Checklist

Conexiones HMI

* Alimentación de 24v correctamente atornillada
* Comunicación serial correctamente atornillada

Conexiones PLC

* Alimentación de 220v correctamente atornillada
* Revisar accionamiento de final de carrera volquete
* Revisar Sentido de giro de motor
* Revisar accionamiento Pistón Desagüe
* Revisar accionamiento Válvula Agua fría
* Revisar accionamiento Válvula Agua caliente
* Revisar accionamiento Válvula Agua tratada
* Revisar accionamiento Válvula Vapor
* Revisar accionamiento Bomba cubeta de químicos
* Revisar accionamiento de Bomba hidráulica volquete

Programación HMI

* Revisar tamaño de Teclado de entrada de datos
* Revisar parámetros de funcionamiento