



**CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ KHOA HỌC VIỆT KHOA**

**Địa chỉ: 15 đường C18, Phường 12, Quận Tân Bình, Tp.HCM**

**VPĐD : Phòng 3-7, Tòa nhà Danabook, 76-78 Bạch Đằng, Đà Nẵng.**

**Phòng 1802, Tòa nhà DMC, 535 Kim Mã, Quận Ba Đình, Hà Nội**

**TEL : (84-28) 3811 8173 - 3811 8174 - 3811 8175**

**FAX : (84-28) 3811 8177**

**WEB : [www.vks.com.vn](http://www.vks.com.vn)**

**EMAIL: [vietkhoa@hcm.fpt.vn](mailto:vietkhoa@hcm.fpt.vn)**

# **HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐO KHUÔN VÙI MÔ**

**Hãng sản xuất : SAKURA - NHẬT**

**Model: TEC 6**

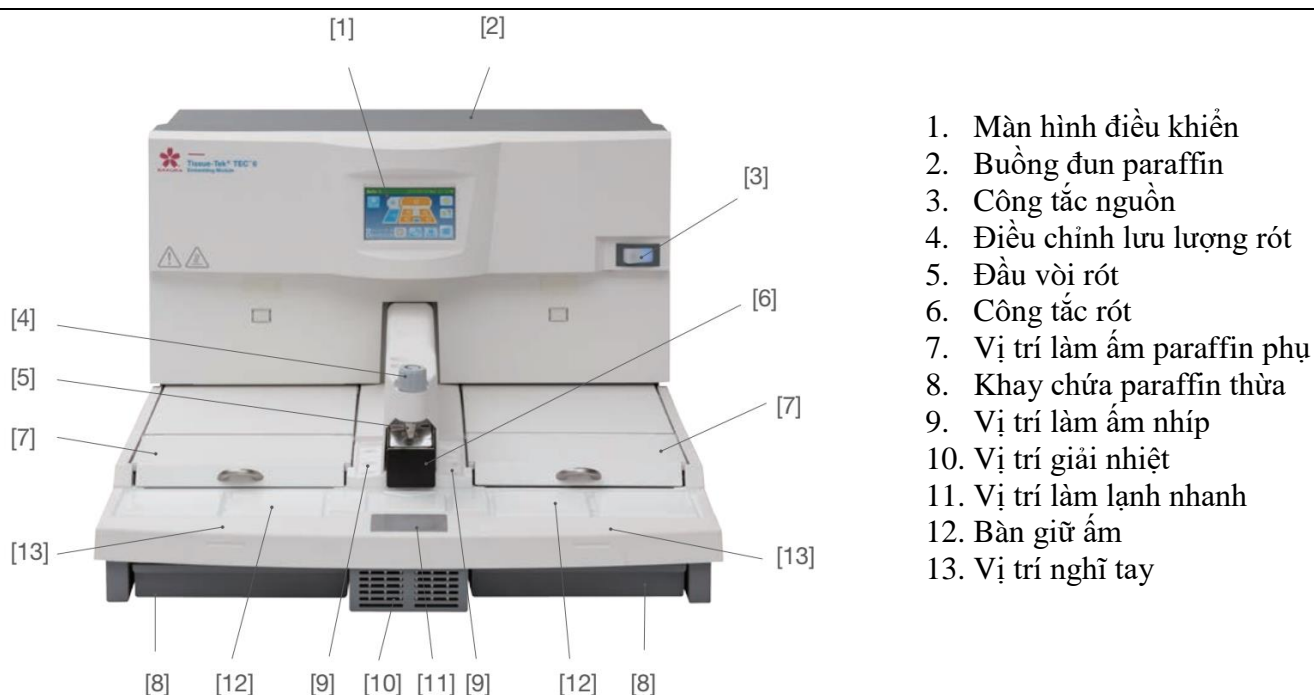


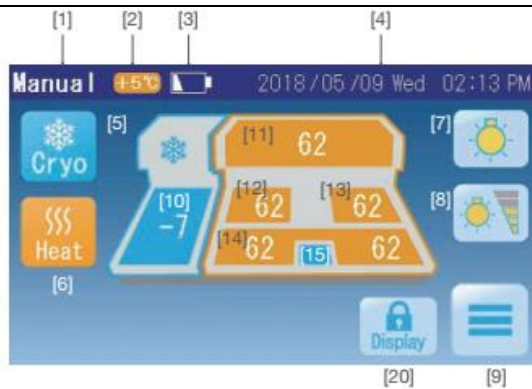
## I. ĐIỀU KIỆN LẮP ĐẶT

Chú ý: Không đặt hệ thống đồ khuôn vùi mô dưới ánh nắng trực tiếp hay nguồn phát sinh nhiệt, độ ẩm không khí vượt mức, khu vực bị nhiễu điện (như: tủ lạnh, bể rửa siêu âm, lò vi sóng, máy ly tâm).

