"PROJETO COV19" MANUAL DE INSTUÇÃO DE MONTAGEM DO PEEP







Apresentação

Ventilador pulmonar emergencial VPE projetado pela equipe de engenharia da HI Tecnologia e da Jacques Design, com o objetivo de auxiliar no combate a pandemia do corona vírus .

Para ajustar o sensor de pressão, foi construído um dispositivo para simular o PEEP.

Este manual pretende orientar a montagem mecânica passo a passo deste dispositivo.

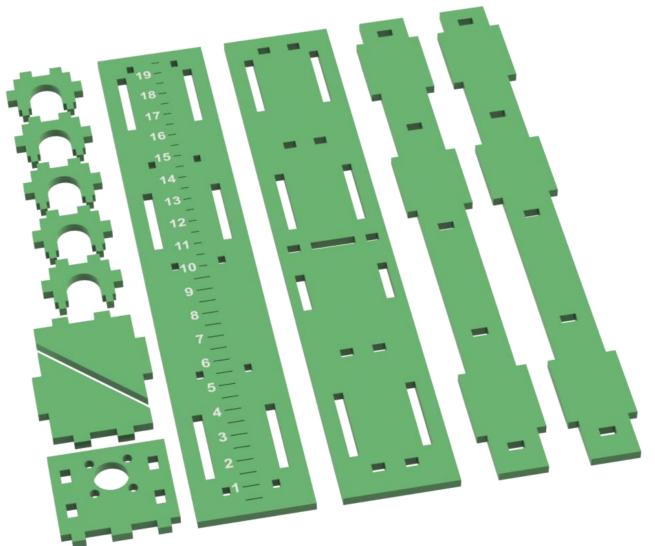
Utilizamos dois processos produtivos para conceber todas as peças mecânicas do PEEP. Será necessário uma impressora 3D e um corte a laser de baixa potência, utilizado para cortes de materiais macios.

As imagens do modelo foram feitas com Acrílico 3mm verde (corte a laser) e ABS (impressão 3D).









Peças cortadas no laser

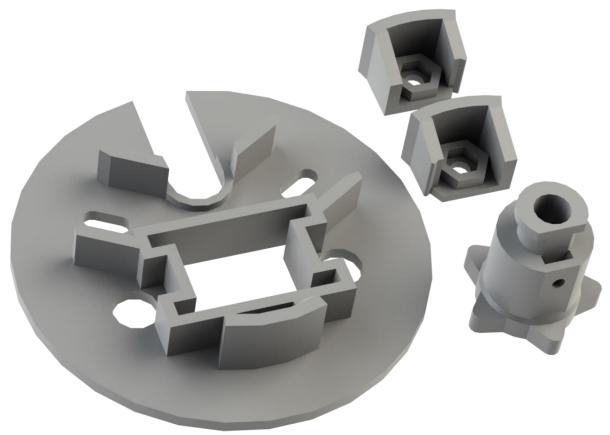
Obs:

Os arquivos para o corte a laser estão disponibilizados no formato DXF. A identificação e quantidade estão descritas na lista de materiais no final deste manual.









Peças impressas em ABS

Obs:

Os arquivos para impressão 3D estão disponibilizados no formato STL. A identificação e quantidade estão descritas na lista de materiais no final deste manual.







PRÉ-MONTAGENS

A última página deste manual contêm uma lista de todo o material utilizado na montagem mecânica, inclusive os fixadores. Qualquer dúvida sobre algum componente, esta lista deve ser consultada.

Começaremos a montagem executando algumas pré-montagens que serão utilizadas durante o processo.

Pré-montagem das castanhas

Porca sextavada M4

Castanha

São 2 castanhas para ajuste na jarra de vidro.

