### ĐỀ CƯƠNG MÔN HỌC Môn: Bảo trì và bảo dưỡng công nghiệp

1. Số tín chỉ: 2

Lý thuyết: 01Thực hành: 01

2. Đối tượng học: Bậc học: Đại học Ngành: Công nghệ kỹ thuật Cơ khí

Hê: Chính qui

Chuyên ngành: Cơ khí Chế tạo máy

3. Điều kiện tiên quyết: Trang bị điện trong máy công nghiệp.

4. Mục tiêu/Kết quả học tập của môn học: Sau khi học xong môn học này sinh viên sẽ có khả năng:

### 4.1. Về kiến thức:

Lịch sử hình thành, sự phát triển của bảo trì, Các định nghĩa về bảo trì, phân loại bảo trì, những mục tiêu của bảo trì, hiệu quả mang lại từ bảo trì. Xu hướng phát triển của bảo trì Việt Nam, các công cụ quản lý. Nhiệm vụ của bảo dưỡng.

Các hệ thống bôi tron và sơ đồ bôi tron. Tổ chức sửa chữa và các dạng sửa chữa, các tiêu chuẩn sửa chữa, tổ chức thực hiện các công việc sửa chữa.

### 4.2. Về kỹ năng nghề nghiệp:

Các quá trình công nghệ tháo máy, quá trình công nghệ lắp máy, phân loại khuyết tật, các dạng ma sát, sự hư hỏng các chi tiết máy. Sửa chữa và phục hồi các chi tiết máy bằng gia công cơ khí và nguội. Phục hồi các chi tiết máy bằng gia công áp lực. Các dạng hư hỏng và cách sửa chữa một số bộ phận máy thường gặp.

### 4.3. Về thái đô và kỹ năng mềm:

Khi học xong môn học này giúp sinh viên hình thành những kỹ năng về: Kỹ năng so sánh, đánh giá, kỹ năng phân tích, kỹ năng tổng hợp, và kỹ năng làm việc nhóm.

### 5. Nôi dung môn học:

CL 2 + 2/L 2: L	Số tiết		
Chủ đề/bài học	LT	TH	HT khác
CHUƠNG 1 TỔNG QUAN VỀ QUẨN LÝ VÀ BẢO	1		
TRÌ CÔNG NGHIỆP	1		
CHUONG 2 ĐỘ TIN CẬY VÀ KHẢ NĂNG SẮN			
SÀNG TRONG BẢO TRÌ			
I. Quan điểm về độ tin cậy			
II. Tầm quan trọng của độ tin cậy			
III. Độ tin cậy là một đặc tính chất lượng			
IV. độ tin cậy của hệ thống			
V. Chỉ số khả năng sẳn sàng			
VI. Chỉ số hỗ trợ bảo trì	2		
VII. Chỉ số khả năng bảo trì			
VIII. Thời gian ngừng máy trung bình			
IX. Năng suất và khả năng sẳn sàng			
X. Tính toán chỉ số khả năng sẳn sàng			
XI. Chỉ số khả năng sắn sàng trong những hệ thống			
khác nhau			
XII. Chỉ số hiệu quả toàn bộ			
CHƯƠNG 3 KINH TẾ TRONG BẢO TRÌ VÀ CHI PHÍ			
CHU KỲ SỐNG	ı		
I. Các giai đoạn hoạt động của thiết bị	1		
II. Các chi phí bảo trì	1		
III. Ứng dụng chi phí chu kỳ sống			
IV. Hệ số PM			

