## 结构设计施工总说明

1,设计依据
1.1 本工程施工图按初步设计批文进行设计。
1.2 国家现行建筑、结构设计规范、规程。
1,3 钢结构设计、制作、安装、验收应遵循下列规范、规程:
1.3.1《钢结构设计标准》(GB50017-2017),
1.3.2《建筑抗震设计规范》(GB50011-2010)2016 版
1.3.3《建筑结构荷载规范》(GB50009-2012).
1.3.4《混凝土结构设计规范》 (GB 50010-2010) 2015版,
1.3.5 《 冷弯薄壁型钢结构技术规范》 (GB50018-2002).
1.3.6 《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》 (GB51022-2015).
1,3,7《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2020),
1,3,8《钢结构焊接规范》 (GB50661-2011),
1,3,9《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》(JGJ82-2011),
1,3,10 《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》 (GB/T8923,1-2011),
1,3,11《建筑地基基础设计规范》(GB50007-2011),
1.3.12 《工业建筑防腐蚀设计标准》(GB/T 50046-2018),
1.3.13《建筑结构可靠性设计统一标准》(GB50068-2018).
设计软件:北京构力科技有限公司研发PKPM2010-V5.1.2版;
2, 主要设计条件
2.1 按重要性分类,本工程结构安全等级为二级,
2,2 本工程主体结构设计使用年限 为50 年,
2.3 本地区50年一遇的基本风压值为0.35KN/m 2 地面粗糙度为B类。刚架、檩条、墙梁、
及围护结构体型系数按《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》(GB51022-2015)
2.4 本工程建筑抗震设防类别丙类, 抗震设防烈度为六度; 设计基本加速度为0.05g; 所在场地设计地
为第一组,场地类别为 [ 类,抗震地段为一般地段;地下水和土体对混凝土结构中的钢筋有微腐色
2.5 屋面荷载标准值
2.5.1 屋面恒荷载(含檩条自重): 0.25(KN/m2);
2.5.2 屋面活荷载: 0.30(KN/m2);
2.5.3 屋面雪荷载: 0.550(KN/m2), 按100年重现期取值;
3 本工程室内±0,000 为地质报告中相对标高(黄海高程): 38,000m
本工程所有结构施工图中标注的尺寸除标高以米(M)为单位外,其它尺寸均以毫米(MM)单位,所有
本工程为宣城先达建设工程有限公司厂区——1 # 车间;工程位于:宣城市宣州区
本工程为单层轻钢结构厂房,基础形式采用柱下独立基础。地下水对混凝土结构及钢筋有微腐蚀性。
5,基础部分结构设计说明详基础图。
6 材料
6.1 本工程钢结构材料应遵循下列材料规范
6.1.1 《优质碳素结构钢》 GB/T699-2015
6.1.4 《结构用无缝钢管》(GB8162-2018),
6,1,5 《非合金钢及细晶粒钢焊条》(GB/T5117-2012)。
6.1.6 《热强钢焊条》(GB/T5118-2012),
6.1.7 《钢结构防火涂料应用技术规范》(CECS24:90).
6.1.8 《建筑用压型钢板》(GB/T 12755-2008).

