






# AGV动力电池组

[产品规格及使用说明]

AGV 动力电池基本规格表

智澜型号	KM24-02	KM24-01	KM48-01
电池型号	AGV24XX-STD02	AGV24XX-STD01	AGV48XX-STD01
支持容量	40AH~65AH	20AH~40AH	40AH~65AH
电芯类型	三元锂离子单体方形铝壳		
标称电压	24V	24V	48V
满电电压	25. 2V	25. 2V	54. 6V
PACK 结构	06S	06S	13S
电池尺寸（长宽高）	365mm×168mm×77mm	328mm×140mm×104mm	370mm×194mm×120mm
把手	90mm 横杆折叠（黑色）	无配备	110mm 弹簧折叠拉手
放电接口/线规	XT60H-F（母端）		
	12AWG 出线 50CM		
充电接口/线规	XT30U-F（母端）		
	18AWG 出线 50CM		
通讯标准/线规	485		
	RS485 转 USB 出线 50~60CM		
BMS 型号	DL06S60A/485	DL06S60A/485	DL13S60A/485
放电限流	50A 持续/70A 峰值		
充电限流	12A 持续		
电池图片			
补充说明：尺寸不包含线厚、把手厚度。			

AGV 电 池 成 组 测 试 报 告 范 本

产品类型	AGV 动力电池组	产品编号标签粘贴	
测试日期	2023.05.27		
测试人员	王泽方		
1、成组初次压差检测:			
整体压差数值 (V)	0.003	BMS 型号	DL-S13-60A/485
最高单体电压 (V)	3.682	最高单体电压串号	S1/3
最低单体电压 (V)	3.679	最低单体电压串号	S5
均衡模式	/	均衡后压差数值 (V)	/
2、成组初次充电测试:			
充电前电压 (V)	22.0	设定充电电流 (A)	10
设定充电电压 (V)	25.2	截止电流数值 (A)	1.0
3、满电压差检测:			
整体压差数值 (V)	0.018	电池整体电压 (V)	25.1
最高单体电压 (V)	4.203	最高单体电压串号	S2
最低单体电压 (V)	4.185	最低单体电压串号	S6
重新均衡	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	均衡模式	/
均衡后压差数值 (V)	/	均衡后整体电压 (V)	/
4、放电容量测试:			
电池满电电压 (V)	25.1	放电时间 (小时)	3:58
截止电压设定 (V)	16	放电电流设定 (A)	10
放电截止电压 (V)	17.78	平均截止电压 (V)	2.96
放电累计容量 (AH)	39.3	压差检测 (V)	0.151

最高单体电压（V）	3.328	最高单体电压串号	S2
最低单体电压（V）	3.177	最低单体电压串号	S6
5、充电至均压后压差复测:			
整体压差数值（V）	0.009	电池整体电压（V）	21.7
最高单体电压（V）	3.630	最高单体电压串号	S3
最低单体电压（V）	3.621	最低单体电压串号	S5

补充:

ICS 43.140  
T 85



中华人民共和国国家标准

GB/T 36672—2018

电动摩托车和电动轻便摩托车用  
锂离子电池

Lithium-ion battery for electric mopeds and motorcycles

2018-09-17 发布

2019-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L3187

# 检 验 报 告

№:XLWT(2022)030015

样品名称: 电动摩托车和电动轻便摩托车用锂  
离子电池/电动汽车用动力电池

委托单位: 洛阳酷马新能源科技有限公司

检验类别: 委托检验

枣庄市产品质量监督检验所  
国家锂电池产品质量检验检测中心

产品经《国家锂电池产品质量检验检测中心》检验合格，执行标准：GB/T36672-2018 进行生产。  
产品均由中国人民财产保险股份有限公司承保产品责任险， 责任险编号：PZAH202232030000000071

## AGV 动力电池组使用说明

### 注意事项：

1. 电池在使用过程中需轻拿轻放，避免强烈震动而损坏电池组结构、元器件等。
2. 连接负载前，请再次确认检查充电、放电接口是否反接，以免短路引发事故。
3. 禁止打开电池箱体、拆解电池，否则不予保修质保。
4. 使用电池时避免电池内进水、腐蚀性液体等，否则不予保修。
5. 严禁将电池与不匹配的设备、负载上使用，以免造成损坏。

### 充电说明：

1. 严禁使用铅酸电池充电器，需使用厂商原配或符合本电池充电规格参数要求的锂电池专用充电器进行充电。
2. 禁止 0℃以下充电，请在 0℃- 35℃环境温度充电（配备加热系统除外）。当需要把电池与设备脱离单独对电池进行充电时，请将电池和充电器、充电设施设置在有工作人员看管、通风、稳定、干燥、无易燃易爆物品的场地进行充电。
3. 当电池充电触发预设阈值时，电池管理系统会对电池充电电路进行干预或锁止，锁止后禁止重复对电池进行充电操作，以免将电池造成过充而损伤电池。

### 放电说明：

1. 本产品属于 AGV/RGV 等设备专用动力锂电池组，不可自行在其他负载或设备上使用，禁止私自将两组以上电池进行串联、并联使用。
2. 放电输出需要严格按照本产品参数规格、铭牌、标签来进行使用，超出参数范围可能会对电池组、电池管理系统造成损坏。
3. 当电池放电触发预设阈值时，电池管理系统会对电池放电电路进行干预或锁止，锁止后应及时补充电量，避免因 SOC 过低而造成亏电而损伤电池。

### 关于存储：

1. 禁止电池满电存放电池如需长时间存储（超过 1 个月），建议 SOC 电量保持在 40%至 60%范围内最佳。
2. 存放电池应在通风、稳定、干燥、无易燃易爆物品的场地进行存储，避免电池靠近火源、易燃易爆气体、液体旁。
3. 为了安全，电池长期存放需通过电池管理系统的通讯模块（RS485 或蓝牙等）来关闭电池的充电放电开关。