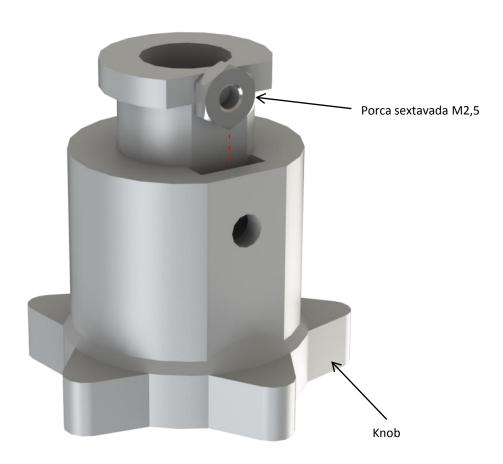






Pré-montagem do knob.

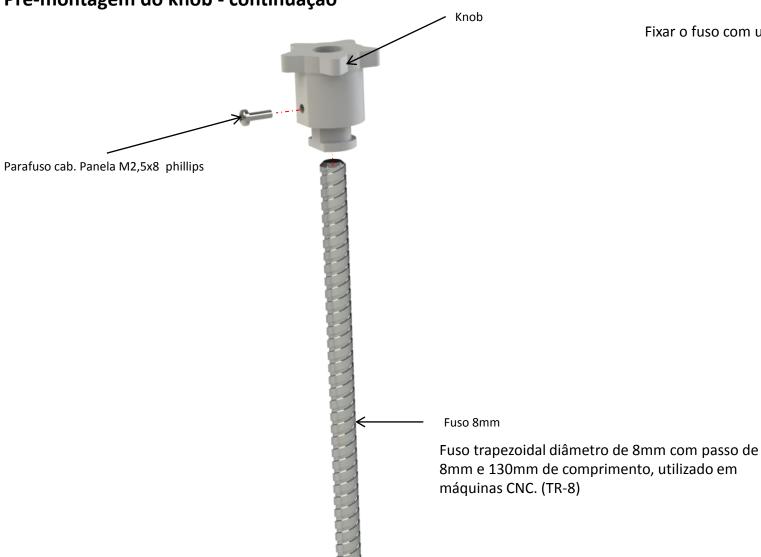
Montar uma porca M2,5 no encaixe do Knob.











Fixar o fuso com um parafuso M2,5 x 8

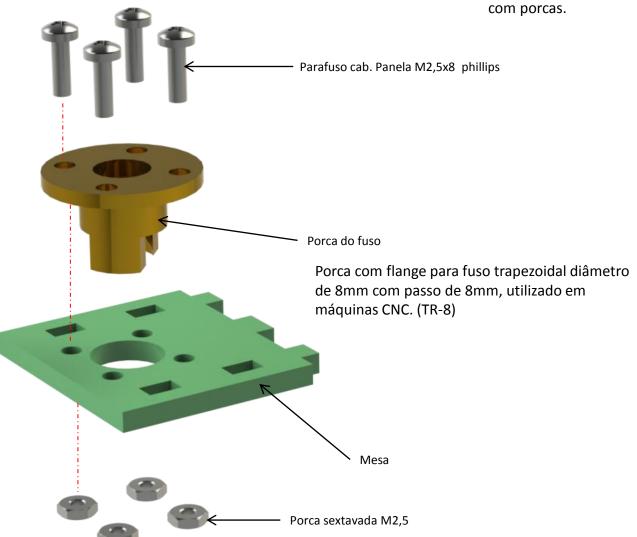






Pré-montagem da mesa:

Para montar a porca do fuso, utilizar 4 parafusos M2,5 com porcas.



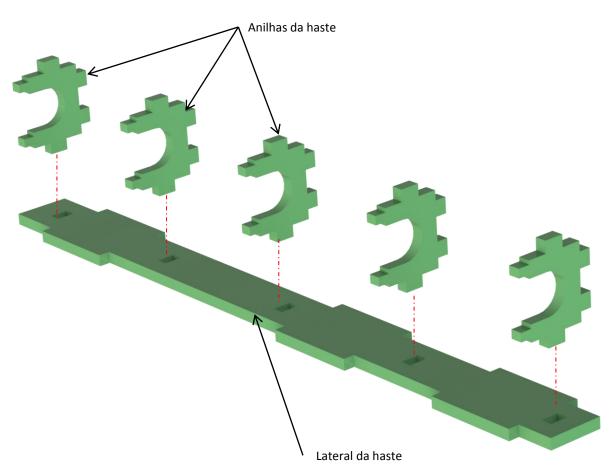






Montagem da haste do peep:

