

## 设备检查流程（进近席位）

序号	设备名称	执行情况
进近席位		
1	管制员进入席位	
2	GPS 时钟	
3	FIPS/管综	
	管综登陆，调节至气象界面中本场气象雷达 150km	
	登陆 FIPS (JJ)，测试进程单打印，选择当日计划	
4	内话系统（主用）	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>● EC 席位打开相应频率（跟 PLC 确认频点）并且是耳放模式，插对空 CO，调节好音量，开始监听</li> <li>● 确认 DIV 至 PLC</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>● PLC 席位打开相应频率（频点与 EC 一致）并且是耳放模式，插对地 CO，调节好电话和耳机音量，并测试电话。</li> <li>● 测试利用 SPLIT 模式下公放的音量，调整为合适大小。</li> <li>● 开启 121.5 公放模式，调节好音量</li> </ul>	
	PLC 检查备份系统可用 (开启相应频率，发射频点一致，音量最小)	
	PLC 检查应急遥控盒 (该席位频率，音量 0)	
5	自动观测系统	
	PLC 核对自观系统和通播电视是否正常	
6	华泰主用自动化 EC/PLC	
	对照检查单设置基础设置（注意告警音量） 按 APP+当前跑道登陆后 LOAD	
7	莱斯主用自动化 EC/PLC	
	对照检查单设置基础设置 (查看 FPASD 是否打开、进程单，协调席位打开 SSR)	
	LOAD APP+当前跑道保存的信息 监听频率，比对航空器动态	