

ĐỀ CƯƠNG MÔN HỌC
MÔN: QUẢN TRỊ CÔNG NGHIỆP

1. Số tín chỉ/đvht: 02

- Lý thuyết: 02

- Thực hành: 00

2. Đối tượng học:

- Bachelor: Đại học

- Ngành: Công nghệ Kỹ thuật điều khiển và Tự động hoá.

- Hệ: Chính Quy

- Chuyên ngành: Tự động hoá

Điều kiện tiên quyết/song hành: Không

3. Mục tiêu/Kết quả học tập của môn học: Sau khi học xong môn học này, sinh viên sẽ có khả năng:

4.1. Về kiến thức:

- Môn học trang bị cho sinh viên các kiến thức và kỹ năng về bảo trì các thiết bị điện trong công nghiệp để hệ thống điện trong công nghiệp vận hành an toàn, quản lý và lập được kế hoạch bảo trì thiết bị trong nhà máy, kho, xưởng theo kế hoạch thường xuyên, trung hạn và dài hạn.

4.2. Về kỹ năng nghề nghiệp:

- Quản lý và lập kế hoạch bảo trì thiết bị trong công nghiệp. Thực hiện các công cụ quản lý theo tiêu chuẩn 5S và 3Q6S. Quản lý tồn kho và lập kế hoạch sản xuất liên tục.

4.3. Về thái độ và kỹ năng mềm:

- Có thái độ học tập nghiêm túc, ý thức kỷ luật, làm việc độc lập hoặc làm việc nhóm. Có khả năng tổ chức, quản lý công việc trong học tập hợp lý, có tinh thần cầu tiến. Hình thành kỹ năng trình bày, phân tích, đánh giá, quản lý và bảo trì.

4. Mục tiêu của môn học:

Chủ đề/bài học	Số tiết		
	Lý thuyết	Thực hành	HT khác
1. Trình bày lịch sử hình thành và phát triển của bảo trì 1.1. Các định nghĩa về bảo trì 1.2. Lịch sử hình thành 1.3. Sự phát triển của bảo trì 1.4. Xu hướng phát triển bảo trì 1.5. Một số phương pháp bảo trì được áp dụng các nước Châu Âu	5	0	
2. Trình bày các hoạt động của bảo trì 2.1. Mục tiêu cơ bản của bảo trì 2.2. Hiệu quả đem lại của bảo trì	10	0	

2.3. Các thiệt hại của bảo trì không có kế hoạch			
2.4. Ứng dụng của bảo trì công nghiệp			
2.5. Những thách thức của công việc bảo trì ngày nay			
3. Các giải pháp quản lý và bảo trì trong công nghiệp			
3.1. Phân loại bảo trì			
3.2. Phương pháp giám sát tình trạng			
3.3. Lựa chọn các phương pháp bảo trì			
3.4. Mô hình quản lý bảo trì ở các nhà máy công nghiệp hiện nay			
3.5. Tồn tại và giải pháp để nâng cao hiệu quả bảo trì nhà máy công nghiệp	15	0	
3.6. Các công cụ quản lý theo 5S			
3.7. Công cụ quản lý chất lượng 3Q6S			
3.8. Mục đích công cụ quản lý chất lượng 3Q6S			
3.9. Lập kế hoạch bảo trì			
3.10. Tồn kho và lập kế hoạch sản xuất liên tục			

6. Đánh giá:

❖ Tiêu chuẩn đánh giá sinh viên:

- Điểm quá trình: 50% (theo quy định hiện hành)
- Điểm kết thúc: 50% (thi trắc nghiệm)

❖ Nội dung đánh giá cuối môn học:

- Tất cả các nội dung của bài học.

7. Tài liệu học tập

Tài liệu tham khảo chính.

- [1] Phạm Ngọc Tuấn, “Kỹ thuật bảo trì công nghiệp”, NXB ĐHQG TPHCM, 2005
- [2] Phạm Ngọc Tuấn, “Quản lý bảo trì công nghiệp”, NXB ĐHQG TPHCM, 2005
- [3] Nguyễn Văn Chung, “Quản lý bảo trì công nghiệp”, NXB ĐHQG TPHCM, 2007

Tài liệu tham khảo phụ.

- [4] Nguyễn Thanh Sơn, “Quản lý bảo trì công nghiệp”, Vinamain.com
- [5] Dương Bình Nam_Doãn Trí “Giáo trình bảo trì bảo dưỡng công nghiệp”, Đại học sư phạm Kỹ thuật TP Hồ Chí Minh.
- [6] Lê Văn Hiếu, “Quản lý bảo trì công nghiệp, Đại học sư phạm Kỹ thuật Hưng Yên.
- [7] Lê Văn Doanh (chủ biên), Bảo dưỡng và thử nghiệm thiết bị trong hệ thống điện, NXB KH&KT, 2006
- [8] NASA Reliability Centered Maintenance Guide for Facilities and Collateral Equipment, 2000
- [9] <http://baotri.vn>
- [10] <http://nqcenter.wordpress.com>
- [11] www.vinamain.com

Bộ môn Điện, Điện tử

Giảng viên biên soạn

Đã ký

Đã ký

TS. Nguyễn Minh Hoà

ThS. Nguyễn Thanh Hiền

Giảng viên phản biện

Đã ký

ThS. Nguyễn Đức Hiệu