

BẢNG TÓM TẮT CÁ NHÂN

I. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ & Tên: Nguyen Duy
2. Giới tính : Nam
3. Ngày sinh: 22-01-1988
4. Nơi sinh: Quảng Ngãi
5. Chiều cao: 1.7m
6. Cân nặng: 85 kg
7. Tình trạng hôn nhân: Độc thân
8. Tôn giáo: Không
9. Quốc tịch: Việt Nam
10. Số CMND 212 681 657
11. Địa chỉ thường trú: Đức Phong - Mộ Đức- Quảng Ngãi
12. Số ĐTDD: 01677 555 666
13. Email cá nhân: testing@gmail.com
14. Địa chỉ tạm trú: An phú – Thuận An – Bình Dương

II. QUÁ TRÌNH HỌC VẤN

- 2006-2010 Học tại trường ĐH CÔNG NGHIỆP TP HCM
Chuyên ngành: Cơ Khí Chế Tạo Máy
- 7/2008-9/2008 Tham gia khóa thiết kế với Solidworks của trung tâm NEPTECH
- 2010 Đạt chứng nhận Tin học B – Trường ĐH CÔNG NGHIỆP TP HCM
- 2011 Đạt chứng nhận Anh văn B – Trường ĐH CÔNG NGHIỆP TP HCM

III. QUÁ TRÌNH LÀM VIỆC

- 6/2011 to 12/2011 – Công ty Chế Tạo Máy Dược Phẩm TIẾN TUẤN
Nhân viên kỹ thuật sản xuất
Trách nhiệm chính:
 - Lập quy trình công nghệ quản lý chất lượng công đoạn
 - Đề xuất vật tư, nhận và kiểm tra phôi.
 - Giao các bộ phận gia công , quản lý tiến độ và chất lượng theo quy trình công nghệ
 - Kiểm tra chất lượng sản phẩm sau mỗi công đoạn theo quy trình công nghệ
 - Tham gia giám sát lắp ráp (xem xét mức độ ảnh hưởng đến chất lượng)
- 7/2013 -9/2014 - Công ty Nidec Copal Precision
Nhân viên kỹ thuật sản xuất
Trách nhiệm chính:

- Theo dõi mã hàng mới (làm quy trình quản lý chất lượng công đoạn, bảng hướng dẫn công việc, hỗ trợ cài thông số máy, lấy dữ liệu và làm báo cáo đánh giá First Lot)
- Đánh giá thay đổi 4M (giảm người, thay đổi máy, thay đổi vật liệu, thay đổi quy trình) → Làm hàng mẫu và báo cáo kết quả đánh giá → Gửi qua QA test
- Phân tích lỗi (3 lỗi cao nhất theo dữ liệu sản xuất hàng tuần) → Phân tích lỗi theo biểu đồ nguyên nhân kết quả → đề xuất cải tiến
- Cập nhật và chỉnh sửa Quy trình quản lý chất lượng công đoạn
- Đánh giá sửa hàng lỗi (xem xét mức độ ảnh hưởng của lỗi → phương pháp sửa)
- Đánh giá tái sử dụng nguyên vật liệu

• **4/2015 đến 7/2015 – SST FOUNDRY CO., LTD**

Kỹ sư quy trình

Trách nhiệm chính:

- Lập quy trình quản lý chất lượng công đoạn
- Lập bảng hướng dẫn công việc
- Cải tiến và cập nhật quy trình quản lý chất lượng công đoạn
- Hỗ trợ lập FMEA & Control plan
- Hỗ trợ tính năng lực công đoạn
- Hỗ trợ phân tích các hạng mục lỗi.

IV. KỸ NĂNG

- Tôi là một người chăm chỉ, có trách nhiệm và nhiệt tình. Tôi rất có tổ chức và chịu được áp lực công việc. Tôi thích làm việc theo nhóm và tôi cũng có thể làm việc độc lập rất hiệu quả.

- Làm việc tốt với bản vẽ 2D: Sử dụng AutoCAD 2D, đọc hiểu bản vẽ, lập bản vẽ chế tạo các chi tiết máy.

- Sử dụng phần mềm thiết kế 3D SolidWorks

- Có kiến thức về quy trình gia công cơ khí.

- Sử dụng các dụng cụ đo trong ngành cơ khí: Caliper, Micrometer, Master, Pin gauge, Bore gauge, Thread gauge, Dial gauge, Push Pull Gauge, Micro Scope, kiểm tra độ cứng bằng máy Rockwell...

- Hiểu biết về 7 thanh công cụ QC, và kỹ năng phân tích lỗi.

V. ĐIỀU KIỆN LÀM VIỆC MONG MUỐN

1. Mức lương : Thỏa thuận

2. Tôi đồng ý làm việc giờ hành chính

3. Đồng ý làm tăng ca theo yêu cầu của công ty

4. Sẵn sàng đi công tác trong và ngoài nước.

5. Mục tiêu nghề nghiệp: Làm việc liên quan đến công nghệ kỹ thuật cơ khí trong môi trường công ty đa quốc gia để có thể tích lũy kinh nghiệm và thể hiện khả năng bản thân.

6. Nguyên vọng nghề nghiệp khi được công ty tuyển dụng: Môi trường làm việc chuyên nghiệp, công việc ổn định, lâu dài, khả năng thăng tiến.

Tôi cam đoan những thông tin ở trên là đúng sự thật. Nếu có gì sai sót hoặc nhầm lẫn tôi xin chịu hoàn toàn trách nhiệm, cũng như bị xem xét chấm dứt quan hệ lao động với công ty.