## 产品检验标准:ISTA-1A/2A外箱跌落测试 | QCinAsia.com

cn.qcinasia.com/inspection-carton-drop-test

对外箱跌落测试,通常采用国际安全运输协会制定的ISTA-1A或2A的标准。大多客户会选 用1A的标准进行测试,1A和2A的测试程序基本一样,只是跌落高度会有差别。

## 跌落高度

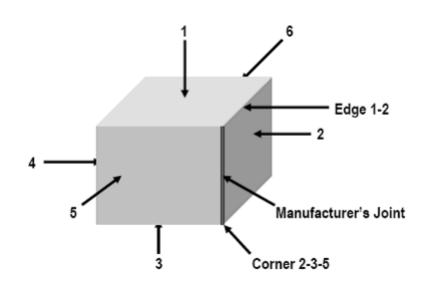
ᆸᄹᆍ

根据外箱的重量不同,跌落规定的高度也不一样:

外箱	車量			自由跌落高度			
<=		<		1A		2A	
lbs	kg	lbs	kg	ln.	mm	ln.	mm
0	0	21	10	30	760	38	970
21	10	41	19	24	610	32	810
41	19	61	28	18	460	26	660
61	28	100	45	12	310	20	510
100	45	150	68	8	200	12	310

## 跌落测试程序

- 1. 首先,检查产品,以保证做测试的产品都是好的产品,包括外观和功能。
- 2. 重新包回原来的包装状态,包括外箱的打包带(如果有的话)。
- 3. 选择合适的地板,地板必须要平整,坚硬。如水泥地,铁板等。
- 4. 按以下顺序进行测试:



测试顺序	部位	具体的面、角、边
1	角	测试最脆弱之角,如未知则测试2-3-5 角
2	边	相邻测试角之最短边
3	边	相邻测试角之次长边
4	边	相邻测试角之最长边
5	面	最小面
6	面	相对最小面
7	面	次小面
8	面	相对次小面
9	面	最大面
10	面	相对最大面

测试完成后,以下情况视为测试不通过:

- 外箱受损
- 外箱里面的产品单个包装破损
- 样品损坏、变形,或造成产品刮伤,凹陷等外观问题
- 产品功能出现问题