

	1	2	3	4
A	<p>Lehren</p> <p>2913.10 Lochlehre</p> <p>2913.11 4mm-Unterlage</p> <p>2913.12 Plattenanschlag</p> <p>Vorbereitung</p> <p>1. Mit Lehre 2913.10 Löcher markieren</p> <p>2. A-Löcher: zuerst 18 mm Sackloch auf 15 mm, dann 9 mm durch</p> <p>3. Anschlagloch: 6mm durch</p> <p>4. Winkel und Hilfswinkel an Platte links anschrauben</p> <p>5. 6mm-Anschlag mit 35mm Länge abschneiden</p> <p>6. 6mm-Anschlag in Platte symmetrisch einschlagen</p> <p>7. Vertikale Ursprungslinie durch Ursprungsmarkierung ziehen</p>			
B	<p>Aufspannung und Fräsen</p> <p>8. Fräse so links wie grad noch geht fahren, +1mm re</p> <p>9. Platte grob (+-1mm) so hinlegen, dass Ursprungslinie unter Fräsermitte ist</p> <p>10. Plattenanschlag grob montieren</p> <p>11. Plattenanschlag rechtwinklig zu Schienen ausrichten</p>			
C	<p>12. Platte auf 4mm-Zwischenlage für 1O an Plattenanschlag aufspannen obere 2 A-Löcher, 3. Schiene</p> <p>13. 1O mit Luftkühlung fräsen</p>			
	<p>14. Platte auf 4mm-Zwischenlage für 2P an Plattenanschlag aufspannen untere 2 A-Löcher, 4. Schiene</p> <p>15. 2P mit Luftkühlung fräsen</p>			
	<p>16. Platte auf 4mm-Zwischenlage für 3U an Plattenanschlag aufspannen obere 2 A-Löcher, 3. Schiene</p> <p>17. 3U mit Luftkühlung fräsen</p>			
D	<p>18. Platte auf 4mm-Zwischenlage für 4V an Plattenanschlag aufspannen untere 2 A-Löcher, 4. Schiene</p> <p>19. 4V mit Luftkühlung fräsen</p>			
E				
F				
			<i>Stellwerk HMM</i>	2025-07-14
			<i>Bl. 2913 Zv</i>	<i>Fräse Aufspannplatte</i>
			<i>Dateiname</i>	2913 Zv Fräse Aufspannplatte