

上海申联
建筑设计有限公司



SHANGHAI SHENLIAN ARCHITECTURAL DESIGN L.T.D

设计证书等级：甲级 编号：A131002819

合作设计单位
COOPERATOR

单位出图专用章盖章

发图负责人
专用章盖章

个人执业专用章盖章

版 本 升版日期 升版原因
REVISION DATE COUSE

本图升版后以最高版本为准

建设单位
CONTRACTOR

池州市大恒生化有限公司

项目名称
SECTION

5#车间

图纸名称
DRA TITLE

GJ-1, GJ-2

工程编号
Proj No

审 定
CHIEF ENGINEER

审 核
SUPERVISOR

项目负责人
PROJECT MANAGER

专业负责人
DISCIPLINE MANAGER

校 核
CHECKER

设 计
DESIGNER

制 图
DRAFTER

设计专业
DISCIPLINE

比 例
SCALE

图 号
DRG. NO.

朱翔

朱翔

朱翔

朱翔

吕浩军

李满澄

李满澄

结构

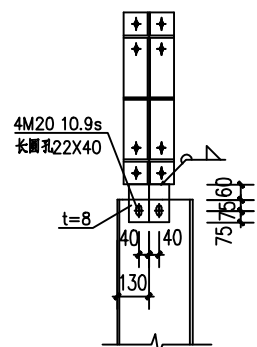
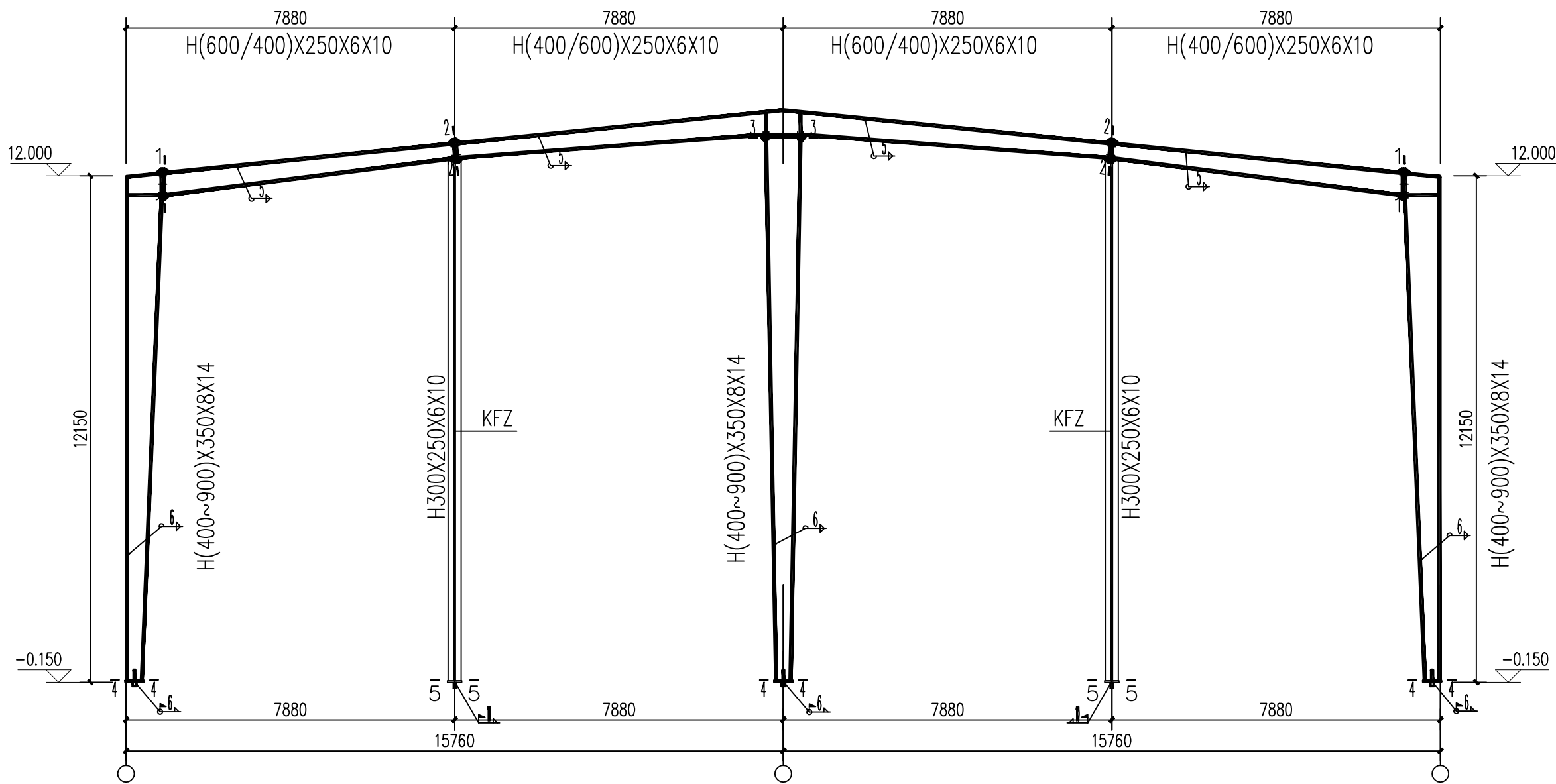
1:200

