No...
Telah terina dari

Uang sejuatah Delapan Puluh Empat Ribu Rupiah

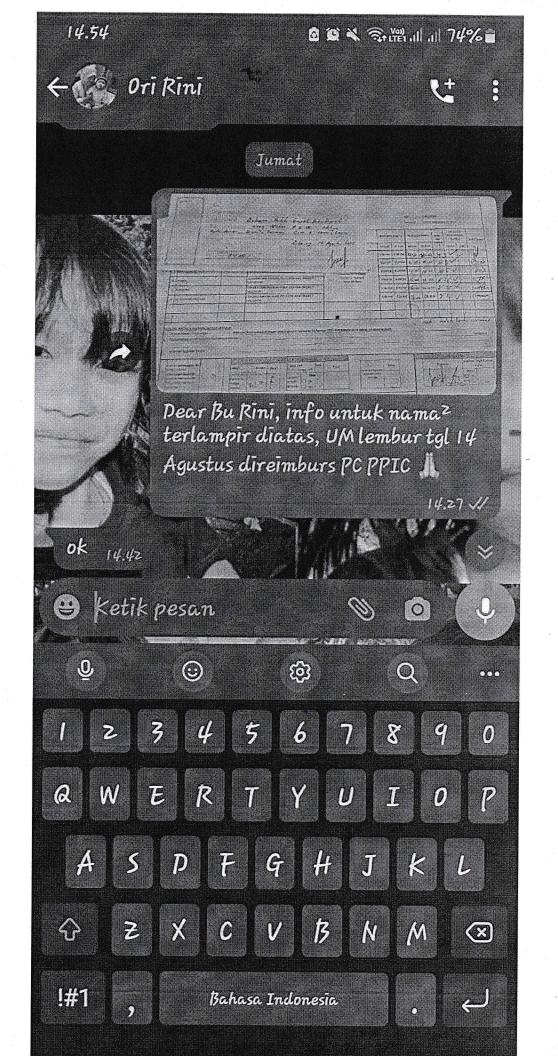
Untuk pembayanan Uang Mahan & 1200; Adetyu

Pudh Arman, Dimas, Turiman, Oede A, Fauri, Rairan

Ciharang, 14 Agustus 2023

Pp. 04-000;

Mulli Jia



			SURAT PE	RINTAH KERJA (SPKL)	LEMBUR									
gori SPKL: On Budget GGAL: Monday, 14 ARTEMEN: PPIC/LOGISTIC	4 August 2023	OVER COST (Ove	er Budget)	(SPAL)				SO PROJECT	:SOL23		OJECT WP4	4		
NAMA	NIK	URAIAN F	EKERJAAN	Target Outp	RENCAN	4 WAKTU	REALISASI WAKTU		TOTAL JAM	KATEGORI PENCAPAIAN OUTPUT		Tanda Tanga		
				Tota	MULAI	SELESAI	MULAI	SELESAI	LEMBUR	Tercapai	Gagal	ΔL		
PURWANTO	VANTO PREPARE MATERIAL FIELD			4		4:00 PM	8:00 PM	4:00	2 0.0	4:	3		W.	
ADITYA NUGRAHA		PREPARE MATERIAL FIELD JO	IN KINE PROJECT SOL230030		4:00 PM	8:00 PM	4:00	10 : 00	B	5	-	Comme		
RUDI ARMAN		PREPARE MATERIAL FIELD JO	REPARE MATERIAL FIELD JOIN KINE PROJECT SOL230030		Fiel Joint : 552 Kits (2 Package)Material (1 Package)			4.6	10.0	6	· V		Aluk	
DIMAS		LOADING DAN PACKING FIEL SOL230030	D JOIN KINE PROJECT	- Cobalt (1 Package) - Resin 24 Drum		4:00 PM	8:00 PM	16.00	01.00	97,	r V		TF	
TURIMAN		LOADING DAN PACKING FIEL SOL230030	ACKING FIELD JOIN KINE PROJECT				8:00 PM	16.00	01:00	27,	FV		aa	
DEDE ANDREANSYAH		LOADING DAN PACKING FIEL SOL230030		4:00 PM	8:00 PM	16.00	01.00	2/7,	5 V	- 2/ 	Fous			
							_							
IAN KRONOLOGI PENGAJUA Alasan Kebutuhan Lembur Rekomendasi / instrkuksi Lembu Supervisi kegiatan lembur	: Mate	rial baru selesai di inspec oleh	inspector customer 14 Agustu	is 2023 dan diminta	kirim Selasa, 15 Agust	tus 2023.		3 /	lote:	Juda 4	· Kore u.		pirkan)	
Rincian perhitungan jika lembur karena kekurangan kapasitas produksi dari rencana PPIC (dalam hitungan manhour) :	HRD Updat budge terpak	(Budget Paraf limit/bulan)	Cost Ctrl (Limit budget / SO) Update budget	Paraf	Verifikasi budget SO 8 alasan lembur oleh B&O Mgr	Paraf		PEALISASI Diajukan Diajukan Note Ok Dept Head No PM		& aktual				
Diajukan Dept Head	Verifikasi PPI			Approval Oer Cost Direksi				Persetujuan Payment Proses Input Cost Control HRD						
	C3.1-01 eary 27 th , 2015													

ORI POLYTEC COMPOSITES