A montagem da haste do peep é feita utilizando cola instantânea do tipo Tek bond ou similar





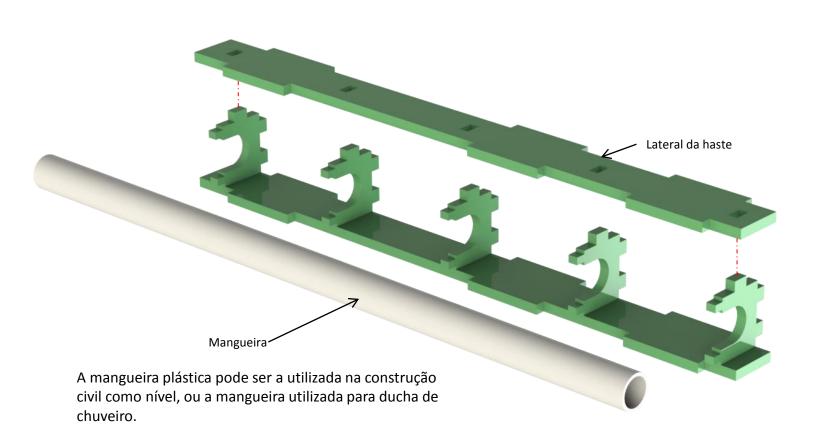






Montagem da haste do peep - continuação:

Colar a outra lateral e encaixar a mangueira



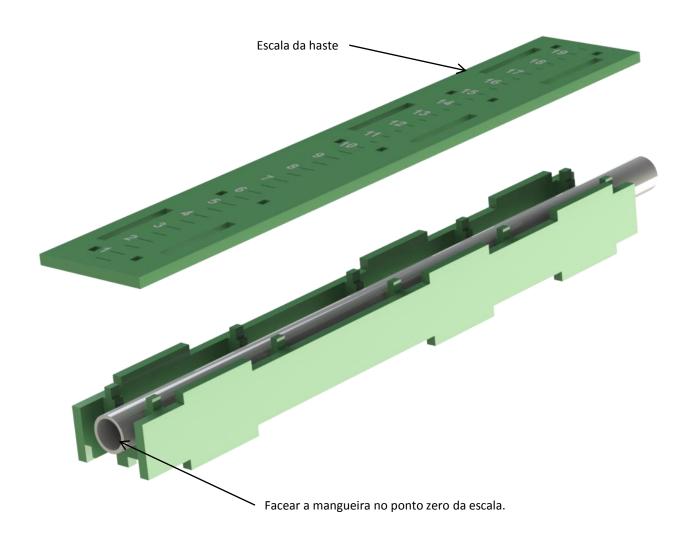






Montagem da haste do peep - continuação:

Colar a escala no conjunto.



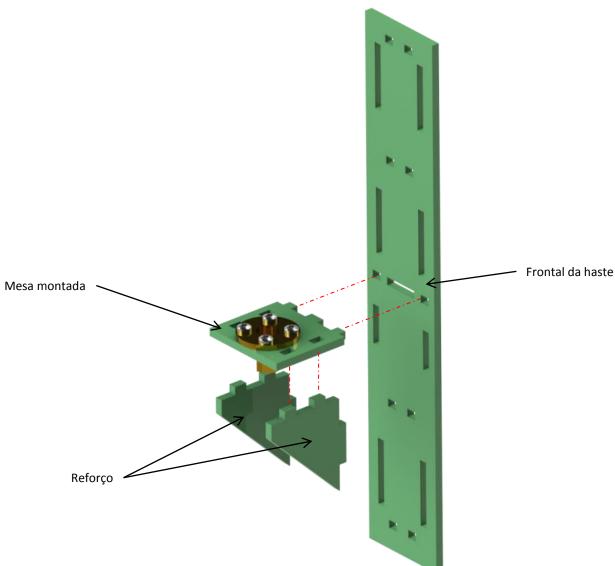




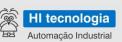




Colar a mesa e os reforços no frontal da haste.



