

## ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT

### Môn: CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO MÁY

\*\*\*\*\*

#### A. Thông tin về giảng viên:

Giảng viên: Nguyễn Vũ Lực

Nơi làm việc: Bộ môn Cơ khí – Động lực

Điện thoại: 0918.677454

Email: [nguyenvuluc@tvu.edu.vn](mailto:nguyenvuluc@tvu.edu.vn)

#### B. Thông tin về môn học:

##### 1. Số tín chỉ/đvht: 3

- Lý thuyết: 2
- Thực hành: 1

##### 2. Đối tượng học: Bậc học: Đại học Hệ: chính quy

##### 3. Điều kiện tiên quyết/song hành: Cơ sở công nghệ chế tạo máy.

**4. Mục tiêu của môn học:** Sau khi học xong môn học này, sinh viên sẽ có khả năng:

###### 4.1 Về kiến thức:

Nắm bắt những kiến thức, những khái niệm cơ bản để tiến hành lập quy trình công nghệ gia công chi tiết máy đạt yêu cầu về chất lượng, nâng cao năng suất, giảm giá thành gia công mang lại hiệu quả kinh tế cao đồng thời nắm vững kiến thức lắp ráp những chi tiết sau khi chế tạo thành sản phẩm hoàn chỉnh đưa vào sử dụng.

###### 4.2 Về kỹ năng nghề nghiệp:

Thành thạo việc thiết lập quy trình công nghệ ứng với từng loại chi tiết máy, Thành thạo việc thiết lập QTCN lắp ráp các chi tiết máy thành sản phẩm và đánh giá độ tin cậy của sản phẩm. So sánh các phương án để chọn phương án hợp lý.

###### 4.3 Về thái độ và kỹ năng mềm:

Thực hiện tác phong công nghiệp, có tư duy sáng tạo, kỹ năng làm việc độc lập, kỹ năng làm việc nhóm.

#### 5. Nội dung chi tiết môn học:

| Chủ đề/bài học                                | KQHT về kiến thức   | KQHT về kỹ năng nghề nghiệp          | KQHT về thái độ và kỹ năng mềm |
|---|---|--------------------------------------|--------------------------------|
| <b>Chương 1: Thiết kế quy trình công nghệ</b> | 1.3. Các yếu tố cần chú ý khi thiết kế QTCN.<br>1.4. Các tài liệu ban | Kỹ năng thiết kế quy trình công nghệ | Kỹ năng làm việc nhóm          |

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| <i>gia công</i>   | đầu để thiết kế quy trình công nghệ.<br>1.5. Phương pháp thiết kế và các bước khi thiết kế quy trình công nghệ gia công cơ.   |   |   |
| <b>Chương 2: Tiêu chuẩn hóa quá trình công nghệ</b>                 | 2.1. Khái niệm chung.<br>2.2. Phân loại đối tượng sản xuất.<br>2.3. Công nghệ điển hình, nhóm, tổ hợp.  | Lực chọn tiêu chuẩn về quá trình công nghệ                  | Làm việc độc lập, thái độ học tập nghiêm túc  |
| <b>Chương 3: Xác định công nghệ gia công các chi tiết điển hình</b> | Quy trình công nghệ gia công chi tiết dạng hộp, TRỤC, BẠC, REN. BỀ MẶT RĂNG.  | Phân loại dạng chi tiết và đưa ra phương án gia công hợp lý | Làm việc độc lập, thái độ học tập nghiêm túc  |
| <b>Chương 4: Thiết kế quy trình công nghệ lắp ráp</b>               | 4.1. Vị trí và nhiệm vụ của công nghệ lắp ráp trong cơ khí.<br>4.2. Các phương pháp đảm bảo độ chính xác lắp ráp.<br>4.3. Công nghệ lắp ráp một số mối lắp điển hình. | Kỹ năng lắp ráp   | Làm việc độc lập, thái độ học tập nghiêm túc. |

## 6. Kế hoạch giảng dạy chi tiết:

| Bài học   | Cách tổ chức GD  | Yêu cầu đối với SV                    | Cách đánh giá |
|---|--|---------------------------------------|---------------|
| <b>Chương 1: Thiết kế quy trình công nghệ gia công</b>              | Giảng chung trên lớp yêu cầu SV ghi lại các phần chính | Tham khảo trước nội dung của chương 1 | - Đàm thoại   |
| <b>Chương 2: Tiêu chuẩn hóa quá trình công nghệ</b>                 | Giảng chung trên lớp yêu cầu SV ghi lại các phần chính | Tham khảo trước nội dung của chương 2 | Kiểm tra viết |
| <b>Chương 3: Xác định công nghệ gia công các chi tiết điển hình</b> | Giảng chung trên lớp yêu cầu SV ghi lại các phần chính | Tham khảo trước nội dung của chương 3 | Kiểm tra viết |
| <b>Chương 4: Thiết kế quy trình công nghệ lắp ráp</b>               | Giảng chung trên lớp yêu cầu SV ghi lại các phần chính | Tham khảo trước nội dung của chương 4 | Bài tập lớn   |

**7. Đánh giá:**

❖ **Đánh giá quá trình: 50 %**

**02 bài kiểm tra viết, báo cáo**

❖ **Đánh giá cuối môn học: 50%.**

- ❖ Thiết kế quy trình công nghệ gia công.
- ❖ Tiêu chuẩn hóa quá trình công nghệ.
- ❖ Công nghệ gia công các chi tiết điển hình.
- ❖ Thiết kế quy trình công nghệ lắp ráp.

**8. Tài liệu học tập**

**- Tài liệu học tập chính**

1. Tài liệu giảng dạy Công nghệ chế tạo máy, Nguyễn Vũ Lực. ĐHTV - 2014.

**- Tài liệu tham khảo**

1. Trần Doãn Sơn - Công nghệ chế tạo máy (Tập 1, 2). NXB ĐHQG Tp.HCM – 2009.
2. Nguyễn Đắc Lộc - Công nghệ chế tạo máy 2. NXB khoa học và kỹ thuật – 1998.

*Trà Vinh, ngày tháng năm 2017*

**Bộ môn Cơ khí – Động lực**

**Giảng viên biên soạn**

**Phan Tấn Tài**

**Nguyễn Vũ Lực**