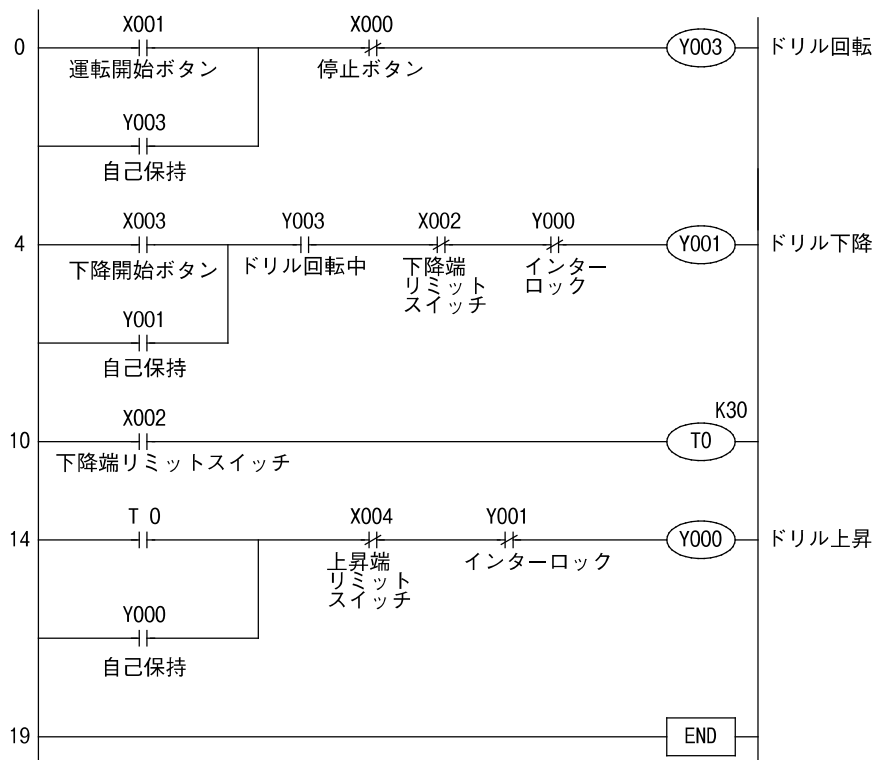


シーケンスプログラムは次のようになります。

《回路プログラム》



《リストプログラム》

ステップ	命令
0	LD X001
1	OR Y003
2	ANI X000
3	OUT Y003
4	LD X003
5	OR Y001
6	AND Y003
7	ANI X002
8	ANI Y000
9	OUT Y001
10	LD X002
11	OUT T0 SP K30
14	LD T0
15	OR Y000
16	ANI X004
17	ANI Y001
18	OUT Y000
19	END

パソコン入力時は
「OUT T0 K30」

《動作の確認をしてみましょう》

上のプログラムをシーケンサへ入力し、動作の確認をしてみましょう。

- ① 入力 X001 を ON にすると出力 Y003 が動作します。入力 X000 が ON すると出力 Y003 が不動作になります。
- ② 出力 Y003 が動作しているときに入力 X003 を ON にすると出力 Y001 が動作し、入力 X002 を ON にすると出力 Y001 が不動作になります。
- ③ 入力 X002 を ON のまま保持すると、タイマ T0 がカウントを始め、3 秒後に T0 接点が ON になります。
- ④ タイマ T0 が ON になると出力 Y000 が動作し、入力 X004 が ON になると出力 Y000 が不動作になります。