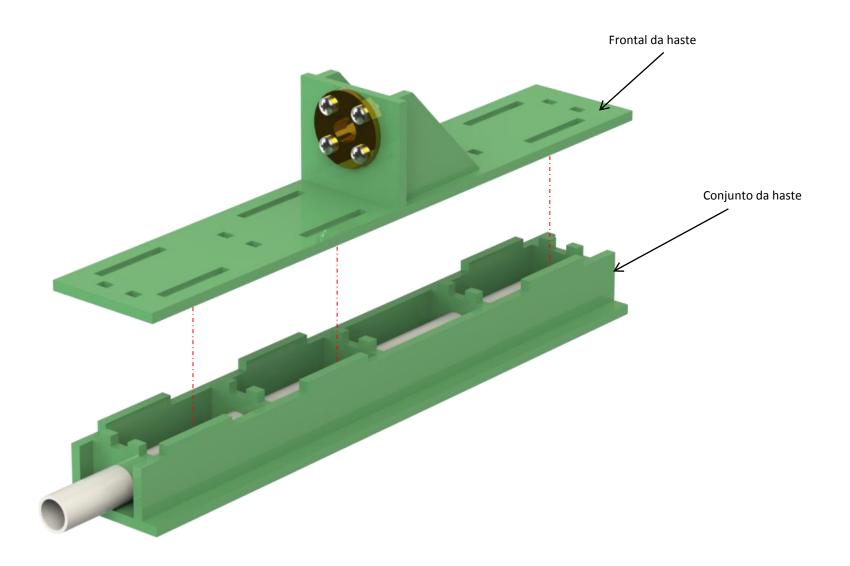






Montagem da haste do peep - final:

Por fim, colar o frontal da haste no conjunto.



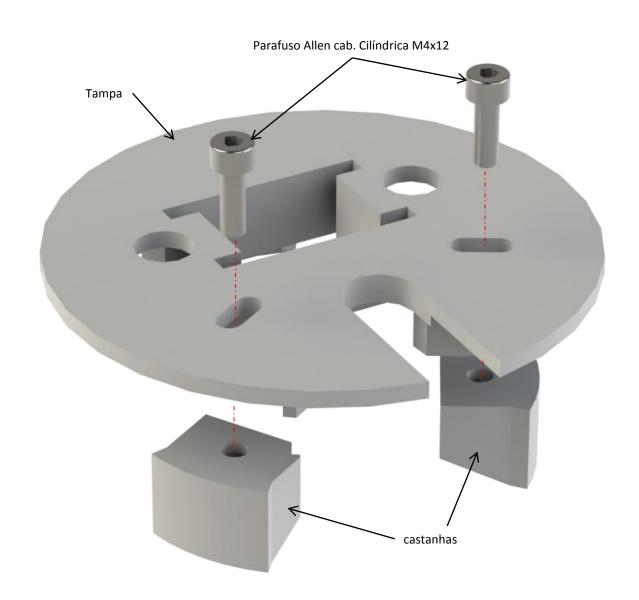






Montagem da base:

