

	1	2	3	4									
A	<div>#1. Teilefertigung und Vorbereitung</div> <div>#1.1. Fräsen</div> <div>#1.2. Befestigungsbohrungen in 2653.1 (i.d.R. @2,5 für Gewinde, ggf. auch andere)</div> <div>#1.3. Gewinde schneiden</div> <div>#1.4. Sägen</div> <div>#1.5. Schleifen</div> <div>#2. Zusammenbau</div> <div>#2.1. Beide Zungenschieber mit 2653.51 aufsetzen</div> <div>#2.2. M3Kx8 in Schlossriegel einsetzen</div> <div>#2.3. Schlösser mit Abstandsmutter aufsetzen</div>												
B													
C													
D													
E													
F	<table><tr><td>Stellwerk HMM</td><td>2025-10-15</td><td>ohne Maßstab</td></tr><tr><td>Bl. 2653 Zv</td><td colspan="2">Weichenstellung</td></tr><tr><td>Dateiname</td><td colspan="2">2653 Zv Weichenstellung</td></tr></table>				Stellwerk HMM	2025-10-15	ohne Maßstab	Bl. 2653 Zv	Weichenstellung		Dateiname	2653 Zv Weichenstellung	
Stellwerk HMM	2025-10-15	ohne Maßstab											
Bl. 2653 Zv	Weichenstellung												
Dateiname	2653 Zv Weichenstellung												