<u> </u>	
6.2 本工程所采用的钢材除满足国家材料规范要求外,地震区尚应满足下列要求:	8 钢结构的运输、检验、堆放:
6,2,1 钢材的屈服强度实测值与抗拉强度实测值的比值应不大于0,85。	8.1 在运输及操作过程中应采取措施防止构件变形和损坏,
6,2,2 钢材应具有明显的屈服台阶,且伸长率应大于20%。	8,2 结构安装前应对构件进行全面检查:如构件的数量、长度、垂直度,安装接头处螺栓孔之间
6.2.3 钢材应具有良好的可焊性和合格的冲击韧性,	8.3 构件堆放场地应事先平整夯实,并做好四周排水,
6.3 本工程刚架梁、柱、天窗刚架、雨棚梁、吊车梁均采用Q355B。材料标准应符合《低合金高强度结构钢》GB/T 1591-2018的规定;	8.4 构件堆放时,应先放置枕木垫平,不宜直接将构件放置于地面上,
6.4 本工程屋面檩条采用Q235冷弯薄壁钢(局部Q355),隔撑采用Q235,柱间支撑采用Q235。屋面横向水平支撑采用Q235。檩条采用卷边框	曹形冷弯薄壁型钢 8.5 檩条卸货后,如因其他原因未及时安装,应用防水雨布覆盖,以防止檩条出现"白化"现象,
,拉条采用圆钢,撑杆采用钢管和圆钢。材料标准应符合《优质碳素结构钢》GB/T699-2015的规定; 	──
6.5 除图中特殊注明外,所有结构加劲板,连接板厚度均为6mm。	9.1 柱脚及基础锚栓:
6.6 高强螺栓,螺母和垫圈采用《优质碳素结构钢》GB/T699-2015中规定的钢材制作;其热处理、制作和技术要求应符合《钢结构用高强度	9.1.1 应在混凝土短柱上用墨线及经纬仪将各柱中心线弹出,用水准仪将标高引测到锚栓上
大六角头螺栓、大六角头螺母、垫圈型式尺寸与技术条件》(GB/T1228~1231-2006)的规定,本工程刚架构件现场连接采用10.9级摩擦型	9.1.2 基础底板,锚栓尺寸经复验符合GB50205要求且基础砼强度等级达到设计强度等级的
高强螺栓,高强螺栓结合面不得涂漆,采用喷砂(丸)处理法 $_{ ho}$ 摩擦面抗滑移系数为 $\mu=0$ , $4$ 。	9.1.3 钢柱脚地脚螺栓采用螺母可调平方案,钢柱脚需设置钢抗剪件时,详见结施四。待刚架
6.7 標条与標托、陽撑, 陽撑与刚架斜梁等次要连接采用C级普通螺栓, 性能等级为4.6级, 普通螺栓应符合	构形成空间单元且经检测、校核几何尺寸确认无误后,应对柱底板和基础(或混凝土短柱
现行国家标准《六角头螺栓-C级》(GB5780)的规定,基础锚栓采用Q235B,	胀自流性细石砼或专用灌浆料填实,可采用压力灌浆,应确保密实。
6.8 屋面及墙体:(墙体厚度为240mm)	9.2 结构安装:
6.8.1 ±0.000以上建筑围护墙体采用MU7.5煤矸石烧结空心砖(孔洞率<35%), M5混合砂浆砌筑,砖容重不大于11kn/m3.	9.2.1刚架屋面斜梁组装时,应尽量在地面采用立拼,以防斜梁侧向变形,并在吊装过程中有保护
±0,000以下建筑围护墙体采用MU15,混凝土实心砖,M7,5水泥砂浆砌筑,砖容重不大于19kn/m3;砌体砌筑质量为B级。	9.2.2 刚架安装顺序:应先安装靠近山墙的有柱间支撑的两榀刚架,而后安装其他刚架。
砌体产品标记:混凝土实心砖: SCB 240×115×53 MU20 B GB/T21144-2007;	9.2.3 头两榀刚架安装完毕后, 应在两榀刚架间将水平系杆, 檩条及柱间支撑, 屋面水平支撑, 隅
煤矸石烧结空心砖: M 240×115×90 MU7.5 1000 GB13545-2014;有特殊标注的除外,见图中特殊说明。	应利用柱间支撑及屋面水平支撑调整构件见的垂直度及水平度; 待调整正确后方可锁定
6,8,2 屋面板类型详见建筑。	9.2.4 除头两榀刚架外,其余榀的檩条、墙梁、隅撑的螺栓均应校准后再行拧紧。
6.8.3 钢板镀层:冷轧钢板经连续热浸镀铝锌处理,其镀铝锌量为150g/m(双面),	9.2.5 钢柱吊装:钢柱吊至基础短柱顶面后,采用经纬仪进行校正,