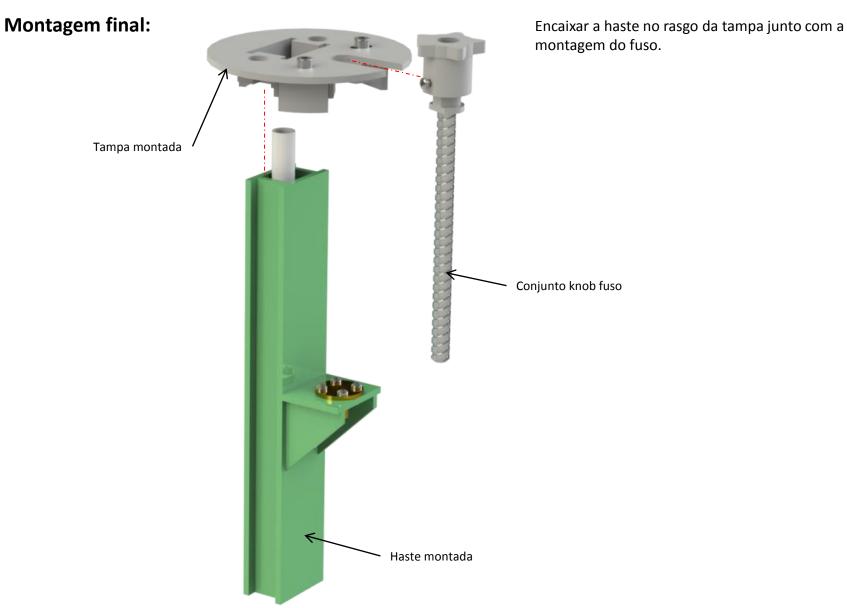
Utilizar parafuso M4x12 para fixar as castanhas.



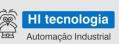










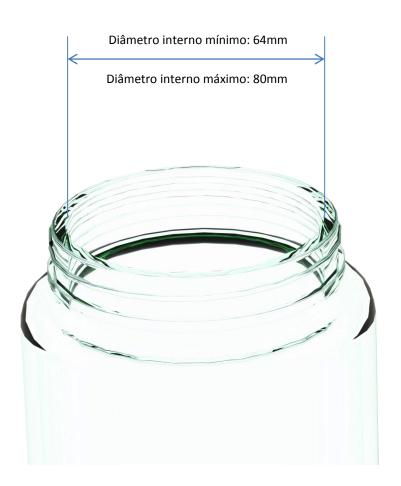


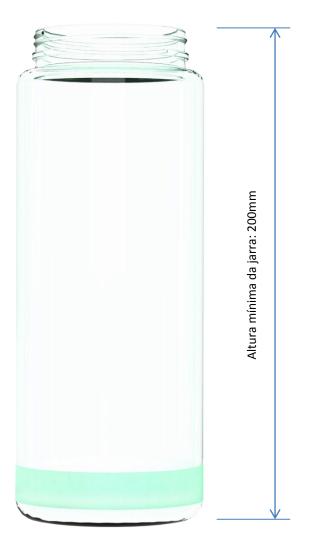


Montagem final:

Utilizar uma jarra de vidro para água de 1,2 litros.

A jarra deve ser transparente o suficiente para que consiga ver a escala. O diâmetro interno do bico da jarra não deve ser inferior a 64mm e nem ultrapassar os 80mm



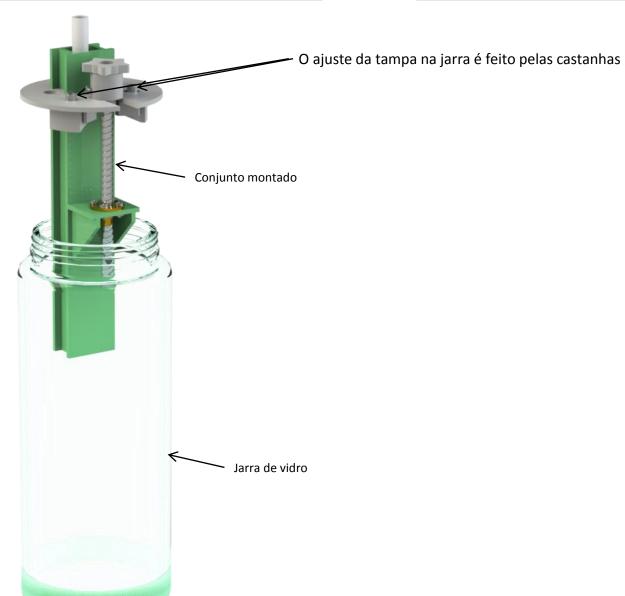








Montagem final:

