

## \* 苏州嘉泰隆模具有限公司

Suzhou JoTyLong Tooling Co., LTD

## 会议纪要

会议类别	□ 管理工作例会	≿ □ 质量专题会 [	□技术评审会	□ 生产计划会	全员大会
会议主题	全员大会				
主持部门		总经办	主持人	何清政	
会议时间	2016-4-25 8:00-8:30 会议地点 车间				
参会人员	全体员工				
缺席人员	<b>元</b>				
一、发言摘要:					
发盲人	摘 要				贵任人
何总	一、生产任务				· 114-94191 16161
	修模:				
	1、A26 项目 15434 修模 4. 27 号给客户;				
	2、A40 项目 399. 400. 403 今天要重新打样给客户;				
	3、Q5 项目 16008~019T1 修模效果不好 5.10 号 T3;				全
	4、A11 项目 052~054 057~058 4.28 号完成;				
	5、B01 项目 035~041 4. 23~4. 26 完成修模;				
	6、15379 4.25 号完成;				
	7、A04 项目 11258. 14112 4. 27 号完成;				
	8、A41 项目 15425. 428 4. 26 号完成;				
	9、B25 项目 16003~007 4.30 号修毛边要求很高要很谨慎;				
	10、A06 项目 1981. 1983. 1838 4. 28 号完成不装模,1874 4. 30 号给客户;				
	11、B24 项目 437~441 4. 28 号完成;				员
	新模:				
	1、074-075	4.28 号寄样;		to describe the second	
	2、072-073 5.8 号 T1;				
	3、055.056.066 5.13 号 T1 ;				
	4、063 <sup>~</sup> 065 6. 13 号 T1;				
	5、B19 项目 081 6.4 号完成;				
	走模				
	1、033.034 己走模;				
	2、15317. 318 今天走模;				
Line	3、15420~422 待客户通知走模;				
West and a second	4、437~441 5.6 号走模:				
	二、前段时间 A11 项目出了几次重大的失误,后果很严重公司将严肃处理此				
	事,本来这个项目客户是4月份就要量产的,由于我们的原因现在客户				
1	将量产日期改到了5月份,由于我们的质量和交期都没有达到客户的要				
T PRODUCT THE PROPERTY.	求,客户已经停止给我们下单,这个教训也是给我们一个提醒,希望各位				
	好好的反思一下我们所存在的问题。				

- 三、办公系统的运用:
- 1、请假. 加班. 快递. 用车. 出门都可以正常使用;
- 2、物料. 采购. 物控基本搞好;
- 3、外发加工模块已经搞好,包含试模;
- 4、工作任务非常好用, 请大家用好这个工具;
- 5、通知公告;

四、异常费用考核的发放。

记录: 夏性吸 24~216

阅知形式: 二 书面传阅

网络电子档传阅

iti Wax Janab