6.8.4.1 固定屋, 墙面钢板自攻螺丝应经镀锌处理, 螺丝之帽盖用尼龙头覆著, 且钻尾能够自行钻孔固定在钢结构上。	9.2.6 刚架屋面斜梁组装,斜梁跨度较大,在地面组装时应尽量采用立拼,以防斜梁侧向变形,
自攻螺钉采用Q235镀锌钢、带防水帽、乙丙胶垫及压盖 <sub>,</sub> 规格为ST5.5XL。	9.2.7 钢柱与屋面斜梁的接头, 应在空中对接, 预先将加工好的铝合金挂梯放于梁上以便空中贫
6.8.4.2 止水胶泥 应使用中性之止水胶泥( 硅胶)。	9.2.8 檩条的安装应待刚架主结构调整定位后进行,檩条安装后应用拉杆调整平直度。
6,8,4,3 拉铆钉采用F型铝制抽芯拉铆钉,规格为Ø4、Ø5。	9.2.9 结构吊(安)装时,应采取有效措施,确保结构的稳定,并防止产生过大变形。必要时:
6,9 本工程所有钢构件规格、型号未经本院同意严禁任意替换。	各种支撑的拧紧程度,以不将构件拉弯为原则。
7 钢结构制作与加工:	9.2.10 结构安装完成后,应详细检查运输,安装过程中涂层的擦伤,并补刷油漆,对所有的
7.1 ·钢结构构件制作时,应按照《钢结构工程施工及验收规范》(GB50205-2001)进行制作。	9.2.11 不得利用已安装就位的构件起吊其他重物,不得在构件上加焊非设计要求的其他物件
7.2,所有钢构件在制作前均放 1:1 施工大样,复核无误后方可下料。	9,3 高强螺栓施工
7.3 钢材加工前应进行校正, 使之平整, 以免影响制作精度。	9.3.1 钢构件加工时,在钢构件高强螺栓结合部位表面除锈、喷砂后立即贴上胶带密封,待钢
7.4 除地脚螺栓外,钢结构构件上螺栓钻孔直径比螺栓直径大1.5~2.0mm。	9.3.2 对于在现场发现的因加工误差而无法进行施工的构件螺拴孔,不得采用锤击螺栓强行穿
7.5 檩条及墙梁	应与设计单位及相关部门协商处理;
7.5.1 打孔处理:除图中特别注明外,打孔尺寸一律为13.5mm,并与M12镀锌螺栓配合使用。	10 钢结构涂装
7,5,2 固定方式以M12镀锌普通螺栓(С级)将檩固定于檩托板	10.1 除锈:除镀锌构件外,制作前钢构件表面均应进行喷砂(抛丸)除锈处理,不得手工除锈,
7.6 焊接	────────────────────────────────────
7,6,1 焊接时应选择合理的焊接工艺及焊接顺序,以减小钢结构中产生的焊接应力和焊接变形。	————————————————————————————————————
7.6.2 组合—型钢的腹板与翼缘的焊接应采用自动埋弧焊机焊,且四道连接焊缝均应双面满焊,不得单面焊接。	————————————————————————————————————
7.6.3 组合H型钢因焊接产生的变形应以机械或火焰矫正调直,具体做法应符合GB50205-2001的相关规定,	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
7.6.4 Q355与Q355钢之间焊接人工焊接应采用E50型焊条,自动或半自动焊接采用H08A、H08MnA焊丝;	10.3 下列情况免涂油漆:
Q235与Q235钢间以及Q355与Q235钢之间焊接人工焊接应采用E43型焊条,自动或半自动焊接采用H08A焊丝	
7.6.5 焊缝质量等级:端板与柱、梁翼缘和腹板的连接焊缝为全熔透坡□焊,质量等级为二级,其他为三级。所有非施工图所示构件拼接	11 钢结构防火工程
用对接焊缝质量应达到二级。	11.1 本工程防火类别
7.6.6 图中未注明的角焊缝高度同较薄构件厚度,一律满焊;	——
7,6,7 应保证切割部位准确、切□整齐,切割前应将钢材切割区域表面的铁锈、污物等清除干净,切割后应清除毛剌、熔渣和飞溅物。	11.3 防火涂料与防腐涂料应相容、匹配。
7.6.8 焊缝的尺寸偏差、外观质量、和内部质量应按现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205规定要求进行检验	—————————————————————————————————————

