

◎苏州嘉泰隆模具有限公司

Suzhou JoTyLong Tooling Co., LTD

会议纪要

| 会议类别 | □ 管理工作例会 □ 质量专题会 □ |] 技术评审会 | □ 生产计划会 ■ | ■ 全员大会 |
|-----------------------------|---|----------|--------------------|--------|
| 会议主题 | 全员大会 | | | |
| 主持部门 | 总经办 | 主持人 | 何清政 | |
| 会议时间 | 2016-7-4 8:00-8:20 | 会议地点 | 车间 | |
| 参会人员 | 全体员工 | | | |
| 缺席人员 | | | | |
| 一、发言摘要: | | | | |
| 发言人 | 摘 要 | | 责任人 | |
| 何总 | 一、前两周基本顺利完成了 16063-065 的模具试模。 | | | |
| | 1、在此我代表公司感谢所有员工为此付出的努力。上周杨总也特别批示让 | | | |
| | 项目经理左词飞申请一笔经费来感谢大家 | 的付出。 | NATIONAL PROPERTY. | |
| | 2、双色机改造也是比较成功的,和单纯找供应商购买相比,为公司节约了 | | | |
| | 很多钱。在前期评估时就特别强调,试模成功后公司会拿出一笔资金奖励大 | | | |
| | 家,由设计部梁经理写申请,专案组长曹康骞负责奖励资金的支出。 | | | |
| | 二、生产任务 | | | |
| | 修模: 1、A16 面罩项目 16091-092 7月 4 号完成修模(模具本身问题和披 | | | |
| | | | | 全 |
| | 2、A04Q5 项目 16008-019 7月 11 号到 15 号,客户来我司试模; | | | |
| | 3、A38 15010-011 项目 16063-065, 063 的 7 月 7 号要寄样; 064 的修模 7 | | | |
| | 月 13 号要完成; 065 的修模 7 月 10 号要完成。 | | | |
| | 4、A42 的 A0EV 项目还有一套模具 16055 的没打样, 今天要完成打样并寄样。 | | | |
| | 5、B01 的面条机项目 16035-041, 客户大货生产时间为 7 月 10 号, 修模及备件制作时间要抓紧。 | | | |
| , | 及番件制作的问安抓系。 6、A41 的标牌项目 15423-430, 7 月 5 号一早要拉走 5 套模具, 其余的 7 月 7 | | | |
| | 号全部拉走。 | | | 员 |
| , | 新模: 1、B19 项目 16081 今天试模,客户今天也会过来。 | | | y, |
| | 2、A43 项目 16086 的 T1 时间为 7 月 5 号,16087 的 T1 时间为 7 月 7 号。; | | | |
| | 3、A35 项目 16082-085 精密模客户今天来厂看试模; | | | |
| | 4、B28 项目 16093-099 T1 时间已经延期,现推迟到 7 月 7 号交样。 | | | |
| ; | 5、B29 项目 16107-108 T1 时间为 7 月 15 号,这两套模具非常重要,不仅 | | | |
| | 是双色模具,还是高光模具。现在是于 | F试验模,如果· | 试验模开好了,正 | |
| | 式模也会给我们开,这种模具在国内也 | 也没有几家能做 | 好,并且模具的价 | |
| | 值也很高。希望各加工部门要特别重视,已经强调了很多次了。 | | | |
| 杨总 | 1、B24 客户对我司曾祥兵在客户处修模的 | 的态度和责任心法 | 些行了表扬。 | |
| 2、强调安全问题。 | | | | |
| 阅知形式: □ 书面传阅 ■ 网络电子档传阅 ■ 公布 | | | | |