

A #1. Teilefertigung und Vorbereitung

- #1.1. Fräsen
- #1.2. Befestigungsbohrungen in 2653.1 (i.d.R. @2,5 für Gewinde, ggf. auch andere)
- #1.3. Gewinde schneiden
- #1.4. Sägen
- #1.5. Schleifen

#2. Zusammenbau

- #2.1. Beide Zungenschieber mit 2653.51 aufsetzen
- #2.2. M3Kx8 in Schlossriegel einsetzen
- #2.3. Schlosser mit Abstandsmutter aufsetzen

—

B**C****D****E****F**

Stellwerk HMM	2025-10-15	ohne Maßstab
Bl. 2653 Zv	Weichenstellung	
Dateiname	2653 Zv Weichenstellung	