7.6.9 梁柱刚性连接时,柱在梁翼缘上下各500mm的范围内,柱翼缘与柱腹板间的连接焊缝应采用全融透坡口焊缝。

钢结构安装
9.1 柱脚及基础锚栓
9.1.1 应在混凝土短柱上用墨线及经纬仪将各柱中心线弹出,用水准仪将标高引测到锚栓上
9.1.2 基础底板,锚栓尺寸经复验符合GB50205要求且基础砼强度等级达到设计强度等级的70%后方可进行钢柱安装。
9.1.3 钢柱脚地脚螺栓采用螺母可调平方案,钢柱脚需设置钢抗剪件时,详见结施四。待刚架,支撑等配件安装就位,结
构形成空间单元且经检测、校核几何尺寸确认无误后,应对柱底板和基础(或混凝土短柱)项面间的空隙采用[30微膨
胀自流性细石砼或专用灌浆料填实,可采用压力灌浆,应确保密实。
9.2 结构安装:
9.2.1 刚架屋面斜梁组装时, 应尽量在地面采用立拼, 以防斜梁侧向变形, 并在吊装过程中有保护斜梁不变形的措施。
9.2.2 刚架安装顺序:应先安装靠近山墙的有柱间支撑的两榀刚架,而后安装其他刚架。
9.2.3 头两榀刚架安装完毕后, 应在两榀刚架间将水平系杆, 檩条及柱间支撑, 屋面水平支撑, 隅撑全部装好, 安装完成后
应利用柱间支撑及屋面水平支撑调整构件见的垂直度及水平度; 待调整正确后方可锁定支撑, 而后安装其他刚架。
9.2.4 除头两榀刚架外,其余榀的檩条、墙梁、隅撑的螺栓均应校准后再行拧紧。
9.2.5 钢柱吊装 钢柱吊至基础短柱顶面后,采用经纬仪进行校正
9.2.6 刚架屋面斜梁组装,斜梁跨度较大,在地面组装时应尽量采用立拼,以防斜梁侧向变形,
9.2.7 钢柱与屋面斜梁的接头, 应在空中对接, 预先将加工好的铝合金挂梯放于梁上以便空中穿孔
9.2.8 檩条的安装应待刚架主结构调整定位后进行,檩条安装后应用拉杆调整平直度。
9,2,9 结构吊(安)装时,应采取有效措施,确保结构的稳定,并防止产生过大变形。必要时增设缆风绳充分固定,
各种支撑的拧紧程度,以不将构件拉弯为原则。
9.2.10 结构安装完成后,应详细检查运输,安装过程中涂层的擦伤,并补刷油漆,对所有的连接螺栓应逐一检查,以防漏拧或松动。
9.2.11 不得利用已安装就位的构件起吊其他重物,不得在构件上加焊非设计要求的其他物件。
9.3 高强螺栓施工
9.3.1 钢构件加工时,在钢构件高强螺栓结合部位表面除锈、喷砂后立即贴上胶带密封,待钢构件吊装拼接时用铲刀将胶带铲除干净。
9.3.2 对于在现场发现的因加工误差而无法进行施工的构件螺拴孔,不得采用锤击螺栓强行穿入或用气割扩孔,
应与设计单位及相关部门协商处理;
10 钢结构涂装
10.1 除锈:除镀锌构件外,制作前钢构件表面均应进行喷砂(抛丸)除锈处理,不得手工除锈,
除锈质量等级应达到国标GB10923中Sa2.5级标准。
10.2 防腐涂层: 本工程钢结构的腐蚀性等级为[]级。安装前要采用专业的防腐蚀涂料,涂装保护层的设计使用年限不大于10年;
底漆一遍,铁红C53-31红丹醇酸防锈漆; 中间漆二遍,云铁醇酸防锈漆;
面漆二遍,灰色[04-42醇酸调和漆; 修补漆共五遍,各层如上,漆膜总厚度不小于160微米。
10.3 下列情况免涂油漆:
10.3.1 埋于混凝土中; 10.3.2 与混凝土接触面; 10.3.3 将焊接的位置; 10.3.4 螺栓连接范围内,构件接触面。
11 钢结构防火工程:
11.1 本工程防火类别 茂、耐火等级为二级,要求钢构件耐火极限为:钢柱2.5小时,钢梁1.5小时,檩条1小时。
11.2 防火涂料类型及涂层厚度可根据试验确定,涂料选用应满足相关规范要求。非膨胀型防火涂料涂层的厚度不应小于10mm。
11.3 防火涂料与防腐涂料应相容、匹配。
11.4 防火涂料施工应满足 GB51249-2017《建筑钢结构防火技术规范》相关要求。
12 钢结构维护:

