	1	2	3	4		5	6
Α	CNC-Konstruktion - Pfade a) Bauteil so drehen, dass Elnzelpfad links unten beginnt, links oben endet b) Halbzeug-Grenze als "Mittellinien" kennzeichnen. c) Pfad-Layer unter "Folien" ergänzen. Name muss dem Muster ####.#? folgen, wo # eine Ziffer und ? ein optionales beliebiges Zeichen ist. d) Pfad-Linie auf Folie ###*.* P anlegen (muss wegen a) vertikal sein); e) Pfad-Name quer dazu überlappend ergänzen, dann auf Folie ###*.* P übernehmen. Aufbau: Pfadname Halbzeug-Bezeichnung						
В	CNC-Konstruktion - Pfade für Projekte a) Ursprung setzen auf; "Relativ 2D" b) Einzelpfade beginnen immer unten c) Außenpfade laufen gegen den Uhrzeigersinn, Innenpfade im Uhrzeigersinn Pfadnummern ####.%§						
С	Bauteil- oder Blattnummer Fräsdurchgang % 1 Aufspanninformation § L Linke Seite WInkelp P Einfacher Pfad R Rechte Seite W.pr. T Mit T-Nut-Fräser Linienart	, 2,					
	Kreis 1 mm Ø Kreis 2 mm Ø Kreis 1,5 mm Ø Kreis > 2 mm Ø Durchgehend Strichliert Strichdoppelpunktiert Strichpunktiert	Anfang Ende Umkehrpunkt Loch Fräsfahrt Leerfahrt Halbfräsfahrt Teilpfad					
D		relipiau		Stellwerk	<i>k HMM</i> 2	025-06-15	ohne Maßstab
	Überlappungstext		BI. 1006 A	Bl. 1006 Ah CNC-Pfadkonstruktion			
	P Dateiname 1006 Ah CNC-Pfadkons					Pfadkonstruktion	