

	1	2	3	4
A	#1. Teilefertigung und Vorbereitung			
	#1.1. Alles fräsen			
	#1.2. Alle Gewinde schneiden			
	#1.3. Alles sägen			
	#1.4. Alles schleifen			
	#1.5. Rahmen 2654.1:			
	#1.5.a Rahmenlöcher mit Lehre 2655.99 oben & unten bohren; fast alle mit 2,5mm, nur Loch oben für Drehdraht Ø1mm.			
	#1.5.b Ausschnitt in Rahmen für Stiftschraube anzeichnen und einsägen			
	#1.5.c Gewinde für Rahmenlöcher schneiden			
	#1.5.d Innere Grate für gebohrte Rahmenlöcher mit Stechbeitel oder Schleifband entfernen			
B	#1.6 Stellhebel 2654.7 mit Stellverstellung 2654.8:			
	#1.5.a Querloch 3,5 mm in bohren zentral durch M3-Stopfmutter-Tasche bohren			
	#1.5.b Querloch 2,5 mm mittig quer zu 2mm-Drahtloch bohren			
	#1.5.c Gewinde in 2,5mm-Querloch schneiden			
	#1.7 Beilagscheibe (für Drehdrahtschraube) leicht knicken			
	#1.8 Stiftschraube für Antriebszapfen 2654.52 fertigen			
	#1.9 Wenn Riegel: Riegelzapfen 2654.9M/6 fertigen			
	#2. Zusammenbau Antrieb			
	#2.1. Stellhebel mit Stellverstellung bauen:			
	#2.1.a M3x20 2654.56 mit Kontermutter versehen, in Stellhebel eindrehen			
C	#2.1.b M3-Stopfmutter mit Kranz links einlegen, M3x20 durchdrehen,			
	#2.1.c Mutter mit Blech festlegen, durchschrauben, zweite Kontermutter			
	#2.2. Drehhebel bauen:			
	#2.2.a Wenn mit Riegel: Riegelzapfen an Drehhebel befestigen, Drehhebelzahnrad anschrauben sonst: Drehhebelzahnrad anschrauben			
	#2.2.b 2. Schraube mit geknickter Beilagscheibe einschrauben			
	#2.3. Wenn mit Riegel: Riegel montieren			
	#2.4. Drehhebel befestigen			
	#2.5. Stellhebel befestigen			
	#2.6. Antriebsrad befestigen			
	#2.7. Antriebszapfen 2654.2 einschrauben			
D	#2.8. Antrieb leichtgängig machen			
	#2.9. Wenn nötig: Drehdraht einsetzen			
	#3. Zusammenbau Signalplatte mit Antrieb			
	#3.1. ...			
E				
F				