8.2 结构安装前应对构件进行全面检查:如构件的数量、长度、垂直度,安装接头处螺栓孔之间的尺寸是否符合设计要求等。

	钢结构使用过程中,应根据材料特性(如涂装材料使用年限,结构使用环境条件等),建成后应定期对结构进行必要维护
	(如对钢结构重新进行涂装,更换损坏构件等),以确保使用过程中的结构安全。
13	钢筋混凝土部分 主要建筑材料技术指标(结构材料应具有合格证明)
	13.1 (1). 热轧钢筋: $Φ$ — HPB300 光圆钢筋 $f_y = f_y' = 270 \text{ N/mm}$ ?2
	Ф – HRB335 变形钢筋 fy=fý=300 N/mm?2
	型 − HRB400 变形钢筋         f <sub>y</sub> =f <sub>y</sub> ′=360 N/mm?2
	ΦS预应力钢铰线强度设计值按《混凝土结构设计规范》(GB 50010-2010)2015版进行
	钢筋使用前应按《混凝土结构工程施工质量验收规范》(GB 50204-2015)相关要求进行检测。
	(2).中 R-CRB550冷轧带肋钢筋:fy=fy'=360N/mm?2按照《冷轧带肋钢筋混凝土结构技术规程》(JGJ/95-2011)!
	(3),抗震等级为一,二,三级时(含楼梯),纵向受力钢筋采用普通钢筋时,钢筋的抗拉强度实测值与屈服强度实测值的比值不应小于1,25;
	且钢筋屈服强度实测值与强度标准值的比值不应大于1,3。且钢筋在最大拉力下的总伸长率实测值不应小于9%,钢材的屈服强度实
	测值与抗拉强度实测值的比值不应大于0.85;钢钢材应有明显的屈服台阶,且伸长率不应小于20%;钢材应有良好的焊接性和合
	格的冲击韧性, 钢筋强度标准值应具备有不小于95%的保证率。
	(同一构件中相邻纵向受力钢筋的4),当HRB335、HRB400和RRB400级钢筋的直径>25mm锚固长度应乘以修正系数1.1,

对柱类构件,不宜大于50%;在任何情况下,纵向受拉钢筋绑扎搭接接头的搭接长度均不应小于300mm。 13.2 直径日>=22的纵向受力钢筋的连接宜采用机械连接或焊接,框架梁、柱纵向钢筋接头,抗震等级一级和二级的各部分,以及三 级的底层柱底,宜采用机械连接或焊接。 13.3 钢筋混凝土墙、柱的纵向钢筋伸入承台或基础内锚固长度不小于 QE,且伸入承台或基础内的竖直段长度>=200/弯折后的水平 段〉=10日,在承台或承台梁范围内加设纵筋的稳定箍筋三道。 13.4 纵向受拉钢筋的最小锚固长度 $\square \square \square$ ,按国标图集 $16 \square 101 - 1$ 的要求施工。 注: 当采用HRB335、HRB400级钢筋直径d>25时锚固长度应乘以修正系数1.1。 13.5 纵向受拉钢筋的搭接长度: 1.2 1

