品。
- 6:参照外观不良品指导书检查产品外观是否符合要求。
- 7:将良品和不良品分别放入标有良品和不良品标识的盒子中.
- 8: 放入下一个待测试产品重复5-7测试步骤.



将此处设为

显示1.0V

将此处设为

显示0.5mS

序号	MATERIAL CODE/NAME 物料编号/名称	数量
序号	EQUIPMENT/TOOL 仪器/工具	数量
1	信号发生器	1
2	直流电源	1
3	RFM300H测试架	1
4	静电手环	1
5	数字电流表	1
V), 37 -17 -0		
注意事项	Q:	

- 1:直流电源与测试夹具的电源连接不能接反,且直流电源电压VOLTAGE电压设定后不能随便调节.
- 2:模块按正确方向放入测架内,避免烧坏模块.
- 3:信号源的参数不能随便改动.
- 4: 电源, 仪器、示波器的接地夹都要可靠性接地.

号	修订记录			修订人	修订日期	
	频偏35KHZ更改为10KHZ			黄显雄	2018. 10. 29	
	V					
制定:	9/2/	审核:	TAMP,	批准:	陈小升	