

**ĐỀ CƯƠNG MÔN HỌC**  
**Môn: ANH VĂN CHUYÊN NGÀNH CƠ KHÍ**

**1. Số tín chỉ:** 02 tín chỉ

- Lý thuyết: 02

- Thực hành:

**2. Đối tượng học:** Bachelor: Đại học Ngành: Công nghệ kỹ thuật cơ khí

Hệ: Chính qui Chuyên ngành: Cơ khí chế tạo máy

**3. Điều kiện tiên quyết:** *Anh văn cơ bản 1,2,3*

**4. Mục tiêu/Kết quả học tập của môn học:**

4.1. Về kiến thức:

- Nắm vững các từ vựng thuộc chuyên ngành cơ khí.

- Vận dụng viết câu đúng ngữ pháp và hiểu thuật ngữ chuyên môn.

4.2. Về kỹ năng chuyên môn:

- Có khả năng đọc và dịch, tra cứu tài liệu thuộc lĩnh vực cơ khí.

4.3. Về thái độ và kỹ năng mềm:

- Tác phong làm việc khoa học, có ý thức tổ chức kỷ luật, tính cẩn thận, kiên nhẫn của người làm công tác kỹ thuật

**5. Nội dung môn học:**

| Chủ đề/bài học  | Số tiết |    |         |
|---|---------|----|---------|
|   | LT      | TH | HT khác |
| <b>Bài 1: Mô tả nơi làm việc</b><br>( Worskop and Warehouse)                                  | 3       |    |         |
| <b>Bài 2: Mô tả dụng cụ - thiết bị xưởng</b><br>( Tools and Equipment)                        | 3       |    |         |
| <b>Bài 3 : Mô tả xử lý giá trị đo kiểm</b><br>(Scales and Measure )                           | 3       |    |         |
| <b>Bài 4: Mô tả an toàn nơi làm việc</b><br>(Safety in work)                                  | 3       |    |         |
| <b>Bài 5: Mô tả vận hành máy đơn giản</b><br>( Operating Machinery)                           | 3       |    |         |
| <b>Bài 6: Mô tả công nghệ gia công trên máy tiện</b><br>( Processing Lathes)                  | 3       |    |         |
| <b>Bài 7: Mô tả công nghệ gia công trên máy phay</b><br>( Processing Milling)                 | 3       |    |         |
| <b>Bài 8: Mô tả công nghệ gia công trên máy mài và khoan</b><br>( Processing grand and drill) | 3       |    |         |

|   |   |  |  |
|---|---|--|--|
| <b>Bài 9: Mô tả Công nghệ hàn</b><br>(Welding Technology)             | 3 |  |  |
| <b>Bài 10: Mô tả Robot công nghiệp và máy CNC</b> ( Robotics and CNC) | 3 |  |  |

**6. Đánh giá:**

❖ **Tiêu chuẩn đánh giá Sinh viên**

Điểm quá trình: 50%

- Điểm kết thúc: 50% (kiểm tra tự luận hoặc trắc nghiệm).

❖ **Nội dung đánh giá cuối môn học: từ KQHT1 đến KQHT10**

+ Vocabulary

+ Grammar

+ Reading and Comprehension

**7. Tài liệu học tập**

**- Tài liệu học tập chính:**

[1]. Electrical and Mechanical Engineering, Eric H. Glendinning – Norman Glendinning, Oxford University Press, 1995.

**- Tài liệu tham khảo:**

[1]. English Grammar in Use, Raymond Murphy, Oxford University Press, 1995.

[2]. Practical English Grammar, Raymond Murphy, Oxford University Press, 1995

Trà Vinh, ngày ..... tháng 06 năm 2016

**Bộ môn Cơ khí – Động lực**

Đã ký

**Giảng viên biên soạn**

Đã ký

**Đặng Hoàng Vũ**

**Giảng viên phản biện**

Đã ký