1. Chọn khu vực có bề mặt bằng phẳng, gần ổ cắm điện, và có sự thông thoáng tốt.
2. Đặt khối vùi mô gần khối lạnh. Có thể đặt 2 khối sắt vào nhau.
3. Kiểm tra công tắc của cả 2 khối ở vị trí OFF (o).
4. Dùng cáp để kết nối khối vùi mô và khối làm lạnh với nhau.
5. Kết nối nguồn điện có nối đất thích hợp vào 2 khối. Nguồn cung cấp 230V 50Hz, ổ điện chịu tải 10A hoặc hơn.

## II. CẤU TẠO





1. Chế độ vận hành
2. Chế làm nóng nhanh
3. Báo động pin
4. Vị trí hiển thị ngày giờ hoạt động
5. Phím bật khối làm lạnh khi ở chế độ vận hành tay ( [5] Cryo đang hoạt động, [5] Cryo ngừng hoạt động)
6. Phím bật khối vùi mô khi ở chế độ vận hành tay ( [6] Heat đang hoạt động, [6] Heat ngừng hoạt động)
7. Phím bật tắt đèn
8. Phím điều chỉnh độ sáng
9. Phím tùy chọn
10. Vị trí hiển thị nhiệt độ khối làm lạnh và nhấn vào để cài đặt nhiệt độ
11. Vị trí hiển thị nhiệt độ buồng đun paraffin và nhấn vào để cài đặt nhiệt độ
12. Vị trí hiển thị nhiệt độ làm ấm paraffin trái và nhấn vào để cài đặt nhiệt độ
13. Vị trí hiển thị nhiệt độ làm ấm paraffin phải và nhấn vào để cài đặt nhiệt độ
14. Vị trí hiển thị nhiệt độ bàn làm ấm và nhấn vào để cài đặt nhiệt độ
15. Vị trí làm lạnh nhanh (nhiệt độ không thể thay đổi có thể đạt nhiệt độ 15 °C hoặc thấp hơn tùy thuộc nhiệt độ môi trường)
16. Thời gian bắt đầu (khi ở chế độ auto)
17. Thời gian kết thúc (khi ở chế độ auto)
18. Phím kéo dài thời gian hoạt động (khi muốn kéo dài thời gian sử dụng khi cận thời gian kết thúc)
19. Phím kết thúc hoạt động.
20. Khóa màn hình
21. Thông báo khối làm lạnh hoạt động auto theo khối vùi mô

### III. VẬN HÀNH

1. Kiểm tra kết nối cáp kết nối giữa 2 khối và dây cáp nguồn.
2. Kết nối dây với nguồn cung cấp.
3. Bật công tắc nguồn.
4. Chọn chế độ hoạt động trong phần tùy chọn. (Auto hoặc Manual)
5. Bật các chức năng đun nóng và làm lạnh. (khi ở Manual)
6. Cài đặt giá trị nhiệt độ cho các chức năng cần thiết.
7. Kiểm tra paraffin đã tan chảy
8. Bắt đầu thực hiện quá trình vùi mô
9. Sau khi hoàn thành tắt các chức năng gia nhiệt và làm lạnh.
10. Có thể sử dụng chức năng kết thúc hoạt động sớm. (khi ở chế độ Auto)
11. Vệ sinh máy.
12. Tắt công tắc nguồn khi không hoạt động lâu dài.


### IV. CÀI ĐẶT:

- ❖ Cài đặt nhiệt độ:  
Ví dụ muốn cài đặt nhiệt độ buồng đun paraffin



Nhấn chọn vị trí buồng đun paraffin



Khi nhấn vào, vị trí buồng đun sẽ được hiển thị tô đậm. Sau đó dùng các phím mũi tên để điều chỉnh nhiệt độ mong muốn nhấn phím  để lưu giá trị cài đặt.

❖ Cài đặt chế độ Auto:



Nhấn chọn phím tùy chọn.



Chọn chế độ Auto

	<p>Bấm chọn ● (màu xanh lá) để chọn ngày hoạt động hoặc ● (màu đỏ) để chọn ngày tắt.</p> <p>Bấm vào giờ để điều chỉnh thời gian bật tắt.</p> <p>Sử dụng phím mũi tên để chuyển đến những ngày tiếp theo.</p>
	<p>Sử dụng phím mũi tên để điều chỉnh thời gian mong muốn.</p> <p>Bấm phím ➡ để lưu giá trị cài đặt.</p>
	<p>Chọn Auto Cryo để khối làm lạnh hoạt động cùng lúc với khối vùi mô.</p> <p>Bấm phím ➡ để lưu giá trị cài đặt.</p>

➤ Lưu ý: Cài đặt ngày giờ hệ thống chính xác để thiết bị hoạt động đúng lịch trình đã được cài đặt.

## V. KIỂM TRA VÀ BẢO TRÌ THIẾT BỊ

### 1. Bảo trì hàng ngày

- Châm thêm paraffin (khối vùi mô).
- Vệ sinh paraffin thừa/ tràn ở khu vực làm việc.
- Vệ sinh bàn làm lạnh của khối làm lạnh.

### 2. Bảo trì định kỳ

- Vệ sinh buồng paraffin, các ngăn paraffin, vị trí giữ nhíp, bộ lọc, các bề mặt bên ngoài, ngăn chứa tràn, vị trí tản nhiệt và châm thêm paraffin sạch khối vùi mô.
- Vệ sinh các bề mặt bên ngoài khối làm lạnh.