V. Ảnh hưởng của bảo trì phòng ngừa đến hiệu quả			
kinh tế			
CHUONG 4 BẢO TRÌ TẬP TRUNG NĂNG SUẤT			
TOÀN BỘ (TPM), 5S, VÀ BẢO TRÌ TẬP TRUNG ĐỘ			
TIN CẬY (RCM)	1		
I. Bảo trì tập trung năng suất toàn bộ (TPM)	1		
II. 5S			
III. Bảo trì tập trung độ tin cậy (RCM)			
CHƯƠNG 5 TỔ CHÚC BẢO TRÌ			
<ol> <li>Cấu trúc của bộ phận bảo trì</li> </ol>	1		
II. Cơ cấu tổ chức			
CHƯƠNG 6 PHỤ TÙNG VÀ QUẨN LÝ TÔN KHO			
<ol> <li>Những vấn đề về phụ tùng</li> </ol>			
II. Các phụ tùng chiến lược	1		
III. Chi phí tồn kho hằng năm	1		
IV. Quản lý tồn kho bảo trì			
V. Công thức WILSON			
CHUONG 7 CÁC TÌNH TRẠNG KỸ THUẬT CỦA			
MÁY VÀ SỰ HƯ HỎNG CỦA CÁC CHI TIẾT MÁY			
I. Khái niệm			
II. Phân loại thiết bị, máy móc			
III. Các tình trạng kỹ thuật của máy			
IV. Các giai đoạn làm việc	4	10	
V. Sự hư hỏng của các chi tiết máy	4	10	
VI. Ăn mòn, mài mòn và dấu hiệu			
VII. Các phương pháp kiểm tra chi tiết máy và máy			
VIII. Các phương pháp sửa chữa và nâng cao độ bền			
IX. Quy trình công nghệ tháo và lắp máy			
X. Các phương pháp sửa chữa phục hồi			
CHƯƠNG 8 MA SÁT VÀ BÔI TRƠN			
<ol> <li>Các loại ma sát</li> </ol>			
II. Tác hại	2	15	
III. Bôi trơn và các phương pháp bôi trơn	2	13	
IV. Các biện pháp ngăn ngừa hư hỏng và chống hao			
mòn của chi tiết máy			
CHƯƠNG 9 CÁC HỆ THỐNG QUẢN LÝ BẢO TRÌ			
<ol> <li>Cấu trúc và lưu đồ của hệ thống</li> </ol>			
II. Hệ thống bảo trì phòng ngừa			
III. Hệ thống lập kế hoạch	2	5	
IV. Quy trình thực hiện			
V. Hệ thống lưu trữ dữ liệu và thiết bị nhà máy			
VI. Hệ thống kiểm soát phụ tùng và tồn kho			
CHƯƠNG 7 CÁC TÌNH TRẠNG KỸ THUẬT CỦA MÁY VÀ SỰ HƯ HỎNG CỦA CÁC CHI TIẾT MÁY  I. Khái niệm  II. Phân loại thiết bị, máy móc  III. Các tình trạng kỹ thuật của máy  IV. Các giai đoạn làm việc  V. Sự hư hỏng của các chi tiết máy  VI. Ăn mòn, mài mòn và dấu hiệu  VII. Các phương pháp kiểm tra chi tiết máy và máy  VIII. Các phương pháp sửa chữa và nâng cao độ bền  IX. Quy trình công nghệ tháo và lấp máy  X. Các phương pháp sửa chữa phục hồi  CHƯƠNG 8 MA SÁT VÀ BÔI TRƠN  I. Các loại ma sát  II. Tác hại  III. Bôi trơn và các phương pháp bôi trơn  IV. Các biện pháp ngăn ngừa hư hỏng và chống hao mòn của chi tiết máy  CHƯƠNG 9 CÁC HỆ THỐNG QUẢN LÝ BẢO TRÌ  I. Cấu trúc và lưu đồ của hệ thống  II. Hệ thống bảo trì phòng ngừa  III. Hệ thống lập kế hoạch  IV. Quy trình thực hiện  V. Hệ thống lưu trữ dữ liệu và thiết bị nhà máy	2	15	

## 6. Đánh giá:

# Tiêu chuẩn đánh giá Sinh viên

- Điểm quá trình: 50% (theo quy định hiện hành)

- Điểm kết thúc: 50%

# Nội dung đánh giá cuối môn học

- Độ tin cậy và các khả năng sẵn sàng của bảo trì
- Kinh tế trong bảo trì và chi phí chu kỳ sống
- TPM, 5S, RCM
- Phụ tùng và quản lý tồn kho

- Các trạng thái kỹ thuật của máy và sự hư hỏng của các chi tiết
- Các hệ thống quản lý bảo trì
- Lý thuyết ma sát và hao mòn
- Các ph ương pháp kiểm tra

### 7. Tài liệu học tập

### - Sách, giáo trình chính:

Bảo trì và bảo dưỡng máy công nghiệp, Hoàng Trí – Dương Bình Nam, ĐHSPKT T.p HCM.

Giáo trình quản lý và kỹ thuật bảo trì công nghiệp; Lê Văn Hiếu; ĐH SPKT Hưng Yên 2006

### - Sách tham khảo

- 1. Ninh Đức Tốn, Nguyễn Thị Xuân Bảy, Giáo trình dung sai lắp ghép và kỹ thuật đo lường, Nhà xuất bản giáo dục, Tp.HCM 2004.
- 2. Trần Văn Địch *(chủ biên)*, Công nghệ chế tạo máy, Nhà xuất bản khoa học và kỹ thuật, Hà Nội 2003.

Trà Vinh, ngày ...... tháng ...... năm 2016 Giảng viên biên soạn

Bộ môn Cơ khí – Động lực

Đã ký

Đã ký

Tăng Tấn Minh Giảng viên phản biện

Đã ký