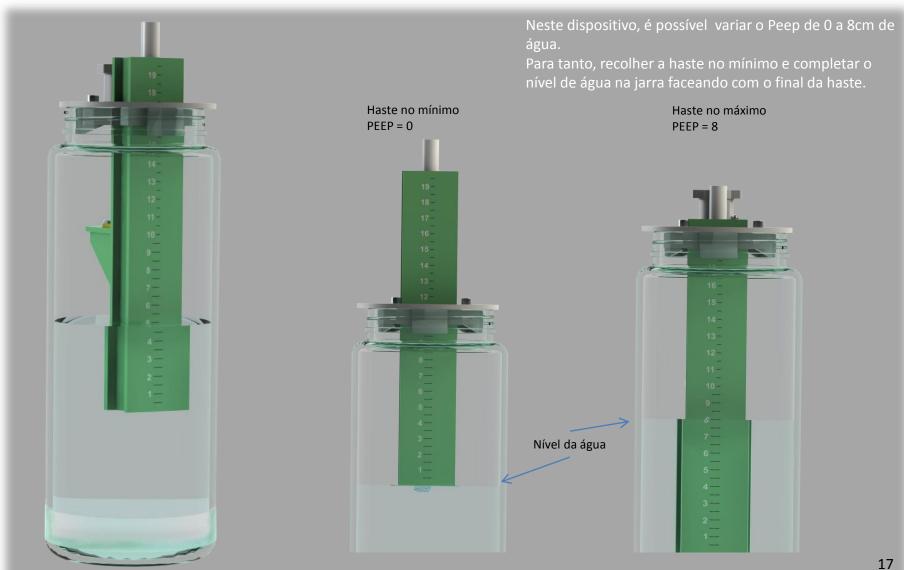








Montagem final:









LISTA DE MATERIAL

PROJETO COV19 - PEEP				
PEÇAS DE CORTE A LASER				
ÍTEM	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE	MATERIAL	GRAVAÇÃO
1	ANILHA_SUPORTE_PEEP	5	MDF-3mm	
2	HASTE_ESCALA_PEEP	1	MDF-3mm	SIM
3	HASTE_LATERAL_PEEP	2	MDF-3mm	
4	HASTE_SUPORTE_PEEP	1	MDF-3mm	
5	MESA_SUPORTE_PEEP	1	MDF-3mm	
6	REFORÇO_SUPORTE_PEEP	2	MDF-3mm	
PEÇAS DE IMPRESSÃO 3D				
ÍTEM	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE	MATERIAL	RESOLUÇÃO
1	CASTANHA_ESQUERDA	1	ABS	0,3
3	CASTANHA_DIREITA	1	ABS	0,3
4	KNOB_PEEP	1	ABS	0,3
5	TAMPA	1	ABS	0,3
COMPONENTES MECÂNICOS E FIXADORES				
ÍTEM	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE	NORMA	
1	PARAFUSO CABEÇA PANELA M2,5 x 8 PHILLIPS	5	ISO 7045 -2,5 x 8-Z	
2	PARAFUSO CABEÇA CILINDRICA ALLEN M4 x 8	2	DIN 912 M4 x 16	
3	PORCA SEXTAVADA M2,5	5	ISO 4035-2,5	
4	PORCA SEXTAVADA M4	2	ISO 4035-4	
5	FUSO TRAPEZOIDAL DIÂMETRO 8mm PASSO 8mm X 130mm	1	TR 8	
6	PORCA DO FUSO TRAPEZOIDAL 8mm	1	TR 8	
7	MANGUEIRA PLÁSTICA DIÂMETRO 11mm	1	MANGUEIRA "NÍVEL DE PEDREIRO"	
8	JARRA DE VIDRO	1	CAPACIDADE 1,2 LITROS	