

Responsável pela elaboração ( Nome/ RE): Felipe Oliveira/ 122062

Data Emissão: 25/11/2024  
Nº Revisão: 01

Classificação: Error Proofing

Responsável pela execução

Local

Área/ Ilha

Operação

Dispositivo

Manufatura

Linha 01

Montagem

P190

Sistema de visão

Descrição da Ação do FOOL PROOFING/ ERRO PROOFING

Desenho ou ilustração ( Foto )

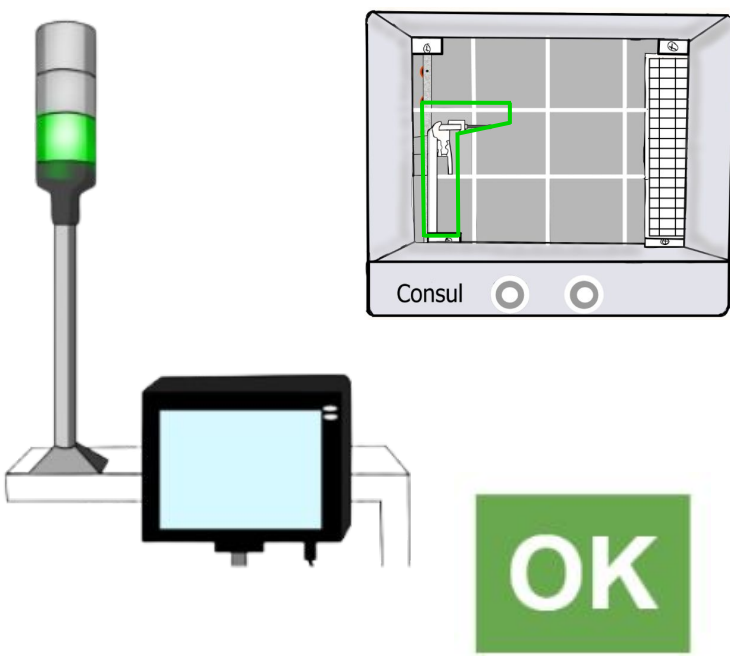
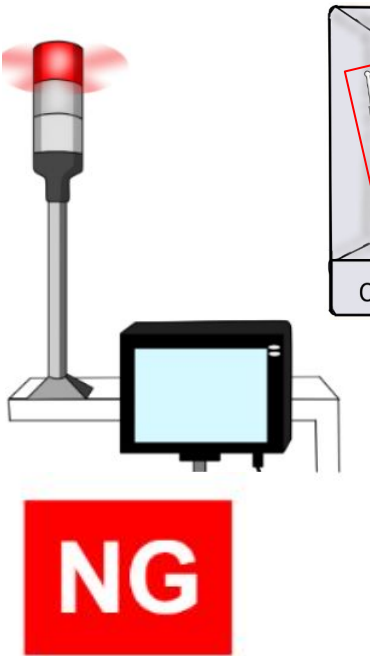
Garantir que o bulbo ou termistor estejam na posição correta no painel.

Princípios de funcionamento

Componente check, quando bulbo ou termistor estiver correto o andon verde será acionado e o produto liberado para o próximo posto, caso o bulbo ou termistor estiver fora de posição o andon vermelho é acionado e o produto é intertravado para não liberar para o próximo posto, é necessário posicionar corretamente o bulbo ou termistor.

Itens verificados/ Frequência

Retirar da posição o bulbo ou termistor para verificar se o teste de visão está funcionando.



Ação a ser tomada em caso de falha

Consequência da falha do Fool Proofing/ Error Proffing'

- "1- Parar o processo e realizar análise preliminar do Poka Yoke/ Error Proofing;
- 2- Para falhas no equipamento - Abrir TAG/Ordem de serviço e acionar Manutenção para restabelecer Poka Yoke/ Error Proofing de forma imediata;
- 3- Para falhas em componentes - Acionar Inspeção de Recebimento para componentes externos e facilitadores da Fabricação para componentes interno;
- 3- Não sendo possível reestabelecer de forma imediata, é necessário definir contenção alinhada com Qualidade, Eng. Industrial, Montagem;
- 4- Abrir documento "Desvio de Linha" junto a um plano de ação com nome do responsável, data e assinatura;

O Produto seguir para o cliente com o bulbo ou termistor fora de posição, ocorrerá a falha de não refrigera e mal funcionamento do produto.

Válido engenharia de processos:

Nome: \_\_\_\_\_

Visto \_\_\_\_\_

Válido Montagem:

Nome: \_\_\_\_\_

Visto \_\_\_\_\_

Válido engenharia de Qualidade

Nome: \_\_\_\_\_

Visto \_\_\_\_\_