07/07

版本

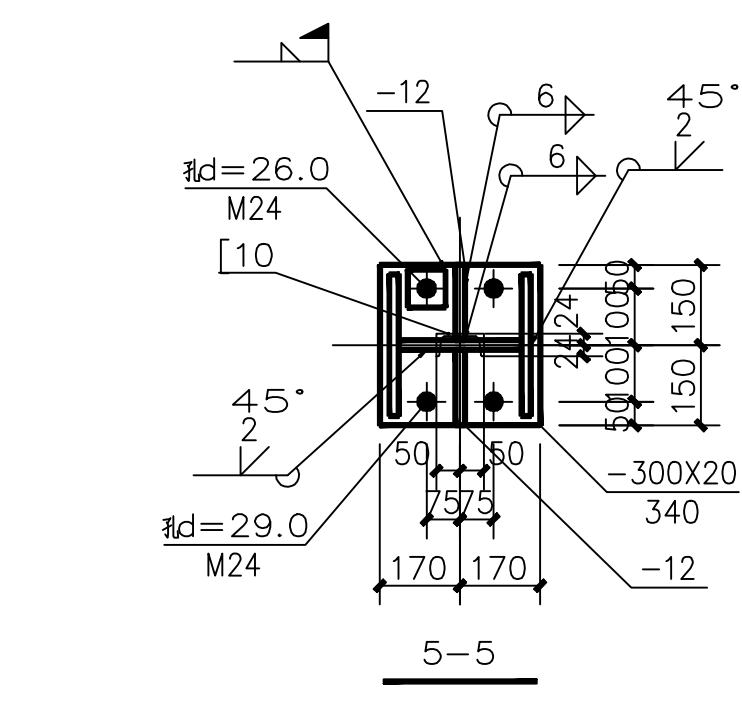
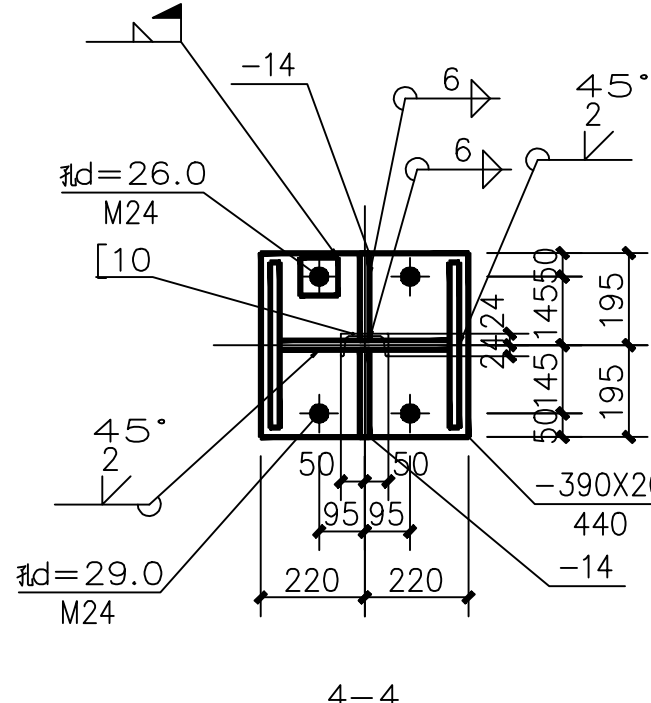
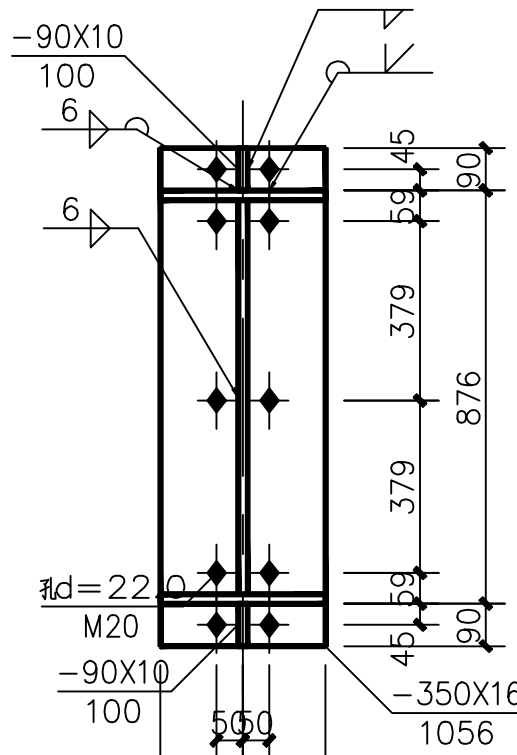
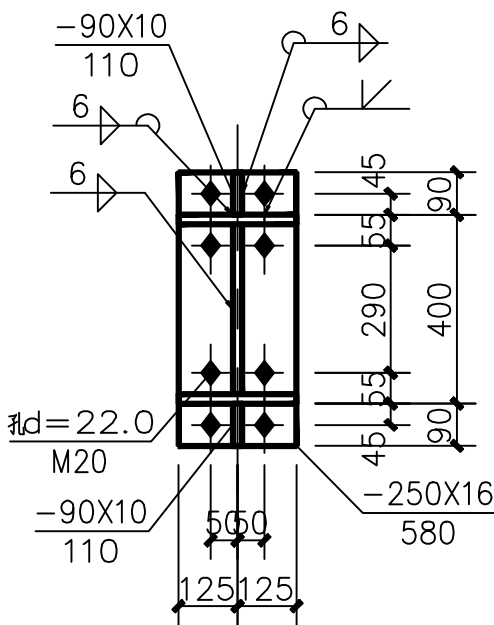
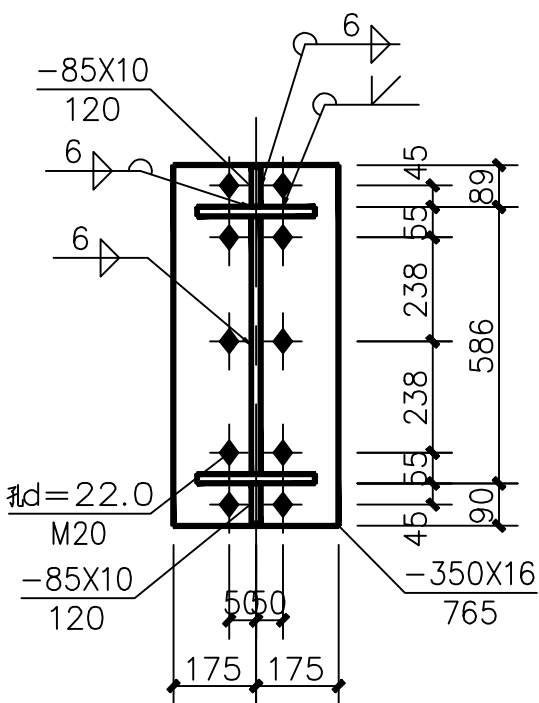
第1版

