

	1	2	3	4
A	Lehren 2913.10 Lochlehre 2913.11 4mm-Unterlage 2913.12 Plattenanschlag			
	Vorbereitung 1. Mit Lehre 2913.10 Löcher markieren 2. A-Löcher: zuerst 18 mm Sackloch auf 15 mm, dann 9 mm durch 3. Anschlagloch: 6mm durch 4. Winkel an Platte links anschrauben 5. 6mm-Anschlag mit 35mm Länge abschneiden 6. 6mm-Anschlag in Platte symmetrisch einschlagen 7. Vertikale Ursprungslinie durch Ursprungsmarkierung ziehen			
B	Aufspannung und Fräsen 8. Fräse so links wie grad noch geht fahren, +1mm re 9. Platte grob (+-1mm) so hinlegen, dass Ursprungslinie unter Fräsermitte ist 10. Plattenanschlag (2913.12) grob montieren Befestigung mit 2 M8x40 Imbus + kl.Scheibe Achtung: kl. Scheiben dürfen links nicht überstehen 11. Plattenanschlag rechtwinklig zu Schienen ausrichten			
	12. Platte auf 4mm-Zwischenlage (2913.11) für 1O an Plattenanschlag aufspannen obere 2 A-Löcher, 3. Schiene Befestigung mit 2 M8x50 Bolzen + Scheibe + 10mm Abstandsrohr + M8-Mutter 13. 1O mit Luftkühlung fräsen			
C	14. Platte auf 4mm-Zwischenlage (2913.11) für 2P an Plattenanschlag aufspannen untere 2 A-Löcher, 4. Schiene Befestigung wie 11.; Achtung: Ausnehmung Abstandsrohr für Fühlanschlag ausrichten 15. 2P mit Luftkühlung fräsen			
	16. Platte auf 4mm-Zwischenlage (2913.11) für 3U an Plattenanschlag aufspannen obere 2 A-Löcher, 3. Schiene Befestigung wie 11. 17. 3U mit Luftkühlung fräsen			
D	18. Platte auf 4mm-Zwischenlage (2913.11) für 4V an Plattenanschlag aufspannen untere 2 A-Löcher, 4. Schiene Befestigung wie 11.; Achtung: Ausnehmung Abstandsrohr für Fühlanschlag ausrichten 19. 4V mit Luftkühlung fräsen			
E				
F				
	<i>Stellwerk HMM</i>		2025-07-18	<i>ohne Maßstab</i>
	<i>Bl. 2913 Zv</i>		<i>Fräse Aufspannplatte</i>	
	<i>Dateiname</i>		2913 Zv Fräse Aufspannplatte	