(2),熔透焊缝按二级焊缝检验标准,焊缝符号按《钢结构焊接规范》(GB50661-2011)。 13.7 在施工中,当需要以强度等级较高的钢筋替代原设计中的纵向受力钢筋时,应按照钢筋受拉承载力设计值相等的原则换算,并满足最小配筋率的要求。

13.8 外墙在-0.060m标高处设置防潮层一道,20厚1:2.5水泥砂浆。

14 钢筋混凝土构件施工

13.6 型钢及钢板焊接

14.1基础梁、柱、剪力墙配筋及节点抗震构造要求(除单项图纸注明外)应按国标图集16G101-1中相关构造施工

14,2梁、柱平面配筋表示法按中国建筑标准设计研究所出版的《混凝土结构施工图平面整体表示法制图规则和构造详图》16 🖸 101-1 进行。

5 砌体填充墙

15.1砌体砌筑质量为B级。所有内外墙转角内外墙交接处应同时咬木差砌筑,与砌体填充墙连接的钢筋混凝土柱、构造柱应沿柱墙高每隔 500配置246墙体拉筋,拉筋入墙长度,一、二级框架宜沿墙全长设置,三、四级级框架不应小于墙长的1/5且不小于700.当 砌体边为钢筋混凝土墙时,按此原则设置墙体拉筋,楼梯间和人流通道的填充墙尚应钢丝网砂浆面层加强。

15.2墙高度大于时4.0m时,应在墙高度中部(一般结合门窗洞口上方过梁位置)设置通长的钢筋混凝土圈梁,圈梁截面为墙宽x240, 配纵筋4412,箍筋46@200.柱(砼墙)施工时预埋4412与圈梁筋焊接或搭接。圈梁遇过梁时,分别按截面、配筋较大者设置。

15.3建筑外墙的阳角和阴角,大洞囗两侧,楼电梯间四角(无柱时),墙长超过层高2倍时墙长中部,以及沿内、外墙每隔约4.0m左右、 屋顶女儿墙每隔约3.0m 左右设置一根构造柱,柱截面为墙宽x240,配纵筋4412,箍筋46@200,在上下楼层梁相应位置各预留4412

与构造柱纵筋连接。构造柱与砌体墙交接处,应设墙体拉筋。施工时应先砌墙后浇构造柱。(有框架柱、墙除外)

15.4柱、构造柱与墙拉结,墙顶与梁、板连接做法详见图集皖08G304中的要求。

(1),两种不同钢材连接时,采用与低强度钢材相适应的焊接材料;

16 危大工程

本工程钢结构安装工程属于危险性较大的分部分项工程,安装前,施工单位应组织工程技术人员编制专项施工方案,对于超过 一定规模的危险性较大的分部分项工程,尚应组织专家论证。施工中应划定危险作业区域,设置醒目的警示标志,做好工程 周边环境安全和施工安全措施。



注册章位置 REGISTRY

宣城先达建设工程有限公司

宣城先达建设工程有限公司厂员

1 # 车间

结构设计施工总说明

专业负责人 汤国有 场角系 校 对 杨永红 **Winl**<sup>2</sup> 设计/制图 GONED BY / DRAWN BY

陈宗强

工程编号	XC20-28	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图				
版次 EDITION No.	1	日 期 DATE	2021.01				
比例 SCALE	1:100	图 号 DRAWING No.	结施_01				

备注栏

■ 切勿以比例量度此图、-切依图内数字所示为准。 ■ 承建人必须在工场核对图内所示数字之准则,如发现有任

矛盾处应立即通知建筑师或设计师 。