图章盖章有效



KZF与钢梁连接大样图 1:20

(抗风柱与钢梁连接用高强螺栓, 施工时按普通螺栓处理, 不得施加预拉力)



说 明:

- 1、本设计按《钢结构设计标准》(GB50017-2017)和《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》(GB 51022-2015)进行设计;
- 2、钢构件材质均为Q355B, 其材质性能需符合《低合金高强度结构钢》GB/T1591-2018和《普通碳素结构钢技术条件》(GB700-88)中规定的要求;
- 3、刚架图中未注明的加劲肋板件均为10mm厚;
- 4、焊条和焊剂类型应与主体金属强度相适应;
- 5、图中未注明的构件焊脚尺寸Hf不小于焊接件中最薄板尺寸;
- 6、框架拼接采用10.9S相应高强螺栓连接, 连接接触面采用喷砂处理, 接触面抗滑移系数为 0.45; 其它连接螺栓采用C级普通螺栓;
- 7、对接焊缝的焊缝质量不低于二级;
- 8、刚架支撑的连接位置及连接节点详图见支撑布置图; 构件尺寸须放样确定;
- 9、钢结构的制作和安装需按照钢结构工程施工及验收规范(GB50205)的有关规定进行施工;
- 10、钢构件表面除锈后用两道红丹打底, 构件的防火等级按建筑要求处理;